

ITEM PAQUETE 2

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PARA LA ADQUISICIÓN DE BIENES – UNIFORMES DAMAS

(VERANO E INVIERNO)

1. DEPENDENCIA QUE REQUIERE EL BIEN:

Oficina General de Recursos Humanos

2. OBJETIVO DEL PROCESO:

Adquisición de uniformes de Verano – invierno 2023, para el personal del Ministerio de la Producción

3. OBJETIVO Y FINALIDAD PUBLICA:

La finalidad de la presente contratación es dotar al personal administrativo 276, con uniformes de verano e invierno, considerando que es parte de la representación física y conceptual de la identidad, constituyéndose integrante de la imagen institucional bajo un sistema de significados y valores que la distinguen de otras instituciones, formando parte además de la cultura del Ministerio de la Producción, respetando al protocolo de la entidad, en cumplimiento de lo dispuesto por el artículo 18 del Reglamento Interno de los Servidores Civiles del Ministerio de la Producción, aprobado mediante Resolución Directoral N° 104-2017-PRODUCE/OGRH

4. CARACTERISTICAS DEL BIEN REQUERIDO

ITEM	CONCEPTO	DETALLE DE COMPONENTE	CANTIDAD	UNIFORMES
2	UNIFORMES DE DAMAS INVIERNO	ABRIGO	1	99
		CHALECO	1	
		PANTALÓN	1	
		FALDA	1	
		JUMPER	1	
		BLUSAS	3	
	UNIFORMES DE DAMAS VERANO	SACO MANGA ¾ O LARGA	1	99
		PANTALÓN	1	
		FALDA	1	
		VESTIDO	1	
		BLUSAS	3	

5. PLAZOS PARA LA ENTREGA DE UNIFORMES

El plazo total para la entrega de uniformes de verano e invierno 2023 es de 45 días calendarios, debiendo computarse desde el día siguiente de la suscripción del contrato, el cual ha sido dividido en etapas preclusivos y consecutivas cada una de acuerdo al siguiente cuadro:

ETAPAS	PLAZOS
Toma de medidas	Se realizará durante 05 días calendario, contados a partir del día siguiente de suscrito el contrato.
Armado de Prendas	Se realizará dentro de los 20 días calendario, contados a partir del día siguiente de culminada la toma de medidas.

Pre- prueba de uniformes (armados, no culminados de confeccionar)	Se realizará durante los 05 días calendario, contados a partir del día siguiente de culminada la etapa de Armado de prendas.
Entrega de Uniformes	Se realizará dentro de los 15 días calendarios, contados a partir del día siguiente de culminada la etapa pre-prueba de uniformes.

- **Toma de Medidas**

Todas las prendas serán confeccionadas sobre medida para cada usuario. Al día siguiente de la suscripción del contrato la Oficina General de Recursos Humanos proporcionará al contratista la relación del personal que se tomaran las medidas.

Para la toma de medidas, el contratista deberá designar como mínimo tres (03) personas para que permanezcan en la institución durante el periodo de la toma de medidas (05 días calendario), y dentro del horario de 9:00 am a 5:30 pm de lunes a viernes; asimismo, el contratista entregará a cada usuario la copia del formato de toma de medidas debidamente firmada por este.

Al término de la toma de medidas, el contratista deberá remitir la relación del personal que se tomaron las medidas, y en el caso que no se haya concluido con la toma de medidas a todo el personal por motivos de fuerza mayor (descanso médico, comisión de servicios, licencias), a solicitud de la entidad, el plazo de toma de medidas podrá ampliarse por única vez por tres (03) días calendario adicionales, durante dicho plazo adicional, el contratista designará una (01) persona que permanecerá en la institución durante el horario de 9:00 am a 5:30 pm de lunes a viernes.

El último día de la toma de medidas (incluido la ampliación, de ser el caso), el contratista deberá remitir a la Oficina General de Recursos Humanos, la relación de personas a las que se les tomó las medidas cerrándose indefectiblemente esta etapa e iniciándose la etapa de armado de prendas.

En caso exista personal que por razones de fuerza mayor no se haya tomado las medidas en las fechas establecidas, la Oficina General de Recursos Humanos proporcionará al contratista las tallas referenciales.

- **Armado de Prendas**

El contratista, en esta etapa una vez tomada las medidas, procederá a realizar el armado de prendas, teniendo en cuenta el plazo máximo de 20 días calendario, suscribiendo a su término un acta con el experto textil contratado por la Entidad.

- **Pre - Prueba de Uniformes**

El contratista realizará una pre-prueba del uniforme armado (todas las prendas, no culminado de confeccionar, avanzado a un 60% aproximadamente antes del pegado de la manga) con cada personal del Ministerio de la Producción.

Para la Pre prueba el contratista traerá el 100% de las prendas de los servidores y designará como mínimo tres (03) personas que permanezcan en la institución durante el periodo de la pre prueba (05 días calendario), dentro del horario de 9:00 am a 5:30 pm de lunes a viernes.

Al término de la etapa de Pre-Prueba, el contratista deberá remitir la relación del personal que asistieron a la pre prueba, y en el caso no se haya concluido con la pre prueba a todo el personal

por motivos de fuerza mayor (descanso médico, comisión de servicios y licencias), a solicitud de la entidad, el plazo de pre prueba podrá ampliarse por única vez por cinco (05) días calendarios adicionales, durante dicho plazo adicional el contratista designará a dos (personas) que permanecerán en la institución en el horario de 9:00 am a 5:30 pm de lunes a viernes, cerrándose indefectiblemente esta etapa e iniciándose la etapa de entrega.

El contratista deberá traer un espejo para la pre-prueba, biombo, percheros, para la atención de los arreglos de uniformes.

- Entrega de Uniformes

El contratista deberá entregar los uniformes de caballeros y/o los uniformes de damas, con su respectiva porta ternos con cierre, de material impermeable, el cual incluye colgador para uso de ternos. Asimismo, deberá indicar en forma clara y legible el nombre de cada persona a la que pertenece el uniforme. Cabe indicar que de no cumplir lo descrito, no se recibirán los bienes en el Almacén.

La camisa de igual forma debe contar con su respectivo etiquetado de talla, de cuidados de lavado, de marca, las mismas que no deben teñir. Asimismo, deben estar adecuadamente empacados en el cuello, collarín mariposa y su respectiva caja.

La entrega de los ítems indicados se efectuará en el Almacén Central ubicado en el Sótano 1 del Ministerio de la Producción, debiendo coordinar previamente y dentro del horario de atención al público de 8:15 am a 4:30 pm.

El internamiento de los uniformes de damas y varones en el Almacén, no implica la conformidad, en tanto la Oficina General de Recursos Humanos no certifique la entrega del 100% de los uniformes a través del experto textil contratado para tal fin.

- Arreglos de los uniformes

El contratista, luego de realizada la entrega de los uniformes, deberá recibir las prendas para atender los arreglos del personal que lo requiera, durante los ocho (08) días calendario siguiente, a la entrega de los uniformes, para lo cual deberán designar a una (01) persona como mínimo que permanezcan en la institución durante el horario de 9:00 am a 4:30 pm de lunes a viernes, entregando un comprobante de recepción de prendas al usuario, el mismo que deberá indicar como mínimo, el nombre del usuario, la cantidad de prendas entregadas, la fecha en la que se realizó la atención y la descripción del arreglo solicitado.

Se hará entrega de las prendas arregladas, en el Almacén Central del Ministerio de la Producción, en un plazo máximo de cinco (05) días calendarios luego de culminado el plazo para la atención de los arreglos de los uniformes, indicando el nombre de la persona al que pertenece cada uniforme y el arreglo realizado.

- Muestras y Condiciones Generales

Los postores deberán presentar como muestra una prenda por cada sub ítem que compone el paquete, por cada uno de los ítems a los que postulen como parte de su oferta, debiendo entregarlas en el Almacén Central del Ministerio de la Producción (Ubicado en Calle Uno N° 60, San Isidro-Lima) en el horario de 09:00 a 16:00 horas, teniendo como plazo máximo hasta el día de la presentación de ofertas, conforme el cronograma del procedimiento de selección; además deberá presentar la Guía de Remisión con sello de recepción del Almacén Central como parte de su oferta.

Cada muestra deberá ser rotulada con la siguiente información:

- Nomenclatura del procedimiento de selección
- Razón social del postor
- Número del ítem
- Descripción y cantidad de la muestra.

Todas las muestras, salvo del postor adjudicado y del que quedara en segundo lugar, serán devueltas en las condiciones en que se encuentren como resultado de las evaluaciones realizadas, sin que signifique costo alguno para el Ministerio de la Producción.

El plazo máximo para el recojo de las muestras es de 15 días hábiles, contados a partir del día siguiente hábil de consentida la buena pro. El Ministerio de la Producción no se responsabiliza de las muestras que no sean recogidas en dicho plazo, por lo que se exige de toda responsabilidad sobre las muestras una vez transcurrido dicho plazo.

Las muestras presentadas por el adjudicado de la buena pro quedarán en custodia del Ministerio de la Producción, para efectos de verificar que los bienes entregados guarden las mismas condiciones de calidad.

El contratista deberá designar a una persona con quien se realizará las coordinaciones desde el día siguiente de suscrito el contrato hasta la entrega de los arreglos de los uniformes. El cual deberá ser comunicado para la suscripción del contrato.

El contratista aceptará que se realicen las visitas inopinadas por parte del experto textil en las etapas de armado de prendas, pre prueba, entrega de uniformes y arreglos, en los que constatará si los insumos y la confección cumplen con las especificaciones técnicas establecidas en el procedimiento de selección indicado, formulando las recomendaciones necesarias para su cumplimiento.

6. GARANTIA

La garantía de los bienes ofertados será por un período mínimo de seis (06) meses, contados a partir de la emisión de la conformidad.

7. PAGO Y CONFORMIDAD

El pago se realizará en Soles, en una (01) armada:

- Previa conformidad de recepción y los arreglos realizados de la totalidad de los uniformes de verano e invierno 2023.
- Dicha conformidad será extendida por la Oficina General de Recursos Humanos previo informe del experto textil.

8. PENALIDAD POR MORA Y/U OTRAS PENALIDADES

PENALIDAD POR MORA

De acuerdo al artículo 162 del Reglamento de la Ley N° 30225, Ley de Contrataciones del Estado, aprobado por Decreto Supremo N° 344-2018-EF, en adelante RLCE, establece que en caso de retraso injustificado del prestador de servicio, la entidad le aplica automáticamente una penalidad por mora por cada día de retraso. Según se indica a continuación:

$$\text{Penalidad diaria} = \frac{(0.10 \times \text{monto})}{(\text{f} \times \text{plazo en días})}$$

Para plazos menores o iguales a 60 días $F=0.40$

Para plazos mayores a 60 días $F=0.25$

La Entidad tiene derecho para exigir, además de la penalidad, el cumplimiento de la obligación

OTRAS PENALIDADES

De acuerdo con el artículo 163° del RLCE se aplicarán las siguientes penalidades:

SUPUESTO DE APLICACIÓN DE PENALIDAD	FORMA DE CÁLCULO	PROCEDIMIENTO
El contratista no cumple con el plazo establecido para la toma de medidas al personal	5 % de la UIT por cada día de incumplimiento	Se levantará un acta y/o informe de observación por parte de la Oficina de Gestión del Talento Humano.
El contratista no cumple con el plazo establecido para la confección.	5 % de la UIT por cada día de incumplimiento	Se levantará un acta y/o informe de observación por parte de la Oficina de Gestión del Talento Humano.
El contratista no cumple con el plazo establecido para la pre prueba de los uniformes	5 % de la UIT por cada día de incumplimiento	Se levantará un acta y/o informe de observación por parte de la Oficina de Gestión del Talento Humano.
El contratista no cumple con el plazo establecido para la etapa arreglos de los uniformes.	5 % de la UIT por cada día de incumplimiento	Se levantará un acta y/o informe de observación por parte de la Oficina de Gestión del Talento Humano.

9. VICIOS OCULTOS:

El plazo máximo de responsabilidad del contratista por la calidad ofrecida y por los vicios ocultos del servicio ofertado es de un (1) año contado a partir de la conformidad otorgada por la entidad.

10. ACUERDO DE CONFIDENCIALIDAD:

Hacer uso y mantener la información que sea suministrada por la Entidad en estricta reserva y confidencialidad, destinándola exclusivamente a los fines para los que fue proporcionado.

Asimismo, el/la suscrito/a se obliga a no divulgar, copiar y/o explotar total o parcialmente, la información a la que tenga acceso durante el desarrollo de sus actividades, salvo consentimiento previo y expreso de la Entidad. Esta obligación permanecerá vigente no obstante el vencimiento o la terminación del servicio prestado.

11. CLAUSULA ANTICORRUPCIÓN:

El contratista debe declarar y garantizar no haber, directa o indirectamente, o tratándose de una persona jurídica a través de sus socios, integrantes de los órganos de administración, apoderados, representantes legales, funcionarios, asesores o personas vinculadas a los impedimentos señalados en El Reglamento, ofrecido, negociado o efectuado, cualquier pago o, en general, cualquier beneficio o incentivo ilegal en relación al contrato.

Asimismo, el contratista se obliga a conducirse en todo momento, durante la ejecución del contrato, con honestidad, probidad, veracidad e integridad y de no cometer actos ilegales o de corrupción, directa o indirectamente o a través de sus socios, accionistas, participacionistas, integrantes de los órganos de administración, apoderados, representantes legales, funcionarios, asesores y personas vinculadas a los impedimentos señalados en El Reglamento. Además, EL CONTRATISTA se compromete a i) comunicar a las autoridades competentes, de manera directa y oportuna, cualquier acto o conducta ilícita o corrupta de la que tuviera conocimiento; y ii) adoptar medidas técnicas, organizativas y/o de personal apropiadas para evitar los referidos actos o prácticas.

12. METODOLOGÍA DE EVALUACIÓN DE LAS MUESTRAS

ITEM PAQUETE 2: Uniformes de invierno y verano para Damas

Presentación de muestras físicas de los bienes ofertados tal y como se indica en las EE.TT., así como el muestrario de materiales y avíos utilizados en la confección de las mismas.

Cabe precisar que la Entidad contratará a un especialista (a efectos de realizar la revisión de las muestras), bajo los siguientes parámetros:

- i. Los aspectos de las características y/o requisitos funcionales que serán verificados mediante la presentación de las muestras son los siguientes:**

Revisión de la confección:

El modelo, sus medidas y componentes deberán ser los solicitados en las Bases.

Verificación del modelo de las prendas:

Mediante prueba visual contrastada con las Especificaciones Técnicas (texto y gráficos) de las Bases Integradas.

Verificación de las medidas de:

- *Tallas de las muestras.*
- *Ensanches.*
- *Costuras (puntadas por unidad de medida), incluido pespuntos de ser el caso.*
- *Botones*
- *Distancias y ubicación de los componentes de las prendas, bolsillos, inclinaciones, ojales, equidistancias de botones y ojales, vivos, cuellos, solapas, fuelles, pasadores y presillas, pliegues, yugos de prendas, bastas, bastillados de mangas, tamaño y ubicación de etiquetas, medidas de corbatas, aberturas, martingalas, colgadores, distancias: anchos y largos en general, dimensiones de los cierres, etc.*

Verificación de materiales principales y avíos.

- *Identificación de botones en tintura mediante corte transversal.*
- *Peso de entretelas y tipo por medio visual en cuanto a ligamentos y agente adhesivo mediante método visual y de plancha manual.*
- *Tipo de tejidos, de forros, entretelas, tejidos de corbatas.*
- *Tipo de tejidos principales mediante contra muestra y EE.TT. de las telas indicadas en las bases integradas.*
- *Tipo de cierre en cuanto a ser metálico o de material orgánicos.*

- Sesgos, en su coloración
- Porta ternos, ganchos, material de empaque.
- Pespuntes, simetrías/formas, siendo necesario para ello desarmar parcialmente la prenda o según la necesidad.

