 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP-099913</p>
<p>CONJUNTO SATRE (SACO) 25 % LANA</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 026-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 Julio 2021</p>	<p>VERSIÓN: 2 R.D. N° 046-2021-MGP/DNTM</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: 23 julio 2021</p>	<p>Páginas desde 1 hasta 14</p>	<p>Fecha actualización 14 octubre 2021</p>

CONJUNTO SATRE (SACO) 25 % LANA

1.- DESCRIPCIÓN GENERAL DEL DISEÑO

El saco para conjunto sastre, cuello y solapa sport clásica, termino del ruedo recto, corte princesa, entallado en la cintura, de mangas largas y abotonado por delante.

2.- USO DEL BIEN

Es usado exclusivamente por el Personal de Licenciados de la Marina de Guerra del Perú.

3.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL BIEN

a. IMAGEN

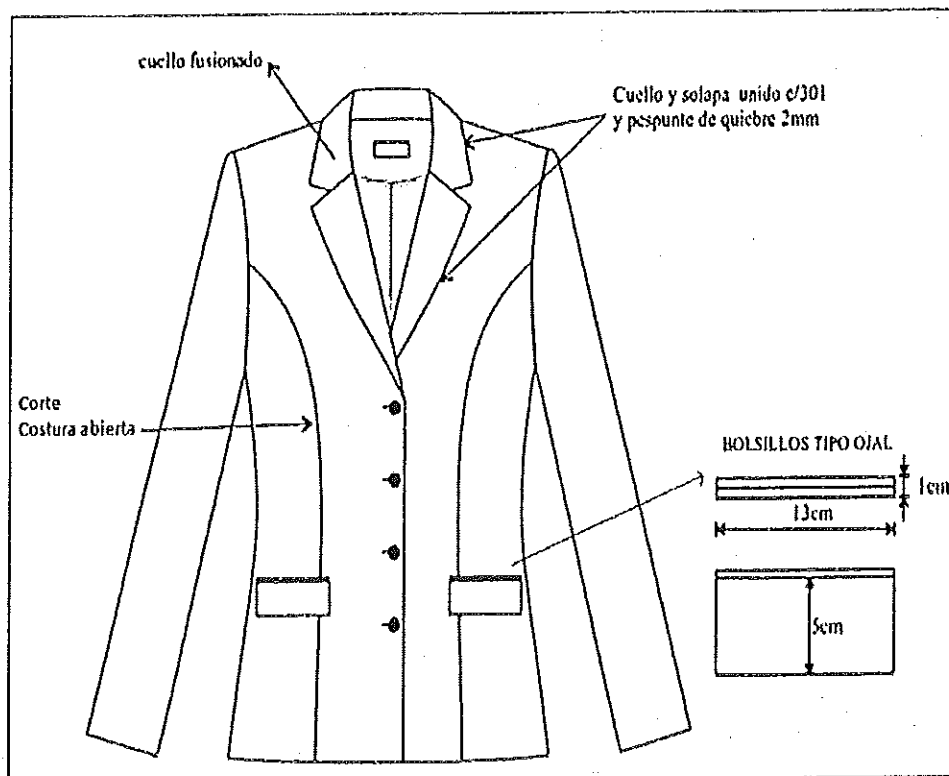

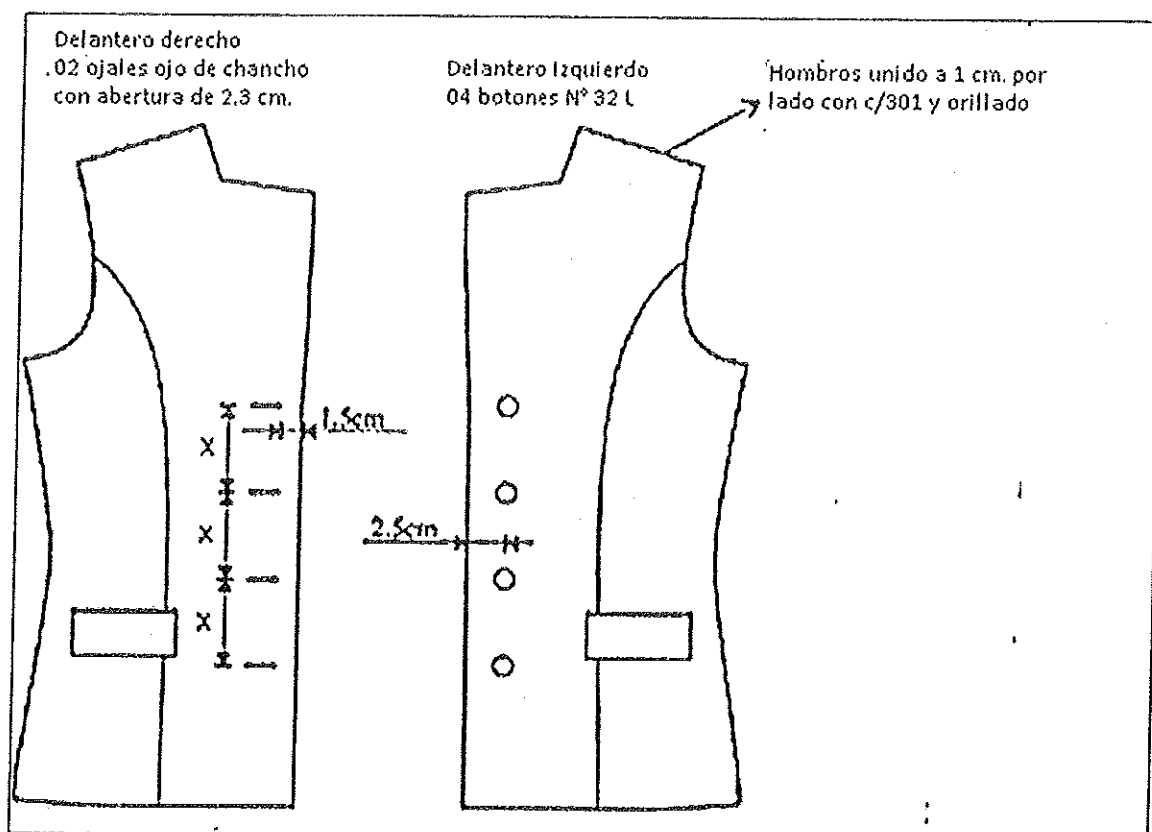
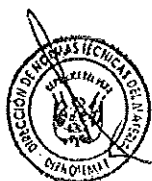



Imagen referencial

 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP-099913</p>
<p>CONJUNTO SATRE (SACO) 25 % LANA</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 026-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 Julio 2021</p>	<p>VERSIÓN: 2 R.D. N° 046-2021-MGP/DNTM</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: 23 julio 2021</p>	<p>Páginas desde 2 hasta 14</p>	<p>Fecha actualización 14 octubre 2021</p>



Armado de delantero completo con entretela tejida fusional



 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP-099913</p>
<p>CONJUNTO SATRE (SACO) 25 % LANA</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 026-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 Julio 2021</p>	<p>VERSIÓN: 2 R.D. N° 046-2021-MGP/DNTM</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: 23 julio 2021</p>	<p>Páginas desde 3 hasta 14</p>	<p>Fecha actualización 14 octubre 2021</p>

