 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>LUBRICANTES Y GRASAS</p>	<p>F.T. N°</p> <p>MGP- 044109</p>
<p>ACEITE PARA COMPRESORAS DE AIRE DE ALTA PRESIÓN</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 002-19 MGP-DNTM Fecha: 13 de setiembre 2019</p>	<p>VERSIÓN: 3 RD N° 024-2021/DNTM</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: Setiembre 2019</p>	<p>Página 1 de 5</p>	<p>Fecha actualización 07 de julio del 2021</p>

ACEITE PARA COMPRESORAS DE AIRE DE ALTA PRESIÓN

1. OBJETO O FINALIDAD

Contar con las Fichas Técnicas de un lubricante para compresores de aire de pistones, categoría ISO 100, las cuales deben de proporcionar una lubricación óptima en los rodamientos que funcionan sobre un amplio rango de temperatura, las mismas que son asociadas a altas presiones, reduciendo el desgaste de los mecanismos internos, que mejoran el desempeño de trabajo en los sistemas donde se utilicen, todo esto con la finalidad de poder desarrollar correctamente los trámites administrativos de los procesos de compras que requieran una determinada Unidad o Dependencia.


2. DESCRIPCIÓN GENERAL

Lubricante para compresores de aire de pistones, categoría ISO 100, hecho a base de una mezcla de aceites base especialmente seleccionados para brindar un nivel de desempeño. Está diseñado para una lubricación del más alto rendimiento que trabajan a alta presión, con temperaturas de salida de aire de hasta 220°C.



IMAGEN REFERENCIAL



 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>LUBRICANTES Y GRASAS</p>	<p>F.T. N°</p> <p>MGP- 044109</p>
<p>ACEITE PARA COMPRESORAS DE AIRE DE ALTA PRESIÓN</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 002-19 MGP-DNTM</p> <p>Fecha: 13 de setiembre 2019</p>	<p>VERSIÓN: 3</p> <p>RD N° 024-2021/DNTM</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia:</p> <p>Setiembre 2019</p>	<p>Página 2 de 5</p>	<p>Fecha actualización</p> <p>07 de julio del 2021</p>

3. CARACTERÍSTICA TÉCNICAS

CARACTERÍSTICAS	MÉTODO DE ENSAYO		
PROPIEDADES FÍSICO QUÍMICAS	NORMAS	LÍMITES	
		MIN.	MAX.
Grado viscosidad ISO	ISO 3448	100	
Estándar de desempeño	DIN 51506	VDL 100	
Viscosidad @ 40°C, cSt	ASTM-D 445	100,0	---
Viscosidad @ 100°C, cSt	ASTM D 445	9,2	---
Estabilidad de oxidación (delta- % masa CCR)	DIN 51352-2	2	---
Punto de Inflamación, °C	ASTM D 92	240	---
Punto de escurrimiento, °C	ASTM D 97	...	-33
Número de neutralización, mg KOH/g	ASTM D 974	0,3	---
Cenizas sulfatadas, % masa	DIN 51575	...	0,06
Densidad @ 15°C, kg/m3		REPORTAR	

4. ENVASE/FECHA DE LOTE

- La unidad de medida o presentación para su uso es en galoneras, baldes o bidones de UN (1) galón o CINCO (5) galones, y será especificada por el usuario en el momento de la convocatoria.
- El tipo de unidad de medida será en litros o galones, y será especificada por el usuario en el momento de la convocatoria.
- La fecha de fabricación y producción del producto a internarse en la Marina de Guerra del Perú, no deberá exceder los DOCE (12) meses.


5. EMPAQUE

- Envase individual

(1) Los envases individuales podrían ser:

- Galtonera de UN (1) galón.
- Galtonera de CINCO (5) galones.



	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: LUBRICANTES Y GRASAS	F.T. N° MGP- 044109
ACEITE PARA COMPRESORAS DE AIRE DE ALTA PRESIÓN			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 002-19 MGP-DNTM Fecha: 13 de setiembre 2019	VERSIÓN: 3 RD N° 024-2021/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: Setiembre 2019	Página 3 de 5		Fecha actualización 07 de julio del 2021

- (2) Estarán herméticamente cerrados, de material inerte a la acción del producto, resistentes al transporte, manipuleo y almacenamiento, con sello de seguridad.
- (3) Los envases serán originales de fábrica, (quedando prohibido cualquier otro tipo de envase para trasvase).
- (4) El sello de seguridad debe romperse al abrir la tapa, caso contrario el producto será catalogado como que no cumple con los requisitos.

b. Embalaje para internamiento

NO APLICA.

