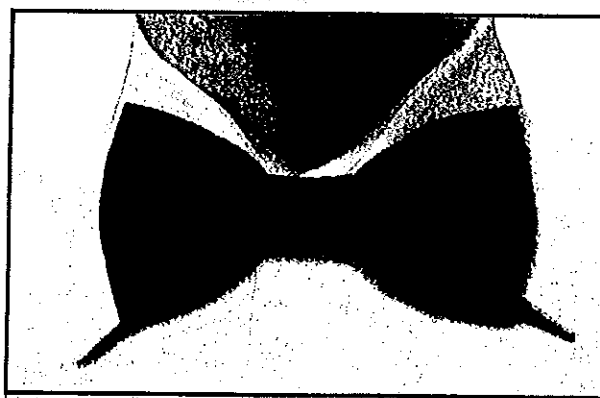
	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP-099111
CORBATA LAZO			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-18-MGP-DNTM Fecha: 22 Mayo 2018	VERSIÓN: 2 R.D. 001-2020/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: MAYO 2018	Páginas desde 1 hasta 7	Fecha actualización 28 ENERO 2020	

CORBATA DE LAZO

1.- DESCRIPCIÓN GENERAL DEL DISEÑO

La corbata de lazo o corbata de moño es del modelo ala de mariposa, por el anverso pasa una cinta ajustable que sirve para sujetar la corbata alrededor del cuello.




Corbata de lazo

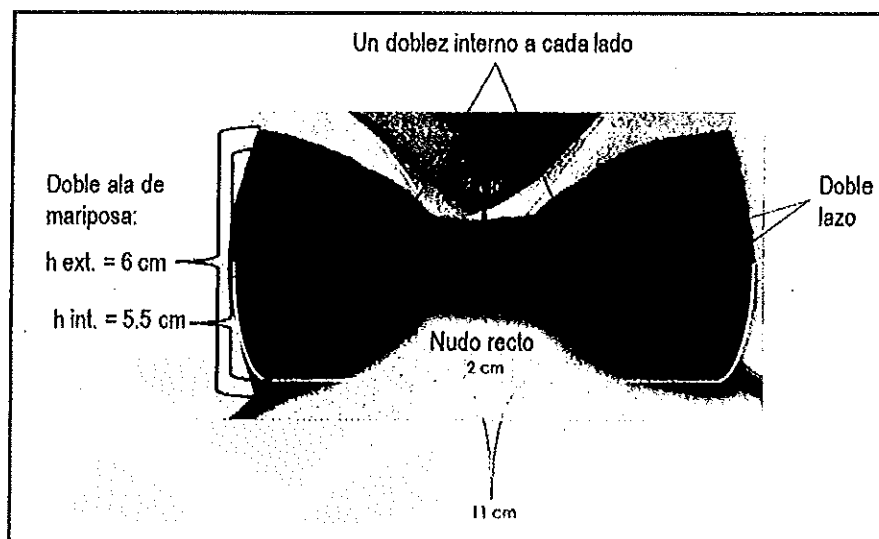
2.- DISEÑO, CORTE Y CONFECCIÓN DE LAS PARTES

La corbata de lazo es confeccionado por procesos de corte y confección estándares, capaces de garantizar el cumplimiento de los requisitos indicados.

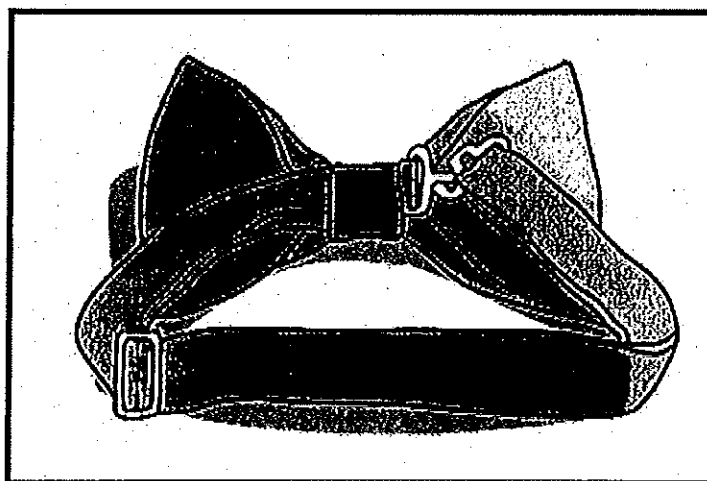
La Corbata de lazo, comprende las siguientes partes: UN (1) moño y UNA (1) cinta.


- a. El moño: Consiste en un doble lazo de doble tela con refuerzo interior, en forma de ala de mariposa, unida por el centro por un nudo recto, formado por una cinta de doble tela que divide al moño de manera simétrica.