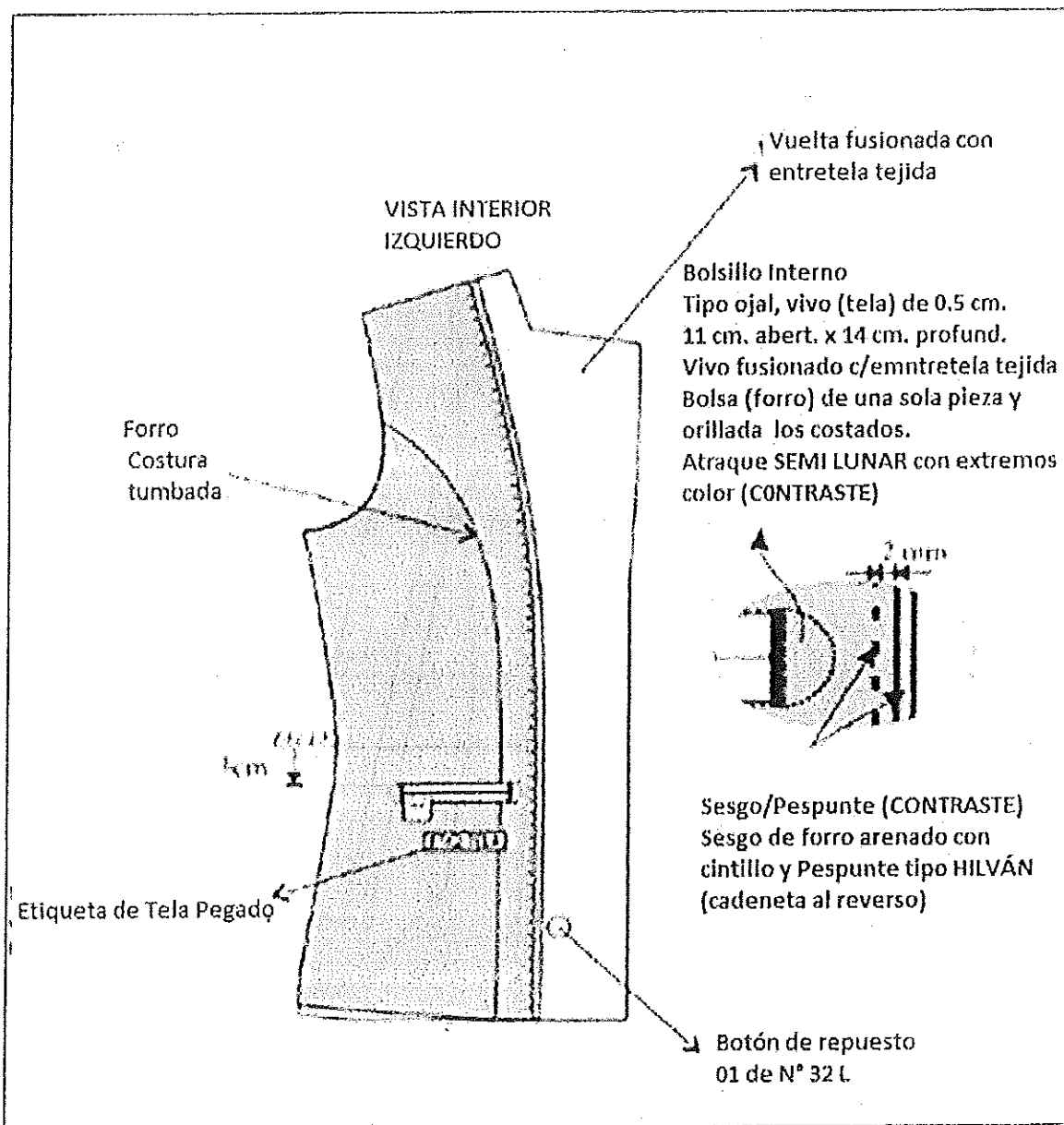



Imagen referencial

 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP-099913</p>
<p>CONJUNTO SATRE (SACO) 25 % LANA</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 026-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 Julio 2021</p>	<p>VERSIÓN: 2 R.D. N° 046-2021-MGP/DNTM</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: 23 julio 2021</p>	<p>Páginas desde 4 hasta 14</p>	<p>Fecha actualización 14 octubre 2021</p>

