

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL Normatividad con calidad	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP - 099132
UNIFORME COMPAÑÍA JUAN FANNING GARCÍA			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 017-2022-MGP/DNTM Fecha: 07 junio 2022	VERSIÓN: 1	
Fecha de entrada en vigencia: 07 junio 2022	Páginas desde 1 hasta 22	Fecha actualización	

UNIFORME COMPAÑÍA JUAN FANNING GARCÍA

1.- OBJETO O FINALIDAD

Tiene por objeto la buena presentación y confección del uniforme para el personal de la Compañía "Juan Fanning García" cuya finalidad es participar en los diferentes eventos Institucionales y extra institucionales programados por la Marina de Guerra del Perú.

2.- DESCRIPCIÓN Y USO

El uniforme es usado por el personal de la Compañía "Juan Fanning García" está compuesta por UN (1) dollman y UN (1) pantalón.

a. Dollman compañía "Juan Fanning García"

El dollman es de corte recto, con abotonado para el cerrado y el largo llega bajo el tiro, tiene cuello lipo nerú, manga larga y presenta distintivos bordados e insignias de bronce.

b. Pantalón compañía "Juan Fanning García"

Modelo clásico de corte recto con pretina posterior recogida, la boca de las piernas del pantalón se presenta remalladas y sin basta.




Personal superior

Personal subalterno

Imagen referencial



 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normalidad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS, INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP - 099132</p>
<p>UNIFORME COMPAÑÍA JUAN FANNING GARCÍA</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 017-2022-MGP/DNTM Fecha: 07 junio 2022</p>	<p>VERSIÓN: 1</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: 07 junio 2022</p>	<p>Páginas desde 2 hasta 22</p>	<p>Fecha actualización</p>

c. Diseño, corte y confección de las partes

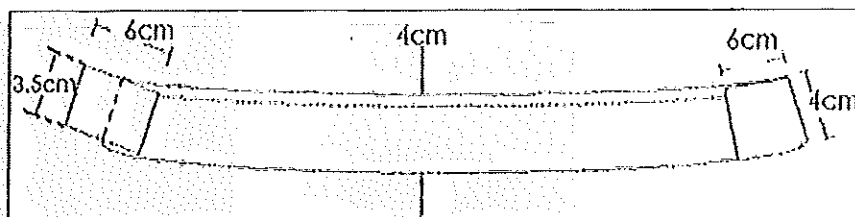
El uniforme de la Compañía "Juan Fanning García" es confeccionado por procesos de corte y confección estándares, capaces de garantizar el cumplimiento de los requisitos indicados.

(1) Dollman compañía "Juan Fanning García"

Comprende las siguientes partes: el cuello, los delanteros, la espalda y las mangas:

(a) El cuello

Es de UNA (1) sola pieza de 4 ± 0.3 cm., de altura central, confeccionada en doble tela color rojo con refuerzo interior de lona gruesa y pespunte de 7 mm., del contorno. Por el revés del cuello, a 4 ± 0.3 cm., del extremo derecho, lleva cosido una lengüeta embolsada (de 6 ± 0.3 cm., de largo y 3.5 ± 0.3 cm., de alto), confeccionada con la misma tela en cuyos extremos van cosidos un par de corchetes metálicos para el cerrado del cuello.



diseño del cuello (vista interior)

imagen referencial

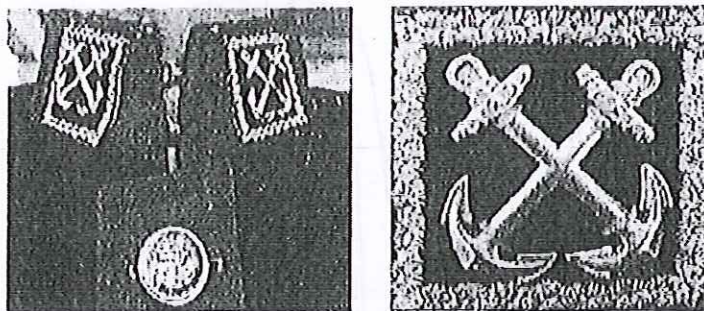
El cuello principal llevara por la parte interior, un cuello sobrepuesto de color blanco en tela popelina de 4.5 cm de ancho y el largo será a la medida de cada cuello, con pespunte de 6 mm., del contorno superior, que le permita introducir una línea plástica de 2 mm., de diámetro formando una vena, la misma que al colocarse sobresaldrá del borde superior del cuello principal, esta pieza se sujetará al cuello principal con TRES (3) botones blancos y sus respectivos ojales, al centro y a 3 cm., de los extremos respectivamente.

 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP - 099132</p>
<p>UNIFORME COMPAÑÍA JUAN FANNING GARCÍA</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 017-2022-MGP/DNTM Fecha: 07 junio 2022</p>	<p>VERSIÓN: 1</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: 07 junio 2022</p>	<p>Páginas desde 3 hasta 22</p>	<p>Fecha actualización</p>



Cuello sobrepuesto en color blanco


Detalle del cuello, cada extremo del cuello lleva una insignia de bronce en base de tela cosida al cuello con puntadas invisible a manera de parche. La base es de tela azul (misma tela del dollman) de forma cuadrada (mide 3.5 ± 0.2 cm de lado) con refuerzo interior de entretela adhesiva o loneta y lados bordados. Las anclas de bronce cruzadas en 90° (de 3 ± 0.2 cm., de longitud) van firmemente pegadas a la base textil.



Detalles del cuello
Imagen referencial

(b) Los delanteros

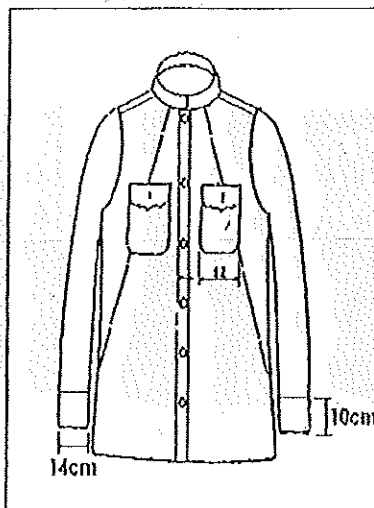
Son DOS (2), de DOS (2) piezas iguales cada uno. Exteriormente, cada uno del delantero, lleva una pinza de entalle que inicia a 5.5 ± 0.3 cm., del extremo del cuello y baja diagonalmente hasta 20 ± 0.3 cm., antes de la basta. Las dos piezas que conforman el abotonado del dollman, llevan un doblez interior (derecho en tela azul e izquierdo en tela roja) de 10 ± 0.3 cm., de ancho (medida en la basta) con refuerzo interior de entretela adhesiva gris, que se une con la costura de los hombros a 3.5 cm., (mínimo) de ancho. Ambos delanteros llevan pespunte de 7

 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL Normalidad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP - 099132</p>
<p>UNIFORME COMPAÑIA JUAN FANNING GARCÍA</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 017-2022-MGP/DNTM Fecha: 07 junio 2022</p>	<p>VERSIÓN: 1</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: 07 junio 2022</p>	<p>Páginas desde 4 hasta 22</p>	<p>Fecha actualización</p>

mm., del borde hasta donde termina el dobléz interior y basta recta remallada de 4 ± 0.5 cm.


El delantero izquierdo lleva tachón en tela color rojo (4.5 ± 0.3 cm., de ancho con pespunte de 7mm., en el contorno), con SEIS (6) ojales, el primero va ubicado a 3 ± 0.3 cm., del cuello, el segunda botón va a 8 cm., del primero y así sucesivamente hasta el sexto botón.

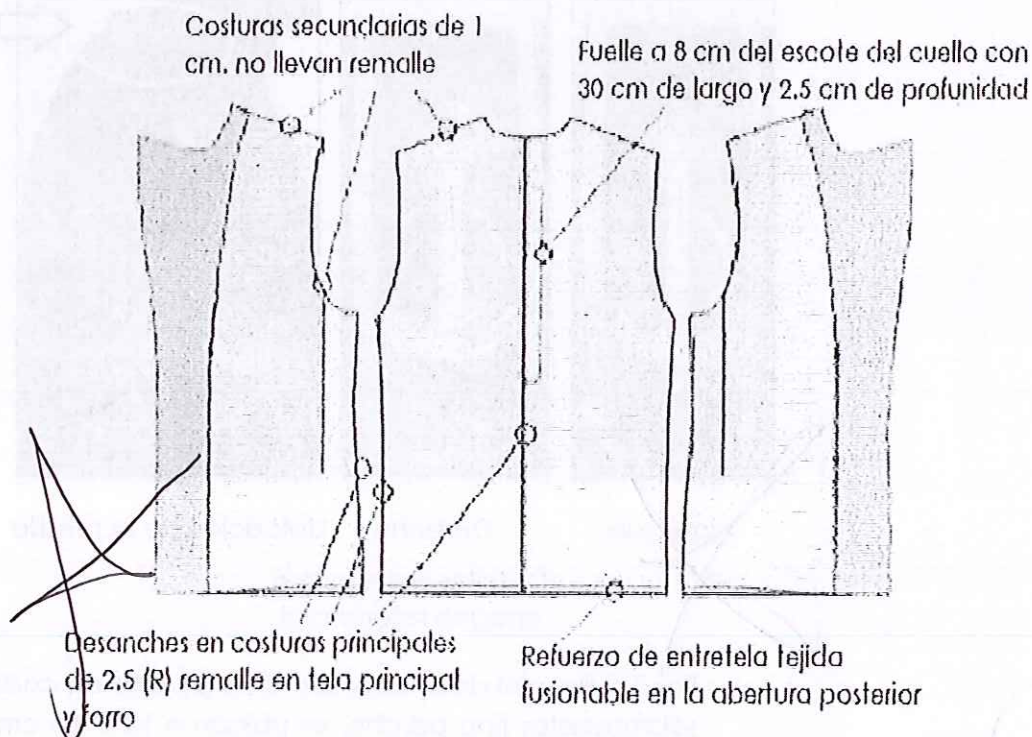
El delantero derecho lleva SEIS (6) ojalillos redondos bordados para colocar los botones dorados navales de 22 mm., los cuales están sujetos por el reverso con argollas metálicas doradas ($\varnothing = 18$ mm.) e interiormente lleva cosido un refuerzo rectangular de 3 cm., de ancho que va desde la altura del primer botón hasta el sexto que cubre las argollas de los botones.



