


2.8

 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p><i>Normatividad con calidad</i></p>	<p>ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:</p> <p>.....(1)</p>	<p>E.T. N°</p> <p>.....(1)</p>
<p>LIQUIDO REFRIGERANTE 50-50 PARA MOTOR DIESEL SERVICIO PESADO</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N°..... MGP-DNTM</p> <p>Fecha: (1)</p>	<p>Actualización</p> <p>..... (1)</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia:</p> <p>..... (1)</p>	<p>Página 1 de 1</p> <p>..... (1)</p>	<p>Fecha de actualización</p> <p>..... (1)</p>

LIQUIDO REFRIGERANTE 50-50 PARA MOTOR DIESEL SERVICIO PESADO

1.- DESCRIPCIÓN GENERAL:

Refrigerante y anticongelante de vida extendida (ELC) listo para usar 50/50, a base de etilenglicol, con aditivos anticorrosivos de tecnología orgánica, libre de aminas, nitratos, silicatos y fosfatos. Debe cumplir con las normas ASTM D-6210 para refrigerante a base de glicol para motores de servicio pesado. Aditivos de tecnología orgánica. Cumpliendo de especificaciones de los diversos OEMS (Original Engine Manufacturers) que requieren un refrigerante con nitrato. Deseable el cumplimiento de la norma ASTM D3306 para gasolinas y TMC RP 329.

2.- CARACTERÍSTICAS TÍPICAS:

CARACTERÍSTICAS	REQUISITO	MÉTODO DE ENSAYO
Color	Según fabricante	Apreciación Visual
Densidad a 20°C g/ml	Mínimo 1.04, Máximo 1.08	ASTM D1122
Punto de congelación, °C	Mínimo -34	ASTM D 1177
Punto de Ebullición, 50-50% Vol.	Mínimo 108	ASTM D 1120
Valor de pH, 50-50% Vol.	>7.5	ASTM 1287
Silicato, %	Ausente	Reportar

3.- PRESENTACIÓN DEL PRODUCTO:

Presentación en envases, de acuerdo a lo requerido por el usuario.