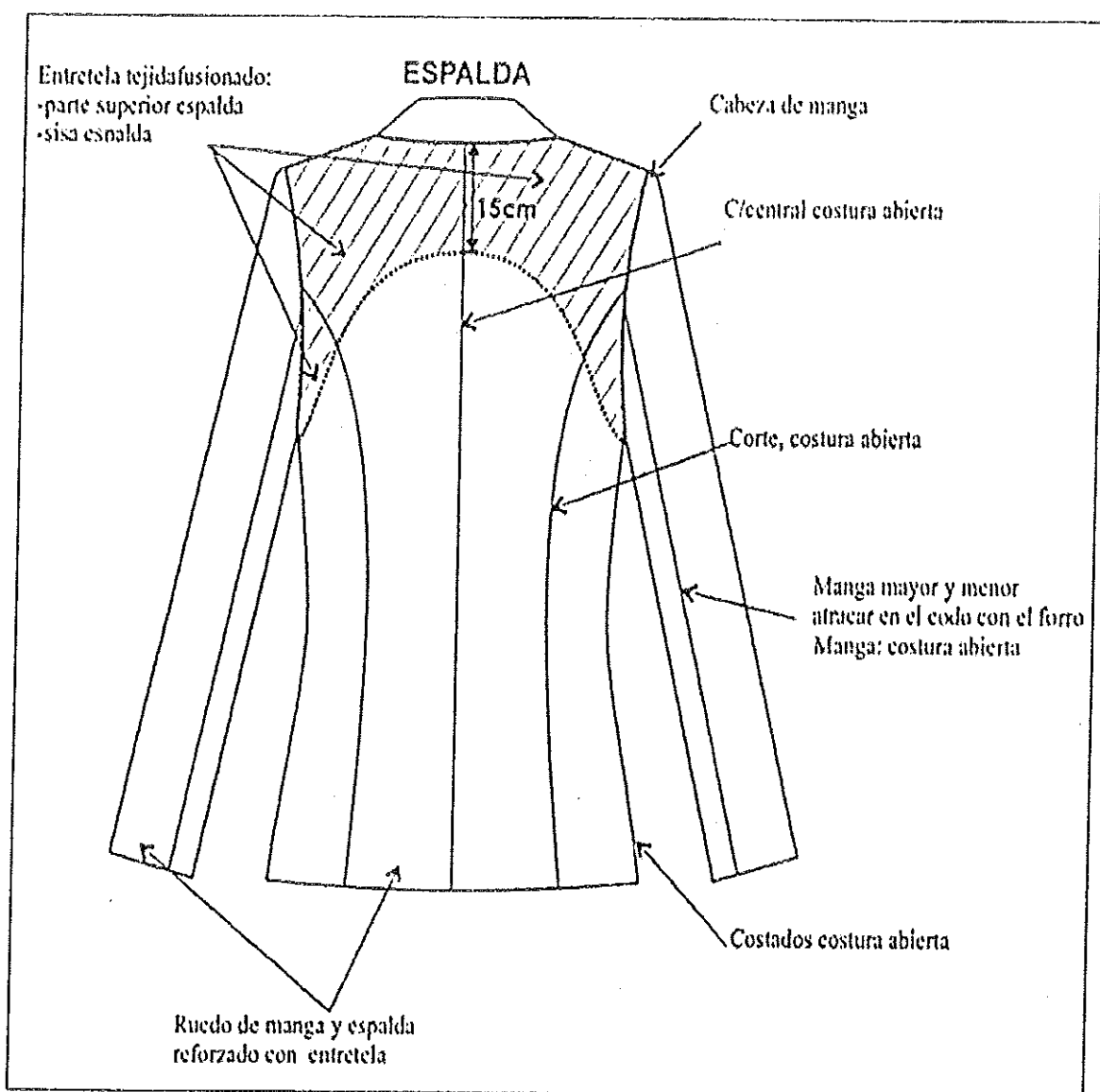



Imagen referencial



 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL.</p> <p><i>Normatividad con calidad</i></p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP-099913</p>
<p>CONJUNTO SATRE (SACO) 25 % LANA</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 026-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 Julio 2021</p>	<p>VERSIÓN: 2 R.D. N° 046-2021-MGP/DNTM</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: 23 julio 2021</p>	<p>Páginas desde 5 hasta 14</p>	<p>Fecha actualización 14 octubre 2021</p>

