 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	FICHA TÉCNICA DE:	F.T. N°
	LUBRICANTES Y GRASAS	MGP-044051
<p align="center">COMPUESTO PREVENTIVO A LA CORROSIÓN NSN 8030-01-439-0681</p>		
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 008-2020 /DNTM Fecha: 28 de febrero del 2020	VERSIÓN: 1
Fecha de entrada en vigencia: Febrero 2020	Páginas desde 1 hasta 5	Fecha actualización

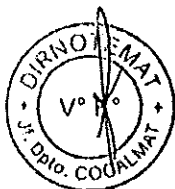
**COMPUESTO PREVENTIVO A LA CORROSIÓN
NSN 8030-01-439-0681**

1.- DESCRIPCIÓN GENERAL

Es un excelente protector contra el óxido y la corrosión, alargando la vida útil de herramientas, maquinarias y piezas metálicas, eliminando la humedad, lubrica cualquier mecanismo, asegurando así su funcionamiento y acabando con los chirridos. La acción penetrante de este producto permite desbloquear, aflojar y liberar cualquier mecanismo de rotación, piezas oxidadas, bloqueadas o sucias.

a. Requisitos y /o certificaciones


- (1) Deberá cumplir con los parámetros establecidos de la norma: NSN 8030-01-439-0681.
- (2) Hoja técnica del producto, con la información completa sobre los cumplimientos frente a las especificaciones y/o ensayos de desempeños adicionales y beneficios del producto.



2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS




Características	Método de ensayo	
	Normas	Límites
a. Propiedades físico químicas		Mínimo Máximo
Color	Visual	Ámbar claro
Apariencia	Visual	Líquido
Olor	...	Característico

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: LUBRICANTES Y GRASAS	F.T. N° MGP-044051
COMPUESTO PREVENTIVO A LA CORROSIÓN NSN 8030-01-439-0681			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 008-2020 /DNTM Fecha: 28 de febrero del 2020	VERSIÓN: 1	
Fecha de entrada en vigencia: Febrero 2020	Páginas desde 1 hasta 5	Fecha actualización	

Cobertura (pie2 x gl)	...	600	1000
Densidad relativa del vapor	...	1	...
Espesor de película humedad	...	50 um (0.002")	
Gravedad específica a 25 °C (77 °F)	...	0.79	0.82
Granel a 38 °C	ASTM D 323	1 psi	
Punto de inflamabilidad %	...	0.6	8.0
Punto de congelamiento °C (°F)	ASTM D 97	-66 (-86)	...
Punto de ebullición (inicial) °C (°F)	...	150 (300)	
Punto de vaporización °C (°F)	...	45 (110)	
Porcentaje de volatilidad, % en peso	...	68	
Presión de vapor a 21 °C (70 °F), psi	...	95	115
Resistencia dieléctrica	...	45,000 voltios por 0.10"	
Solubilidad en agua	...	Insoluble	
Viscosidad cinemática a 40 °C (100 °F)	...	2	3
Valor kb	...	26	26
Temperatura de operación	...	-50 °C -60 °F	150 °C 300 °F
Lubrica y protege a 25 °C (77 °F)	ASTM D 4172	0.70 mm	...
Lubricación de presión extrema	ASTM D 3233	1200 libras	
Protección contra corrosión (pulverizador de sal)	ASTM B-117	0-20 % en 72 horas	
b. Del envase			
Envase	Envase con tapa a presión o roscable, resistente al manipuleo.		
Capacidad	Variable		
Color	Variable		



	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: LUBRICANTES Y GRASAS	F.T. N° MGP-044051
COMPUESTO PREVENTIVO A LA CORROSIÓN NSN 8030-01-439-0681			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 008-2020 /DNTM Fecha: 28 de febrero del 2020	VERSIÓN: 1	
Fecha de entrada en vigencia: Febrero 2020	Páginas desde 1 hasta 5	Fecha actualización	

3.- VIDA ÚTIL

La fecha de fabricación y producción del producto a internarse en la Marina de Guerra del Perú, no deberá exceder los DOCE (12) meses.

4.- UNIDAD DE MEDIDA

- (1) Mililitros (ml).
- (2) Onzas (oz).
- (3) Gramos (g).

Nota: El tipo de unidad de medida del producto será determinada por el usuario en el momento de la convocatoria.

5.- TIPOS DE EMBALAJE

a. Envase individual

Frasco tipo spray con capacidades variables.