Verificación de la simetría de las prendas.

- Visualización y medición:
- Largos de mangas y cuerpo
- Cuellos y solapas
- Bolsillos bilaterales
- Pinzas de entalle
- Cortes de costadillo y espalda
- Anchos de hombro
- Distancias entre ojales y botones
- Puños de igual dimensión
- Simetría de hombreras
- Cortes simétricos en la parte interna de forro y tela principal
- Largo de forros bilateralmente iguales o bajo tolerancias.
- Ruedos de manga.

ii. Metodología que se utilizará:

Medición de las diferentes medidas de los componentes anteriormente citados mediante:

- Cinta métrica flexible
- Regla de acero milimetrado y en pulgadas, de diferentes tamaños 50 cm, 20 cm, 10 cm.
- Calibrador o vernier con la capacidad de medir pulgadas y centímetros para distancias de precisión.
- Regla sexagesimal para medir ángulos de inclinación
- Medición con ayuda de lupa para ayudarse en conteos en zonas difíciles de contabilizar.
- Tizas de diferentes colores para marcar las no conformidades.
- Piquetera, tijera, alicate de corte, cuchillas, para verificar los diversos componentes externos e internos.

Medición y verificación de materiales principales y avíos.

- Medición de pesos mediante balanza digital calibrada y con precisión de un centésimo de gramo
- Tijera, reglas, marcadores y sacabocado para realizar el corte anterior al pesado de componentes.
- Lupa de alta resolución, cuenta hilos y ganchillo (levantar y quitar hilos permitiendo contar los agujeros que deja el rastro para evaluación de costuras y tipo de tejidos.
- Lámpara para apreciar posible contaminación de tejidos.
- Alicata para cortar botones.
- Cámara digital para registrar las observaciones encontradas.

iii. Los mecanismos o pruebas a los que serán sometidas las muestras para determinar el cumplimiento de las características y especificaciones técnicas con los anteriores instrumentos y equipos se procederá a realizar:

- Cuantificar las prendas de acuerdo a lo pedido en las Bases Integradas como muestras. Tomar inventario de ellas según corresponda a cada postor.
- Verificación e identificación de los catálogos de avíos y componentes de cada ítem y su integridad en cuanto a componentes.
- Medición y verificación de las especificaciones técnicas en las partes externas e internas de las prendas. (Sin desarmar aún las prendas)
- Medición de ángulos de inclinación mediante reglas sexagesimales.

- Apertura de prendas o desarticulación de las partes para apreciar componentes internos.

❖ **Las prendas serán confeccionadas con piezas completas, sin ser unidas con retazos o partes, aún cuando sean de la misma tela.**

iv. Órgano encargado de realizar la evaluación de las Muestras:

El Comité de Selección es autónomo en cuanto a la evaluación de las muestras y sus componentes, la cual será realizada por un ingeniero textil o industrial el cual evaluará las muestras presentadas para verificar que cumplan con las especificaciones técnicas mínimas, mediante la entrega de un informe pormenorizado. Los costos de este servicio, serán asumidos por la Entidad.

UNIFORME PARA DAMAS

<p align="center">ESPECIFICACION TECNICA DE LA TELA UNIFORME FEMENINO DE INVIERNO Abrigo + Chaleco</p>
--

TIPO DE TEJIDO:	CASIMIR COLOR ENTERO
DESCRIPCION:	Casimir color amarillo mostaza
COMPOSICION (ASTM D-629 parte 18.6.2):	100% LANA
ANCHO ENTRE ORILLOS:	148 CMS Mínimo
PESO GRMS/LINEAL (ASTM D-3776):	431 ± 5% (INCLUYE ORILLOS)
PESO GRMS/M2 (ASTM D-3776):	282 ± 5%
ARMADURA:	SARGA 2/2
TITULO DE HILADO (ASTM - 1059)	
Urdimbre:	Nm 2/43 ± 5%
Trama:	Nm 2/43 ± 5%
DENSIDAD (Nº DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775)	
Urdimbre:	28.0 ± 2
Trama:	27.0 ± 2
ESTABILIDAD DIMENSIONAL (AATCC -158)	
Urdimbre:	-1.5% Máximo
Trama:	-1.0% Máximo
SOLIDEZ DE COLOR	
A LA LUZ (AATCC-16) Escala de grises:	3.5 Mínimo
AL SUDOR ACIDO (AATCC-15):	3.5 Mínimo
AL SUDOR ALCALINO (AATCC-15):	3.5 Mínimo
AL FROTE SECO (AATCC-8):	4.0 Mínimo
AL FROTE HUMEDO (AATCC-8):	3.5 Mínimo
AL LAVADO EN SECO (AATCC-132):	4.0 Mínimo
ACABADO:	DECATIZADO

Observación: En el caso de tratarse de una nueva fabricación textil, podrían existir diferencias entre las tonalidades de la muestra original y la posterior fabricación.

<p align="center">ESPECIFICACION TECNICA DE LA TELA UNIFORME FEMENINO DE INVIERNO</p> <p align="center">Pantalón + Falda</p>
--

TIPO DE TEJIDO: CASIMIR COLOR ENTERO

DESCRIPCION: Casimir color negro

COMPOSICION (ASTM D-629 parte 18.6.2): 100% LANA

ANCHO ENTRE ORILLOS: 148 CMS Mínimo

PESO GRMS/LINEAL (ASTM D-3776): 400 Mínimo

PESO GRMS/M2 (ASTM D-3776): 261 Mínimo

ARMADURA: SARGA 2/2

TITULO DE HILADO (ASTM - 1059)

Urdimbre: Nm 2/40 Mínimo

Trama: Nm 2/40 Mínimo

DENSIDAD (Nº DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775)

Urdimbre: 25.0 Mínimo

Trama: 23.0 Mínimo

ESTABILIDAD DIMENSIONAL (AATCC -158)

Urdimbre: -1.5% Máximo

Trama: -1.0% Máximo

SOLIDEZ DE COLOR

A LA LUZ (AATCC-16) Escala de grises: 3.5 Mínimo

AL SUDOR ACIDO (AATCC-15): 3.5 Mínimo

AL SUDOR ALCALINO (AATCC-15): 3.5 Mínimo

AL FROTE SECO (AATCC-8): 4.0 Mínimo

AL FROTE HUMEDO (AATCC-8): 3.5 Mínimo

AL LAVADO EN SECO (AATCC-132): 4.0 Mínimo

ACABADO: DECATIZADO

Observación: En el caso de tratarse de una nueva fabricación textil, podrían existir diferencias entre las tonalidades de la muestra original y la posterior fabricación.

<p align="center">ESPECIFICACION TECNICA DE LA TELA UNIFORME FEMENINO DE INVIERNO</p> <p align="center">Jumper</p>
--

TIPO DE TEJIDO:	CASIMIR DISEÑO
DESCRIPCION:	Casimir con microdiseño en tonalidades crema y negro
COMPOSICION (ASTM D-629 parte 18.6.2):	100% LANA (Excepto Filetes)
ANCHO ENTRE ORILLOS:	148 CMS Mínimo
PESO GRMS/LINEAL (ASTM D-3776):	421 ± 5% (incluye orillos)
PESO GRMS/M2 (ASTM D-3776):	272 ± 5%
ARMADURA:	PANAMÁ
TITULO DE HILADO (ASTM - 1059)	
Urdimbre:	Nm 2/43 ± 5% (Excepto filetes)
Trama:	Nm 2/43 ± 5%
DENSIDAD (Nº DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775)	
Urdimbre:	29.0 ± 2
Trama:	26.0 ± 2
ESTABILIDAD DIMENSIONAL (AATCC -158)	
Urdimbre:	-1.5% Máximo
Trama:	-1.0% Máximo
SOLIDEZ DE COLOR	
A LA LUZ (AATCC-16) Escala de grises:	3.5 Mínimo
AL SUDOR ACIDO (AATCC-15):	3.5 Mínimo
AL SUDOR ALCALINO (AATCC-15):	3.5 Mínimo
AL FROTE SECO (AATCC-8):	4.0 Mínimo
AL FROTE HUMEDO (AATCC-8):	3.5 Mínimo
AL LAVADO EN SECO (AATCC-132):	4.0 Mínimo
ACABADO:	DECATIZADO - BATANADO

Observación: En el caso de tratarse de una nueva fabricación textil, podrían existir diferencias entre las tonalidades de la muestra original y la posterior fabricación.

ESPECIFICACIONES TECNICAS DE LAS TELAS UNIFORME FEMENINO DE INVIERNO

BLUSAS 1, 2 y 3

BLUSA 1: Cuello camisero, escote en "V" semi curvo, corte princesa.

TEJIDO:	Tejido Plano
COLOR:	Beralia Negro
ANCHO ENTRE ORILLOS:	1.47 -1.52 MTS ± 5%
COMPOSICION (ASTM D-629 parte 18.6.2)	100.00 % Polyester
PESO GRMS/M. LINEAL (ASTM D-3776):	180 G/M ± 5%
PESO GRMS/M2 (ASTM-D-3776):	118.42 - 122.44G/M2 ± 5%

BLUSA 2: Cuello camisero, corte inglés.

TEJIDO:	Tejido Plano
COLOR:	Fondo blanco con estampado flechitas rojas y plomas.
ANCHO:	151 ± 3 cm
PESO:	109 ± 5 g/m2
COMPOSICION:	100.00 % Polyester

BLUSA 3: Con lazo en delantero, escote en "V".

TEJIDO:	Tejido Plano
COLOR:	Beralia blanco
ANCHO ENTRE ORILLOS:	1.47 -1.52 MTS ± 5%
COMPOSICION (ASTM D-629 parte 18.6.2)	100.00 % Polyester
PESO GRMS/M. LINEAL (ASTM D-3776):	180 G/M ± 5%
PESO GRMS/M2 (ASTM-D-3776):	118.42 - 122.44 G/M2 ± 5%

**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL DISEÑO, CONFECCIÓN Y ACABADOS DEL UNIFORME FEMENINO DE
INVIERNO**

➤ **ABRIGO**

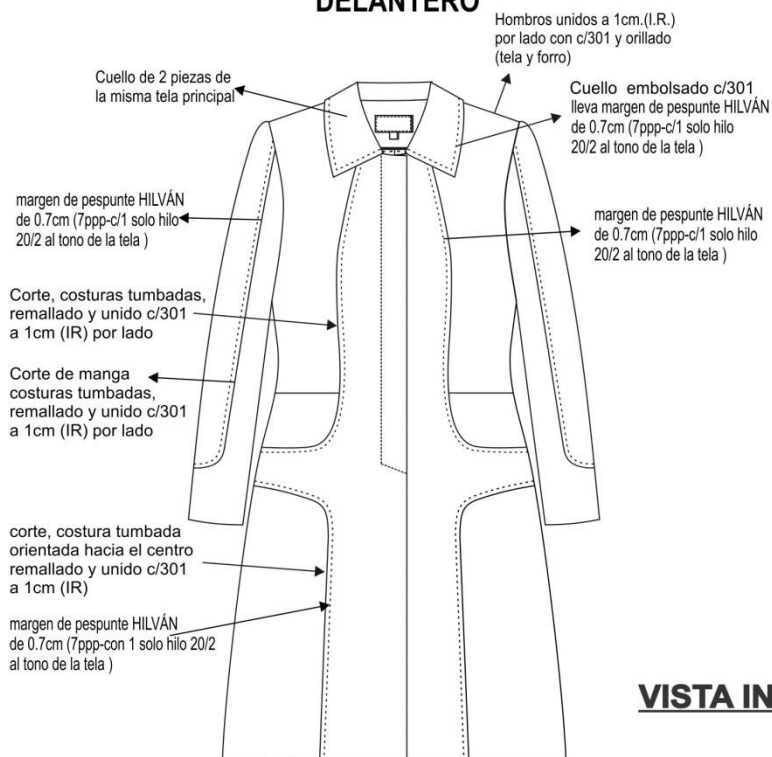
MODELO:	<ul style="list-style-type: none"> Según diseño
CONFECCION:	<ul style="list-style-type: none"> A sobre medida según usuaria.
CUELLO:	<p>Tiene dos partes:</p> <ul style="list-style-type: none"> Superior e inferior de la misma tela principal, reforzada con entretela tejida fusionable (ambas caras). En los extremos, embolsado con C/301 y pespuntado con pespunte hilván a 7mm (7ppp con un solo hilo 20/2 a tono). Deben ser simétricos.
DELANTERO EXTERIOR IZQUIERDO:	<ul style="list-style-type: none"> Lleva cortes asimétricos curvo según diseño unidas c/301 a 1cm (IR), pespuntado con pespunte hilván 7mm-7ppp con 1 solo hilo 20/2 al tono de la tela principal. 05 botones N° 32L de poliéster teñido en masa a tono de 4 huecos, los cuales deben estar colocado de manera simétrica uno debajo del otro. En la parte inferior llevará un bolsillo con abertura de 13cm según diseño.
DELANTERO INTERIOR IZQUIERDO:	<ul style="list-style-type: none"> Bolsillo interno: Lleva 01 bolsillo de 1 solo vivo de 1cm de alto, 11 cm de abertura útil y 14 cm de profundidad, reforzado con entretela tejida fusionable. Lleva atraque semi lunar en contraste en los extremos del bolsillo. Bolsa de forro de una sola pieza cosida c/301 y orillada a los costados. Botones de repuesto (1 de 32L) pegado en la vuelta. Incrustar la etiqueta instrucciones de lavado en la parte interna (costado). Vuelta fusionada con entretela tejida. Pespunte tipo hilván (cadeneta al reverso) en contraste al forro, pespuntado en paralelo al sesgo de forro contrastado a la tela principal, armado con un cordón de refuerzo, el sesgo esta insertado entre la unión de la vuelta y forro (incluyendo la cogotera) y el pespunte aplicado en el forro a 2mm de distancia aproximada del sesgo en contraste.
DELANTERO EXTERIOR DERECHO:	<ul style="list-style-type: none"> Lleva cortes asimétricos curvo según diseño unidas c/301 a 1cm (IR), pespuntado con pespunte hilván 7mm-7ppp con 1 solo hilo 20/2 al tono de la tela principal. 05 ojales bordados verticales de 2.8cm de largo escondidos, los cuales deben estar colocado de manera simétrica uno debajo del otro. En la parte inferior llevará un bolsillo con abertura de 13cm según diseño.
DELANTERO INTERIOR DERECHO:	<ul style="list-style-type: none"> Pespunte tipo hilván (cadeneta al reverso) en contraste a tono del forro pespuntado en paralelo al sesgo de forro contrastado a la tela principal armado con un cordón de refuerzo, el sesgo será insertado entre la unión de la vuelta y forro (incluyendo la cogotera) y el pespunte aplicado en el forro a 2mm de distancia aproximada del sesgo en contraste. Prenda totalmente remallada en el interior.
ESPALDA:	<ul style="list-style-type: none"> De 04 piezas. La espalda tendrá corte anatómico, en el centro será orillado por separado y unido con costura recta con ensanche de 2cm (incluido remalle). Llevará corte ingles desde el hombro y termina hacia la basta, unidos con costura recta a 1cm. (IR), costuras abiertas. Lleva pespunte hilván a 7mm -7ppp con un solo hilo 20/2 al tono de la tela principal. Etiqueta de marca ubicada en la cogotera centrada en la parte superior, pegado con costura recta a 2mm en todo el contorno, con hilo a tono de la etiqueta. Etiqueta de talla insertado en la etiqueta de marca. Internamente, en centro espalda, lleva fuelle de 2cm de profundidad (terminada) y 30 cm de largo, a 2.5cm de la cogotera. Inferior espalda lleva abertura montada con cruce de 5 cm x 35cm de abertura, margen de pespunte de quiebre de 1/16" internamente.
HOMBROS:	<ul style="list-style-type: none"> Orillar bordes c/504 y unir con costura c/301 a 1cm (IR) por lado. Lleva hombreras de espuma forradas con forro y sujetadas al hombro con c/301. Lleva chorrera sesgada de tela principal pegadas en la unión de cabeza de manga.

