



"Decenio de la igualdad de oportunidades para mujeres y hombres"
"Año de la universalización de la salud"

ANEXO N° 03 y 04

ESPECIFICACIONES TECNICAS DE UNIFORMES PARA DAMAS Y VARONES VERANO 2020

(CUEROS)



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS: CALZADO DAMAS VERANO



**CALZADO PARA DAMAS – VERANO
MODELO 5**

MODELO	Calzado de cuero sin brillo, tipo mocasín en color natural de taco alto con plataforma interna, el bolo cosido con la capellada en forma tubular, ver gráfico adjunto.
---------------	--

MATERIAL	DESCRIPCIÓN Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
HORMA	Plástico (PVC), estilizada y ergonómica, que garantice calzabilidad, comodidad y confort a la usuaria. Técnicamente desarrolladas en punto francés.
CONFECCIÓN	A medida de la usuaria. Hecho a mano, enchinchado en la parte interior entre la firme, el cuero y talón; con pegamento punta, planta, enfranje y talón. Calzados estabilizados plenamente con horno de calor y frío.
COLOR	Natural
APARADO	Costura fina con hilo nylon o polyester N° 50 o 60 a tono del color del cuero o forro respectivamente, según requiera el modelo. Las costuras de ambos calzados deben tener el mismo largo de puntada y deberá emplearse el mismo tipo de hilo, 5 p x cm.
CUERO DE LA CAPELLADA EXTERNA	Cuero napa plena flor, teñido atravesado a la anilina y acabado sin brillo. Espesor 1.1 mm (± 0.2). Resistencia a la flexión Seco: $\geq 20,000$ ciclos sin daño apreciable. Húmedo: $\geq 10,000$ ciclos sin daño apreciable. Método de ensayo NTP-ISO 17694. Resistencia al desgarró $\geq 40N$ Método de ensayo NTP-ISO 3376 Los materiales de ambos calzados serán del mismo origen, espesor, tonalidad y acabado
PUNTERA	De Termoplástico de base textil de poliamida o polyester Espesor de 0.9 mm. ± 0.1 mm

¹³ **Absolución N° 3** - ATENCIA ORTIZ NINFA MAGDALENA: Se acoge la observación referente al extremo PUNTERA, el cual debe decir: De inmersión que tenga buen efecto de retorno o temoplástico de base textil de poliamida o polyester Espesor de 1 mm. ± 0.1 mm

CONTRAFUERTE (Talón)	De Termoplástico de base textil de poliamida o polyester Espesor de 0.9 mm. \pm 0.1 mm.	
RESISTENCIA AL DESPEGUE	Cementados con pegamentos de fabricación garantizada. Resistencia \geq 3 N/mm Método de Ensayo NTP-ISO-17708.	
RESISTENCIA A LA UNION CORTE-PISO	<ul style="list-style-type: none"> • Para materiales con densidad \geq 0.9 g/cm³, la resistencia debe ser \geq 3 N/mm. • Para materiales con densidad \leq 0.9 g/cm³, la resistencia debe ser \geq 3 N/mm. Método de ensayo NTP -ISO 17708 En calzado terminado.	
FORRO DE CAPELLADA (INTERIOR)	Totalmente forrada con badana de cuero de ovino, plena flor, teñido, de 1 mm. (\pm 0.2) de espesor, tipo guante, curtido y acabado a la anilina correctamente, de color natural.	Solides al frote: Manchado En seco para 150 ciclos \geq 3 En húmedo para 50 ciclos \geq 3 NTP-ISO 17700 Resistencia a la abrasión: En seco \geq 25,600 ciclos sin daño apreciable. NTP-ISO 20344, apartado 6.12
FORRO DE TALÓN	Badana natural de ovino volteada de 1 mm (\pm 0.2) de espesor.	
PLANTILLA	Corrida (entera) cosida en el contorno respetando los márgenes de la palmilla, badana de piel de ovino, de 1 mm. (\pm 0.2) de espesor, tipo guante, curtido, teñido y acabado a la anilina correctamente. Con revestimiento interior de fibra látex, que cubra toda la plantilla para mayor confort, de 3 mm (\pm 0.2) de espesor Antimicrobiana.	
FALSA DE MONTAJE O PALMILLA	Forrado con cuero todo el contorno de la palmilla, según imágenes de la muestra. 1. Retacón de fibra cartón piedra 2 mm x 15 cm (\pm 0.3) 2. Falsa de cartón celulosa no tejido de 2 mm 3. Retacón de fibra cartón 2 mm x 17.5 cm (\pm 0.3).	Absorción y desorción de agua – Método B Absorción \geq 60 mg/cm ² Desorción \geq 60% Método de ensayo ISO 22649
CAMBRILLÓN METÁLICO	Cambrera templada acerada.	Espesor de 1.5 mm a 1.8 mm