Nota:


- (1) Estarán herméticamente cerrados, de material inerte a la acción del producto, resistentes al transporte, manipuleo y almacenamiento, con sello de seguridad.
- (2) Los envases serán originales de fábrica, (quedando prohibido cualquier otro tipo de envase para trasvase).

b. Embalaje para internamiento

No aplica.

6.- ROTULADO DEL BIEN

Cada envase del producto deberá estar debidamente rotulado de acuerdo a lo dispuesto en el decreto legislativo N° 1304.- "ley de etiquetado y verificación de los reglamentos técnicos de los productos industriales manufacturados", indicando en forma impresa, legible y en idioma castellano (en caso el envase original de fábrica se encuentre en otro idioma, deberá presentar un sticker adherido en idioma castellano), en lo siguiente:

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: LUBRICANTES Y GRASAS	F.T. N° MGP-044051
COMPUESTO PREVENTIVO A LA CORROSIÓN NSN 8030-01-439-0681			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 008-2020 /DNTM Fecha: 28 de febrero del 2020	VERSIÓN: 1	
Fecha de entrada en vigencia: Febrero 2020	Páginas desde 1 hasta 5	Fecha actualización	

- Nombre o denominación del producto.
- Contenido neto con la respectiva unidad de medida.
- Número de lote de producción o identificación.
- Fecha de producción y vencimiento.
- Componentes del producto con sus respectivas concentraciones.
- Modo de empleo y almacenamiento, precauciones de seguridad y advertencias sobre el riesgo a la salud.
- Marca comercial.
- Nombre y domicilio legal del fabricante o responsable de la comercialización.

7.- ENTREGA DEL BIEN

- Según lo dispuesto por la Dirección General de Material de la Marina, para que un bien adquirido por la Marina de Guerra del Perú sea internado en los paños de la Dirección de Abastecimiento Naval, la Dirección de Normas Técnicas de Material, a través de sus laboratorios del Departamento de Control de Calidad de Material, realizaran la verificación de las características técnicas solicitadas en las Fichas Técnicas MGP.




- Para realizar el control de calidad en el internamiento del bien, la empresa proveedora deberá entregar la siguiente documentación (en idioma español¹ o en caso contrario adjuntar en adición la traducción oficial):

- (1) Copia de contrato u orden de compra
- (2) La ficha técnica del producto, en hoja membretada emitida por el fabricante (original).
- (3) Hoja de seguridad MSDS del producto, en hoja membretada emitida por el fabricante (original).
- (4) Certificado de análisis² por cada lote, (original), asimismo, el número del lote del producto, las fechas de fabricación y producción y caducidad, considerando método de ensayo.

Nota: Si la empresa proveedora se presenta únicamente con el bien a internar, es decir, sin la documentación solicitada, no procederá el control de calidad ni el internamiento.



 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	FICHA TÉCNICA DE:		F.T. N° MGP-044051
	LUBRICANTES Y GRASAS		
COMPUESTO PREVENTIVO A LA CORROSIÓN NSN 8030-01-439-0681			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 008-2020 /DNTM Fecha: 28 de febrero del 2020	VERSIÓN: I	
Fecha de entrada en vigencia: Febrero 2020	Páginas desde 1 hasta 5	Fecha actualización	

8.- PRESENTACIÓN DE MUESTRAS PARA EL PROCESO DE SELECCIÓN

a. Condiciones de la muestra

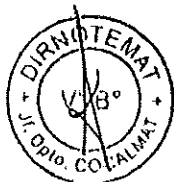
No aplica.

b. Documentación técnica

Deberá entregar la siguiente documentación (en idioma español¹ o en caso contrario adjuntar en adición la traducción original):

- (1) Copia de la ficha técnica del producto, en hoja membretada emitida por el fabricante.
- (2) Copia de la hoja de seguridad MDS de producto, en hoja membretada emitida por el fabricante.
- (3) Copia de las evaluaciones o análisis del laboratorio del fabricante en hoja membretada.

Nota: El número de la revisión de los documentos indicados, no deben exceder de los DOS (2) años de editado o revisado.



¹ Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado.- Decreto Supremo N° 056-2017-EF.- Artículo 38.- idioma de la documentación y otras formalidades.

² El documento del Informe de Ensayo: (a) No debe tener una fecha mayor a VEINTE (20) días calendario de la fecha de internamiento. (b) En los Datos de Identificación de la muestra del documento, debe considerar la descripción de la etiqueta y lote de fabricación. (d) no debe presentar enmendaduras ni borrones.