COSTADOS:	<ul style="list-style-type: none"> Tela y forro serán orillados por separado y unidos con costura recta, para el lado del delantero y espalda con ensanches de 2 cm por lado.
MANGAS:	<ul style="list-style-type: none"> Basta de 4 cm la cual será reforzada por las partes interiores con entretela tejida fusionable. La manga mayor de 2 piezas unidas c/301 a 1cm (IR) y lleva pespunte hilván 7mm-7ppp con 1 solo hilo 20/2 al tono de la tela principal. La manga menor de una sola pieza La manga mayor y menor estará unida con C/301 a 2cm IR por lado La cabeza de manga es fusionada con entretela tejida fusionable adecuada a la tela, además llevará una chorrera de tela sesgado para un mejor armado de la manga. Pegar manga a cuerpo con costura recta y remalle.
BASTA:	<ul style="list-style-type: none"> De 4cm de alto, unida con forro, la basta de espalda esta fusionada con entretela tejida para mejor armado.
FORRO:	<ul style="list-style-type: none"> Material labrado 100% poliéster.
ENTRETELA:	<ul style="list-style-type: none"> Tejida fusionable (genero adhesivo), de 80 gr/m2 +/-5, fusionados en máquina fusionadora todo el delantero, cuello (ambas caras), vueltas, cogotera, sisa, espalda parte superior, cabeza de manga, vivo y vista de bolsillo interno, basta de manga y ruedo.
ETIQUETAS:	<p>Ubicadas en la parte interna:</p> <ul style="list-style-type: none"> Etiqueta de marca del confeccionista, tela, talla, composición e instrucciones de cuidado, lavado y uso. Según diseño.
COSTURAS:	<ul style="list-style-type: none"> 11 ppp \pm 10% c/301 Remalle: Ancho de orillo 5mm.
ACABADOS:	<ul style="list-style-type: none"> La prenda debe estar planchada y vaporizada.
PRESENTACIÓN:	<ul style="list-style-type: none"> La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.)

HOMBRERAS
 Hombreras de espuma
 forrado(forro), orillado c/504
 pegada con recta
 chorrera sesgada(tela principal)
 pegadas en la unión de
 cbza. de manga

ABRIGO

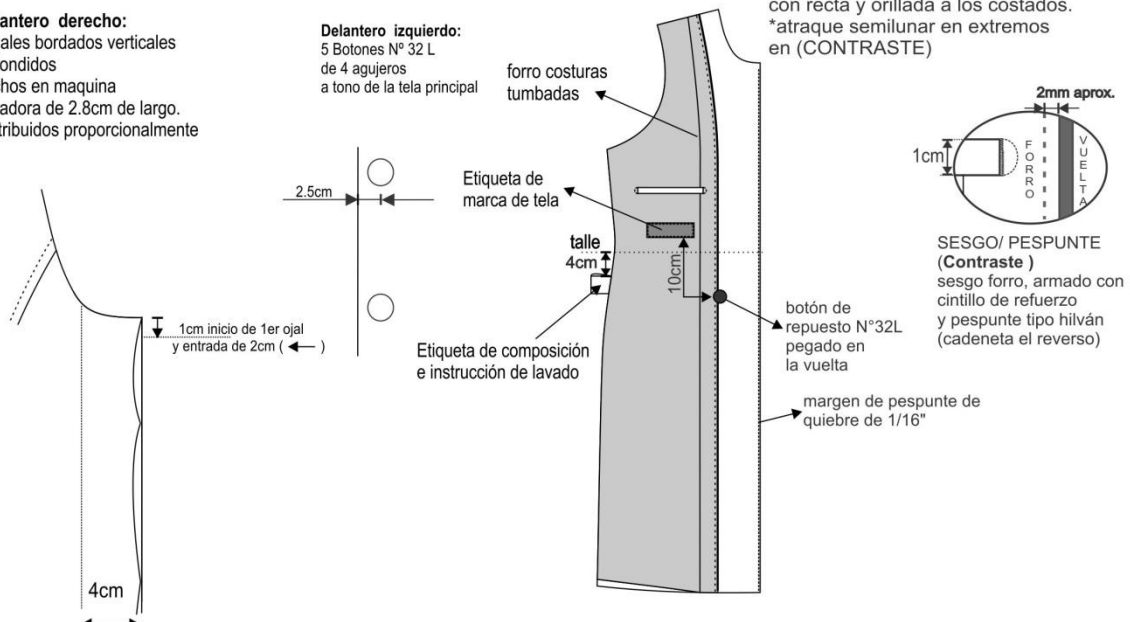
DELANTERO



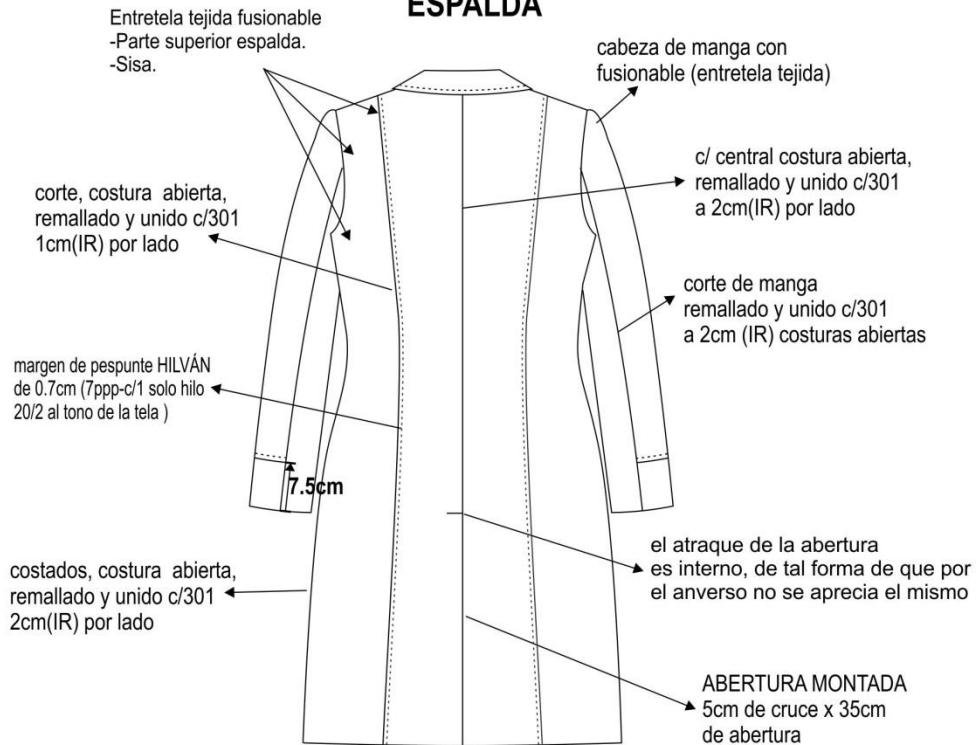
LARGO DE 115CM APROXIMADO

Delantero derecho:
 5 ojales bordados verticales
 escondidos
 hechos en maquina
 ojaladora de 2.8cm de largo.
 Distribuidos proporcionalmente

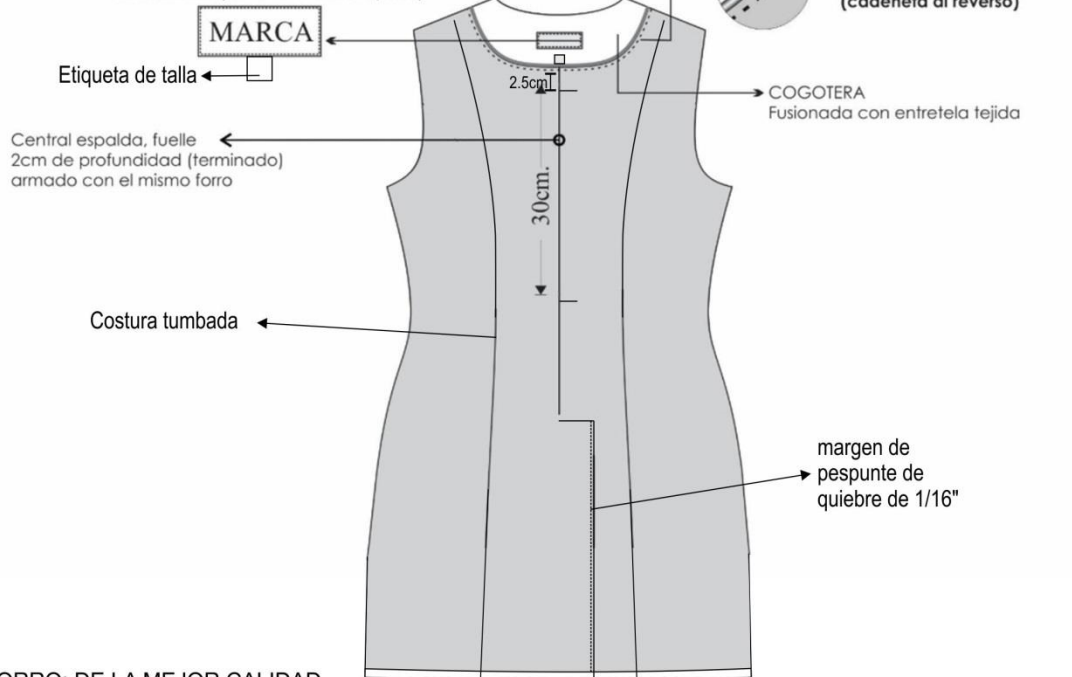
Delantero izquierdo:
 5 Botones N° 32 L
 de 4 agujeros
 a tono de la tela principal



ESPALDA



ETIQUETA DE MARCA:
Centrada, Pegado c/301 a 2mm
en contorno (hilo tono de la etiqueta)



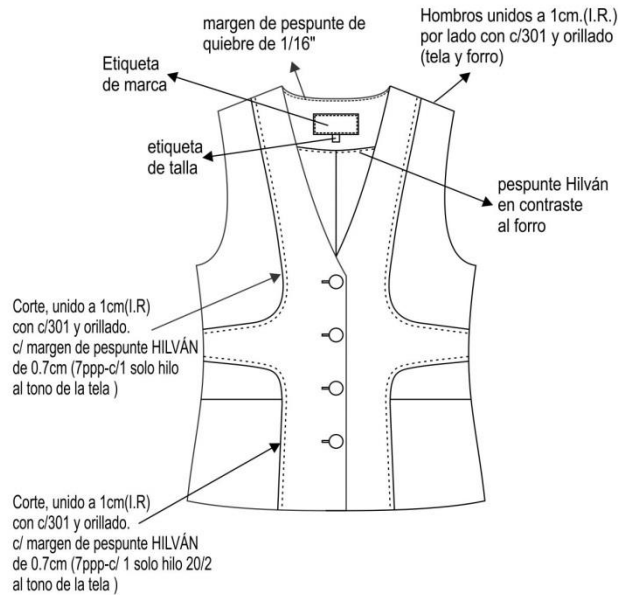
FORRO: DE LA MEJOR CALIDAD
BASTA: de 4cms. (I.R.) en manga y cuerpo
▶▶▶ TIPO DE CONFECCION A MEDIDA.
▶▶▶ COSTURA: 11 P.P.P +/- 10% (C/301)
▶▶▶ REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.

➤ **CHALECO:**

MODELO	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Según diseño
CONFECCION	<ul style="list-style-type: none"> ▪ A sobre medida según usuaria.
ESCOTE	<ul style="list-style-type: none"> ▪ En “V” semi curvo.
DELANTERO EXTERIOR IZQUIERDO	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Lleva cortes asimétricos curvo según diseño unidos c/301 a 1cm (IR), respuntado con respunte hilván 7mm-7ppp con 1 solo hilo 20/2 al tono de la tela principal. ▪ 04 Botones N° 32L de poliéster teñido en masa a tono de 4 huecos, los cuales deben estar colocado de manera simétrica uno debajo del otro. <p>En la parte inferior llevará un bolsillo de 12cm de abertura con atraque interno, según diseño.</p>
DELANTERO INTERIOR IZQUIERDO	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Botón de repuesto (1 de 32L) pegado en la vuelta. ▪ Incrustar la etiqueta instrucciones de lavado en la parte interna (costado). ▪ Vuelta fusionada con entretela tejida. Respunte tipo hilván (cadeneta al reverso) en contraste a tono del forro respuntado en paralelo de la unión de vuelta a forro a 2mm de distancia aproximada. ▪ Prenda totalmente remallada en el interior.
DELANTERO EXTERIOR DERECHO	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Lleva cortes asimétricos curvo según diseño unidos c/301 a 1cm (IR), respuntado con respunte hilván 7mm-7ppp con 1 solo hilo 20/2 al tono de la tela principal. ▪ 04 ojales bordados horizontales de 2.8cm de largo, los cuales deben estar colocado de manera simétrica uno debajo del otro. <p>En la parte inferior llevará un bolsillo de 12cm de abertura con atraque interno, según diseño.</p>
DELANTERO INTERIOR DERECHO	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Vuelta fusionada con entretela tejida. Respunte tipo hilván (cadeneta al reverso) en contraste a tono del forro respuntado en paralelo de la unión de vuelta y forro a 2mm de distancia aproximada. ▪ Prenda totalmente remallada en el interior.
ESPALDA	<ul style="list-style-type: none"> ▪ De 04 piezas. ▪ La espalda tendrá corte anatómico, en el centro será orillado por separado y unido con costura recta con ensanche de 2cm (incluido remalle). ▪ Llevará corte ingles desde el hombro y termina hacia la basta, unidos con costura recta a 1cm. (IR), (costuras abiertas). ▪ Etiqueta de marca ubicada en la cogotera centrada en la parte superior, pegado con costura recta a 2mm en todo el contorno, con hilo a tono de la etiqueta. ▪ Etiqueta de talla insertado en la etiqueta de marca.
HOMBROS	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Orillar bordes c/504 y unir con costura c/301 a 1cm.
COSTADOS	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Tela y forro serán orillados por separado y unidos con costura recta, para el lado del delantero y espalda con ensanches de 2 cm por lado.
BASTA	<ul style="list-style-type: none"> ▪ De 4 cm de alto unida con forro, la basta de espalda esta fusionada con entretela tejida para mejor armado.
FORRO	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Material labrado 100% poliéster.
ENTRETELA	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Tejida fusionable (genero adhesivo), de 80 gr/m2 ± 5, fusionados en maquina fusionadora todo el delantero, vueltas, cogotera, sisa, espalda parte superior y ruedo.
ETIQUETAS	<p>Ubicadas en la parte interna:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Etiqueta de marca del confeccionista, tela, talla, composición e instrucciones de cuidado, lavado y uso. Según diseño.
ACABADOS:	<ul style="list-style-type: none"> ▪ La prenda debe estar planchada y vaporizada.
PRESENTACIÓN:	<ul style="list-style-type: none"> ▪ La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.)

