
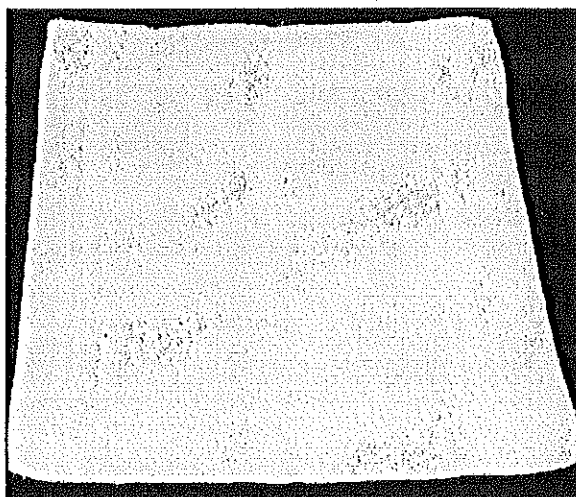


|   |   |   |                                       |
|---|---|---|---------------------------------------|
|  | <b>DIRECCIÓN DE NORMAS<br/>TÉCNICAS DEL MATERIAL</b><br><i>Normatividad con calidad</i> | <b>FICHA TÉCNICA DE:</b><br><b>MATERIAL DE VESTUARIO,<br/>CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES,<br/>DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</b> | <b>F.T. N°<br/>MGP-099024</b>         |
| <b>PAÑUELO BLANCO</b>   |   |   |                                       |
| DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN   |   | Aprobación: RD N° 001-18-MGP-DNTM<br>Fecha: 22 MAYO 2018  | VERSIÓN: 2<br>R.D.N°029-202/DNTM      |
| Fecha de entrada en vigencia:<br>Mayo 2018  |   | Páginas desde 1 hasta 6   | Fecha actualización<br>NOVIEMBRE 2020 |

## PAÑUELO BLANCO

### 1.- Descripción general del diseño

El pañuelo blanco es UNA (1) pieza cuadrada de tela fina.




Pañuelo blanco

### 2.- Diseño, corte y confección de las partes

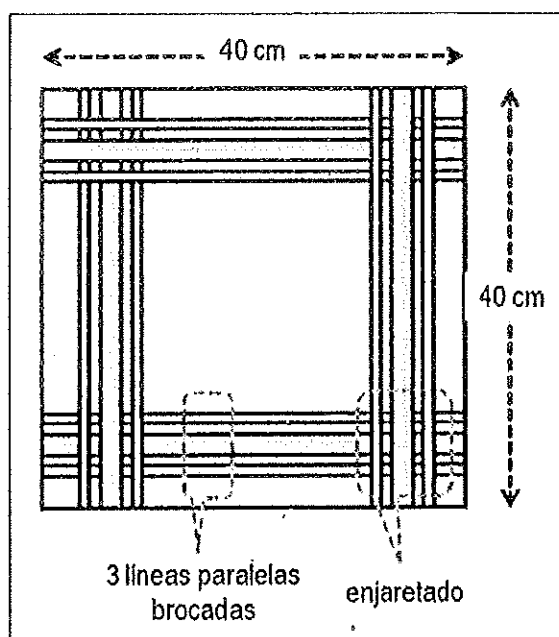
El pañuelo blanco es confeccionado por procesos de corte y confección estándares, capaces de garantizar el cumplimiento de los requisitos indicados. El pañuelo blanco comprende la siguiente parte: UN (1) cuerpo.

- a. El cuerpo: Tiene forma cuadrada, cada lado tiene una medida mínima de 40 cm con una tolerancia máxima de + 5 cm por lado, pero siempre formando un cuadrado. Cada lado del pañuelo presenta un brocado de 2 o 3 líneas paralelas que se cruzan en sus extremos formando un enjaretado, las líneas brocadas pueden ser de igual o diferente ancho. El diseño brocado se aplica durante el proceso de tejido de la tela, usando tramas suplementarias que se llevan a la superficie o se esconden



|   |   |   |                                     |
|---|---|---|-------------------------------------|
|  | <b>DIRECCIÓN DE NORMAS<br/>TÉCNICAS DEL MATERIAL</b><br><br><i>Normatividad con calidad</i> | <b>FICHA TÉCNICA DE:</b><br><br><b>MATERIAL DE VESTUARIO,<br/>CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES,<br/>DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</b> | <b>F.T. N°</b><br><b>MGP-099024</b> |
| <b>PAÑUELO BLANCO</b>   |   |   |                                     |
| <b>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</b>  | Aprobación: RD N° 001-18-MGP-DNTM<br>Fecha: 22 MAYO 2018                                    | <b>VERSIÓN: 2</b><br>R.D.N°029-202/DNTM   |                                     |
| Fecha de entrada en vigencia:<br>Mayo 2018  | Páginas desde 2 hasta 6   | Fecha actualización<br>NOVIEMBRE 2020   |                                     |

siguiendo la línea de la trama de la tela. Todo el contorno del pañuelo presenta un dobladillo de 1.5 mm como máximo.



