	<p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>LUBRICANTES Y GRASAS</p>	<p>F.T. N° MGP-044306</p>
<p>ACEITE SINTÉTICO PARA COMPRESORA DE AIRE RESPIRABLE TIPO CHARLIE BAJA PRESION</p>			
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 002-19 -DNTM Fecha: 13 de setiembre 2019</p>	<p>VERSIÓN: 2 RD: N° 020-21-MGP/DNTM</p>	
<p>Fecha de entrada en vigencia: Setiembre del 2019</p>	<p>Página 1 de 5</p>	<p>Fecha actualización 17 de junio del 2021</p>	

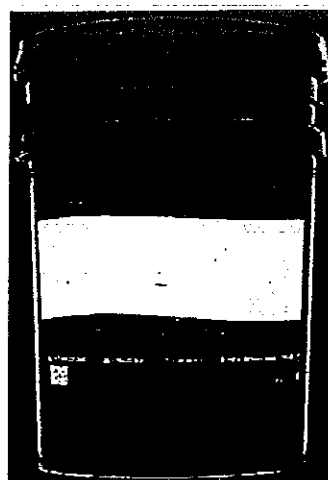
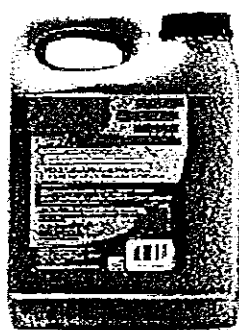
ACEITE SINTÉTICO PARA COMPRESORA DE AIRE RESPIRABLE TIPO CHARLIE BAJA PRESION

1.- OBJETO O FINALIDAD


Contar con las Fichas Técnicas del aceite lubricante de alto índice de viscosidad formulado con aditivos detergentes especiales que trae consigo una mejora en la lubricidad y capacidad de limpieza. Evita la formación de depósitos de carbón en las bujías, en las lumbreras de escape y el atascamiento de los anillos y con las especificaciones técnicas necesarias para el pleno rendimiento y máxima vida útil del equipo; proporciona el rendimiento óptimo, todo esto con la finalidad de poder desarrollar correctamente los trámites administrativos de los procesos de compras de este tipo de aceite, requeridos por una determinada Unidad o Dependencia.

2.- DESCRIPCIÓN GENERAL

Aceite de alto índice de viscosidad formulado con aditivos detergentes especiales que trae consigo una mejora en la lubricidad y capacidad de limpieza. Viene pre diluido con solvente lo que garantiza una mezcla lubricante/combustible homogénea, aun en climas fríos, obteniéndose una máxima potencia del motor. Evita la formación de depósitos de carbón en las bujías, en las lumbreras de escape y el atascamiento de los anillos.



Imágenes referenciales

 DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: LUBRICANTES Y GRASAS	F.T. N° MGP-044306
ACEITE SINTÉTICO PARA COMPRESORA DE AIRE RESPIRABLE TIPO CHARLIE BAJA PRESION		
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 002-19 -DNTM Fecha: 13 de setiembre 2019	VERSIÓN: 2 RD: N° 020-21-MGP/DNTM
Fecha de entrada en vigencia: Setiembre del 2019	Página 2 de 5	Fecha actualización 17 de junio del 2021

3.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CARACTERÍSTICAS	MÉTODO DE ENSAYO		
PROPIEDADES FÍSICO QUÍMICAS	NORMAS	LÍMITES	
		MÍNIMO	MÁXIMO
Grado de Viscosidad SAE	-----	30	
Grado de Viscosidad ISO	-----	100	
Gravedad específica	ASTM D4052	REPORTAR	
Secuencia de formación de espuma	ASTM D892	<20/0 ml/ml	
Viscosidad cinemática a 40 °C	ASTM D445	98,7 mm²/s	-----
Índice de viscosidad	ASTM D2270	145	-----
Porcentaje de evaporación	ASTM D972	<0.50%	
Punto de fluidez	ASTM D97	-----	-40°C
Punto de inflamación, PMCC	ASTM D92	260°C	-----


4.- ENVASE/FECHA DE LOTE

- La unidad de medida o presentación para su uso es en envases de UN (1) litro, en galoneras, baldes o bidones de UN (1) galón o CINCO (5) galones, o cilindros de CINCUENTA Y CINCO (55) galones US, y será especificada por el usuario en el momento de la convocatoria.
- El tipo de unidad de medida será en litros o galones, y será especificada por el usuario en el momento de la convocatoria.
- La fecha de fabricación y producción del producto a internarse en la Marina de Guerra del Perú, no deberá exceder los DOCE (12) meses.

5.- EMPAQUE

- Envase individual

- Los envases individuales podrían ser:
 - Galonera de UN (1) galón o CINCO (5) galones.
 - Balde de CINCO (5) galones.
 - Bidones de CINCO (5) galones.
 - Cilindro de CINCUENTA Y CINCO (55) galones.
- Estarán herméticamente cerrados, de material inerte a la acción del producto, resistentes al transporte, manipuleo y almacenamiento, con sello de seguridad.
- Los envases serán originales de fábrica, (quedando prohibido cualquier otro tipo de envase para trasvase).

