 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p><i>Normatividad con calidad</i></p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:  LUBRICANTES Y GRASAS</p>	<p>F.T. N° MGP-044314</p>
<p><b>GRASA PARA RODAMIENTOS 454-0291</b></p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 003-2020 MGP/DGM Fecha: 10 de febrero del 2020</p>	<p>VERSIÓN: 2 RD: N° 020-21-MGP/DNTM</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: Febrero del 2020</p>	<p>Página 1 de 4</p>	<p>Fecha actualización 17 de junio del 2021</p>

## GRASA PARA RODAMIENTOS 454-0291

### 1.-OBJETO O FINALIDAD

Contar con las Fichas Técnicas de la grasa para rodamientos 454-0291, formulado con espesante de poliurea e inhibidores de corrosión, las cuales proporcionan una lubricación óptima en los rodamientos de bolas y rodillos que funcionan sobre un amplio rango de temperatura, las mismas que son asociadas a altas velocidades; debido a la resistencia al calor proporciona mayor vida útil a los componentes, reduciendo el desgaste de los mecanismos internos, que mejoran el desempeño de trabajo en los sistemas donde se utilicen, todo esto con la finalidad de poder desarrollar correctamente los trámites administrativos de los procesos de compras que requieran una determinada Unidad o Dependencia.

### 2.-DESCRIPCIÓN GENERAL

Está formulado con espesante de poliurea e inhibidores de corrosión, proporciona una excelente lubricación en los rodamientos de bolas y rodillos que funcionan sobre un amplio rango de temperatura, las mismas que son asociadas a altas velocidades; debido a la resistencia al calor proporciona mayor vida útil a los componentes, reduciendo el desgaste de los mecanismos internos, fabricados para ofrecer un alto rendimiento de servicio, de acuerdo a sus especificaciones técnicas, recomendadas por el fabricante para garantizar la vida útil de los componentes móviles del motor en LANCHAS INCURSORAS.

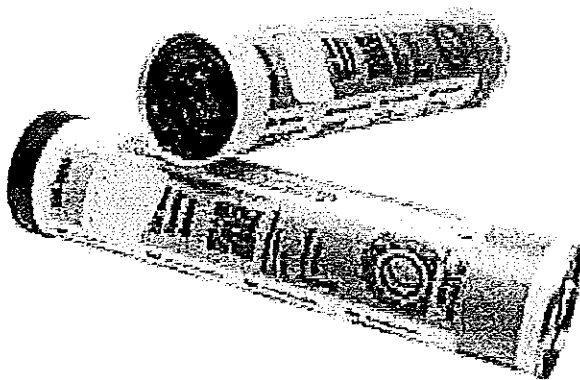



IMAGEN REFERENCIAL

 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	FICHA TÉCNICA DE: LUBRICANTES Y GRASAS		F.T. N° MGP-044314
	GRASA PARA RODAMIENTOS 454-0291		
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 003-2020 MGP/DGM Fecha: 10 de febrero del 2020	VERSIÓN: 2 RD: N° 020-21-MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: Febrero del 2020	Página 2 de 4	Fecha actualización 17 de junio del 2021	

### 3.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CARACTERÍSTICAS	MÉTODO DE ENSAYO		
	NORMAS	LÍMITES	
		MIN.	MÁX.
Color	Visual	Azul	
Punto de Goteo, °C	ASTM D 2265	264	-----
Prueba de Penetración mm/10	ASTM D 217	262	
Prueba de desgaste 4 bolas, mm	ASTM D 2266	0.49	
Prevención a la corrosión	ASTM D 1743	Pasó	
Protección de cobre	ASTM D 4048	1A	
Temperatura de trabajo °C	-----	-20	160
Temperatura de trabajo °F	-----	-4	320
Tipo de aceite base	-----	Mineral	
Tipo de espesante	-----	Poliurea	
Viscosidad al 40 °C	-----	115	-----

### 4.- ENVASE/FECHA DE LOTE

- La unidad de medida o presentación para su uso es en cartuchos de plástico, o será especificada por el usuario en el momento de la convocatoria.
- El tipo de unidad de medida será en gramos, libras, u onzas, y será especificada por el usuario en el momento de la convocatoria.
- La fecha de fabricación y producción del producto a internarse en la Marina de Guerra del Perú, no deberá exceder los DOCE (12) meses.


### 5.- EMPAQUE

- Envase individual

- Cartucho de plástico.- Estarán herméticamente cerrados, de material inerte a la acción del producto, resistentes al transporte, manipuleo y almacenamiento, con sello de seguridad.
- Los envases serán originales de fábrica, (quedando prohibido cualquier otro tipo de envase para trasvase).

- Embalaje para internamiento

NO APLICA.

