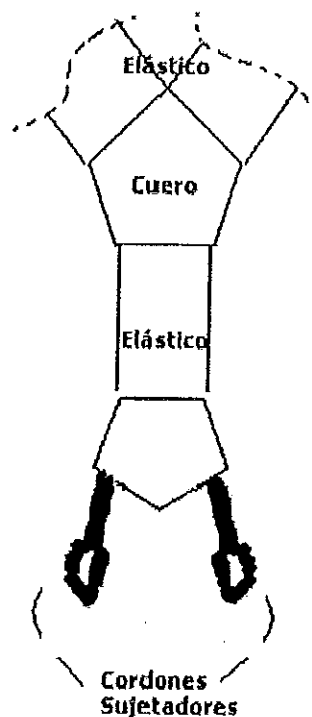
	<b>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</b>  <i>Normatividad con calidad</i>	<b>FICHA TÉCNICA DE:</b>  <b>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</b>	<b>F.T. N°</b> <b>MGP- 099107</b>
<b>TIRANTES BLANCOS</b>			
<b>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</b>	<b>Aprobación: RD N° 001-18-MGP-DNTM</b> <b>Fecha: 22 mayo 2018</b>	<b>VERSIÓN: 2</b> <b>R.D. 001-2020/DNTM</b>	
<b>Fecha de entrada en vigencia:</b> <b>MAYO 2018</b>	<b>Páginas desde 1 hasta 7</b>	<b>Fecha actualización</b> <b>28 ENERO 2020</b>	

## TIRANTES BLANCOS

### 1.- DESCRIPCIÓN GENERAL DEL DISEÑO

Los tirantes blancos son dos tiras elásticas unidas con broches en sus extremos.




Detalle del tirante

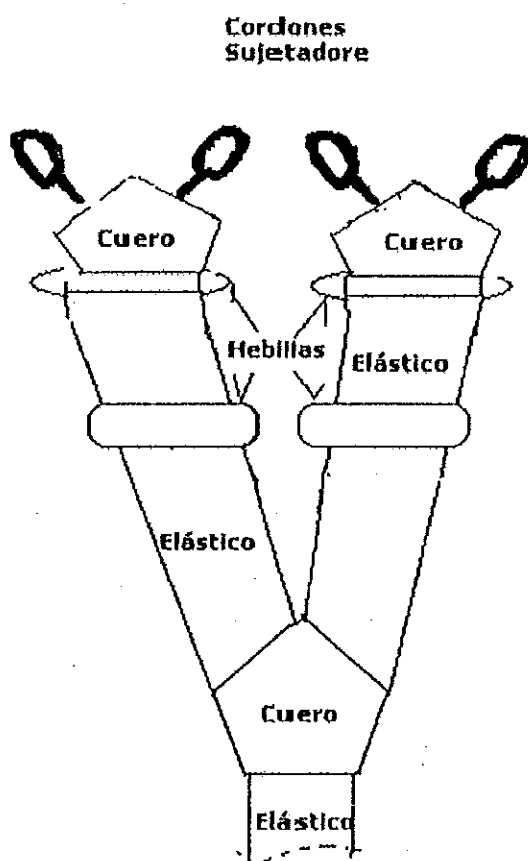
### 2.- DISEÑO, CORTE Y CONFECCIÓN DE LAS PARTES

Los tirantes blancos se confeccionan por procesos de corte y costura estándares capaces de garantizar el cumplimiento de los requisitos indicados en la presente. Cada tirante blanco está compuesto por una pieza: un cuerpo.


- (1) El cuerpo: Está formado por dos tiras de elástico plano de 90cm cada una, las cuales, se unen a 70cm, formando una sola tira. La unión de las tiras es por medio de una pieza doble de cuero de forma pentagonal. El extremo

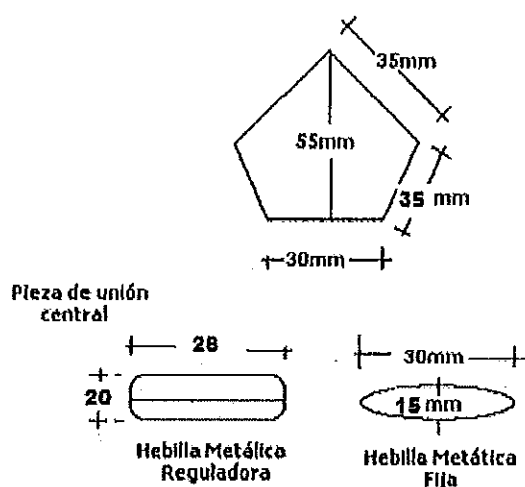
 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i></p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP-099107</p>
<p><b>TIRANTES BLANCOS</b></p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 001-18-MGP-DNTM Fecha: 22 mayo 2018</p>	<p>VERSIÓN: 2 R.D. 001-2020/DNTM</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: MAYO 2018</p>	<p>Páginas desde 2 hasta 7</p>	<p>Fecha actualización 28 ENERO 2020</p>

