


64

	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 0 auto; width: 150px;"> VERSIÓN N° 01 </div>	Código:	FM22-GAD/LOG
		Versión:	07
		Fecha de aprobación:	07/02/2022
		Página:	1 de 77
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS (BIENES) PARA PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN			

ADQUISICIÓN DE UNIFORMES INSTITUCIONALES PARA EL PERSONAL DE LA OFICINA NACIONAL DE PROCESOS ELECTORALES (ONPE) - FUNCIONAMIENTO 2022

1. ÁREA SOLICITANTE

Gerencia de Recursos Humanos

2. ANTECEDENTES

Plan Operativo Institucional 2022, Versión 00, de la Oficina Nacional de Procesos Electorales, aprobado mediante Resolución Jefatural N°002174-2021-JN/ONPE del 30 de diciembre de 2021

ACTIVIDAD OPERATIVA: AOI00047900148 DESARROLLO Y BIENESTAR DEL FACTOR HUMANO

3. OBJETO DE LA CONTRATACIÓN

La Oficina Nacional de Procesos Electorales, a través de la Gerencia de Recursos Humanos, requiere seleccionar una persona natural o jurídica para proveer uniformes institucionales de verano e invierno para damas y caballeros al personal de los regímenes laborales CAP y CAS.

4. FINALIDAD PÚBLICA

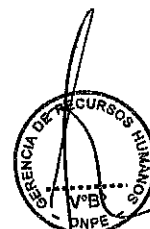
La adquisición de uniformes institucionales, se enmarca dentro de las acciones concretas que realiza la ONPE para contribuir a la mejora sostenida del clima organizacional en la entidad, permitiendo de esta manera fomentar un equilibrio entre la vida laboral y familiar de quienes prestan servicios en la entidad, creando, manteniendo y mejorando las condiciones del trabajo e imagen del personal en sus labores diarias.


5. FUENTE DE FINANCIAMIENTO

Recursos Directamente Recaudados (R.D.R.)

6. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

ITEM	DESCRIPCIÓN DEL BIEN		CANTIDAD DE UNIFORMES	DETALLE DEL BIEN POR PRENDAS			
				TIPO DE PRENDA	PRENDAS POR PERSONA	TOTAL PRENDAS	
I	DAMAS	Uniformes de damas de verano	174	Saco manga 3/4	1	174	
				Pantalón	2	348	
				Falda	1	174	
				Blusas	3	522	
		Uniformes de damas de invierno	174	Sacón	1	174	
				Pantalón	2	348	
				Blusa	3	522	
				Suéter	1	174	
II	CABALLEROS	Uniformes de caballeros de verano	182	Saco	1	182	
				Pantalón	2	364	
				Camisa	3	546	
				Corbata	1	182	
		Uniformes de caballeros de invierno	182	Saco	1	182	
				Pantalón	2	364	
				Camisa	3	546	
				Corbata	1	182	
				Suéter		1	182
				TOTALES		712	



	FORMATO	Código:	FM22-GAD/LOG
		Versión:	07
		Fecha de aprobación:	07/02/2022
	ESPECIFICACIONES TECNICAS (BIENES) PARA PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN	Página:	2 de 77

Fichas técnicas de los uniformes institucionales

En las Fichas Técnicas, los gráficos complementan el texto y en caso existiera contradicción prevalece texto:

- 6.1. Ficha técnica del uniforme de verano para damas: Ver Anexo 1
- 6.2. Ficha técnica del uniforme de invierno para damas: Ver Anexo 2
- 6.3. Ficha técnica del uniforme de verano para caballeros: Ver Anexo 3
- 6.4. Ficha técnica del uniforme de invierno para caballeros: Ver Anexo 4
- 6.5. Ficha técnica de las telas: Ver Anexo 5

Consideraciones generales:

- Los sacos, pantalones y faldas deberán llevar el orillo tejido del fabricante de la tela principal.
- Las prendas deberán ser confeccionadas con piezas completas, sin ser unidos con retazos o partes, aun cuando sean de la misma tela.
- Las prendas deberán ser confeccionadas a medida del usuario, excepto los suéteres, las camisas de caballeros y la corbata de caballeros que serán según la talla del usuario.
- Las prendas deberán estar exentas de defectos de confección y acabados, en su parte externa e interna, como costuras saltadas, hilos sueltos, mal planchado, defectos de fusión, etc.

7. PROTOCOLOS SANITARIOS Y CUMPLIMIENTO DE LAS NORMAS DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO:

- a) El Contratista deberá cumplir con lo establecido en la Ley de Seguridad y Salud en el Trabajo - Ley 29783, su Reglamento y demás normatividad vigente.
- b) La empresa declara conocer el Reglamento Interno de Seguridad y Salud en el Trabajo de la Oficina Nacional de Procesos Electorales aprobado mediante Resolución Jefatural N° 000056-2017-J/ONPE, el cual está disponible en el portal web de ONPE: (<https://www.onpe.gob.pe/transparencia/documentos-de-seguridad-y-salud/>)
- c) El contratista deberá cumplir con las disposiciones establecidas en la Resolución El contratista deberá cumplir con las disposiciones establecidas en la Resolución Ministerial N° 1275-2021-MINSA "Directiva que establece las disposiciones para la Vigilancia, Prevención y Control de la Salud de los Trabajadores con riesgo de exposición a COVID-19" y sus modificatorias, así como, con los protocolos sanitarios y demás disposiciones que dicten los sectores y autoridades competentes, que resulten aplicables a la presente contratación, bajo costo y responsabilidad del contratista, con el fin de salvaguardar la salud del personal a cargo de la contratación.

8. SISTEMA DE CONTRATACIÓN

El presente procedimiento se rige por el sistema de suma alzada.

9. REQUISITOS QUE DEBERÁ CUMPLIR EL POSTOR


9.1. PRESENTACIÓN DE MUESTRAS

El mismo día de la presentación de ofertas, y para la admisión de la misma, el Postor deberá entregar MUESTRAS DE LOS BIENES al Comité de Selección, en Jr. Washington N° 1894, Cercado de Lima, en el horario 8:30hrs a 17:00hrs., de acuerdo al ítem al cual se presenta:

ITEM	UNIFORME	MUESTRA DEL BIEN	
		TALLA	CANTIDAD
I	Uniformes de damas de verano	Medium	1
	Uniformes de damas de invierno	Medium	1
II	Uniformes de caballeros de verano	Medium	1
	Uniformes de caballeros de invierno	Medium	1

- a) Las MUESTRAS se deben entregar sin marcas o logotipos que identifiquen al postor, pero deberá contar con los orillos del fabricante de la tela principal de los



	FORMATO	Código:	FM22-GAD/LOG
		Versión:	07
	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS (BIENES) PARA PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN	Fecha de aprobación:	07/02/2022
		Página:	3 de 77

sacos, sacones, faldas y pantalones.

- b) La presentación debe ser en portaterno rotulado con la descripción del ITEM, tipo de uniforme y la relación de prendas.

COLGADOR:

Para uniformes de caballeros colgador anatómico con gancho de metal.

Para uniformes de damas colgador de plástico.

- c) Junto con las muestras, el Postor deberá entregar una Declaración Jurada donde señale expresamente que las telas que utilizó para la confección de las muestras cumplen con las características solicitadas en el Anexo N°5.

El requerimiento de MUESTRAS (como parte de la oferta) tiene por finalidad que el postor acredite que ha entendido y en consecuencia cumple con lo requerido por la ONPE, lo que es congruente y razonable con el objeto de la contratación.

9.1.1. Aspectos que se verificarán mediante la presentación de las MUESTRAS DE LOS BIENES

La evaluación de las MUESTRAS consistirá en verificar si las prendas cumplen con lo solicitado en las Especificaciones Técnicas en cuanto al DISEÑO, CONFECCIÓN Y ACABADOS, por lo que si la MUESTRA no cumple entonces la propuesta se considerará como NO ADMITIDA.

Para tal efecto, se ha establecido la metodología, mecanismos y pruebas que se emplearán para validar si la muestra cumple con los aspectos señalados:

9.1.2. Metodología, mecanismos y pruebas que se empleará

A continuación se detalla la metodología, mecanismos y pruebas para verificar que las muestras cumplen con el DISEÑO, CONFECCIÓN Y ACABADOS:

9.1.2.1 METODOLOGÍA

Las prendas se verificarán tanto en su parte externa como interna, para lo cual se desarmarán y/o descocerán.

La verificación se registrará en fichas más un registro fotográfico de las observaciones, de ser el caso.

Se verificará la simetría de las prendas: medidas, dimensiones, tamaños, distancias, separaciones, cantidad y ubicación de los componentes solicitados de las prendas.

Herramientas para la verificación, medición y registro: cinta métrica flexible, regla de acero, regla sexagesimal, piquetera, lupa, marcador de telas, cámara fotográfica digital, alicate de corte, laptop, fichas de registro.

9.1.2.2 MECANISMOS


Sobre el diseño de las prendas:

Se constatará si las características de diseño de cada prenda cumplen con lo requerido, por lo que la omisión o no cumplimiento implicará la descalificación del postor participante en el proceso.

Sobre la confección y acabado:

Se verificará la presencia de todos los componentes que conforman la prenda, así que la omisión o no cumplimiento de la misma implicará una descalificación del postor participante.



	FORMATO	Código:	FM22-GAD/LOG
		Versión:	07
		Fecha de aprobación:	07/02/2022
	ESPECIFICACIONES TECNICAS (BIENES) PARA PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN	Página:	4 de 77

Se verificará que las prendas estén exentas de defectos de confección y acabados en su parte externa e interna.

Se verificará los avíos:

- Tipo de entretelas utilizadas.
- Tipo de cierre en cuanto ser metálico o de material orgánico.
- Identificación de botones en cuanto al material y tintura mediante corte transversal.

Se verificará las medidas:

- Ensanches
- Costuras (puntadas por unidad de medida), incluido pespunte
- Profundidad de bolsillos
- Botones
- Distancias y ubicación de los componentes de las prendas, bolsillos, inclinaciones, ojales, equidistancias de botones y ojales, vivos, pinzas, pretinas, cuellos, solapas, fuelles, presillas, pliegues, yugos de prendas, bastas, bastillados de mangas, tamaños y ubicación de etiquetas, aberturas, martingalas, colgadores, distancias, anchos y largos en general.

Se verificará la simetría de las prendas mediante la medición de:

- Largos de mangas,
- Cuellos y solapas
- Bolsillos bilaterales
- Cortes de delanteros y espalda
- Anchos de hombros
- Distancia entre ojales y botones
- Puños de igual dimensión
- Simetría de las hombreras
- Cortes simétricos en la parte interna de forro y tela principal
- Largo de forros bilateralmente iguales o bajo tolerancias
- Ruedos de manga
- Ubicación de pinzas de entalle

9.1.2.3 PRUEBAS

Se realizará las siguientes pruebas:


- Medición, conteo y verificación de las partes externas e internas de las prendas (sin desarmar las prendas).
- Desarticulación de las prendas para la verificación de los componentes internos solicitados.
- Se verificará la existencia de todos los componentes que conforman la prenda.
- También se verificará que las prendas estén exentas de defectos de confección y acabados, en su parte externa e interna.

A continuación, se detalla el listado de defectos de confección y acabados que se evaluarán:

- La muestra no corresponde al modelo solicitado
- Costuras chuecas, fruncidas, saltadas y/o discontinuas
- No remalladas donde se solicita remalle
- Exceso o falta de medidas, según lo establecidos en las EE.TT.
- Puños, mangas, ojales y botones no simétricos o incorrectamente cosidos
- Incorrecta ubicación de las etiquetas
- Cierres con defectos de operatividad
- Asimetrías en las prendas
- Manchas en cualquier parte de la prenda
- Hilos sueltos

A continuación, se detalla los instrumentos que se utilizará:



	FORMATO	Código:	FM22-GAD/LOG
		Versión:	07
		Fecha de aprobación:	07/02/2022
		Página:	5 de 77

- **CALIBRADOR:** Para verificar la medida exacta, cuando se requiera.
- **CINTA MÉTRICA:** Para determinar las medidas de la prenda.
- **PIQUETERA:** Para descoser la prenda y evaluar interior de la prenda, cuando se dé el caso.
- **LUPA:** Para verificar los tipos de costura y defectos de hilados u otros.
- **MARCADOR DE TELA:** Para marcar los incumplimientos respecto a las Bases.
- **CÁMARA FOTOGRÁFICA DIGITAL.**

9.1.3. Órgano que se encargará de la verificación

El órgano que verificará si las muestras cumplen con el DISEÑO, CONFECCIÓN Y ACABADOS es el Grupo de Trabajo que fue designado por el Comité de Gestión de Dotación de Uniforme Institucional de la ONPE, el cual se encargó de seleccionar el diseño de los uniformes, y actuará en coordinación con la Gerencia de Recursos Humanos, siendo así la máxima instancia responsable de informar al Comité de Selección si las muestras CUMPLEN o NO CUMPLEN con las Especificaciones Técnicas.

9.1.4. Devolución de las MUESTRAS

En el caso de las muestras que presentó el Postor adjudicado con la Buena Pro, quedarán en poder de la ONPE.

En los otros casos, las muestras se devolverán a pedido del postor mediante la presentación de una solicitud a la ONPE en un plazo no mayor de 15 días hábiles posteriores al consentimiento de la BUENA PRO, y serán devueltas en el estado en que se encuentran como resultado de las pruebas efectuadas, sin que ello implique costo alguno para la ONPE.

9.2. SOBRE LAS TELAS PARA LA CONFECCIÓN DE LOS UNIFORMES

Para la firma del contrato, el postor adjudicado de la Buena Pro deberá presentar las FICHA TÉCNICAS (en original) de las telas que utilizará para la confección de los uniformes, las cuales deberán estar firmadas por el fabricante o importador o distribuidor de las mismas y deberán ser consistentes con las características solicitadas en el Anexo 5.

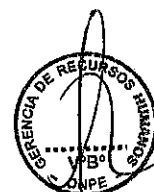
10. OBLIGACIONES DEL CONTRATISTA


El Contratista es el único responsable ante la Entidad de cumplir con la contratación, no pudiendo transferir esa responsabilidad a otras entidades ni terceros en general.

11. PLAZO DE EJECUCIÓN

Se establece el plazo de ejecución contractual de ciento veinte (120) días calendario como máximo, el mismo que se computará desde el día siguiente de la suscripción del contrato:

Etapas	Descripción de la Etapa	Plazo en días calendario (*)	CANTIDAD DE DIAS	
1	Coordinaciones con el contratista	DEL DÍA 1 AL DÍA 10	10 días	85 DIAS
2	Toma de medidas	DEL DÍA 11 AL DÍA 25	15 días	
3	Confección de los uniformes	DEL DÍA 26 AL DÍA 55	30 días	
4	Análisis de telas de los uniformes	DEL DÍA 56 AL DÍA 75	20 días	



	FORMATO	Código:	FM22-GAD/LOG
		Versión:	07
		Fecha de aprobación:	07/02/2022
	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS (BIENES) PARA PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN	Página:	6 de 77

5	ENTREGA DE LOS BIENES	DEL EL DÍA 76 HASTA EL DÍA 85	10 días	
6	Distribución de uniformes a los usuarios	DEL DÍA 86 AL DIA 95	10 días	35 DIAS
7	Requerimiento de arreglos a los uniformes	DEL DÍA 96 AL DÍA 110	15 días	
8	ENTREGA DE ARREGLOS	DEL DÍA 111 HASTA EL DÍA 120	10 días	
				120 DIAS

(*) El inicio del plazo (día 1) se computa a partir del día siguiente de la suscripción del Contrato.

11.1. CONDICIONES

11.1.1. **Etapas 1 – Coordinaciones:** En las coordinaciones participarán la Sub Gerencia de Bienestar y Desarrollo Humano, en representación del Área Usuaría, y el representante designado por el Contratista para las coordinaciones.

En esta etapa, el Contratista entregará a la Sub Gerencia de Bienestar y Desarrollo Humano un corte de 1m x 1m de cada una de las telas mencionadas en el Anexo N°5, junto con las fichas técnicas firmadas en original por el fabricante o importador o distribuidor, una carta donde el fabricante o importador o distribuidor señale que cuenta con el stock necesario, más un informe de prueba PASA/FALLA, realizado por el Centro Tecnológico de Textiles y Confecciones del SENATI, de cada una de las telas.

Así también, en esta etapa se elaborará el cronograma de la toma de medidas que se ejecutará del día 11 al día 25.

11.1.2. **Etapas 2 – Toma de medidas:** Se realizará en las sedes de la ONPE en Lima siguiendo las fechas establecidas en el cronograma elaborado en la reunión de coordinaciones. Para la toma de medidas el Contratista deberá asignar por lo menos 2 modistas que tomarán las medidas a las damas, y 2 sastres que tomarán las medidas a los caballeros. El Contratista deberá entregar a cada usuario una copia de su formato de toma de medidas con su sello y visto bueno, y con las medidas y firma del usuario. A los 4 días calendario como máximo de finalizar la etapa de Toma de Medidas, el Contratista entregará a la Sub Gerencia de Bienestar y Desarrollo Humano una copia de todos los formatos de toma de medidas que entregó a los usuarios, debidamente ordenado, foliado y en un file palanca, esta entrega será por la Mesa de Partes Presencial ubicada en Jr. Washington N°1894 - Cercado de Lima.

En el caso de usuarios que no asistieron a la toma de medidas se aplicará lo siguiente:

- Los usuarios podrán consignar directamente sus medidas en el formato del Contratista, o;
- Los usuarios podrán solicitar las prendas en tallas comerciales según el cuadro de medidas del Contratista, o;
- La Sub Gerencia de Bienestar y Desarrollo Humano solicitará las prendas en medidas comerciales según el cuadro de medidas del Contratista.

11.1.3. **Etapas 3 – Confección de los uniformes:** De considerarlo, la ONPE efectuará visitas inopinadas en los talleres del Contratista donde confecciona los



	FORMATO	Código:	FM22-GAD/LOG
		Versión:	07
		Fecha de aprobación:	07/02/2022
		Página:	7 de 77

uniformes para verificar el cumplimiento del compromiso adquirido, siendo obligación del Contratista brindar las facilidades correspondientes.

- 11.1.4. **Etapas 4 – Análisis de telas de los uniformes:** En esta etapa lo que se quiere es que las prendas de los uniformes confeccionados sean sometidas a un análisis de telas a cargo de un laboratorio acreditado ante la INACAL que será elegido por la ONPE, a través de la Sub Gerencia de Bienestar y Desarrollo Humano, mediante el cual se compruebe que las telas cumplen con las características solicitadas en el Anexo 5, lo que corresponde al control de calidad del Contratista por lo que el costo correrá por cuenta del mismo.

El procedimiento es el siguiente:

- La Sub Gerencia de Bienestar y Desarrollo Humano se apersonará al taller del Contratista para seleccionar aleatoriamente prendas de los uniformes confeccionados (pantalones, sacos, sacos, faldas, blusas, camisas, según corresponda al ítem), en una cantidad que no excederá del 3% del total por tipo de prenda.
- El mismo día, las prendas seleccionadas serán entregadas al laboratorio suscribiéndose el acta correspondiente con la presencia de la Sub Gerencia de Bienestar y Desarrollo Humano, el representante del laboratorio y el Contratista.
- El laboratorio entregará a la ONPE a través de la mesa de partes presencial el informe de análisis correspondiente.
- La reposición de las prendas seleccionadas correrá por cuenta del Contratista.

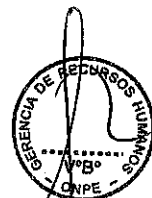
- 11.1.5. **Etapas 5 – Entrega de los bienes:** Habiéndose recibido el informe de análisis del Laboratorio, mediante el cual se compruebe que las telas de las prendas confeccionadas cumplen con las características solicitadas por la ONPE, el contratista realizará la entrega de los bienes:


- Cada uniforme se entregará en un PORTATRAJE de polipropileno con cierre y colgador.

COLGADOR:

- Para caballeros: colgador anatómico con gancho de metal.
- Para damas: colgador de plástico.
- En el rótulo de cada PORTATRAJE deberá figurar: El código y nombres del usuario; El tipo de uniforme; La sede del usuario; La cantidad y descripción de las prendas.
- En el rótulo de cada prenda deberá figurar: El código y nombres del usuario; Las medidas de la prenda; La talla comercial aproximada.
- Cada prenda deberá llevar las etiquetas de: marca del contratista; instrucciones de lavado; composición de la tela.
- Las camisas para caballeros se entregarán embolsadas con un espaldar de cartón sujetado con cinco (5) alfileres, mariposa, collarín de cartón, collarín de plástico y un cintillo, dentro del respectivo PORTATRAJE.

- 11.1.6. **Etapas 6 – Distribución de uniformes a los usuarios:** Habiéndose recibido la totalidad de los uniformes en el Almacén de la ONPE, y la Gerencia de Recursos Humanos verificado que el diseño, confección y acabados de los uniformes cumplen con lo requerido en las Especificaciones Técnicas, se procederá a la entrega de los uniformes a los usuarios.



 ONPE <small>ORGANISMO NACIONAL DE PROMOCIÓN Y EVALUACIÓN</small>	FORMATO	Código:	FM22-GAD/LOG
		Versión:	07
		Fecha de aprobación:	07/02/2022
	ESPECIFICACIONES TECNICAS (BIENES) PARA PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN	Página:	8 de 77

11.1.7. Etapa 7 – Requerimiento de arreglos a los uniformes:

- Las prendas de los uniformes que no hayan sido confeccionadas de acuerdo con las medidas del usuario serán devueltas al Contratista para la subsanación correspondiente (arreglos).
- Dentro del plazo establecido, el Contratista recibirá en las sedes de la ONPE en Lima y Callao de lunes a sábado en el horario de 8:30 a.m. a 4:00 p.m. las prendas para arreglos por usuario.
- El Contratista entregará el comprobante por usuario donde deberá consignar claramente como mínimo las prendas recibidas, descripción del arreglo solicitado, fecha, sello y visto bueno del contratista, y la firma del usuario.
- A los tres (03) días calendario como máximo de finalizada la etapa de Requerimiento de Arreglos, el Contratista entregará a la Sub Gerencia de Bienestar y Desarrollo Humano una copia legible de todos los comprobantes emitidos, debidamente ordenado, foliado y en un file palanca, esta entrega será por la Mesa de Partes Presencial ubicada en Jr. Washington N°1894 - Cercado de Lima.

11.1.8. Etapa 8 – Entrega de Arreglos:

- El Contratista entregará las prendas con arreglos, en las sedes de la ONPE en Lima y Callao de lunes a sábado en el horario de 8:30 a.m. a 4:00 p.m.
- Si se verifica que el arreglo solicitado no fue atendido, se devolverá al Contratista quien deberá expedir el comprobante respectivo y la atención deberá ser en un plazo máximo de 3 días calendario.
- En un plazo máximo de hasta tres (03) días calendario como máximo de finalizar la etapa de Devolución de prendas con arreglos el Contratista entregará a la Sub Gerencia de Bienestar y Desarrollo Humano una copia legible de los Formatos de devolución de prendas con arreglos que entregó a los usuarios debidamente ordenado, foliado y en un file palanca, esta entrega será por la Mesa de Partes Presencial ubicada en Jr. Washington N°1894 - Cercado de Lima. En dicho formato debe constar la firma y fecha de conformidad del usuario.

12. LUGAR DE ENTREGA:

La entrega se realizará en el Almacén Central de la Entidad, sito en Jr. Washington N°1894 –Cercado de Lima, de lunes a viernes en el horario de 09:00 a 12:00 horas y de 14:00 a 16:00 horas. Fuera del horario indicado, será previa coordinación con el Área de Almacén y la Sub Gerencia de Bienestar y Desarrollo Humano.

(*) La dirección podrán variar por razones de fuerza mayor lo que será comunicado hasta tres (03) días calendario antes del vencimiento del plazo de entrega.


13. CONFORMIDAD:

Será otorgada por el Gerencia de Recursos Humanos a través de la verificación del cumplimiento de las condiciones establecidas de acuerdo a la Ley de Contrataciones del Estado, de la siguiente manera:

Conformidad por la entrega de los bienes

La recepción y conformidad de la prestación se regula por lo dispuesto en el artículo 168 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado. La recepción será otorgada por el Área de Almacén de la Sub Gerencia de Logística y la conformidad será otorgada por la Gerencia



	FORMATO	Código:	FM22-GAD/LOG
		Versión:	07
		Fecha de aprobación:	07/02/2022
		Página:	9 de 77

de Recursos Humanos, previ6 informe de la Sub Gerencia de Bienestar y Desarrollo Humano, en un plazo m6ximo de siete (07) d6as calendario de producida la recepci6n.

Conformidad por la entrega de los arreglos

La conformidad ser6 otorgada por la Gerencia de Recursos Humanos, previ6 informe de la Sub Gerencia de Bienestar y Desarrollo Humano, en un plazo m6ximo de siete (07) d6as calendario contados a partir del d6a siguiente el Contratista entregue a la Sub Gerencia de Bienestar y Desarrollo Humano los **FORMATOS DE DEVOLUCI6N DE PRENDAS CON ARREGLOS** de todos los usuarios que solicitaron arreglos.

14. FORMA DE PAGO

El pago se realizar6 en dos (02) pagos parciales previa conformidad emitida por la Gerencia de Recursos Humanos, en moneda nacional y a la presentaci6n del comprobante de pago por parte del contratista:

PAGOS	DETALLA	Porcentaje del monto contratado
PRIMER PAGO	Luego de la Conformidad por la entrega de los bienes	70%
SEGUNDO PAGO	Luego de la Conformidad por entrega de los arreglos	30%
TOTAL		100%

El pago se efectuar6 mediante el respectivo abono en la cuenta bancaria individual del postor ganador, dentro de los diez (10) d6as calendario siguientes de otorgada la conformidad, sea a trav6s del Banco de la Naci6n o de cualquier otra instituci6n bancaria del Sistema Financiero Nacional, para cuyo efecto EL CONTRATISTA comunicar6 su CODIGO DE CUENTA INTERBANCARIO (CCI). Para la procedencia del pago se deber6 contar con los siguientes documentos:

Para el PRIMER PAGO:

- Recepci6n del bien por parte del 6rea de Almac6n
- Conformidad por parte del 6rea usuaria
- Comprobante de pago.

Para el SEGUNDO PAGO:

- Copia de formatos de devoluci6n de prendas con arreglos
- Conformidad por parte del 6rea usuaria
- Comprobante de pago.

Dicha documentaci6n se debe entregar a trav6s de la Mesa de Partes de la ONPE que est6 ubicada en Jr. Washington 1894, Cercado de Lima, en el horario de atenci6n de lunes a viernes de 8:30hrs a 17:00hrs.

15. RESPONSABILIDAD DEL CONTRATISTA

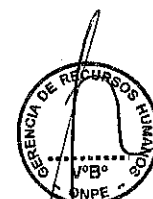
El contratista es responsable por la calidad ofrecida y por los vicios ocultos de los bienes ofertados por un plazo de un (1) a6o contado a partir de la conformidad otorgada por la entidad.


16. PENALIDADES APLICABLES

16.1. PENALIDADES POR MORA

En caso de retraso injustificado del contratista en la entrega del bien objeto del contrato, la Entidad le aplica autom6ticamente una penalidad por mora por cada d6a de atraso hasta por el monto m6ximo del 10% del monto del contrato vigente. La penalidad se aplica autom6ticamente y se calcula de acuerdo a la siguiente f6rmula:

$$\text{Penalidad diaria} = \frac{0.10 \times \text{monto vigente}}{\text{F x plazo vigente en d6as}}$$



	FORMATO	Código:	FM22-GAD/LOG
		Versión:	07
	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS (BIENES) PARA PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN	Fecha de aprobación:	07/02/2022
		Página:	10 de 77

Donde F tiene los siguientes valores:

- a) Para plazos menores o iguales a sesenta (60) días: F 0.40.
- b) Para plazos mayores a sesenta (60) días: F = 0.25

Tanto el monto como el plazo se refieren, según corresponda, al monto vigente del contrato del ítem que debió ejecutarse o, en caso que estos involucraran obligaciones de ejecución periódica o entregas parciales, a la prestación individual que fuera materia de retraso.

El retraso se justifica a través de la solicitud de ampliación de plazo debidamente aprobada. Adicionalmente, se considera justificado el retraso y en consecuencia no se aplica penalidad, cuando el contratista acredite, de modo objetivamente sustentado, que el mayor tiempo transcurrido no le resulta imputable. En ese último caso, la calificación del retraso como justificado por parte de la Entidad no da lugar al pago de gastos generales ni costos directos de ningún tipo.

16.2. OTRAS PENALIDADES


Otras penalidades			
N°	Supuestos de aplicación de penalidad	Forma de cálculo	Procedimiento
1	Por demora en la entrega de arreglos de prendas.	Penalidad = d * S/ 0.50 Donde: d= Días transcurridos desde el vencimiento del plazo hasta la fecha de entrega del arreglo al usuario.	Se aplicará por cada prenda que el usuario solicitó arreglo y por cada día de demora a partir del día siguiente de cumplido el plazo para la DEVOLUCIÓN DE PRENDAS CON ARREGLOS hasta la fecha de entrega al usuario.
2	Por alta cantidad de arreglos de prendas	Penalidad = (CA-p) * S/ 0.50 Donde: CA= Cantidad de prendas que requieren arreglos p = 10% del total de prendas	Se aplica por tipo de prenda, sobre la cantidad de arreglos que excedan el 10% de la cantidad total por tipo de prenda.
3	Por repetición de arreglos	Penalidad = (V -1) * S/0.50 Donde: V= veces que el usuario solicitó el mismo arreglo de la misma prenda.	Se aplica por prenda por las veces que el Contratista no atendió el arreglo solicitado por el usuario y este devuelve la misma prenda y requiere el mismo arreglo.