¹⁴ **Absolución N° 3 - ATENCIÓN ORTIZ NINFA MAGDALENA:** Se acoge la observación referente al extremo CONTRAFUERTE (Talón), el cual debe decir: De inmersión que tenga buen efecto de retorno o termoplástico de base textil de poliamida o polyester Espesor de 1 mm. \pm 0.1 mm

FIRME/SUELA	<p>De Caucho antideslizante, del color negro, acabado mate. Espesor de 3.20 mm (± 0.2).</p> <p>Dureza $\geq 85^\circ$ shore A.</p> <p>Resistencia a la Abrasión</p> <ul style="list-style-type: none"> • Para materiales con densidad ≥ 0.9 g/cm³ la pérdida de volumen relativo debe ser ≤ 200 mm³. • Para materiales con densidad de cuero la pérdida de volumen relativo debe ser ≤ 400 mm³ <p>Método de ensayo NTP -ISO 20871</p> <p>La usuaria puede elegir:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. De suela de cuero con huella de caucho antideslizante de una sola pieza con el taco. 2. De caucho con diseño antideslizante en la zona plantar de una pieza
TACO	<p>ABS resina acrílica nitrilo; pintado.</p> <p>Altura: podrán solicitar tacos N° 5, 7 o 9.</p> <p>A requerimiento de la usuaria.</p> <p>Para la muestra se presentará en taco N° 5.</p>
TAPILLA	<p>De material PVC antideslizante y resistente a la abrasión. Espesor: 5 mm (± 0.1).</p> <p>Dureza $\geq 85^\circ$ shore A</p> <p>Resistencia a la abrasión de ≤ 100 mm³</p>
PLATAFORMA	<p>Interna de ABS acrílica o poliestireno.</p> <p>A requerimiento de la usuaria, puede ser sin plataforma.</p>
ACABADO DE: Capellada, Costados y Talón	<p>Con cremas naturales nutrientes y suave al tacto, para su uso, mantenimiento y buena presentación.</p>
ETIQUETAS	<ul style="list-style-type: none"> • Etiqueta de talla, impreso en bajo relieve en la parte externa de firme altura de enfranje. • Etiqueta indicando el material de cuero y demás materiales del calzado en parte interna plantilla. <ul style="list-style-type: none"> ✓ Capellada: Cuero ✓ Forro: Cuero ✓ Plantilla: Cuero ✓ Planta: Cuero ✓ RUC: del Confeccionista ✓ País de origen: Perú • Etiqueta de marca del confeccionista en la parte central en la plantilla. <p>Etiquetado con formativo para el consumidor (D.S .017-2004-PRODUCE) NTP (Norma Técnica Peruana).</p>
PRESENTACIÓN	<p>Cada par de calzados en su caja; Caja de cartón micro corrugado plastificado mate. Bolsa de material reciclable con diseños y asa.</p>

**CALZADO DAMAS VERANO
MODELO 5**

Appl



**MOCHILA DAMAS
VERANO**

MODELO	<p>Mochila con 1 compartimiento con cierre metálico de doble carril con tirador de cuero, en el interior lleva 1 bolsillo con cierre nylon y en el otro extremo bolsillo porta documento y porta celular.</p> <p>En la parte frontal o cara de la mochila lleva 1 bolsillo con 2 cierres metálicos en cada lado y en la parte posterior un cierre de nylon, ver gráfico adjunto.</p>
---------------	--



CARACTERÍSTICAS DE LOS MATERIALES	DESCRIPCIÓN
CUERPO:	
Composición	Cuero, teñido atravesado a la anilina, acabado sin brillo.
Color	Natural
Espesor del corte	1.4 – 1.5 mm
Acabado	Suave, sin brillo.
FORRO:	
Composición	100 % Poliéster
Tipo	Tafeta resistente a los desgarros con el logo del fabricante.
Color	A tono del cuero principal.
ACOLCHADO:	
BASE	Micro poroso
	Espesor: 3 ± 0.2 mm
CARAS	Dunlopillo laminado
	Espesor: 3 ± 0.2 mm
CIERRES:	
Cierre frontal	2 cierres metálicos de Zamac bañados en bronce para el compartimiento externo.
Cinta	Color del cuero principal.
Tirador	De cuero de 7 cm ± 2 mm. acabado.
Cierre de la parte superior	Metálico de Zamac bañados en bronce, de doble carril de 56 cm ± 0.2 mm., que cruza de lado a lado.
Cinta	Color a tono del cuero principal
Tirador	De cuero de 7 cm ± 2 mm, acabado.
Cierre bolsillo interno	Nylon o polyester de 18 cm ± 0.2 mm

