


2.3

 DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS: (1)	E.T. N°(1)
ACEITE PARA ENGRANAJES RECTOS SAE 90		
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N°..... MGP-DNTM Fecha: (1)	Actualización (1)
Fecha de entrada en vigencia: (1)	Página 1 de 1 (1)	Fecha de actualización (1)

ACEITE PARA ENGRANAJES RECTOS SAE 90

1.- DESCRIPCIÓN GENERAL:

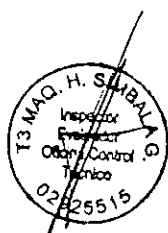
Aceite lubricante para transmisiones manuales a bajas presiones en la unidad y velocidades mínimas de deslizamiento, que pueden usar aceite sin aditivación de desempeño. Para aplicaciones donde aún los equipos requieren aceites de especificación API GL-1 (especificación obsoleta). Este producto aún deberá utilizarse para la lubricación de sistemas de engranes hipoidales que requieren lubricantes con nivel de servicio GL-4 o GL-5, que cumpla con la norma de Grado de viscosidad SAE 90. API GL-1 con buena resistencia a la oxidación y formación de herrumbre.

2.- CARACTERÍSTICAS TÍPICAS:

CARACTERÍSTICA	REQUISITO	MÉTODO DE ENSAYO
Grado de viscosidad	SAE 90	---
Viscosidad cinemática @ 40° C, cSt	Reportar	ASTM D445
Viscosidad cinemática @ 100° C, cSt	Mínimo 15.0, máximo 19.1	ASTM D445
Índice de viscosidad	Mínimo 90	ASTM D2270
Punto de fluidez o escurrimiento, °C	Máximo -9	ASTM D97
Punto de inflamación, °C	Mínimo 230	ASTM D92
Densidad @ 15° C, kg/L	Reportar	ASTM D4052

3.- PRESENTACIÓN DEL PRODUCTO:

Presentación en envases, de acuerdo a lo requerido por el usuario.



PROBADO TÉCNICAMENTE