Diseño del delantero
Imagen referencial

El acabado interior o forro de tela tipo seda color azul (a tono de la tela principal) en su totalidad. El forro de espalda es de una sola pieza, que cubre desde el cuello hasta 5 cm., debajo de la sisa y en la parte delantera el forro cubrirá en su totalidad hasta unirse con la manga para dar mayor confort a la prenda, lleva fuelle o pinza de espalda con 2.5 cm., de ancho por 30 cm., de largo, se inicia desde el cuello y es confeccionado en el forro de la espalda que es de DOS (2) piezas.


 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP --099132</p>
<p>UNIFORME COMPAÑÍA JUAN FANNING GARCÍA</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 017-2022-MGP/DNTM Fecha: 07 junio 2022</p>	<p>VERSIÓN: 1</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: 07 junio 2022</p>	<p>Páginas desde 5 hasta 22</p>	<p>Fecha actualización</p>

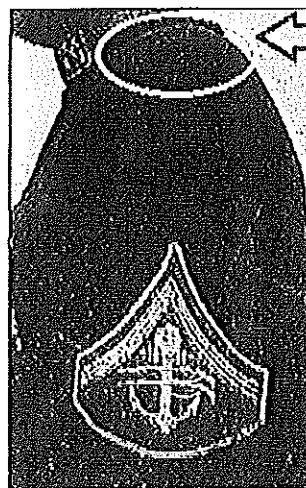
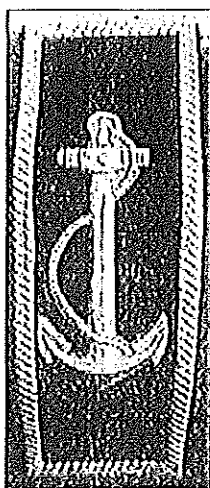


Diseño del acabado interno
Imagen referencial

El detalle del hombro, cada hombro lleva una presilla naval (al espejo), ligeramente arqueada (dando la forma del hombro), cosida en sus vértices con puntas invisibles, 1/3 de la presilla se ubica detrás de la costura de unión de los hombros y 2/3 hacia delante. La base de la presilla es un plástico rígido forrado con tela de color azul (misma tela del dollman), tiene forma rectangular (mide 10 ± 0.2 cm., de largo y 3.5 ± 0.2 cm., de ancho), lleva sobrepuesto en todo el contorno del borde un marco metálico (forma de cordón plano de 3 ± 0.2 mm., de ancho) y circunscrita un ancla de bronce con una driza que sale del arganeo coronada con un sol radiante (de 8 ± 0.2 cm., de longitud y 2 ± 0.2 cm., de ancho).



 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i></p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP - 099132</p>
<p>UNIFORME COMPAÑIA JUAN FANNING GARCIA</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 017-2022-MGP/DNTM Fecha: 07 junio 2022</p>	<p>VERSIÓN: I</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: 07 junio 2022</p>	<p>Páginas desde 6 hasta 22</p>	<p>Fecha actualización</p>



Presilla

Izquierdo

Derecho

Ubicación de la presilla

Detalles del hombro

Imagen referencial

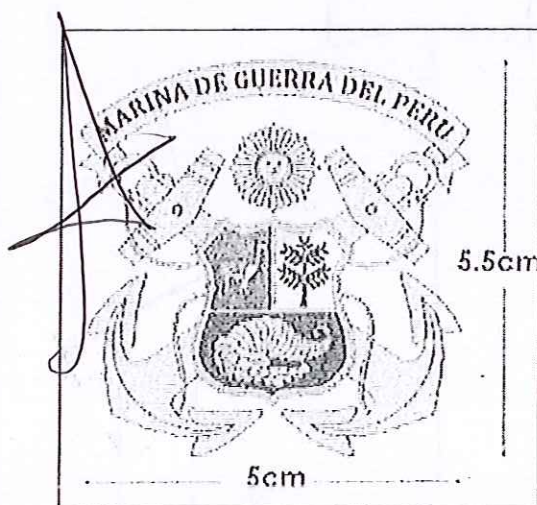
Los bolsillos del delantero, son DOS (2), uno en cada delantero, sobrepuestos tipo parche, se ubican a 10 ± 0.5 cm., del borde de cada delantero, a la altura del segundo botón. La bolsa mide 14 ± 0.5 cm., de alto por 12 ± 0.5 cm., de ancho, lleva refuerzo de entretela adhesiva gris, tiene base redondeada y pespunte, lleva un dobladillo o basta de 2 ± 0.5 cm., con pespunte en la boca y un ojalillo redondo bordado en el centro que sujeta un botón dorado 16 mm., con una argolla interna. La tapa mide 11 ± 0.5 cm., de largo por 6 ± 0.5 cm., de ancho en la punta, lleva entretela adhesiva en la parte interna (la contratapa lleva entretela), con pespunte de 5 mm., en su contorno y ojal centrado para el cerrado.

La insignia del bolsillo delantero va centrada en la bolsa (con tapa):

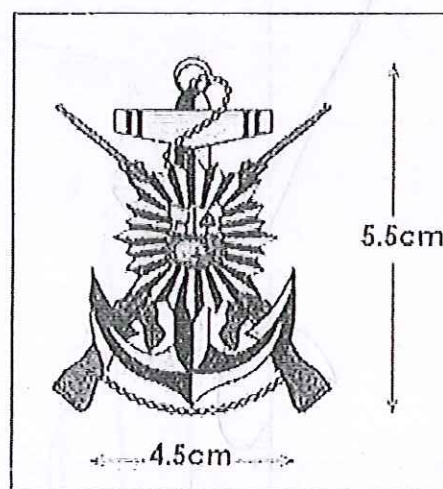
- (1) Bolsillo Derecho, consiste en la insignia de bronce de la Marina de Guerra del Perú con sus colores característicos, mide 5.5 ± 0.2 cm., de largo por 5 ± 0.2 cm., de ancho (ver dibujo adjunto).
- (2) Bolsillo Izquierdo, consiste en la insignia de bronce de Infantería de Marina con sus colores característicos, mide

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP - 099132
UNIFORME COMPAÑÍA JUAN FANNING GARCÍA			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 017-2022-MGP/DNTM Fecha: 07 junio 2022	VERSIÓN: 1	
Fecha de entrada en vigencia: 07 junio 2022	Páginas desde 7 hasta 22	Fecha actualización	

5.5 ± 0.2 cm., de largo por 4.5 ± 0.2 cm., de ancho (ver dibujo adjunto).



Bolsillo Derecho



Bolsillo Izquierdo


Detalles de las insignias de los bolsillos
Imagen referencial

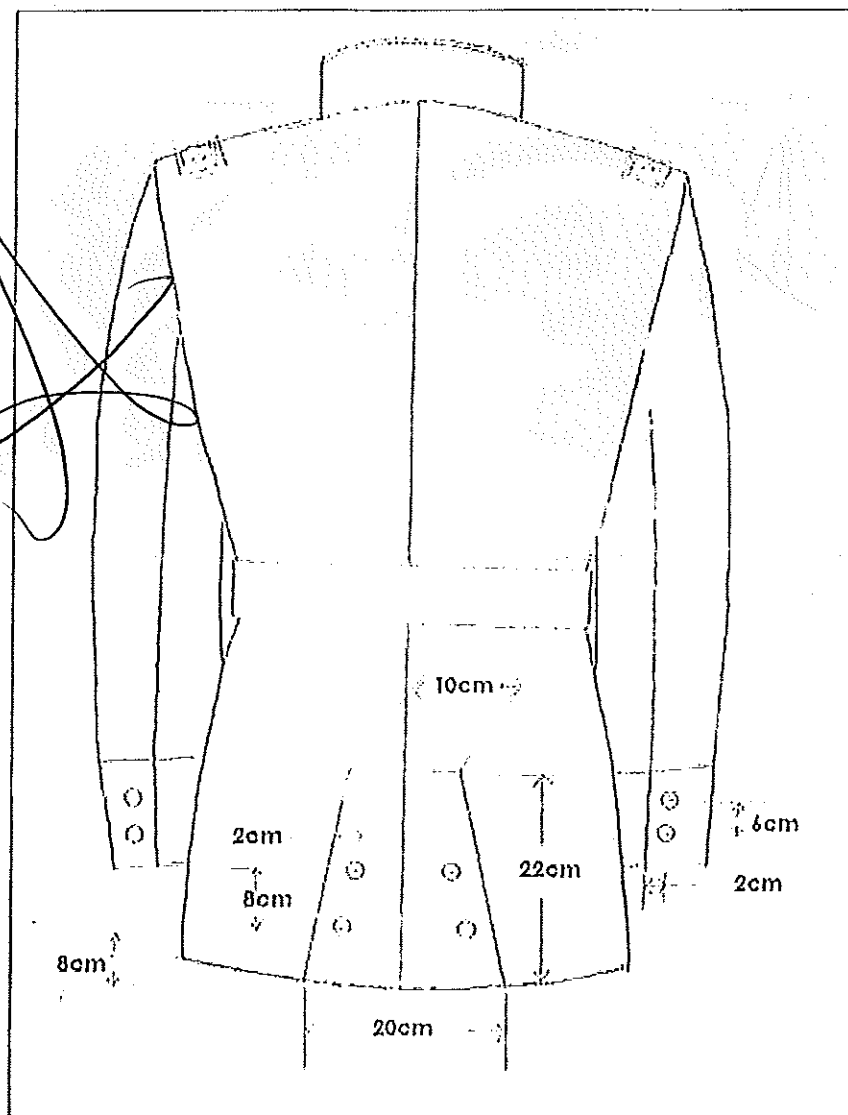
(c) La espalda

Son DOS (2) piezas, basta recta remallada de 4 ± 0.5 cm., las costuras de costados y central de la espalda cuentan con desanche, el ancho de la costura de costados es de 2.5 cm., por lado y 4cm., en la parte central de la espalda, tanto en tela y forro.