17. ANTICORRUPCIÓN

EL CONTRATISTA declara y garantiza no haber, directa o indirectamente, o tratándose de una persona jurídica a través de sus socios, integrantes de los órganos de administración, apoderados, representantes legales, funcionarios, asesores o personas vinculadas a las que se refiere el artículo 7 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado, ofrecido, negociado o efectuado, cualquier pago o, en general, cualquier beneficio o incentivo ilegal en relación al contrato.

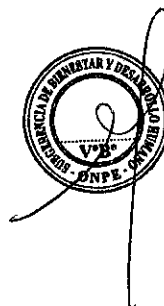
Asimismo, **EL CONTRATISTA** se obliga a conducirse en todo momento, durante la ejecución del contrato, con honestidad, probidad, veracidad e integridad y de no cometer actos ilegales o de corrupción, directa o indirectamente o a través de sus socios, accionistas, participacionistas, integrantes de los órganos de administración, apoderados,




	FORMATO	Código:	FM22-GAD/LOG
		Versión:	07
		Fecha de aprobación:	07/02/2022
	ESPECIFICACIONES TECNICAS (BIENES) PARA PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN	Página:	14 de 77

Anexo 1: Ficha técnica del uniforme de verano para damas

CANTIDAD DE UNIFORMES	PRENDAS QUE COMPONEN EL UNIFORME		TOTAL PRENDAS
	Nombre de la prenda	Cantidad de prendas por uniforme	
174 UNIFORMES DE VERANO PARA DAMAS	Saco manga 3/4	1	174
	Pantalón #1	1	174
	Pantalón #2	1	174
	Falda	1	174
	Blusa #1	1	174
	Blusa #2	1	174
	Blusa #3	1	174
	TOTAL		1,218



	FORMATO	Código:	FM22-GAD/LOG
		Versión:	07
		Fecha de aprobación:	07/02/2022
	ESPECIFICACIONES TECNICAS (BIENES) PARA PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN	Página:	15 de 77

SACO MANGA 3/4

MODELO: De acuerdo al diseño adjunto.

CUELLO: Cuello de 2 piezas fusionado con entretela tejida fusionado y pespunte de quiebre a 1/16".

DELANTERO EXTERNO: Los delanteros deberán estar fusionados con entretela tejida fusionable. Consta de 1 corte ingles que nace de hombro y termina en ruedo unido a 1cm (IR) costuras abiertas. Dos bolsillos tipo cartera de 2.5cm de alto y 13cm largo ubicado a 1.5cm del corte inglés, Bolsa de forro de una sola pieza.

DELANTERO INTERNO: En el lado izquierdo inferior lleva 1 bolsillo recto tipo ojal tela principal de 0.5cm cada vivo, 11 cm de abertura y 14 cm de profundidad, atraque media luna y pespunte en contorno a 1/16" a tono de tela forro. Insertar etiqueta de talla e instrucción de lavado dentro del bolsillo (lado derecho). Etiqueta de marca de tela ubicado a 5cm debajo del bolsillo (centrado)

ESPALDA: La espalda tendrá corte anatómico en el centro el cual será orillado por separado y unido con costura recta con ensanche de 2 cm. (I.R.) por lado.

Lleva 1 corte ingles que nace en hombro y termina en el ruedo unido a 1cm (IR).

Una martingala de 5.5cm de ancho insertada en los cortes laterales.

En la parte central de la espalda del forro llevará fuelle de 2 cm de profundidad (terminado) y de 30 cm de largo.

OJALES: El delantero lleva 01 ojal de tela de 3cm de largo.

BOTONES: El delantero lleva 01 botón N°44L a tono de tela. Más 1 botón de repuesto en la parte interna. Manga lleva botones N° 24L, 2 a cada lado, más 1 de repuesto en la parte interna. Todos los botones teñidos en masa.

VUELTA: La vuelta de una sola pieza, de la misma tela principal. Llevará entretela tejida fusionable.

MANGAS: Manga 3/4, con abertura en "V" de 5 cm alto y 1.5cm abertura y 02 botones N°24L a tono de tela en cada manga. Chorreras de la misma tela ubicadas en la cabeza de manga.

HOMBROS: Bordes orillados con costura 504 y unir con costura 301 a 1 cm I.R.

HOMBREERAS: De espumas forradas con forro y orilladas con 504.

BASTA: De ruedo de 4 cm (I.R.) y vuelta de manga 7cm (IR) reforzados con entretela tejida fusionable.

ENSANCHES: De 2 cm (I.R.) a cada lado en las costuras principales (costados, central espalda) y de 1 cm I.R. costuras auxiliares.

FORRO: Totalmente forrado. (Ver Anexo5)

HILO: De costura 301 y 504 con 40/2 100% poliéster.

COSTURAS: 11 PPP +/- 10%

REMALLES: El ancho del remalle es de 0.5 cm.

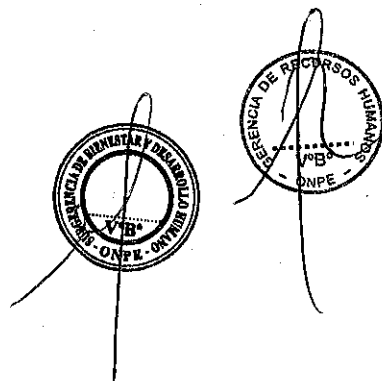
ENTRETELA: Tejido fusionable de 80 gr. para delanteros, cuello, vuelta delanteros, espalda superior, sisas, basta de ruedo y manga, cogotera, vivos y vista de bolsillos.


ETIQUETAS: Ubicadas en la parte interna.

- ☐ Etiqueta de marca del confeccionista
- ☐ Marca Tela
- ☐ Talla
- ☐ Instrucciones de lavado y composición

ACABADOS: La prenda debe estar planchada y vaporizada.

*Margen de tolerancia +/-2mm en todas las medidas indicadas



	FORMATO	Código:	FM22-GAD/LOG
		Versión:	07
		Fecha de aprobación:	07/02/2022
		Página:	16 de 77

ESPECIFICACIONES TECNICAS (BIENES) PARA
PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN

SACO VERANO

Hombros de espuma forrada (forro)
cintada c/301 y cosida c/301
y sujetada en hombro

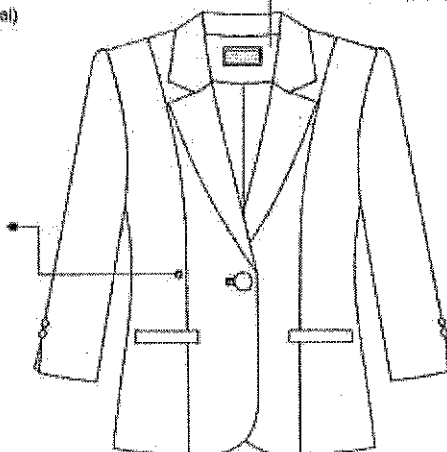


chorrera sesgada (tela principal)
pegada en la unión de
cabeza de manga

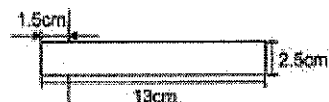
Corte, costura abierta
1cm (I.R) por lado unido
c/301 y remallado.

DELANTERO

collar de 2 piezas fusionado con
entretela tejida (ambas caras)



BOLSILLOS TIPO CARTERA a 1.5cm
de corte vivo fusionado (entretela tejida)
alto de 2.5cm y largo 13cm.



Bolsa de forro de una sola pieza
y unidas c/301 y remalladas.

*ORILLO DE TELA EN
VISTA DE BOLSILLO*

ESPALDA

Entretela tejida fusionado:
-parte superior espalda
-cisa espalda

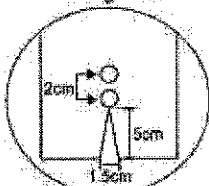
Cabeza de manga con
fusionable (entretela tejida)

centro espalda costura abierta
2 cm (I.R) por lado
unido c/301 y remallado.

MARTINGALA:
de 1 sola pieza fusionado
insertado en cortes
de 5.5cm alto

Corte, costura abierta 1cm (I.R)
por lado unido c/301 y remallado.


Manga 3/4



02 botones N° 24L

Costados y mangas
costura abierta
2 cm (I.R) por lado
unido c/301 y remallado



	FORMATO	Código:	FM22-GAD/LOG
		Versión:	07
		Fecha de aprobación:	07/02/2022
		Página:	17 de 77

ESPECIFICACIONES TECNICAS (BIENES) PARA
PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN

PANTALÓN #1

MODELO: Configurado, de acuerdo al diseño.

PRETINA: Configurado de 9 cm de ancho, con 2 cortes horizontales fusionado con entretela tejida fusionable.

Asimismo, lleva ribete con tela de forro al pie de la pretina interior de 0.7 cm de alto.

DELANTERO: Pretina fusionado con entretela tejida fusionable. Bolsillo secreto de 9cm de boca por 10 cm de profundidad con bolsa de la tela forro. El bolsillo secreto irá en la parte externa (según gráfico).

De 2 piezas cortados al hilo.

En la parte central superior lleva cierre de metal a tono de la prenda.

BOTONES: 03 botón N°24 para la pretina a tono, más 1 botón de repuesto en el extremo de la pretina. Todos botones teñidos en masa.

OJAL: Lleva 03 ojales horizontal, bordado hecho en máquina ojaladora en pretina.

GARETÓN: Embolsado con forro, fusionado con entretela tejida, unido al cierre y el delantero con costura 301.

ESPALDA: Lleva 2 pinzas de entalle (una a cada lado). Según gráfico

ENSANCHES: En el fundillo parte posterior superior con ensanche de 2cm a cada lado y termina en la parte inferior con ensanche de 1cm (IR), unido c/301 En los costados, orillado y unido c/301 con ensanchede 2cm (IR). En las entrepiernas con costura de 1cm (IR)

COSTURAS: 11ppp+/-10%

REMALLES: El ancho de remalle es de 0.5cm

HILOS: De costura con 301 40/2 100% poliéster

ENTRETELA: Tejido fusionable de 80gr. fusionados en máquina fusionadora para la pretina.

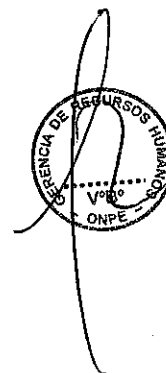
Tricotex de 60gr. para la garetta y garetón.


ETIQUETAS: Ubicadas en la parte interna:

- ☐ Etiqueta de marca del confeccionista
- ☐ Talla
- ☐ Instrucciones de cuidado, lavado y uso

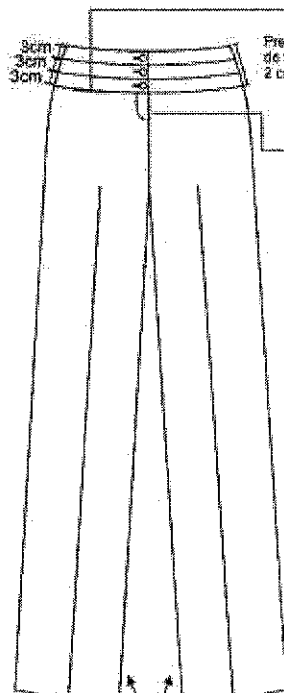
ACABADOS: La prenda debe estar planchada y vaporizada

*Margen de tolerancia +/-2mm en todas las medidas indicadas



	FORMATO	Código:	FM22-GAD/LOG
		Versión:	07
		Fecha de aprobación:	07/02/2022
	ESPECIFICACIONES TECNICAS (BIENES) PARA PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN	Página:	18 de 77

PANTALÓN CONFIGURADO- VERANO

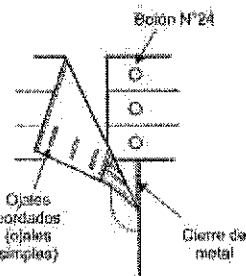
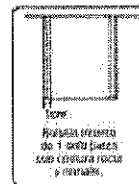


9cm
3cm
3cm

Pretina configurado
de 9cm con detalle de
2 cortes horizontales

Gareta
(fusado-ribetado)
pasepunto a 2.5cm.
c/straque

BOLSILLO SECRETO
(bolsa de **TELA FORRO** una pieza)
9cm de abertura (8x10cm)
de profundidad
unido con recta y remate



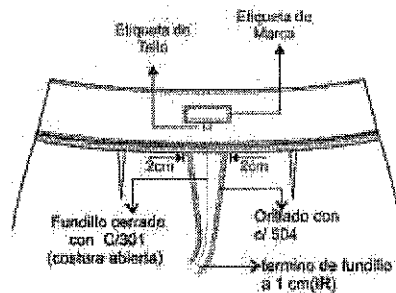
Botón N°24

Ojales
bordados
(ojales
simples)

Cierre de
metal

Entrepiernas: costura abierta
1cm (I.R) por lado
unido c/301 y remallado

PARTE INTERNA SUPERIOR ESPALDA



Etiqueta de
Tela

Etiqueta de
Marca

Fundillo cerrado
con C/301
(costura abierta)

Orillado con
c/ SD4

termino de fundillo
a 1 cm (I.R)

Pinza espalda con 5cm
de largo (terminado)
Vista interior
de la pinza espaldas




pinza con c/ 301
almocar en forma vertical

Vista Interna de basta

basta con puntada
invisible y remallado

basta de
5 cm



	FORMATO	Código:	FM22-GAD/LOG
		Versión:	07
		Fecha de aprobación:	07/02/2022
	ESPECIFICACIONES TECNICAS (BIENES) PARA PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN	Página:	19 de 77

PANTALÓN #2

MODELO: Configurado, de acuerdo al diseño.

PRETINA: Configurado de 9 cm de ancho, con 2 cortes horizontales fusionado con entretela tejida fusionable.

Asimismo, lleva ribete con tela de forro al pie de la pretina interior, de 0.7 cm de alto.

DELANTERO: Pretina Fusionado con entretela tejida fusionable. Bolsillo secreto de 9cm de boca por 10 cm de profundidad con bolsa de la tela forro. El bolsillo secreto irá en la parte externa (según gráfico).

De 2 piezas cortados al hilo.

En la parte central superior Lleva cierre de metal a tono de la prenda.

BOTONES: 03 botón N°24 para la pretina a tono, más 1 botón de repuesto en el extremo de la pretina. Todos botones teñidos en masa.

OJAL: Lleva 03 ojales horizontal, bordado hecho en máquina ojaladora en pretina.

GARETÓN: Embolsado con forro, fusionado con entretela tejida, unido al cierre de nylon y el delantero con costura 301.

ESPALDA: Lleva 2 pinzas de entalle (una a cada lado). Según grafico

ENSANCHES: En el fundillo parte posterior superior con ensanche de 2cm a cada lado y termina en la parte inferior con ensanche de 1cm (IR), unido c/301 En los costados, orillado y unido c/301 con ensanche de 2cm (IR). En las entrepiernas con costura de 1cm (IR)

COSTURAS: 11ppp+/-10%

REMALLES: El ancho de remalle es de 0.5cm

HILOS: De costura con 301 40/2 100% poliéster

ENTRETELA: Tejido fusionable de 80gr. fusionados en maquina fusionadora para la pretina.

TRICOTEX de 60gr. para la garetá y garetón.

ETIQUETAS: Ubicadas en la parte interna:

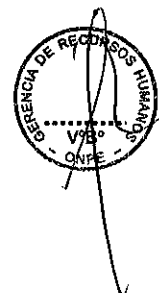
☐ Etiqueta de marca del confeccionista


☐ Talla

☐ Instrucciones de cuidado, lavado y uso

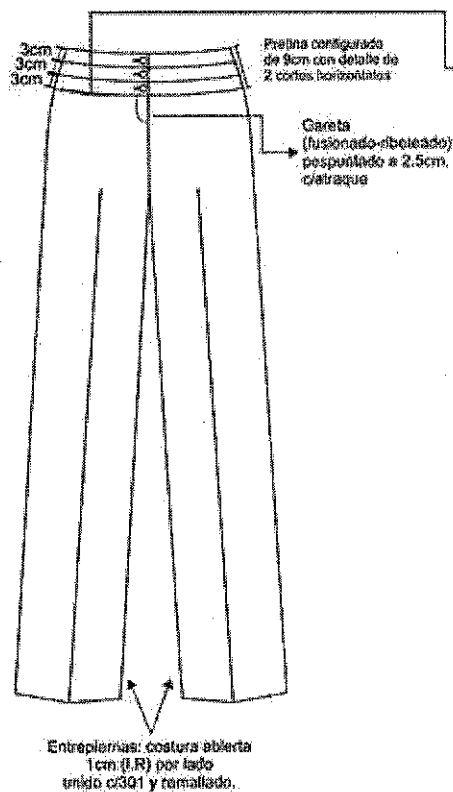
ACABADOS: La prenda debe estar planchada y vaporizada

*Margen de tolerancia +/-2mm en todas las medidas indicadas

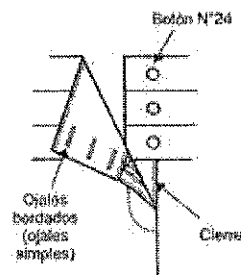


	FORMATO	Código:	FM22-GAD/LOG
		Versión:	07
		Fecha de aprobación:	07/02/2022
	ESPECIFICACIONES TECNICAS (BIENES) PARA PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN	Página:	20 de 77

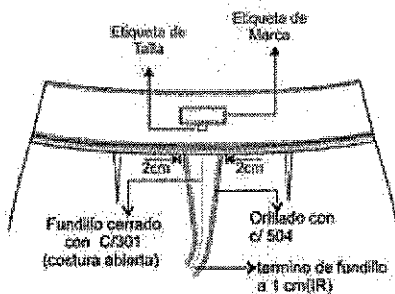
PANTALÓN CONFIGURADO- VERANO



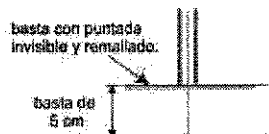
BOLSILLO SECRETO
(bolsa de TELA FORRO una pinza)
9cm de abertura 0.11 x 10cm
de profundidad
unido con roeta y remallado



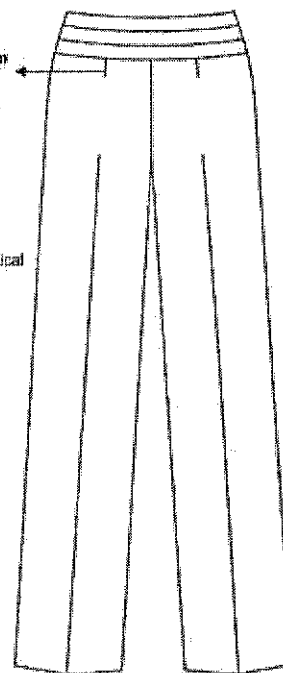
PARTE INTERNA SUPERIOR ESPALDA



Vista Interna de baste



Pinza espalda con 5cm de largo (terminado)
Vista Interior de la pinza espalda



	FORMATO	Código:	FM22-GAD/LOG
		Versión:	07
		Fecha de aprobación:	07/02/2022
		ESPECIFICACIONES TECNICAS (BIENES) PARA PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN	
	Página:	21 de 77	

FALDA

MODELO: Configurado, de acuerdo al diseño.

PRETINA: Anatómica de 6 cm de alto.

Lleva 1 corte central con pespunte en la parte superior e inferior a 2mm – doble hilo a tono de tela.

Lleva dos colgadores de tela de forro, insertados en los costados de la pretina para facilitar su colgado.

ESPALDA: De 2 piezas cortadas al hilo. Pretina con 2 botones N° 24L y cruce interno de 3cm, Lleva 1 corte central unido a 2cm I.R.

En la parte inferior una abertura montada.

CIERRE: Lleva cierre de metal dorado con cinta al tono de la tela principal, de largo de acuerdo a la usuaria.

BASTA: Basta de 5 cm I.R. y cosidos con máquina bastera.

El bastillado del foro será de 2 cm c/301.

BOTONES: N° 24L a tono de tela, más botón de repuesto ubicado en la parte interna.

Botones teñidos en masa

ENSANCHES: Las uniones en las costuras principales (costados y centro espalda) será de 2 cm I.R.

HILOS: De costura con 301 -504 40/2 100% poliéster.

COSTURAS: 11 PPP +/- 10%

REMALLES: El ancho del remalle es de 0.5 cm.

ENTRETELA: Tejido fusionable de 80gr. de la mejor calidad, fusionado en máquina fusionadora para la pretina.


FORRO: Totalmente forrado, color azul oscuro 100.00 % polyester de peso 83 ± 4 g/m2

ETIQUETAS:

- ☐ Etiqueta de marca del confeccionista
- ☐ Etiqueta de talla
- ☐ Etiqueta de instrucciones de lavado y composición.

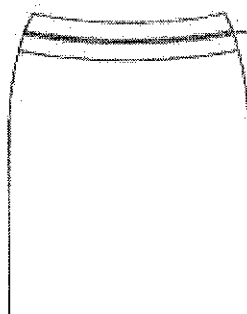
ACABADOS: La prenda debe estar planchada y vaporizada.

*Margen de tolerancia +/-2mm en todas las medidas indicadas en las especificaciones.

	FORMATO	Código:	FM22-GAD/LOG
		Versión:	07
	ESPECIFICACIONES TECNICAS (BIENES) PARA PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN	Fecha de aprobación:	07/02/2022
		Página:	22 de 77

FALDA ANATOMICA-VERANO

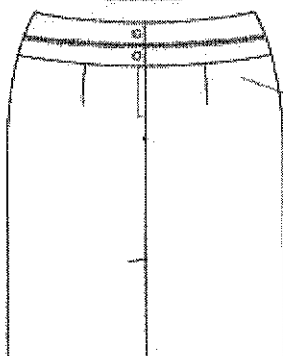
DELANTERO



pretina configurada 6 cm ancho, corte central con doble pespunta en la parte superior e inferior. To p.p. doble hilo a tono de tela, fusionado electrolisis adhesiva.

Costados costura abierta 2 cm. (I.R.) por lado unido c/301 y remallado. (Ensanche igual al forro)

ESPALDA



Pinza espalda cerrado c/ 301, de 5cm de largo (TERMINADO). Vista interior de la parte espalda.



Según marcas

Vista Interna de baste

baste con puntada invisible y remallado.

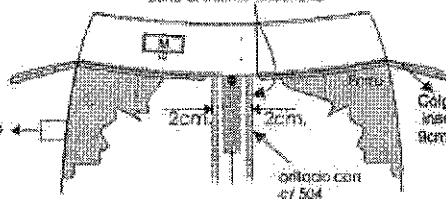
Ferro bastillado de 2cm con 301

Baste de 5 cm.

VISTA INTERNA ESPALDA

corte central espalda tela y forro dando el mínimo ensanche

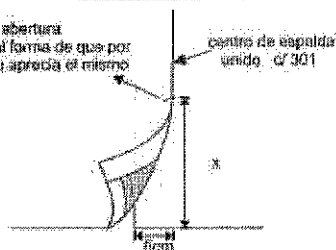
Elto. de manga e instrucciones de lavado



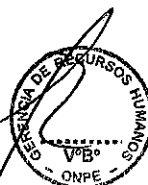
Colgadores(Ferro) insertado a los costados 1cm de largo x 0.7cm

ABERTURA MONTADA

el abroche de la abertura es interno, de tal forma de que por el anverso no se aprecia el mismo



La abertura según el largo de (13 -18cm)



	FORMATO	Código:	FM22-GAD/LOG
		Versión:	07
	ESPECIFICACIONES TECNICAS (BIENES) PARA PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN	Fecha de aprobación:	07/02/2022
		Página:	23 de 77

BLUSA#1 Y #2

CUELLO: Tipo NERÚ, tiene 2 partes:

Superior e Inferior: de la misma tela principal fusionado con entretela tejida fusionable, embolsado y pespuntado en todo contorno a 1/16".

DELANTERO: Consta de 1 corte princesa que empiezan en sisa y termina en el ruedo a cada lado unido a 1cm (IR) costura tumbada. Pechera sobrepuesta escondida de 2.5cm de ancho

ESPALDA: Consta de 1 corte princesa que empiezan en sisa y termina en el ruedo a cada lado unido a 1cm (IR) costura tumbada.

MANGA: Corta con basta doble dobles pespuntados a 2cm.

HOMBROS: Lleva hombreras de espuma forradas con la misma tela y pegadas en cuerpo con 301.

Unir hombros c/301 a 1cm (IR), costura abierta.

ENSANCHES: De costados y mangas de 2cm por lado incluido remalle, en hombros de 1cm (IR) por lado, en sisa de 1cm (IR), en cortes princesa delantero y espalda 1cm (IR)

BASTA: Bastillado a 0.7cm

BOTONES: 5 botones N°18 en el delantero a tono de tela, más 1 botón de repuesto en el interior.

OJALES: 5 ojales verticales en el delantero de 1.7cm de largo hechos en máquina

HILO: De costura con 301 y 504 con 40/2 100% poliéster

COSTURAS: 11ppp+/-10%

REMALES: El ancho de remalle es de 0.5cm

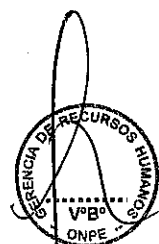
ENTRETELA: TRICOTEX de 60gr. de 100% poliéster, cuello y pechera. El componente mencionado debe ser fusionado en maquina fusionadora.


ETIQUETAS: Ubicadas en la parte interna según diseño.

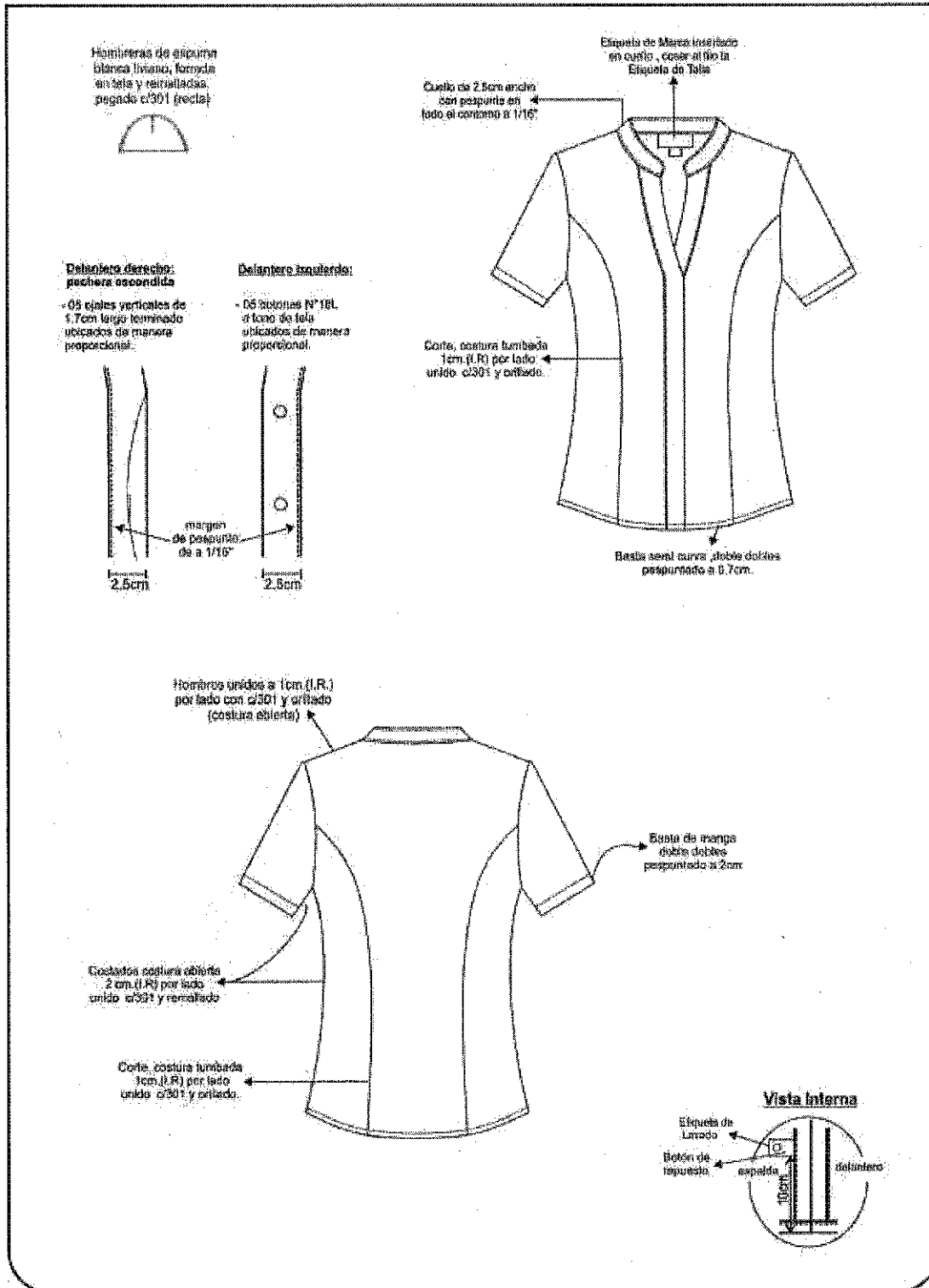
- ☐ Etiqueta de marca del confeccionista
- ☐ Talla
- ☐ Instrucciones de cuidado, lavado, uso y composición de tela.


ACABADOS: La prenda debe estar planchada y vaporizada

* Margen de tolerancia +/-2mm en todas las medidas indicadas en las especificaciones.



	FORMATO	Código:	FM22-GAD/LOG
		Versión:	07
		Fecha de aprobación:	07/02/2022
	ESPECIFICACIONES TECNICAS (BIENES) PARA PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN	Página:	24 de 77



	FORMATO	Código:	FM22-GAD/LOG
		Versión:	07
		Fecha de aprobación:	07/02/2022
	ESPECIFICACIONES TECNICAS (BIENES) PARA PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN	Página:	25 de 77

BLUSA #3

CUELLO: Tipo NERU tiene 2 partes:

Superior e inferior: de la misma tela principal fusionado con entretela tejida fusionable, embolsado y pespuntado en todo contorno a 1/16".