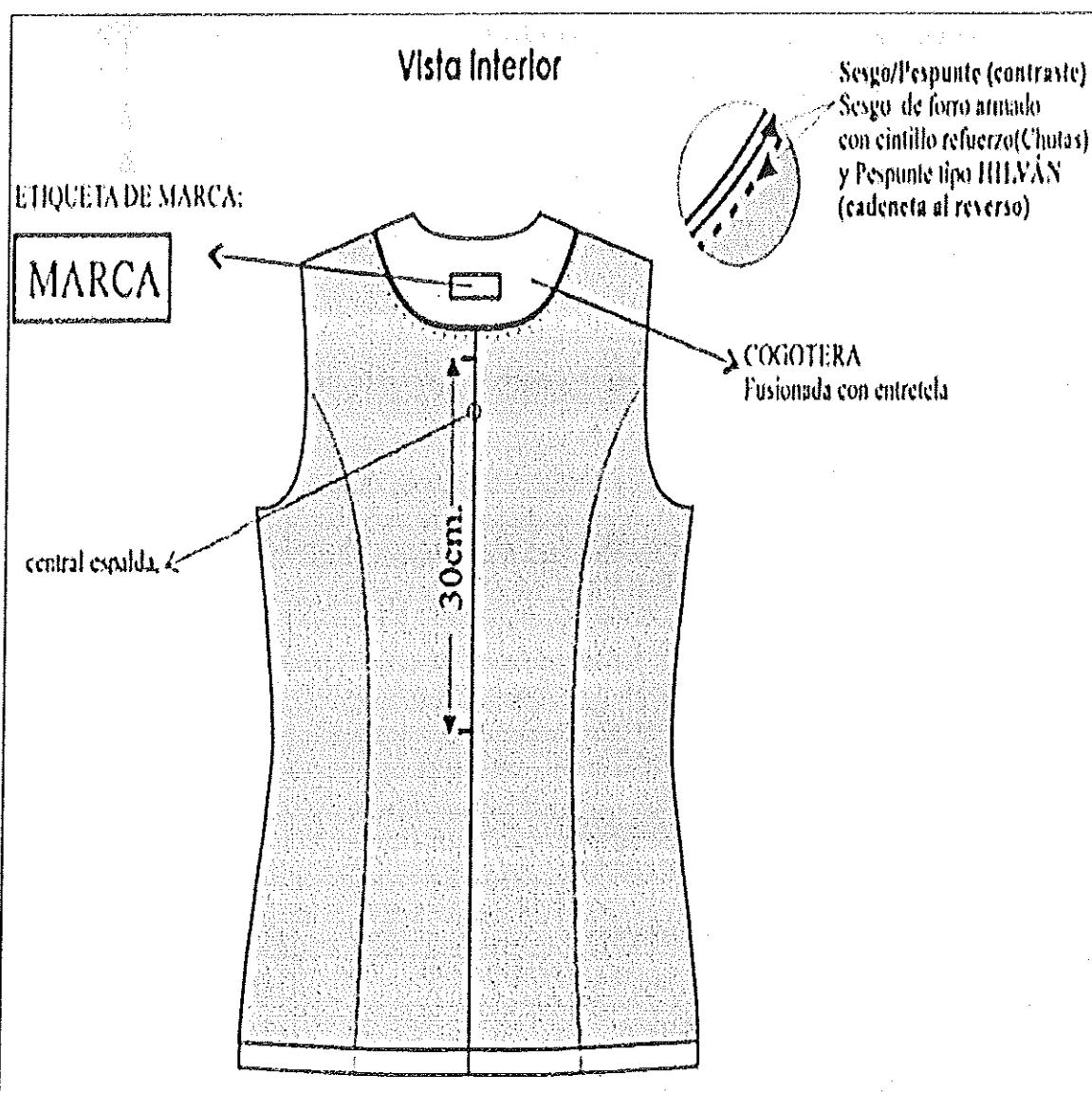



Imagen referencial




 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP-099913</p>
<p>CONJUNTO SATRE (SACO) 25 % LANA</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 026-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 Julio 2021</p>	<p>VERSIÓN: 2 R.D. N° 046-2021-MGP/DNTM</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: 23 julio 2021</p>	<p>Páginas desde 6 hasta 14</p>	<p>Fecha actualización 14 octubre 2021</p>

4.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LOS INSUMOS

a. Tela

CARACTERÍSTICAS	REQUISITOS	MÉTODO DE ENSAYO
Tipo de tela	Lanilla	NTP 231.141
Color	A requerimiento de la Institución.	Espectrofotómetro o pantone textil.
CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES		
Ligamento	Tafetán 1/1	NTP 231.141
Composición de Urdimbre y trama	25% lana y 75% poliéster +/- 5%	AATCC 20A
Título de Hilos (Ne)		
Urdimbre	2/48 +/- 2	ASTM D 1059
Trama	2/48 +/- 2	
Densidad (Hilos/cm)		
Urdimbre	21 +/- 2	ASTM D 3775
Trama	19 +/- 2	
Peso (g/m²)	200 +/- 5%	ASTM D 3776
Resistencia a la Tracción (kg.f)		
Urdimbre	28 mínimo	ASTM D 5034
Trama	21 mínimo	
Alargamiento a la Carga (%)		
Urdimbre	42 mínimo	ASTM D 5034
Trama	39 mínimo	
Estabilidad Dimensional (%)		
Urdimbre	- 2 % máximo	AATCC 135
Trama	- 2 % máximo	
Solidez del Color		
A la luz (20 AFU)	3.5 mínimo	AATCC 16.3
Al sudor (Acido y alcalino).	3.5 mínimo	AATCC 15
Al lavado seco	4 mínimo	AATCC 132
Al frote seco	4 mínimo	AATCC 8
Al frote húmedo	3.5 mínimo	AATCC 8
Grado Pilling	4 mínimo	ASTM D 3512
Proceso de Tintóreo: Colorantes a usar:		
Para Poliéster	Teñido en tops	INTERNO



	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP-099913
CONJUNTO SATRE (SACO) 25 % LANA			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 026-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 Julio 2021	VERSIÓN: 2 R.D. N° 046-2021-MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: 23 julio 2021	Páginas desde 7 hasta 14	Fecha actualización 14 octubre 2021	