El detalle de la espalda, son DOS (2) piezas de la misma tela del dollman, sobrepuestos tipo parche, centrados en la parte baja de la espalda, paralelos a la costura central, el largo es continuo formando la basta del dollman.

Tienen forma trapezoidal (base menor 5 ± 0.2 cm., base mayor a la altura del borde de la basta del dollman 10 ± 0.2 cm., y altura recta de 22 ± 0.2 cm.), cosido con costura recta a 2 mm. del borde. Cada parche lleva DOS (2) pares de botones dorados 16 mm., equidistantes. Los botones de la espalda deberán ir cocidos de tal forma, que no se aprecie el ojal del botón metálico.


	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP --099132
UNIFORME COMPAÑÍA JUAN FANNING GARCÍA			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 017-2022-MGP/DNTM Fecha: 07 junio 2022	VERSIÓN: 1	
Fecha de entrada en vigencia: 07 junio 2022	Páginas desde 8 hasta 22	Fecha actualización	



Diseño de la espalda
Imagen referencial

(d) Las mangas

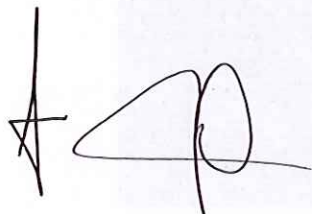
Están conformadas cada una, por TRES (3) piezas (sin forro): UNA (1) manga mayor y UNA (1) manga menor, para un mejor entalle y UN (1) puño. Para el armado de los hombros lleva hombreras de espuma forradas con tela tipo seda (remallada), que sobresalen a 2cm., del borde de los hombros. El puño es

 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL.</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP - 099132</p>
<p>UNIFORME COMPAÑÍA JUAN FANNING GARCÍA</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 017-2022-MGP/DNTM Fecha: 07 junio 2022</p>	<p>VERSIÓN: 1</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: 07 junio 2022</p>	<p>Páginas desde 9 hasta 22</p>	<p>Fecha actualización</p>

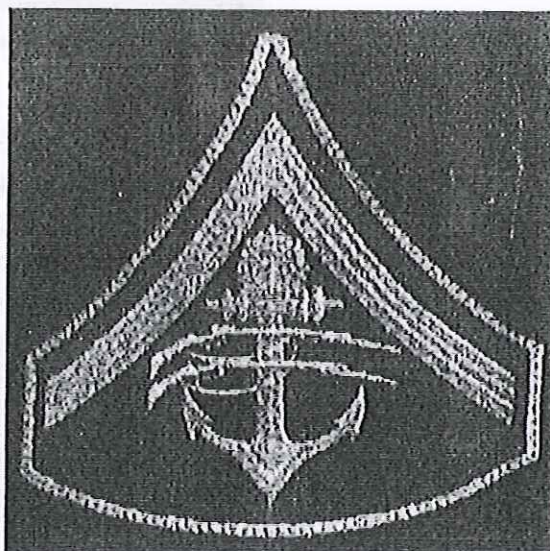
sobrepuesto a la manga propiamente dicha, confeccionado en tela color rojo, mide 11 ± 0.5 cm., de altura, unido a la manga con costura recta de 2 mm., del borde superior y forma la basta de la manga que mide 3.5 ± 0.2 cm., va hilvanada a la manga azul.

Detalles de la manga, son TRES (3) insignias bordadas que van cosidas con puntadas invisibles antes del armado de la manga, perpendiculares a la costura de unión de los hombros:

La manga derecha, lleva UN (1) distintivo tipo parche, mide 12.5 ± 0.2 cm., de alto y 13.5 ± 0.2 cm., de ancho, confeccionado en base de tela roja (misma tela del dollman), bordado en hilos dorados y plateado (silueta de los fusiles apuntando a la derecha), centrado en la manga mayor, cosida a 8 ± 0.2 cm., de la costura de unión con el hombro (ver diseño en la figura anexa).

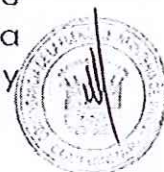



Contorno
del hombro



Detalle del bordado manga derecha
Imagen referencial

La manga izquierda, lleva DOS (2) insignias tipo parche: la insignia superior mide 7 ± 0.2 cm de radio y 10 ± 0.2 cm de ancho, a 2 mm va colocado el segundo distintivo de 12.5 ± 0.2 cm de alto y 13.5 ± 0.2 cm de ancho, confeccionadas en base de tela roja (misma tela del dollman), bordado en hilos dorados y



	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP - 099132
UNIFORME COMPAÑÍA JUAN FANNING GARCÍA			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 017-2022-MGP/DNTM Fecha: 07 junio 2022	VERSIÓN: 1	
Fecha de entrada en vigencia: 07 junio 2022	Páginas desde 10 hasta 22	Fecha actualización	

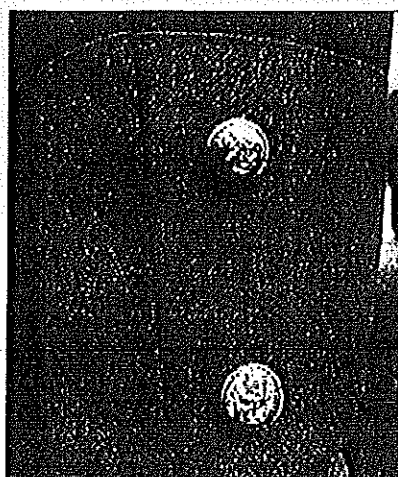
plateado (silueta de los fusiles apuntando a la izquierda), centrado en la manga mayor, cosido a 3 ± 0.2 cm de la costura de unión con el hombro (ver diseños en la figura anexa).

~~Contorno
del hombro~~



Detalles del bordado manga izquierda
Imagen referencial

El detalle del puño, lleva DOS (2) botones navales dorados de 16 mm., colocados verticalmente a 2 ± 0.2 cm., de la costura de unión del puño, centrados y equidistantes entre sí en 6 ± 0.2 cm. Los botones de las mangas deberán ir cosidos de tal forma, que no se aprecie el ojal del botón metálico.



Detalle del puño
Imagen referencial



	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL. <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP - 099132
UNIFORME COMPAÑÍA JUAN FANNING GARCÍA			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN		Aprobación: RD N° 017-2022-MGP/ONTM Fecha: 07 junio 2022	VERSIÓN: 1
Fecha de entrada en vigencia: 07 junio 2022		Páginas desde 11 hasta 22	Fecha actualización

(2) Pantalón compañía Juan fanning García

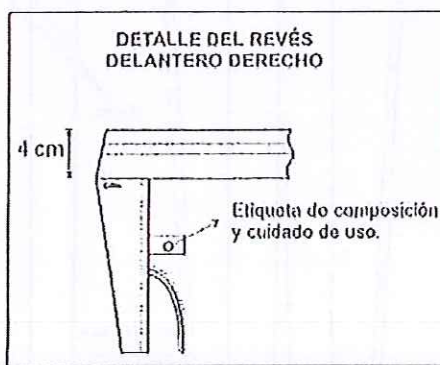
Comprende las siguientes partes: la prelina, los delanteros y los posteriores

(a) La prelina

Son TRES (3) piezas que se unen en los laterales de doble tela embolsada con pespunte de 2 mm., del contorno. La prelina de los delanteros, presenta refuerzo interior de entrelela tejida adhesiva fusionada. El cerrado es mediante un botón, el acabado de la prelina es con costura recta, no hilvanado. La prelina del posterior es recogida, lleva interiormente un elástico plano y TRES (3) pespuntos paralelos realizados con maquina elastiquera, formando CUATRO (4) zonas paralelas y equidistantes, en cada extremo interior de la prelina posterior, va cosido un botón crema centrado verticalmente.


(b) Los delanteros

Son DOS (2), presenta jareta para el cerrado (el ancho del pespunte figurado es de 4 cm., y lleva un atraque vertical en la parte inferior de la bragueta de 1 cm.). El cerrado es orientado a la derecha por medio de un cierre, lleva jareta y jaretón con atraque final. El jaretón está embolsado con la misma tela y lleva ojal para botón de enganche. La jareta lleva remalle sesgo. Presenta basta recta remallada.



Detalle del cerrado del delantero

La secreta se ubica en la prelina del delantero derecho interno. La bolsa tiene forma cuadrada (10 ± 0.2 cm., de lado), es de una sola pieza de la misma tela que el pantalón doblada por la

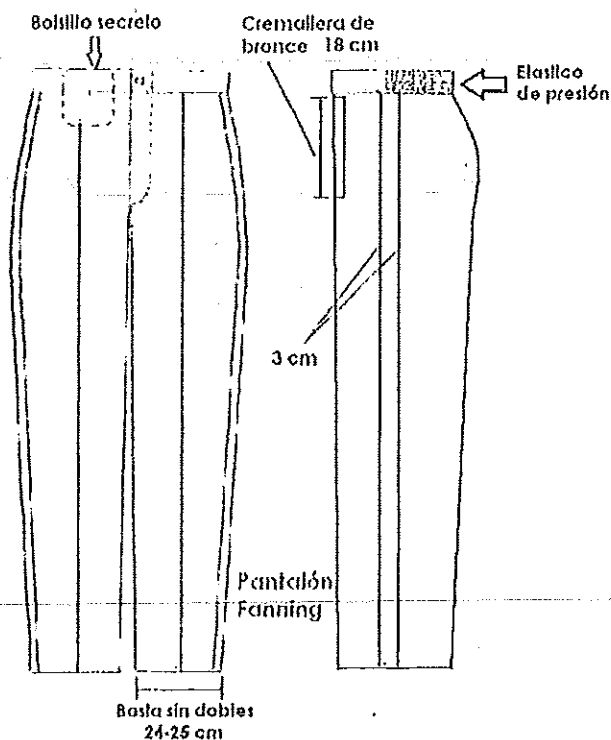
 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i></p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP - 099132</p>
<p>UNIFORME COMPAÑIA JUAN FANNING GARCÍA</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 017-2022-MGP/ONTM Fecha: 07 junio 2022</p>	<p>VERSIÓN: 1</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: 07 junio 2022</p>	<p>Páginas desde 12 hasta 22</p>	<p>Fecha actualización</p>

milad con costura en los laterales, la boca mide 8 ± 0.2 cm., y presenta atraques verticales de 1 cm., en sus extremos.