Tirador	De cuero 4 cm \pm 2 mm, acabado
Cierre en la parte posterior externa	De nylon o polyester de 20 cm.
cinta	Color a tono del cuero principal
tirador	De cuero de 7 cm \pm 2 mm, acabado.
ASAS:	
De mano	Con driza interna
De hombros	De cinta 100% poliéster.
ACCESORIOS:	
Regulador de correa	Metálicos dorado de 2.5 cm
Placa de la marca	De metal, de Zamac bañados en bronce.
HILO	
Composición	Nylon encerado y bandeado
Tipo	Nº 20/2

CONFECCIÓN	DESCRIPCIÓN
Compartimento	2 compartimiento: <ul style="list-style-type: none"> • 1 compartimiento en la parte frontal externa con 2 cierres una cada lado. • 1 compartimiento en la parte interna con bolsillos internos.
CUERPO:	
Parte Superior (BOCA)	Lleva un cierre de doble llave que cruza de lado a lado con tirador de cuero.
Dimensiones	Altura: 32 \pm 0.5 cm
	Ancho: 24 \pm 0.5 cm
BASE: Del mismo cuero del cuerpo	
Dimensiones	Lado mayor: 23 \pm 0.5 cm
	Lado menor: 12 \pm 0.5 cm
BOLSILLOS INTERNOS	
Delantero parte interna	Bolsa de bolsillo de tela de forro de 18 x 12.5 \pm 0.3 cm
	Con cierre de nylon de 18 \pm 0.3 cm de largo, color del cuero principal.
	Bordes de la boca del bolsillo reforzado con un ribete de cuero de 1 +/- 0.2 cm x lado.
	Tirador de cuero de 8 cm totales

Posterior parte interna	Dos bolsillos divididos por dos costuras rectas
Porta documentos	Tipo parche de 12 cm ancho x 12 cm alto +/- 0.3 cm, con la boca ribeteada con cuero de 2 +/- 0.3 cm de ancho total.
Porta celular	Tipo parche de 10cm de ancho x 12 cm alto +/- 0.3 cm, con la boca ribeteada con cuero de 2 +/- 0.3 cm de ancho total. Un lado del bolsillo con un fuelle de 0.5cm.
BOLSILLOS LATERALES	
Lateral Izquierdo y derecho externo.	2 bolsillos de cuero del mismo material del cuerpo.
ASAS:	
Asa de mano	De cuero en el mismo tono del cuerpo, lleva una driza en el interior, colocada en la parte superior de la mochila.
Dimensiones	Largo: 20 ± 0.2 cm
	Ancho: 2.5 ± 0.2 cm
Asa de hombro	Regulable, 2 cinta para cada lado del hombro, a tono del color del insumo principal.
Dimensiones	Largo: 90 cm ± 0.2 cm
	Ancho: 2.5 ± 0.2 cm
ACABADOS:	
De calidad, costuras uniformes, piezas homogéneas, producto sin protuberancias y defectos a la vista, si presentación de residuos como pegamentos, hilos, etc.	
Interior	Totalmente forrado
Acolchado	Todo el bolso
Etiqueta	Debe llevar una etiqueta interior indicando la composición o materiales utilizados en la cartera
PRESENTACIÓN:	
En bolsa protectora con el logo y/o marca estampada que lo identifique.	

MODELO DE MOCHILA



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS



CALZADO CABALLEROS

VERANO

**CALZADO CABALLEROS – VERANO
MODELO 2**

MODELO

Calzado casual de cuero en color caramelo (sin brillo), con pasadores y piso de caucho (goma), ver gráfico adjunto.

MATERIALES Y COMPONENTES

DESCRIPCIÓN Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

HORMAS

Anatómicamente diseñadas que garantice calzabilidad, comodidad y confort al usuario, al igual que una adecuada función biomecánica.
Técnicamente desarrolladas en punto francés, tanto la calzada como el largo.