inferior del tirante, formado por la unión de las dos tiras, lleva un refuerzo doble de cuero y dos pasadores de cordón unido. Cada extremo superior del tirante, lleva una hebilla reguladora, previamente insertada en el elástico que forma el tirante. En el bucle que forma el elástico con la hebilla reguladora, se inserta una hebilla ovalada fija y un refuerzo doble de cuero con dos pasadores de cordón unido. Los pasadores de cordón doble, tienen una longitud de 6cm, unidos entre sí en 45mm, dejando libre el seno de doblez con un diámetro de 15mm.



Tirantes superiores

	<b>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</b>  <i>Normatividad con calidad</i>	<b>FICHA TÉCNICA DE:</b>  <b>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</b>	<b>F.T. N°</b> <b>MGP-099107</b>
<b>TIRANTES BLANCOS</b>			
<b>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</b>	<b>Aprobación: RD N° 001-18-MGP-DNTM</b> <b>Fecha: 22 mayo 2018</b>	<b>VERSIÓN: 2</b> <b>R.D. 001-2020/DNTM</b>	
<b>Fecha de entrada en vigencia:</b> <b>MAYO 2018</b>	<b>Páginas desde 3 hasta 7</b>	<b>Fecha actualización</b> <b>28 ENERO 2020</b>	



**Detalle de las partes**


### 3.- DESCRIPCIÓN DE LAS COSTURA DE LA PRENDA

Las costuras son la unión entre DOS (2) o más pliegues de tela, que se unen a través de puntadas, la denominación de las costuras y puntadas corresponde a las Normas Internacionales ISO 4916:1991 (TEXTIL - Tipos de costuras - Clasificación y terminología) e ISO 4915:1991 (TEXTIL - Tipos de puntada - Clasificación y terminología):

- Las costuras, son de puntadas regulares y uniformes de 8 a 10 puntadas por pulgada, resistentes al estiramiento, al lavado continuo, no son tirantes, no cortan el cuero y presentan atraques.
- La unión de las partes, no presenta fruncidos y es realizada con costura recta.

### 4.- CUADRO DE MEDIDAS POR TALLAS

Medidas estándar.

	<b>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</b> <i>Normatividad con calidad</i>	<b>FICHA TÉCNICA DE:</b> <b>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</b>	<b>F.T. N°</b> <b>MGP-099107</b>
<b>TIRANTES BLANCOS</b>			
<b>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</b>		<b>Aprobación: RD N° 001-18-MGP-DNTM</b> <b>Fecha: 22 mayo 2018</b>	<b>VERSIÓN: 2</b> <b>R.D. 001-2020/DNTM</b>
<b>Fecha de entrada en vigencia:</b> <b>MAYO 2018</b>		<b>Páginas desde 4 hasta 7</b>	<b>Fecha actualización</b> <b>28 ENERO 2020</b>

## 5.- ACABADO Y PRESENTACIÓN FINAL DE LA PRENDA

Los tirantes blancos están libres de hilachas. Las hebillas metálicas están bien pulidas.

## 6.- TOLERANCIAS PERMITIDAS

- EN LAS MEDIDAS: Las medidas de cada una de las partes  $\pm 2$  mm.
- EN EL DISEÑO: No se acepta modificaciones en el diseño no solicitadas en la presente especificación técnica.
- EN EL COLOR DE LOS INSUMOS: No se acepta cambios de color no detalladas en la presente especificación técnica.