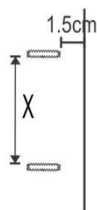
CHALECO

DELANTERO



BOTONES Y OJALES

Delantero derecho:
4 ojales (bordados a máquina) de 2.8cm de largo
Distribuidos proporcionalmente



Delantero izquierdo:
4 Botones Nº 32 L de 4 agujeros
a tono de la tela



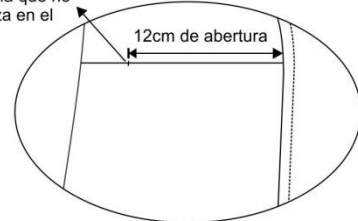
- ▶▶▶ TIPO DE CONFECCION A MEDIDA.
- ▶▶▶ COSTURA: 11 P.P.P +/- 10% (C/301)
- ▶▶▶ REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.

CUADRO DE INSUMOS

INSUMOS	DESCRIPCIÓN	COLOR
TIPO DE FORRO	100% POLIESTER	
HILO COSTURA TELA	40/2	A TONO
HILO COSTURA FORRO	40/2	A TONO
HILO DE REMALLE		A TONO
MODELO DE BOTÓN	POLIESTER	AL TONO

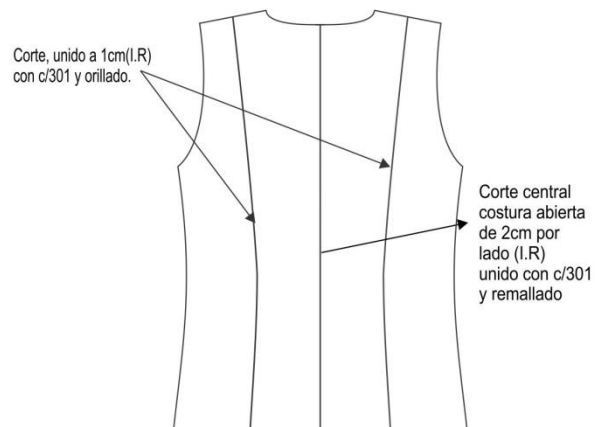
DETALLE DE BOLSILLO

El atraque es interno de tal forma que no se visualiza en el externo



Bolsa de bolsillo de tela de forro de una sola pieza cerrado c/301 en los laterales y orillado c/504

ESPALDA

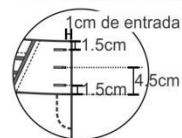


➤ **PANTALÓN CON FORRO:**

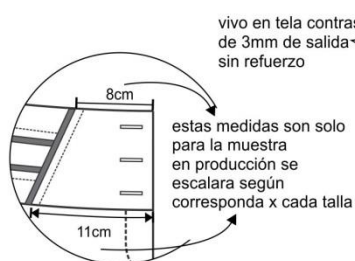
MODELO:	Pretina configurada, de acuerdo al modelo adjunto.
CONFECCIÓN:	A sobre medida según usuaria.
PRETINA:	De 9cm de alto con detalle de cortes horizontales y diagonales, según gráfico. Con ribete inserto en tela contraste de 3mm de salida sin cordoncillo de refuerzo, según se visualiza el gráfico. Asimismo, lleva ribete con tela de forro al pie de la pretina interior, de 0.6cm de alto. Pespunte bajo pretina no visible con c/301. Fusionado con entretela tejida fusionable en todas las piezas de la pretina.
DELANTERO:	De 2 piezas cortados al hilo a cada lado. En la parte central superior Lleva cierre nylon a tono de la prenda. Gareta fusionada y ribeteada con pespunte figurado a 2.5cm. Garetón fusionado y embolsado.
POSTERIOR:	De 2 piezas cortados al hilo a cada lado Lleva 2 pinzas de entalle (una a c/lado de 3cm de largo terminado), según gráfico.
CIERRE:	Cierre de nylon, largo según usuaria al tono de la tela principal.
BOLSILLO SECRETO	Lleva secreto (oculto en el interior) ubicado en la parte superior derecha bajo pretina. Las medidas son de 9cm de abertura útil y 10cm de profundidad (debe estar atracada con maquina atracadora los extremos de la abertura del bolsillo). La bolsa de una sola pieza de forro remallado y con costura recta en los laterales. Asimismo, en la vista de bolsillo secreta debe llevar el orillo del fabricante de la tela.
BOTONES:	3 botones N°24L 4H de poliéster teñido en masa al tono de la tela principal en la pretina, más 1 botón de repuesto en el interior.
OJAL:	Lleva 3 ojales horizontales bordados de 2cm de largo, hecho en máquina ojaladora en pretina.
BASTA:	De 5cm (IR) cosidos con maquina bastera con puntada invisible El bastillado del forro será de 2cm c/301.
ENSANCHES:	En el fundillo parte posterior superior con ensanche de 2cm (IR) a cada lado y termina en la parte inferior con ensanche de 1cm (IR), unido c/301. En los costados, orillado y unido c/301 con ensanche de 2cm (IR) En la entrepierna delantera, con costura de 1cm (IR) En la entrepierna posterior: con un ensanche de 2cm (IR) en la parte superior y en la parte inferior de 1cm (IR) según indica el grafico.
HILOS	De costura y remalle 100% poliéster.
COSTURAS:	11ppp+/-10%
REMALLES:	El ancho de remalle es de 0.5cm
ENTRETELA:	Tejida fusionable (genero adhesivo), de 80 gr/m2 \pm 5, fusionados en maquina fusionadora para la pretina y tricotex de 60 gr/m2 para la gareta y garetón.
ETIQUETAS:	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, talla e instrucciones de cuidado, lavado y uso. Según diseño.
ACABADOS:	La prenda debe estar planchada y vaporizada.
PRESENTACIÓN:	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.)

PANTALÓN CONFIGURADO CON FORRO

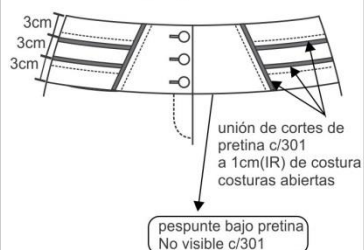
Ojales Bordados de 2cm de largo



DELANTERO



*Pretina configurado de 9cm con detalle de cortes horizontales y diagonales

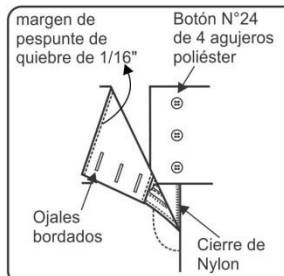


vivo en tela contraste de 3mm de salida sin refuerzo

pespunte de 7mm -7ppp con doble hilo al tono de la tela principal

Gareta (fusionado-ribeteado) pespunte a 2.5 cm

Costados Costuras abiertas a 2cm por lado(I.R) unidas c/301



ESPALDA

esta medida son solo para la muestra en producción se escalara según corresponda x cada talla

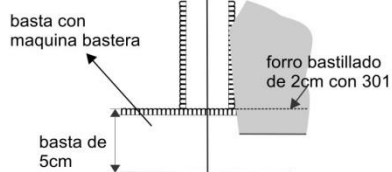
vivo en tela contraste de 3mm de salida sin refuerzo

pespunte de 7mm -7ppp con doble hilo al tono de la tela principal

- Largo de pinza terminada de 3cm
- pinzas orientadas hacia los costados (tela y forro)

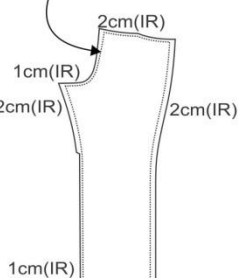
Entrepierna delantera :costura abierta de 1cm por lado(I.R) unido con c/301 y remallado

vista interna de bastas



POSTERIOR

cerrado de fundillo posterior c/301 costuras abiertas



- ▶▶▶ TIPO DE CONFECCION A MEDIDA.
- ▶▶▶ COSTURA: 11 P.P.P +/- 10% (C/301)
- ▶▶▶ REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.

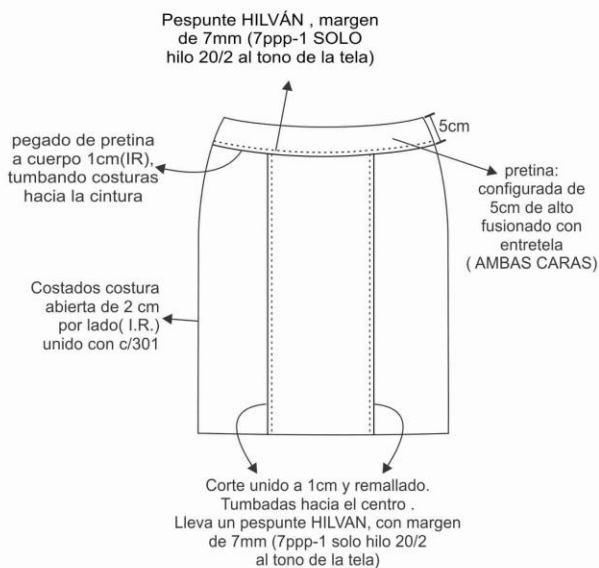
CUADRO DE INSUMOS

INSUMOS	DESCRIPCIÓN	COLOR
HILO PESPUENTE	40/2	A TONO
HILO COSTURA TELA	40/2	A TONO
HILO DE REMALLE		AL TONO
MODELO DE BOTÓN	POLIÉSTER	A TONO
CIERRE	NYLON	A TONO

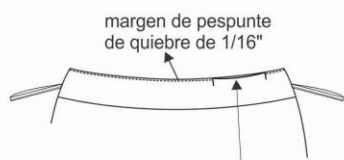
➤ **FALDA C/FORRO:**

MODELO:	Falda recta, con pretina configurada, de acuerdo al modelo adjunto
CONFECCIÓN:	A sobre medida según usuaria
PRETINA:	Configurada de 5cm de alto fusionado con entretela tejida en ambas caras (completo en el delantero y en la espalda hasta pinza), según diseño. Lleva pespunte hilván con margen de 7mm-7ppp con 1 sólo hilo 20/2 al tono de la tela, según gráfico. Asimismo, lleva dos colgadores de tafeta a los costados para facilitar su colgado. Lleva margen de pespunte de quiebre de 1/16" en parte interna superior delantero.
DELANTERO	De tres piezas, cortada al hilo, unidas a 1cm y remallado, tumbadas hacia el centro. Lleva pespunte hilván con margen de 7mm-7ppp con 1 solo hilo 20/2 al tono de la tela, según gráfico.
ESPALDA	De dos piezas cortadas al hilo, en la parte central superior lleva un cierre invisible a tono de la tela, abertura montada en la parte inferior con cruce de 4cm. y atraque interno, según diseño.
CIERRE:	Lleva un cierre de nylon invisible al tono de la tela, de largo de acuerdo a la usuaria
FORRO:	Totalmente forrado, material labrado 100% poliéster.
BOLSILLO:	Lleva secreto ubicado en superior derecho de la pretina (prenda puesta). Las medidas son de 9cm de abertura útil y 10cm de profundidad (con atraque en los extremos del bolsillo solo en pretina interna). La bolsa de una sola pieza de tela de forro, remallados y con costura recta en los laterales. Asimismo en la vista de bolsillo secreta debe llevar el orillo del fabricante de la tela.
BASTA:	Basta de 4cm (IR) y cosidos con maquina bastera con puntada invisible. El bastillado del forro será de 2cm c/301
ENSANCHES:	Las uniones en las costuras principales (costados y centro de espalda) serán de 2cm (IR), las costuras auxiliares serán de 1cm (IR).
HILO:	De costura y remalle 100% poliéster
COSTURAS:	11ppp+/-10%
REMALLES:	El ancho de remalle es de 0.5cm
ENTRETELA:	Tejida fusionable (genero adhesivo), de 80 g/m2 ± 5, fusionados en maquina fusionadora.
ETIQUETAS:	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, talla, etiqueta de composición e instrucciones de lavado. Según diseño.
ACABADOS:	La prenda debe estar planchada y vaporizada
PRESENTACIÓN:	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.)

FALDA CONFIGURADA

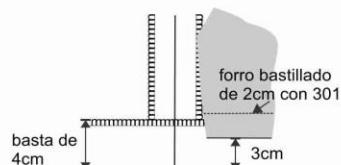


PARTE INTERNA SUPERIOR DELANTERO



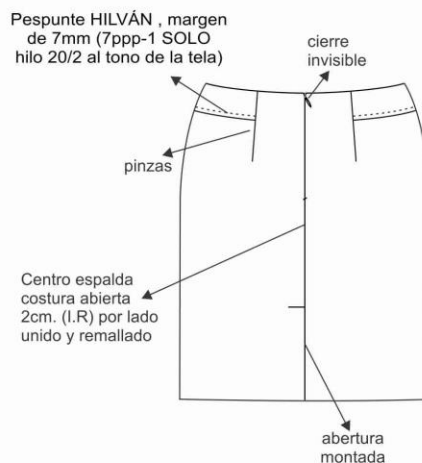
BOLSILLO SECRETO(bolsa de forro una pieza) 9 cm de abertura útil x 10 cm de profundidad. unido con recta y remalle

VISTA INTERNA DE BASTA

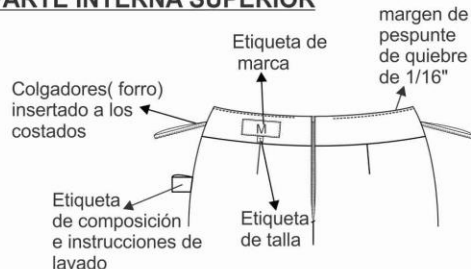


- ▶▶▶ TIPO DE CONFECCION A MEDIDA.
- ▶▶▶ COSTURA: 11 P.P.P +/- 10% (C/301)
- ▶▶▶ REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.

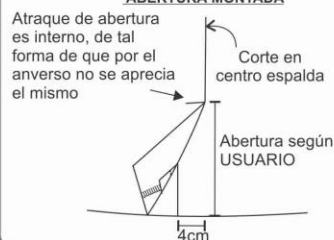
CUADRO DE INSUMOS		
INSUMOS	DESCRIPCIÓN	COLOR
HILO COSTURA TELA	40/2	A TONO
HILO DE REMALLE		A TONO
CIERRE	INVISIBLE	A TONO



PARTE INTERNA SUPERIOR



PARTE INFERIOR ESPALDA ABERTURA MONTADA



➤ **JUMPER:**

MODELO:	De acuerdo al diseño.
CONFECCIÓN:	A sobre medida, según usuaria.
ESCOTE:	En forma redonda, según gráfico.
DELANTERO:	Lleva una pinza de busto a cada lado. Dos bolsillos tipo ojal con vivos mellizos de 5mm c/u de la misma tela principal y tapa de 5cm de alto (medida sin incluir vivo) con 13cm de abertura. (Para la producción será según escalado). Con bolsa de bolsillo de forro de una sola pieza cerrado a los costados con c/301 y remalle con puntada de seguridad. Según gráfico.
ESPALDA:	Lleva una pinza de entalle a cada lado. En la parte superior del corte central llevara cierre invisible y en la parte inferior llevara abertura montada de 4cm de cruce.
CIERRE:	De Nylon invisible de marca nacional reconocida al tono de la tela principal en el centro posterior con tirador tipo lágrima.
ENSANCHES:	En cortes principales (costados y centro espalda) de 2cm (IR) costuras abiertas.
BASTA:	Basta de ruedo de faldón 4cm (IR) y cosidos con maquina bastera con puntada invisible. El bastillado del forro será respuntado a 2cm (IR) con c/301.
HILOS:	De costura y remalle 100% poliéster del color y tono cercano a la tela principal.
COSTURAS:	11ppp+/-10%
REMALES:	El ancho de remalle es de 0.5cm
ENTRETELA:	Tejida fusional cuya composición es de 100% poliéster, para la vuelta delantero y espalda. El componente mencionado debe ser fusionado en maquina fusionadora.
ETIQUETAS:	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, talla, etiqueta de composición y instrucciones lavado. Según diseño.
ACABADOS:	La prenda debe estar planchada y vaporizada
PRESENTACIÓN:	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc).