Detalle lateral, el largo de las costuras de unión de ambos laterales externos están cubiertas por una cinta roja de 3 ± 0.2 cm., de ancho confeccionada de la misma tela que el pantalón en color rojo y pespunte de 2 mm., en los laterales.

Los posteriores

Son rectos, presentan basta remallada en el ensanche del central posterior de la cintura, las costuras miden 4 cm., por lado y van disminuyendo hasta 1.5 cm., al llegar al fundillo (va con sesgo de tela bolsillera). En los costados (delantero y posterior) lleva un ensanche de 1 cm., por lado incluido remalle. En las entropiernas, el ensanche va en el posterior, se inicia con 3.5 cm., en el superior hasta la rodilla, reduciéndose igual que el delantero a 1 cm incluido remalle, con la finalidad de que se pueda ensanchar el pantalón en la cadera, fundillo y pierna si fuera el caso.



Diseño del pantalón
Imagen referencial

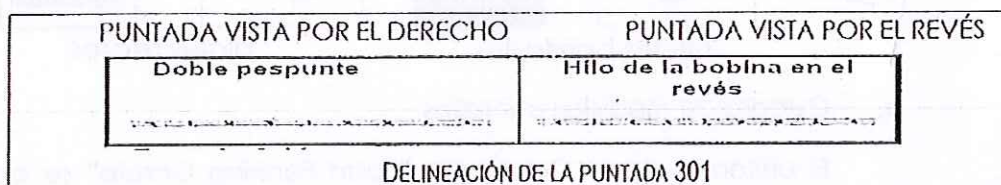


 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP - 099132</p>
<p>UNIFORME COMPAÑÍA JUAN FANNING GARCÍA</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 017-2022-MGP/DNTM Fecha: 07 junio 2022</p>	<p>VERSIÓN: 1</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: 07 junio 2022</p>	<p>Páginas desde 13 hasta 22</p>	<p>Fecha actualización</p>

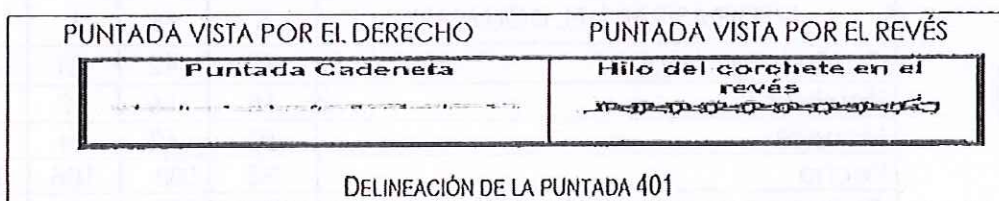
c. Descripción de las costuras de la prenda

Las costuras son la unión entre dos o más pliegues de tela, que se unen a través de puntadas, la denominación de las costuras y puntadas corresponde a las Normas Internacionales ISO 4916:1991 (TEXTIL - Tipos de costuras - Clasificación y terminología) e ISO 4915:1991 (TEXTIL - Tipos de puntada - Clasificación y terminología):

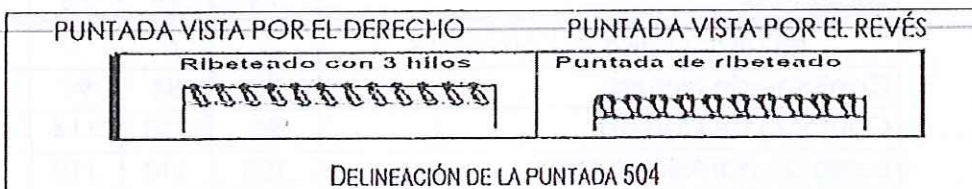
- (1) Puntadas regulares y uniformes de 10 a 11 puntadas por pulgada. No presenta fruncidos, son resistentes al estiramiento, no son tirantes ni cortan la tela y resisten el lavado continuo.
- (2) El ancho de las peslañas de tela de las uniones internas de las partes no es menor al ancho de la pata de la prensatela de la máquina (1/4").
- (3) Las costuras de unión de las mangas, hombros, costados y central espalda del saco son con puntada recta abierta de la clase 301. De igual manera, la unión del delantero, posterior, pretina, bolsillos y pespuntos del pantalón es con puntada recta de la clase 301.




- (4) Las costuras de unión del fundillo del pantalón, son puntadas tipo cadeneta de la clase 401.

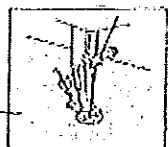


- (5) Las costuras de los bordes u orillos abiertos es de la clase 6 con puntadas de la clase 504.

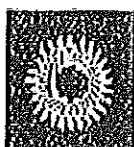


 DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE:		F.T. N° MGP - 099132
	MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES		
UNIFORME COMPAÑÍA JUAN FANNING GARCÍA			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Apróbación: RD N° 017-2022-MGP/DNTM	VERSIÓN: I	
Fecha de entrada en vigencia: 07 junio 2022	Fecha: 07 junio 2022	Fecha actualización	
	Páginas desde 14 hasta 22		

- (6) El pegado de los botones es a mano, lleva atraque individual, para que no se descosan fácilmente.
- (7) El perforado y bordado de ojales y ojalillos es a máquina, con costura de la clase 101 o 304, lleva atraque individual, para que no se descosan fácilmente.
- (8) El bordado de los ojales del dollman es del tipo recto de orientación horizontal de 3 cm., de corte, con atraque vertical de 0.5 cm., llevan cabo central de armado de bordado y empiezan a 1 cm., del borde del delantero. El bordado de los ojales de los bolsillos delanteros y de la prelina-garefón del pantalón es del tipo recto de orientación vertical de 2 cm., de corte, con atraque vertical, llevan cabo central de armado de bordado y empiezan a 1.2 cm., de la punta y el borde de prelina respectivamente. Los ojalillos tienen 5 mm., de corte.



Ojales bordados



ojales rectos

e. Cuadro de medidas por tallas

El uniforme de la Compañía "Juan Fanning García" se confecciona a medida. En caso la adquisición se realice por talla, se considerará las siguientes medidas:

MEDIDAS PARA EL DOLLMAN	S	M	L	XL
Cuello Largo total	40	42	43	45
Hombros	15	16	17	19
Mangas	60	62	64	66
Pecho	98	103	106	108
Cintura	94	95	97	99
Cadera	104	106	109	110
Espalda	41	42	43	46
Largo total	74	76	78	80
MEDIDAS PARA EL PANTALÓN	S	M	L	XL
Contorno de cintura	80	86	92	98
Contorno de Cadera	96	110	114	116
Largo de pantalón (LP)***	108	110	112	114
Pierna	30	32	33	34

 DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL Normatividad con calidad	FICHA TÉCNICA DE:		F.T. N° MGP - 099132
	MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES		
UNIFORME COMPAÑÍA JUAN FANNING GARCÍA			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 017-2022-MGP/DNTM Fecha: 07 junio 2022		VERSIÓN: 1
Fecha de entrada en vigencia: 07 junio 2022	Páginas desde 15 hasta 22		Fecha actualización

Rodilla	26	27	28	29
Ancho de la boca de pantalón	23	24	24	25

Nota:

- (1) Las medidas están dadas en cm
- (2) Las medidas LP y tiro son sin doblar la basta del pantalón

f. Acabado y presentación final de la prenda

El uniforme Compañía "Juan Fanning García" se presenta vaporizado, planchado y libre de brillo. El cuello y bolsillos del dollman están debidamente armados y alineados. El pantalón presenta raya central, tanto en la parte delantera como en la posterior.

g. Tolerancias permitidas

- (1) En el diseño del uniforme
No se acepta modificaciones no detalladas en la presente especificación técnica.
- (2) En las dimensiones de las partes
Las medidas establecidas en cada uno de las partes, caso contrario considerar ± 5 mm., bordados y metálicos ± 1.5 mm., pespuntos sin tolerancia.
- (3) En el color de los insumos
No se acepta cambios de color no detalladas en la presente especificación técnica.

3.- ESPECIFICACIONES Y CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

a. Tela para dollman

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS	TOLERANCIA
Tipo de tela	Lanilla	Ninguna
Color:		Ninguna
. Dollman y base de insignias de bronce	Azul Pantone ©19-4218TPX	
. Cuello, tachón. Puños y base de distintivos	Rojo Encendido Pantone ©19-1664 TPX	Ninguna
bordados del dollman y lateral del pantalón		
Características estructurales		
Ligamento	Sarga 2/2	Ninguna

 DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE:		F.T. N° MGP - 099132
	MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES		
UNIFORME COMPAÑÍA JUAN FANNING GARCÍA			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 017-2022-MGP/DNTM Fecha: 07 junio 2022	VERSIÓN: 1	
Fecha de entrada en vigencia: 07 junio 2022	Páginas desde 16 hasta 22	Fecha actualización	