## 7.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LOS INSUMOS, COMPLEMENTOS Y AVÍOS

### a. ELÁSTICO

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS	TOLERANCIA
Composición	50% poliéster 50% fibra de goma	Ninguna
Tipo	Cinta (plano)	Ninguna
Color	Blanco	Ninguna
Ancho	25 mm	Ninguna

### b. CUERO

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS	TOLERANCIA
Tipo	Bovino	Ninguna
Color	Blanco	Ninguna
Espesor	15 mm	Ninguna
Acabado	Liso, suave y semi brillante	Ninguna

	<b>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</b> <i>Normatividad con calidad</i>	<b>FICHA TÉCNICA DE:</b> <b>MATERIAL DE VESTUARIO,  CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES,  DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</b>	<b>F.T. N°</b> <b>MGP- 099107</b>
<b>TIRANTES BLANCOS</b>			
<b>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</b>	<b>Aprobación: RD N° 001-18-MGP-DNTM</b> <b>Fecha: 22 mayo 2018</b>	<b>VERSIÓN: 2</b> <b>R.D. 001-2020/DNTM</b>	
<b>Fecha de entrada en vigencia:</b> <b>MAYO 2018</b>	<b>Páginas desde 5 hasta 7</b>	<b>Fecha actualización</b> <b>28 ENERO 2020</b>	

### c. HEBILLAS METÁLICAS

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS	TOLERANCIA
Material	Latón	Ninguna
Composición	Cobre 70% Zinc 30%	Ninguna
Color	Dorado	Ninguna
Espesor	3 mm	Ninguna
Acabado	Baño electrolítico de oro de 24 quilates	Ninguna

### d. CORDÓN


CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS	TOLERANCIA
Composición	100% sintético	Ninguna
Tipo	Tejido	Ninguna
Modelo	Redondo o tubular	Ninguna
Diámetro	4 mm	Ninguna
Color	Blanco	Ninguna

### e. HILO

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS	TOLERANCIA
Composición	100% poliéster texturizado	Ninguna
Tipo	Blanco	Ninguna
Título	40/2	Ninguna
Torsión	Z	Ninguna

## 8.- ETIQUETADO DE LA PRENDA

Cada faja dorada presenta UNA (1) etiqueta en idioma español, según lo establecido en la NTP N° 231.400 – 2015 "Etiqueta para prendas de vestir y ropa para hogar".

	<b>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</b>  <i>Normatividad con calidad</i>	<b>FICHA TÉCNICA DE:</b>  <b>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</b>	<b>F.T. N°</b> <b>MGP- 099107</b>
<b>TIRANTES BLANCOS</b>			
<b>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</b>		Aprobación: RD N° 001-18-MGP-DNTM Fecha: 22 mayo 2018	VERSIÓN: 2 R.D. 001-2020/DNTM
Fecha de entrada en vigencia: MAYO 2018		Páginas desde 6 hasta 7	Fecha actualización 28 ENERO 2020

ETIQUETA	INFORMACIÓN	UBICACIÓN
Etiqueta 1	Marca comercial de la empresa proveedora (logotipo, imago tipo o isologo)	Cosida en la parte interna, en la unión del cuero con el elástico.

## 9.- EMBALAJE INDIVIDUAL


Cada tirante blanco se interna dentro de una envoltura de polipropileno (PE) transparente, cerrada, resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento.

## 10.- PRESENTACIÓN DE MUESTRAS PARA EL PROCESO DE SELECCIÓN

### a. Condiciones de la muestra:

- (1) Cantidad de muestras : DOS (2) unidades
- (2) Etiqueta de la muestra :
  - Sin etiqueta de marca comercial del postor o del fabricante.
  - Con etiqueta de talla.
- (3) Empaque de la muestra :
  - Dentro de una envoltura de polipropileno transparente.
  - Material resistente al transporte y manipuleo.
  - No debe presentar información impresa o escrita de la empresa postora.
- (4) Rotulado del empaque :
  - Etiqueta blanca.
  - Nombre y número del proceso de adquisición.
  - Nombre del producto - Nro. Ítem.



	<b>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</b>  <i>Normatividad con calidad</i>	<b>FICHA TÉCNICA DE:</b>  <b>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</b>	<b>F.T. N°</b> <b>MGP-099107</b>
<b>TIRANTES BLANCOS</b>			
<b>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</b>		<b>Aprobación:</b> RD N° 001-18-MGP-DNTM <b>Fecha:</b> 22 mayo 2018	<b>VERSIÓN:</b> 2 <b>R.D. 001-2020/DNTM</b>
<b>Fecha de entrada en vigencia:</b> <b>MAYO 2018</b>		<b>Páginas desde 7 hasta 7</b>	<b>Fecha actualización</b> <b>28 ENERO 2020</b>

b. Condiciones de la muestra para casos especiales:

- (1) Denominación de caso : 
 ▪ Adquisiciones menores a DIEZ (10) unidades.  
 ▪ Otros casos, determinados por la Dirección de Normas Técnicas del Material.

- c. Documentación técnica: Deberá entregar la documentación detallada en la metodología de evaluación, con la finalidad de evaluar los parámetros solicitados.