JUMPER

DELANTERO

CUADRO DE INSUMOS

INSUMOS	DESCRIPCIÓN	COLOR
HILO PESPUENTE	40/2	A TONO
HILO COSTURA TELA	40/2	A TONO
HILO DE REMALLE		A TONO
CIERRE	NYLON INVISIBLE	A TONO

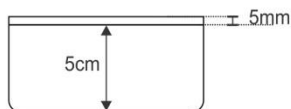
Escote redondo

cerrado de pinzas c/301, tumbadas hacia abajo.

Lleva costura de contención en el escote espalda

DETALLE DEL BOLSILLO

*Bolsillo recto tipo ojal con vivos mellizos de 0.5cm c/uno de la misma tela principal y tapa de 5cm de alto (medida sin incluir vivo) .
 *Abertura de 13cm (esta medida es solo para la presentación de la muestra, para la producción será según escalado).
 *La bolsa de bolsillo de forro de 1 sola pieza cerrado a 1cm (IR) c/301 y remalle.



Centro espalda 2cm. (I.R) por lado unido c/301 y remallado

ESPALDA

Hombros unidos a 1cm. (I.R.) por lado con c/301 y orillado

Pinzas cerradas c/301

cierre invisible

Centro espalda 2cm. (I.R) por lado unido c/301 y remallado

basta con máquina bastera y remallado

basta de 4cm

forro bastillado de 2cm con 301

3cm

PARTE INFERIOR ESPALDA ABERTURA MONTADA

Atrache de abertura es interno, de tal forma de que por el anverso no se aprecia el mismo

Corte en centro espalda

Abertura base



- ▶▶▶ TIPO DE CONFECCION A MEDIDA.
- ▶▶▶ COSTURA: 11 P.P.P +/- 10% (C/301)
- ▶▶▶ REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.

➤ **BLUSA MANGA LARGA: MODELO 1**

MODELO	Blusa con cuello camisero, escote en “V” semi curvo de acuerdo al diseño.
CONFECCIÓN	A sobre medida según usuaria.
CUELLO Y PIE DE CUELLO	Superior: De 02 piezas de la misma tela principal fusionado con entretela tejida tricotex en ambas caras, embolsado c/301 y pespuntado a 1/16” -10ppp con hilo a tono de la tela. Largo de punta de 7.5cm. Pie de cuello: De 2cm de ancho, de la misma tela principal, fusionado con entretela tejida tricotex en ambas caras, embolsado c/301 y pespuntado a 1/16”. Pegar a cuerpo con c/301. El cuello debe ser simétrico.
DELANTERO	Consta de 1 corte princesa a cada lado que empieza en la sisa y termina en el ruedo, 1cm (IR) costuras tumbadas. Presenta margen de pespunte de 1/16” en pecheras, según gráfico.
ESPALDA	Tendrá 1 corte princesa a cada lado que comienza en la sisa y termina en el Ruedo 1 cm (IR), costuras tumbadas.
MANGA	Larga con puño según diseño. Puño de 6cm (medida sin incluir vivo). Lleva vivo de 3mm aprox. de la misma tela cortada al sesgo. Lleva 2 botones N°18L al tono de la tela y 2 ojales bordados, según diseño. Pespuntado en todo el contorno a 1/16”. Pegar manga a cuerpo con recta en forma tubular y orillara 1cm (IR).
HOMBROS	Con hombreras de espuma blanca liviano, forrada de la misma tela principal, remalladas y pegadas c/ 301. Unir hombros con c/301 a 1cm (IR), costura abierta.
ENSANCHES	De costados y mangas de 2cm por lado incluido remalle, en hombros de 1cm (IR) por lado, en sisa de 1cm (IR), en cortes delantero y espalda 1cm (IR).
BOTONES	5 botones de poliéster teñido en masa N°18L al tono de la tela en pechera izquierda, 2 botones en cada puño, más 1 botón de repuesto en el interior.
OJALES	5 ojales verticales de 1.7cm de largo distribuidos proporcionalmente en pechera derecha, 2 ojales horizontales en cada puño, hechos en máquina ojaladora, según diseño.
VENTS	Presenta abertura vents de 6cm, con pespunte según gráfico.
HILO	De costura y remalle 100% poliéster
COSTURAS	11ppp+/-10%
REMALLES	El ancho de remalle es de 0.5cm
ENTRETELA	Tejida fusible cuya composición es de 100% poliéster, para la pechera, cuello y puños. El componente mencionado debe ser fusionado en máquina fusionadora.
ETIQUETAS:	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, talla, etiqueta de composición e instrucciones de cuidado, lavado y uso. Según diseño.
ACABADOS:	La prenda debe estar planchada y vaporizada.
PRESENTACIÓN:	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.).

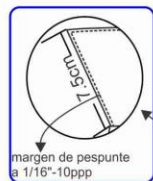
BLUSA MANGA LARGA MODELO 1

CUADRO DE INSUMOS

INSUMOS	DESCRIPCIÓN	COLOR
HILO PESPUENTE	40/2	A TONO
HILO COSTURA TELA	40/2	A TONO
HILO DE REMALLE		A TONO
MODELO DE BOTÓN	POLIÉSTER	A TONO



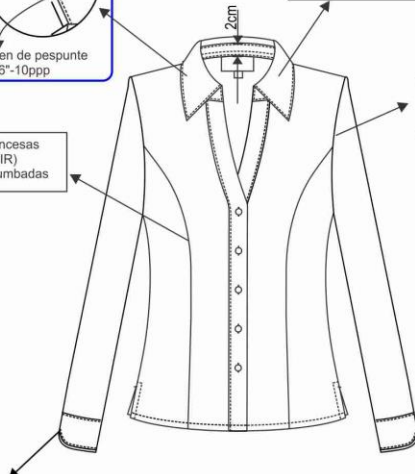
ESPALDA



Cuello fusionado con entretela tejida tricotelx amabas caras

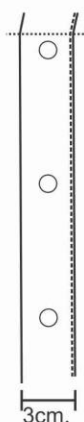
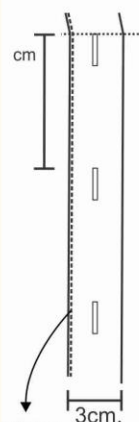
pegado de manga de forma tubular c/301 y remalle 1cm(IR)

Corte princesas 1cm(IR) costuras tumbadas



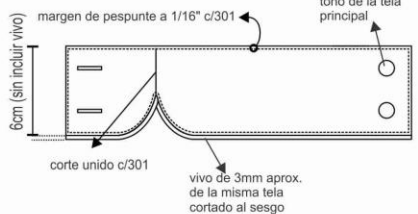
Pechera derecho
prenda puesta
-5 ojales bordados 1.7cm de largo
-distribuidos proporcionalmente

Pechera izquierdo
prenda puesta
-5 botones 18L color al tono de la tela



margen de pespunte de a 1/16"

Detalle de puño



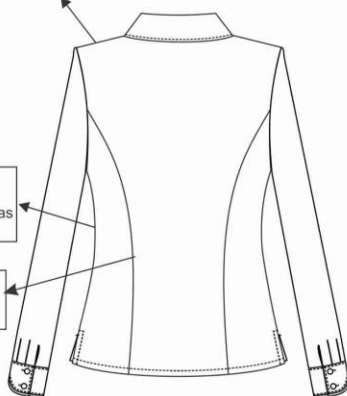
botones N°18L al tono de la tela principal

ESPALDA

Hombros unidos a 1cm.(I.R.) por lado con c/301 y orillado (costura abierta)

Costados 2 cm (IR) costuras abiertas

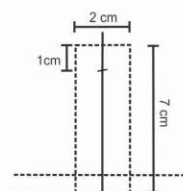
Corte princesas 1cm(IR) costuras tumbadas



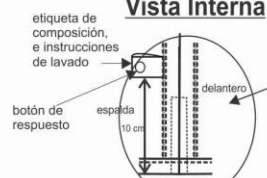
ENTRETELA DE LA MEJOR CALIDAD

- ▶▶▶ TIPO DE CONFECCIÓN A MEDIDA.
- ▶▶▶ COSTURA: 11 P.P.P +/- 10%
- ▶▶▶ REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.

Vents



Vista Interna



➤ **BLUSA MANGA LARGA: MODELO 2**

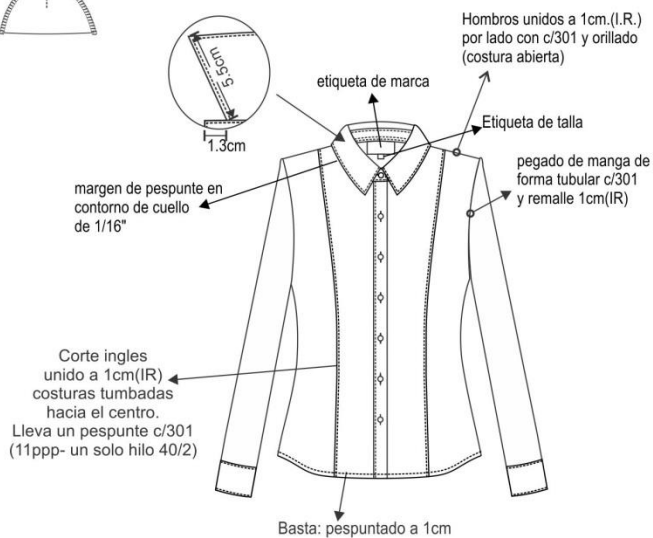
MODELO:	Blusa con cuello camisero, según modelo adjunto.
CONFECCIÓN:	A sobre medida según usuaria.
CUELLO:	Superior: De 02 piezas de la misma tela principal fusionado con entretela tejida tricotex (ambas caras), embolsado c/301 y pespuntado a 1/16". Pie de cuello: de 02 piezas de 2cm de ancho, fusionado con entretela tejida tricotex (ambas caras), embolsado c/301 y pespuntado a 1/16", según gráfico. Largo de punta de 5.5cm. Pegar a cuerpo con 301. El cuello debe ser simétrico.
DELANTERO:	Consta de 1 corte ingles que empiezan en el hombro y termina en el ruedo a cada lado, con pespunte c/301, 11ppp a 1/16" con un solo hilo 40/2, según gráfico. Pecheras de 2.5cm de ancho con margen de pespunte a 1/16".
ESPALDA:	Tendrá 1 corte ingles a cada lado que comienza en el hombro y termina en el Ruedo, con pespunte c/301, 11ppp a 1/16" con un solo hilo 40/2, según diseño.
MANGA:	Larga con puño según diseño. Puño de una sola pieza de 6cm. Lleva 2 botones Nº18L al tono de la tela principal y 2 ojales bordados, según diseño. Pespuntado a 1/16", en su contorno. Pegar manga a cuerpo con recta en forma tubular y orillar.
HOMBROS:	Con hombreras de espuma liviano, forrada de la misma tela principal y remalladas, pegadas c/ 301. Unir hombros c/301 a 1cm(IR), costura abierta.
ENSANCHES:	De costados y mangas de 2cm por lado incluido remalle, en hombros de 1cm (IR) por lado, en sisa de 1cm (IR), en cortes princesa delantero y espalda 1cm (IR).
BOTONES:	Nº18 a tono de la tela, 1 en el pie de cuello, 6 en la pechera y 2 botones en cada puño, más 1 botón de repuesto en el interior.
OJALES:	6 ojales verticales en el delantero, 1 ojal horizontal en el pie de cuello, 2 ojales horizontales en cada puño. Todos los ojales de 1.7cm de largo, hechos en máquina ojaladora, según diseño.
HILO:	De costura y remalle 100% poliéster.
BASTA:	Pespuntado a 1cm, según diseño.
COSTURAS:	11ppp+/-10%.
ENTRETELA:	Tejida fusionable cuya composición es de 100% poliéster, para la pechera, cuello y puños. El componente mencionado debe ser fusionado en maquina fusionadora.
ETIQUETAS:	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, talla, etiqueta de composición e instrucciones de lavado. Según diseño.
ACABADOS:	La prenda debe estar planchada y vaporizada.
PRESENTACIÓN:	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.).

BLUSA MANGA LARGA

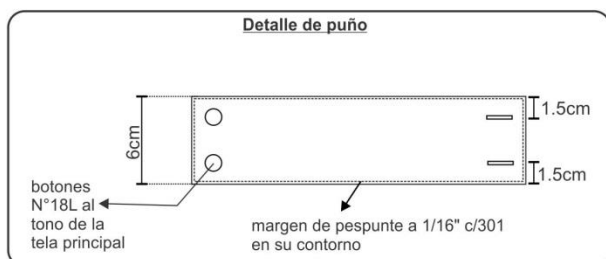
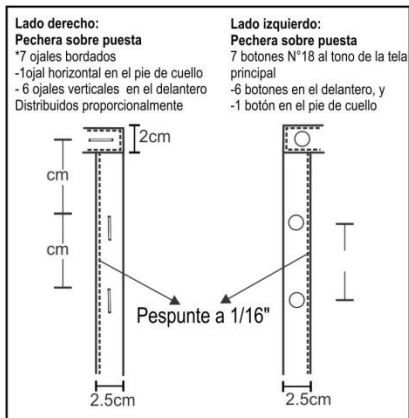
Hombros de espuma blanca liviano, forrada en tela y remalladas. pegado c/301 (recta)



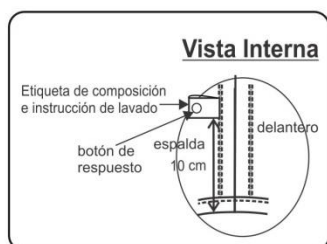
DELANTERO



CUADRO DE INSUMOS		
INSUMOS	DESCRIPCIÓN	COLOR
HILO PESPUENTE	40/2	AL TONO
HILO COSTURA TELA	40/2	A TONO
HILO DE REMALLE		A TONO



ESPALDA



ENTRETELA DE LA MEJOR CALIDAD

TIPO DE CONFECCIÓN A MEDIDA.
COSTURA: 11 P.P.P +/- 10%
REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.