CORTE O CAPELLADA

Cuero liso, guante (bovino), plena flor, teñido atravesado a la anilina, acabado mate.
Espesor de 1.6 mm. (\pm 0.1mm)

Resistencia a la flexión

Seco: \geq 20,000 ciclos sin daño apreciable.

Húmedo: \geq 10,000 ciclos sin daño apreciable

Método de ensayo NTP-ISO 17694

Resistencia al desgarró

\geq 40N

Método de ensayo NTP-ISO 3376

Los materiales de ambos calzados serán del mismo origen, espesor, tonalidad y acabado.

COLOR

caramelo

CONFECCIÓN

A medida del usuario.
Hecho a mano en sistema de construcción embolsado y cementado. Calzados estabilizados plenamente con horno de calor y frío.

APARADO

Costura fina con hilo nylon o polyester N° 30 o 40 del color del cuero o forro respectivamente, según requiera el modelo.
Las costuras de ambos calzados deben tener el mismo largo de puntada y deberá emplearse el mismo tipo de hilo, 4 puntadas por cm.

FORRO	<p>Badana, teñido atravesado a la anilina, color natural. Espesor: 0.8 mm. a 1.2 mm.</p> <p>Solidez del color al frote Seco: ≥ 3 en escala de grises después de 150 ciclos. Húmedo: ≥ 3 en escala de grises después de 50 ciclos. Método de ensayo NTP-ISO 17700</p> <p>Buena Resistencia a la abrasión.</p>
FORRO DE TALÓN	<p>Badana de color natural colocado por el lado de la carne (volteado). Espesor: 1.0 mm. a 1.2 mm.</p> <p>Resistencia a la Abrasión Sin formación de orificio en la superficie de uso a los siguientes números de ciclos: Seco: ≥ 25,600 ciclos Húmedo: ≥ 6,400 ciclos Método de ensayo NTP-ISO 20344, apartado 6.12</p>
PLANTILLA	<p>De badana (ovino) de color natural de una sola pieza, espesor de 0.8 mm. A 1.0 mm. Totalmente acolchada y anatómica, de látex con textil, antimicrobiano de 3 mm. y cosido al contorno de la misma, que permiten un caminar con suavidad y comodidad.</p> <p>Solidez del color al frote Seco: ≥ 3 en escala de grises después de 150 ciclos. Húmedo: ≥ 3 en escala de grises después de 50 ciclos. Método de ensayo NTP-ISO 17700</p> <p>Resistencia a la Abrasión Sin formación de orificio en la superficie de uso a los siguientes números de ciclos: Seco: ≥ 25,600 ciclos Húmedo: ≥ 6,400 ciclos Método de ensayo NTP-ISO 20344, apartado 6.12</p>
PUNTERA	<p>De Termoplástico de base textil de poliamida o polyester Espesor de 1 mm. ± 0.1 mm</p>
CONTRAFUERTE	<p>De Termoplástico de base textil de poliamida o polyester Espesor de 1 mm. ± 0.1 mm</p>

FARSA/ PALMILLA	<p>Prefabricada con retacón de cartón fibra y cambrillón metálico acerado (media palmilla).</p> <ul style="list-style-type: none"> Fibra de cartón prensado no tejido 2.0 ± 0.2 mm Retacón de fibra de cartón piedra 2.0 ± 0.2 mm <p>Absorción y desorción de agua – Método B Absorción ≥ 60 mg/cm² Desorción $\geq 60\%$ Método de ensayo ISO 22649</p>
PISO/SUELA	<p>Dos opciones de piso/suela:</p> <ol style="list-style-type: none"> De caucho con diseño antideslizante en la zona plantar de una pieza. De TR con diseño antideslizante en la zona plantar de una sola pieza. <p>Resistencia a la Abrasión</p> <ul style="list-style-type: none"> Para materiales con densidad ≥ 0.9 g/cm³ la pérdida de volumen relativo debe ser ≤ 200 mm³. Para materiales con densidad de cuero la pérdida de volumen relativo debe ser ≤ 400 mm³ <p>Método de ensayo NTP -ISO 20871</p> <p>A elección del usuario.</p>
TACO	Para la de suela de cuero o caucho: será de madera y forrado con cuero de suela crupón y con 4 clavos estriados por pie.
CERCO	Para suela de cuero o caucho: de salpa con apariencia de costura de 4 mm aprox.
PASADORES	Según modelo de forma circular de poliéster encerado, color a tono del cuero, con extremos reforzados con metal o de plástico y con el largo correspondiente a la talla del calzado, que permitan la perfecta elaboración del lazo de amarre.
RESISTENCIA A LA UNIÓN CORTE- PISO	<ul style="list-style-type: none"> Para materiales con densidad ≥ 0.9 g/cm³, la resistencia debe ser ≥ 3 N/mm. Para materiales con densidad ≤ 0.9g/cm³, la resistencia debe ser ≥ 3 N/mm. <p>Método de ensayo NTP -ISO 17708 En calzado terminado.</p>

