

| | | | |
|---|--|--|---------------------------|
|  | <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p> | <p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p> | <p>F.T. N° MGP-099129</p> |
| <p>MARBETE METÁLICO DE IDENTIFICACIÓN</p> | | | |
| <p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p> | <p>Aprobación: RD N° 026-2020 /DNTM Fecha: 16 de octubre del 2020</p> | <p>VERSIÓN: 1</p> | |
| <p>Fecha de entrada en vigencia: octubre 2020</p> | <p>Páginas desde 1 hasta 4</p> | <p>Fecha actualización</p> | |

MARBETE METÁLICO DE IDENTIFICACIÓN

1. Descripción general del diseño

El Marbete metálico de identidad, es una plancha rectangular rígida, usada como distintivo para acreditar el nombre del portador. En su reverso lleva DOS (2) pines a presión. El marbete metálico de identificación es usado por el personal naval.



2. Diseño, corte y confección de las partes

El marbete metálico de identidad es una plancha metálica de forma rectangular con bordes ligeramente redondeados, enchapada en oro con resina translúcida de protección y comprende de las siguientes partes:

- a. Anverso: Es de color negro con borde dorado y lleva adherido el escudo de la Institución y el nombre del personal portador.
- b. Nombre: Lleva la letra inicial del nombre, seguido de un punto, espacio en blanco y finalmente el apellido paterno. Todas las letras deben estar en



| | | | |
|--|---|---------------------|-----------------------|
|  DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i> | FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES | | F.T. N° MGP-099129 |
| | MARBETE METÁLICO DE IDENTIFICACIÓN | | |
| DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN | Aprobación: RD N° 026-2020 /DNIM Fecha: 16 de octubre del 2020 | VERSIÓN: 1 | |
| Fecha de entrada en vigencia: octubre 2020 | Páginas desde 2 hasta 4 | Fecha actualización | |

mayúsculas, las mismas que se encuentran centradas en forma horizontal y vertical.

- Tipo de letra: Times New Román
- Tamaño: 6.5 ± 0.1 mm
- Grosor: 1.5 ± 0.1 mm
- Tipo de grabado: Alto relieve

- c. Pines y broches: Los pines son DOS (2) cada uno de una sola pieza de metal, con sus respectivos broches de seguridad, tienen punta y son rígidos (no se doblan con facilidad). Están colocados a 10 mm de cada extremo, centrados verticalmente.
- d. El escudo: Es el escudo de la Marina de Guerra del Perú en metal enchapado en oro, con sus colores característicos. Se fija a la placa terminada (sobre la resina), por medio de DOS (2) pines. El escudo se ubica a 6 mm del borde del extremo, anticipa al nombre y no debe moverse.

3. Cuadro de medidas

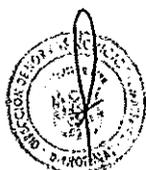
| Medidas | (Sin resina) |
|---------|--------------|
| Largo | 75.0 mm |
| Ancho | 19.0 mm |
| Borde | 1.5 mm |

4. Acabado y presentación final

Cada marbete metálico de identidad está exento de defectos de material y fabricación, sin borde ni rebadas, sin ralladuras ni burbujas. El escudo de la Institución tiene baño de oro, nitidez del grabado y no este pegado.

5. Tolerancias permitidas

- a. En el diseño de las partes: No se acepta modificaciones no detalladas en la presente ficha técnica.
- b. En las dimensiones de las partes: No se acepta modificaciones no detalladas en la presente ficha técnica.
- c. En el color de los insumos: No se acepta cambios de color no detalladas en la presente ficha técnica.



| | | | |
|--|---|---------------------|------------------------|
|  DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i> | FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES | | F.T. N° MGP- 099129 |
| | MARBETE METÁLICO DE IDENTIFICACIÓN | | |
| DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN | Aprobación: RD N° 026-2020 /DNTM Fecha: 16 de octubre del 2020 | VERSIÓN: 1 | |
| Fecha de entrada en vigencia: octubre 2020 | Páginas desde 3 hasta 4 | Fecha actualización | |

6. Características técnicas de los insumos

a. Plancha de metal

| CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS | PARÁMETROS | TOLERANCIA |
|--------------------------|--|------------|
| Composición | Bronce 70/30 | Ninguna |
| Color | <ul style="list-style-type: none"> ▪ Lado revés: dorado. ▪ Lado anverso: negro y blanco. | Ninguna |
| Espesor | 1 mm | ± 0.1 mm |

b. Pines y broches

| CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS | PARÁMETROS | TOLERANCIA |
|---------------------------|--------------|------------|
| Composición | Bronce 70/30 | Ninguna |
| Color | Dorado | Ninguna |
| Diámetro broche a presión | 12 mm | ± 0.2 mm |
| Largo pin | 7 mm | ± 0.3 mm |
| Espesor pin | 1 mm | ± 0.1 mm |

c. Escudo

| CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS | PARÁMETROS | TOLERANCIA |
|--------------------------|---|------------|
| Composición | Bronce 70/30 | Ninguna |
| Color | Color característico del escudo de la institución | Ninguna |
| Diseño | Escudo Marina de Guerra del Perú | Ninguna |
| Medidas | <ul style="list-style-type: none"> ▪ Alto: 15 mm ▪ Ancho: 14 mm | ± 0.2 mm |

7. Embalaje primario

Cada marbete metálico de identidad esta engarzado en un cartón dentro de una envoltura de polietileno (PE) cerrada, transparente, resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento.



| | | |
|--|--|-----------------------|
|  DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i> | FICHA TÉCNICA DE: | F.T. N° MGP-099129 |
| | MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES | |
| MARBETE METÁLICO DE IDENTIFICACIÓN | | |
| DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN | Aprobación: RD N° 026-2020 /DNTM Fecha: 16 de octubre del 2020 | VERSIÓN: 1 |
| Fecha de entrada en vigencia: octubre 2020 | Páginas desde 4 hasta 4 | Fecha actualización |

- a. Embalaje para internamiento: Todos los marbetes metálicos de identidad van dentro de una bolsa y esta irá dentro de una caja de cartón de tamaño acorde. Tanto las bolsas como la caja, son resistentes al transporte, manipuleo y almacenamiento.

La caja lleva una etiqueta con la siguiente información:

- Nombre del bien: marbete metálico de identidad.
- Cantidad de marbetes en números y letras.
- Razón social de la empresa proveedora.
- "Proceso N°".
- PROHIBIDA SU VENTA.

8. Presentación de muestras para el proceso de selección

- a. Condiciones de la muestra:

- (1) Cantidad de muestras : DOS (02) unidades del mismo marbete metálico de identidad según requerimiento.
- (2) Etiqueta de la muestra :
 - Sin etiqueta de marca comercial del postor o del fabricante
- (3) Empaque de la muestra :
 - Dentro de una envoltura de polietileno transparente
 - Material resistente al transporte y manipuleo
 - No debe presentar información impresa o escrita de la empresa postora
- (4) Rotulado del empaque :
 - Etiqueta blanca
 - Nombre y número del Proceso de adquisición
 - Nombre del producto - Nro. Ítem

- b. Documentación técnica: Deberá entregar la documentación detallada en la metodología de evaluación.

