


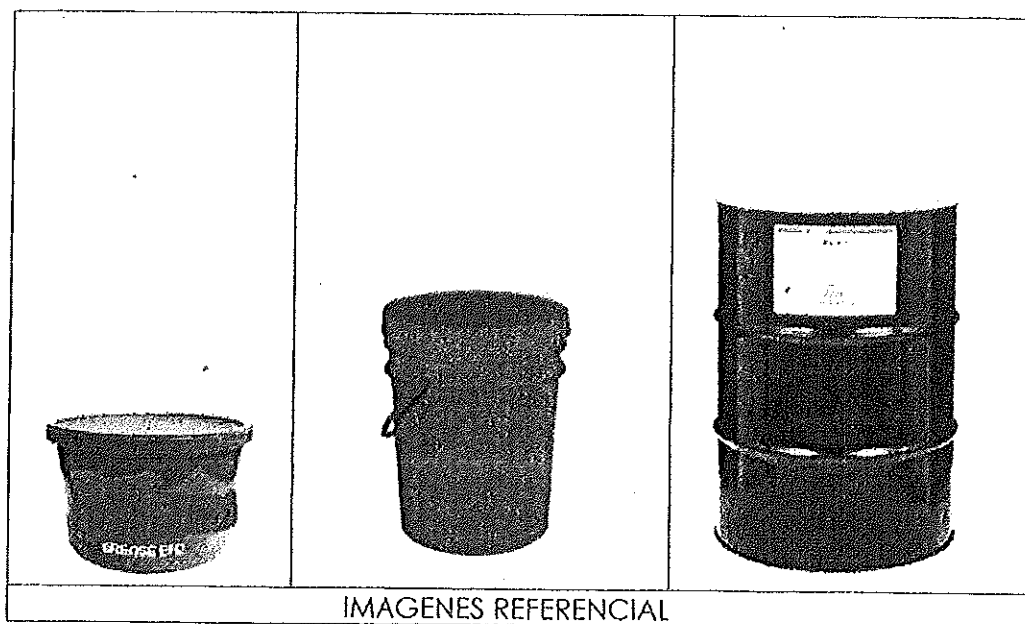
27

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: LUBRICANTES Y GRASAS	F.T. N° MGP-044401
GRASA MINERAL BASE DE LITIO PARA EXTREMA PRESIÓN EP-2 MIL 24139 A			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2018 DNTM Fecha: 22 de mayo 2018	VERSIÓN: 2 RD N° 10 - 2020 DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: Mayo 2018	Páginas desde 1 hasta 5	Fecha actualización 12 MAYO 2020	

GRASA MINERAL BASE DE LITIO EXTREMA PRESIÓN EP-2 MIL PRF 24139 A


1.- DESCRIPCIÓN GENERAL

- a. Es una grasa formulada con un espesante a base de litio y aceites de base mineral de alta calidad. Contiene inhibidores de corrosión y oxidación, así como, aditivos para extrema presión, anti desgaste para asegurar un excelente rendimiento y una larga vida útil, incluso en condiciones severas donde las altas temperatura, cargas de choque y contaminación del agua son posibles.



2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Características	Método de ensayo	
a. Propiedades físico - químicas		Límites
		Mínimo Máximo
Apariencia	Visual.	Brillante
Color	Visual	Característico
Olor	...	Característico
Grado consistencia	...	NLGI 2
Tipo de espesante	...	Jabón con complejo de.

 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>LUBRICANTES Y GRASAS</p>	<p>F.T. N° MGP-044401</p>
<p>GRASA MINERAL BASE DE LITIO PARA EXTREMA PRESIÓN EP-2 MIL 24139 A</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 001-2018 DNTM Fecha: 22 de mayo 2018</p>	<p>VERSIÓN: 2 RD N° 10 - 2020 DNTM</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: Mayo 2018</p>	<p>Páginas desde 2 hasta 5</p>	<p>Fecha actualización 12 MAYO 2020</p>

		Litio	
Tipo de fluido base	...	Mineral	
Penetración trabajada a 60 golpes, 25 °C 0.1 mm	ASTM D 217-17	275	285
Punto de goteo	ASTM D- 2265-15	180	185
Viscosidad cinemática, cSt @ 40 °C	ASTM D 445	150	220
Viscosidad cinemática, cSt @ 100 °C	ASTM D 445	15	20
b. Del envase			
Envase	<p>(1) Pote con tapa hermética y con sello de seguridad, resistente al manipuleo.</p> <p>(2) Balde con asa, tapa exterior roscable o a presión y con sellos de seguridad, resistente al manipuleo.</p> <p>(3) Cilindro metálico con tapa roscable o presión, con sellos de seguridad y resistente al manipuleo.</p>		

3.- VIDA ÚTIL

Según lo descrito en el certificado de análisis o informe de ensayo emitido por el fabricante, desde la fecha de internamiento en la Marina de Guerra del Perú.

4.- UNIDAD DE MEDIDA


- Gramos.
- Kilogramos.
- Libras.
- Onzas

Nota: El tipo de unidad de medida del producto será determinada por el usuario en el momento de la convocatoria.

5.- TIPOS DE EMBALAJE

- Envase individual

- Potes de diferentes capacidades.
- Recipientes a granel (baldes o cilindros).