DELANTERO: Consta de 1 corte princesa que empiezan en sisa y termina en el ruedo a cada lado unido a 1cm (IR) costura tumbada. Pechera sobrepuesta escondida de 2.5cm de ancho

ESPALDA: Consta de 1 corte princesa que empiezan en sisa y termina en el ruedo a cada lado unido a 1cm (IR) costura tumbada.

MANGA: Corta basta de manga sobrepuesta de 2.5cm ancho con vivo en tela de pantalón de 2mm.

HOMBROS: Lleva hombreras de espuma forradas con la misma tela y pegadas en cuerpo con 301. Unir hombros c/301 a 1cm (IR), costura abierta.

ENSANCHES: De costados y mangas de 2cm por lado incluido remalle, en hombros de 1cm (IR) por lado, en sisa de 1cm (IR), en cortes princesa delantero y espalda 1cm (IR)

BASTA: Bastillado a 0.7cm

BOTONES: 5 botones N°18 en el delantero transparentes, más 1 botón de repuesto en el interior.

OJALES: 5 ojales verticales en el delantero de 1.7cm de largo hechos en máquina.

HILO: De costura con 301 y 504 con 40/2 100% poliéster

COSTURAS: 11ppp+/-10%

REMALES: El ancho de remalle es de 0.5cm

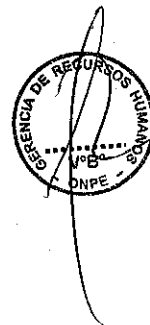
ENTRETELA: TRICOTEX de 60gr.de 100% poliéster, cuello y pechera. El componente mencionado debe ser fusionado en maquina fusionadora.


ETIQUETAS: Ubicadas en la parte interna según diseño:

- Etiqueta de marca del confeccionista
- Etiqueta de talla
- Etiqueta de instrucciones de cuidado, lavado, uso y composición de tela

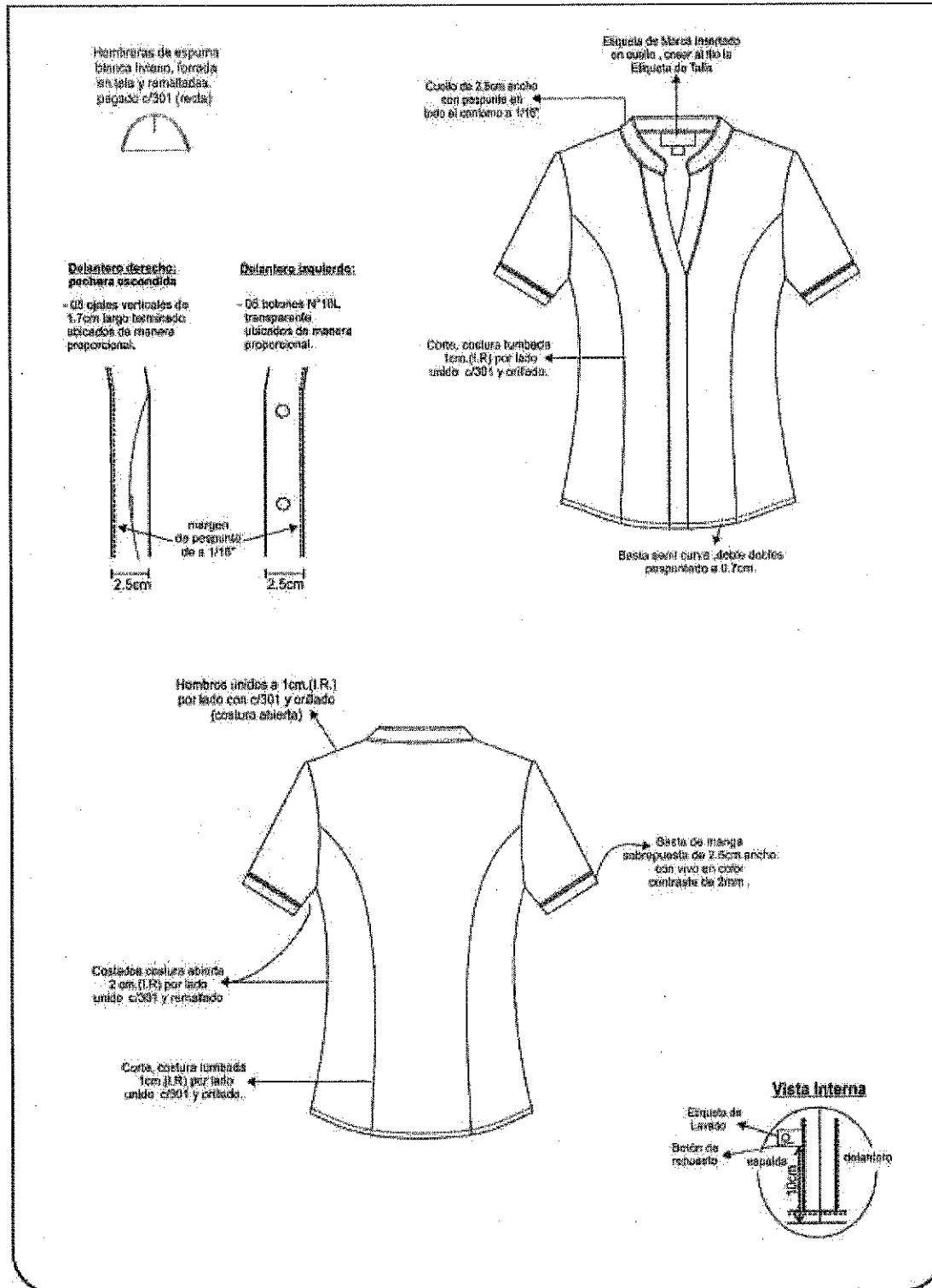
ACABADOS: La prenda debe estar planchada y vaporizada


*Margen de tolerancia +/-2mm en todas las medidas indicadas en las especificaciones.



	FORMATO	Código:	FM22-GAD/LOG
		Versión:	07
		Fecha de aprobación:	07/02/2022
		Página:	26 de 77

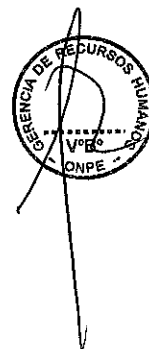
**ESPECIFICACIONES TECNICAS (BIENES) PARA
PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN**




	FORMATO	Código:	FM22-GAD/LOG
		Versión:	07
		Fecha de aprobación:	07/02/2022
	ESPECIFICACIONES TECNICAS (BIENES) PARA PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN	Página:	27 de 77

Anexo 2: Ficha técnica del uniforme de invierno para damas

CANTIDAD DE UNIFORMES	PRENDAS QUE COMPONEN EL UNIFORME		TOTAL PRENDAS
	Nombre de la prenda	Cantidad de prendas por uniforme	
174 UNIFORMES DE INVIERNO PARA DAMAS	Sacón	1	174
	Pantalón	2	348
	Blusa #1	1	174
	Blusa #2	1	174
	Blusa #3	1	174
	Suéter	1	174
	TOTAL		1,218



	FORMATO	Código:	FM22-GAD/LOG
		Versión:	07
		Fecha de aprobación:	07/02/2022
	ESPECIFICACIONES TECNICAS (BIENES) PARA PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN	Página:	28 de 77

SACÓN

MODELO: De acuerdo al diseño adjunto.

CUELLO: Cuello de 2 piezas fusionado con entretela tejida fusionado y pespunte contorno a 0.7cm 7p.p.p. doble hilo contraste.

DELANTERO EXTERNO: Los delanteros deberán estar fusionados con entretela tejida fusionable. Consta de 1 corte canesú semicurvo con ribete contraste, un corte vertical que nace del canesú y termina en costado Unido a 1cm (IR).

Bolsillo con ribete contraste.

DELANTERO INTERNO: En el lado izquierdo lleva 1 bolsillo recto con vivo de tela principal de 1 cm de alto, 11 cm de abertura y 14 cm de profundidad.

Vuelta lleva sesgo de forro color contraste a la tela principal, armado con un cordón de refuerzo y pespunte tipo hilván a tono del sesgo. El sesgo está insertado entre la unión de la vuelta y forro (incluyendo cogotera).

ESPALDA: La espalda tendrá corte anatómico en el centro el cual será orillado por separado y unido con costura recta con ensanche de 2cm (IR) por lado.

Lleva 1 corte princesa que nace sisa y termina en el ruedo unido a 1cm (IR).

Una martingala de 5cm de ancho insertada en los cortes laterales.

En la parte central de la espalda del forro llevará fuelle de 2 cm de profundidad (terminado) y de 30 cm de largo.

OJALES: El delantero lleva 4 ojal de tela de 3cm de largo.

BOTONES: El delantero lleva 04 botones N°44L color contraste más 1 botón de repuesto en la parte interna. Manga lleva botones N°40L, 1 a cada lado. más 1 de repuesto en la parte interna. Todos los botones teñidos en masa

VUELTA: La vuelta de una sola pieza, de la misma tela principal.

Llevará entretela tejida fusionable.

MANGAS: Larga con botamanga y ribete al filo en color contraste, sujetado con botón N°40L.

Chorreras de la misma tela ubicadas en la cabeza de manga.

HOMBROS: Bordes orillados con costura 504 y unir con costura 301 a 1 cm (IR).

HOMBREERAS: De espumas forradas con forro y orilladas con 504.

BASTA: De ruedo de 4cm (IR) y vuelta de manga 4cm (IR) reforzados con entretela tejida fusionable.

ENSANCHES: De 2cm (I.R.) a cada lado en las costuras principales (costados, central espalda) y de 1 cm I.R. costuras auxiliares

FORRO: Totalmente forrado (Ver anexo 5)

HILO: De costura 301 y 504 con 40/2 100% poliéster.

COSTURAS: 11 PPP +/- 10%

REMALLES: El ancho del remalle es de 0.5 cm.

ENTRETELA: Tejido fusionable de 80gr. para delanteros, cuello, vuelta delanteros, espalda superior, sisas, basta de ruedo y manga, cogotera, vivos y vista de bolsillos. martingala, botamangas, abertura.

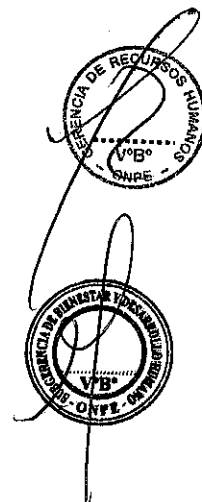
ETIQUETAS:


Ubicadas en la parte interna:

- Etiqueta de marca del confeccionista
- Marca Tela
- Talla
- Instrucciones de lavado y composición

ACABADOS: La prenda debe estar planchada y vaporizada

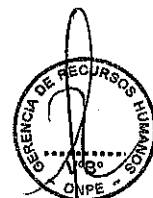
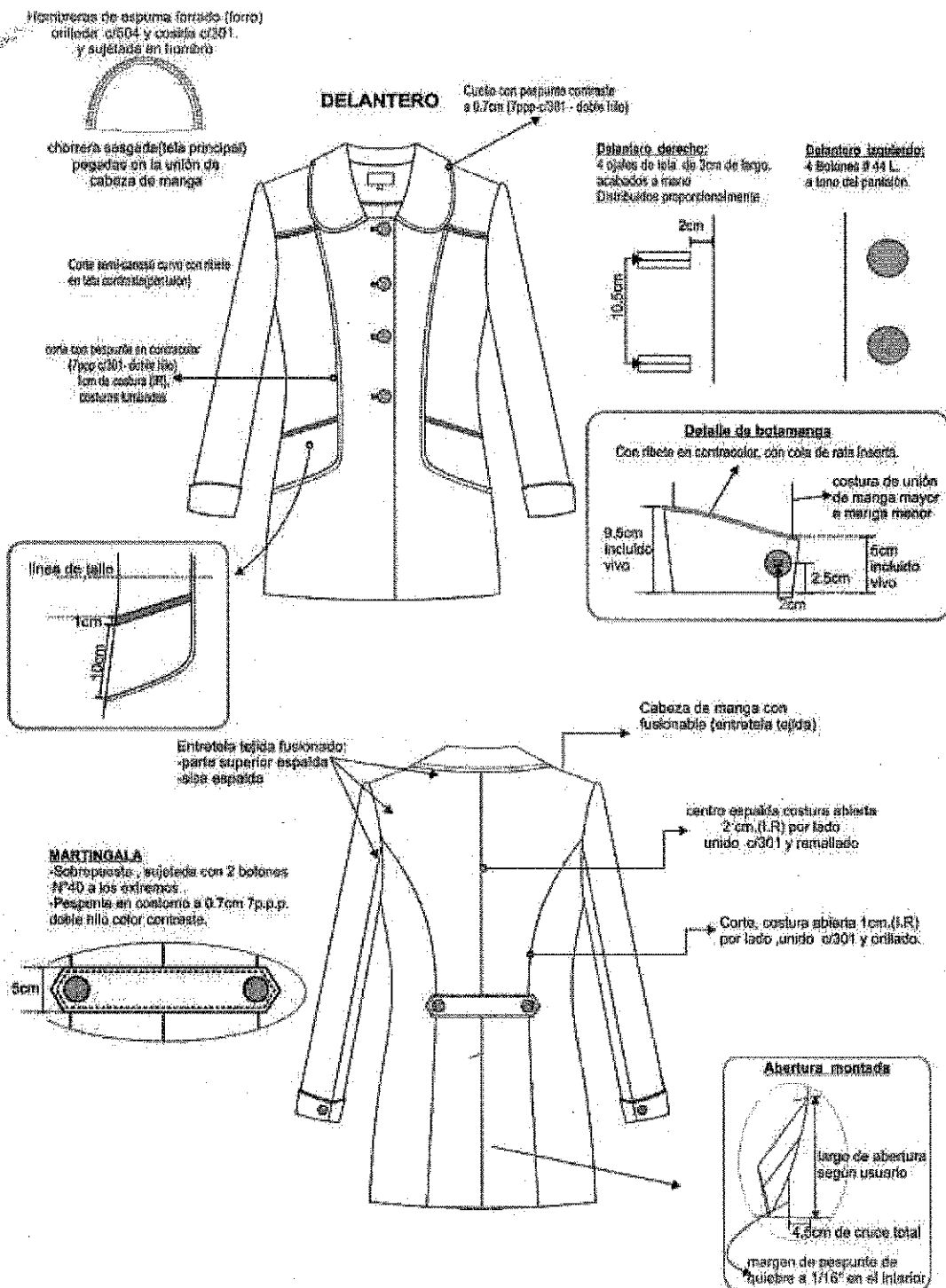
*Margen de tolerancia +/-2mm en todas las medidas indicadas en las especificaciones




	FORMATO	Código:	FM22-GAD/LOG
		Versión:	07
		Fecha de aprobación:	07/02/2022
		Página:	29 de 77

ESPECIFICACIONES TECNICAS (BIENES) PARA
PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN

SACON - INVIERNO



	FORMATO	Código:	FM22-GAD/LOG
		Versión:	07
		Fecha de aprobación:	07/02/2022
	ESPECIFICACIONES TECNICAS (BIENES) PARA PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN	Página:	30 de 77

PANTALÓN

MODELO: Configurado, de acuerdo al diseño.

PRETINA: Configurado de 9 cm de ancho, fusionado con entretela tejida fusionable.

Asimismo, lleva ribete con tela de forro al pie de la pretina interior, de 0.7 cm de alto.

DELANTERO: Pretina fusionado con entretela tejida fusionable. Bolsillo secreto de 9cm de boca por 10 cm de profundidad con bolsa de la tela forro.

El bolsillo secreto irá en la parte externa (según gráfico).

De 2 piezas cortados al hilo.

En la parte central superior Lleva cierre de metal a tono de la prenda.

BOTONES: 03 botones N°24 para la pretina a tono, más 1 botón de repuesto en el extremo de la pretina. Todos botones teñidos en masa.

OJAL: Lleva 03 ojales horizontal, bordado hecho en máquina ojaladora en pretina.

GARETÓN: Embolsado con forro, fusionado con entretela tejida, unido al cierre y el delantero con costura 301

ESPALDA: Lleva 2 pinzas de entalle (una a cada lado). Según gráfico

ENSANCHES: En el fundillo parte posterior superior con ensanche de 2cm a cada lado y termina en la parte inferior con ensanche de 1cm (IR) por lado, orillado c/504 y unido c/301.

En los costados con ensanche de 2cm (IR).

En las entrepiernas con costura de 1cm (IR)

BASTA: De 5cm (IR) y forro bastillado a 2cm.

COSTURAS: 11ppp+/-10%

REMALLES: El ancho de remalle es de 0.5cm

HILOS: De costura con 301 40/2 100% poliéster

ENTRETELA: Tejido fusionable de 80gr. fusionados en máquina fusionadora para la pretina. TRICOTEX de 60gr. para la garetta y garetón.

FORRO: Totalmente forrado. (Ver Anexo 5)

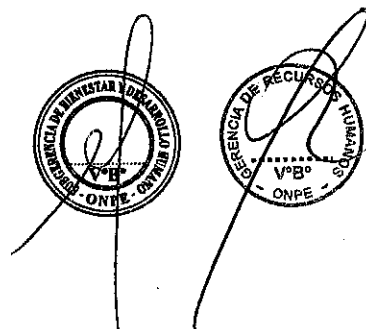
ETIQUETAS:


Ubicadas en la parte interna:

- Etiqueta de marca del confeccionista
- Talla
- Instrucciones de cuidado, lavado y uso

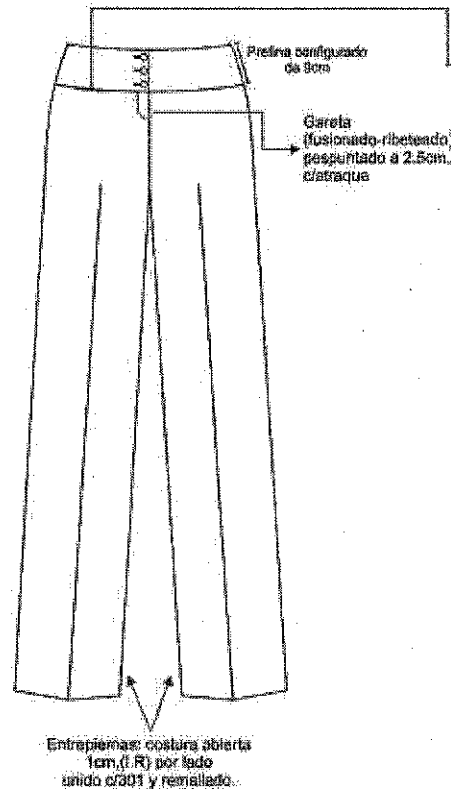
ACABADOS: La prenda debe estar planchada y vaporizada.

* Margen de tolerancia +/-2mm en todas las medidas indicadas en las especificaciones

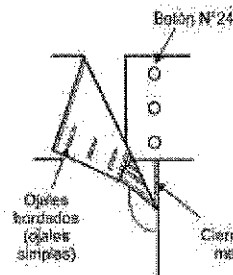
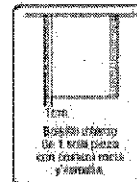


	FORMATO	Código:	FM22-GAD/LOG
		Versión:	07
ESPECIFICACIONES TECNICAS (BIENES) PARA PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN		Fecha de aprobación:	07/02/2022
		Página:	31 de 77

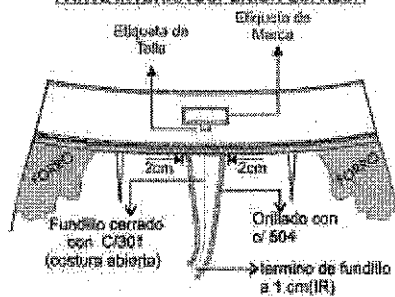
PANTALÓN CONFIGURADO CON FORRO- INVIERNO



BOLSILLO SECRETO
(bolsa de TELA FORRO una pieza)
9cm de abertura 20 x 10cm
de profundidad,
unido con reta y ramala.



PARTE INTERNA SUPERIOR ESPALDA

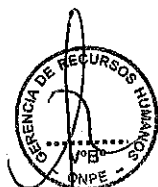
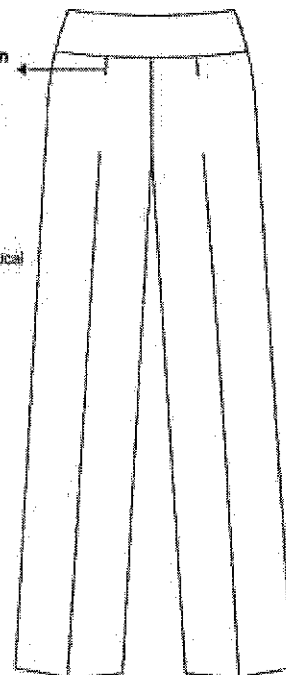
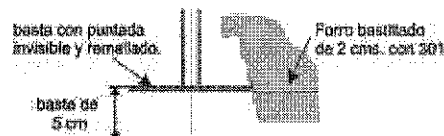



Pinza-espalda con 5cm
de largo (terminado)
Vista interior
de la pinza- espalda



pinza con c/ 301
atracar en forma vertical

Vista interna de basta



	FORMATO	Código:	FM22-GAD/LOG
		Versión:	07
		Fecha de aprobación:	07/02/2022
	ESPECIFICACIONES TECNICAS (BIENES) PARA PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN	Página:	32 de 77

BLUSA#1, #2 y #3

CUELLO: Tipo camisero tiene 2 partes:

Cuello: de la misma tela principal fusionado con entretela tejida fusionable.

Pie de cuello: de la misma tela principal fusionado con entretela tejida fusionable.

*Embolsado y pespuntado en todo contorno a 1/16".

DELANTERO: Consta de 1 corte princesa que empiezan en sisa y termina en el ruedo a cada lado unido a 1cm (IR) costura tumbada.

Pechera sobrepuesta de 3cm de ancho

ESPALDA: Consta de 1 corte princesa que empiezan en sisa y termina en el ruedo a cada lado unido a 1cm (IR) costura tumbada.

MANGA: Larga con puño de 8cm de ancho, con las puntas redondas y pespunte en contorno a 1/16".

Yugo corrido de 0.7cm ancho y 2 pliegues de profundidad.

Lleva 2 botones en cada puño. A tono de tela

HOMBROS: Lleva hombreras de espuma forradas con la misma tela y pegadas en cuerpo con 301.

Unir hombros c/301 a 1cm (IR), costura abierta.

ENSANCHES: De costados y mangas de 2cm por lado incluido remalle, en hombros de 1cm (IR) por lado, en sisa de 1cm (IR), en cortes princesa delantero y espalda 1cm (IR).

BASTA: Bastillado a 0.7cm

BOTONES: 6 botones N°18 en el delantero y 01 en pie de cuello a tono de tela, más 1 botón de repuesto en el interior.

04 botones N°18, 2 en cada puño.

OJALES: 5 ojales verticales en el delantero y 01 ojal horizontal en pie de cuello de 1.7cm de largo hechos en máquina.

04 ojales horizontales, 2 en cada puño.

HILO: De costura con 301 y 504 con 40/2 100% poliéster

COSTURAS: 11ppp+/-10%

REMALLAS: El ancho de remalle es de 0.5cm

ENTRETELA: TRICOTEX de 60gr de 100% poliéster, cuello pie de cuello, pechera y puños.

El componente mencionado debe ser fusionado en máquina fusionadora.

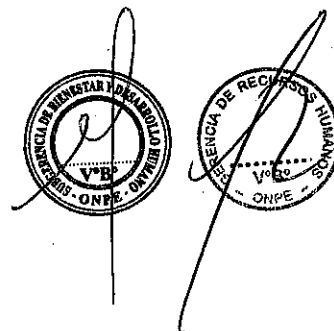
ETIQUETAS:


Ubicadas en la parte interna:

- Etiqueta de marca del confeccionista
- Talla
- Instrucciones de cuidado, lavado y uso

ACABADOS: La prenda debe estar planchada y vaporizada.

* Margen de tolerancia +/-2mm en todas las medidas indicadas en las especificaciones



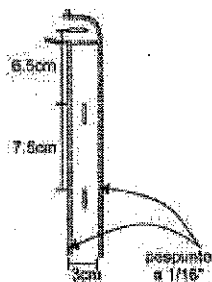
	FORMATO	Código:	FM22-GAD/LOG
		Versión:	07
		Fecha de aprobación:	07/02/2022
	ESPECIFICACIONES TECNICAS (BIENES) PARA PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN	Página:	33 de 77

BLUSA - INVIERNO

Manchurera de espuma blanca liviana, forada en tela y rematada, pegada c/301 (véase)

**PECHERA SOBREPUESTA:**

7 ojales bordados color contraste
-1 ojal horizontal en el pie de cuello, y
-6 ojales verticales en el delantero.
Distintos proporcionamiento

**PECHERA SOBREPUESTA:**

7 botones N°18 al tono
-6 botones en el delantero, y
-1 botón en el pie de cuello



Etiqueta de Marca
pegada a 1/16"

Insertar etiqueta
de talla



Cortes, costura tumbada
hacia la pechera
1cm (L.R) por lado
unido c/301 y remallado.

Hombros unidos a 1cm (L.R.)
por lado con c/301 y orillado
(costura abierta)

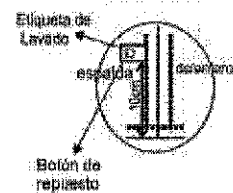
pegado de manga de
forma tubular c/301
y remallado 1cm (R)


Costados y manga
costura abierta
2 cm (L.R) por lado
unido c/301 y remallado.

2 pliegues tumbados
hacia donde va el ojal

yugo cortado de 0.7cm
-apertura y
-clicatruque diagonal
en el interior

Cortes, costura tumbada
hacia la el centro
1cm (L.R) por lado
unido c/301 y remallado.

Vista Interna

	FORMATO	Código:	FM22-GAD/LOG
		Versión:	07
		Fecha de aprobación:	07/02/2022
	ESPECIFICACIONES TECNICAS (BIENES) PARA PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN	Página:	34 de 77

SUÉTER

MODELO: Cuello "V"

MATERIAL: Alpaboom 50% + Alpaca 45% + Acrílico 5%

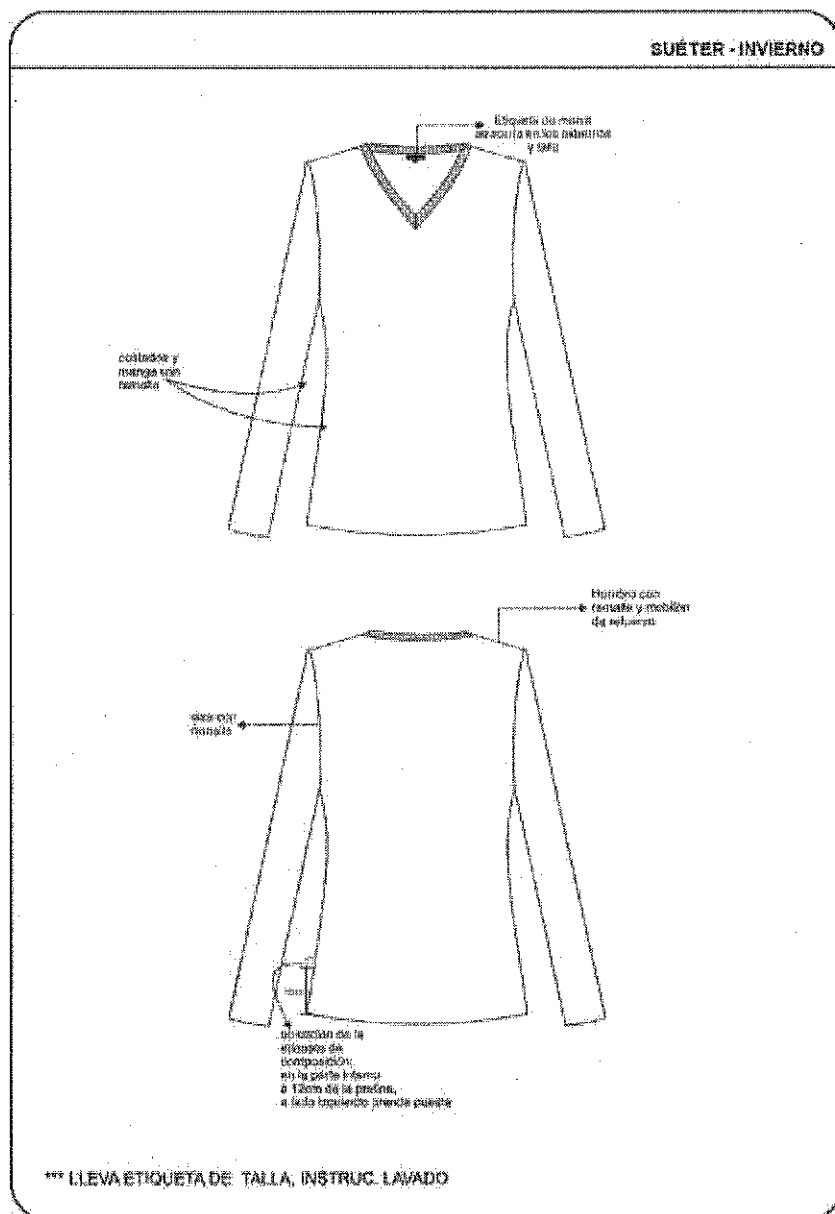
TÍTULO: 2/28


PUNO Y BASTA: Tubular

CUERPO: Punto llano

COLOR: Los participantes deberán solicitar a la Entidad una muestra del color requerido, mediante carta dirigida a la Sub Gerencia de Bienestar y Desarrollo Humano por mesa de partes de la ONPE (*)

*La Mesa de Partes de la ONPE está ubicada en Jr. Washington 1894, Cercado de Lima y el horario de atención es de lunes a viernes de 8:30hrs a 17:00hrs.




