 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>LUBRICANTES Y GRASAS</p>	<p>F.T. N°</p> <p>MGP-044308</p>
<p>ACEITE 2 TIEMPOS MOTORES FUERA DE BORDA</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 002-2019 /DNTM</p> <p>Fecha: 13 de setiembre 2019</p>	<p>VERSIÓN: 2</p> <p>RD N° 005-2019 /DNTM</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia:</p> <p>Setiembre 2019</p>	<p>Páginas desde 1 hasta 4</p>	<p>Fecha actualización</p> <p>12 de noviembre 2019</p>

ACEITE 2 TIEMPOS MOTORES FUERA DE BORDA

1.- DESCRIPCIÓN GENERAL


Aceite de alto índice de viscosidad formulado con aditivos detergentes especiales que trae consigo una mejora en la lubricidad y capacidad de limpieza. Viene pre diluido con solvente lo que garantiza una mezcla lubricante/combustible homogénea, aun en climas fríos, obteniéndose una máxima potencia del motor. Evita la formación de depósitos de carbón en las bujías, en las lumbreras de escape y el atascamiento de los anillos.

a. Nivel de calidad: Deberá cumplir con las especificaciones TCW3



2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Características	Método de ensayo		
Propiedades físico – químicas	Normas	Límites	
		Mínimo	Máximo
Viscosidad @ 100°C	ASTM D 445	5.5	9
Viscosidad @ 40°C	ASTM D 445	27.5	51
Índice de viscosidad	ASTM D 2270	115	145
Punto de inflamación °C		100	-----
Apariencia	Visual	Líquido	
Color	Visual	Según el fabricante	

 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>LUBRICANTES Y GRASAS</p>	<p>F.T. N°</p> <p>MGP-044308</p>
<p>ACEITE 2 TIEMPOS MOTORES FUERA DE BORDA</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 002-2019 /DNTM</p> <p>Fecha: 13 de setiembre 2019</p>	<p>VERSIÓN: 2</p> <p>RD N° 005-2019 /DNTM</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia:</p> <p>Setiembre 2019</p>	<p>Páginas desde 2 hasta 4</p>	<p>Fecha actualización</p> <p>12 de noviembre 2019</p>

b. Del envase	
<p>Envase</p>	<p>(1) Galonera con asa y tapa interior hermético; tapa exterior roscable y con sellos de seguridad, resistente al manipuleo.</p> <p>(2) Balde con asa, tapa exterior roscable o a presión y con sellos de seguridad, resistente al manipuleo.</p> <p>(3) Cilindro metálico con tapa roscable o presión, con sellos de seguridad y resistente al manipuleo.</p>
<p>Capacidad</p>	<p>(1) Galón americano: 3.785 litros.</p> <p>(2) Balde: 5 galones</p> <p>(3) Cilindro: 55 galones</p>
<p>Color</p>	<p>Variable</p>

3.- VIDA ÚTIL

La fecha de fabricación o producción del aceite lubricante, al internarse en los almacenes de la Marina de Guerra del Perú, no deberá exceder los DOCE (12) meses.


4.- UNIDAD DE MEDIDA

- a. Galones
- b. Litros

Nota: El tipo de unidad de medida del aceite sintético será determinada por el usuario en el objeto de la convocatoria.

5.- TIPOS DE EMBALAJE

- a. Cilindro de CINCUENTA Y CINCO (55) galones.

 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>LUBRICANTES Y GRASAS</p>	<p>F.T. N°</p> <p>MGP-044308</p>
<p>ACEITE 2 TIEMPOS MOTORES FUERA DE BORDA</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 002-2019 /DNTM Fecha: 13 de setiembre 2019</p>	<p>VERSIÓN: 2 RD N° 005-2019 /DNTM</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: Setiembre 2019</p>	<p>Páginas desde 3 hasta 4</p>	<p>Fecha actualización 12 de noviembre 2019</p>

- b. Balde de CINCO (5) galones.
- c. Galón de UN (1) litro.

Nota:

- (1) Estarán herméticamente sellados, de material inerte a la acción del producto, resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento, con sus respectivos sellos de seguridad.
- (2) Los envases serán originales de fábrica (quedando prohibido cualquier otro tipo de envase para transvase).