Peso	252 g/m²	±3%
Hilos/pulg(urdimbre)	79	±5
Pasadas/pulg(trama)	66	±5
Composición Global	70% poliéster 30% lana	±5%
Estabilidad dimensional al lavado		
Cambio dimensional urdimbre	-2%	Máximo
Cambio dimensional trama	-2%	Máximo
Pruebas de solidez		
Solidez de lavado	3.5	Mínimo
Solidez al sudor	3.5	Mínimo
Solidez a la luz (20 horas)	3.5	Mínimo
Solidez al frote húmedo	3	Mínimo
Solidez al frote seco	3.5	Mínimo
Acabados		
Textura suavizada al tacto	Simple	Mínimo

b. Tela para pantalón

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS	TOLERANCIA
Tipo de tela	Lanilla	Ninguna
Color	Crema Pantone Claro @ 11 - 0701 TPX	Ninguna
Ligamento	Sarga 2/2	Ninguna
Peso	280 g/m²	± 3%
Hilos/pulg Urdimbre	81	± 2
Pasadas/pulg Trama	67	± 2

c. Tela para forro

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS	TOLERANCIA
Tipo de tela	Seda sintética	Ninguna
Color	Azul al tono de la tela principal	Ninguna
Características estructurales		
Ligamento	Tafetán 1/1	Ninguna
Peso	70 g/m²	± 5%
Composición Global	100% poliéster	± 5%
Hilos/cm (urdimbre)	102	±2
Pasadas/cm (trama)	86	±2



 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP - 099132</p>
<p>UNIFORME COMPAÑIA JUAN FANNING GARCÍA</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 017-2022-MGP/DNTM Fecha: 07 junio 2022</p>	<p>VERSIÓN: 1</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: 07 junio 2022</p>	<p>Páginas desde 17 hasta 22</p>	<p>Fecha actualización</p>


Pruebas de solidez

Solidez al lavado	3	Mínimo
Solidez al sudor	3	Mínimo
Solidez a la luz (20 horas)	3	Mínimo
Solidez al frote húmedo	2.5	Mínimo
Solidez al frote seco	3	Mínimo
Solidez al agua clorada	3	Mínimo
Acabados		
Textura suavizada al tacto	Simple	Mínimo

d. Bolones

(1) Bolón MGP para dollman

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS	TOLERANCIA
Composición	Cu85 / Zn15 (anverso) Cu70 / Zn30 (reverso)	Ninguna
Color	Oro amarillo	Ninguna
Acabado	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Pulido ▪ Alta rigidez ▪ Semi brillante (anverso) ▪ Semi mate (reverso) 	Ninguna
Medidas		
▪ Abotonado central:	Ø = 22 mm; Altura 9mm	± 2mm
▪ Mangas y bolsillos:	Ø = 16 mm; Altura 6mm	± 2mm
▪ Diseño del modelo:	<p>Forma circular convexa. Lleva un grabado en alto relieve donde el ancla es la de mayor altura sobresaliendo del fondo del botón.</p> <div data-bbox="734 1691 1093 1915"> <p>ANVERSO REVERSO</p>   </div>	Ninguna

 DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL Normatividad con calidad	FICHA TÉCNICA DE:		F.T. N° MGP - 099132
	MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES		
UNIFORME COMPAÑÍA JUAN FANNING GARCÍA			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 017-2022-MGP/DNTM Fecha: 07 junio 2022	VERSIÓN: 1	
Fecha de entrada en vigencia: 07 junio 2022	Páginas desde 18 hasta 22	Fecha actualización	

(2) Bolón MGP para pantalón

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS	TOLERANCIA
Composición	Poliéster de alta resistencia	Ninguna
Modelo	Presidente	Ninguna
Color	Crema Al tono de la tela principal	Blanco
Nº de Líneas	24 líneas (pantalón)	Ninguna
	15 mm (diámetro)	Ninguna
Nº de Huecos	4	Ninguna
Características de fabricación		
Teñido	En masa durante la polimerización	
Solidez del color		
Al frote	Grado 5	Ninguna
Al lavado	Grado 5	Ninguna
Al lavado seco	Grado 5	Ninguna

e. Hombreras para dollman

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS	TOLERANCIA
Composición	100 % poliéster	Ninguna
Color	Blanca, beige o negra	Ninguna
Medidas	Según talla de confección	
Acabado	Preformado anatómico para hombro Forradas con tela de forro saco y con remalle en todo su contorno	

f. Cierre para pantalón

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS	TOLERANCIA
Composición diente:	Bronce	Ninguna
Color de cinta:	Crema al tono de la tela principal	Ninguna
Cremallera:	Diente fino	Ninguna
Nro. dientes por cm:	6	

g. Piezas de bronce

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS	TOLERANCIA
Material	Bronce	Ninguna
Composición	Cu80 / Sn20	± 5%

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP - 099132
UNIFORME COMPAÑÍA JUAN FANNING GARCÍA			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 017-2022-MGP/DNTM Fecha: 07 junio 2022	VERSIÓN: 1	
Fecha de entrada en vigencia: 07 junio 2022	Páginas desde 19 hasta 22		Fecha actualización

Color	Oro amarillo (baño electrolítico de oro)	Mínimo
▪ Acabado	▪ Alta rigidez ▪ Brillante	Ninguna
▪ Peso	Escudo de Infantería 14.5 gr.	Mínimo
	Escudo MGP 15 gr.	Mínimo
	Ancas cruzadas 2.9 gr.	Mínimo

h. Cinta metálica dorada para galón

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS	TOLERANCIA
Tipo	Plana	Ninguna
Composición	100% poliéster metalizado	Ninguna
Nro. de cabos	DOS (2)	Ninguna
Color	Dorado	Ninguna
Ancho	6 y 14 mm	± 1 mm
Tipo de torsión	S	Ninguna
Diseño		Ninguna

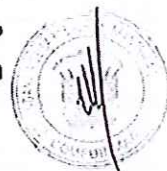
i. Hilo


CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS	TOLERANCIA
Color	Azul, rojo o crema, según corresponda al tono de la tela.	Ninguna
Composición Global	100% Poliéster texturizado	Ninguna
Título	40/2	Ninguna
Tipo de torsión	S	Ninguna

j. Etiquetado de la prenda

Cada prenda del uniforme de la Compañía Juan Fanning García" presenta TRES (3) etiquetas en idioma español, según lo establecida en la NTP N° 231.400 - 2015 "Etiqueta para prendas de vestir y ropa para hogar" y la NTP-ISO 3758-2020 "Código para etiquetado de conservación por medio de símbolos".

Las etiquetas serán cosidas o transferidas (siempre y cuando no se trasluzcan al exterior) en el interior de la prenda y serán de un tejido u otro material que no produzca irritaciones a la piel y que tenga una duración igual a la prenda con la siguiente información:



 DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE:	
	MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	
UNIFORME COMPAÑÍA JUAN FANNING GARCÍA		
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 017-2022-MGP/DNTM Fecha: 07 junio 2022	VERSIÓN: 1
Fecha de entrada en vigencia: 07 junio 2022	Páginas desde 20 hasta 22	Fecha actualización

ETIQUETA	INFORMACIÓN	UBICACIÓN
Etiqueta 1	Marca comercial de la empresa proveedora (logotipo, imagotipo o isologo)	Centrado en la costura de unión del cuello con la espalda (dollman). En el extremo superior de la bolsa del bolsillo del posterior (pantalón).
Etiqueta 2	Talla (expresada en letras)	Centrado en el extremo inferior de la etiqueta de marca comercial o en uno de sus extremos.
Etiqueta 3	<ul style="list-style-type: none"> Composición de la prenda (no siendo necesario precisar las fibras menores a 5%) Instrucciones de lavado (se permite el uso de símbolos o leyendas) País de origen Denominación y número del proceso de adquisición PROHIBIDA SU VENTA 	A 10 cm (mínimo) en el extremo inferior, en la costura de unión de los laterales (saco). Centrado en la costura de armado de la gaceta (pantalón).

4.- ENVASE

Cada uniforme de Compañía "Juan Fanning García" se interna colgado en un gancho cubierto totalmente por una porta terno transparente o de cualquier color, de material resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento.

a. Unidad de medida

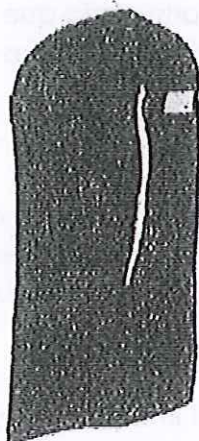
UNIFORME = UN (1) dollman Compañía "Juan Fanning García" y UN (1) pantalón Compañía "Juan Fanning García"

Consideraciones:

De requerirse uniformes de la Compañía "Juan Fanning García" para el siguiente personal, considerar el siguiente detalle de manga:

PERSONAL	PUÑO DE MANGA
Superior	Con cinta metálica dorada del grado del usuario y botones dorados
Subalterno	Con botones dorados

 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP - 099132</p>
<p align="center">UNIFORME COMPAÑÍA JUAN FANNING GARCÍA</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 017-2022-MGP/DNTM Fecha: 07 junio 2022</p>	<p>VERSIÓN: 1</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: 07 junio 2022</p>	<p>Páginas desde 21 hasta 22</p>	<p>Fecha actualización</p>



Presentación del internamiento
Imagen referencial

5.- EMPAQUE

No aplica

6.- ROTULADO


Llevará una etiqueta blanca impresa con la siguiente información:

- Denominación del producto: Uniforme Compañía "Juan Fanning García"
- Cantidad de uniforme en números y letras por tallas
- Razón social de la empresa proveedora
- Denominación y número del proceso de adquisición
- PROHIBIDA SU VENTA

7.- EVALUACION DOCUMENTARIA BIEN

Los documentos a ser presentados al momento del internamiento por la empresa proveedora son las siguientes:

- Copia del contrato u orden de compra.
- Ficha Técnica del producto (original) emitido por el fabricante, en hoja membretada, detallando los parámetros solicitados en la Ficha Técnica MGP.
- Original de los Informes de Ensayo de los resultados de los análisis detallados en la respectiva Ficha Técnica MGP, acompañado de una

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL Normatividad con calidad	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP - 099132
UNIFORME COMPAÑIA JUAN FANNING GARCÍA			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN		Aprobación: RD N° 017-2022-MGP/DNTM Fecha: 07 junio 2022	VERSIÓN: 1
Fecha de entrada en vigencia: 07 junio 2022		Páginas desde 22 hasta 22	Fecha actualización

Declaración jurada donde deja constancia que la muestra de la prenda de vestuario analizada, fue extraída del lote a internar a la Marina de Guerra del Perú.