Para Lana	Colorantes Dispersos (Poliéster) y Ácidos (Lana).	INTERNO
Acabado		
Termo fijado	Presenta	AATCC 158
Decalizado	Presenta	AATCC 94

b. Forro

CARACTERÍSTICA	REQUISITO	MÉTODO DE ENSAYO
Tipo	Seda sintética	NTP 231.141
Composición	100 % Poliéster	AATCC 20
Color	Al color del tono de la tela.	Inspección visual
Armadura	Tafetán labrado	NTP 231.141
Peso (g/m²)	65 +/- 5%	ASTM D3776


c. Entretela

CARACTERÍSTICA	REQUISITO	MÉTODO DE ENSAYO
Tipo	Entretela tejida	Inspección visual
Tejido	Plano	NTP 231.141
Composición	75% poliéster y 25% algodón +/- 5%	AATCC 20A
Color	Gris oscuro	Inspección visual
Peso (g/m²)	150 +/- 5%	ASTM D 3776
Acabado	Termofusionable	Inspección visual

d. Hombreras prefabricadas

CARACTERÍSTICA	REQUISITO	MÉTODO DE ENSAYO
Composición de relleno	Espuma de poliuretano	Inspección visual/combustión
Forrado	Seda 100 % poliéster	AATCC 20
MEDIDAS: REMALLADA		
Base	14 +/- 0.5 cm	Regla milimétrica
Altura	10.5 +/- 0.5 cm	
Espesor total	1.2 +/- 0.3 cm	



	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP-099913
CONJUNTO SATRE (SACO) 25 % LANA			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 026-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 Julio 2021	VERSIÓN: 2 R.D. N° 046-2021-MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: 23 julio 2021	Páginas desde 8 hasta 14	Fecha actualización 14 octubre 2021	

e. Botones

CARACTERÍSTICA	REQUISITO	MÉTODO DE ENSAYO
Material prima	Poliéster de alta resistencia	Inspección visual/combustión
Color	Al color del tono de la tela	Inspección visual
N° DE LINEAS		
Delantero	32 (20.3 +/- 0.3 mm de diámetro)	Pie de rey
N° de huecos	4	Inspección visual
Teñido	En masa	Inspección visual
Cantidad	Cinco, cuatro en los delanteros y uno de repuesto	Inspección visual

f. Hilos de costura

CARACTERÍSTICA	REQUISITO	MÉTODO DE ENSAYO
Composición	100% Poliéster	AATCC 20
Color	Al color del tono de la tela	Inspección visual
Título (Ne)	40/2	Inspección visual el N° de cabos.

g. Hilos de remalle

CARACTERÍSTICA	REQUISITO	MÉTODO DE ENSAYO
Composición	100% Poliéster texturizado	AATCC 20
Color	Al color del tono de la tela	Inspección visual

5.- DESCRIPCIÓN DE LA CONFECCIÓN

El I saco para conjunto sastre se confecciona por procesos de corte y costura estándares, capaces de garantizar el cumplimiento de los requisitos indicados.


a. CONFECCIÓN

El saco de lanilla para terno está formado por seis piezas: un cuello, dos mangas, dos delanteros y la espalda.

(1) El cuello:

Formado de dos partes de una sola pieza, superior e inferior de la misma Tela principal, fusionada con entretela fusionable ambas caras unido al Cuerpo, los extremos es embolsado con costura recta (C/301).



	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP-099913
CONJUNTO SATRE (SACO) 25 % LANA			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 026-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 Julio 2021	VERSIÓN: 2 R.D. N° 046-2021-MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: 23 julio 2021	Páginas desde 9 hasta 14	Fecha actualización 14 octubre 2021	

(2) Solapa:

Unida a cada delantero con costura (C/301) y costura de quiebre de 2mm, interiormente lleva entretela fusionable.

(3) Delantero derecho y izquierdo. Parte externa:

Cada delantero está formado de 2 piezas (Pieza delantero y pieza lateral) fusionados con entretela, corte princesa que nace de la sisa y se prolonga hasta el ruedo de la basta. Pieza delantera unida con pieza lateral con costura (C/301) y abierto orillado (504) de 1 cm., formando el entalle, lleva 04 botones colocados de manera equidistantes.

En la parte inferior lleva un bolsillo tipo ojal con vivo mellisero de 0.5 cm, con tapa, la bolsa inferior confeccionado con forro de una sola pieza y la tapa rectangular de la misma tela principal con entretela fusionable de 5 cm alto sin incluir el vivo.

(4) Derecho delantero. Parte interna:

Cada delantero lleva forro completo, un bolsillo interno ubicado a 3 cm debajo el talle, es de tipo ojal con vivo mellisero de 0.5 cm. de la misma tela principal con abertura de 11 cm. y 14 cm. de profundidad con bolsa forro de una sola pieza orillado los laterales, atraque semilunar en contraste en los extremos del bolsillo.