	<b>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</b>  <i>Normatividad con calidad</i>	<b>FICHA TÉCNICA DE:</b>  <b>LUBRICANTES Y GRASAS</b>	<b>F.T. N°</b> <b>MGP-044314</b>
<b>GRASA PARA RODAMIENTOS 454-0291</b>			
<b>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</b>	<b>Aprobación: RD N° 003-2020 MGP/DGM</b> <b>Fecha: 10 de febrero del 2020</b>	<b>VERSIÓN: 2</b> <b>RD: N° 020-21-MGP/DNTM</b>	
<b>Fecha de entrada en vigencia:</b> <b>Febrero del 2020</b>	<b>Página 3 de 4</b>	<b>Fecha actualización</b> <b>17 de junio del 2021</b>	

## 6.- ROTULADO DEL BIEN

Cada envase del producto deberá estar debidamente rotulado de acuerdo a lo dispuesto en el decreto legislativo N° 1304.- "ley de etiquetado y verificación de los reglamentos técnicos de los productos industriales manufacturados", indicando en forma impresa, legible y en idioma español (en caso el envase original de fábrica se encuentre en otro idioma, deberá presentar un sticker adherido en idioma español), con la siguiente información:


- a. Nombre o denominación del producto.
- b. Contenido neto con la respectiva unidad de medida.
- c. Número de lote de producción o identificación.
- d. Fecha de producción y vencimiento.
- e. Componentes del producto con sus respectivas concentraciones.
- f. Modo de empleo y almacenamiento, precauciones de seguridad y advertencias sobre el riesgo a la salud.
- g. Marca comercial.
- h. Nombre y domicilio legal del fabricante o responsable de la comercialización.

## 7.- EVALUACIÓN DOCUMENTARIA DEL BIEN

- a. Según lo dispuesto por la Dirección General de Material de la Marina, para que un bien adquirido por la Marina de Guerra del Perú sea internado en los pañoles de la Dirección de Abastecimiento Naval, la Dirección de Normas Técnicas del Material, a través de sus laboratorios del Departamento de Control de Calidad del Material, realizarán la verificación de las características técnicas requeridas en las Fichas Técnicas de la Marina de Guerra del Perú.
- b. Según el Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado. - Decreto Supremo N.º 056-2017-EF.- Artículo 38.- Idioma de la documentación y otras formalidades para realizar el control de calidad en el internamiento del bien, la empresa proveedora deberá entregar la siguiente documentación (en idioma español o caso contrario adjuntar en adición la traducción oficial):

- (1) Copia de la ficha técnica del producto, en hoja membretada emitida por el fabricante.
- (2) Copia de la hoja de seguridad MSDS de producto, en hoja membretada emitida por el fabricante.
- (3) Copia de las evaluaciones o análisis del laboratorio del fabricante en hoja membretada.
- (4) El número de la revisión de los documentos indicados, no deben de exceder de los DOS (2) años de editado o revisado.



 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>LUBRICANTES Y GRASAS</p>	<p>F.T. N°</p> <p>MGP-044314</p>
<p>GRASA PARA RODAMIENTOS 454-0291</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 003-2020 MGP/DGM</p> <p>Fecha: 10 de febrero del 2020</p>	<p>VERSIÓN: 2</p> <p>RD: N° 020-21-MGP/DNTM</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia:</p> <p>Febrero del 2020</p>	<p>Página 4 de 4</p>	<p>Fecha actualización</p> <p>17 de junio del 2021</p>

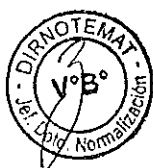
## 8.- BASE LEGAL DE CUMPLIMIENTO OBLIGATORIO

Si la empresa proveedora se presenta únicamente con el bien a internar, es decir, sin la documentación requerida o solicitada, no se procederá a efectuar el control de calidad, ni el internamiento.

## 9.- CRITERIOS DE CALIDAD

Para realizar el control de calidad en el internamiento del bien, la empresa proveedora deberá entregar la siguiente documentación (en idioma español, o en caso contrario adjuntar de manera necesaria en adición, la traducción oficial):

- (1) Copia de contrato u orden de compra.
- (2) La ficha técnica del producto, en hoja membretada emitida por el fabricante (original).
- (3) Hoja de seguridad MSDS del producto, en hoja membretada emitida por el fabricante (original).
- (4) Certificado de análisis por cada lote, (original), el cual deberá tener fecha no mayor a VEINTE (20) DIAS calendario de la fecha de internamiento, asimismo el número del lote del producto, las fechas de fabricación o producción y caducidad, considerando método de ensayo.
- (5) En los Datos de identificación de la muestra del documento, debe considerar la descripción de la etiqueta y lote de fabricación y no debe presentar enmendaduras ni borrones.
- (6) Si la empresa proveedora se presenta únicamente con el bien a internar, es decir, sin la documentación solicitada, no se procederá a pasar el control de calidad ni el internamiento.



## 10.- PRESENTACIÓN DE MUESTRAS

a. Deberá entregar la documentación especificada en el párrafo 7 (en idioma español, o en caso contrario adjuntar en adición la traducción original).

b. Condiciones de la muestra

NO APLICA.

