	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL Normatividad con calidad	MÉTODOS DE ENSAYO PARA VESTUARIO	ME 099503-V01
MÉTODOS DE ENSAYO PARA DRAGONA			
DEPARTAMENTO CONTROL DE CALIDAD	Aprobación: RD N°/DNTM de fecha	Actualización: ---	
Fecha de entrada en vigencia: 02/10/2018	Páginas desde 1 hasta 9	Fecha actualización: 04/03/2021	


MÉTODOS DE ENSAYO PARA DRAGONA

1.- SITUACIÓN GENERAL

- a. El control de calidad desarrollado por la Dirección de Normas Técnicas del Material consiste en el conjunto de tareas realizadas para verificar la conformidad de las características técnicas solicitadas en las Fichas Técnicas MGP, Fichas Técnicas Homogeneizadas de la Agencia de Compras de las Fuerzas Armadas y Fichas Técnicas Aprobadas del Listado de bienes y servicios comunes del Organismo Supervisor de las Contrataciones del Estado (OSCE y PERÚ COMPRAS) de los bienes a ser adquiridos. Todo producto que no cumpla con las características técnicas mínimas solicitadas será rechazado.
- b. El personal de los Laboratorios DIRNOTEMAT es personal calificado para realizar evaluaciones de control de calidad y pertenecen al Departamento de Control de Calidad de la Dirección de Normas Técnicas del Material – DIRNOTEMAT.
- c. Los equipos de medición de los Laboratorios DIRNOTEMAT han sido calibrados y certificados por un Laboratorio de calibración acreditado por el Instituto Nacional de Calidad – INACAL.
- d. La verificación de la conformidad de las características técnicas solicitadas o el control de calidad del producto realizado por la Dirección de Normas Técnicas del Material es de DOS (2) tipos:
 - (a) El Control de Calidad físico consiste en el análisis o evaluación de los parámetros descritos en la respectiva Ficha Técnica MGP, incluido las tolerancias (\pm), mediante pruebas visuales, organolépticas o físicas utilizando herramientas o equipos de medición certificados con los que cuenta el Laboratorio DIRNOTEMAT.
 - (b) El Control de Calidad documentario consiste en el análisis o lectura de los parámetros de las características técnicas emitidos por laboratorios externos¹ acreditados por el Instituto Nacional de Calidad – INACAL en sus respectivos Informes de Ensayos, los cuales

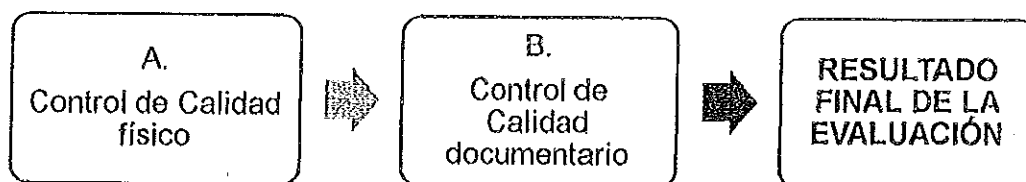


¹ El alcance de la acreditación por el INACAL del laboratorio externo debe ser en textiles, según lo que establece la Ley N° 30224.

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL Normatividad con calidad	MÉTODOS DE ENSAYO PARA VESTUARIO	ME 099503-V01
MÉTODOS DE ENSAYO PARA DRAGONA			
DEPARTAMENTO CONTROL DE CALIDAD		Aprobación: RD N°/DNIM de fecha	Actualización: ---
Fecha de entrada en vigencia: 02/10/2018		Páginas desde 2 hasta 9	Fecha actualización: 04/03/2021

deben estar dentro de lo solicitado, solo para aquellas pruebas especiales.

- e. La verificación de la conformidad de las características técnicas solicitadas o el control de calidad del producto realizado por la Dirección de Normas Técnicas del Material se realizará en el siguiente orden:



- f. Las evaluaciones de control de calidad son eliminatorias, es decir, que si el bien presentado, no aprueba la primera evaluación, no será necesario realizar las siguientes evaluaciones.


EVALUACIONES DE CONTROL DE CALIDAD		RESULTADO FINAL
FÍSICO	DOCUMENTARIO	
Cumple	Cumple	Se acepta
Cumple	No cumple	Se rechaza
No cumple	No se realiza	Se rechaza



- g. El resultado del control de calidad será plasmado en un cuadro de resultados, el cual concluirá si el bien analizado "cumple" o "no cumple" con los parámetros solicitados.
- h. El cuadro de resultados del control de calidad será firmado y sellado por el evaluador y el Jefe del Departamento de Control de Calidad, asimismo, presentará el visto bueno de un ingeniero colegiado (en cumplimiento a las normas legales vigentes, Ley Nro. 28858, Ley Nro. 16053 y D.S. N° 016-2008-VIVIENDA).