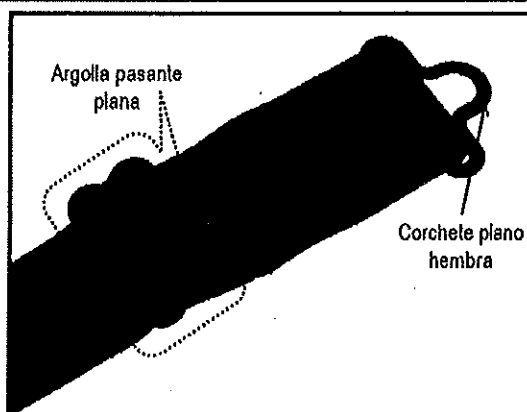
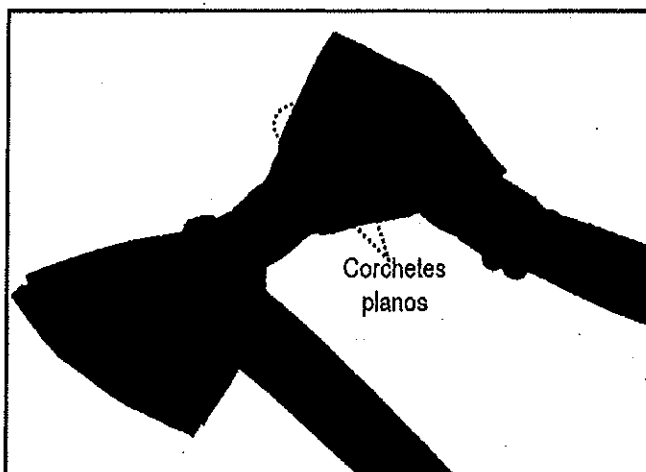
	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099111
CORBATA LAZO			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN		Aprobación: RD N° 001-18-MGP-DNTM Fecha: 22 Mayo 2018	VERSIÓN: 2 R.D. 001-2020/DNTM
Fecha de entrada en vigencia: MAYO 2018		Páginas desde 2 hasta 7	Fecha actualización 28 ENERO 2020



- b. La cinta: Es del tipo ajustable, confeccionada de doble tela con costura embolsada. Es recta y plana, mide 1/2" de ancho, pasa por debajo del anverso del nudo (no va cosida al nudo), lleva una argolla pasante plana negra metálica para el ajuste y un par de corchetes negros planos metálicos para sujetar la corbata (la argolla pasante y el juego de corchetes son del ancho de la cinta).



 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP-099111</p>
<p>CORBATA LAZO</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 001-18-MGP-DNTM Fecha: 22 Mayo 2018</p>	<p>VERSIÓN: 2 R.D. 001-2020/DNTM</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: MAYO 2018</p>	<p>Páginas desde 3 hasta 7</p>	<p>Fecha actualización 28 ENERO 2020</p>




Detalle de la cinta.

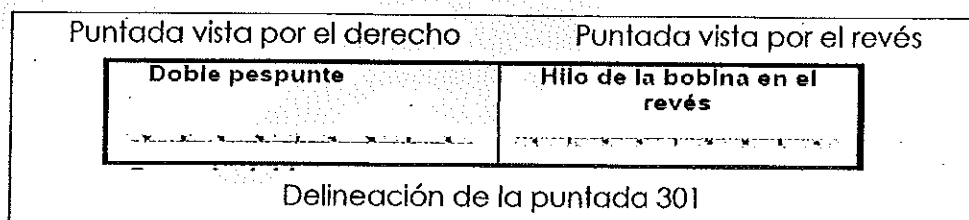
3.- DESCRIPCIÓN DE LAS COSTURAS DE LA PRENDA

Las costuras son la unión entre dos o más pliegues de tela, que se unen a través de puntadas, la denominación de las costuras y puntadas corresponde a las Normas Internacionales ISO 4916:1991 (TEXTIL - Tipos de costuras - Clasificación y terminología) e ISO 4915:1991 (TEXTIL - Tipos de puntada - Clasificación y terminología):

- Puntadas regulares y uniformes de 13 a 14 puntadas por pulgada. No presenta fruncidos, son resistentes al estiramiento, no son tirantes ni cortan la tela y resisten el lavado continuo.

 <p>DIRECCIÓN DE NÓRMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP-099111</p>
<p>CORBATA LAZO</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 001-18-MGP-DNTM Fecha: 22 Mayo 2018</p>	<p>VERSIÓN: 2 R.D. 001-2020/DNTM</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: MAYO 2018</p>	<p>Páginas desde 4 hasta 7</p>	<p>Fecha actualización 28 ENERO 2020</p>

- b. El ancho de las pestañas de tela de las uniones internas de las partes no es menor al ancho de la pata de la prensatela de la máquina (1/4").
- c. Las costuras de unión de las partes es con puntada recta de la clase 301 con costura embolsada, no visible. El cerrado del nudo del moño es a mano con puntada escondida.



4.- CUADRO DE MEDIDAS POR TALLAS


Medida estándar.

5.- ACABADO Y PRESENTACIÓN FINAL DE LA PRENDA

La corbata de lazo se presenta correctamente armada, libre de arrugas y marcas de planchado.

