

3.4

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA			
ACEITE HIDRAULICO ISO 100			
1.-DESCRIPCIÓN GENERAL			
Aceite lubricante mineral para engranajes de reducción en equipos hidráulicos, donde se requieren aceites antidesgaste y no se requiere aditivos de Extrema presión (EP).			
2.-CARACTERISTICAS TECNICAS DEL BIEN			
CARACTERISTICA	REQUISITO		METODO DE ENSAYO
	MIN	MAX	
Grado de Viscosidad	100		ISO 3448
Viscocidad @100 °C, cSt	REPORTAR		ASTM D445
Viscocidad @40 °C, cSt	100	105	ASTM D445
Indice de Viscocidad	100		ISO 2909
Separabilidad del agua a 54°C, (mL-mL- mL),(min)	(40-40-0),(25 minutos) max		ASTMD1401
Prueba de Espuma,Seq I, Tendencia/ Estabilidad		35/0	ASTMD892
Punto de Inflamación, °C	240		ISO 2592
Punto de Fluidez, °C		-24	ISO 3016
Densidad @ 15 °C,Kg/L	REPORTAR		ISO 12185



APROBADO TECNICAMENTE