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: LUBRICANTES Y GRASAS	F.T. N° MGP-044401
GRASA MINERAL BASE DE LITIO PARA EXTREMA PRESIÓN EP-2 MIL 24139 A			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2018 DNTM Fecha: 22 de mayo 2018	VERSIÓN: 2 RD N° 10 - 2020 DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: Mayo 2018	Páginas desde 3 hasta 5	Fecha actualización 12 MAYO 2020	

Nota:

- (1) Estarán herméticamente cerrados, de material inerte a la acción del producto, resistentes al transporte, manipuleo y almacenamiento, con sello de seguridad.
- (2) Los envases serán originales de fábrica, (quedando prohibido cualquier otro tipo de envase para trasvase).
- (3) El sello de seguridad debe romperse al abrir la tapa, caso contrario el producto será catalogado como que no cumple con los requisitos.

b. Embalaje para internamiento

- (1) No aplica.

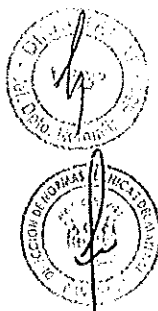
6.- ROTULADO DEL BIEN


Cada envase del producto deberá estar debidamente rotulado de acuerdo a lo dispuesto en el decreto legislativo N° 1304.- "ley de etiquetado y verificación de los reglamentos técnicos de los productos industriales manufacturados", indicando en forma impresa, legible y en idioma castellano (en caso el envase original de fábrica se encuentre en otro idioma, deberá presentar un sticker adherido en idioma castellano), en lo siguiente:

- a. Nombre o denominación del producto.
- b. Contenido neto con la respectiva unidad de medida.
- c. Número de lote de producción o identificación.
- d. Fecha de producción y vencimiento.
- e. Componentes del producto con sus respectivas concentraciones.
- f. Modo de empleo y almacenamiento, precauciones de seguridad y advertencias sobre el riesgo a la salud.
- g. Marca comercial.
- h. Nombre y domicilio legal del fabricante o responsable de la comercialización.

7.- ENTREGA DEL BIEN

- a. Según lo dispuesto por la Dirección General de Material de la Marina, para que un bien adquirido por la Marina de Guerra del Perú sea internado en los paños de la Dirección de Abastecimiento Naval, la Dirección de Normas Técnicas de Material, a través de sus laboratorios del



	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: LUBRICANTES Y GRASAS	F.T. N° MGP-044401
GRASA MINERAL BASE DE LITIO PARA EXTREMA PRESIÓN EP-2 MIL 24139 A			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2018 DNTM Fecha: 22 de mayo 2018	VERSIÓN: 2 RD N° 10 - 2020 DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: Mayo 2018	Páginas desde 4 hasta 5	Fecha actualización 12 MAYO 2020	

Departamento de Control de Calidad de Material, realizaran la verificación de las características técnicas solicitadas en las Fichas Técnicas MGP.

b. Para realizar el control de calidad en el internamiento del bien, la empresa proveedora deberá entregar la siguiente documentación (en idioma español¹ o en caso contrario adjuntar en adición la traducción realizada por traductor oficial):

- (1) Copia de contrato u orden de compra
- (2) La ficha técnica del producto, en hoja membretada emitida por el fabricante (original).
- (3) Hoja de seguridad MSDS del producto, en hoja membretada emitida por el fabricante (original).
- (4) Certificado de análisis² por cada lote, (original), asimismo, el número del lote del producto, las fechas de fabricación y producción y caducidad, considerando método de ensayo.

Nota: Si la empresa proveedora se presenta únicamente con el bien a internar, es decir, sin la documentación solicitada, no procederá el control de calidad ni el internamiento.

8.- PRESENTACIÓN DE MUESTRAS PARA EL PROCESO DE SELECCIÓN


a. Condiciones de la muestra

No aplica.

b. Documentación técnica

Deberá entregar la siguiente documentación (en idioma español¹ o en caso contrario adjuntar en adición la traducción realizada por traductor oficial):

- (1) Copia de la ficha técnica del producto, en hoja membretada emitida por el fabricante.
- (2) Copia de la hoja de seguridad MDS de producto, en hoja membretada emitida por el fabricante.
- (3) Copia de las evaluaciones o análisis del laboratorio del fabricante en hoja membretada.

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: LUBRICANTES Y GRASAS	F.T. N° MGP-044401
GRASA MINERAL BASE DE LITIO PARA EXTREMA PRESIÓN EP-2 MIL 24139 A			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2018 DNTM Fecha: 22 de mayo 2018	VERSIÓN: 2 RD N° 10 - 2020 DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: Mayo 2018	Páginas desde 5 hasta 5	Fecha actualización 12 MAYO 2020	

Nota: El número de la revisión de los documentos indicados, no deben exceder de los DOS (2) años de editado o revisado.

- 1 Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado.- Decreto Supremo N° 056-2017-EF.- Artículo 38.- idioma de la documentación y otras formalidades.
- 2 El documento del Informe de Ensayo: (a) No debe tener una fecha mayor a VEINTE (20) días calendario de la fecha de internamiento. (b) En los Datos de Identificación de la muestra del documento, debe considerar la descripción de la etiqueta y lote de fabricación. (d) no debe presentar enmendaduras ni borrones.