	FORMATO	Código:	FM22-GAD/LOG
		Versión:	07
		Fecha de aprobación:	07/02/2022
	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS (BIENES) PARA PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN	Página:	35 de 77

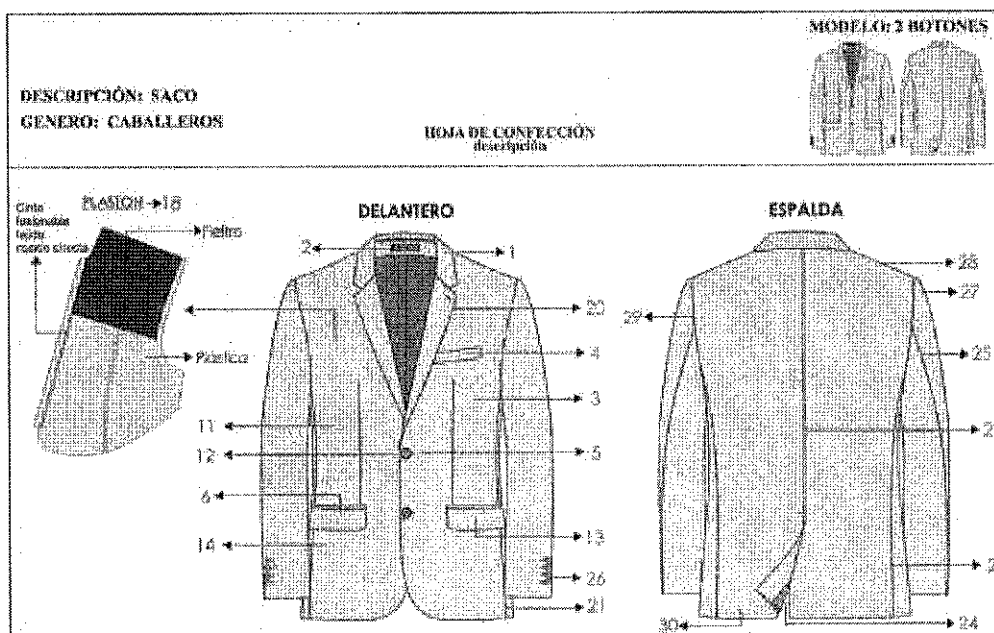
Anexo 3: Ficha técnica del uniforme de verano para caballeros

CANTIDAD DE UNIFORMES	PRENDAS QUE COMPONEN EL UNIFORME		TOTAL PRENDAS
	Nombre de la prenda	Cantidad de prendas por uniforme	
182 UNIFORMES DE VERANO PARA CABALLEROS	Saco	1	182
	Pantalón #1	1	182
	Pantalón #2	1	182
	Camisa #1	1	182
	Camisa #2	1	182
	Camisa #3	1	182
	Corbata	1	182
	TOTAL		1,274



	FORMATO	Código:	FM22-GAD/LOG
		Versión:	07
		Fecha de aprobación:	07/02/2022
	ESPECIFICACIONES TECNICAS (BIENES) PARA PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN	Página:	36 de 77

SACO



1. CUELLO: Superior fusionado con entretela fusionable. Además, lleva pie de cuello. Inferior con fieltro al tono de la tela unido con el exterior con costura ZIG – ZAG estilo sastre. En los extremos es embolsado con costura recta. El cuello debe ser simétrico.

2. PRESILLA COLGADOR: Al centro del cuello lleva un cintillo para colgador con marca. Con atraque en los extremos.

3. DELANTERO IZQUIERDO (PARTE EXTERNA): deberán estar fusionados con entretela fusionable, lleva pinza armada con 301 y llevarán un refuerzo de plastón.

4. BOLSILLO CARTERA: En la parte superior del delantero izquierdo llevará un bolsillo cartera de 10.5cm de largo por 2.5cm de alto. Bolsa de bolsillo será de **popelina bolsillero**, bolsa con remalle y puntada de seguridad en los laterales.

5. OJALES DELANTEROS: En la parte central deben llevar 02 ojales bordados tipo ojo de chanco con atraque en forma horizontal el cual tiene una medida de 2.8cm. Los ojales deben estar colocados de manera simétrica uno debajo del otro.

6. BOLSILLO INFERIOR IZQUIERDO TIPO OJAL: En la parte inferior llevará un bolsillo tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm por lado y abertura de 15.7cm, además llevará una tapa conformada de dos partes, la parte superior de la misma tela, la cual estará reforzada con entretela fusionable y la parte inferior o contratapa es de forro, la medida de esta tapa es de 5.5cm de alto incluyendo el vivo con 15.7cm de largo. Bolsa de bolsillo será de **popelina bolsillero**, bolsa con remalle y puntada de seguridad en los laterales.

7. DELANTERO IZQUIERDO (INTERIOR FORRO): El delantero interior con **forro** a tono con la tela principal.

BOLSILLOS INTERNOS:

8. SUPERIOR-PORTA DOCUMENTOS: Tipo ojal con vivos de tela 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 13cm con atraque semilunar (en contraste) en los extremos de los bolsillos, además lleva una tapa botón triangular de la misma tela del **forro** insertada con 1 ojallito tipo flecha y 1 botón de 24 líneas centrado para mayor seguridad. Bolsa de bolsillo será de **popelina bolsillero**, bolsa con remalle y puntada de seguridad en los costados.



	FORMATO	Código:	FM22-GAD/LOG
		Versión:	07
		Fecha de aprobación:	07/02/2022
		Página:	37 de 77

9. PORTA LAPICERO: Tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 4cm con atraque semilunar en los extremos (en contraste). Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, bolsa con remalle y puntada de seguridad en los costados.

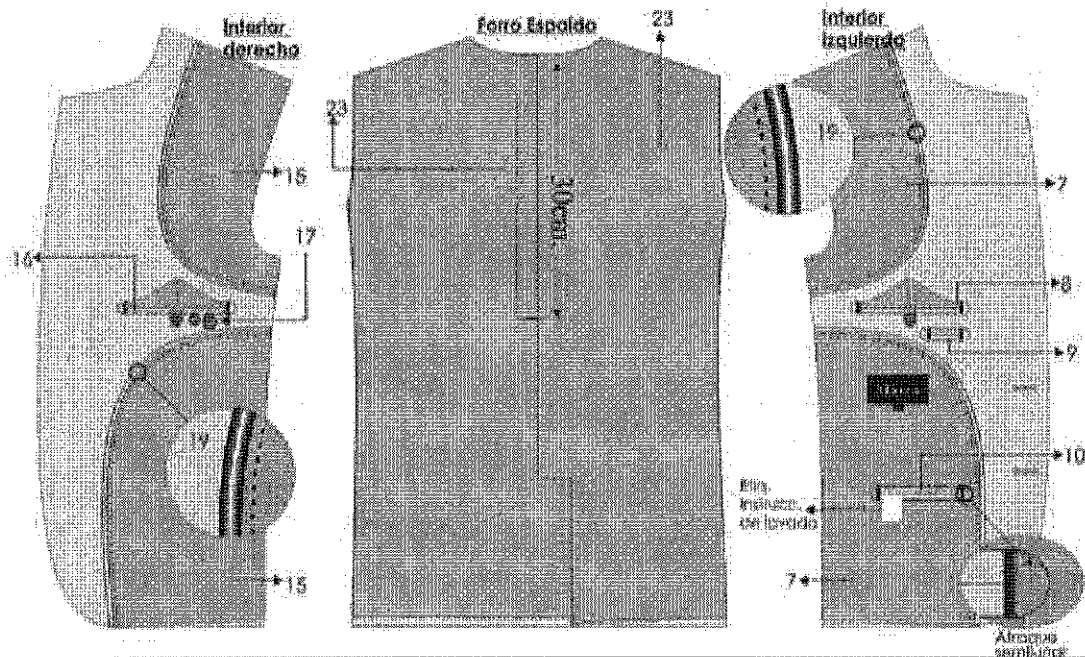
10. CIGARRERA: Tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 10 cm con atraque semilunar en los extremos (en contraste) además de un pespunte al contorno a 1.6mm. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, bolsa con costura remalle y con puntada de seguridad en los costados.

11. DELANTERO DERECHO (PARTE EXTERNA): deberán estar fusionados con entretela fusionable, lleva pinza armada con 301 y llevarán un refuerzo de plastón.

12. BOTONES DELANTEROS: En la parte central deben llevar 02 botones de 32 Líneas a tono de la tela principal ubicados de manera simétrica uno debajo del otro.

13. BOLSILLO INFERIOR DERECHO TIPO OJAL: En la parte inferior llevará un bolsillo tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm por lado y abertura de 15.7cm además llevará una tapa conformada de dos partes, la parte superior de la misma tela, la cual estará reforzada con entretela fusionable y la parte inferior o contratapa es de la misma tela del **forro**, la medida de esta tapa es de 5.5cm de alto incluyendo el vivo con 15.7cm de largo. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, bolsa con remalle y puntada de seguridad en los laterales.

14. BOLSILLO RELOJERO: El bolsillo inferior derecho en la parte interna llevará un bolsillo relojero de popelina bolsillera el cual estará bastillado a 1cm y pegado con costura recta a 2mm.



15. DELANTERO DERECHO (INTERIOR FORRO): El delantero interior con forro a tono con la tela principal.

BOLSILLOS INTERNO:

16. SUPERIOR-PORTA DOCUMENTOS: Tipo ojal con vivos de tela 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 13cm con atraque semilunar (en contraste) en los extremos de los bolsillos, además lleva una tapa botón triangular de forro insertada con 1 ojalillo tipo flecha de forro y 1 botón de 24 líneas centrado para mayor seguridad. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, bolsa con costura remalle y con puntada de seguridad en los costados.

17. BOTÓN DE REPUESTO: Adicionalmente se colocarán los botones de repuesto 1 botón de 32 líneas y 1 botón de 24 líneas a un extremo del bolsillo.



	FORMATO	Código:	FM22-GAD/LOG
		Versión:	07
		Fecha de aprobación:	07/02/2022
	ESPECIFICACIONES TECNICAS (BIENES) PARA PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN	Página:	38 de 77

18. PLASTÓN: Armado de 02 piezas, plástica y fieltro compactado. Deberán estar unidas con puntadas en zig-zag además de una tira de fusionable tejido a un extremo cosido con máquina recta. Además de una tira de fusionable tejido a un extremo cosido con máquina recta.

19. VUELTA: con media luna tipo pistola, armado con sesgo y pespunte tipo hilván (cadeneta en el interior) en contraste, la vuelta se une con el delantero con costura recta.

20. SOLAPA: En el interior serán fusionadas con entretela fusionable. En la parte externa, extremo superior del lado izquierdo llevará 01 ojal bordado con atraque vertical de adorno (sin corte), el cual tiene una medida de 2.2cm.

21. COSTADILLO: Será unido al delantero a 1cm y a la espalda a 2cm, lo cual permitirá un mejor entalle de la prenda; este llevará como refuerzo entretela fusionable desde la sisa hasta la basta.

22. ESPALDA: La espalda tendrá corte anatómico, tela será orillado y unido con costura recta con ensanche 2 cm por lado.

23. FORRO DE ESPALDA: De 02 piezas unido con remalle armar fuelle de 2cm de profundidad con 301.

24. ABERTURA POSTERIOR: Lleva abertura central de 5cm de cruce, la abertura lleva refuerzo de fusionable.

25. MANGAS: La manga mayor y menor (tela y forro) serán remalladas y estará unida con costura recta a 1cm.

26. BASTA Y MARTILLO DE MANGA: Parte inferior, llevará 4 ojales bordados tipo chino (sin corte) de 2.5cm de largo total, con sus respectivos botones de 24 líneas. La boca de manga será de tipo martillo con abertura de 3cm, la cual tendrá una basta de 4cm (incluido remalle), será reforzada por la parte interior con entretela fusionable.

27. CABEZA DE MANGA: Es fusionada con entretela fusionable. Llevará chorrera de fieltro para un mejor armado de la manga.

28. HOMBROS: Remallado y unido a 1cm. Además, en la parte interna llevará hombreras anatómicas prefabricadas una a cada lado.

29. SISA: Unión de manga y cuerpo, costura de 1cm tela y forro.

30. BASTA DE SACO: Doble de 4cm (incluido remalle), será reforzada por la parte interior con entretela fusionable.

La prenda debe estar remallada, sin incluir plastón, chorrera, sisa (tela y forro), cuello, escote, pinza y unión de vuelta con delantero.

NOTA: Todos los ensanches de costuras están incluido remalle.

AVIOS:

Forro: A tono con la tela principal (Ver Anexo 5).

Entretela tejida fusionable de 85gr/m2 +/- 5%: Delantero, cuello, vuelta, vivos, costadillo(completo), cartera, tapa, pinza, cinta plastón.

Entretela no tejida color gris: Espalda superior, cabeza de manga, ruedo manga, ruedo espalda, abertura.

Entretela no tejida color blanco: Manga ojal.

Botones: De material 100% poliéster teñido en su masa, modelo de 04 agujeros.

Hombreras anatómicas prefabricadas con relleno de algodón con base de fieltro compactado.

Popelina bolsillera: 65%algodon /35% polyester negro.

Plastón: plástica y fieltro.

Fieltro de cuello: con tonalidad más cercana a la tela principal 100% polyester.

Hilo:

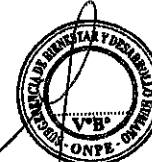
- Hilo de costura 301 con hilo 40/2 composición 100% polyester.
- Hilo de costura 504 (ancho de remalle 0.5cm) con hilo tex 22 composición 100% polyester texturizado o Hilo 40/2 composición 100% poliéster.


Etiquetas:


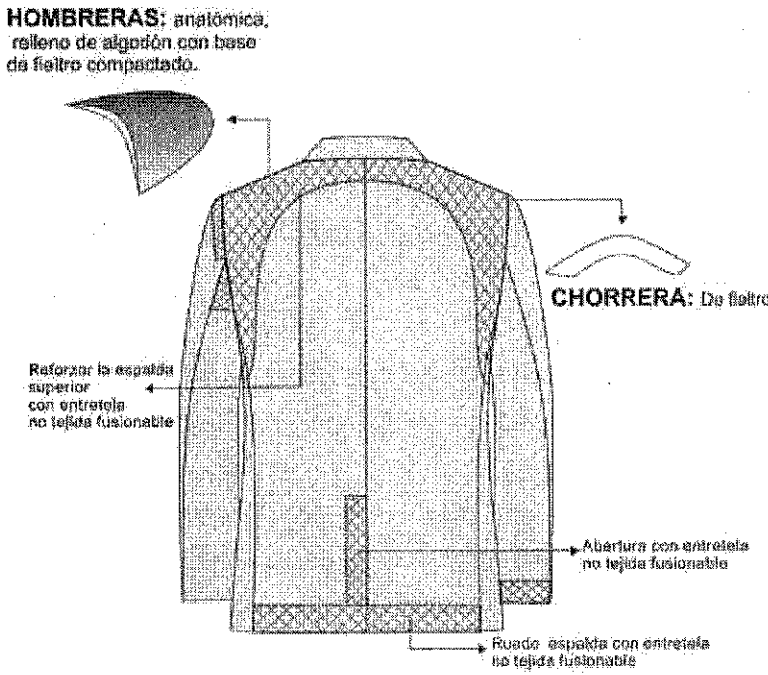
- Marca de confeccionista.
- Etiqueta de talla.
- Etiqueta de nylon donde contiene impreso la composición e instrucciones de lavado.

La prenda debe estar planchada y vaporizada.


Margen de tolerancia +/-2mm en todas las medidas indicadas



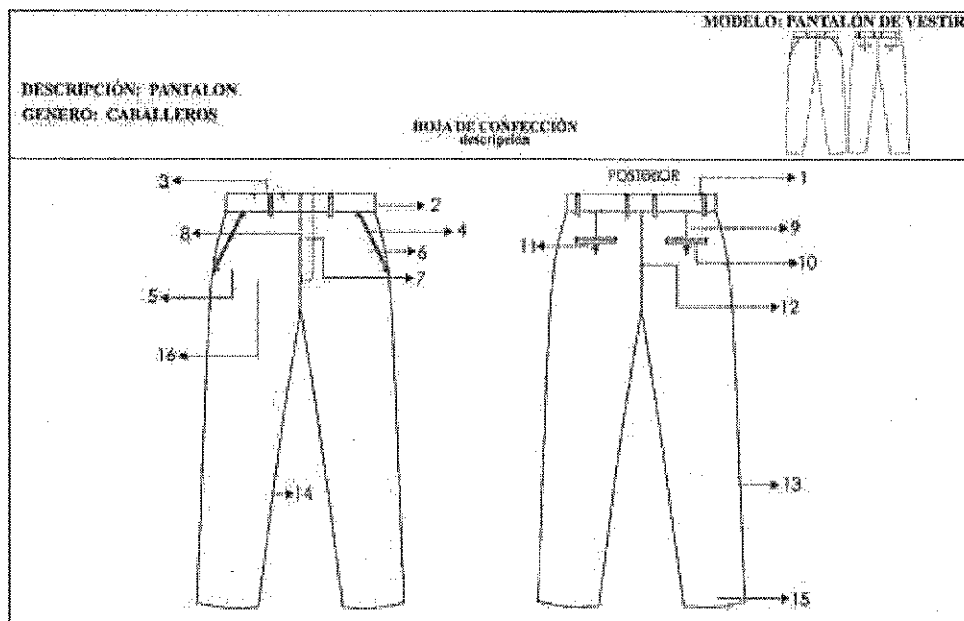
	FORMATO	Código:	FM22-GAD/LOG
		Versión:	07
	ESPECIFICACIONES TECNICAS (BIENES) PARA PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN	Fecha de aprobación:	07/02/2022
		Página:	40 de 77

DESCRIPCIÓN: SACO GENERO: CARALLEROS	HOJA DE CONFECCIÓN descripción	MODEL.G: 2 BOTONES 
<div style="text-align: center;"> <h3>ESPALDA</h3>  <p>HOMBRERAS: anatómica, relleno de algodón con base de fieltro compactado.</p> <p>CHORRERA: De fieltro</p> <p>Reforzar la espalda superior con entretela no tejida fusionalle</p> <p>Abertura con entretela no tejida fusionalle</p> <p>Rueda espalda con entretela no tejida fusionalle</p> <p>Costura: c/301-4 p.p.cm Remate: c/604-0.5cm ancho</p> <p>-PRENDA REMALLADA sin incluir, plastron, chorrera, sisa (teja y forro), cuello, escote, pinza y union de vuelta con delantero</p> <p>PRESENTACION DEL SACO: Serán presentados en su colgador plástico y su respectiva porta tambo.</p> </div>		



	FORMATO	Código:	FM22-GAD/LOG
		Versión:	07
		Fecha de aprobación:	07/02/2022
	ESPECIFICACIONES TECNICAS (BIENES) PARA PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN	Página:	41 de 77

PANTALÓN #1 Y #2



1. PRETINA: Ancho de 4 cm (terminado). Acabado de 2 piezas izquierda y derecha con un bolsillo secreto en el lado derecho. Lleva entreteja fusional adherida a la tela, adicionalmente se prepara el forro de pretina de **popelina bolsillera** que consta de: una entreteja no fusional no tejida, con sesgos de tela bolsillero y la cinta de pretina elasticada antideslizante. Además, lleva entreteja tejida no fusional de refuerzo de pretina.

Para dar mayor seguridad a la prenda llevará un corchete de metal inoxidable. En la parte interna de la pretina, extremo izquierdo llevará un botón de 24 líneas al tono de la tela, este servirá para sujetar al garetón. Este lleva un ojal bordado, exteriormente llevará presillas compartidas.

2. PRESILLAS: Llevará 06 presillas de 1cm de ancho por 5cm de largo, las cuales llevarán atraques del mismo ancho de la presilla, uno en la parte superior y uno en la parte inferior (parte interna). Las presillas estarán distribuidas 02 en el delantero y 04 en la parte posterior.

3. BOLSILLO SECRETA: Ubicado en el lado superior de la pretina derecha, tiene 9cm de abertura útil por 10cm de profundidad.

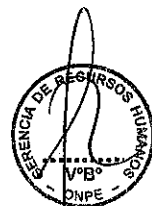
El bolsillo llevará atraque vertical de 1cm a los extremos; estará unido a la pretina con costura recta, armado con remalle y puntada de seguridad. La bolsa del bolsillo secreta será de la misma tela del cuerpo.


4. BOLSILLO DELANTEROS: Con abertura sesgada y respuntados a 2mm. Colocar atraque horizontal de 1cm en los extremos de la boca de los bolsillos, los cuales deberán sujetar la costura de la boca del bolsillo. Las bolsas de bolsillo será de **popelina bolsillera** y será ribeteado con doble puntada cadeneta. El material del ribeteado será de tela **popelina bolsillera**.

5. BOLSILLO RELOJERO: El bolsillo izquierdo en la parte interna, llevará un bolsillo relojero el cual estará bastillado a 1cm y pegado con costura recta a 2mm

6. VUELTA DE BOLSILLOS DELANTEROS: Pegada al forro con respunte de 2mm, por el exterior se deja un vivo de 2mm.

7. GARETA: Con entreteja fusional por el interior, acabado interno ribeteado con **popelina bolsillera** y unido al delantero con costura recta a 1cm y respuntado a 2mm. Lleva un cierre de metal de diente dorado al tono de la tela, pegado con costura recta. El ancho del figurado de la garetta es de 3.5cm en la parte inferior llevará un atraque vertical de 1cm.



	FORMATO	Código:	FM22-GAD/LOG
		Versión:	07
		Fecha de aprobación:	07/02/2022
	ESPECIFICACIONES TECNICAS (BIENES) PARA PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN	Página:	42 de 77

8. GARETON: Con entretela fusionable por la parte interna, además va embolsado popelina bolsillera respuntado con recta, unido con el cierre y el delantero con costura recta.

9. PINZAS PARTE POSTERIOR: Con dos bolsillos tipo ojal centrado en las 02 pinzas, cada lado.

10. BOLSILLOS FUNDILLOS: Tipo ojal, con vivos de tela de 0.6cm C/U, con abertura según talla. Los dos extremos de los bolsillos llevarán atraques verticales de 1.2cm. Las bolsas de bolsillo serán de **popelina bolsillera** y será ribeteado con doble puntada cadeneta. El material del ribeteado será de tela **popelina bolsillera**.

11. BOTÓN Y OJAL DE BOLSILLO POSTERIOR: En ambos bolsillos llevará un ojal ojo de chanco con atraque vertical de 1" de largo; así como 1 botón de 24 líneas, el cual irá pegado en la parte interior del bolsillo.

12. TIRO FUNDILLOS: Remallado por separado y unidos con costura cadeneta a 3cm en la parte superior terminando con costura de 1.2cm por lado en la parte inferior.

13. COSTADOS: remallado y unido con costura cadeneta a 1cm

14. ENTREPIERNAS: tanto delantero como espalda es remallado y unido con 401 a 1cm desde el tiro hasta el ruedo.

15. BASTA: Remallada, doblez de 5.5 cm de ancho, subido con máquina bastera.

16. DELANTERO: sin pliegues.

Prenda remallada sin incluir pretina.

NOTA: Todos los ensanches de costuras están incluido remalle.

AVIOS:

Entretela tejida fusionable de 85gr/m2 +/- 5%: pretina, vivos, garetá y garetón.

Entretela no fusionable no tejida 100%poliéster color blanco en forro de pretina

Entretela no fusionable tejida 100%poliéster color blanco en refuerzo de pretina

Cinta antideslizante

Botones: De material 100% poliéster teñido en su masa, modelo de 04 agujeros.

Cierre: cinta de polyester con dientes metálico acabado dorado.

Gancho de pretina (hembra y macho)

Popelina bolsillera de 65%algodon /35% polyester color negro.

Hilo:

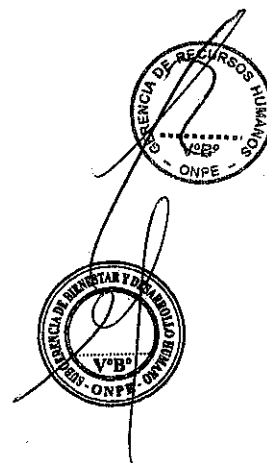
- Hilo de costura 301con hilo 40/2 composición 100% polyester.
- Hilo de costura 504 (ancho de remalle 0.5cm) con hilo tex 22 composicion100% polyester texturizado ò Hilo 40/2 composición 100% polyester.

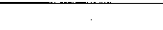
Etiquetas:

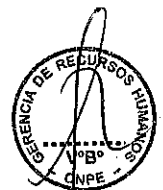
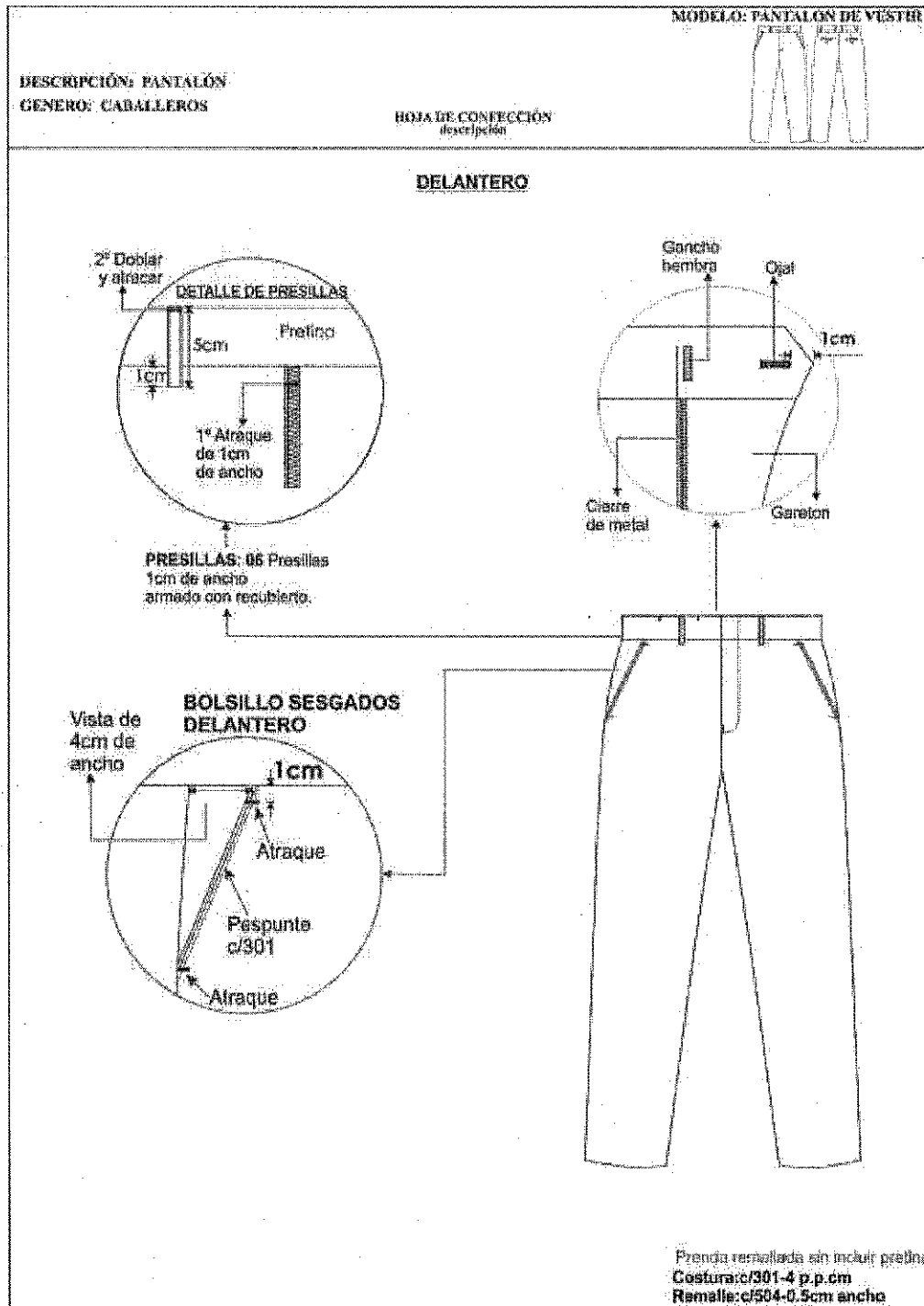
- Marca de confeccionista.
- Etiqueta de talla,
- Etiqueta de nylon donde contiene impreso la composición e instrucciones de lavado.


La prenda debe estar planchada y vaporizada.

