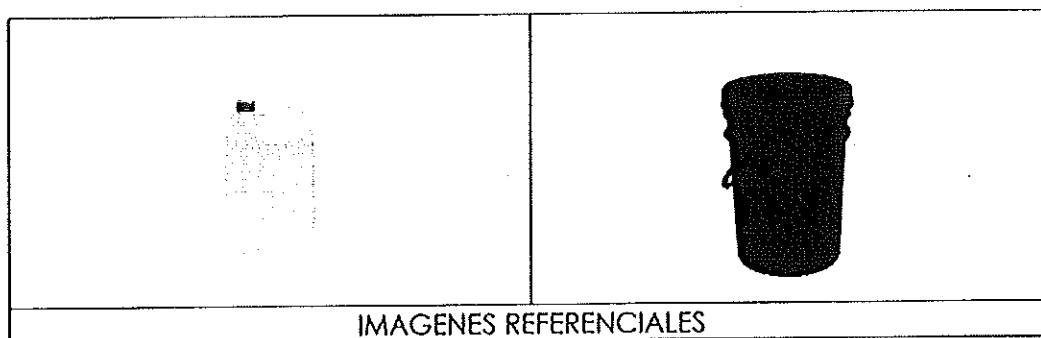
 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>LUBRICANTES Y GRASAS</p>	<p>F.T. N° MGP-044121</p>
<p>ACEITE SINTÉTICO PARA COMPRESORES DE REFRIGERACIÓN - SW 220<sup>v</sup></p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 006 -2019 /DNTM Fecha: 15 de NOVIEMBRE 2019</p>	<p>VERSIÓN: I</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: Noviembre 2019</p>	<p>Páginas desde 1 hasta 4</p>	<p>Fecha actualización</p>

## ACEITE SINTÉTICO PARA COMPRESORES DE REFRIGERACIÓN - SW 220


### 1.- DESCRIPCIÓN GENERAL

- a. Es un aceite lubricante sintético Poliéster (POE), empleado en compresores de refrigeración que trabajan con gases tipo HFC en especial el R-134A diseñado para ser usado sobre un amplio rango de temperaturas manteniendo sus propiedades lubricantes, protege la estabilidad frente a la hidrólisis, e inhibido a la corrosión al cobre.



### 2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Características	Método de ensayo	
a. Propiedades físico - químicas		Límites
		Mínimo Máximo
	Apariencia	Visual Líquida
	Color	Visual Característico
	Olor	... Característico
Densidad @ 20 °C, g/cc	ASTM D 1298	0.975 ...
Punto de inflamación, °C	ASTM D 92	230 ...
Punto de fluidez °C	ASTM D 97	-26
Viscosidad cinemática, cSt @ 40 °C	ASTM D 445	220 ...
Viscosidad cinemática, cSt @ 100 °C	ASTM D 445	19.0 ...
b. Del envase		
Envase	<p>(1) Galonera con asa y tapa interior hermético; tapa exterior roscable y con sellos de seguridad, resistente al manipuleo.</p> <p>(2) Balde con asa, tapa exterior</p>	

	<b>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</b>  <i>Normatividad con calidad</i>	<b>FICHA TÉCNICA DE:</b>  <b>LUBRICANTES Y GRASAS</b>	<b>F.T. N°</b> <b>MGP-044121</b>
<b>ACEITE SINTÉTICO PARA COMPRESORES DE REFRIGERACIÓN - SW 220</b>			
<b>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</b>	<b>Aprobación: RD N° 006 -2019 /DNTM</b> <b>Fecha: 15 de NOVIEMBRE 2019</b>	<b>VERSIÓN: 1</b>	
<b>Fecha de entrada en vigencia:</b> <b>Noviembre 2019</b>	<b>Páginas desde 2 hasta 4</b>	<b>Fecha actualización</b>	

	roscable o a presión y con sellos de seguridad, resistente al manipuleo.
Capacidad	(1) Galón americano: 3.785 litros. (2) Balde: 5 galones
Color	Variable

### 3.- VIDA ÚTIL

Según lo descrito en el certificado de análisis o informe de ensayo emitido por el fabricante, desde la fecha de internamiento en la Marina de Guerra del Perú.

### 4.- UNIDAD DE MEDIDA

- a. Litro: 1000 mililitros
- b. Galón: 3.785 lt.

Nota: El tipo de unidad de medida del producto será determinada por el usuario en el momento de la convocatoria.

### 5.- TIPOS DE EMBALAJE

#### a. Envase individual

- (1) Galonera de UN (1) galón o CINCO (5) galones.
- (2) Balde de CINCO (5) galones.


Nota:

- (1) Estarán herméticamente cerrados, de material inerte a la acción del producto, resistentes al transporte, manipuleo y almacenamiento, con sello de seguridad.
- (2) Los envases serán originales de fábrica, (quedando prohibido cualquier otro tipo de envase para trasvase).
- (3) El sello de seguridad debe romperse al abrir la tapa, caso contrario el producto será catalogado como que no cumple con los requisitos.

