

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA			
ACEITE HIDRAULICO ISO 46			
1.-DESCRIPCIÓN GENERAL			
<p>Aceite lubricante mineral para sistemas hidraulicos, grado de viscosidad ISO 68, con proteccion antidesgaste. Con alta resistencia a la oxidación, estabilidad térmica y al cizallamiento. Para ser empleado en cabrestante, winches y equipos afines.</p>			
2.-CARACTERISTICAS TECNICAS DEL BIEN			
CARACTERISTICA	REQUISITO		METODO DE ENSAYO
	MIN	MAX	
Apariencia	Limpio, muy claro y brillante		Apreciación visual
Viscocidad @40 °C, cSt	44	48	ASTM D445
Viscocidad @100 °C, cSt	Reportar		ASTM D445
Indice de Viscocidad	95		ASTM D2270
Punto de escurrimiento , °C		-24	ASTM D97
Punto de Inflamación, °C	210		ASTM D92
Prueba de espuma, Seq II, Tendencia/Estabilidad, mL/mL		40/0	ASTM D892
Separabilidad del agua a 54°C, (mL), (min)		(40-40-0), (20 minutos)	ASTM D1401
Número Acido, mg KOH/g		0.20	ASTM D 974 ó ASTM
Contenido de azufre, PPMm	Reportar		ASTM D129, D1552, D2622, D4927, D6443, D6481
Homogeneidad, sedimentación o separación. Item 4.4 Tet Methods.	Ninguna		4.4.5 Homogeneidad. De la norma MIL PRF-17672 E, 2010
Densidad 15°C, kg/L	Reportar		ASTM D4052



REVISADO TECNICAMENTE