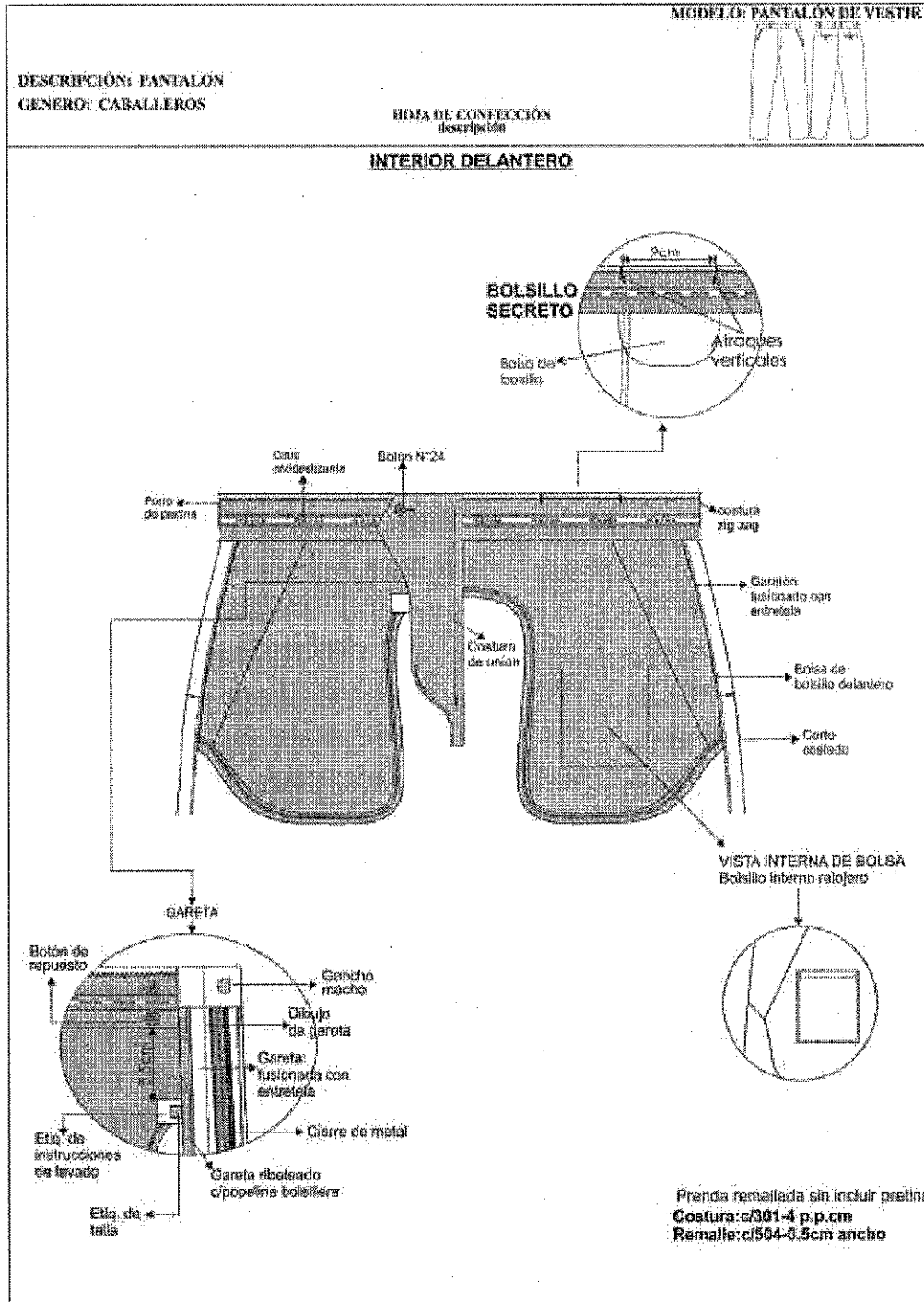
Margen de tolerancia +/-2mm en todas las medidas indicadas




	FORMATO	Código:	FM22-GAD/LOG
		Versión:	07
		Fecha de aprobación:	07/02/2022
	ESPECIFICACIONES TECNICAS (BIENES) PARA PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN	Página:	43 de 77

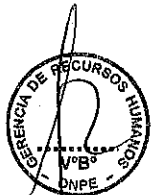
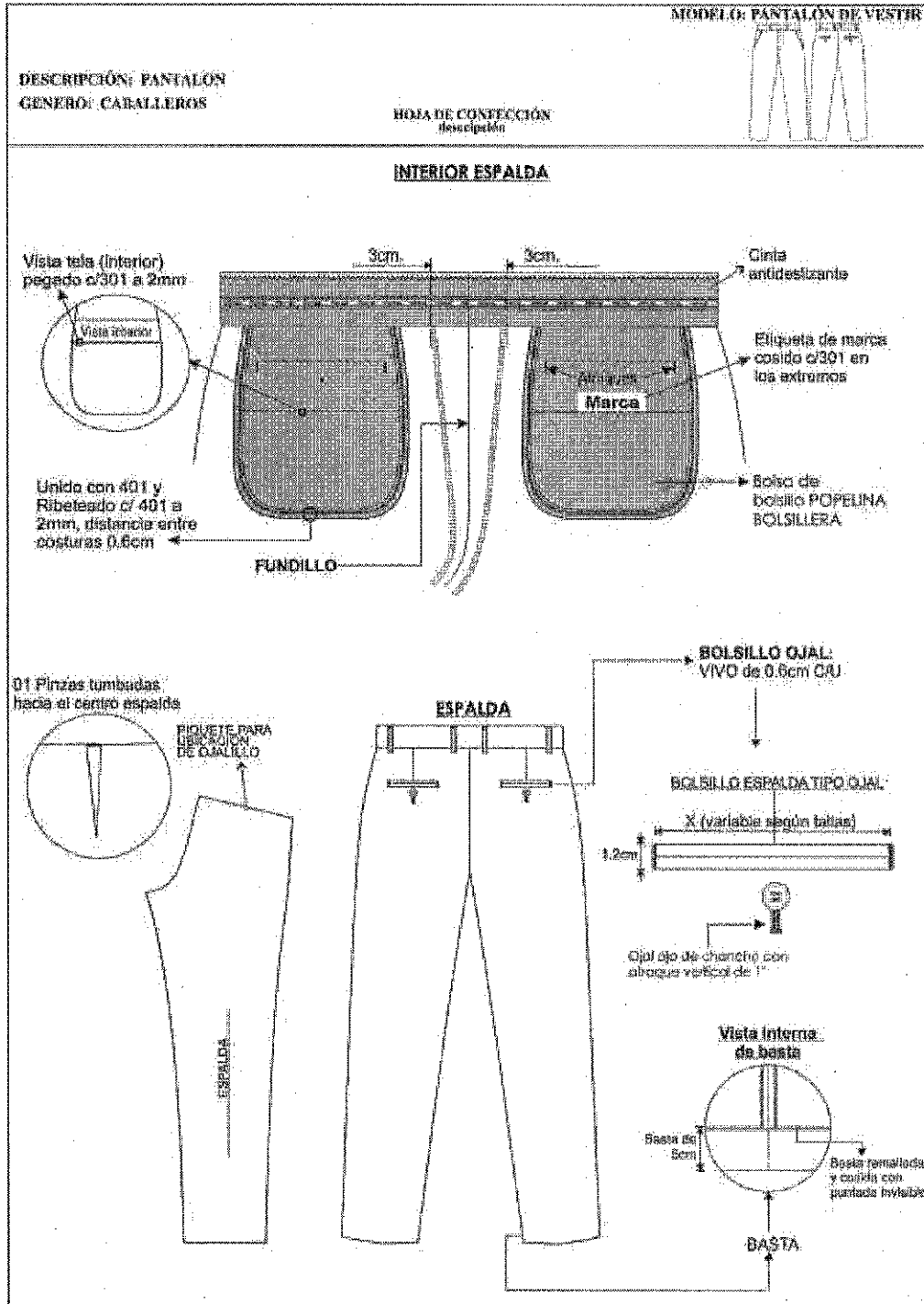



	FORMATO	Código:	FM22-GAD/LOG
		Versión:	07
	ESPECIFICACIONES TECNICAS (BIENES) PARA PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN	Fecha de aprobación:	07/02/2022
		Página:	44 de 77




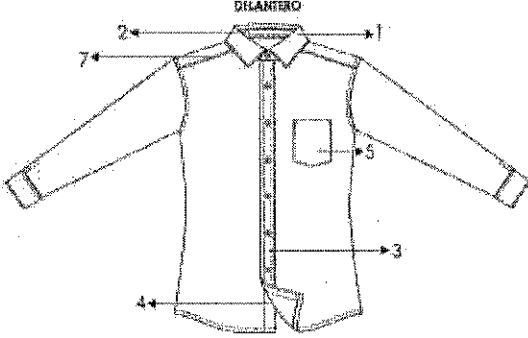
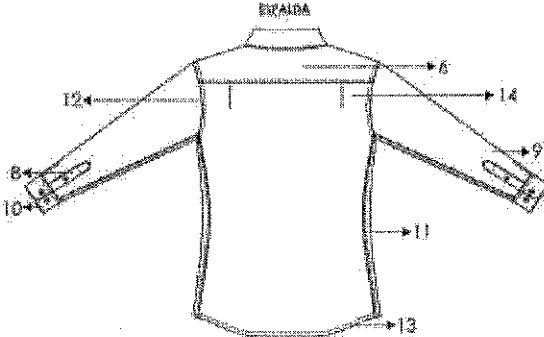
	FORMATO	Código:	FM22-GAD/LOG
		Versión:	07
		Fecha de aprobación:	07/02/2022
		Página:	45 de 77

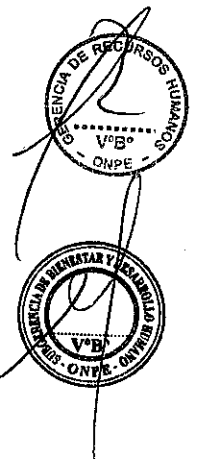
ESPECIFICACIONES TECNICAS (BIENES) PARA
PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN




	FORMATO	Código:	FM22-GAD/LOG
		Versión:	07
		Fecha de aprobación:	07/02/2022
	ESPECIFICACIONES TECNICAS (BIENES) PARA PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN	Página:	46 de 77

CAMISA #1, #2 Y #3

DESCRIPCIÓN: CAMISA GENERO: CABALLEROS	HOJA DE CONFECCIÓN descripción										
MODELO: CAMISA DE VESTIR											
<div style="text-align: center;"> <p>DILANTERO</p>  </div> <div style="text-align: center;"> <p>ESPALDA</p>  </div>											
<table border="1"> <thead> <tr> <th>CANTIDAD</th> <th>P.P.P</th> <th>ALTERNATIVA</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>301</td> <td>14</td> <td>RECTA</td> </tr> <tr> <td>401</td> <td>14</td> <td>DEFORMADA</td> </tr> </tbody> </table>	CANTIDAD	P.P.P	ALTERNATIVA	301	14	RECTA	401	14	DEFORMADA		
CANTIDAD	P.P.P	ALTERNATIVA									
301	14	RECTA									
401	14	DEFORMADA									



	FORMATO	Código:	FM22-GAD/LOG
		Versión:	07
		Fecha de aprobación:	07/02/2022
		Página:	47 de 77

1. CUELLO: Exterior fusionado, con refuerzo además lleva barbas atracadas en las punteras. Largo de puntas. Embolsado a 0.6cm y respuntado al filo a 1.3mm

2. PIE DE CUELLO: Pieza exterior fusionado c/entretela tejida y bastillado a 5mm c/301, unir cuello con pie de cuello a 5mm según piquete. asentar a 1.3mm c/recta, punta de pie de cuello lado izquierdo con ojal de 1.8cm largo en forma horizontal, lado derecho lleva botón de 16 líneas.

3. DELANTERO IZQUIERDO: Lleva tachón de 2.9cm ancho con entretela fusionable sobrepuesto armado con 401 doble aguja de 2.5cm de separación donde van los ojales.

4. DELANTERO DERECHO: Lleva un bastillado a 2.5cm insertando la etiqueta de composición y cuidado, donde van los botones: **6 de 16 líneas y 2 botones de repuesto (1 de 16 líneas y 1 de 14 líneas).**

5. BOLSILLO: Ubicado a la altura del segundo ojal del delantero izquierdo, con doble doblez en la parte superior y el modelo del bolsillo es en V. Pegar bolsillo c/301 a 1mm del filo de bolsillo Además lleva atraque triangular.

6. CANESÚ: Canesú interior centrar horizontalmente etiqueta de marca, es embolsado a 1cm con el canesú exterior y la espalda además lleva un respunte al filo a 1mm.

7. HOMBRO: Embolsar con 301 a 1cm del borde y respuntar a 1mm hacia el canesú (unión de hombros) c/301.

8. YUGO FRANCÉS: 16cm de largo y 2.5cm de ancho, con ojal y botón de 14 líneas centrado en el yugo, fijar c/recta dejando pestaña de 1mm

9. MANGAS: Lleva 02 pliegues con separación de 2cm, pegadas al cuerpo con costura francesa (c/401 doble aguja). Respunte a 1cm.

10. PUÑOS: Fusionados(exterior), bastillados a 5mm c/301. Embolsados a 6.4mm y respuntados al filo 1.3mm en contorno, lleva 2 botones de 16 líneas en cada puño y 01 ojal de 1.8cm de largo.

11. CUERPO: Cerrado con máquina cerradora de codo (c/401 doble aguja) 5mm.

12. SISA: Pegar mangas con 401 (doble aguja), respuntar en el exterior con 301 a 1cm del pegado de mangas, costuras tumbadas hacia el cuerpo (costura francesa).

13. BASTILLADO DE FALDÓN: Con recta bastillado a 5mm c/301.

14. ESPALDA: Lleva pliegues laterales, armado de pliegue con atraque en forma horizontal.

AVIOS:

Entretela tejida fusionable de 170gr/m2 +/- 7% -100% algodón: cuello, pie de cuello y puño

Entretela tejida fusionable de 145gr/m2 +/- 7% -100% algodón: refuerzo de cuello

Entretela tejida fusionable de 100gr/m2 +/- 7% -100% algodón: para el tachón

Botones: De material 100% poliéster teñido en su masa, modelo de 04 agujeros.

Hilo:

- ☐ Hilo de costura 401 y 301 con hilo 40/2 composición 100% polyester.

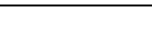
Etiquetas:


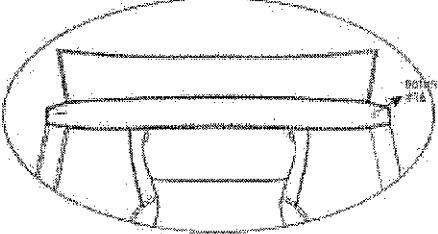
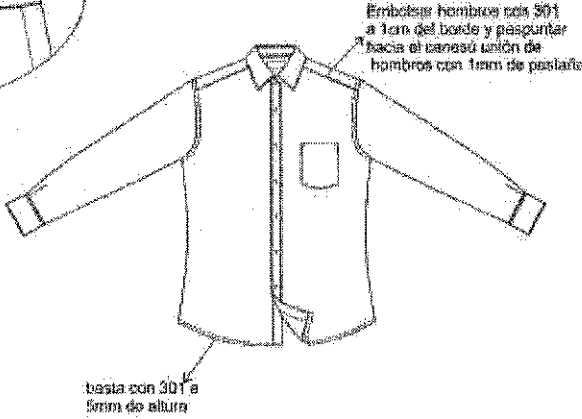
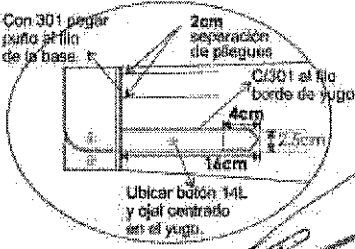
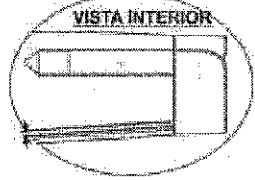
- ☐ Marca de confeccionista.
- ☐ Etiqueta de talla,
- ☐ Etiqueta de nylon donde contiene impreso la composición e instrucciones de lavado.

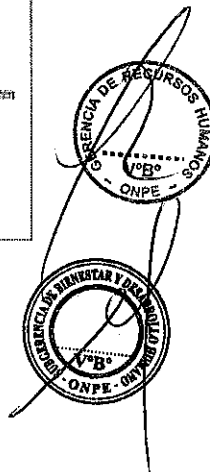
La prenda debe estar planchada y vaporizada.


Margen de tolerancia +/-2mm en todas las medidas indicadas



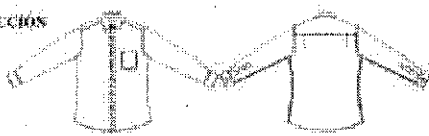
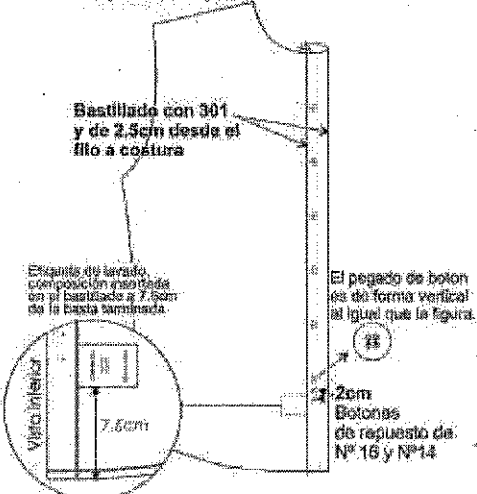
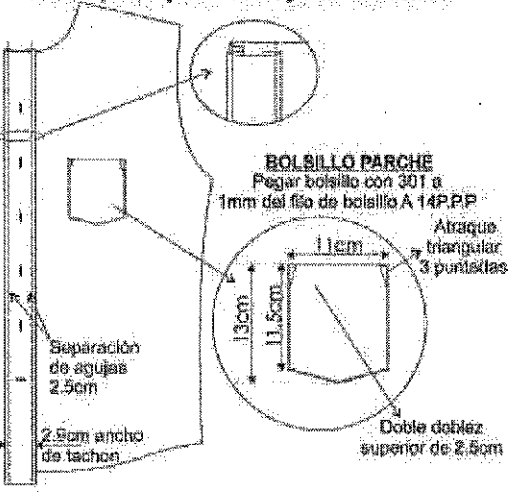
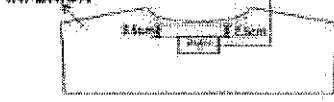
	FORMATO	Código:	FM22-GAD/LOG
		Versión:	07
		Fecha de aprobación:	07/02/2022
	ESPECIFICACIONES TECNICAS (BIENES) PARA PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN	Página:	48 de 77

DESCRIPCIÓN: CAMISA GENERO: CABALLEROS	HOJA DE CONFECCIÓN descripción	
HOJA DE CONFECCIÓN		
		
VISTA EXTERNA DE PUÑO		
		
	5mm de costura a costura; puntada cadete al interior(401)	





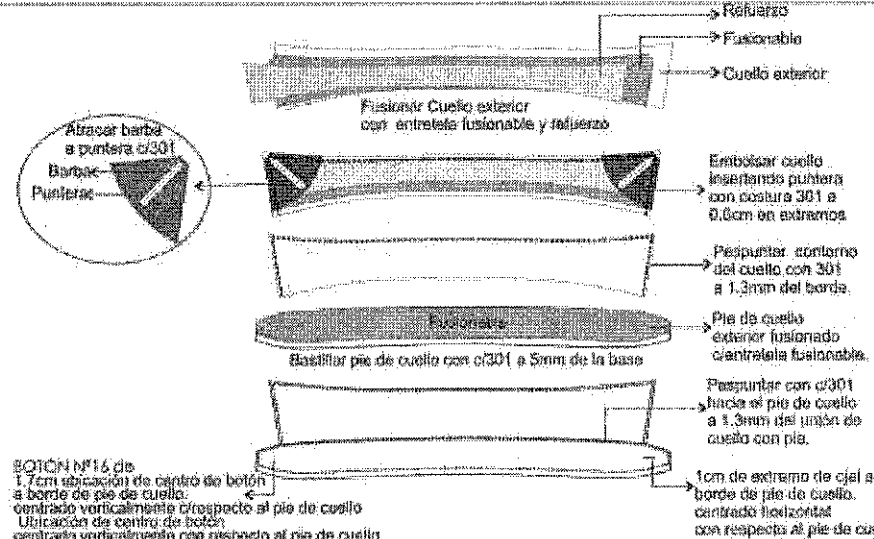
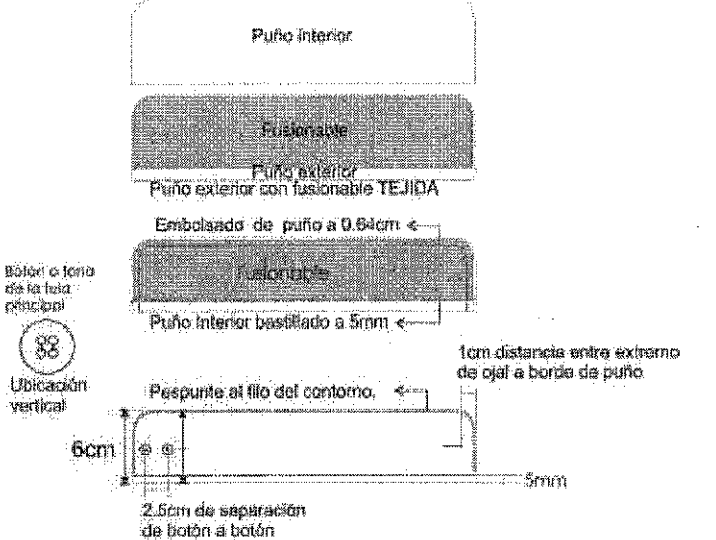
	FORMATO	Código:	FM22-GAD/LOG
		Versión:	07
		Fecha de aprobación:	07/02/2022
		Página:	49 de 77

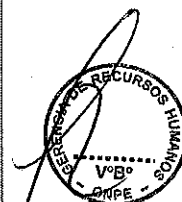
ESPECIFICACIONES TECNICAS (BIENES) PARA
PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN


<p>DESCRIPCIÓN: CAMISA</p> <p>GÉNERO: CABALLEROS</p>		<p>HOJA DE CONFECCIÓN</p> <p>descriptiva</p> 	
<p>HOJA DE CONFECCIÓN</p> <p>DELANTERO Y ESPALDA</p>			
<p>DELANTEROS</p>			
<p>Delantero derecho: bastillado de 2.5cm de pestaña 06 botones N°16 y 02 botones de repuesto N°16 y N°14</p>  <p>Bastillado con 301 y de 2.5cm desde el fillo a costura</p> <p>Etiqueta de lavado composición que queda en el bastillado a 7.5cm de la pestaña terminada.</p> <p>Vista interior</p> <p>7.5cm</p> <p>El pegado de botones es de forma vertical al igual que la figura.</p> <p>2cm Botones de repuesto de N°16 y N°14</p>		<p>Delantero izquierdo: pegar tachón con 401 doble aguja de 2.5cm de separación costura cadavata al interior lleve 04 ojales, 3 ojales verticales y el último horizontal</p>  <p>BOLSILLO PARCHÉ Pegar bolsillo con 301 a 1mm del filo de bolsillo A 14PPP</p> <p>Abrague triangular 3 puntillas</p> <p>11cm</p> <p>13cm</p> <p>11.5cm</p> <p>Doble dobléz superior de 2.5cm</p> <p>Separación de agujas 2.5cm</p> <p>2.5cm ancho de tachón</p>	
<p>ESPALDA</p>			
<p>CANESÚ INFERIOR</p>  <p>2.5cm</p> <p>2.5cm</p>		<p>Canesú exterior</p> <p>Canesú interior</p> <p>CANESÚ De doble pliegue embastado a 1cm a 301, presunto a 1mm a 301</p> <p>5cm</p> <p>Esalda con PLEGUE LATERAL 1cm de profundidad terminada tumbada hacia los costados atracados en forma horizontal</p> <p>Esalda vista exterior</p>	



	FORMATO	Código:	FM22-GAD/LOG
		Versión:	07
		Fecha de aprobación:	07/02/2022
	ESPECIFICACIONES TECNICAS (BIENES) PARA PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN	Página:	50 de 77

DESCRIPCIÓN: CAMISA GENERO: CABALLEROS	HOJA DE CONFECCIÓN descripción 
HOJA DE CONFECCIÓN cuello y puños	
EMSAMBLAJE CUELLO	
 <p> Refuerzo Fusionable Cuello exterior Fusionar Cuello exterior con entreteja fusionable y refuerzo Embotar cuello insertando puntera con costura 301 a 0.6cm en extremos Prespunter contorno del cuello con 301 a 1.3mm del borde Pie de cuello exterior fusionado centraliza fusionable Prespunter con c/301 hacia el pie de cuello a 1.3mm del unión de cuello con pie 1cm de extremo de cjal a borde de pie de cuello, centrado horizontal con respecto al pie de cuello Bastilar pie de cuello con c/301 a 5mm de la base Botón Nº16 de 1.7cm de posición de centro de botón a borde de pie de cuello, centrado verticalmente respecto al pie de cuello. Ubicación de centro de botón centrado verticalmente con respecto al pie de cuello Abrazar barba a puntera c/301 Bornc Puntera </p>	
EMSAMBLAJE PUÑO	
 <p> Puño interior Fusionable Puño exterior Puño exterior con fusionable TEJIDA Embolado de puño a 0.64cm Puño interior bastilado a 5mm 1cm distancia entre extremo de cjal a borde de puño Prespunte al filo del contorno 6cm 2.5cm de separación de botón a botón Botón o fono de la tela principal 88 Ubicación vertical </p>	



	FORMATO	Código:	FM22-GAD/LOG
		Versión:	07
		Fecha de aprobación:	07/02/2022
		Página:	51 de 77
	ESPECIFICACIONES TECNICAS (BIENES) PARA PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN		

CORBATA

MODELO: Clásico y estándar según diseño adjunto.

COLOR: A tono con la tela principal del uniforme

TELA: Polyester tejida.

COMPOSICIÓN: 100% polyester (urdimbre y trama)

DIMENSIONES:

Largo: De 1.45 m. a 1.55 m. (de acuerdo al usuario) ± 0.5

Ancho mayor: 8cm a 8.5

Ancho menor: 3.5cm a 3.5

Margen de tolerancia ± 2 mm

HILO DE COSTURA: polyester 100%, acabado texturizado al tono del color de la tela.

CONFECCIÓN: A medida, con 2 vistas. En la pista posterior.

ALMA DE ENTRETELA: Color blanco

FORRO INTERNO: 100%poliester, para la parte ancha de la corbata, con puntada de seguridad en la parte superior de la cabeza.

ACABADO: Planchada termo fijado de la tela y vaporizada.

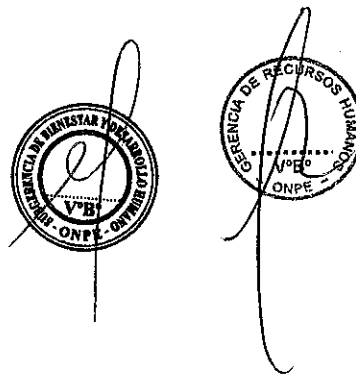
PRESILLA: Atracada de encaje.


ETIQUETAS UBICADAS EN LA VISTA POSTERIOR:

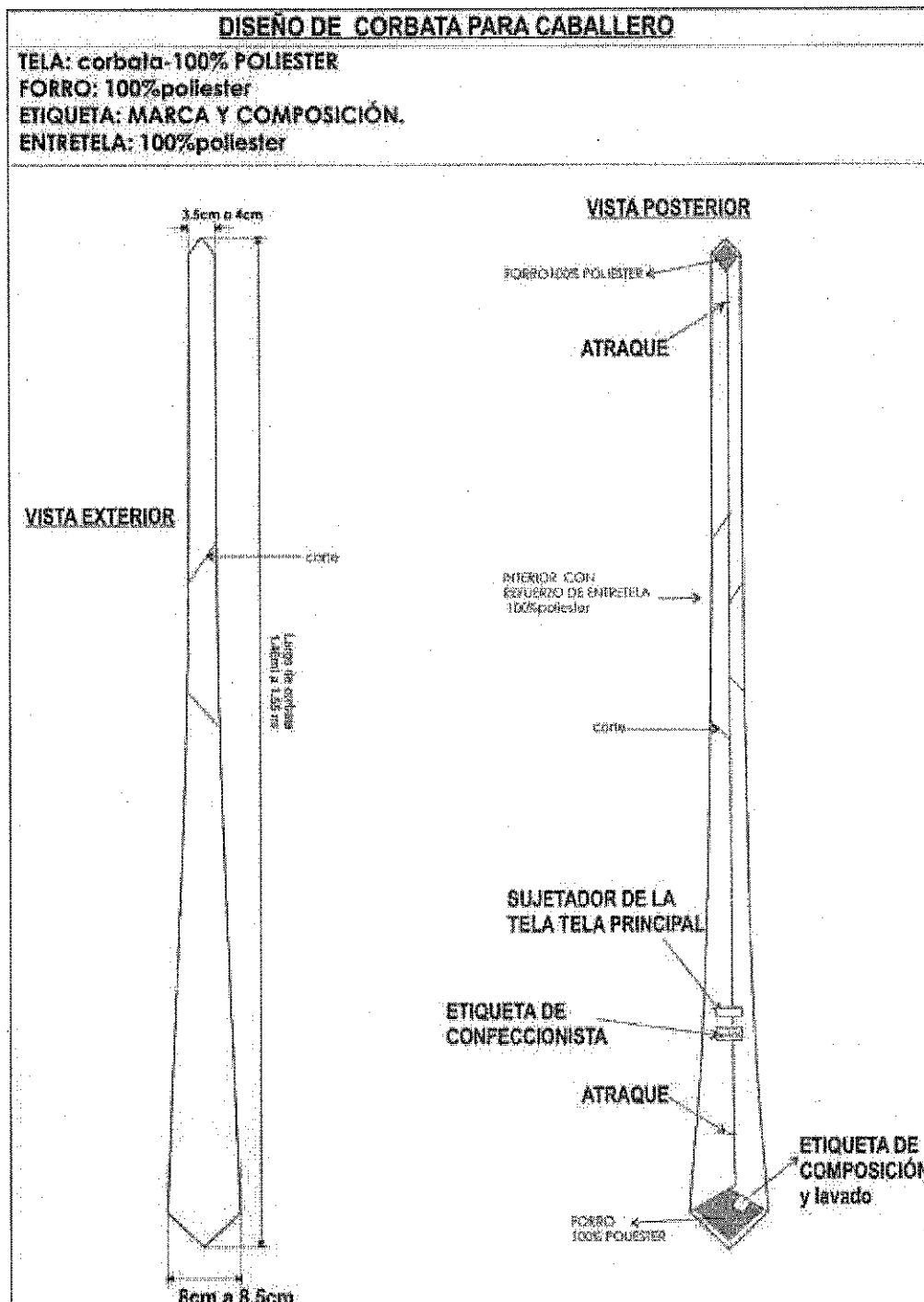
- ☐ Etiqueta de marca del confeccionista
- ☐ Etiqueta de composición de la tela
- ☐ Etiqueta de instrucciones de lavado, cuidado y uso.


PRESENTACIÓN:

En colgador plástico y bolsa rotulada.