8.- BASE LEGAL DE CUMPLIMIENTO OBLIGATORIO

En la etapa de internamiento el proveedor ganador de la buena pro, deberá presentar obligatoriamente los ensayos de calidad, emitidos por un laboratorio acreditado por el Instituto Nacional de Calidad (INACAL).

9.- CRITERIOS DE CALIDAD

Para realizar el control de calidad en el internamiento del bien, Se aplicará la metodología de evaluación para vestuario en textiles planos, verificando las características técnicas físicas debidamente documentadas.

10.- PRESENTACIÓN DE MUESTRAS

a. Cantidad: DOS (2) UNIFORMES, sin etiqueta de la marca del postor.
Talla M

Para casos especiales (adquisiciones menores a 5 unidades) se entregara como muestra UNA (1) unidad de cada insumo, complementos y avíos utilizados en la confección (para textiles= 1 m de largo con el orillo de fábrica).

b. Metodología de evaluación: Método de evaluación para prendas de vestuario textiles planos.

c. Envase: Cada uniforme de la Compañía "Juan Fanning García", colgado en un gancho para ropa, cubierto totalmente por una envoltura de polietileno transparente sellado. El envase es resistente al transporte, manipuleo y no debe presentar información impresa o escrita que indique a la empresa postora.

d. Rotulado del empaque de cada muestra:

Etiqueta blanca con la siguiente información

- Nombre y número del proceso de adquisición
- Nombre del producto

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP - 099133
GORRA COMPAÑÍA "JUAN FANNING GARCÍA"			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 017 -2022/DNTM Fecha: 07 junio 2022	VERSIÓN: 1	
Fecha de entrada en vigencia: 07 junio 2022	Páginas desde 1 hasta 12	Fecha actualización	

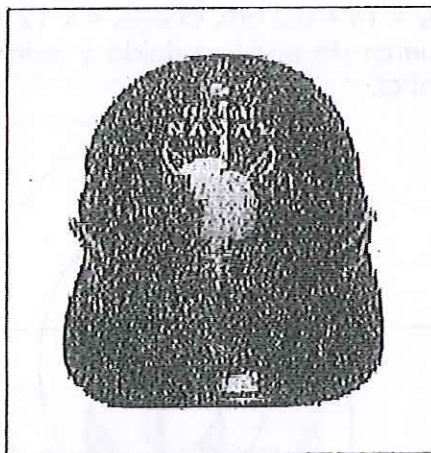
GORRA COMPAÑÍA "JUAN FANNING GARCÍA"

OBJETO O FINALIDAD

La gorra de compañía "Juan Fanning García", es el complemento del uniforme dollman que tiene por finalidad la participación en los diferentes eventos Institucionales y extrainstitucionales programados por la Marina de Guerra del Perú.

2.- DESCRIPCIÓN Y USO

La gorra de la Compañía "Juan Fanning García" es una prenda de cabeza que comprende una copa, cenefa y visera, presenta insignia de bronce, bordado y otros emblemas; asimismo, lleva forro interior de tela que cubre en su totalidad la copa y cenefa.



Gorra de la compañía Juan Fanning García

pieza posterior
lateral izquierda
de la copa

pieza posterior
lateral derecha de
la copa

base

pieza frontal
lateral izquierda
de la copa

pieza frontal
lateral derecha de
la copa

Partes de la gorra


	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL Normatividad con calidad	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP - 099133
GORRA COMPAÑÍA "JUAN FANNING GARCÍA"			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 017 -2022/DNTM Fecha: 07 junio 2022	VERSIÓN: 1	
Fecha de entrada en vigencia: 07 junio 2022	Páginas desde 2 hasta 12	Fecha actualización	

Imagen referencial

a. Diseño, corte y confección de las partes

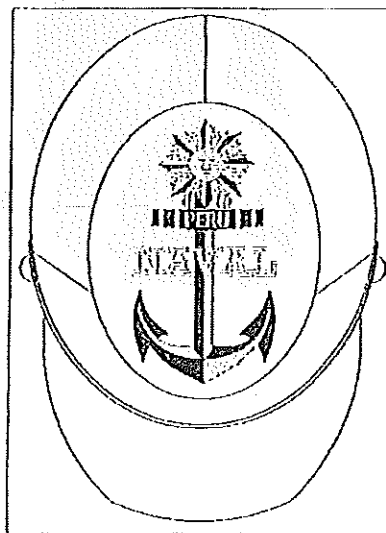
La gorra de la Compañía "Juan Fanning García" es confeccionado por procesos de corte y confección estándares, capaces de garantizar el cumplimiento de los requisitos indicados. Comprende las siguientes partes: la copa, la cenefa y la visera.

(1) Copa

Está compuesta por una base ovalada y la copa propiamente dicha, anteriormente, lleva forro completo de tela azul.

(a) La base ovalada

Es de tela, compuesta de UNA (1) pieza de forma ovalada (\emptyset mayor = 14 ± 0.3 cm; \emptyset menor = 12 ± 0.3 cm), interiormente lleva refuerzo de plástico rígido y exteriormente presenta bordado central.



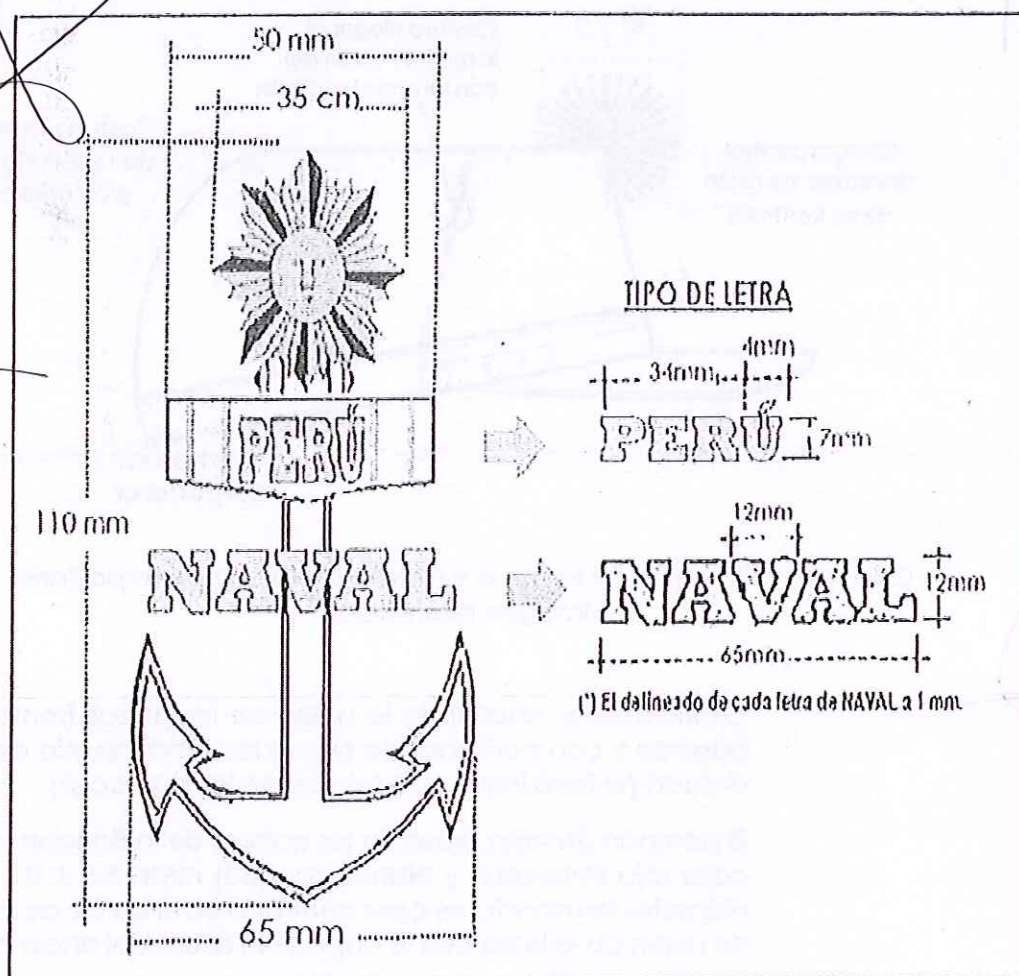
Detalle de la base
Imagen referencial

El bordado de la base es un ancla de almirantazgo (bordado tipo sol y sobra en color dorado) con un sol radiante sobre el arganeo (rayos solares bordados en dorado y centro bordado tipo rostro (bordado en dorado) con relleno (color plata).

El cepo es de bordado delineado (en color plata) inscrita en su centro va la palabra "PERÚ" en letras mayúsculas en tipo de letra Rockwell extra bold rellenas en color plata, a 5 mm., sobre las uñas del ancla, centrada sobre la caña va la palabra

 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP - 099133</p>
<p>GORRA COMPAÑÍA "JUAN FANNING GARCÍA"</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 017 -2022/DNTM Fecha: 07 junio 2022</p>	<p>VERSIÓN: 1</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: 07 junio 2022</p>	<p>Páginas desde 3 hasta 12</p>	<p>Fecha actualización</p>


"NAVAL" en letras mayúsculas, en el tipo de letra Rockwell extra bold rellenas y con un delineado de grosor delgado en color plata.