2.- FINALIDAD

Establecer el método de evaluación para realizar la verificación de la conformidad de las características técnicas solicitadas o el control de calidad de la Dragona, que realiza la Dirección de Normas Técnicas del Material.

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL Normatividad con calidad	MÉTODOS DE ENSAYO PARA VESTUARIO	ME 099503-V01
MÉTODOS DE ENSAYO PARA DRAGONA			
DEPARTAMENTO CONTROL DE CALIDAD	Aprobación: RD N°/DNM de fecha	Actualización: —	
Fecha de entrada en vigencia: 02/10/2018	Páginas desde 3 hasta 9	Fecha actualización: 04/03/2021	

3.- EJECUCIÓN


a. Disposiciones Generales

- (I) Para realizar el control de calidad de las muestras en un proceso de adquisición:
 - (a) Para la verificación de las características solicitadas en la Ficha Técnica MGP del bien a ser evaluado se requiere que los postores hagan entrega de DOS UNIDADES² de dragona, exactamente iguales, que para efectos del presente documento se le denominará "Muestra Nro.1" y "Muestra Nro.2".
 - (b) La forma de presentación de las muestras se establece en la respectiva Ficha Técnica MGP del bien a adquirirse, el incumplimiento de estas disposiciones ocasionará que la muestra sea descalificada por no cumplir con las condiciones de presentación.
 - (c) La Muestra de análisis o Muestra Nro. 1, sufrirá pruebas destructivas que ocasionaran su deterioro, al término de las pruebas físicas esta muestra será desechada.
 - (d) La Muestra dirimente o Muestra Nro. 2, se mantendrá en custodia, intacta, sin abrir, ni evaluar. En caso surja alguna controversia con los resultados del Laboratorio DIRNOTEMAT, esta muestra será entregada a un laboratorio de ensayo externo³ para su evaluación.



² DOS (2) PARES² del bien a adquirirse exactamente iguales, quiere decir que las DOS (2) muestras entregadas tienen las mismas características técnicas, la misma fecha de producción y pertenecen al mismo lote de fabricación, entre otras características de similitud.

³ Los gastos de la evaluación por un laboratorio de ensayo externo serán asumidos por el postor, los procedimientos para dicha acción serán consultados a través del Comité Especial del respectivo proceso de adquisición.

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL Normalidad con calidad	MÉTODOS DE ENSAYO PARA VESTUARIO	ME 099503-V01
MÉTODOS DE ENSAYO PARA DRAGONA			
DEPARTAMENTO CONTROL DE CALIDAD	Aprobación: RD N°/DNTM de fecha	Actualización: ---	
Fecha de entrada en vigencia: 02/10/2018	Páginas desde 4 hasta 9	Fecha actualización: 04/03/2021	

- (e) Adicionalmente a la entrega de muestras, para realizar el control de calidad documentario, las empresas postoras presentarán la Declaración jurada⁴ o ficha técnica del fabricante de la tela principal (en idioma español⁵) donde se consigne los siguientes parámetros y cuya veracidad se asegura bajo juramento:

	Características Técnicas ⁶	Método de Ensayo ⁷	Parámetro del fabricante
1.	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DE LA TELA PRINCIPAL		
1.1	Composición de fibra	AATCC 20A:2011.- Análisis de fibra: Método cuantitativo	Consignar el calor numérico con unidad de medida
1.2	Título de hilo (urdimbre y trama)	ASTM D 1059.- Densidad lineal de hilos (título) basado en muestras de tejidos pequeños	Consignar el calor numérico con unidad de medida


- (f) Las declaraciones juradas o fichas técnicas del fabricante serán consideradas válidas, solo si, los parámetros de las características técnicas están expresadas en un valor

⁴ Ley de Contrataciones del Estado.- Decreto Legislativo N° 1341.- Artículo 2.- Principios que rigen las contrataciones. Literal j) INTEGRIDAD: La conducta de los partícipes en cualquier etapa del proceso de contratación está guiada por la honestidad y veracidad, evitando cualquier práctica indebida.

⁵ Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado.- Decreto Supremo N° 056-2017-EF.- Artículo 38.- Idioma de la documentación y otras formalidades.

⁶ Los postores tienen la obligación de consignar en la D.J. solo aquellos parámetros que se solicite en la ficha Técnica MGP.


⁷ En caso el fabricante de la tela utilice otro método de ensayo deberá mencionarlo en el documento respectivo.