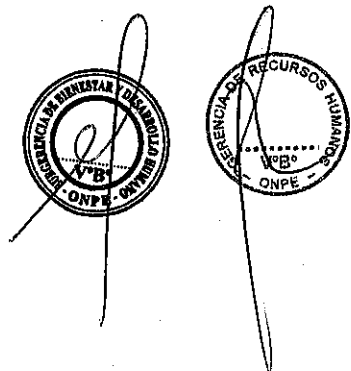
	FORMATO	Código:	FM22-GAD/LOG
		Versión:	07
		Fecha de aprobación:	07/02/2022
	ESPECIFICACIONES TECNICAS (BIENES) PARA PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN	Página:	52 de 77




	FORMATO	Código:	FM22-GAD/LOG
		Versión:	07
		Fecha de aprobación:	07/02/2022
	ESPECIFICACIONES TECNICAS (BIENES) PARA PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN	Página:	53 de 77

Anexo 4: Ficha técnica del uniforme de invierno para caballeros

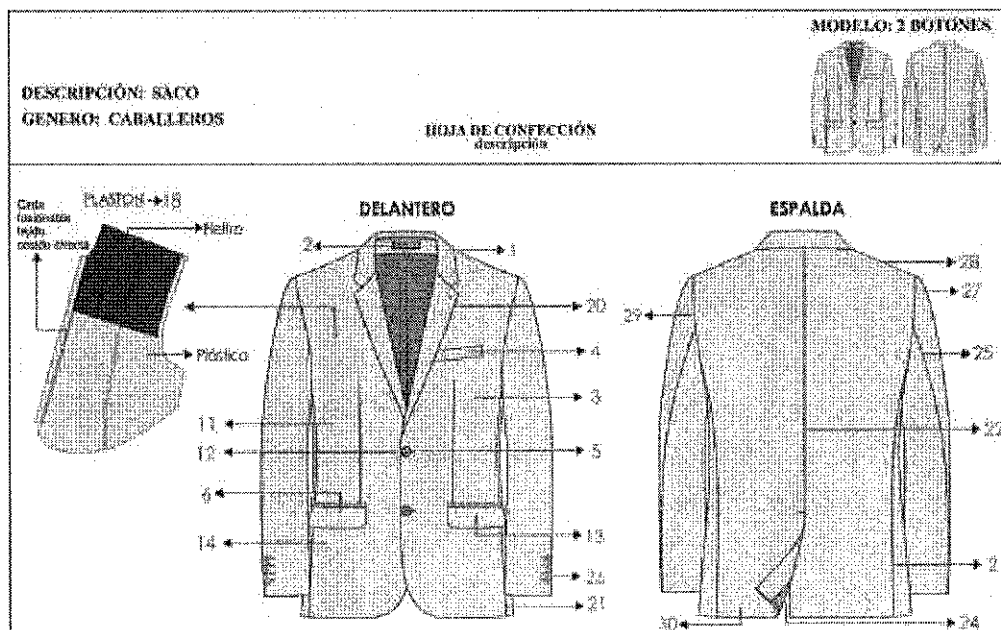
CANTIDAD DE UNIFORMES	PRENDAS QUE COMPONEN DEL UNIFORME		TOTAL PRENDAS
	Nombre de la prenda	Cantidad de prendas por uniforme	
182 UNIFORMES DE INVIERNO PARA CABALLEROS	Saco	1	182
	Pantalón	2	364
	Camisa #1	1	182
	Camisa #2	1	182
	Camisa #3	1	182
	Corbata	1	182
	Suéter	1	182
	TOTAL		1,456



	FORMATO	Código:	FM22-GAD/LOG
		Versión:	07
		Fecha de aprobación:	07/02/2022
		Página:	54 de 77

ESPECIFICACIONES TECNICAS (BIENES) PARA
PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN

SACO



1. CUELLO: Superior fusionado con entretela fusionable. Además, lleva pie de cuello. Inferior con fieltro al tono de la tela unido con el exterior con costura ZIG – ZAG estilo sastre. En los extremos es embolsado con costura recta. El cuello debe ser simétrico.

2. PRESILLA COLGADOR: Al centro del cuello lleva un cintillo para colgador con marca. Con atraque en los extremos.

3. DELANTERO IZQUIERDO (PARTE EXTERNA): deberán estar fusionados con entretela fusionable, lleva pinza armada con 301 y llevarán un refuerzo de plástón.

4. BOLSILLO CARTERA: En la parte superior del delantero izquierdo llevará un bolsillo cartera de 10.5cm de largo por 2.5cm de alto. Bolsa de bolsillo será de **popelina bolsillero**, bolsa con remalle y puntada de seguridad en los laterales.

5. OJALES DELANTEROS: En la parte central deben llevar 02 ojales bordados tipo ojo de chanco con atraque en forma horizontal el cual tiene una medida de 2.8cm. Los ojales deben estar colocados de manera simétrica uno debajo del otro.


6. BOLSILLO INFERIOR IZQUIERDO TIPO OJAL: En la parte inferior llevará un bolsillo tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm por lado y abertura de 15.7cm, además llevará una tapa conformada de dos partes, la parte superior de la misma tela, la cual estará reforzada con entretela fusionable y la parte inferior o contratapa es de forro, la medida de esta tapa es de 5.5cm de alto incluyendo el vivo con 15.7cm de largo. Bolsa de bolsillo será de **popelina bolsillero**, bolsa con remalle y puntada de seguridad en los laterales.

7. DELANTERO IZQUIERDO (INTERIOR FORRO): El delantero interior con **forro** a tono con la tela principal.

BOLSILLOS INTERNOS:

8. SUPERIOR-PORTA DOCUMENTOS: Tipo ojal con vivos de tela 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 13cm con atraque semilunar (en contraste) en los extremos de los bolsillos, además lleva una tapa botón triangular de la misma tela del **forro** insertada con 1 ojalillo tipo flecha y 1 botón de 24 líneas centrado para mayor seguridad. Bolsa de bolsillo será de **popelina bolsillero**, bolsa con remalle y puntada de seguridad en los costados.



	FORMATO	Código:	FM22-GAD/LOG
		Versión:	07
		Fecha de aprobación:	07/02/2022
		Página:	55 de 77

9. PORTA LAPICERO: Tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 4cm con atraque semilunar en los extremos (en contraste). Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, bolsa con remalle y puntada de seguridad en los costados.

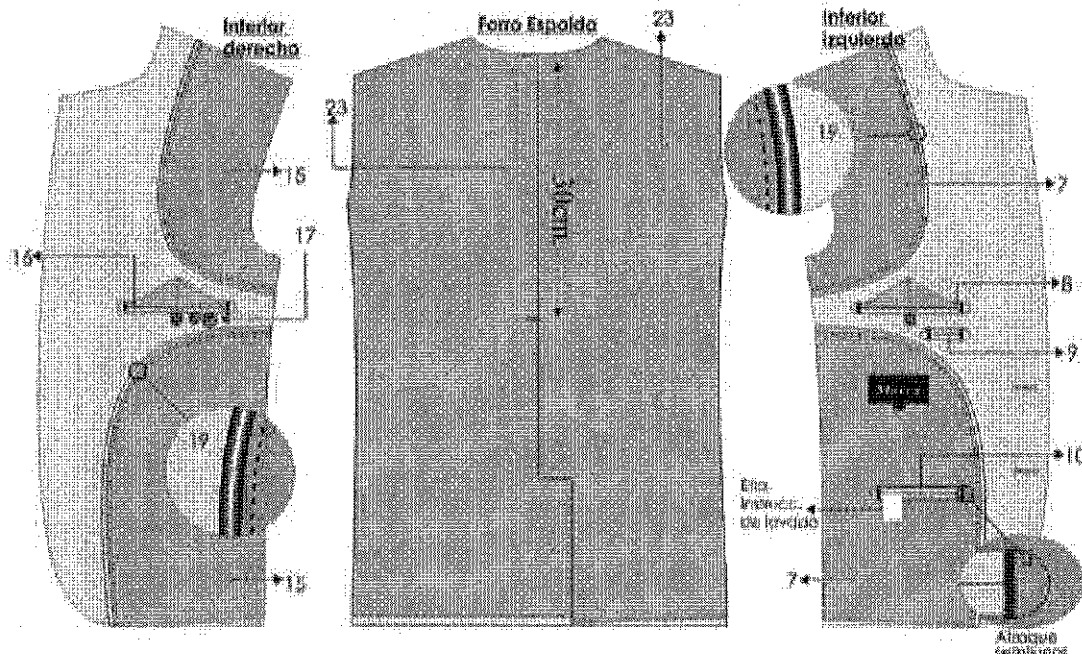
10. CIGARRERA: Tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 10 cm con atraque semilunar en los extremos (en contraste) además de un pespunte al contorno a 1.6mm. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, bolsa con costura remalle y con puntada de seguridad en los costados.

11. DELANTERO DERECHO (PARTE EXTERNA): deberán estar fusionados con entretela fusionable, lleva pinza armada con 301 y llevarán un refuerzo de plastón.

12. BOTONES DELANTEROS: En la parte central deben llevar 02 botones de 32 Líneas a tono de la tela principal ubicados de manera simétrica uno debajo del otro.

13. BOLSILLO INFERIOR DERECHO TIPO OJAL: En la parte inferior llevará un bolsillo tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm por lado y abertura de 15.7cm además llevará una tapa conformada de dos partes, la parte superior de la misma tela, la cual estará reforzada con entretela fusionable y la parte inferior o contratapa, es de la misma tela del forro, la medida de esta tapa es de 5.5cm de alto incluyendo el vivo con 15.7cm de largo. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, bolsa con remalle y puntada de seguridad en los laterales.

14. BOLSILLO RELOJERO: El bolsillo inferior derecho en la parte interna llevará un bolsillo relojero de popelina bolsillera el cual estará bastillado a 1cm y pegado con costura recta a 2mm.

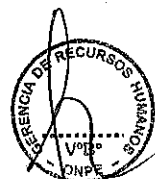



15. DELANTERO DERECHO (INTERIOR FORRO): El delantero interior con forro a tono con la tela principal.

BOLSILLOS INTERNO:

16. SUPERIOR-PORTA DOCUMENTOS: Tipo ojal con vivos de tela 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 13cm con atraque semilunar (en contraste) en los extremos de los bolsillos, además lleva una tapa botón triangular de forro insertada con 1 ojallito tipo flecha de forro y 1 botón de 24 líneas centrado para mayor seguridad. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, bolsa con costura remalle y con puntada de seguridad en los costados.

17. BOTÓN DE REPUESTO: Adicionalmente se colocarán los botones de repuesto 1 botón de 32 líneas y 1 botón de 24 líneas a un extremo del bolsillo.



	FORMATO	Código:	FM22-GAD/LOG
		Versión:	07
		Fecha de aprobación:	07/02/2022
		Página:	56 de 77

18. PLASTÓN: Armado de 02 piezas, plástica y fieltro compactado. Deberán estar unidas con puntadas en zig-zag además de una tira de fusionable tejido a un extremo cosido con máquina recta. Además de una tira de fusionable tejido a un extremo cosido con máquina recta.

19. VUELTA: con media luna tipo pistola, armado con sesgo y pespunte tipo hilván (cadeneta en el interior) en contraste, la vuelta se une con el delantero con costura recta.

20. SOLAPA: En el interior serán fusionadas con entretela fusionable. En la parte externa, extremo superior del lado izquierdo llevará 01 ojal bordado con atraque vertical de adorno (sin corte), el cual tiene una medida de 2.2cm.

21. COSTADILLO: Será unido al delantero a 1cm y a la espalda a 2cm, lo cual permitirá un mejor entalle de la prenda; este llevará como refuerzo entretela fusionable desde la sisa hasta la basta.

22. ESPALDA: La espalda tendrá corte anatómico, tela será orillado y unido con costura recta con ensanche 2 cm por lado.

23. FORRO DE ESPALDA: De 02 piezas unido con remalle armar fuelle de 2cm de profundidad con 301.

24. ABERTURA POSTERIOR: Lleva abertura central de 5cm de cruce, la abertura lleva refuerzo de fusionable.

25. MANGAS: La manga mayor y menor (tela y forro) serán remalladas y estará unida con costura recta a 1cm.

26. BASTA Y MARTILLO DE MANGA: Parte inferior, llevará 4 ojales bordados tipo chino (sin corte) de 2.5cm de largo total, con sus respectivos botones de 24 líneas. La boca de manga será de tipo martillo con abertura de 3cm, la cual tendrá una basta de 4cm (incluido remalle), será reforzada por la parte interior con entretela fusionable.

27. CABEZA DE MANGA: Es fusionada con entretela fusionable. Lleva chorrera de fieltro para un mejor armado de la manga.

28. HOMBROS: Remallado y unido a 1cm. Además, en la parte interna llevará hombreras anatómicas prefabricadas una a cada lado.

29. SISA: Unión de manga y cuerpo, costura de 1cm tela y forro.

30. BASTA DE SACO: Doble de 4cm (incluido remalle), será reforzada por la parte interior con entretela fusionable.

La prenda debe estar remallada, sin incluir plastón, chorrera, sisa (tela y forro), cuello, escote, pinza y unión de vuelta con delantero.

NOTA: Todos los ensanches de costuras están incluido remalle.

AVIOS:

Forro: A tono con la tela principal (Ver Anexo 5).

Entretela tejida fusionable de 85gr/m2 +/- 5%: Delantero, cuello, vuelta, vivos, costadillo(completo), cartera, tapa, pinza, cinta plastón.

Entretela no tejida color gris: Espalda superior, cabeza de manga, ruedo manga, ruedo espalda, abertura.

Entretela no tejida color blanco: Manga ojal.

Botones: De material 100% poliéster teñido en su masa, modelo de 04 agujeros.

Hombreras anatómicas prefabricadas con relleno de algodón con base de fieltro compactado.

Popelina bolsillera: 65%algodon /35% polyester negro.

Plastón: plástica y fieltro.

Fieltro de cuello: con tonalidad más cercana a la tela principal 100% polyester.

Hilo:

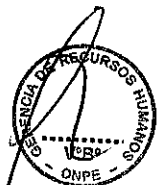
- Hilo de costura 301 con hilo 40/2 composición 100% polyester.
- Hilo de costura 504 (ancho de remalle 0.5cm) con hilo tex 22 composición 100% polyester texturizado o Hilo 40/2 composición 100% poliéster.


Etiquetas:

- Marca de confeccionista.
- Etiqueta de talla.
- Etiqueta de nylon donde contiene impreso la composición e instrucciones de lavado.

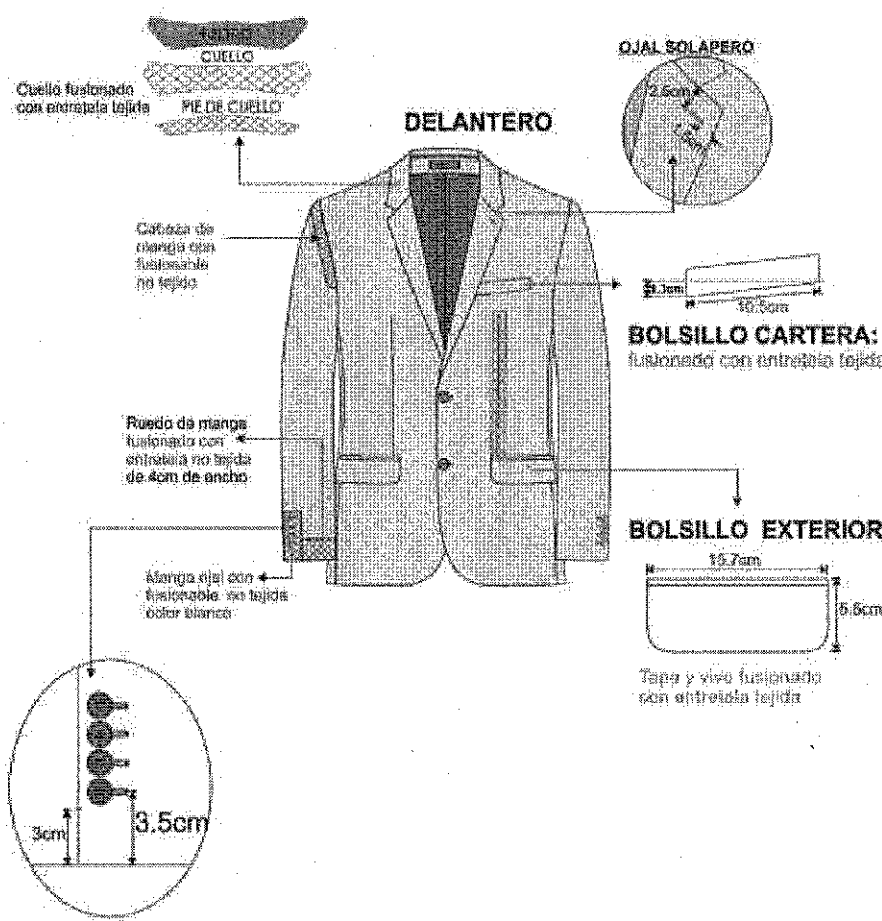
La prenda debe estar planchada y vaporizada.

Margen de tolerancia +/-2mm en todas las medidas indicadas



	FORMATO	Código:	FM22-GAD/LOG
		Versión:	07
		Fecha de aprobación:	07/02/2022
	ESPECIFICACIONES TECNICAS (BIENES) PARA PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN	Página:	57 de 77

DESCRIPCIÓN: SACO GENERO: CABALLEROS		HOJA DE CONFECCIÓN descripción		MODELO: 2 BOTONES
ENTRETELA	ENTRETELA FUSIONABLE	ENTRETELA TEJIDA 85g/m ² +/- 5%		DELANTERO: CUELLO VUELTA, VIVES, BOLSILLO CARTERA, PINZA CINTA, PLASTON
	ENTRETELA FUSIONABLE	NO TEJIDA	GRISI	ESPALDA SUPERIOR, CABELLA DE MANGA, BORDO MANGA, RUEDOS ESPALDA, ARREGLERA,
	ENTRETELA FUSIONABLE	NO TEJIDA	BLANCO	MANGA DUAL



DELANTERO

CUELLO: Cuello fusionado con entretela tejida. **PIE DE CUELLO:** 2.5cm.

OLAJ SOLAPERO: 2.5cm.

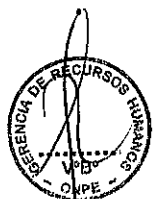
BOLSILLO CARTERA: fusionado con entretela tejida. Medidas: 15.7cm x 5.6cm.


BOLSILLO EXTERIOR: Tapa y vivo fusionado con entretela tejida. Medidas: 15.7cm x 5.6cm.


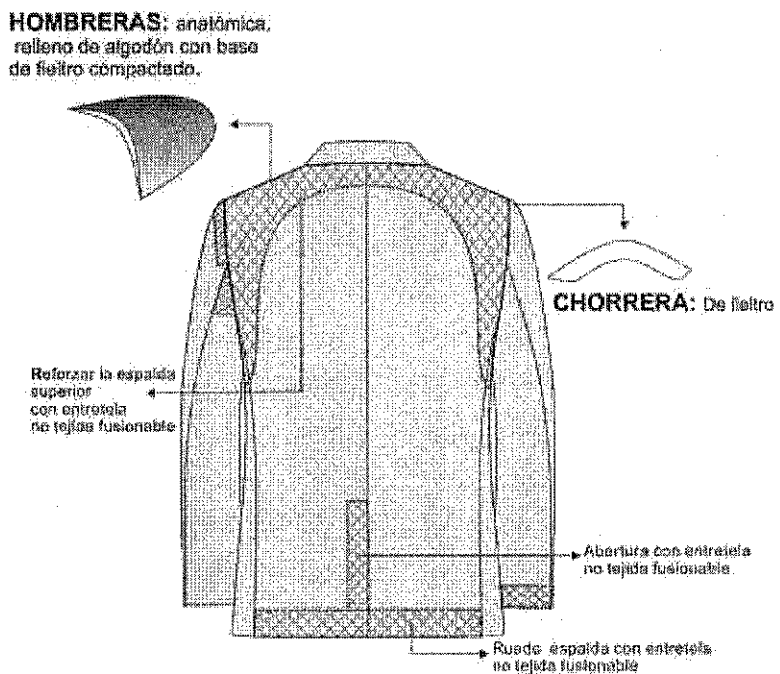
MANGA: Cabello de manga con fusión no tejida. Ruedo de manga fusionado con entretela no tejida de 4cm de ancho. Manga olaj con fusión no tejida color blanco. Botones: 3cm x 3.5cm.

Costura: c/301-4 p.p/cm
Remalla: c/504-0.5cm ancho
Zig zag: c/304

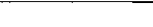
PRENDA REMALLADA sin incluir, plaston, cherrera, sisa (tela y forro), cuello, escote, pinza y union de vuelta con delantero



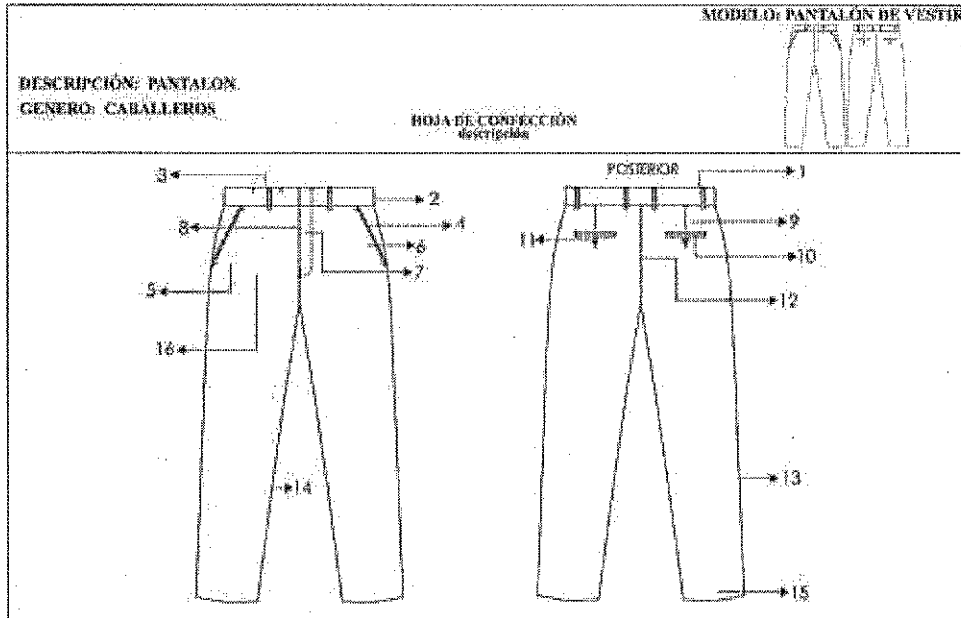
	FORMATO	Código:	FM22-GAD/LOG
		Versión:	07
	ESPECIFICACIONES TECNICAS (BIENES) PARA PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN	Fecha de aprobación:	07/02/2022
		Página:	58 de 77

DESCRIPCIÓN: SACO GENERO: CABALLEROS	HOJA DE CONFECCIÓN descripción	MODELO: 2 BOTONES 
<div style="text-align: center;"> <h2>ESPALDA</h2>  </div> <p> -Costura: c/301-4 p.p.cm -Remallo: c/504-0.5cm ancho -PRENDA REMALLADA sin incluir, plastron, chorrera, sisa (tela y forro), cuello, escote, pinza y union de vuelta con delantero </p> <p style="text-align: right;"> PRESENTACION DEL SACO: Serán presentados en su colgador plástico y su respectiva porta tierra. </p>		



	FORMATO	Código:	FM22-GAD/LOG
		Versión:	07
		Fecha de aprobación:	07/02/2022
	ESPECIFICACIONES TECNICAS (BIENES) PARA PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN	Página:	59 de 77

PANTALÓN



1. PRETINA: Ancho de 4 cm (terminado). Acabado de 2 piezas izquierda y derecha con un bolsillo secreto en el lado derecho. Lleva entretela fusionable adherida a la tela, adicionalmente se prepara el forro de pretina de **popelina bolsillera** que consta de: una entretela no fusionable no tejida, con sesgos de tela bolsillero y la cinta de pretina elasticada antideslizante. Además, lleva entretela tejida no fusionable de refuerzo de pretina.

Para dar mayor seguridad a la prenda llevará un corchete de metal inoxidable. En la parte interna de la pretina, extremo izquierdo llevará un botón de 24 líneas al tono de la tela, este servirá para sujetar al garetón. Este lleva un ojal bordado, exteriormente llevará presillas compartidas.

2. PRESILLAS: Llevará 06 presillas de 1cm de ancho por 5cm de largo, las cuales llevarán atraques del mismo ancho de la presilla, uno en la parte superior y uno en la parte inferior (parte interna). Las presillas estarán distribuidas 02 en el delantero y 04 en la parte posterior.

3. BOLSILLO SECRETA: Ubicado en el lado superior de la pretina derecha, tiene 9cm de abertura útil por 10cm de profundidad.

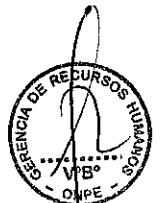
El bolsillo llevará atraque vertical de 1cm a los extremos; estará unido a la pretina con costura recta, armado con remalle y puntada de seguridad. La bolsa del bolsillo secreta será de la misma tela del cuerpo.

4. BOLSILLO DELANTEROS: Con abertura sesgada y respuntados a 2mm. Colocar atraque horizontal de 1cm en los extremos de la boca de los bolsillos, los cuales deberán sujetar la costura de la boca del bolsillo. Las bolsas de bolsillo será de **popelina bolsillero** y será ribeteado con doble puntada cadeneta. El material del ribeteado será de tela **popelina bolsillera**.

5. BOLSILLO RELOJERO: El bolsillo izquierdo en la parte interna, llevará un bolsillo relojero el cual estará bastillado a 1cm y pegado con costura recta a 2mm

6. VUELTA DE BOLSILLOS DELANTEROS: Pegada al forro con respunte de 2mm, por el exterior se deja un vivo de 2mm.

7. GARETA: Con entretela fusionable por el interior, acabado interno ribeteado con **popelina bolsillera** y unido al delantero con costura recta a 1cm y respuntado a 2mm. Lleva un cierre de metal de diente dorado al tono de la tela, pegado con costura recta. El ancho del figurado de la garetta es de 3.5cm en la parte inferior llevara un atraque vertical de 1cm.



	FORMATO	Código:	FM22-GAD/LOG
		Versión:	07
		Fecha de aprobación:	07/02/2022
	ESPECIFICACIONES TECNICAS (BIENES) PARA PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN	Página:	60 de 77

8. GARETON: Con entretela fusionable por la parte interna, además va embolsado popelina bolsillera respuntado con recta, unido con el cierre y el delantero con costura recta.

9. PINZAS PARTE POSTERIOR: Con dos bolsillos tipo ojal centrado en las 02 pinzas, cada lado.

10. BOLSILLOS FUNDILLOS: Tipo ojal, con vivos de tela de 0.6cm C/U, con abertura según talla. Los dos extremos de los bolsillos llevarán atraques verticales de 1.2cm. Las bolsas de bolsillo serán de **popelina bolsillera** y será ribeteado con doble puntada cadeneta. El material del ribeteado será de tela **popelina bolsillera**.

11. BOTÓN Y OJAL DE BOLSILLO POSTERIOR: En ambos bolsillos llevará un ojal ojo de chanco con atraque vertical de 1" de largo; así como 1 botón de 24 líneas, el cual irá pegado en la parte interior del bolsillo.

12. TIRO FUNDILLOS: Remallado por separado y unidos con costura cadeneta a 3cm en la parte superior terminando con costura de 1.2cm por lado en la parte inferior.

13. COSTADOS: remallado y unido con costura cadeneta a 1cm

14. ENTREPIERNAS: tanto delantero como espalda es remallado y unido con 401 a 1cm desde el tiro hasta el ruedo.

15. BASTA: Remallada, doblez de 5.5 cm de ancho, subido con máquina bastera.

16. DELANTERO: sin pliegues.

Prenda remallada sin incluir pretina.

NOTA: Todos los ensanches de costuras están incluido remalle.

AVIOS:

Entretela tejida fusionable de 85gr/m2 +/- 5%: pretina, vivos, gareta y garetón.

Entretela no fusionable no tejida 100%poliester color blanco en forro de pretina

Entretela no fusionable tejida 100%poliester color blanco en refuerzo de pretina

Cinta antideslizante

Botones: De material 100% poliéster teñido en su masa, modelo de 04 agujeros.

Cierre: cinta de polyester con dientes metálico acabado dorado.

Gancho de pretina (hembra y macho)

Popelina bolsillera de 65%algodon /35% polyester color negro.

Hilo:

- Hilo de costura 301 con hilo 40/2 composición 100% polyester.
- Hilo de costura 504 (ancho de remalle 0.5cm) con hilo tex 22 composicion100% polyester texturizado ò Hilo 40/2 composición 100% polyester.