#### b. Embalaje para internamiento

- (1) En galonera conformando paquete, en forma grupal de CUATRO (4) piezas, dentro de UNA (1) caja de cartón resistente al transporte,



	<b>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</b>  <i>Normatividad con calidad</i>	<b>FICHA TÉCNICA DE:</b>  <b>LUBRICANTES Y GRASAS</b>	<b>F.T. N°</b> <b>MGP-044121</b>
<b>ACEITE SINTÉTICO PARA COMPRESORES DE REFRIGERACIÓN - SW 220</b>			
<b>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</b>	Aprobación: RD N° 006 -2019 /DNTM Fecha: 15 de NOVIEMBRE 2019	<b>VERSIÓN: 1</b>	
Fecha de entrada en vigencia: Noviembre 2019	Páginas desde 3 hasta 4	Fecha actualización	

manipulación y almacenaje, protegido con envoltura de polipropileno simple.

- (2) En balde, en forma individual, deberá estar libre de fallas o abolladuras que afecten su apariencia o utilidad propia.

## 6.- ROTULADO DEL BIEN

Cada envase del producto deberá estar debidamente rotulado de acuerdo a lo dispuesto en el decreto legislativo N° 1304.- "ley de etiquetado y verificación de los reglamentos técnicos de los productos industriales manufacturados", indicando en forma impresa, legible y en idioma castellano (en caso el envase original de fábrica se encuentre en otro idioma, deberá presentar un sticker adherido en idioma castellano), en lo siguiente:

- Nombre o denominación del producto.
- Contenido neto con la respectiva unidad de medida.
- Número de lote de producción o identificación.
- Fecha de producción y vencimiento.
- Componentes del producto con sus respectivas concentraciones.
- Modo de empleo y almacenamiento, precauciones de seguridad y advertencias sobre el riesgo a la salud.
- Marca comercial.
- Nombre y domicilio legal del fabricante o responsable de la comercialización.

## 7.- ENTREGA DEL BIEN




- Según lo dispuesto por la Dirección General de Material de la Marina, para que un bien adquirido por la Marina de Guerra del Perú sea internado en los paños de la Dirección de Abastecimiento Naval, la Dirección de Normas Técnicas de Material, a través de sus laboratorios del Departamento de Control de Calidad de Material, realizaran la verificación de las características técnicas solicitadas en las Fichas Técnicas MGP.



- Para realizar el control de calidad en el internamiento del bien, la empresa proveedora deberá entregar la siguiente documentación (en idioma español o en caso contrario adjuntar en adición la traducción oficial):

- Copia de contrato u orden de compra
- La ficha técnica del producto, en hoja membretada emitida por el fabricante (original).



	<b>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</b>  <i>Normatividad con calidad</i>	<b>FICHA TÉCNICA DE:</b>  <b>LUBRICANTES Y GRASAS</b>	<b>F.T. N°</b> <b>MGP-044121</b>
<b>ACEITE SINTÉTICO PARA COMPRESORES DE REFRIGERACIÓN - SW 220</b>			
<b>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</b>		Aprobación: RD N° 006 -2019 /DNIM Fecha: 15 de NOVIEMBRE 2019	<b>VERSIÓN: I</b>
Fecha de entrada en vigencia: Noviembre 2019		Páginas desde 4 hasta 4	Fecha actualización

- (3) Hoja de seguridad MSDS del producto, en hoja membretada emitida por el fabricante (original).
- (4) Certificado de análisis<sup>2</sup> por cada lote, (original), asimismo, el número del lote del producto, las fechas de fabricación y producción y caducidad, considerando método de ensayo.

Nota: Si la empresa proveedora se presenta únicamente con el bien a internar, es decir, sin la documentación solicitada, no procederá el control de calidad ni el internamiento.

#### 8.- PRESENTACIÓN DE MUESTRAS PARA EL PROCESO DE SELECCIÓN

##### a. Condiciones de la muestra

No aplica.

##### b. Documentación técnica

Deberá entregar la siguiente documentación (en idioma español<sup>1</sup> o en caso contrario adjuntar en adición la traducción original):

- (1) Copia de la ficha técnica del producto, en hoja membretada emitida por el fabricante.
- (2) Copia de la hoja de seguridad MDS de producto, en hoja membretada emitida por el fabricante.
- (3) Copia de las evaluaciones o análisis del laboratorio del fabricante en hoja membretada.

Nota: El número de la revisión de los documentos indicados, no deben exceder de los DOS (2) años de editado o revisado.



<sup>1</sup> Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado.- Decreto Supremo N° 056-2017-EF.- Artículo 38.- idioma de la documentación y otras formalidades.

<sup>2</sup> El documento del Informe de Ensayo: (a) No debe tener una fecha mayor a VEINTE (20) días calendario de la fecha de internamiento. (b) En los Datos de Identificación de la muestra del documento, debe considerar la descripción de la etiqueta y lote de fabricación. (d) no debe presentar enmendaduras ni borrones.