	<p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normalidad con calidad</p>	<p>MÉTODOS DE ENSAYO PARA VESTUARIO</p>	<p>ME 099503-V01</p>
<p>MÉTODOS DE ENSAYO PARA DRAGONA</p>			
<p>DEPARTAMENTO CONTROL DE CALIDAD</p>	<p>Aprobación: RD N°/DNIM de fecha</p>	<p>Actualización: ---</p>	
<p>Fecha de entrada en vigencia: 02/10/2018</p>	<p>Páginas desde 5 hasta 9</p>	<p>Fecha actualización: 04/03/2021</p>	

numérico con su respectiva unidad de medida, asimismo, si consigna la totalidad de información solicitada.

- (g) Para el caso de presentar declaración jurada, este documento, identificará al firmante como representante legal de la empresa postora, el cual consignará de manera legible, sus nombres, apellidos, firma y número según su Documento Nacional de Identidad (DNI) o Documento de Extranjería (según sea el caso).
- (h) Para el caso de presentar ficha técnica del fabricante, este documento, identificará de manera legible al firmante como el Jefe de Control de Calidad o Producción (nombres, apellidos y firma).
- (i) La Secretaría General de esta Dirección, recepcionará el documento con el cual el Presidente del Comité Especial, remite las muestras.
- (j) El Departamento de control de calidad previa la presentación del cargo firmado por la Secretaria General que conste la recepción del documento respectivo, recibirá las muestras a ser evaluadas, donde verificará lo siguiente:
 1. Verificará que cada ítem a evaluar presente Muestra Nro.1 y Muestra Nro.2 exactamente iguales, asimismo, que se encuentren debidamente codificadas, caso las muestras presenten disconformidades, no serán recibidas.
 2. Cotejará que cada muestra presente la documentación requerida en caso no se presente la documentación, no se podrá realizar el control de calidad documentario.
- (k) Al finalizar todos los actos del respectivo proceso de adjudicación, los postores que no fueron favorecidos con la buena pro podrán solicitar la devolución de su Muestra Nro. 2. La Muestra Nro. 2 de los postores favorecidos con la buena pro,



	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL Normalidad con calidad	MÉTODOS DE ENSAYO PARA VESTUARIO	ME 099503-V01
MÉTODOS DE ENSAYO PARA DRAGONA			
DEPARTAMENTO CONTROL DE CALIDAD	Aprobación: RD N°/DNTM de fecha	Actualización: —	
Fecha de entrada en vigencia: 02/10/2018	Páginas desde 6 hasta 9	Fecha actualización: 04/03/2021	


permanecerán en custodia del Laboratorio DIRNOTEMAT como referencia al momento del internamiento del bien.

- (I) Las Muestras Nro. 2 no reclamadas por los postores, serán desechadas, pasados los CINCO (5) días de la fecha de consentimiento de la buena pro.
- (2) Para realizar el control de calidad en el internamiento de bienes:
- (a) Según lo dispuesto por la Dirección General del Material para que un bien adquirido por la Marina sea internado en los paños de la Dirección de Abastecimiento Naval, la Dirección de Normas Técnicas del Material, a través de sus Laboratorios DIRNOTEMAT, realizarán la verificación de las características técnicas solicitadas en las Fichas Técnicas MGP.
- (b) Las responsabilidades de la empresa proveedora para el día del internamiento son las siguientes:



1. Se presentará al Laboratorio DIRNOTEMAT de Vestuario con el lote⁸ a internar, no se recibirá entrega parciales, salvo lo indique el contrato.
2. Copia del contrato u orden de compra.
3. Ficha Técnica del producto (original) emitido por el fabricante, en hoja membrelada, detallando los parámetros solicitados en la Ficha Técnica MGP.
4. Original de los Informes de Ensayo de los resultados de los análisis detallados en la respectiva Ficha Técnica MGP, acompañado de una Declaración jurada donde deja constancia que la muestra de la prenda de vestuario

⁸ Cuando se hace referencia al "LOTE A INTERNAR" en esta publicación, es para describir la cantidad total del bien según contrato u orden de compra. No necesariamente se refiere a UN (1) solo lote de entrega por parte del proveedor.

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL Normatividad con calidad	MÉTODOS DE ENSAYO PARA VESTUARIO	ME 099503-V01
MÉTODOS DE ENSAYO PARA DRAGONA			
DEPARTAMENTO CONTROL DE CALIDAD		Aprobación: RD N°/DNIM de fecha	Actualización:
Fecha de entrada en vigencia: 02/10/2018		Páginas desde 7 hasta 9	Fecha actualización: 04/03/2021

analizada, fue extraída del lote a internar a la Marina de Guerra del Perú.

5. El documento del Informe de Ensayo debe estar dirigido a la Marina de Guerra del Perú.

6. Las pruebas serán realizadas en un Laboratorio de Ensayo acreditado por el INACAL con alcance en pruebas para materiales textiles o vestuario.


