

3.6

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ACEITE LUBRICANTE 4GS

1.-DESCRIPCIÓN GENERAL

Contienen las siguientes características como estabilidad química, estabilidad térmica, bajo contenido en ceras, bajo punto de congelación, alta fuerza dieléctrica, viscosidad apropiada y de acción no contaminante.

Aceite lubricante empleado para compresores de refrigeración a base de aceites altamente refinados, que aseguran una larga vida de servicio a los equipos.

2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PROPIEDADES	METODO ENSAYO	LIMITES
Densidad a 15 °C (g/cm3)	ASTM D 1298	0.921
Viscosidad cst/40 °C	ASTM D 445	53 / 59
Viscosidad cst/100 °C	ASTM D 445	6.0
Viscosidad engler 50 °C	ASTM D 445	4.3
Punto de Inflamación °C	ASTM D 92	178 / 198
Punto de Congelación	ASTM D 97	-34 / -37
Max. Temperatura condensación °C	-----	80 / 90
Max. Temperatura evaporación °C	-----	-----

3.-CARACTERÍSTICAS DE ENVASE

Envase	<p>(16) Galonera con asa y tapa interior hermético; tapa exterior roscable y con sellos de seguridad, resistente al manipuleo.</p> <p>(17) Balde con asa, tapa exterior roscable o a presión y con sellos de seguridad, resistente al manipuleo.</p> <p>(18) Cilindro metálico con tapa roscable a presión, con sellos de seguridad y resistente al manipuleo.</p>
Capacidad	<p>(16) Galonera: 1 galón o 5 galones</p> <p>(17) Balde: 5 galones</p> <p>(18) Cilindro: 55 galones</p>



APPROBADO TÉCNICAMENTE

