

3.10

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA			
ACEITE SINTETICO PARA ENGRANAJES ISO 220			
1.-DESCRIPCIÓN GENERAL			
<p>Aceite sintetico para engranajes industriales, grado de viscosidad ISO 220. Lubricacion sobresaliente en severas condiciones de operacion, incluyendo reducción de la fricción, larga vida útil y alta resistencia contra el micro-pitting, para máxima protección de los engranajes.</p>			
2.-CARACTERISTICAS TECNICAS DEL BIEN			
CARACTERISTICA	REQUISITO		METODO DE ENSAYO
	MIN	MAX	
Grado de Viscosidad	220		
Viscocidad @100 °C, cSt	30		ASTM D445
Viscocidad @40 °C, cSt	210	230	ASTM D445
Indice de Viscocidad	160		ASTM D2270/ISO2909
Densidad a 15°C, kg/L	REPORTAR		
Prueba FZG, etapa de carga de falla	12		ISO 14635 DIN 51354
Prueba FZG micropicado, etapa de falla	10		FVA 54
Punto de Inflamación, °C	250		ASTM D92/ISO2592
Punto de escurrimiento °c		-45	ASTM D97/ISO3016



APROBADO TECNICAMENTE