ACABADO DEL CALZADO	<p>Cremas naturales, nutrientes y suave al tacto para su uso, mantenimiento, buena apariencia y calidad.</p> <p>Todas deben cumplir con las normas técnicas en espesor, resistencia a la abrasión, dureza, alta flexibilidad y comodidad para el pie.</p>
NUMERACIÓN Y TALLAS	<p>Tallaje en sistema (punto francés), tanto la calzada como el largo. En punto francés no hay medios puntos. Tener en consideración la calzada para un buen calce de cada usuario.</p>
ETIQUETAS	<ul style="list-style-type: none"> • Etiqueta de talla, impreso en bajo relieve en la parte externa de firme altura de enfranje. • Etiqueta indicando el material de cuero y demás materiales del calzado en parte interna plantilla. <ul style="list-style-type: none"> ✓ Capellada: Cuero ✓ Forro: Cuero ✓ Plantilla: Cuero ✓ Planta: Cuero ✓ RUC: del Confeccionista ✓ País de origen: Perú • Etiqueta de marca del confeccionista en la parte central en la plantilla. <p>Etiquetado con formativo para el consumidor (D.S.017-2004-PRODUCE) NTP (Norma Técnica Peruana).</p>
PRESENTACIÓN	<p>Excelente presentación. Cada par de calzados en caja de cartón de buena calidad y apariencia, debajo de la tapa de la caja debe haber instrucciones sobre el mantenimiento y buen uso del calzado, con su papel de seda y con su bolsa respectiva.</p> <p>En la parte exterior de la caja deberá figurar el modelo, color, número del calzado y nombre del usuario.</p>

CALZADO CABALLEROS VERANO
MODELO 2



CORREA CABALLEROS – VERANO

MATERIALES Y COMPONENTES	DESCRIPCIÓN Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE CALIDAD												
MODELO	Correa de cuero en color caramelo acabado mate con hebilla clásica y un pasador de ajuste,												
CUERO	Cuero liso Guante (bovino) en plena flor, teñido a la anilina, acabado mate para la cara, y para el revés cuero carnaza. cuero guante 1.6 mm +/- 0.2 mm												
COLOR	Caramelo												
ALMA	Cuero regenerado Color: cromo o gris Espesor: 0.9 mm +/- 0.2mm												
HEBILLA	De Zamac bañado en bronce, forma rectangular, con espiga perpendicular que atraviesa los agujero de la correa.												
ANCHO CORREA DE CUERO	De 3.5 cm (± 0.1mm)												
CONFECCIÓN	De forma rectangular con un extremo con punta redondeada. Formada por dos láminas de cuero y un refuerzo o alma de cuero recuperado unidas con resina sintética. Espesor final a la correa de 4.5 mm +/- 0.1mm												
LARGOS	Largo de la correa será a medida de cada usuario a- Small = 94.6 cm como mínimo b- Médium = 103 cm como mínimo c- Large = 113 cm como mínimo d- Extra large = 121.8 cm como mínimo EQUIVALENCIAS. <table><tr><td>Tallas</td><td>S</td><td>M</td><td>L</td><td>XL</td><td>XXL</td></tr><tr><td>Nº de correa</td><td>30-32</td><td>34-36</td><td>38-40</td><td>40-42</td><td>44-46</td></tr></table>	Tallas	S	M	L	XL	XXL	Nº de correa	30-32	34-36	38-40	40-42	44-46
Tallas	S	M	L	XL	XXL								
Nº de correa	30-32	34-36	38-40	40-42	44-46								
HUECOS DE LA CORREA	La correa debe tener 5 huecos (de 2.5 cm entre 1 hueco y otro)												
EMPAQUE Y PRESENTACIÓN	Las correas serán enrolladas e introducidas en cajas individuales de cartón, con la talla y marca del confeccionista impreso en la correa y en la caja debe indicar nombre y talla del usuario.												