Detalle del pañuelo brocado


### 3.- Descripción de las costuras

Las costuras son la unión entre DOS (2) o más pliegues de tela, que se unen a través de puntadas, la denominación de las costuras y puntadas corresponde a las Normas Internacionales ISO 4916:1991 (TEXTIL - Tipos de costuras - Clasificación y terminología) e ISO 4915:1991 (TEXTIL - Tipos de puntada - Clasificación y terminología):

- Puntadas regulares y uniformes, no presenta fruncidos, son resistentes al estiramiento, no son tirantes ni cortan la tela y resisten el lavado continuo.

### 4.- Cuadro de medidas por tallas

Tamaño estándar.

|   |  |  |                       |
|---|--|--|-----------------------|
|  | <b>DIRECCIÓN DE NORMAS<br/>TÉCNICAS DEL MATERIAL</b><br>Normatividad con calidad | <b>FICHA TÉCNICA DE:</b><br>MATERIAL DE VESTUARIO,<br>CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES,<br>DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES | F.T. N°<br>MGP-099024 |
| <b>PAÑUELO BLANCO</b>   |  |  |                       |
| <b>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</b>  | Aprobación: RD N° 001-18-MGP-DNTM<br>Fecha: 22 MAYO 2018                         | VERSIÓN: 2<br>R.D.N°029-202/DNTM   |                       |
| Fecha de entrada en vigencia:<br>Mayo 2018  | Páginas desde 3 hasta 6  | Fecha actualización<br>13 NOVIEMBRE 2020   |                       |

## 5.- Acabado y presentación final

El pañuelo blanco se presenta planchado, libre de hilachas.


## 6.- Tolerancias permitidas

- En el diseño del pañuelo: No se acepta modificaciones no detalladas en la presente especificación técnica. El diseño brocado no es un estampado ni bordado a la tela.
- En las dimensiones de las partes: Las medidas establecidas en cada uno de las partes.
- En el color de los insumos: No se acepta cambios de color no detalladas en la presente especificación técnica.

## 7.- Características técnicas de los Insumos

### a. Tela principal

| CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS                   | PARÁMETROS                           | TOLERANCIA |
|--|--------------------------------------|------------|
| Tipo de tela                               | Fantasia brocada                     | Ninguna    |
| Color                                      | Blanco Pantone naval®<br>11-4800 TPX | Ninguna    |
| <b>Características estructurales</b>       |                                      |            |
| Armadura                                   | Tafetán 1/1                          | Ninguna    |
| Peso                                       | 85 g/m²                              | ± 5%       |
| Hilos/pulg (urdimbre)                      | 105                                  | ± 2%       |
| Pasadas/ pulg (trama)                      | 80                                   | ± 3%       |
| Composición global                         | 100% algodón                         | Ninguna    |
| Título de urdimbre                         | 50/1 Ne                              | ± 3        |
| Título de trama                            | 50/1 Ne                              | ± 3        |
| Pérdida de peso al lavado                  | 1.5 %                                | Máximo     |
| Estabilidad dimensional (urdimbre y trama) | ± 2%                                 | -          |

|   |   |   |                                     |
|---|---|---|-------------------------------------|
|  | <b>DIRECCIÓN DE NORMAS<br/>TÉCNICAS DEL MATERIAL</b><br><br><i>Normatividad con calidad</i> | <b>FICHA TÉCNICA DE:</b><br><br><b>MATERIAL DE VESTUARIO,<br/>CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES,<br/>DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</b> | <b>F.T. N°</b><br><b>MGP-099024</b> |
| <b>PAÑUELO BLANCO</b>   |   |   |                                     |
| <b>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</b>  | Aprobación: RD N° 001-18-MGP-DNTM<br>Fecha: 22 MAYO 2018                                    | <b>VERSIÓN: 2</b><br>R.D.N°029-202/DNTM   |                                     |
| Fecha de entrada en vigencia:<br>Mayo 2018  | Páginas desde 4 hasta 6   | Fecha actualización<br>NOVIEMBRE 2020   |                                     |

|                             |          |         |
|-----------------------------|----------|---------|
| Resistencia al pilling      | 3        | Máximo  |
| Pruebas de solidez          |          |         |
| Solidez al lavado           | 3.5      | Mínimo  |
| Solidez a la luz (20 horas) | 3.5      | Mínimo  |
| Solidez al frote húmedo     | 3.5      | Mínimo  |
| Solidez al frote seco       | 3.5      | Mínimo  |
| Acabados                    |          |         |
| Textura suavizada al tacto  | Simple   | Ninguna |
| Pre encogido                | Presenta | Ninguna |

b. Hilo para costura

| CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS | PARÁMETROS                    | TOLERANCIA |
|--------------------------|-------------------------------|------------|
| Composición              | 100% poliéster<br>texturizado | Ninguna    |
| Color                    | Blanco                        | Ninguna    |
| Título                   | 40/2                          | Ninguna    |
| Tipo de torsión          | S                             | Z          |

## 8.- Unidad de medida

Unidad = UN (1) pañuelo blanco.