Botón de repuesto pegado en la vuelta del delantero izquierdo. Entre la unión de la vueltas y forro (incluyendo la cogolera) lleva pespunte tipo hilván (cadeneta al reverso) en contraste a tono del forro pespuntado en paralelo al sesgo de forro contrastado a la tela principal armado con un cordón de refuerzo.

El sesgo esta insertado y el pespunte en el forro a 2 mm. de distancia aproximada del sesgo en contraste.


(5) Espalda parte Externa:

De 4 piezas, la parte superior con entretela fusionable, de corte anatómico en el centro es orillado por separado y unido con costura recta con ensanche de 2 cm por lado. Lleva corte desde la sisa y termina hacia la basta, unidos con costura recta y orillado independiente abierto de 1 cm.

(6) Espalda parte Interna:

En la parte central de la espalda del forro llevará fuelle de 2 cm de



	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP-099913
CONJUNTO SATRE (SACO) 25 % LANA			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 026-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 Julio 2021	VERSIÓN: 2 R.D. N° 046-2021-MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: 23 julio 2021	Páginas desde 10 hasta 14	Fecha actualización 14 octubre 2021	

profundidad (terminado).

(7) Hombros:

Cada hombro lleva hombreras de espuma forradas con forro.

(8) Mangas:

Basta de 4 cm incluido remalle la cual será reforzada por la parte interior con entretela fusionable. La manga mayor y menor con desanche en la parte posterior de 2.5 cm de ancho, estará unida con costura recta. La cabeza de manga lleva entretela fusionable de 6 cm de ancho adecuada a la tela, además llevará una chorrera de tela sesgado para un mejor armado de la manga, el cual está unida al cuerpo.

(9) Basta:

De 4 cm con refuerzo de entretela fusionable incluido remalle, unida con forro a 1 cm. la basta de espalda esta fusionado con entretela tejida para mejor armado.

(10) Ojales:

Bordados tipo gota de lágrima, con orientación horizontal.

(11) Costuras:

Son con puntadas regulares de 10 a 12 PPP uniformes que no se fruncen y no es mayor al ancho de la prénsatelas.


(12) Unión de las partes:

Los laterales, tela y forro son orillados por separado y unidos con costura recta, para el lado del delantero y espalda con ensanches de 2 cm, por lado.

6.- CUADRO DE MEDIDAS POR TALLA (cm.)

TALLA	S	M	L	XL	Tolerancia
Largo de saco	68	70	72	74	+/- 1
Pecho	50	52	54	56	+/- 1
Largo de manga	58	60	62	64	+/- 1
Espalda	36	38	40	42	+/- 1
Hombro	12.5	13	14	15	+/- 1
Boca de manga	13	13.5	14	14	+/- 1

NOTA: A requerimiento de la Entidad solicitante puede confeccionarse sobre medida.

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP-099913
CONJUNTO SATRE (SACO) 25 % LANA			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN		Aprobación: RD N° 026-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 Julio 2021	VERSIÓN: 2 R.D. N° 046-2021-MGP/DNTM
Fecha de entrada en vigencia: 23 julio 2021		Páginas desde 11 hasta 14	Fecha actualización 14 octubre 2021

7.- TOLERANCIAS PERMITIDAS

(1) En las medidas:

Las medidas de cada una de las partes.

(2) En el diseño:

No se acepta modificaciones en el diseño no solicitadas en la presente especificación.


8.- ETIQUETADO DE LA PRENDA

Cada saco 25 % lana presenta TRES (3) etiquetas en idioma español, según lo establecida en la NTP N° 231.400 – 2015 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar" y la NTP-ISO 3758-2020 "Código para etiquetado de conservación por medio de símbolos"

Las etiquetas serán cosidas o transferidas (siempre y cuando no se trasluzcan al exterior) en el interior de la prenda y serán de un tejido u otro material que no produzca irritaciones a la piel y que tenga una duración igual a la prenda con la siguiente información:

ETIQUETA	INFORMACIÓN	UBICACIÓN
Etiqueta I	Marca comercial de la empresa proveedora (logotipo, imago tipo o isologo)	<p>Centrado en la costura de unión del cuello con la espalda (saco).</p> <p>En el extremo superior de la bolsa del bolsillo del posterior (pantalón).</p> <p>Centrado en la costura interior de unión de la pretina con el posterior (falda).</p>