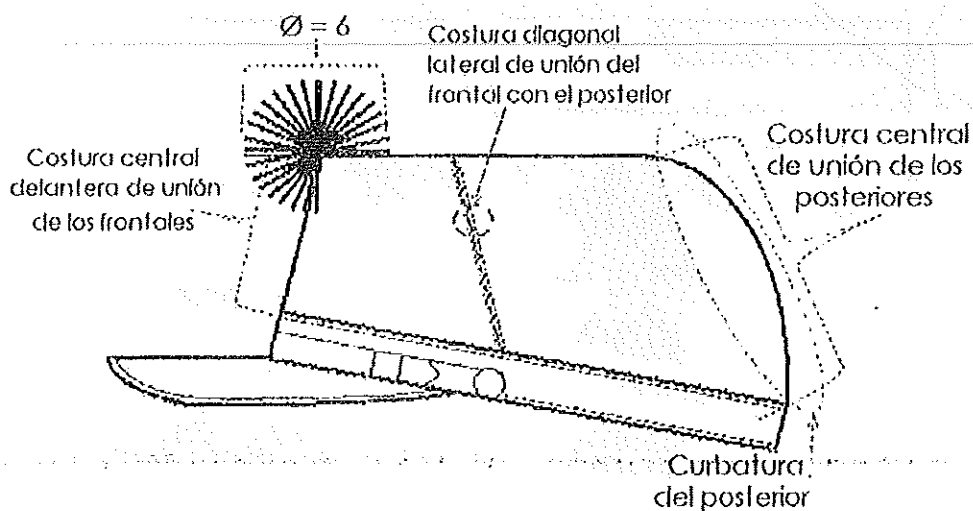
Diseño del bordado de la base
Imagen referencial

(b) La copa

Comprende CUATRO (4) piezas: DOS (2) frontales y DOS (2) posteriores. Las piezas frontales están confeccionadas en doble tela con refuerzo interior de plástico rígido. Tienen una altura terminada en la costura de unión entre ellas de 5.5 ± 0.2 cm., y arma la copa para ambos lados hasta la altura de la sien, terminando en un corte diagonal de 7 ± 0.2 cm., de longitud terminada. Cada pieza posterior lleva entretela gris gruesa fusionada, uno de sus extremos al corte diagonal de las

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP-099133
GORRA COMPAÑIA "JUAN FANNING GARCÍA"			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 017 -2022/DNTM Fecha: 07 junio 2022	VERSIÓN: 1	
Fecha de entrada en vigencia: 07 junio 2022	Páginas desde 4 hasta 12	Fecha actualización	

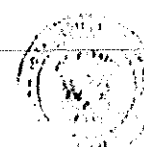
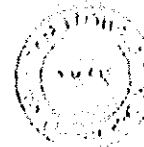
piezas frontales y el otro extremo se unen entre sí en un corte de 10 ± 0.2 cm., de longitud terminada, formando la copa.



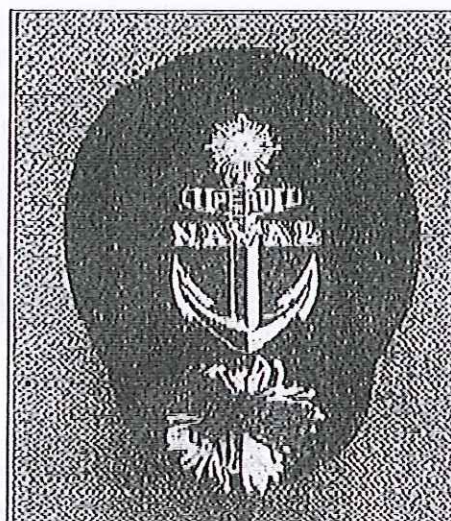
Costuras de la unión de la copa y detalle de la curvatura posterior
Imagen referencial

Exteriormente, cubriendo la unión de las piezas frontales lleva pegada y con puntadas de seguridad, una insignia de bronce dorada (el forro interior de tela cubre las puntadas).

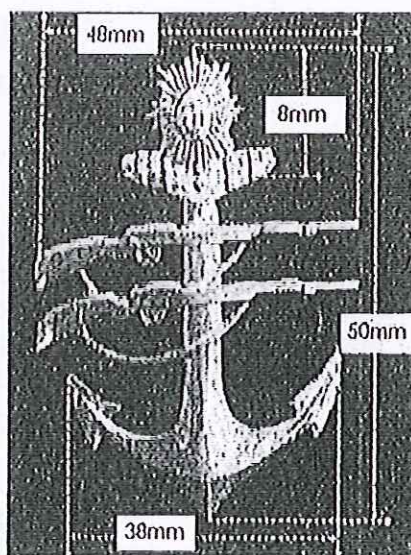
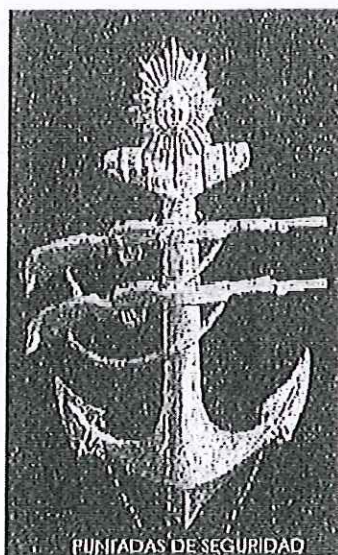
El pompón de lana presenta los colores de la Bandera del Perú, color rojo (laterales) y blanco (centro) mide 5.5 ± 0.5 cm., de diámetro terminado, se cose centrado en el borde de la costura de unión de la base con la copa, a la altura del ancla metálica.



 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP - 099133</p>
<p>GORRA COMPAÑÍA "JUAN FANNING GARCÍA"</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 017 -2022/DNTM Fecha: 07 junio 2022</p>	<p>VERSIÓN: 1</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: 07 junio 2022</p>	<p>Páginas desde 5 hasta 12</p>	<p>Fecha actualización</p>




Detalle de la insignia de bronce, pompón de lana y carrillera dorada
Imagen referencial



Medidas y detalles de las puntadas de seguridad de la insignia de bronce
Imagen referencial

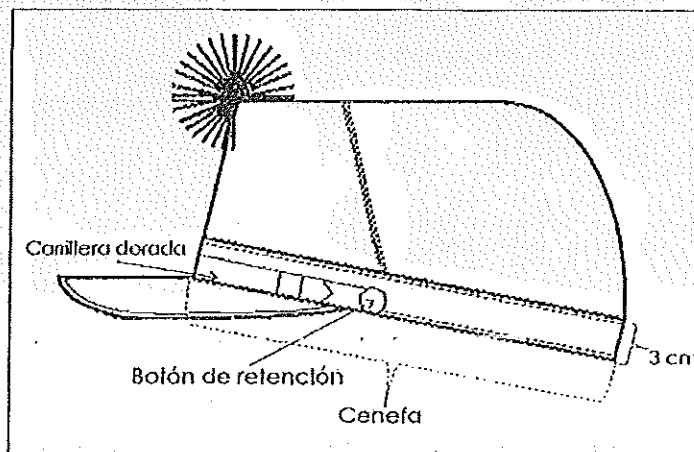
(2) La cenefa

Es una sola pieza rectangular (mide 3 ± 0.5 cm., de altura terminada) confeccionada en corfan negro, cosida a la base y visera. Sus extremos van unidos en el posterior, sus bordes son embolsados con

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP - 099133
GORRA COMPAÑÍA "JUAN FANNING GARCÍA"			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 017 -2022/DNTM Fecha: 07 junio 2022	VERSIÓN: 1	
Fecha de entrada en vigencia: 07 junio 2022	Páginas desde 6 hasta 12	Fecha actualización	

pespunte de 2 mm., presenta forro interior cosido en tela azul con entretela gris fusionada.

Exteriormente, en cada lado de la cenefa, en la prolongación de la costura de unión de la pieza frontal y posterior de la copa (2.5 ± 0.2 cm., de la visera y 1 ± 0.2 cm., del borde inferior) lleva inserto un botón de retención naval, sujetando una carrillera naval dorada.



Detalle de la cenefa
Imagen referencial

(3) La visera

Tiene puntas redondeadas, su punto medio mide 6 ± 0.2 cm., de ancho terminado y está compuesta de un alma de plástico flexible, forrada con carfan negro, que se une a la copa. Asimismo, lleva ribete (del mismo material que cubre todo el contorno de la visera con pespunte a 5 mm., del borde exterior).

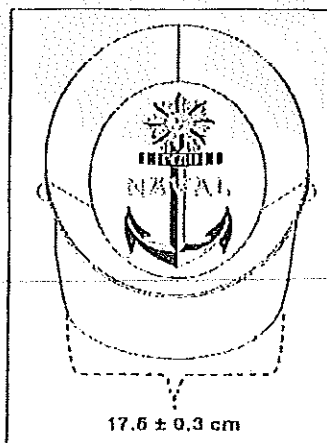
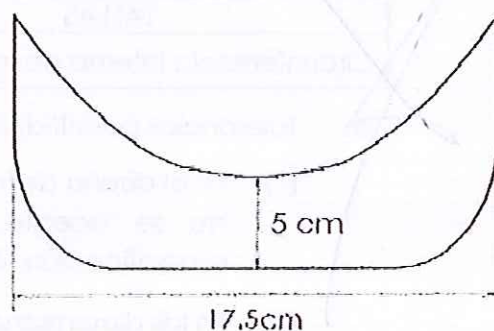
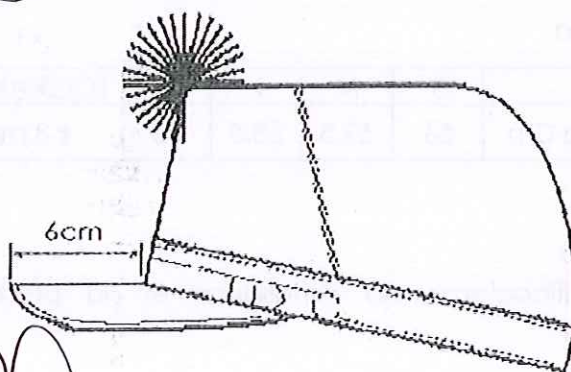


Imagen referencial

 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i></p>	<p>FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP - 099133</p>
<p>GORRA COMPAÑÍA "JUAN FANNING GARCÍA"</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 017 -2022/DNTM Fecha: 07 Junio 2022</p>	<p>VERSIÓN: 1</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: 07 Junio 2022</p>	<p>Páginas desde 7 hasta 12</p>	<p>Fecha actualización</p>





Detalles de la visera
Imágenes referenciales


b. Descripción de las costuras

Las costuras son la unión entre las partes, que se unen a través de puntadas, la denominación de las costuras y puntadas corresponde a las Normas Internacionales ISO 4916:1991 (TEXTIL - Tipos de costuras - Clasificación y terminología) e ISO 4915:1991 (TEXTIL - Tipos de puntada - Clasificación y terminología):

- (1) Puntadas regulares y uniformes de 9 a 10 puntadas por pulgada, no presenta fruncidos, son resistentes al estiramiento, no son tirantes ni cortan la tela y resisten el lavado continuo.
- (2) El ancho de las pestañas de tela de las uniones internas de las partes no es menor al ancho de la pala de la prensatela de la máquina (1/4").
- (3) La costura de unión de la base ovalada con la copa es embolsada. La costura de unión de las partes de la copa es con costura abierta y pespunte con puntadas de la clase 301 a 2 mm., de cada uno de los bordes de las piezas.