## 9.- Rotulado de la prenda

Cada pañuelo blanco presenta pegada UNA (1) etiqueta autoadhesiva en idioma español, según lo establecida en la NTP N° 231.400 – 2015 "Etiqueta para prendas de vestir y ropa para hogar" y la NTP-ISO 3758-2011 "Código de los símbolos de cuidado para el etiquetado", pegada a la prenda con la siguiente información:

- Marca comercial (logotipo, imagotipo o isologo) de la empresa proveedora
- Composición de la prenda (no siendo necesario precisar las fibras menores a 5%)



|   |   |   |   |
|---|---|---|---|
|  | <b>DIRECCIÓN DE NORMAS<br/>TÉCNICAS DEL MATERIAL</b><br><br><i>Normatividad con calidad</i> | <b>FICHA TÉCNICA DE:</b><br><br><b>MATERIAL DE VESTUARIO,<br/>CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES,<br/>DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</b> | <b>F.T. N°<br/>MGP-099024</b>           |
| <b>PAÑUELO BLANCO</b>   |   |   |   |
| <b>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</b>  |   | Aprobación: RD N° 001-18-MGP-DNTM<br>Fecha: 22 MAYO 2018  | <b>VERSIÓN: 2</b><br>R.D.N°029-202/DNTM |
| Fecha de entrada en vigencia:<br>Mayo 2018  |   | Páginas desde 5 hasta 6   | Fecha actualización<br>NOVIEMBRE 2020   |

- País de origen
- Denominación y número del proceso de adquisición
- PROHIBIDA SU VENTA

#### 10.- Embalaje individual

DOS (2) o TRES (3) pañuelos blancos se internan dentro de UNA (1) caja del fabricante, cerrada, resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento.

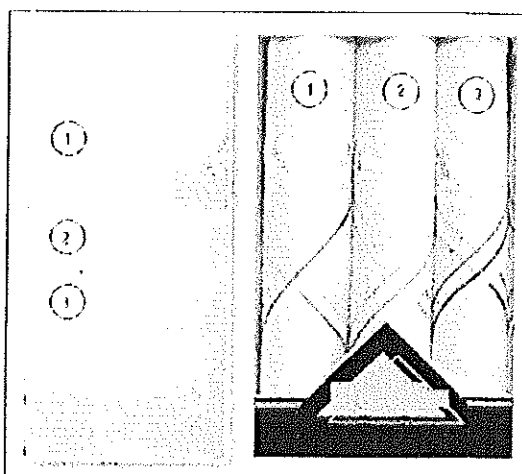



Imagen de embalaje individual referencial

- a. Embalaje para internamiento: Todas las cajas de pañuelos se internan dentro de UNA (1) caja de cartón de tamaño acorde, resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento. La caja lleva UNA (1) etiqueta con la siguiente información:

- Denominación del producto: Pañuelo blanco.
- Cantidad de pañuelos en números y letras.
- Razón social de la empresa proveedora.
- "Proceso N° ....."
- PROHIBIDA SU VENTA.

#### 11.- Metodología de evaluación

Método de evaluación para vestuario complementario.

|   |   |   |                               |
|---|---|---|-------------------------------|
|  | <b>DIRECCIÓN DE NORMAS<br/>TÉCNICAS DEL MATERIAL</b><br><br><i>Normatividad con calidad</i> | <b>FICHA TÉCNICA DE:</b><br><br><b>MATERIAL DE VESTUARIO,<br/>CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES,<br/>DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</b> | <b>F.T. N°<br/>MGP-099024</b> |
| <b>PAÑUELO BLANCO</b>   |   |   |                               |
| <b>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</b>  | Aprobación: RD N° 001-18-MGP-DNTM<br>Fecha: 22 MAYO 2018                                    | <b>VERSIÓN: 2</b><br>R.D.N°029-202/DNTM   |                               |
| Fecha de entrada en vigencia:<br>Mayo 2018  | Páginas desde 6 hasta 6   | Fecha actualización<br>NOVIEMBRE 2020   |                               |

## 12.- Presentación de muestras para el proceso de selección

### a. Condiciones de la muestra

- (1) Cantidad de muestras : DOS (02) unidades
- (2) Etiqueta de la muestra :
  - Sin etiqueta de marca comercial del postor o del fabricante
- (3) Empaque de la muestra :
  - Dentro de una caja de carton
  - Material resistente al transporte y manipuleo
  - No debe presentar información impresa o escrita de la empresa postora
- (4) Rotulado del empaque :
  - Etiqueta blanca
  - Nombre y número del Proceso de adquisición
  - Nombre del producto - Nro. Ítem



- b. Documentación técnica: Deberá entregar la documentación detallada en la metodología de evaluación.