Etiquetas:

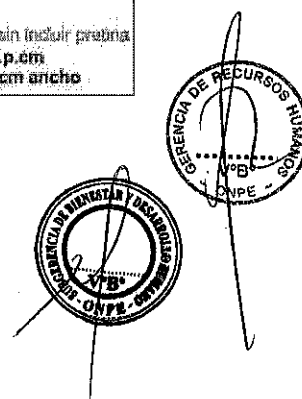
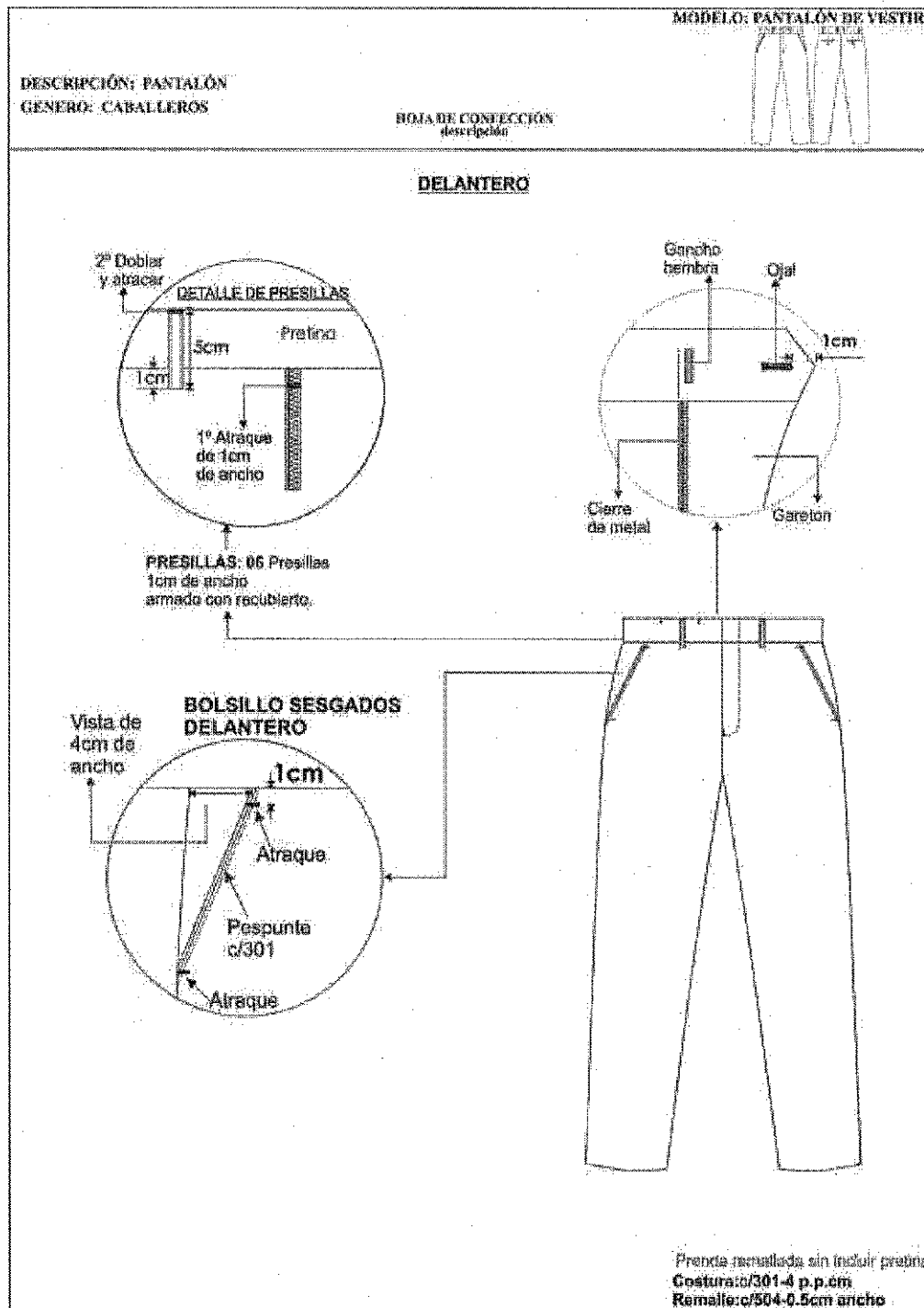
- Marca de confeccionista.
- Etiqueta de talla,
- Etiqueta de nylon donde contiene impreso la composición e instrucciones de lavado.

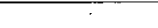
La prenda debe estar planchada y vaporizada.

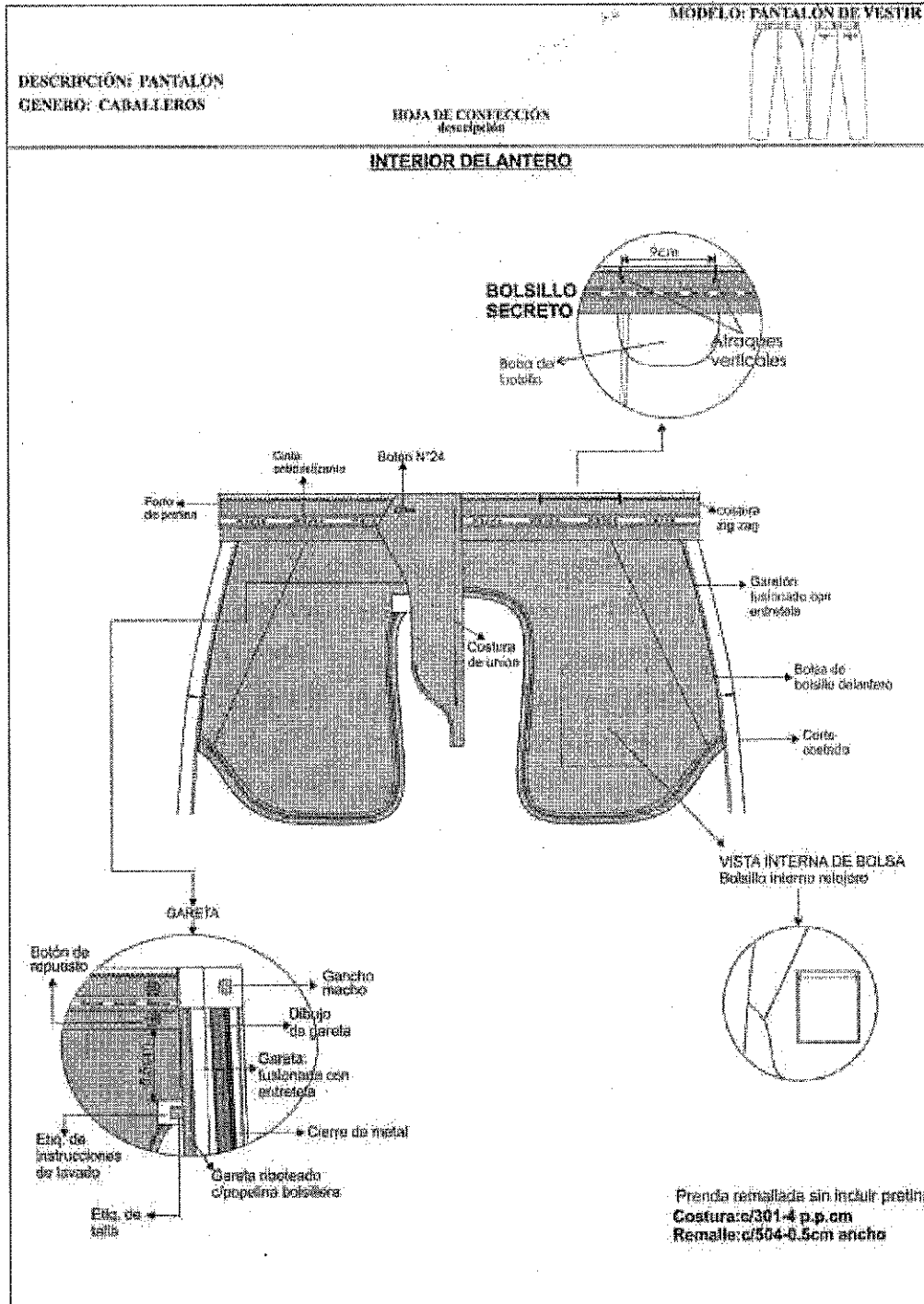
Margen de tolerancia +/-2mm en todas las medidas indicadas.




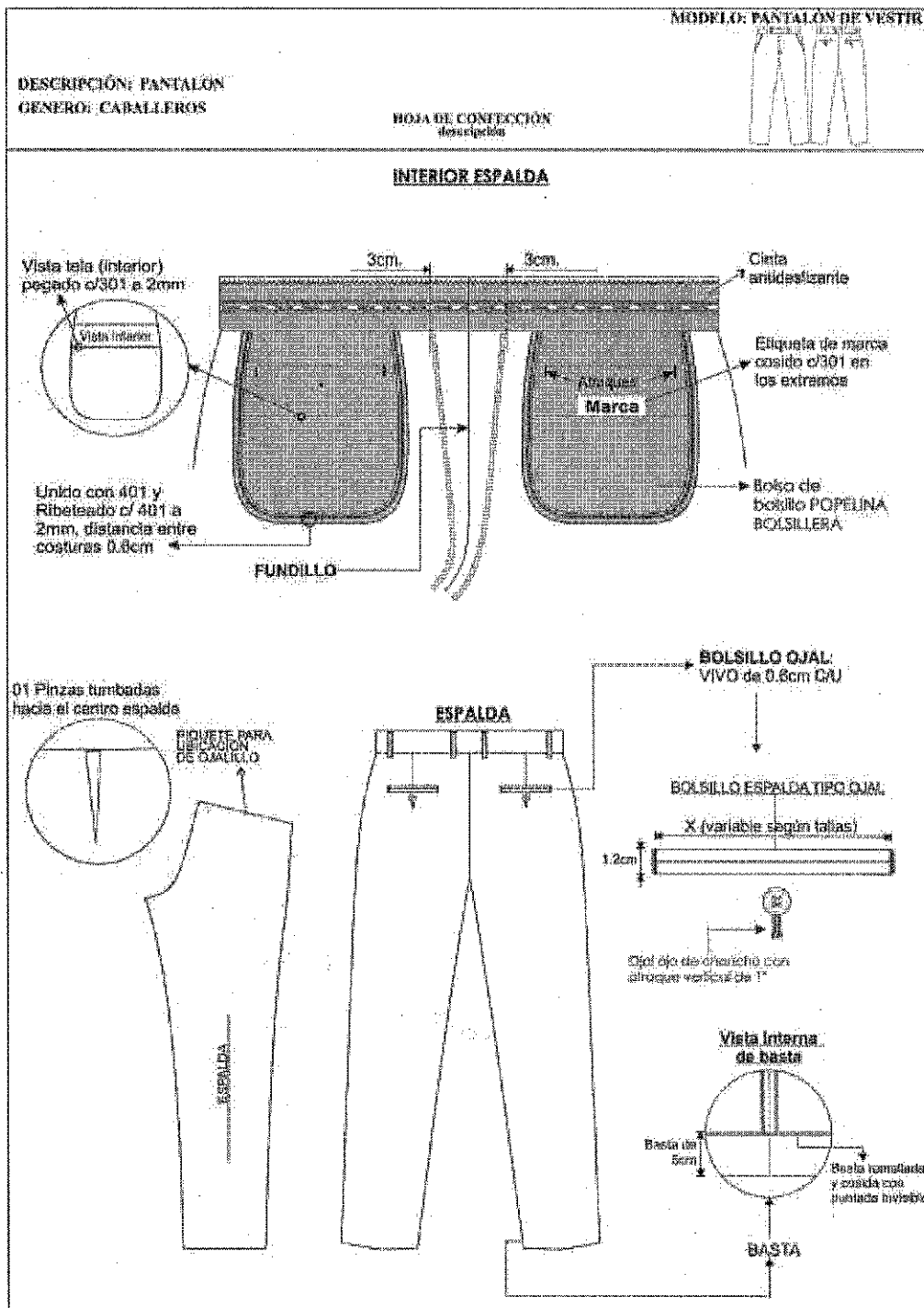
	FORMATO	Código:	FM22-GAD/LOG
		Versión:	07
		Fecha de aprobación:	07/02/2022
	ESPECIFICACIONES TECNICAS (BIENES) PARA PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN	Página:	61 de 77




	FORMATO	Código:	FM22-GAD/LOG
		Versión:	07
		Fecha de aprobación:	07/02/2022
	ESPECIFICACIONES TECNICAS (BIENES) PARA PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN	Página:	62 de 77



	FORMATO	Código:	FM22-GAD/LOG
		Versión:	07
		Fecha de aprobación:	07/02/2022
		ESPECIFICACIONES TECNICAS (BIENES) PARA PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN	
	Página:	63 de 77	



	FORMATO	Código:	FM22-GAD/LOG
		Versión:	07
		Fecha de aprobación:	07/02/2022
	ESPECIFICACIONES TECNICAS (BIENES) PARA PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN	Página:	64 de 77

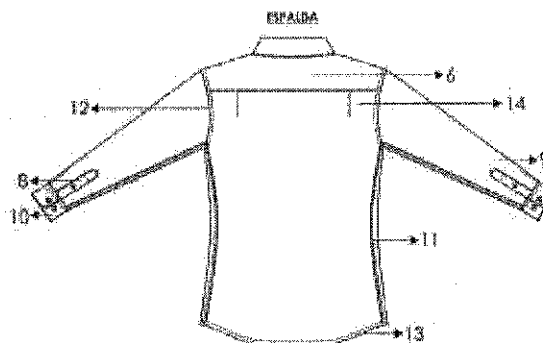
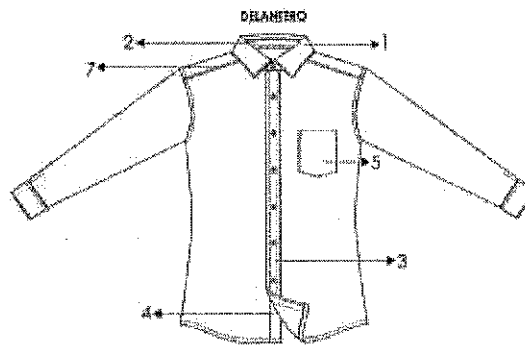
CAMISA #1, #2 Y #3

DESCRIPCIÓN: CAMISA
GENERO: CABALLEROS

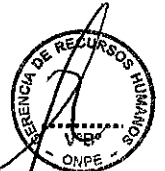
HOJA DE CONFECCIÓN
Description




MODELO: CAMISA DE VESTIR



GRANDEZA	P.M.	GRANDEZA
300	14	NECKA
400	14	CEBOLADORA



	FORMATO	Código:	FM22-GAD/LOG
		Versión:	07
		Fecha de aprobación:	07/02/2022
	ESPECIFICACIONES TECNICAS (BIENES) PARA PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN	Página:	65 de 77

1. CUELLO: Exterior fusionado, con refuerzo además lleva barbas atracadas en las punteras. Largo de puntas. Embolsado a 0.6cm y pespuntado al filo a 1.3mm

2. PIE DE CUELLO: Pieza exterior fusionado c/entretela tejida y bastillado a 5mm c/301, unir cuello con pie de cuello a 5mm según piquete. asentar a 1.3mm c/recta, punta de pie de cuello lado izquierdo con ojal de 1.8cm largo en forma horizontal, lado derecho lleva botón de 16 líneas.

3. DELANTERO IZQUIERDO: Lleva tachón de 2.9cm ancho con entretela fusionable sobrepuesto armado con 401 doble aguja de 2.5cm de separación donde van los ojales.

4. DELANTERO DERECHO: Lleva un bastillado a 2.5cm insertando la etiqueta de composición y cuidado, donde van los botones: **6 de 16 líneas y 2 botones de repuesto (1 de 16 líneas y 1 de 14 líneas).**

5. BOLSILLO: Ubicado a la altura del segundo ojal del delantero izquierdo, con doble doblez en la parte superior y el modelo del bolsillo es en V. Pegar bolsillo c/301 a 1mm del filo de bolsillo Además lleva atraque triangular.

6. CANESÚ: Canesú interior centrar horizontalmente etiqueta de marca, es embolsado a 1cm con el canesú exterior y la espalda además lleva un pespunte al filo a 1mm.

7. HOMBRO: Embolsar con 301 a 1cm del borde y pespuntar a 1mm hacia el canesú (unión de hombros) c/301.

8. YUGO FRANCÉS: 16cm de largo y 2.5cm de ancho, con ojal y botón de 14 líneas centrado en el yugo, fijar c/recta dejando pestaña de 1mm

9. MANGAS: Lleva 02 pliegues con separación de 2cm, pegadas al cuerpo con costura francesa (c/401 doble aguja). Pespunte a 1cm.

10. PUÑOS: Fusionados(exterior), bastillados a 5mm c/301. Embolsados a 6.4mm y pespuntados al filo 1.3mm en contorno, lleva 2 botones de 16 líneas en cada puño y 01 ojal de 1.8cm de largo.

11. CUERPO: Cerrado con máquina cerradora de codo (c/401 doble aguja) 5mm.

12. SISA: Pegar mangas con 401 (doble aguja), pespuntar en el exterior con 301 a 1cm del pegado de mangas, costuras tumbadas hacia el cuerpo (costura francesa).

13. BASTILLADO DE FALDÓN: Con recta bastillado a 5mm c/301.

14. ESPALDA: lleva pliegues laterales, armado de pliegue con atraque en forma horizontal.

AVIOS:

Entretela tejida fusionable de 170gr/m2 +/- 7% -100% algodón: cuello, pie de cuello y puño

Entretela tejida fusionable de 145gr/m2 +/- 7% -100% algodón: refuerzo de cuello

Entretela tejida fusionable de 100gr/m2 +/- 7% -100% algodón: para el tachón

Botones: De material 100% poliéster teñido en su masa, modelo de 04 agujeros.

Hilo:

- ☐ Hilo de costura 401 y 301 con hilo 40/2 composición 100% polyester.


Etiquetas:

- ☐ Marca de confeccionista.
- ☐ Etiqueta de talla,
- ☐ Etiqueta de nylon donde contiene impreso la composición e instrucciones de lavado.

La prenda debe estar planchada y vaporizada.

Margen de tolerancia +/-2mm en todas las medidas indicadas



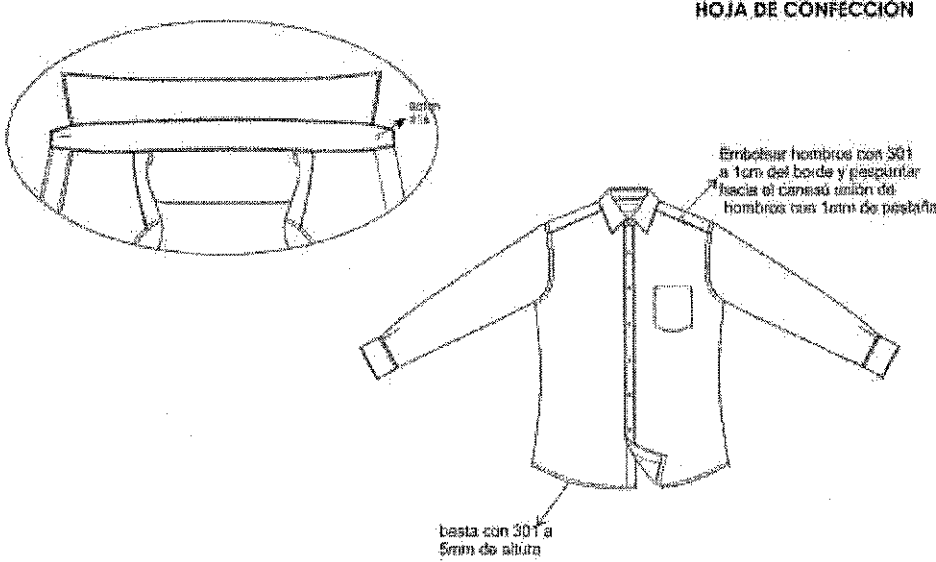
	FORMATO	Código:	FM22-GAD/LOG
		Versión:	07
	ESPECIFICACIONES TECNICAS (BIENES) PARA PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN	Fecha de aprobación:	07/02/2022
		Página:	66 de 77

DESCRIPCIÓN: CAMISA
GENERO: CABALLEROS

HOJA DE CONFECCIÓN
descripción



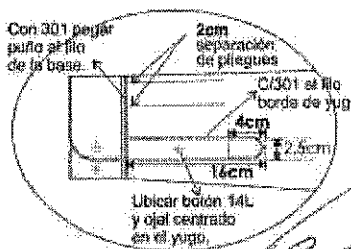
HOJA DE CONFECCIÓN



Embolsar hombros con 301 a 1cm del borde y pasapunto hacia el canesú unión del hombro con 1cm de pesuña

basta con 301 a 5mm de altura

VISTA EXTERNA DE PUÑO

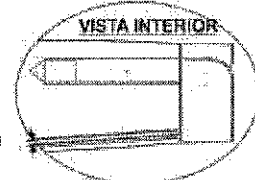


Con 301 pejar puño a filo de la base. 2cm separación de pliegues. 4cm 16cm 2.4cm

Ubicar botón 14L y ojete centrado en el yugo.


Pegar mangas con 401 doble aguja de 1cm de separación, pasapunto en el exterior con 301 a 1cm del pegado de mangas costuras limadas hacia el cuerpo (costura francesa)

VISTA INTERIOR

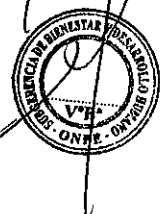



5mm de costura a costura; portada cadeneta al interior(401)

VISTA EXTERIOR

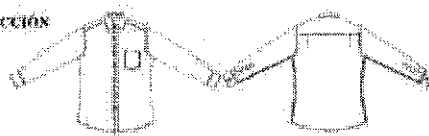
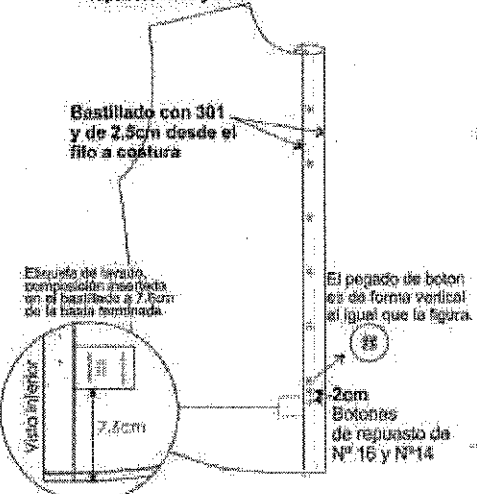
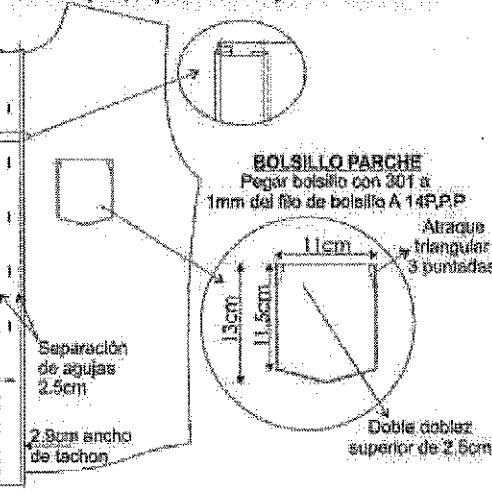

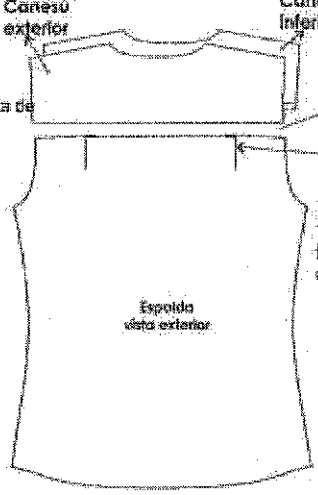


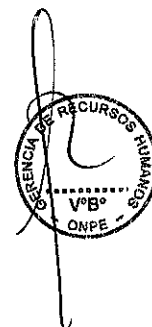
Costura de cerradura de costados 5mm




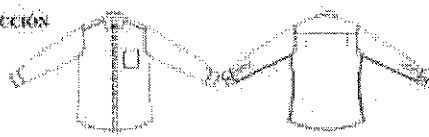
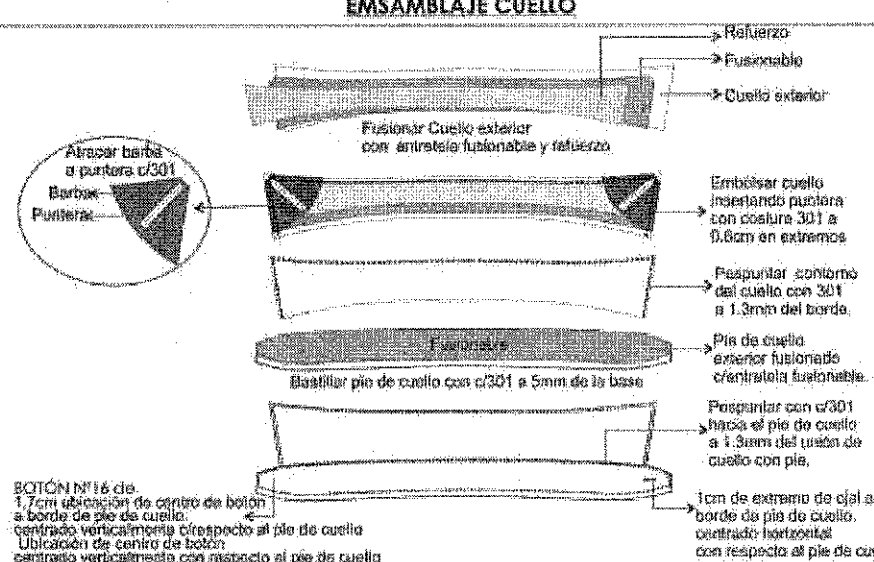
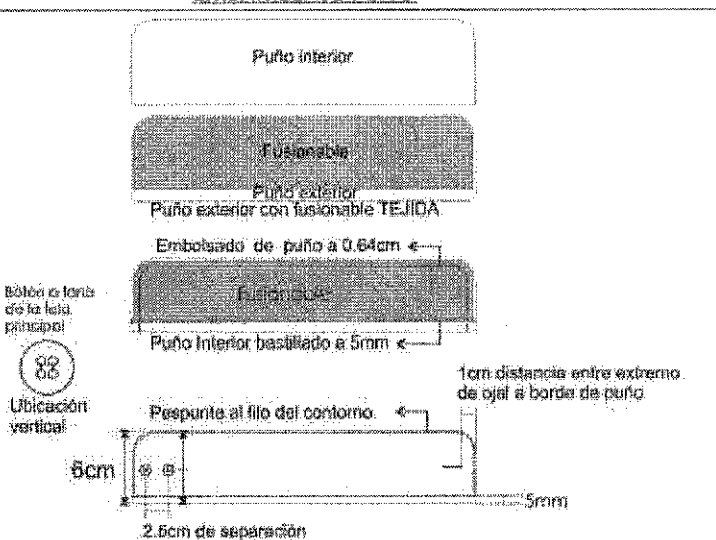
	FORMATO	Código:	FM22-GAD/LOG
		Versión:	07
		Fecha de aprobación:	07/02/2022
		Página:	67 de 77

ESPECIFICACIONES TECNICAS (BIENES) PARA
PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN


<p>HOJA DE CONFECCIÓN descripción</p> 	
<p>DESCRIPCIÓN: CAMISA GÉNERO: CABALLEROS</p>	
<p>HOJA DE CONFECCIÓN DELANTERO Y ESPALDA</p>	
<p>DELANTEROS</p>	
<p>Delantero derecho: bastillado de 2.5cm de pestaña 06 botones a N° 16 y 02 botones de repuesto N° 16 y N° 14</p>  <p>Bastillado con 301 y de 2.5cm desde el filo a costura</p> <p>Esqueto de lavado, composición asociada en el bastillado a 7.5cm de la base terminada</p> <p>El pegado de botones es de forma vertical al igual que la figura</p> <p>2cm Botones de repuesto de N° 16 y N° 14</p> <p>2.5cm ancho de tachón</p>	<p>Delantero izquierdo: pegar tachón con 401 doble aguja de 2.5cm de separación costura cadeneta al interior lleva 06 ojales, 5 ojales verticales y el último horizontal</p>  <p>BOLSILLO PARCHÉ Pegar bolsillo con 301 a 1mm del filo de bolsillo A 14PP</p> <p>Atrache triangular 3 puntadas</p> <p>11cm</p> <p>13cm</p> <p>11.5cm</p> <p>Doble doblez superior de 2.5cm</p>
<p>ESPALDA</p>	
<p>CANESÚ INFERIOR</p>  <p>2.5cm</p> <p>2.5cm</p>	<p>ESPALDA VISTA EXTERIOR</p>  <p>Canesú exterior</p> <p>Canesú inferior</p> <p>CANESÚ De doble pieza, embobada a 1cm c/301, pasabata a 1mm c/301</p> <p>Esalda con PLEGUE LATERAL 1cm de profundidad terminado tumbado hacia los costados atacadat en forma horizontal</p> <p>MARCA</p> <p>Centrar horizontalmente y Pegar etiqueta de marca con 301 en los laterales, eja. talla, bordada en la misma etiqueta de marca</p>



	FORMATO	Código:	FM22-GAD/LOG
		Versión:	07
		Fecha de aprobación:	07/02/2022
	ESPECIFICACIONES TECNICAS (BIENES) PARA PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN	Página:	68 de 77

DESCRIPCIÓN: CAMISA GENERO: CABALLEROS	HOJA DE CONFECCIÓN <i>descripción</i> 
HOJA DE CONFECCIÓN cuello y puños	
EMSAMBLAJE CUELLO	
 <p>Refuerzo</p> <p>Fusionable</p> <p>Cuello exterior</p> <p>Fusionar Cuello exterior con entretela fusionable y refuerzo</p> <p>Alisar borde a puntura c/301</p> <p>Barba</p> <p>Puntera</p> <p>Embotar cuello insertando puntera con costura 301 a 0.6cm en extremos</p> <p>Respuñar contorno del cuello con 301 a 1.3mm del borde</p> <p>Pie de cuello exterior fusionado con entretela fusionable</p> <p>Respuñar con c/301 hacia el pie de cuello a 1.3mm del unión de cuello con pie</p> <p>1cm de extremo de ojal a borde de pie de cuello, centrado horizontal con respecto al pie de cuello</p> <p>BASTILAR pie de cuello con c/301 a 5mm de la base</p> <p>BOTÓN Nº16 de 1.7cm ubicación de centro de botón a borde de pie de cuello, centrado verticalmente con respecto al pie de cuello</p> <p>Ubicación de centro de botón centrado verticalmente con respecto al pie de cuello</p>	
EMSAMBLAJE PUÑO	
 <p>Puño interior</p> <p>Fusionable</p> <p>Puño exterior</p> <p>Puño exterior con fusionable TEJIDA</p> <p>Embotado de puño a 0.64cm</p> <p>Fusionable</p> <p>Puño Interior bastilado a 5mm</p> <p>1cm distancia entre extremo de ojal a borde de puño</p> <p>Respuña al filo del contorno</p> <p>5cm</p> <p>2.5cm de separación de botón a botón</p> <p>Botón c/16 de la tela principal</p> <p>Ubicación vertical</p>	



	FORMATO	Código:	FM22-GAD/LOG
		Versión:	07
		Fecha de aprobación:	07/02/2022
	ESPECIFICACIONES TECNICAS (BIENES) PARA PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN	Página:	69 de 77

CORBATA

MODELO: Clásico y estándar según diseño adjunto.