PUNTADA VISTA POR EL DERECHO	PUNTADA VISTA POR EL REVÉS
<p>Doble pespunte</p> 	<p>Hilo de la bobina en el revés</p> 
<p>DELINEACIÓN DE LA PUNTADA 301</p>	

- (4) El bordado de la gorra es computarizado.

 DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE:		F.T. N° MGP - 099133
	MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES		
GORRA COMPAÑÍA "JUAN FANNING GARCÍA"			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 017 -2022/DNTM Fecha: 07 junio 2022		VERSIÓN: 1
Fecha de entrada en vigencia: 07 junio 2022	Páginas desde 8 hasta 12		Fecha actualización

c. Cuadro de medidas por talla

TALLAS	S	M	L	XL	TOLERANCIA
Circunferencia interna de la gorra Cm	56	57.5	58.5	60	± 3 mm

d. Tolerancias permitidas

- (1) En el diseño de la gorra
No se acepta modificaciones no detalladas en la presente especificación técnica.
- (2) En las dimensiones de las partes
Las medidas establecidas en cada uno de las partes, caso contrario considerar ± 5 mm., pespuntos sin tolerancia y bordado ± 2 mm.
- (3) En el color de los insumos
No se acepta cambios de color no detalladas en la presente especificación técnica. No debe existir diferencia de color ni tonalidad entre el color de la tela, la cinta tapete y el hilo de costura.


e. Acabado y presentación final de la prenda

La gorra "Juan Fanning García" superior se presenta perfectamente armada (no chorreada), libre de arrugas, brillo de planchado inadecuado, hilos sueltos y costuras reventadas. El bordado es nítido, está libre de claros, nudos y enmendaduras. La insignia de bronce es nítida y el pegado no deja rastros del pegamento.

3.- ESPECIFICACIONES Y CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

a. Tela principal

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS	TOLERANCIA
Tipo de tela	Lanilla	Ninguna
Color	Azul Pantone @ 19 - 4218 TPX	Ninguna
Características estructurales		
Armadura	Sarga 2/2	Ninguna
Peso	252 g/m ²	± 5%
Hilos/pulg (urdimbre)	79	±5
Pasadas/pulg (trama)	66	±5
Composición global	70% poliéster 30% lana	± 5% ± 5%

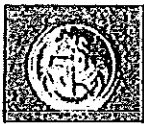

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP - 099133
GORRA COMPAÑÍA "JUAN FANNING GARCÍA"			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN		Aprobación: RD N° 017 -2022/ONTM Fecha: 07 junio 2022	VERSIÓN: 1
Fecha de entrada en vigencia: 07 junio 2022		Páginas desde 9 hasta 12	Fecha actualización

Estabilidad dimensional al lavado		
Cambio dimensional urdimbre	- 2 %	Máximo
Cambio dimensional trama	- 2 %	Máximo
Pruebas de solidez		
Solidez al lavado	3.5	Mínimo
Solidez al sudor	3.5	Mínimo
Solidez a la luz (20 horas)	3.5	Mínimo
Solidez al frote húmedo	3	Mínimo
Solidez al frote seco	3.5	Mínimo
Acabados		
Textura suavizada al tacto	Simple	Mínimo

b. Insignia de bronce

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS	TOLERANCIA
Material	Bronce	Ninguna
Composición	Cu80 / Sn20	± 5%
Color	Oro amarillo (por baño electrofórico de oro)	Ninguna
Acabado	<ul style="list-style-type: none"> Alta rigidez Brillante 	Ninguna


c. Botón de retención

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS	TOLERANCIA
Composición	Cu85 / Zn15 (anverso) Cu70 / Zn30 (reverso)	Ninguna
Color	Oro amarillo	Ninguna
Acabado	<ul style="list-style-type: none"> Pulido Alta rigidez Semi brillante (anverso) Semi mate (reverso) 	Ninguna
Diseño	 	Ninguna
Diámetro	16 mm.	Ninguna



 DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL Normatividad con calidad	FICHA TÉCNICA DE:	
	MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	
F.T. N° MGP - 099133		
GORRA COMPAÑÍA "JUAN FANNING GARCÍA"		
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 017 -2022/DNTM Fecha: 07 junio 2022	VERSIÓN: 1
Fecha de entrada en vigencia: 07 junio 2022	Páginas desde 10 hasta 12	Fecha actualización

d. Cinta metálica dorada para carrillera

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS	TOLERANCIA
Tipo	Plana	Ninguna
Composición	100% poliéster metalizado	Ninguna
Nro. de cabos	DOS (2)	Ninguna
Color	Dorado	Ninguna
Ancho	14 mm	± 1 mm
Tipo de torsión	S	Z
Diseño:		Ninguna

e. Hilo de costura

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS	TOLERANCIA
Color	Azul al tono de la tela	Ninguna
Composición global	100% Poliéster texturizado	Ninguna
Título	40/2	Ninguna
Tipo de torsión	S	Z

f. Eliquetado de la prenda

Cada gorra de la Compañía "Juan Fanning García" presenta DOS (2) etiquetas en idioma español, según lo establecida en la NTP N° 231.400 - 2015 "Etiqueta para prendas de vestir y ropa para hogar" la NTP-ISO 3758-2020 "Código para etiquetado de conservación por medio de símbolos".

Las etiquetas serán cosidas o transferidas (siempre y cuando no se trasluzcan al exterior) en el interior de la prenda y serán de un tejido u otro material que no produzca irritaciones a la piel y que tenga una duración igual a la prenda con la siguiente información:

ETIQUETA	INFORMACIÓN	UBICACIÓN
Etiqueta 1	Marca comercial de la empresa proveedora (logotipo, imagotipo o isologo)	Centrado en el interior de la gorra.
Etiqueta 2	<ul style="list-style-type: none"> Composición de la prenda (no siendo necesario precisar las fibras menores a 5%) Instrucciones de lavado (se permite el uso de símbolos o leyendas) 	Centrado en el interior de la gorra.

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL. <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP - 099133
GORRA COMPAÑÍA "JUAN FANNING GARCÍA"			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 017 -2022/DNTM Fecha: 07 junio 2022	VERSIÓN: I	
Fecha de entrada en vigencia: 07 junio 2022	Páginas desde 11 hasta 12	Fecha actualización	

	<ul style="list-style-type: none"> ▪ País de origen ▪ Denominación y número del proceso de adquisición ▪ PROHIBIDA SU VENTA 	
--	--	--

4.- ENVASE

Cada gorra de la Compañía "Juan Fanning García", se interna dentro de una envoltura de polipropileno transparente y caja cerrada con la talla rotulada externamente, resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento.

a. Unidad de medida

Unidad = UNA (1) gorra Compañía "Juan Fanning García".

5.- EMPAQUE

Al momento del internamiento cada gorra de la Compañía "Juan Fanning García" colocadas dentro de una envoltura de polietileno y caja cerrada, se internan dentro de una caja de cartón de tamaño acorde, resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento.

6.- ROTULADO

La caja lleva una etiqueta blanca impresa con la siguiente información:


- a. Denominación del producto: gorra compañía Juan "Fanning García"
- b. Cantidad de gorras, en números y letras.
- c. Razón social de la empresa proveedora.
- d. Denominación y número del proceso de adquisición.
- e. PROHIBIDA SU VENTA.

7.- EVALUACIÓN DOCUMENTARIA DEL PRODUCTO

- a. Copia del contrato u orden de compra.
- b. Ficha Técnica del producto (original) emitido por el fabricante o confeccionista o distribuidor, en hoja membretada, detallando los parámetros solicitados en la Ficha Técnica MGP.

8.- BASE LEGAL DE CUMPLIMIENTO OBLIGATORIO

En la etapa de internamiento el proveedor ganador de la buena pro, deberá presentar obligatoriamente los ensayos de calidad, emitidos por un laboratorio acreditado por el Instituto Nacional de Calidad (INACAL).

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP - 009133
GORRA COMPAÑÍA "JUAN FANNING GARCÍA"			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN		Aprobación: RD N° 017 -2022/DNTM Fecha: 07 junio 2022	VERSIÓN: I
Fecha de entrada en vigencia: 07 junio 2022		Páginas desde 12 hasta 12	Fecha actualización

9.- CRITERIOS DE CALIDAD

Para realizar el control de calidad en el internamiento del bien, Se aplicará la metodología de evaluación para prendas de cabeza, verificando las características técnicas físicas debidamente documentadas.

10.- PRESENTACIÓN DE MUESTRAS

a. Cantidad:

DOS (2) GORRA, sin etiqueta de marca.
Talla M

Para casos especiales (adquisiciones menores a 5 unidades) se entregará como muestra UNA (1) unidad de cada insumos, complementos y avíos utilizados en la confección (para textiles = 1 m. de largo con el orillo de fábrica).

b. Metodología de Evaluación:

Método de Evaluación para Prendas de cabeza.

c. Empaque:

Cada gorra de la Compañía "Juan Fanning García" en una envoltura de polietileno transparente o dentro de una porta gorra, el empaque es resistente al transporte, manipuleo y no debe presentar información impresa o escrita que identifique a la empresa postora.

d. Rotulado del empaque de cada muestra:

Etiqueta blanca que no identifique a la empresa postora, con la siguiente información:

- (1) Nombre y número del proceso de adquisición.
- (2) Nombre del producto.