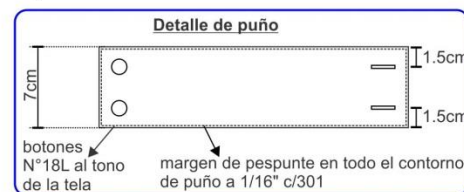
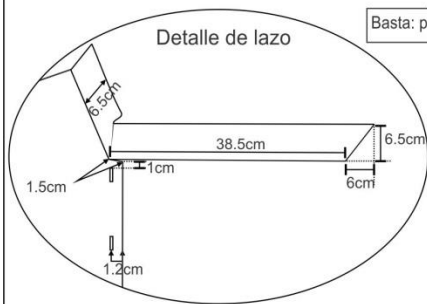
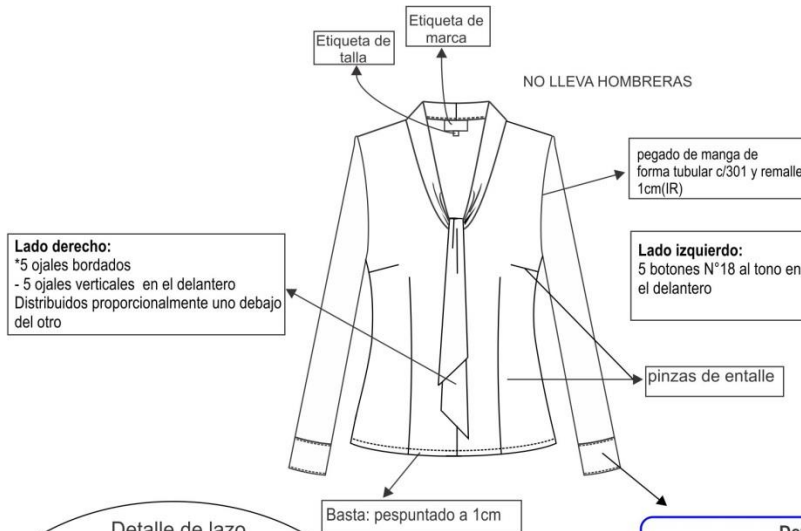
➤ **BLUSA MANGA LARGA: MODELO 3**

MODELO:	Con lazo, escote en "V", de acuerdo al diseño.
CONFECCIÓN:	A sobre medida según usuaria.
DELANTERO:	Lleva 2 pinzas de entalle a cada lado y lazo según detalle en gráfico.
ESPALDA:	Lleva una pinza de entalle a cada lado.
MANGA:	Larga con puño según diseño. Puño de una sola pieza de 7cm. Lleva 2 botones Nº18L al tono de la tela principal y 2 ojales bordados, según diseño. Pespuntado a 1/16", en su contorno con c/301. Lleva dos pliegues tumbados hacia donde va el ojal de 2cm de separación. Inicio del 1er pliegue a 2 cm. Lleva yugo corrido de 7mm con abertura de 4.5cm con atraque diagonal en el interior. Pegar manga a cuerpo con recta en forma tubular y orillar.
HOMBROS:	Unir hombros c/301 a 1cm (IR), costura abierta.
ENSANCHES:	De costados y mangas de 2cm por lado incluido remalle, en hombros de 1cm (IR) por lado, en sisa de 1cm (IR).
BOTONES:	Nº18L a tono de la tela, 5 en el delantero y 2 botones en cada puño, más 1 botón de repuesto en el interior.
OJALES:	5 ojales verticales en el delantero, 2 ojales horizontales en cada puño. Todos los ojales de 1.7cm de largo, hechos en máquina ojaladora, según diseño.
BASTA:	Pespuntado a 1cm según gráfico.
HILO:	De costura y remalle 100% poliéster.
COSTURAS:	11ppp+/-10%.
ENTRETELA:	Tejida fusionable cuya composición es de 100% poliéster, para vuelta delantera, cuello y puños. El componente mencionado debe ser fusionado en máquina fusionadora.
ETIQUETAS:	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, talla, etiqueta de composición e instrucciones de lavado. Según diseño.
ACABADOS:	La prenda debe estar planchada y vaporizada.
PRESENTACIÓN:	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.).

BLUSA

DELANTERO

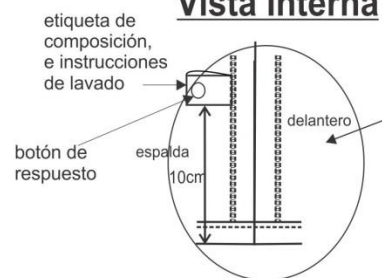
CUADRO DE INSUMOS		
INSUMOS	DESCRIPCIÓN	COLOR
HILO PESPUENTE	40/2	A TONO
HILO COSTURA TELA	40/2	A TONO
HILO DE REMALLE		AL TONO
MODELO DE BOTÓN	POLIESTER	A TONO



ESPALDA



Vista Interna



ENTRETELA DE LA MEJOR CALIDAD
 ►►► TIPO DE CONFECCIÓN A MEDIDA.
 ►►► COSTURA: 11 P.P.P +/- 10%
 ►►► REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.

UNIFORME DE VERANO PARA EL PERSONAL FEMENINO - 2023

ESPECIFICACION TECNICA DE LA TELA UNIFORME FEMENINO DE VERANO Saco manga ¾ ó larga + Pantalón + Falda + Vestido
--

TIPO DE TEJIDO:	LANILLA FF COLOR ENTERO
DESCRIPCION:	Lanilla color azul
COMPOSICION (ASTM D-629 parte 18.6.2):	(45% LANA, 55% POLIESTER) ± 5%
ANCHO ENTRE ORILLOS:	148 C MS.
PESO GRMS/LINEAL (ASTM D-3776):	260 ± 5% (INCLUYE ORILLOS)
PESO GRMS/M2 (ASTM D-3776):	170 ± 5%
ARMADURA	TELA 1/1
TITULO DE HILADO (ASTM -1059):	
Urdimbre:	NM 2/60 ± 5%
Trama:	NM 2/60 ± 5%
DENSIDAD (N° DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775):	
Urdimbre:	23.50 ± 2 hilos
Trama:	22.00 ± 2 hilos
ESTABILIDAD DIMENSIONAL (AATCC-135):	
Urdimbre:	-1.0% Máximo
Trama:	-0.5% Máximo
SOLIDEZ DEL COLOR:	
A LA LUZ (AATCC -16) Escala de grises:	3.5 Mínimo
AL SUDOR ACIDO (AATCC-15):	3.5 Mínimo
AL SUDOR ALCALINO (AATCC-15):	3.5 Mínimo
AL FROTE SECO (AATCC-8):	4.0 Mínimo
AL FROTE HUMEDO (AATCC-8):	3.5 Mínimo
AL LAVADO EN SECO (AATCC-132):	4.0 Mínimo

ACABADO: TERMOFIJADO Y DECATIZADO

Observación: En el caso de tratarse de una nueva fabricación textil, podrían existir diferencias entre las tonalidades de la muestra original y la posterior fabricación.

<p align="center">ESPECIFICACION TECNICA DE LA TELA UNIFORME FEMENINO DE VERANO</p> <p align="center">Apliques para: Pantalón + Falda + Vestido</p>

TIPO DE TEJIDO: LANILLA TROPICAL COLOR ENTERO

DESCRIPCION: Lanilla Tropical color rojo

COMPOSICION (ASTM D-629 parte 18.6.2):(55% LANA, 55% POLIESTER) ± 5%

ANCHO ENTRE ORILLOS: 148 C MS.

PESO GRMS/LINEAL (ASTM D-3776): 255 ± 5% (INCLUYE ORILLOS)

PESO GRMS/M2 (ASTM D-3776): 166 ± 5%

ARMADURA TELA 1/1

TITULO DE HILADO (ASTM -1059):

Urdimbre: NM 2/60 ± 5%

Trama: NM 1/44 ± 5%

DENSIDAD (N° DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775):

Urdimbre: 25.50 ± 2 hilos

Trama: 26.00 ± 2 hilos

ESTABILIDAD DIMENSIONAL (AATCC-135):

Urdimbre: -1.0% Máximo

Trama: -0.5% Máximo

SOLIDEZ DEL COLOR:

A LA LUZ (AATCC -16) Escala de grises: 3.5 Mínimo

AL SUDOR ACIDO (AATCC-15): 3.5 Mínimo

AL SUDOR ALCALINO (AATCC-15): 3.5 Mínimo

AL FROTE SECO (AATCC-8): 4.0 Mínimo

AL FROTE HUMEDO (AATCC-8): 3.5 Mínimo

AL LAVADO EN SECO (AATCC-132): 4.0 Mínimo

ACABADO: TERMOFIJADO Y DECATIZADO

Observación: En el caso de tratarse de una nueva fabricación textil, podrían existir diferencias entre las tonalidades de la muestra original y la posterior fabricación.

<p align="center">ESPECIFICACIONES TECNICAS DE LAS TELAS PARA BLUSAS FEMENINO DE VERANO</p> <p align="center">Telas: 1 y 2</p>
--

MODELO 1 y 2: BLUSA TIPO CHAQUETA (02 PRENDAS EN COLOR ROJO)

TEJIDO:	Tejido Plano
COLOR:	Beralia Rojo
ANCHO ENTRE ORILLOS:	1.47 – 1.52 MTS ± 5%
COMPOSICIÓN (ASTM D-629 parte 18.6.2):	100.00% Polyester
PESO GRMS/M. LINEAL (ASTM D-3776):	180 G/M ± 5%
PESO GRMS/M2 (ASTM D-3776):	118.42 – 122.44G/M2

<p align="center">ESPECIFICACIONES TECNICAS DE LAS TELAS PARA BLUSAS FEMENINO DE VERANO</p> <p align="center">Telas: 3</p>
--

MODELO 3: BLUSA HOLGADA

TEJIDO:	Tejido Plano
COLOR:	Beralia Salmón
ANCHO ENTRE ORILLOS:	1.47 – 1.52 MTS ± 5%
COMPOSICIÓN (ASTM D-629 parte 18.6.2):	100.00% Polyester
PESO GRMS/M. LINEAL (ASTM D-3776):	180 G/M ± 5%
PESO GRMS/M2 (ASTM D-3776):	118.42 – 122.44G/M2

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL DISEÑO, CONFECCIÓN Y ACABADOS DEL UNIFORME DE VERANO

FEMENINO

➤ **SACO: (Manga $\frac{3}{4}$ ó Manga Larga)**

MODELO:	De acuerdo al diseño
CONFECCIÓN:	A sobre medida según usuaria.
CUELLO VERSÁTIL:	<p>Superior.- de 2 piezas de la misma tela principal, fusionada con entretela tejida fusionable.</p> <p>Inferior.- De 2 piezas (1 pieza de la misma tela principal y 1 pieza en tela contraste según se visualiza en el gráfico), fusionada con entretela tejida fusionable.</p> <p>En los extremos, embolsado c/ 301</p> <p>Deben ser simétricos</p> <p>Medida de punta de cuello de 4cm terminado</p> <p>Medida de punta de solapa de 4cm terminado</p>
VUELTA	<p>Vuelta de una sola pieza</p> <p>Interior serán fusionadas con entretela adhesiva, unido con el delantero con costura 301.</p>
DELANTERO EXTERNO:	<p>Consta de un corte costadillo que nace la sisa y termina en el ruedo, a cada lado.</p> <p>Además lleva una pinza de entalle, a cada lado.</p> <p>Lleva 2 ojales hechos de la misma tela principal y 2 botones Nº 36L, distribuidos proporcionalmente uno debajo del otro.</p> <p>Dos bolsillos exteriores tipo ojal con vivos mellizos de 5mm c/u, además lleva tapa con bordes redondeados de 5cm de alto (medida sin incluir vivo).</p>
DELANTERO INTERNO LADO DERECHO E IZQUIERDO:	<p>Lleva un bolsillo recto tipo cartera, con vivo de tela principal de 1cm, 11cm de abertura y 14cm de profundidad, con atraque media luna (maquina industrial atracadora) de color contraste a la tela principal en los extremos.</p> <p>Pespunte tipo hilván (cadena al reverso) en contraste al forro pespuntado en el paralelo al sesgo de forro, armado con un cordón de refuerzo, el sesgo esta insertado entre la unión de la vuelta y forro (incluyendo cogotera) y el pespunte aplicado en el forro a 2mm de distancia aproximada del sesgo contraste.</p> <p>Prenda totalmente remallada en el interior.</p>
ESPALDA EXTERNO:	La espalda tendrá corte princesa a cada lado y corte anatómico en el centro, según gráfico.
ESPALDA INTERNO	<p>Totalmente forrado.</p> <p>En la parte central de la espalda llevara fuelle de 2cm de profundidad (terminado) y 30cm de largo.</p>
BOTONES:	<p>El delantero llevará 2 botones metálicos cabeza plana Nº 36L, más un botón de repuesto.</p> <p>En cada manga lleva 3 botones Nº24L metálicos de cabeza plana, más 01 botón de repuesto.</p> <p>Los botones de repuesto serán colocados dentro de una bolsita ziploc.</p>
OJALES:	El delantero lleva 2 ojales de la misma tela principal, horizontal de 2.5cm de largo, con vivos simétricos de tela.
MANGAS:	<p>Larga, unidos c/301 a 2cm (manga mayor y menor).</p> <p>Basta de manga de 4cm (incluido remalle)</p>
HOMBRERAS:	De espuma forradas y orilladas c/504
BASTA:	De ruedo de 4 cm(Incluido remalle) reforzados con entretela tejida fusionable

ENSANCHES:	De 2cms. (IR) a cada lado en las costuras principales (costados y centro de espalda), y de 1 cm (IR) en costuras auxiliares.
HILO:	De costura y remalle 100% poliéster
FORRO	Tonalidad cercana a la tela 100% poliéster
COSTURAS:	11ppp+/-10%
REMALLES:	El ancho de remalle es de 0.5cm
ENTRETELA:	Tejida fusionable (genero adhesivo), de 80 +/-5gr, fusionados en maquina fusionadora para delanteros, vuelta delantero, espalda superior, sisas, vivos de bolsillo interno y externos, vivos de ojales, cabeza de manga, cuello, basta de ruedo espalda, basta de manga. Tapa de bolsillos (sólo la capa externa)
ETIQUETAS:	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, etiqueta de marca de tela, etiqueta de talla, etiqueta de composición e instrucciones de lavado.
ACABADOS:	La prenda debe estar planchada y vaporizada
PRESENTACIÓN:	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.)

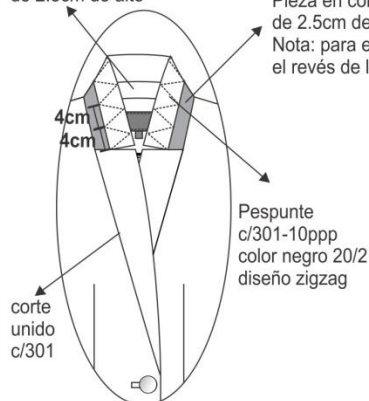
SACO con cuello y sopala versátil

DETALLE DE CUELLO Y SOLAPA LEVANTADO

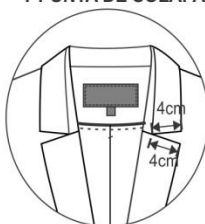
Pie de cuello de 2.5cm de alto

Pieza en contraste de 2.5cm de alto.

Nota: para el contraste se utilizará el revés de la tela



MEDIDAS DE PUNTA DE CUELLO Y PUNTA DE SOLAPA



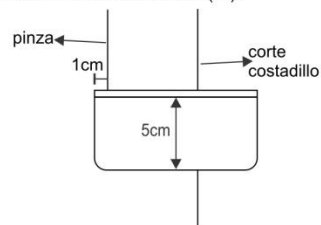
DELANTERO



DETALLE DEL BOLSILLO

*Bolsillo recto tipo ojal con vivos mellizos de 0.5cm c/uno de la misma tela principal de 13cm abertura (esta medida sólo es para la muestra; para producción se escalará según talla).

*La bolsa de bolsillo de forro de 1 sola pieza, cerrado en los laterales a 1cm(IR).



pinza de entalle, cerrado c/301

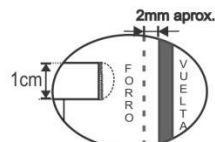
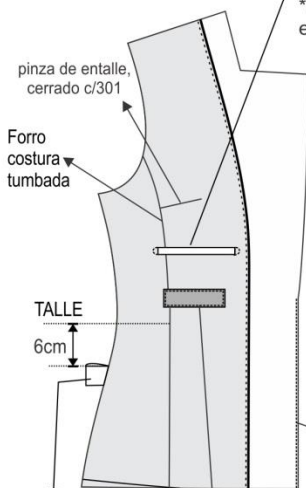
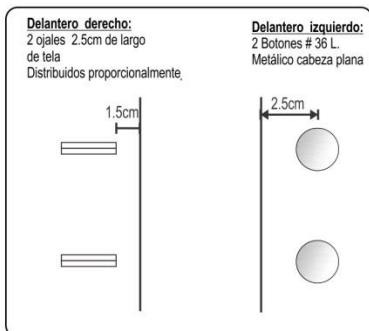
VISTA INTERIOR IZQUIERDO

BOLSILLO INTERNO

*Bolsillo c/ 1 vivo (vivo de tela) de 1cm 11cm de abertura x 14cm de profundidad

*Bolsa (forro) de una sola pieza con recta y orillada a los costados.