6.- ROTULADO DEL BIEN

Cada envase del producto deberá estar debidamente rotulado de acuerdo a lo dispuesto en el decreto legislativo N° 1304.- "Ley de etiquetado y verificación de los reglamentos técnicos de los productos industriales manufacturados", indicando en forma impresa, legible y en idioma castellano (en caso el envase original de fábrica se encuentre en otro idioma, deberá presentar un slicker adherido en idioma castellano), en lo siguiente:

- a. Nombre o denominación del producto.
- b. Contenido neto con la respectiva unidad de medida.
- c. Número del lote de producción o identificación.
- d. Fecha de producción y vencimiento.
- e. Componentes del producto con sus respectivas concentraciones.
- f. Modo de empleo y almacenamiento, precauciones de seguridad y advertencias sobre el riesgo a la salud.
- g. Marca comercial.
- h. Nombre y domicilio legal del fabricante o responsable de la comercialización.

7.- ENTREGA DEL BIEN

- a. Según lo dispuesto por la Dirección General del Material de la Marina, para que un bien adquirido por la Marina de Guerra del Perú sea

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: LUBRICANTES Y GRASAS	F.T. N° MGP-044308
ACEITE 2 TIEMPOS MOTORES FUERA DE BORDA			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 002-2019 /DNIM Fecha: 13 de setiembre 2019	VERSIÓN: 2 RD N° 005-2019 /DNIM	
Fecha de entrada en vigencia: Setiembre 2019	Páginas desde 4 hasta 4	Fecha actualización 12 de noviembre 2019	

internado en los paños de la Dirección de Abastecimiento Naval, la Dirección de Normas Técnicas del Material, a través de sus laboratorios del Departamento de Control de Calidad del Material, realizaran la verificación de las características técnicas solicitadas en las Fichas Técnicas MGP.

- b. Para realizar el control de calidad en el internamiento del bien, la empresa proveedora deberá entregar la siguiente documentación (en idioma español¹ o caso contrario adjuntar en adición la traducción oficial):

- (1) Copia del contrato u orden de compra.
- (2) La Ficha técnica del producto, en hoja membretada emitida por el fabricante (original).
- (3) Hoja de seguridad MSDS del producto, en hoja membretada emitida por el fabricante (original).
- (4) Certificado de análisis² por cada lote, (original), asimismo, el número del lote del producto, las fechas de fabricación o producción y caducidad, considerando método de ensayo.

Nota: Si la empresa proveedora se presenta únicamente con el bien a internar, es decir, sin la documentación solicitada, no procederá el control de calidad ni el internamiento.


08.- PRESENTACIÓN DE MUESTRAS PARA EL PROCESO DE SELECCIÓN

- a. Condiciones de la muestra

No aplica.

¹ Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado.- Decreto Supremo N° 056-2017-EF.- Artículo 38.- Idioma de la documentación y otras formalidades.

² El documento del Informe de Ensayo: (a) No debe tener una fecha mayor a VEINTE (20) días calendario de la fecha de internamiento. (b) En los Datos de identificación de la muestra del documento, debe considerar la descripción de la etiqueta y lote de fabricación. (d) No debe presentar enmendaduras ni borrones.

 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>LUBRICANTES Y GRASAS</p>	<p>F.T. N°</p> <p>MGP-044308</p>
<p>ACEITE 2 TIEMPOS MOTORES FUERA DE BORDA</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 002-2019 /DNTM</p> <p>Fecha: 13 de setiembre 2019</p>	<p>VERSIÓN: 2</p> <p>RD N° 005-2019 /DNTM</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia:</p> <p>Setiembre 2019</p>	<p>Páginas desde 5 hasta 4</p>	<p>Fecha actualización</p> <p>12 de noviembre 2019</p>

b. Documentación técnica

Deberá entregar la siguiente documentación (en idioma español) o caso contrario adjuntar en adición la traducción oficial):

- (1) Copia de la ficha técnica del producto, en hoja membretada emitida por el fabricante.
- (2) Copia de la hoja de seguridad MSDS del producto, en hoja membretada emitida por el fabricante.
- (3) Copia de las evaluaciones o análisis del laboratorio del fabricante en hoja membretada.

Nota: El número de revisión de los documentos indicados, no debe exceder los dos años de editado o revisado.