COLOR: A tono con la tela principal del uniforme

TELA: Polyester tejida.

COMPOSICIÓN: 100% polyester (urdimbre y trama)

DIMENSIONES:

Largo: De 1.45 m. a 1.55 m. (según usuario) ± 0.5

Ancho mayor: 8cm a 8.5

Ancho menor: 3.5cm a 3.5

Margen de tolerancia ± 2 mm

HILO DE COSTURA: polyester 100%, acabado texturizado al tono del color de la tela.

CONFECCIÓN: A medida, con 2 vistas. En la pista posterior.

ALMA DE ENTRETELA: Color blanco

FORRO INTERNO: 100% poliester, para la parte ancha de la corbata, con puntada de seguridad en la parte superior de la cabeza.

ACABADO: Planchada termo fijado de la tela y vaporizada.

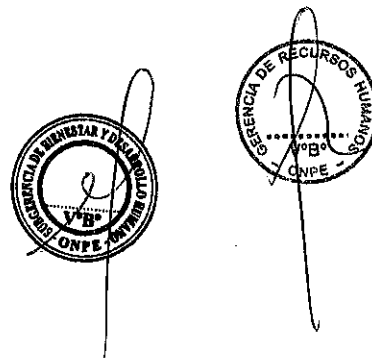
PRESILLA: Atracada de encaje.


ETIQUETAS UBICADAS EN LA VISTA POSTERIOR:

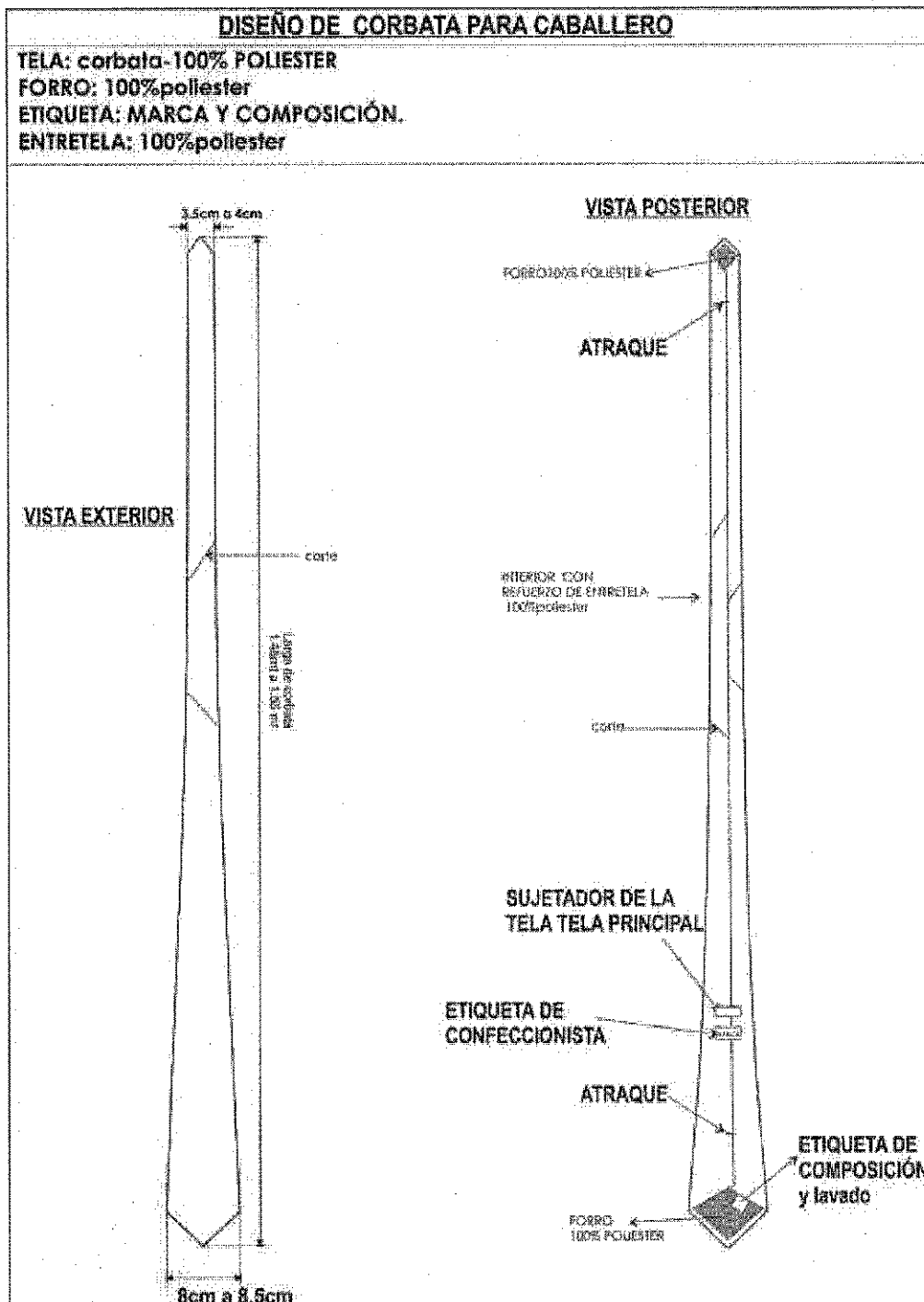
- ☐ Etiqueta de marca del confeccionista
- ☐ Etiqueta de composición de la tela
- ☐ Etiqueta de instrucciones de lavado, cuidado y uso.


PRESENTACIÓN:

En colgador plástico y bolsa rotulada.



	FORMATO	Código:	FM22-GAD/LOG
		Versión:	07
	ESPECIFICACIONES TECNICAS (BIENES) PARA PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN	Fecha de aprobación:	07/02/2022
		Página:	70 de 77



	FORMATO	Código:	FM22-GAD/LOG
		Versión:	07
	ESPECIFICACIONES TECNICAS (BIENES) PARA PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN	Fecha de aprobación:	07/02/2022
		Página:	71 de 77

SUÉTER

MODELO: Cuello "V"

MATERIAL: Alpaboom 50% + Alpaca 45% + Acrílico 5%

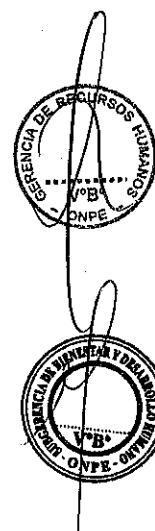
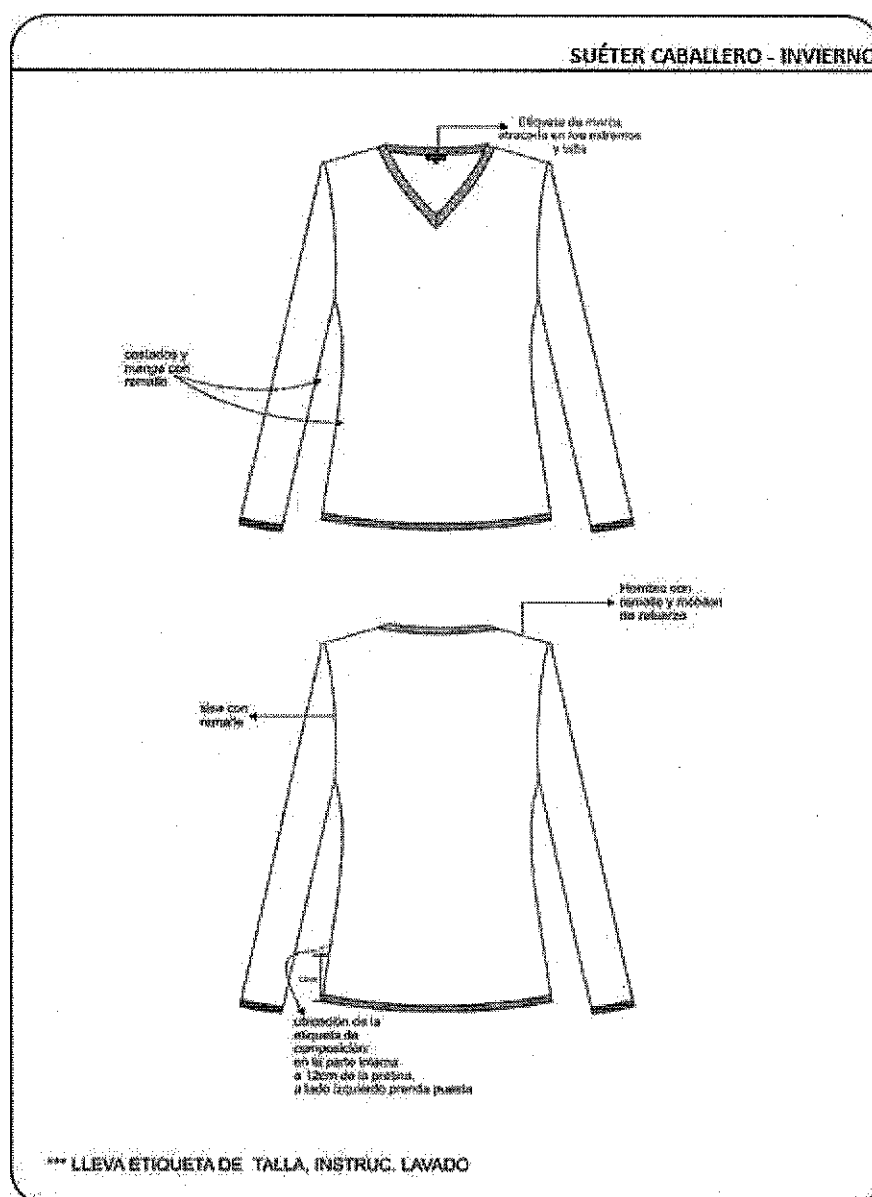
TÍTULO: 2/28


PUÑO Y BASTA: Tubular

CUERPO: Punto llano

COLOR: Los deberán solicitar a la Entidad una muestra del color requerido, mediante carta dirigida a la Sub Gerencia de Bienestar y Desarrollo Humano por mesa de partes de la ONPE (*)

*La Mesa de Partes de la ONPE está ubicada en Jr. Washington 1894, Cercado de Lima y el horario de atención es de lunes a viernes de 8:30hrs a 17:00hrs.



	FORMATO	Código:	FM22-GAD/LOG
		Versión:	07
		Fecha de aprobación:	07/02/2022
	ESPECIFICACIONES TECNICAS (BIENES) PARA PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN	Página:	72 de 77

Anexo 5: Fichas técnicas de las telas de los uniformes de verano e invierno para damas y caballeros


TELAS PARA LOS UNIFORMES DE VERANO PARA DAMAS Y CABALLEROS

TELAS UNIFORME DE VERANO PARA DAMAS	TELAS UNIFORME DE VERANO PARA CABALLEROS
<ul style="list-style-type: none"> Saco manga $\frac{3}{4}$ Pantalón #1 Pantalón #2 Falda Blusa #1 Blusa #2 Blusa #3 	<ul style="list-style-type: none"> Saco Pantalón #1 Pantalón #2 Camisa #1 Camisa #2 Camisa #3

TELA PARA EL SACO MANGA $\frac{3}{4}$, PANTALÓN #1 Y FALDA DEL UNIFORME DE VERANO PARA DAMAS Y DEL SACO Y PANTALÓN #1 DEL UNIFORME DE VERANO PARA CABALLEROS:

TIPO DE TEJIDO:	LANILLA
COLOR:	PRINCIPE DE GALES FONDO AZUL CLARO CON AZUL MARINO, FILETERIA ROJA CON RAPOR DE 4.5cm x 4cm
COMPOSICIÓN:	(45% LANA, 55% POLYESTER)
PESO EN GRAMOS POR METRO LINEAL:	□ 5% 300/310 □ 5%
PESO EN GRAMOS POR METRO CUADRADO:	200/210 □ 5%
ANCHO ENTRE ORILLOS:	1.50 MTS □ 3
CONSTRUCCIÓN:	CMS.TAFETAN
TÍTULO DE HILO:	
URDIMBRE/ TRAMA:	NM 2/48 □ 5 %
DENSIDAD (HILOS POR CENTÍMETRO):	
URDIMBRE:	22.66 □ 2 hilos
TRAMA:	19.00 □ 2 hilos
TIPO DE TEÑIDO:	TEÑIDO EN TOP
PERDIDA DE PESO AL LAVADO:	-1%
ESTABILIDAD DIMENSIONAL (LAVADO EN SECO):	
URDIMBRE:	-1.5% MÁXIMO
TRAMA:	-1.0% MÁXIMO
SOLIDEZ DE COLOR:	
A LA LUZ:	3.5 MÍNIMO
AL SUDOR ÁCIDO:	3.5 MÍNIMO
AL SUDOR ALCALINO:	3.5 MÍNIMO
AL FROTE SECO:	4.0 MÍNIMO
AL FROTE HÚMEDO:	3.0 MÍNIMO
AL LAVADO EN SECO:	4.0 MÍNIMO
PROCESO DE ACABADO:	DECATIZADO



	FORMATO	Código:	FM22-GAD/LOG
		Versión:	07
		Fecha de aprobación:	07/02/2022
	ESPECIFICACIONES TECNICAS (BIENES) PARA PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN	Página:	73 de 77

TELA PARA EL PANTALON #2 DEL UNIFORME DE VERANO PARA DAMAS Y DEL PANTALÓN #2 DEL UNIFORME DE VERANO PARA CABALLEROS

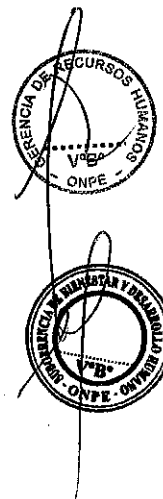
TIPO DE TEJIDO:	LANILLA
DESCRIPCION:	Lanilla con diseño mil rayas en tono azul medio
COMPOSICION (ASTM D-629 parte 18.6.2):	(55% LANA 45% POLIESTER) ± 5% (EXCEPTO FILETES)
ANCHO ENTRE ORILLOS:	148 CMS Mínimo
PESO GRMS/LINEAL (ASTM D-3776):	251 ± 5% (INCLUYE ORILLOS)
PESO GRMS/M2 (ASTM D-3776):	164 ± 5%
ARMADURA:	TELA
TITULO DE HILADO (ASTM - 1059)	
Urdimbre:	Nm 2/60 ± 5% (EXCEPTO FILETES)
Trama:	Nm 1/44 ± 5%
DENSIDAD (N° DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775)	
Urdimbre:	26.0 ± 2
Trama:	27.0 ± 2
ESTABILIDAD DIMENSIONAL (AATCC -135)	
Urdimbre:	-1.5% Máximo
Trama:	-1.0% Máximo
SOLIDEZ DE COLOR	
A LA LUZ (AATCC-16) Escala de grises:	3.5 Mínimo
AL SUDOR ACIDO (AATCC-15):	3.5 Mínimo
AL SUDOR ALCALINO (AATCC-15):	3.5 Mínimo
AL FROTE SECO (AATCC-8):	4.0 Mínimo
AL FROTE HUMEDO (AATCC-8):	3.5 Mínimo
AL LAVADO EN SECO (AATCC-132):	4.0 Mínimo
ACABADO:	TERMOFIJADO Y DECATIZADO


TELA PARA LA BLUSA #1 DEL UNIFORME DE VERANO PARA DAMAS

TEJIDO	Tejido Plano
COLOR	Fondo blanco con Diseño en azul oscuro y celeste
ANCHO	150 ± 2 cm ASTM D3774
PESO (MASA/UNIDAD DE AREA)	85 ± 7 g/m2 ASTM D3776
COMPOSICIÓN	100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER

TELA PARA LA CAMISA #1 DEL UNIFORME DE VERANO PARA CABALLEROS

TELA	DOBBY ESPIGAS
COLOR	CELESTE
TIPO DE TEJIDO	PLANO
COMPOSICION (%)	
URDIMBRE	65% Algodón Pima ± 5 – 35% Polyester ± 5 (Mezcla Intima)
TRAMA	65% Algodón Pima ± 5 - 35% Polyester ± 5 (Mezcla Intima)
PESO g/m2	120 ± 5%
ARMADURA	DOBBY
TITULO DEL HILADO	
URDIMBRE	50/1 ± 5
TRAMA	50/1 ± 5
N° HILOS X PULGADA ACABADA	
URDIMBRE	151 ± 5%
TRAMA	98 ± 5%
RESISTENCIA A LA TRACCION KgF	
URDIMBRE	11 mín.
TRAMA	11 mín.
SOLIDEZ DEL COLOR	
A LA LUZ	3-4
AL LAVADO DOMESTICO	3
AL SUDOR ACIDO	3-4
AL SUDOR ALCALINO	3-4
AL FROTE SECO	4
AL FROTE HUMEDO	3
ACABADO	BLANCO OPTICO O HILO COLOR, CAUSTIFICADO, PRE ENCOGIDO



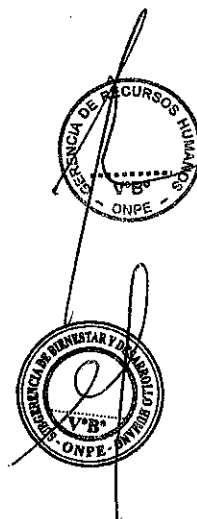
	FORMATO	Código:	FM22-GAD/LOG
		Versión:	07
		Fecha de aprobación:	07/02/2022
		Página:	74 de 77


TELA PARA LA BLUSA #2 DEL UNIFORME DE VERANO PARA DAMAS Y CAMISA #2 DEL UNIFORME DE VERANO PARA CABALLEROS

TELA	DOBBY DISEÑO DIAGONAL
COLOR	LILA
TIPO DE TEJIDO	PLANO
COMPOSICION (%)	
URDIMBRE	65% Algodón Pima ± 5 – 35% Polyester ± 5 (Mezcla Intima)
TRAMA	65% Algodón Pima ± 5 – 35% Polyester ± 5 (Mezcla Intima)
PESO g/m2	158 ± 5%
ARMADURA	DOBBY
TITULO DEL HILADO	
URDIMBRE	50/1 ± 5
TRAMA	50/1 ± 5
N° HILOS X PULGADA ACABADA	
URDIMBRE	187 ± 5 %
TRAMA	131 ± 5 %
RESISTENCIA A LA TRACCION KgF	
URDIMBRE	11 mín.
TRAMA	11 mín.
SOLIDEZ DEL COLOR	
A LA LUZ	3-4 mín.
AL LAVADO DOMESTICO	3 mín.
AL SUDOR ACIDO	3 mín.
AL SUDOR ALCALINO	3 mín.
AL FROTE SECO	3 mín.
AL FROTE HUMEDO	3-2 mín.
ACABADO	
BLANCO OPTICO O HILO COLOR, CAUSTIFICADO, PRE ENCOGIDO.	

TELA PARA LA BLUSA#3 DEL UNIFORME DE VERANO PARA DAMAS Y CAMISA#3 DEL UNIFORME DE VERANO PARA CABALLEROS

TELA:	DOBBY WRINKLEE FREE
COLOR:	BLANCO
TIPO DE TEJIDO:	PLANO
COMPOSICIÓN:	100% ALGODÓN
PESO g/m2	145±5%
LIGAMENTO DEL TEJIDO	DISEÑO DOBBY
TITULO DEL HILADO	
URDIMBRE	78/2 + 2
TRAMA	78/2 + 2
DENSIDAD (HILOS X PULG)	
URDIMBRE	130 + 2
TRAMA	95 + 2
RESISTENCIA A LA TRACCIÓN (KgF)	
URDIMBRE	30 MÍNIMO
TRAMA	20 MÍNIMO
ANGULO DE RECUPERACIÓN DE ARRUGAS	
URDIMBRE	132 MÍNIMO
TRAMA	132 MÍNIMO
SOLIDEZ AL COLOR	
A LA LUZ	4
AL LAVADO DOMESTICO	4-5
AL SUDOR ACIDO	4-5
AL SUDOR ALCALINO	4-5



	FORMATO	Código:	FM22-GAD/LOG
		Versión:	07
		Fecha de aprobación:	07/02/2022
	ESPECIFICACIONES TECNICAS (BIENES) PARA PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN	Página:	75 de 77

TELAS PARA LOS UNIFORMES DE INVIERNO PARA DAMAS Y CABALLEROS

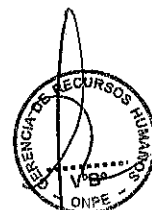
TELAS UNIFORME DE INVIERNO PARA DAMAS	TELAS UNIFORME DE INVIERNO PARA CABALLEROS
<ul style="list-style-type: none"> Sacón Pantalón Blusa #1 Blusa #2 Blusa #3 	<ul style="list-style-type: none"> Saco Pantalón Camisa #1 Camisa #2 Camisa #3


TELA PARA EL SACÓN DEL UNIFORME DE INVIERNO PARA DAMAS Y SACO DEL UNIFORME DE INVIERNO PARA CABALLEROS

TIPO DE TEJIDO:	TWEED DE LANA
DESCRIPCION:	Tweed de Lana en color azul marino con filetería en morado y celeste
COMPOSICION (ASTM D-629 parte 18.6.2):	100% LANA
ANCHO ENTRE ORILLOS:	148 CMS Mínimo
PESO GRMS/LINEAL (ASTM D-3776):	410 ± 5% (INCLUYE ORILLOS)
PESO GRMS/M2 (ASTM D-3776):	268 ± 5%
ARMADURA:	DE ACUERDO AL DISEÑO
TITULO DE HILADO (ASTM - 1059)	
Urdimbre:	Nm 2/24 ± 5%
Trama:	Nm 2/24 ± 5%
DENSIDAD (N° DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775)	
Urdimbre:	15.0 ± 2
Trama:	14.0 ± 2
ESTABILIDAD DIMENSIONAL (AATCC -158)	
Urdimbre:	-1.5% Máximo
Trama:	-1.0% Máximo
SOLIDEZ DE COLOR	
A LA LUZ (AATCC-16) Escala de grises:	3.5 Mínimo
AL SUDOR ACIDO (AATCC-15):	3.5 Mínimo
AL SUDOR ALCALINO (AATCC-15):	3.5 Mínimo
AL FROTE SECO (AATCC-8):	4.0 Mínimo
AL FROTE HUMEDO (AATCC-8):	3.5 Mínimo
AL LAVADO EN SECO (AATCC-132):	4.0 Mínimo
ACABADO:	BATANADO-DECATIZADO

TELA PARA EL PANTALÓN DEL UNIFORME DE INVIERNO PARA DAMAS Y CABALLEROS

TIPO DE TEJIDO:	CASIMIR
DESCRIPCION:	Casimir color azul marino
COMPOSICION (ASTM D-629 parte 18.6.2):	100% LANA
ANCHO ENTRE ORILLOS:	148 CMS Mínimo
PESO GRMS/LINEAL (ASTM D-3776):	431 ± 5% (INCLUYE ORILLOS)
PESO GRMS/M2 (ASTM D-3776):	282 ± 5%
ARMADURA:	SARGA 2/2
TITULO DE HILADO (ASTM - 1059)	
Urdimbre:	Nm 2/43 ± 5%
Trama:	Nm 2/43 ± 5%
DENSIDAD (N° DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775)	
Urdimbre:	28.0 ± 2
Trama:	27.0 ± 2
ESTABILIDAD DIMENSIONAL (AATCC -158)	
Urdimbre:	-1.5% Máximo
Trama:	-1.0% Máximo
SOLIDEZ DE COLOR	
A LA LUZ (AATCC-16) Escala de grises:	3.5 Mínimo
AL SUDOR ACIDO (AATCC-15):	3.5 Mínimo
AL SUDOR ALCALINO (AATCC-15):	3.5 Mínimo
AL FROTE SECO (AATCC-8):	4.0 Mínimo
AL FROTE HUMEDO (AATCC-8):	3.5 Mínimo
AL LAVADO EN SECO (AATCC-132):	4.0 Mínimo
ACABADO:	DECATIZADO



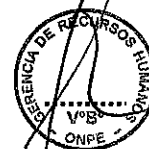
	FORMATO	Código:	FM22-GAD/LOG
		Versión:	07
		Fecha de aprobación:	07/02/2022
		Página:	76 de 77


TELA PARA LA BLUSA #1 DEL UNIFORME DE INVIERNO PARA DAMAS Y CAMISA #1 DEL UNIFORMES DE INVIERNO PARA CABALLEROS

TELA	DOBBY DISEÑO VENTANAS
COLOR	BLANCO
TIPO DE TEJIDO	PLANO
COMPOSICION (%) – AATCC 20/20*	
URDIMBRE	65% Algodón Pima ± 5 – 35% Polyester ± 5 (Mezcla Intima)
TRAMA	65% Algodón Pima ± 5 – 35% Polyester ± 5 (Mezcla Intima)
PESO g/m2 – ASTM D3776	131 ± 5%
ARMADURA	Dobby
TITULO DEL HILADO – ASTM D1059	
URDIMBRE	50/1 ± 5
TRAMA	50/1 ± 5
N° HILOS X PULGADA ACABADA – ASTM D3775	
URDIMBRE	165 ± 5%
TRAMA	95 ± 5%
RESISTENCIA A LA TRACCION KgF – ASTM D5034	
URDIMBRE	11 mín.
TRAMA	11 mín.
SOLIDEZ DEL COLOR	
A LA LUZ – AATCC 16	3.0 mín.
ACABADO	Tela: Blanqueo, Mercerizado, Blanqueador óptico, Suavizante, Pre-encogido

TELA PARA LA BLUSA #2 DEL UNIFORME DE INVIERNO PARA DAMAS Y CAMISA #2 DEL UNIFORMES DE INVIERNO PARA CABALLEROS

TELA	DOBBY DISEÑO A RAYAS CON DISEÑO
COLOR	RAYAS BLANCO Y LILA
TIPO DE TEJIDO	PLANO
COMPOSICION (%) – AATCC 20/20*	
URDIMBRE	100% Algodón
TRAMA	100% Algodón
PESO g/m2 – ASTM D 3776	102 ± 5%
ARMADURA	DOBBY
TITULO DEL HILADO (método interno)	
URDIMBRE	120/2 ± 5
TRAMA	60/1 ± 5
N° HILOS X PULGADA ACABADA (método interno)	
URDIMBRE	131.1 ± 5%
TRAMA	103.9 ± 5%
RESISTENCIA A LA TRACCION KgF – ASTM D5034	
URDIMBRE	11 mín.
TRAMA	11 mín.
SOLIDEZ DEL COLOR	
A LA LUZ – AATCC 16	3.5 mín.
AL LAVADO DOMESTICO – AATCC 61	3.0 mín.
AL SUDOR ACIDO – AATCC 15	3.0 mín.
AL SUDOR ALCALINO – AATCC 15	3.0 mín.
AL FROTE SECO – AATCC 8	3.0 mín.
AL FROTE HUMEDO – AATCC 8	2.0 mín.



	FORMATO	Código:	FM22-GAD/LOG
		Versión:	06
		Fecha de aprobación:	28/08/2020
		Página:	77 de 77

TELA PARA LA BLUSA #3 DEL UNIFORME DE INVIERNO PARA DAMAS Y CAMISA #3 DEL UNIFORMES DE INVIERNO PARA CABALLEROS

TELA	DOBBY DISEÑO ESPIGAS CON MINI PUNTOS
COLOR	LILA
TIPO DE TEJIDO	PLANO
COMPOSICION (%) - AATCC 20/20A	
URDIMBRE	65% Algodón Pima± 5 – 35% Polyester ± 5 (Mezcla Intima)
TRAMA	65% Algodón Pima± 5 – 35% Polyester ± 5 (Mezcla Intima)
PESO g/m2 – ASTM D 3776	146 ± 5%
ARMADURA	DOBBY
TITULO DEL HILADO (método interno)	
URDIMBRE	50/1 ± 5
TRAMA	50/1 ± 5
N° HILOS X PULGADA ACABADA (método interno)	
URDIMBRE	172.4 ± 5%
TRAMA	110.0 ± 5%
RESISTENCIA A LA TRACCION KgF	
URDIMBRE	11 mín.
TRAMA	11 mín.
SOLIDEZ DEL COLOR	
A LA LUZ	3.5 mín.
AL LAVADO DOMESTICO 1A	3.0 mín.
AL SUDOR ACIDO	3.0 mín.
AL SUDOR ALCALINO	3.0 mín.
AL FROTE SECO	3.0 mín.
AL FROTE HUMEDO	2.0 mín.
ACABADO	HILO COLOR, BLANQUEADO, CAUSTIFICADO, IMPREGNADO CON BLANQUEADOR OPTICO, PRE-ENCOGIDO

TELA DE LOS FORROS DE LOS UNIFORMES DE VERANO E INVIERNO PARA DAMAS Y CABALLEROS

UNIFORMES DE DAMAS		UNIFORMES DE CABALLEROS	
VERANO	INVIERNO	VERANO	INVIERNO
Saco manga 3/4	Sacón Pantalón	Saco	Saco

TEJIDO	Tejido Plano
COLOR	A tono con la tela principal
ANCHO	151 ± 3 cm ASTM D3774
PESO (MASA/UNIDAD DE AREA)	83 ± 4 g/m2 ASTM D3776
COMPOSICIÓN	100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER
RESIST. ROTURA (GRAB) TRAMA	Min 520.00 N ASTM D5034
RESIST. ROTURA (GRAB) URDIMBRE	Min 450.00 N ASTM D5034
DESLIZAMIENTO COSTUR – TRAMA	Min 117.00 N ISO 13936-1
DESLIZAMIENTO COSTUR – URDIMBRE	Min 117.00 N ISO 13936-1
MALLAS O PASADAS	33 ± 2 hilo/cm ASTM D3775 / ASTM D8007
HILOS O COLUMNAS	52 ± 2 hilo/cm ASTM D3775 / ASTM D8007