*atraque semilunar en extremos en (contraste)



SESGO/ PESPUNTE (Contraste)
sesgo forro, armado con cintillo de refuerzo y pespunte tipo hilván (cadeneta el reverso)

pespunte de quiebre a 1/16" c/301

Etiqueta de composición e instrucción de lavado

etiqueta de marca de tela, pegado con margen de pespunte de 1/16" en su contorno

- * TIPO DE CONFECCION A MEDIDA.
- * COSTURA: 11 P.P.P +/- 10% (C/301)
- * REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.

HOMBRERAS

Hombreras de espuma
forrado(forro), orillado c/504
pegada con recta
chorrera sesgada(tela principal)
pegadas en la unión de
cbza. de manga

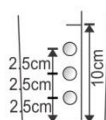
Hombros unidos a 1cm.(I.R.)
por lado con c/301 y orillado
(tela y forro). Costuras abiertas

SISA 1CM(IR)
unido c/301 y
remallado c/504

costados de 2cm
por lado (I.R.)
unido con c/301 y remallado.
costuras abiertas

centro de espalda de 2cm
por lado (I.R.)
unido con c/301 y remallado.
costuras abiertas

MARTILLO CERRADO



3 botones decorativos
Nº24L, Metálicos
cabeza plana

corte princesa unido
a 1cm(IR)
c/301 y remallado

VISTA INTERIOR

ETIQUETA DE MARCA
Centrada, pegado c/301 a 1/16"
en todo el contorno
(hilo tono de la etiqueta)

COGOTERA
Fusionada con entrete tejida

etiqueta
de talla

CENTRAL ESPALDA
fuelle de 2cm de profundidad (terminado)
armado con el mismo forro,
a 1cm de la costura de la cogotera

Forro
costura
tumbada

30cm

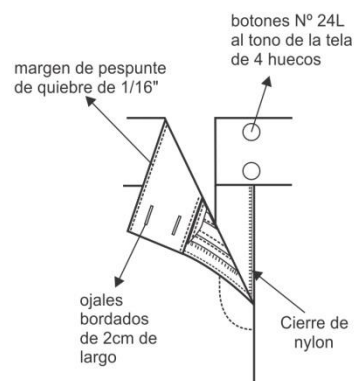
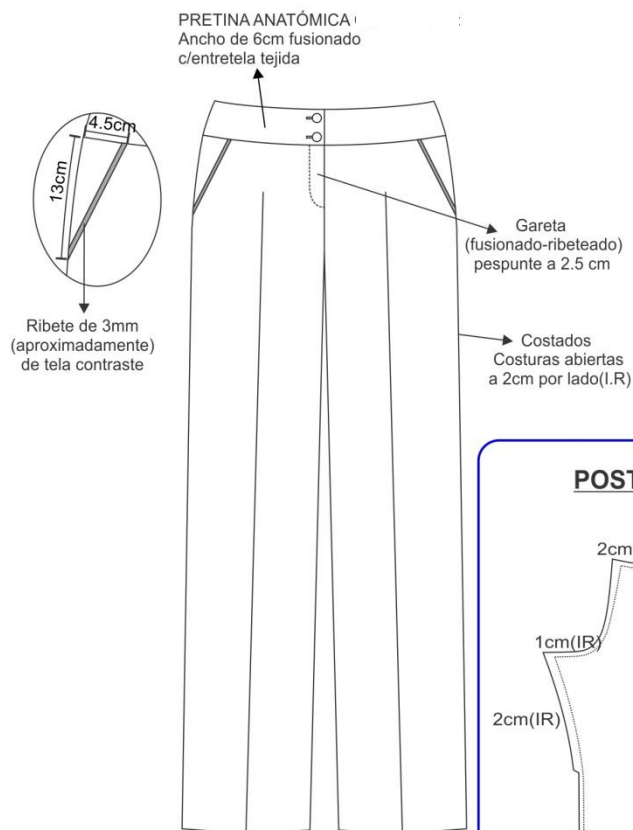
□□□COSTURA: 11 P.P.P +/- 10% (C/301)
□□□REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.

➤ **PANTALÓN CONFIGURADO (SIN FORRO):**

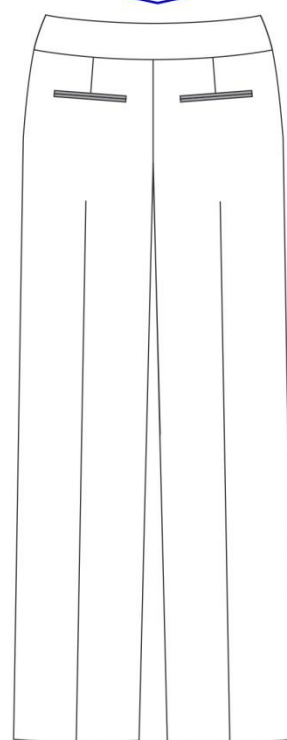
MODELO	Configurado, de acuerdo al modelo adjunto
CONFECCIÓN	A sobre medida según usuaria
PRETINA	Configurada de 6cm de alto, fusionado con entretela tejida fusionable. Asimismo, lleva ribete con tela de forro al pie de la pretina interior, de 0.6cm de alto.
DELANTERO	Tela cortada al hilo. Lleva bolsillo diagonal funcional, a cada lado, con ribete inserto de 3mm (aprox) de tela contraste, según gráfico. En la parte central superior lleva un cierre de nylon al tono de la tela.
POSTERIOR	Tela cortada al hilo, 02 piezas. Lleva 2 pinzas de entalle (una a cada lado de 6cm terminado). También lleva bolsillo figurado de 2 vivos de 5mm cada vivo en tela contraste, según gráfico.
BOLSILLO SECRETO:	Lleva secreto (oculto) ubicado en el lado derecho de la prenda, bajo pretina. Las medidas son de 9cm de abertura útil y 10cm de profundidad (debe estar atracada con maquina atracadora los extremos de la abertura del bolsillo). La bolsa de una sola pieza de tela de forro, embolsado c/301, remallado y respuntado con recta en los laterales. Asimismo en la vista de bolsillo secreta debe llevar el orillo del fabricante de la tela.
CIERRE	Cierre de nylon, largo según usuaria al tono de la tela principal
BOTONES	2 botones N°24 4H de poliéster teñido en masa al tono de la tela principal en la pretina más 1 botón de repuesto en el interior.
OJALES	Lleva 2 ojales horizontales en la pretina. Todos los ojales son bordados hecho en máquina ojaladora de 2cm de largo
BASTA	De 5cm (IR) cosidos con máquina bastera con puntada invisible.
ENSANCHES	En el fundillo parte posterior superior con ensanche de 2cm (IR) a cada lado y termina en la parte inferior con ensanche de 1cm, unido c/301 En los costados, orillado y unido c/301 con ensanche de 2cm (IR) En la entrepierna delantera, con costura de 1cm (IR) En la entrepierna posterior: con un ensanche de 2cm (IR) en la parte superior y en la parte inferior de 1cm según indica el grafico. Unión de entrepiernas c/301.
HILOS	De costura y remalle 100% poliéster al color y tono de la tela.
COSTURAS	11ppp+/-10%
REMALLES	El ancho de remalle es de 0.5cm
ENTRETELA	Tejida fusionable (genero adhesivo), de 80 +/-5 gr, fusionados en maquina fusionadora para la pretina y tricotex de 60gr para la garetta, garetton y vivos de bolsillo posterior.
ETIQUETAS	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, talla, etiqueta de composición e instrucciones de lavado. Según diseño.
ACABADOS	La prenda debe estar planchada y vaporizada
PRESENTACIÓN	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.)

PANTALÓN CON PRETINA CONFIGURADA

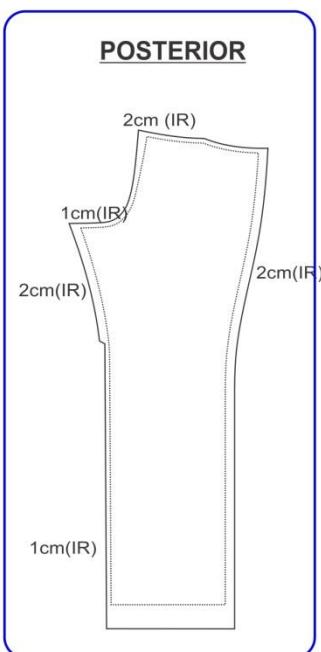
DELANTERO



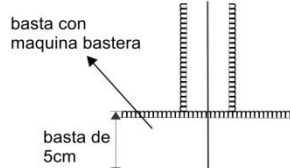
ESPALDA



POSTERIOR

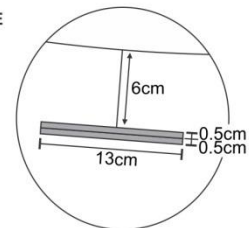


VISTA INTERNA DE BASTAS



DETALLE DE BOLSILLO FIGURADO

Bolsillo de 2 vivos de 0.5cm cada uno, en tela contraste



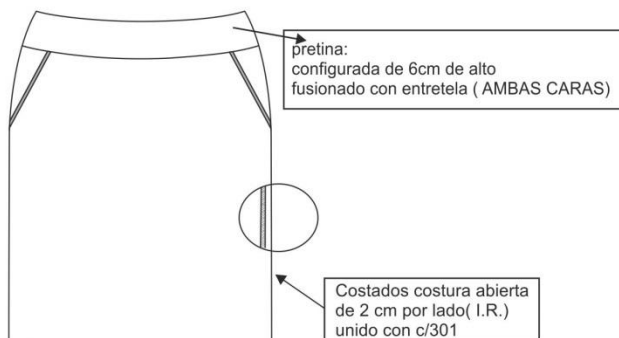
- ▶▶▶ TIPO DE CONFECCION A MEDIDA.
- ▶▶▶ COSTURA: 11 P.P.P +/- 10% (C/301)
- ▶▶▶ REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.

➤ **FALDA C/FORRO:**

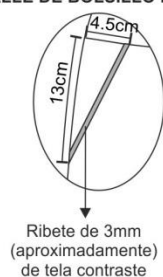
MODELO:	Configurado, de acuerdo al modelo adjunto
CONFECCIÓN:	A sobre medida según usuaria
PRETINA:	Configurada de 6cm de alto, reforzado con entretela tejida fusible, con Asimismo, lleva dos colgadores de tela de forro, en la parte interior a los costados para facilitar su colgado.
DELANTERO	De 3 piezas cortada al hilo Lleva bolsillo diagonal no funcional, a cada lado, con ribete inserto de 3mm (aprox) de tela contraste, según gráfico.
ESPALDA	De dos piezas cortadas al hilo, con 2 pinzas de entalle (una a cada lado) de 6cm de largo; en la parte central superior lleva un cierre invisible y en la parte inferior una abertura montada de 4cm de cruce.
CIERRE:	Lleva un cierre de nylon invisible de marca nacional reconocida al tono de la tela principal con tirador tipo lágrima, de largo de acuerdo a la usuaria
FORRO:	Totalmente forrado, material 100% poliéster labrado de 65g/m2 como mínimo
BOLSILLO:	Lleva secreto (oculto) ubicado en la parte superior derecha de la pretina. Las medidas son de 9cm de abertura útil y 10cm de profundidad (debe estar atracada con maquina atracadora los extremos de la abertura del bolsillo). La bolsa de una sola pieza de tela de forro, remallados y con costura recta en los laterales. Asimismo en la vista de bolsillo secreta debe llevar el orillo del fabricante de la tela.
BASTA:	Basta de 4cm (IR) y cosidos con maquina bastera con puntada invisible. El bastillado del forro será de 2cm c/301.
ENSANCHES:	Las uniones en las costuras principales (costados y centro de espalda) serán de 2cm (IR).
HILO:	De costura y remalle de 100% poliéster
COSTURAS:	11ppp+/-10%
REMALLES:	El ancho de remalle es de 0.5cm
ENTRETELA:	Tejida fusible (genero adhesivo), de 80 +/-5% gr, fusionados en maquina fusionadora
ETIQUETAS:	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, etiqueta de talla, etiqueta de composición e instrucciones de cuidado, lavado y uso. Según diseño.
ACABADOS:	La prenda debe estar planchada y vaporizada
PRESENTACIÓN:	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.)

FALDA PRETINA CONFIGURADA

DELANTERO

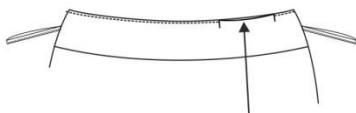


DETALLE DE BOLSILLO FIGURADO



PARTE INTERNA SUPERIOR DELANTERO

margen de pespunte de quiebre de 1/16"



BOLSILLO SECRETO(bolsa de forro una pieza) 9 cm de abertura útil x 10 cm de profundidad. unido con recta y remalle

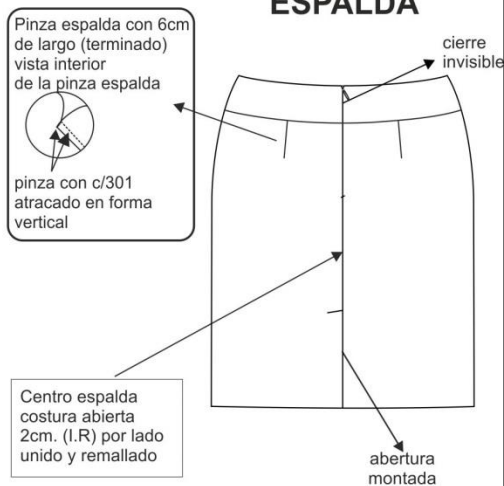
vista interna de bastas



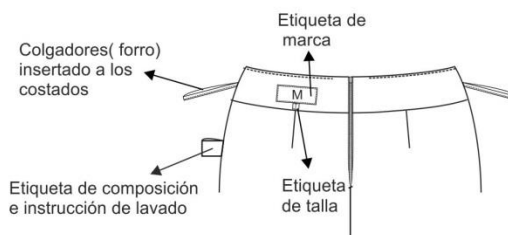
CUADRO DE INSUMOS

INSUMOS	DESCRIPCIÓN	COLOR
HILO PESPUENTE	40/2	A TONO
HILO COSTURA TELA	40/2	A TONO
HILO COSTURA FORRO	40/2	A TONO
HILO DE REMALLE		A TONO
CIERRE	NYLON INVISIBLE	A TONO

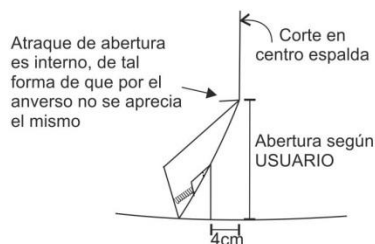
ESPALDA



PARTE INTERNA SUPERIOR



PARTE INFERIOR ESPALDA ABERTURA MONTADA



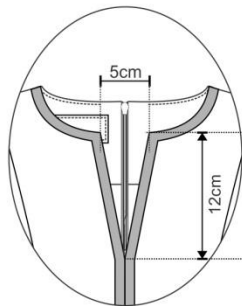
- ▶▶▶ TIPO DE CONFECCION A MEDIDA.
- ▶▶▶ COSTURA: 11 P.P.P +/- 10% (C/301)
- ▶▶▶ REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.