6.- TOLERANCIAS PERMITIDAS

- a. EN EL DISEÑO DE LA PRENDA: No se acepta modificaciones no detalladas en la presente especificación técnica.
- b. EN LAS DIMENSIONES DE LAS PARTES: Las medidas establecidas en cada uno de las partes, caso contrario considerar ± 5 mm. Pespuntos sin tolerancia.
- c. EN EL COLOR DE LOS INSUMOS: No se acepta cambios de color no detalladas en la presente especificación técnica.

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP-099111
CORBATA LAZO			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN		Aprobación: RD N° 001-18-MGP-DNTM Fecha: 22 Mayo 2018	VERSIÓN: 2 R.D. 001-2020/DNTM
Fecha de entrada en vigencia: MAYO 2018		Páginas desde 5 hasta 7	Fecha actualización 28 ENERO 2020

7.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LOS INSUMOS, COMPLEMENTOS Y AVÍOS

a. TELA PRINCIPAL


CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS	TOLERANCIA
Tipo de tela	Raso	Ninguna
Color	Negro Pantone ® 19-4305 TPX	Ninguna
CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES		
Armadura	Tafetán 1/1	Ninguna
Peso	183 g/m²	± 5%
Hilos/cm (urdimbre)	19	± 2
Pasadas/cm (trama)	17	± 2
Composición global	70% lana 30% poliéster	± 5% ± 5%
Título de urdimbre	2/40 Nm	Ninguna
Composición urdimbre	70% lana 30% poliéster	± 5% ± 5%
Título de trama	2/40 Nm	Ninguna
Composición trama	70% lana 30% poliéster	± 5% ± 5%

b. Hilo

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS	TOLERANCIA
Color	Negro al tono de la tela principal	Ninguna
Composición global	100% Poliéster texturizado	Ninguna
Título	40/2	Ninguna

8.- ROTULADO DE LA PRENDA

Cada corbata de lazo presenta pegada UNA (1) etiqueta autoadhesiva en idioma español, según lo establecida en la NTP N° 231.400 – 2015 "Etiqueta

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099111
CORBATA LAZO			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-18-MGP-DNTM Fecha: 22 Mayo 2018	VERSIÓN: 2 R.D. 001-2020/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: MAYO 2018	Páginas desde 6 hasta 7	Fecha actualización 28 ENERO 2020	

para prendas de vestir y ropa para hogar" y la NTP-ISO 3758-2011 "Código de los símbolos de cuidado para el etiquetado", pegada a la prenda con la siguiente información:

- Marca comercial (logotipo, imagotipo o isologo) de la empresa proveedora.
- Composición de la prenda (no siendo necesario precisar las fibras menores a 5%)
- País de origen
- Denominación y número del proceso de adquisición.
- PROHIBIDA SU VENTA.

9.- Embalaje Individual

Cada corbata de lazo se interna dentro de una envoltura de polietileno (PE) transparente, resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento.


- a. Embalaje para internamiento: Las bolsas se internan dentro de una caja de cartón de tamaño acorde, resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento. La caja lleva una etiqueta impresa con la siguiente información:

- (1) Denominación del producto: Corbata de lazo.
- (2) Cantidad de corbatas en números y letras.
- (3) Razón social de la empresa proveedora.
- (4) Denominación y número del proceso de adquisición.
- (5) PROHIBIDA SU VENTA.

10.- PRESENTACIÓN DE MUESTRAS PARA EL PROCESO DE SELECCIÓN

- a. Condiciones de la muestra:

- (1) Cantidad de muestras : DOS (2) unidades
- (2) Etiqueta de la muestra :
 - Sin etiqueta de marca comercial del postor o del fabricante.
 - Con etiqueta de talla.

 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p><i>Normatividad con calidad</i></p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP- 099111</p>
<p>CORBATA LAZO</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 001-18-MGP-DNTM Fecha: 22 Mayo 2018</p>	<p>VERSIÓN: 2 R.D. 001-2020/DNTM</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: MAYO 2018</p>	<p>Páginas desde 7 hasta 7</p>	<p>Fecha actualización 28 ENERO 2020</p>

- (3) Empaque de la muestra :
- Dentro de una envoltura de polipropileno transparente.
 - Material resistente al transporte y manipuleo.
 - No debe presentar información impresa o escrita de la empresa postora.



- (4) Rotulado del empaque :
- Etiqueta blanca.
 - Nombre y número del proceso de adquisición.
 - Nombre del producto - Nro. Ítem.

b. Condiciones de la muestra para casos especiales:

- (1) Denominación de caso especial :
- Adquisiciones menores a DIEZ (10) unidades.
 - Otros casos, determinados por la Dirección de Normas Técnicas del Material.



c. Documentación técnica: Deberá entregar la documentación detallada en la metodología de evaluación, con la finalidad de evaluar los parámetros solicitados.