7. El documento del Informe de Ensayo: (a) No debe tener una fecha mayor a VEINTE (20) días calendario de la fecha de internamiento. (b) Debe incluir fotografías de la muestra analizada. (c) En los Datos de identificación de la muestra del documento, debe considerar la descripción de la etiqueta y lote de fabricación. (d) No debe presentar enmendaduras ni borrones.

(c) Si la empresa proveedora se presenta únicamente con el bien a internar, es decir, sin la documentación solicitada, no procederá, el control de calidad ni el internamiento.

(d) El Jefe del Departamento de Control de Calidad, seleccionará la Muestra de análisis del lote a internar, a la cual se le denomina "Muestra n°". de acuerdo a lo establecido en la Norma Técnica Peruana NTP-ISO 2859-1:2013 "Procedimiento de muestreo para inspección por atributos", nivel de Inspección AQL 2.5%.

(e) En caso el evaluador lo considere necesario para una mejor evaluación, se extraerá un número mayor de "Muestra n°". Las prendas de vestuario que conforman la "Muestra n°", al finalizar el control de calidad, serán reintegradas al lote a internar, salvo aquellas que hayan sufrido deterioro como consecuencia de las pruebas físicas realizadas.

⁹ Entiéndase por "Muestra n°" al número de prendas de vestuario que conforman la Muestra de análisis extraída del lote a internar.

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL Normatividad con calidad	MÉTODOS DE ENSAYO PARA VESTUARIO	ME 099503-V01
MÉTODOS DE ENSAYO PARA DRAGONA			
DEPARTAMENTO CONTROL DE CALIDAD	Aprobación: RD N°/DNTM de fecha	Actualización: ---	
Fecha de entrada en vigencia: 02/10/2018	Páginas desde 8 hasta 9	Fecha actualización: 04/03/2021	


- (f) La empresa proveedora deberá reponer a la Marina, el número de muestras que por la naturaleza de las pruebas físicas, hayan sufrido deterioro físico o se haya inutilizado su uso.
- (g) Si el resultado de esta evaluación determina el rechazo del internamiento, UNA (1) muestra de la Dragona quedará en el en el Laboratorio DIRNOTEMAT como muestra para archivo del rechazo.

b. Disposiciones Específicas

- (1) El método de ensayo a ejecutar para la verificación física de la Dragona será establecido por la Dirección de Normas Técnicas del Material, que consiste en la inspección visual ordenada, de cada una de las partes de la Dragona, comparando los parámetros solicitados versus lo observado en la Dragona presentada por el proveedor, apoyando los análisis en herramientas y equipos de medición (cinta métrica, vernier digital, lupa entre otros).

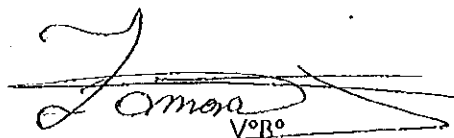


- (2) En la verificación del cumplimiento de los detalles del diseño de la Dragona será:
- El cordón a utilizar será el Cordón Marfilco, Dorado con venas azules y tendrá 95 cms. acabado.
 - El cordón Marfilco es un producto importado, por lo que las características técnicas se muestran en sus órdenes de compra.
 - La Dragona será el tamaño estándar para cualquier talla de Espada.
 - La DRAGONA es una pieza de madera Cedro, de forma cilíndrica rebajada en la parte superior a manera de punta, cuya base tendrá un diámetro de 20 mm.
 - La cinta de ajuste estará dada por una Cinta de Galón Dorado de 14 mm.
 - El resto de la Dragona, estará revestido de canutillo Dorado, incluyendo su base.
 - Es importante que toda la Dragona guarde una misma tonalidad de Dorado.

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL Normalidad con calidad	MÉTODOS DE ENSAYO PARA VESTUARIO	ME 099503-V01
MÉTODOS DE ENSAYO PARA DRAGONA			
DEPARTAMENTO CONTROL DE CALIDAD	Aprobación: RD N°/DNTM de fecha	Actualización: —	Fecha actualización: 04/03/2021
Fecha de entrada en vigencia: 02/10/2018	Páginas desde 9 hasta 9		

4.- INSTRUCCIONES ESPECÍFICAS

- a. Organismo de origen
Dirección de Normas Técnicas del Material
- b. Tiempo de vigencia
Entra en vigencia: A su publicación
Sale de vigencia: Con orden.


VºBº

Teniente Segundo ING.
Jefe del Departamento de Control de Calidad de la
Dirección de Normas Técnicas del Material
Walter ZAMORA Jordán
01191500

C

C