	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP-099913
CONJUNTO SATRE (SACO) 25 % LANA			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 026-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 Julio 2021	VERSIÓN: 2 R.D. N° 046-2021-MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: 23 julio 2021	Páginas desde 12 hasta 14	Fecha actualización 14 octubre 2021	

Etiqueta 2	Talla (expresada en letras)	Centrado en el extremo inferior de la etiqueta de marca comercial o en uno de sus extremos.
Etiqueta 3	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Composición de la prenda (no siendo necesario precisar las fibras menores a 5%) ▪ Instrucciones de lavado (se permite el uso de símbolos o leyendas) ▪ País de origen ▪ Denominación y número del proceso de adquisición ▪ PROHIBIDA SU VENTA 	A10 cm (mínimo) en el extremo inferior, en costura de unión de los laterales (saco). Centrado en la costura de armado de la galleta (pantalón). Centrado en la costura interior de unión de la pretina con el posterior (falda).

9.- EMBALAJE INDIVIDUAL

Cada saco 25 % lana, se interna en UN (1) colgador de plástico color negro resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento. Así mismo estará dentro de una funda cerrada, con cierre central y de tamaño acorde a la prenda sin doblar.

10.- UNIDAD DE MEDIDA

UNA (1) unidad


11.- METODOLOGÍA DE EVALUACIÓN

Metodología de evaluación para textiles planos

12.- BASE LEGAL DE CUMPLIMIENTO OBLIGATORIO

Capítulo VII, Artículo 87, párrafo (3) del Reglamento de la "Ley del Servicio Militar"



 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p><i>Normatividad con calidad</i></p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP-099913</p>
<p>CONJUNTO SATRE (SACO) 25 % LANA</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 026-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 Julio 2021</p>	<p>VERSIÓN: 2 R.D. N° 046-2021-MGP/DNTM</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: 23 julio 2021</p>	<p>Páginas desde 13 hasta 14</p>	<p>Fecha actualización 14 octubre 2021</p>

13.- PRESENTACIÓN DE MUESTRAS PARA EL PROCESO DE SELECCIÓN


a. Condiciones de la muestra :

- | | | | |
|-----|------------------------|---|---|
| (1) | Cantidad de muestras | : | DOS (2) sacos 25 % lana |
| (2) | Talla de la muestra | : | Mediana |
| (3) | Etiqueta de la muestra | : | Sin etiqueta de marca comercial del postor o del fabricante
Con etiqueta de talla |
| (4) | Empaque de la muestra | : | Colgado en un gancho para ropa dentro de un porta terno o una envoltura de polietileno transparente <ul style="list-style-type: none"> ▪ Material resistente al transporte y manipuleo ▪ No debe presentar información impresa o escrita de la empresa postora. |
| (5) | Rotulado del empaque | : | <ul style="list-style-type: none"> ▪ Etiqueta blanca ▪ Nombre y número del proceso de adquisición ▪ Nombre del producto - Nro. Ítem |

b. Condiciones de la muestra para casos especiales:

- | | | | |
|-----|-------------------------------------|---|--|
| (1) | Denominación de caso especial | : | <ul style="list-style-type: none"> ▪ Adquisiciones menores a DIEZ (10) unidades ▪ Otros casos, determinados por la Dirección de Normas Técnicas del Material |
| (2) | Tipo de muestra | : | |
| (a) | Tela principal | : | UN (1) metro de largo de orillo a orillo de fábrica |
| (b) | Otros insumos, complementos y avíos | : | UNA (1) unidad mínima |



	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP-099913
CONJUNTO SATRE (SACO) 25 % LANA			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN		Aprobación: RD N° 026-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 Julio 2021	VERSIÓN: 2 R.D. N° 046-2021-MGP/DNTM
Fecha de entrada en vigencia: 23 julio 2021		Páginas desde 14 hasta 14	Fecha actualización 14 octubre 2021

- (3) Presentación de la muestra : No debe presentar información impresa o escrita de la empresa postora.
- (a) Tela principal : ▪ Dentro de una mica A4
- (b) Otros insumos, complementos y avíos : ▪ Cada uno sujeto (no pegado) a hojas o cartulinas tamaño A4
- (4) Empaque de la muestra : ▪ UN (1) folder A4
▪ No debe presentar información impresa o escrita de la empresa postora
- (5) Rotulado del folder : ▪ Etiqueta blanca
▪ Nombre y número del proceso de adquisición
▪ Nombre del producto - Nro. Ítem

c. Documentación técnica: Deberá entregar la documentación detallada en la metodología de evaluación.

