

ACEITE LUBRICANTE PARA COMPRESORES DE AIRE

1.-DESCRIPCIÓN GENERAL

Aceite lubricante de alto rendimiento, diseñados para la lubricación de compresores de aire alternativos, que trabajan en condiciones de servicio severos, han sido desarrollados para cumplir o exceder los más estrictos requerimientos impuestos por los principales fabricantes de compresores, son lubricantes formulados a partir de aceites base sintéticos y un sistema aditivo de alta tecnología.

Son lubricantes que reducen el riesgo potencial de incendios y explosiones en comparación con los aceites minerales, su excepcional característica de separación del agua reduce el problema de formación de emulsiones, lo que mejora tanto el rendimiento y la seguridad.

2.-CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PROPIEDADES	METODOS ENSAYO	LIMITES	
		Mínimo	Máximo
Grado de Viscosidad ISO	-	150	
Viscosidad Cinemática 40 °C	ASTM D 445	150	158
Viscosidad Cinemática 100 °C	ASTM D 445	12.5	13.2
Índice de Viscosidad	ASTM D 2270	70	
Punto de Inflamación °C	ASTM D 92	270	
Punto de Congelación °C	ASTM D 97		-40
Tan, mg KOH/g	ASTM D 974	0.14	
Corrosión al cobre 121°C	ASTM D130	1B	



APROBADO TÉCNICAMENTE