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: LUBRICANTES Y GRASAS	F.T. N° MGP-044306
ACEITE SINTÉTICO PARA COMPRESORA DE AIRE RESPIRABLE TIPO CHARLIE BAJA PRESION			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN		Aprobación: RD N° 002-19 -DNTM Fecha: 13 de setiembre 2019	VERSIÓN: 2 RD: N° 020-21-MGP/DNTM
Fecha de entrada en vigencia: Setiembre del 2019		Página 3 de 5	Fecha actualización 17 de junio del 2021

(4) El sello de seguridad debe romperse al abrir la tapa, caso contrario el producto será catalogado como que no cumple con los requisitos.

b. Embalaje para internamiento

- (1) Caja de CUATRO (4) unidades de UN (1) galón.
- (2) Caja de DOCE (12) unidades de UN (1) litro.
- (3) Otros, que sean especificadas por el usuario en el momento de la convocatoria.

6.- ROTULADO DEL BIEN

Cada envase del producto deberá estar debidamente rotulado de acuerdo a lo dispuesto en el decreto legislativo N° 1304.- "ley de etiquetado y verificación de los reglamentos técnicos de los productos industriales manufacturados", indicando en forma impresa, legible y en idioma castellano (en caso el envase original de fábrica se encuentre en otro idioma, deberá presentar un sticker adherido en idioma español), con la siguiente información:


- a. Nombre o denominación del producto.
- b. Contenido neto con la respectiva unidad de medida.
- c. Número de lote de producción o identificación.
- d. Fecha de producción y vencimiento.
- e. Componentes del producto con sus respectivas concentraciones.
- f. Modo de empleo y almacenamiento, precauciones de seguridad y advertencias sobre el riesgo a la salud.
- g. Marca comercial.
- h. Nombre y domicilio legal del fabricante o responsable de la comercialización.



7.- EVALUACIÓN DOCUMENTARIA DEL BIEN



- a. Según lo dispuesto por la Dirección General de Material de la Marina, para que un bien adquirido por la Marina de Guerra del Perú sea internado en los paños de la Dirección de Abastecimiento Naval, la Dirección de Normas Técnicas del Material, a través de sus laboratorios del Departamento de Control de Calidad del Material, realizarán la verificación de las características técnicas requeridas en las Fichas Técnicas de la Marina de Guerra del Perú.

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: LUBRICANTES Y GRASAS	F.T. N° MGP-044306
ACEITE SINTÉTICO PARA COMPRESORA DE AIRE RESPIRABLE TIPO CHARLIE BAJA PRESION			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 002-19 -DNTM Fecha: 13 de setiembre 2019	VERSIÓN: 2 RD: N° 020-21-MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: Setiembre del 2019	Página 4 de 5		Fecha actualización 17 de junio del 2021

b. Según el Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado. - Decreto Supremo N.º 056-2017-EF.- Artículo 38.- Idioma de la documentación y otras formalidades para realizar el control de calidad en el internamiento del bien, la empresa proveedora deberá entregar la siguiente documentación (en idioma español o caso contrario adjuntar en adición la traducción oficial):

- (1) Copia de la ficha técnica del producto, en hoja membretada emitida por el fabricante.
- (2) Copia de la hoja de seguridad MSDS de producto, en hoja membretada emitida por el fabricante.
- (3) Copia de las evaluaciones o análisis del laboratorio del fabricante en hoja membretada.
- (4) El número de la revisión de los documentos indicados, no deben de exceder de los DOS (2) años de editado o revisado.

8.- BASE LEGAL DE CUMPLIMIENTO OBLIGATORIO

Si la empresa proveedora se presenta únicamente con el bien a internar, es decir, sin la documentación requerida o solicitada, no se procederá a efectuar el control de calidad, ni el internamiento.


9.- CRITERIOS DE CALIDAD



Para realizar el control de calidad en el internamiento del bien, la empresa proveedora deberá entregar la siguiente documentación (en idioma español, o en caso contrario adjuntar de manera necesaria en adición, la traducción oficial):

- (1) Copia de contrato u orden de compra.
- (2) La ficha técnica del producto, en hoja membretada emitida por el fabricante (original).
- (3) Hoja de seguridad MSDS del producto, en hoja membretada emitida por el fabricante (original).
- (4) Certificado de análisis por cada lote, (original), el cual deberá tener fecha no mayor a VEINTE (20) DIAS calendario de la fecha de internamiento, asimismo el número del lote del producto, las fechas de fabricación o producción y caducidad, considerando método de ensayo.



 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>LUBRICANTES Y GRASAS</p>	<p>F.T. N°</p> <p>MGP-044306</p>
<p>ACEITE SINTÉTICO PARA COMPRESORA DE AIRE RESPIRABLE TIPO CHARLIE BAJA PRESION</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 002-19 -DNTM Fecha: 13 de setiembre 2019</p>	<p>VERSIÓN: 2 RD: N° 020-21-MGP/DNTM</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: Setiembre del 2019</p>	<p>Página 5 de 5</p>	<p>Fecha actualización 17 de junio del 2021</p>

- (5) En los Datos de identificación de la muestra del documento, debe considerar la descripción de la etiqueta y lote de fabricación y no debe presentar enmendaduras ni borrones.
- (6) Si la empresa proveedora se presenta únicamente con el bien a internar, es decir, sin la documentación solicitada, no se procederá a pasar el control de calidad ni el internamiento.

10.- PRESENTACIÓN DE MUESTRAS

a. Deberá entregar la documentación especificada en el párrafo 7 (en idioma español, o en caso contrario adjuntar en adición la traducción original).

b. Condiciones de la muestra

NO APLICA.