6. ROTULADO DEL BIEN

Cada envase del producto deberá estar debidamente rotulado de acuerdo a lo dispuesto en el decreto legislativo N° 1304.- "Ley de etiquetado y verificación de los reglamentos técnicos de los productos industriales manufacturados", indicando en forma impresa, legible y en idioma español (en caso el envase original de fábrica se encuentre en otro idioma, deberá presentar un sticker adherido en idioma español), con la siguiente información:


- a. Nombre o denominación del producto.
- b. Contenido neto con la respectiva unidad de medida.
- c. Número de lote de producción o identificación.
- d. Fecha de producción y vencimiento.
- e. Componentes del producto con sus respectivas concentraciones.
- f. Modo de empleo y almacenamiento, precauciones de seguridad y advertencias sobre el riesgo a la salud.
- g. Marca comercial.
- h. Nombre y domicilio legal del fabricante o responsable de la comercialización.



7. EVALUACIÓN DOCUMENTARIA DEL BIEN

- a. Según lo dispuesto por la Dirección General de Material de la Marina, para que un bien adquirido por la Marina de Guerra del Perú sea internado en los paños de la Dirección de Abastecimiento Naval, la Dirección de Normas Técnicas del Material, a través de sus laboratorios del Departamento de Control de Calidad del Material, realizarán la verificación de las características técnicas requeridas en las Fichas Técnicas de la Marina de Guerra del Perú.



 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>LUBRICANTES Y GRASAS</p>	<p>F.T. N°</p> <p>MGP- 044109</p>
<p>ACEITE PARA COMPRESORAS DE AIRE DE ALTA PRESIÓN</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 002-19 MGP-DNTM</p> <p>Fecha: 13 de setiembre 2019</p>	<p>VERSIÓN: 3</p> <p>RD N° 024-2021/DNTM</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia:</p> <p>Setiembre 2019</p>	<p>Página 4 de 5</p>	<p>Fecha actualización</p> <p>07 de julio del 2021</p>

b. Según el Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado. - Decreto Supremo N.º 056-2017-EF.- Artículo 38.- Idioma de la documentación y otras formalidades para realizar el control de calidad en el internamiento del bien, la empresa proveedora deberá entregar la siguiente documentación (en idioma español o caso contrario adjuntar en adición la traducción oficial):

- (1) Copia de la ficha técnica del producto, en hoja membretada emitida por el fabricante.
- (2) Copia de la hoja de seguridad MSDS de producto, en hoja membretada emitida por el fabricante.
- (3) Copia de las evaluaciones o análisis del laboratorio del fabricante en hoja membretada.
- (4) El número de la revisión de los documentos indicados, no deben de exceder de los DOS (2) años de editado o revisado.

8. BASE LEGAL DE CUMPLIMIENTO OBLIGATORIO


Si la empresa proveedora se presenta únicamente con el bien a internar, es decir, sin la documentación requerida o solicitada, no se procederá a efectuar el control de calidad, ni el internamiento.

9. CRITERIOS DE CALIDAD

Para realizar el control de calidad en el internamiento del bien, la empresa proveedora deberá entregar la siguiente documentación (en idioma español, o en caso contrario adjuntar de manera necesaria en adición, la traducción oficial):

- a. Copia de contrato u orden de compra.
- b. La ficha técnica del producto, en hoja membretada emitida por el fabricante (original).
- c. Hoja de seguridad MSDS del producto, en hoja membretada emitida por el fabricante (original).
- d. Certificado de análisis por cada lote, (original), el cual deberá tener fecha no mayor a VEINTE (20) DIAS calendario de la fecha de internamiento, asimismo el número del lote del producto, las fechas de fabricación o producción y caducidad, considerando método de ensayo.
- e. En los Datos de identificación de la muestra del documento, debe considerar la descripción de la etiqueta y lote de fabricación y no debe presentar enmendaduras ni borrones.



	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL Normatividad con calidad	FICHA TÉCNICA DE: LUBRICANTES Y GRASAS	F.T. N° MGP- 044109
ACEITE PARA COMPRESORAS DE AIRE DE ALTA PRESIÓN			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 002-19 MGP-DNTM Fecha: 13 de setiembre 2019	VERSIÓN: 3 RD N° 024-2021/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: Setiembre 2019	Página 5 de 5	Fecha actualización 07 de julio del 2021	

- f. Si la empresa proveedora se presenta únicamente con el bien a internar, es decir, sin la documentación solicitada, no se procederá a pasar el control de calidad ni el internamiento.

10. PRESENTACIÓN DE MUESTRAS

- a. Deberá entregar la documentación especificada en el párrafo 7 (en idioma español, o en caso contrario adjuntar en adición la traducción original).

- b. Condiciones de la muestra:

NO APLICA.

