
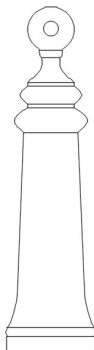

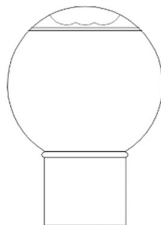


OTROS		
BOLARDOS		
Modelo 1		
MODELO DE CATÁLOGO	IMAGEN DE MOBILIARIO	REFERENTE
B-1		No aplica
ORIGEN		
Nuevo – inspirado en antiguo		
UBICACIONES ORIGINALES		
No aplica		
CATÁLOGO DE FUNDICIÓN		
No aplica		
TIPO		
Fijo		
ÁMBITO DE APLICACIÓN		
De acuerdo con acápite 3.2.2.1.2.2.6.		
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS		
<ol style="list-style-type: none">1. La materialidad del bolardo es de hierro fundido de e=3/8". La fijación del bolardo se realizará por medio del empotrado en concreto de una extensión cilíndrica en la base de este en donde mediante muescas se indicará la profundidad de inmersión.2. La altura total es de 0.96m, el cuerpo mide 0.71m.3. La pieza será de color gris oscuro (RAL 7043). Para el acabado final se usará una pintura resistente al exterior y a la corrosión con los estándares de calidad UNI ISO 11507 y UNI ISO 9227. El espesor mínimo de pintura en seco deberá ser de 200 micrones (µm) y contener una cantidad no mayor a 210gm² de disolventes, para garantizar un proceso de bajo impacto ambiental. El ciclo de pintura estándar consistirá en: un proceso de micro arenado grado SA 3; seguido de una capa de imprimación de un solo componente de zinc aplicada por inmersión; una capa de imprimación epoxi fosfato de zinc de dos componentes diluida en agua aplicada mediante pulverización. Finalmente, se aplicará una capa de barniz de poliuretano de dos componentes diluido en agua.4. El proceso de elaboración de las piezas deberá cumplir con los siguientes estándares de calidad: sistema de manejo de calidad IS 9001:2015 y sistema de calidad de gestión ambiental ISO 14001:2015.		

OTROS		
BOLARDOS		
Modelo 2		
MODELO DE CATÁLOGO	IMAGEN DE MOBILIARIO	REFERENTE
B-2		
ORIGEN		
Antiguo		
UBICACIONES ORIGINALES		
Jirón Trujillo		
CATÁLOGO DE FUNDICIÓN		
No encontrado		
TIPO		
Fijo		
ÁMBITO DE APLICACIÓN		
De acuerdo con acápite 3.2.2.1.2.2.6.		
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS		
<div><div>1.</div><div>La materialidad del bolardo es de hierro fundido de e=3/8" y presenta una perforación en la parte inicial del bolardo. La fijación del bolardo se realizará por medio del empotrado en concreto de una extensión cilíndrica en la base de este en donde mediante muescas se indicará la profundidad de inmersión.</div></div> <div><div>2.</div><div>La altura total es de 0.90m, el cuerpo mide 0.57m.</div></div> <div><div>3.</div><div>La pieza será de color gris oscuro (RAL 7043). Para el acabado final se usará una pintura resistente al exterior y a la corrosión con los estándares de calidad UNI ISO 11507 y UNI ISO 9227. El espesor mínimo de pintura en seco deberá ser de 200 micrones (μm) y contener una cantidad no mayor a 210gm² de disolventes, para garantizar un proceso de bajo impacto ambiental. El ciclo de pintura estándar consistirá en: un proceso de micro arenado grado SA 3; seguido de una capa de imprimación de un solo componente de zinc aplicada por inmersión; una capa de imprimación epoxi fosfato de zinc de dos componentes diluida en agua aplicada mediante pulverización. Finalmente, se aplicará una capa de barniz de poliuretano de dos componentes diluido en agua.</div></div> <div><div>4.</div><div>El proceso de elaboración de las piezas deberá cumplir con los siguientes estándares de calidad: sistema de manejo de calidad IS 9001:2015 y sistema de calidad de gestión ambiental ISO 14001:2015.</div></div>		

OTROS		
BOLARDOS		
Modelo 4		
MODELO DE CATÁLOGO	IMAGEN DE MOBILIARIO	REFERENTE
B-4		No aplica
ORIGEN		
Nuevo		
UBICACIONES ORIGINALES		
No aplica		
CATÁLOGO DE FUNDICIÓN		
No aplica		
TIPO		
Fijo		
ÁMBITO DE APLICACIÓN		
De acuerdo con acápite 3.2.2.1.2.2.6.		
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS		
<div>1. La materialidad del bolardo es de hierro fundido de e=3/8" y presenta una perforación en la parte inicial del bolardo. La fijación del bolardo se realizará por medio del empotrado en concreto de una extensión cilíndrica en la base de este en donde mediante muescas se indicará la profundidad de inmersión.</div> <div>2. La altura total es de 0.35m, el cuerpo de la esfera es de 0.25m de diámetro recortada en la unión con el cuerpo inferior que tiene 0.12m de altura.</div> <div>3. El escudo de Lima metropolitana irá en alto relieve (h=5mm) en la parte superior de la esfera.</div> <div>4. La pieza será de color gris oscuro (RAL 7043). Para el acabado final se usará una pintura resistente al exterior y a la corrosión con los estándares de calidad UNI ISO 11507 y UNI ISO 9227. El espesor mínimo de pintura en seco deberá ser de 200 micrones (μm) y contener una cantidad no mayor a 210gm² de disolventes, para garantizar un proceso de bajo impacto ambiental. El ciclo de pintura estándar consistirá en: un proceso de micro arenado grado SA 3; seguido de una capa de imprimación de un solo componente de zinc aplicada por inmersión; una capa de imprimación epoxi fosfato de zinc de dos componentes diluida en agua aplicada mediante pulverización. Finalmente, se aplicará una capa de barniz de poliuretano de dos componentes diluido en agua.</div> <div>5. El proceso de elaboración de las piezas deberá cumplir con los siguientes estándares de calidad: sistema de manejo de calidad IS 9001:2015 y sistema de calidad de gestión ambiental ISO 14001:2015.</div>		