➤ **VESTIDO CON FORRO**

MODELO:	De acuerdo al diseño
CONFECCIÓN:	A sobre medida según usuaria
ESCOTE	En forma curva con abertura en “V” de 5cm y profundidad de 12cm, según diseño.
DELANTERO:	Lleva piezas de 1cm de ancho hechas en tela contraste en el centro del delantero y continúa en el escote, según gráfico. También lleva corte ingles que nace en el hombro y termina en el ruedo a cada lado, según gráfico. Además lleva abertura en la parte inferior delantera, ver gráfico.
ESPALDA:	Lleva corte ingles que nace en el hombro y termina en el ruedo a cada lado. También lleva un corte central según gráfico. En la parte superior del corte central llevara cierre invisible con jalador tipo lágrima.
MANGA:	Kimono (No tiene sisa) Lleva ribete inserto en tela contraste de 3mm de ancho aproximado.
CIERRE:	De Nylon invisible al tono de la tela principal en el centro posterior
ENSANCHES:	En cortes principales (costados y centro espalda) de 2cm (IR) y en cortes auxiliares (delantero y espalda) 1cm (IR)
BASTA:	Basta de ruedo de faldón 4cm (IR) y cosidos con maquina bastera con puntada invisible. El bastillado del forro será de 2cm c/301.
HILO:	De costura y remalle 100% poliéster.
COSTURAS:	11ppp+/-10%
REMALES:	El ancho de remalle es de 0.5cm
ENTRETELA:	Tejida fusionable cuya composición es de 100% poliéster, para la vuelta. El componente mencionado debe ser fusionado en maquina fusionadora.
ETIQUETAS:	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, talla, etiqueta de composición e instrucciones de lavado, según diseño.
ACABADOS:	La prenda debe estar planchada y vaporizada
PRESENTACIÓN:	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc).

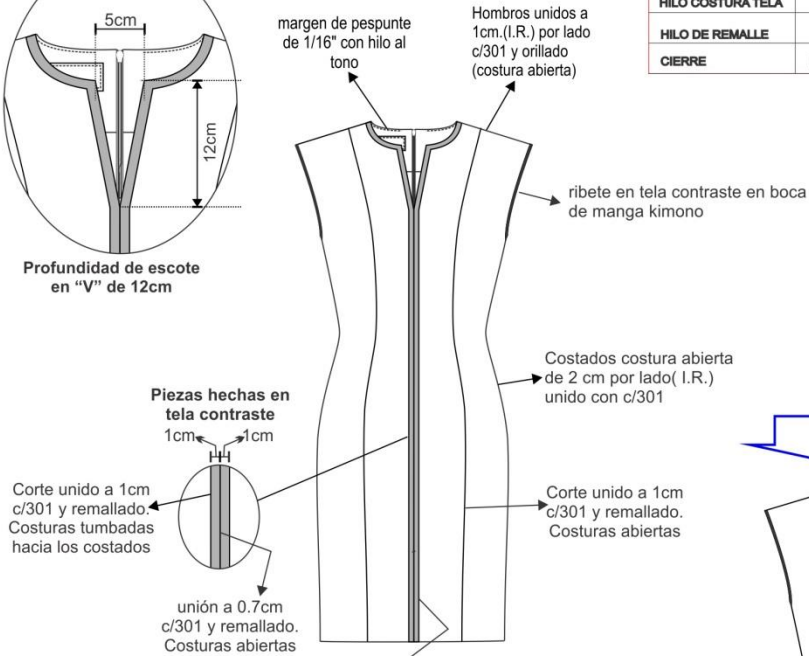
VESTIDO CON FORRO

DETALLE DEL ESCOTE

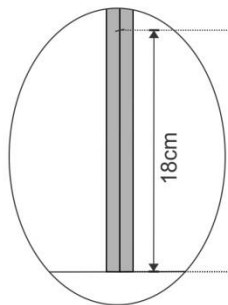


Profundidad de escote en "V" de 12cm

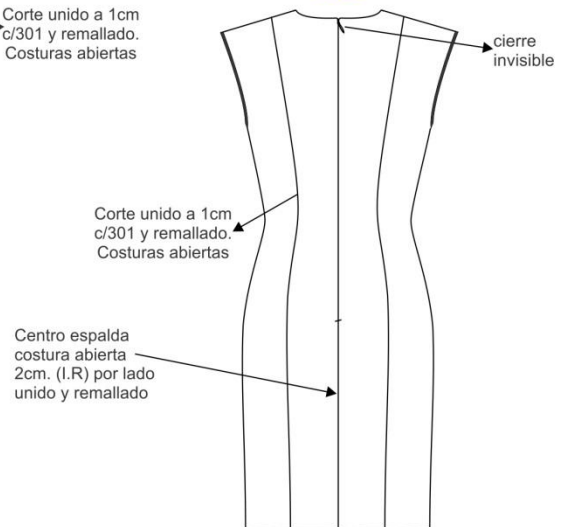
DELANTERO



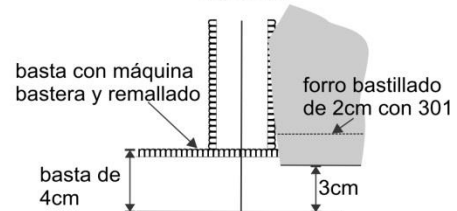
ABERTURA



ESPALDA



vista interna de basta faldón



- ▶▶▶ TIPO DE CONFECCION A MEDIDA.
- ▶▶▶ COSTURA: 11 P.P.P +/- 10% (C/301)
- ▶▶▶ REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.

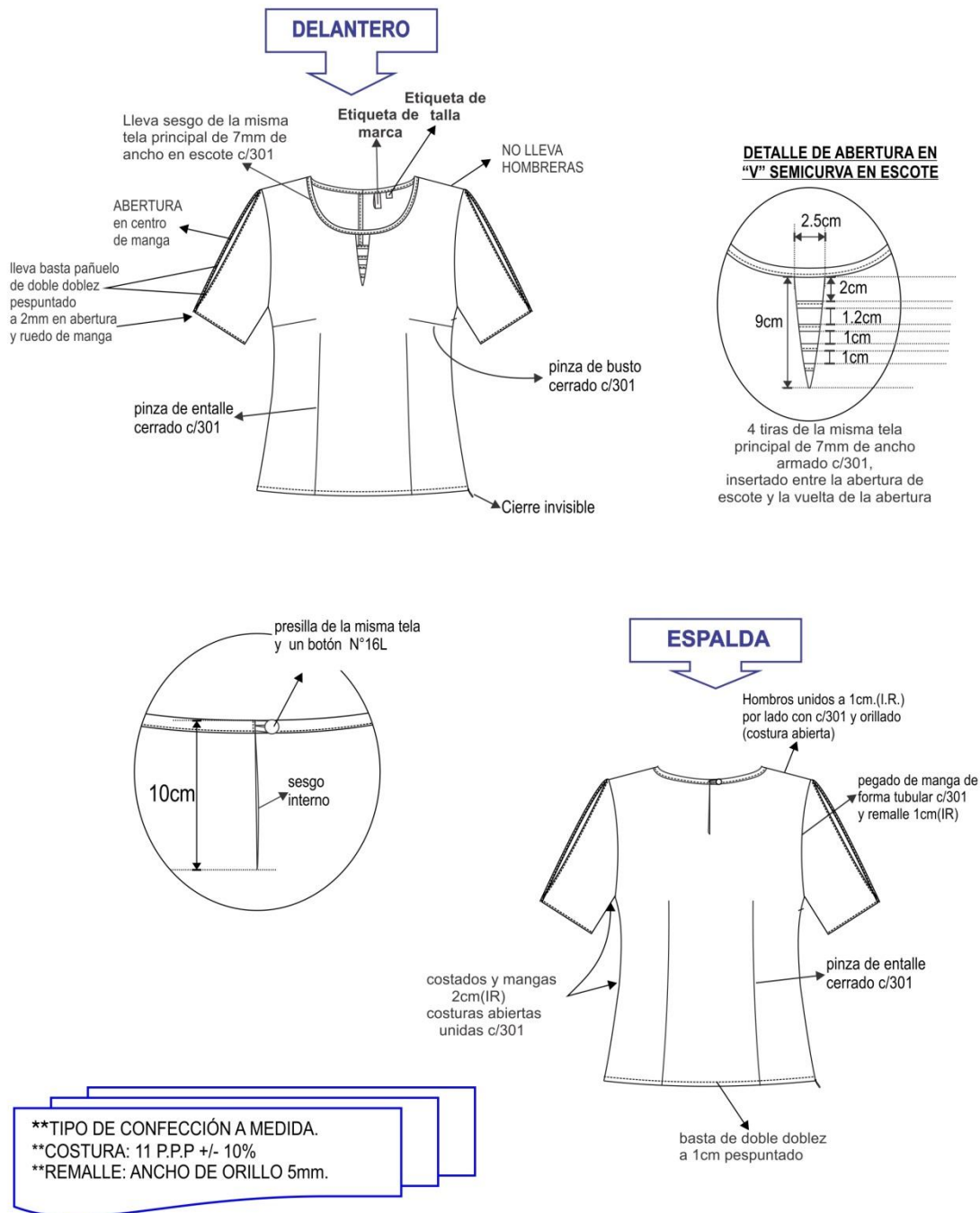
CUADRO DE INSUMOS		
INSUMOS	DESCRIPCIÓN	COLOR
HILO PESPUENTE	40/2	A TONO
HILO COSTURA TELA	40/2	A TONO
HILO DE REMALLE		A TONO
CIERRE	NYLON INVISIBLE	A TONO

➤ **BLUSA 1 y 2: TIPO CHAQUETA**

MODELO:	Chaqueta sin hombreras
CONFECCIÓN:	A sobre medida según usuaria
DELANTERO:	Lleva 1 pinza de entalle a cada lado y una pinza de busto en cada lado. En el escote lleva sesgo de la misma tela principal de 7mm de ancho y una abertura semicurva en V, según gráfico
ESPALDA:	Lleva 1 pinza de entalle a cada lado, y abertura de 10cm con sesgo interno con presilla de la misma tela y botón N° 16L, según gráfico.
MANGA:	Corta con abertura en el centro de la manga, según gráfico.
ENSANCHES:	En costados y mangas de 2cm (IR) por lado, en hombros de 1cm (IR) costuras abiertas, en sisa de 1cm (IR)
BOTON	1 botón N°16 al tono de la tela, de 2 o de 4 huecos, más 1 botón de repuesto
HILO:	De costura y remalle 100% poliéster
COSTURAS:	11ppp+/-10%
REMALLES:	El ancho de remalle es de 0.5cm
ENTRETELA:	Tejida fusionable cuya composición es de 100% poliéster tricotex para la vuelta delantera. El componente mencionado debe ser fusionado en maquina fusionadora.
ETIQUETAS:	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, talla, etiqueta de composición e instrucción de lavado. Según diseño.
ACABADOS:	La prenda debe estar planchada y vaporizada.
PRESENTACIÓN:	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc).

CHAQUETA

CUADRO DE INSUMOS		
INSUMOS	DESCRIPCIÓN	COLOR
HILO PESPUNTE	40/2	AL TONO
HILO COSTURA TELA	40/2	A TONO
HILO DE REMALLE		A TONO



➤ **BLUSA 3: MANGA CORTA**

MODELO:	Blusa holgada corte ingles sin hombreras.
CONFECCIÓN:	A sobre medida según usuaria.
ESCOTE:	Con sesgo interno de la misma tela principal en escote delantero y espalda, con margen de pespunte a 8mm con c/301.
DELANTERO:	Lleva 1 corte ingles a cada lado que nace en el hombro y termina en el ruedo. En la parte central superior lleva abertura tipo gota de 7cm de alto por 2cm de ancho, con 1 botón y presilla, según indica el grafico.
ESPALDA:	De una sola pieza.
MANGA:	Manga corta, con ruedo semi curvo, lleva vuelta, bastillada c/301 a 2.5cm, según gráfico. Pegar manga a cuerpo con recta en forma tubular y orillar a 1cm (IR).
ENSANCHES:	En costados y mangas de 2cm (IR) por lado costuras abiertas, en hombros de 1cm (IR) costuras abiertas, en sisa de 1cm (IR) costuras tumbadas, y en cortes auxiliares en delantero 1cm (IR) costuras tumbadas.
BOTÓN:	1 botón N°16 en la parte superior delantero a tono de la tela principal de 2 agujeros, más 1 botón de repuesto en el interior.
HILO:	De costura y remalle 100% poliéster
BASTA:	De doble dobléz a 1cm pespuntado.
COSTURAS:	11ppp+/-10%
REMALLES:	El ancho de remalle es de 0.5cm
ENTRETELA:	Tejida fusionable cuya composición es de 100% poliéster tricotex para abertura y vuelta de manga. El componente mencionado debe ser fusionado en maquina fusionadora.
ETIQUETAS:	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, talla composición e instrucción de lavado. Según diseño.
ACABADOS:	La prenda debe estar planchada y vaporizada.
PRESENTACIÓN:	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc).

BLUSA HOLGADA

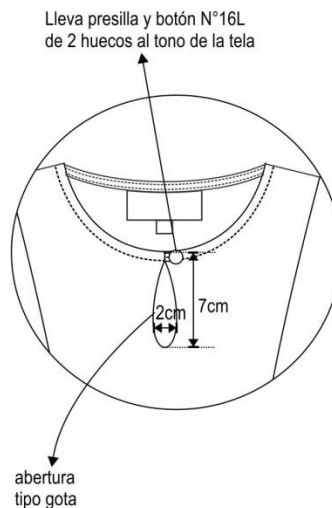
CUADRO DE INSUMOS

INSUMOS	DESCRIPCIÓN	COLOR
HILO PESPUNTE	40/2	AL TONO
HILO COSTURA TELA	40/2	A TONO
HILO DE REMALLE		A TONO

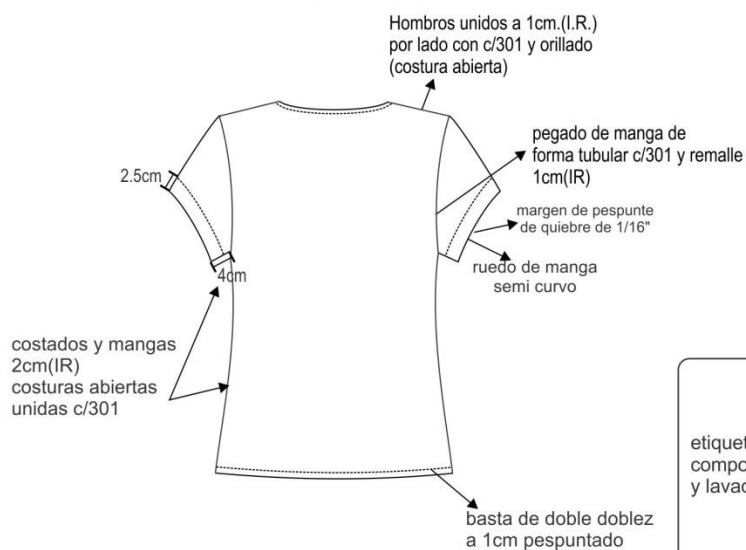
DELANTERO



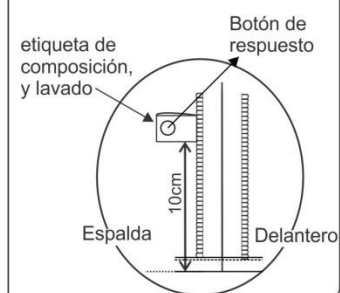
DETALLE DE ABERTURA EN ESCOTE



ESPALDA



Vista Interna



ENTRETELA DE LA MEJOR CALIDAD

- ▶▶▶ TIPO DE CONFECCIÓN A MEDIDA.
- ▶▶▶ COSTURA: 11 P.P.P +/- 10%
- ▶▶▶ REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.