CORREA DE VERANO
(FOTO REFERENCIAL)



Appl
FOTOGRAFIA REFERENCIAL

MORRAL CABALLERO - VERANO

MODELO	Morral de cuero en color caramelo acabado mate, con tapa y broches metálicos imantados, de 1 compartimiento interno amplio y espacioso; ver gráfico adjunto.
---------------	--

CARACTERÍSTICAS DE LOS MATERIALES	DESCRIPCIÓN
CUERPO:	
Composición	100% cuero plena flor, teñido atravesado a la anilina, acabado mate
Color	Caramelo
Espesor del corte	1.4 mm \pm 0.2 mm
Acabado	Suave, sin brillo.
FORRO:	
Composición	100 % Polyester
Tipo	Tafeta resistente a los desgarros con el logo del fabricante.
Color	A tono del cuero.
ACOLCHADO:	
BASE	Micro poroso
	Espesor : 3 \pm 0.2 mm
CARAS	Dunlopillo laminado
	Espesor: 3 \pm 0.2 mm
CIERRES:	
	Metálico de Zamac bañado en bronce
Cierre de boca	De 42 cm \pm 0.2 mm
Cierre externo posterior	De 30 cm \pm 0.2 mm
Cierre bolsillo interno	De nylon no polyester de 18 cm \pm 0.2 mm
ASA:	
Para el hombro de lona 100% polyester a tono del cuero de 4 cm de ancho.	
ACCESORIOS METÁLICOS:	
Composición	De Zamac bañado en bronce.
<u>Salida de asas</u>	2 de 2 cm rectangular.
<u>Regulador de asa</u>	1 de 2.5 cm rectangular.
HILO	
Composición	Nylon encerado y bandeado
Tipo	Nº 20/2

¹⁵ **Absolución N° 4 -ATENCIA ORTIZ NINFA MAGDALENA:** se acoge la observación referente al extremo ACCESORIOS METÁLICOS, el cual debe decir, **SALIDA DE ASAS: 2 de 4 cm \pm 2 mm;** y, **REGULADOR DE ASA: 1 de 4.5 cm \pm 2 mm**

CONFECCIÓN	DESCRIPCIÓN
Compartimiento	De 1 compartimiento.
FRONTAL	
Parte superior (boca)	Lleva un cierre a lo ancho de la boca.
Parte frontal	Lleva una tapa de 2 cortes con 2 broches imantado
Dimensiones	Alto x Ancho x Lado: 32 x 24 x 12 cm \pm 0.2
POSTERIOR	
Bolsillo externo	Horizontal, ubicado a 7 cm \pm 0.3 cm de la parte superior, lleva un cierre de 30 cm con tirador de cuero de 8 cm acabado.
LATERALES	
Dimensiones	Lado paralelo superior: 12 \pm 0.5 cm
	Lado paralelo inferior: 12 \pm 0.5 cm
	Alto: 32 cm \pm 0.5 cm
BASE: Del mismo cuero del cuerpo	
Dimensiones	Lado mayor: 24 \pm 0.5 cm
	Lado menor: 12 \pm 0.5 cm
BOLSILLOS INTERNOS	2 bolsillos internos:
	1 bolsillo con cierre interno
	1 porta celular
	1 porta documentos
	2 bucles porta lapiceros
ASA DE HOMBRO: Lleva salidas de asa metálico en ambos extremos.	
Dimensiones	Largo: 150 \pm 1 cm
	Ancho: 4 cm \pm 0.2 cm
ACABADO: De calidad, costuras uniformes, piezas homogéneas, producto sin protuberancias y defectos a la vista, sin presentación de residuos como pegamentos, hilos, etc.	
Interior	Totalmente forrado
Acolchado	Todo el morral
Etiqueta	Debe llevar una etiqueta interior indicando la composición o materiales utilizados en la cartera
PRESENTACIÓN	En bolsa protectora con el logo y/o marca estampada que lo identifique.

MORRAL PARA CABALLEROS

VISTA FRONTAL



VISTA POSTERIOR



Importante

Para determinar que los postores cuentan con las capacidades necesarias para ejecutar el contrato, el órgano encargado de las contrataciones o el comité de selección, según corresponda, incorpora los requisitos de calificación previstos por el área usuaria en el requerimiento, no pudiendo incluirse requisitos adicionales, ni distintos a los siguientes: