

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ACEITE HIDRAULICO SP 220

4.- DESCRIPCIÓN GENERAL

Aceite lubricante mineral para sistemas hidráulicos, que cumplan con la norma de viscosidad ISO 220. Aceite tipo AW (ANTI WEAR – ANTI DESGASTE) ANSI / AGMA 9005 E02.

5.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Propiedades físico - químicas	Normas	Límites	
		Mínimo	Máximo
Apariencia	APRECIACION VISUAL	LIMPIO, MUY CLARO Y BRILLANTE	
Viscosidad Cinemática @ 40°C, CTS	ASTM D445	209	230
Índice de viscosidad	ASTM D2270	95	---
Viscosidad cinemática @ 100°C, CTS	ASTM D445	REPORTAR	
ZINC % peso	METODO COMPATIBLE	REPORTAR	
Punto de inflamación	ASTM D92	250	---
Punto de fluidez, °C	ASTM D97	---	-6
Densidad @ 15 °C, Kg/L	ASTM D4052	REPORTAR	
Prueba de Espuma SEQ I, tendencia/estabilidad, mL/mL	ASTM D892	---	40/0
Separabilidad del agua a 80°C (mL-mL-mL), (MIN.)	ASTM D1401		(40-40-0), 30 MINUTOS

3.- CARACTERISTICAS DEL ENVASE

Envase	(4) Galonera con asa y tapa interior hermético; tapa exterior roscable y con sellos de seguridad, resistente al manipuleo. (5) Balde con asa, tapa exterior roscable o a presión y con sellos de seguridad, resistente al manipuleo. (6) Cilindro metálico con tapa roscable a presión, con sellos de seguridad y resistente al manipuleo.
Capacidad	(4) Galonera: 1 galón o 5 galones (5) Balde: 5 galones (6) Cilindro: 55 galones

