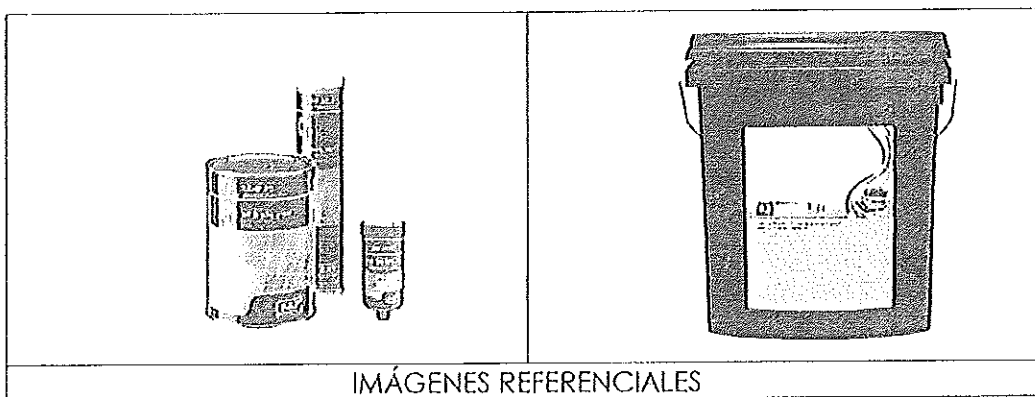
	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: LUBRICANTES Y GRASAS	F.T. N° MGP-044310
GRASA PARA RODAMIENTOS Y APLICACIONES DE SERVICIO SEVERO (R3)			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 002-19 /DNTM Fecha: 13 de setiembre 2019	VERSIÓN: 2 RD N° 003-19 /DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: Setiembre 2019	Páginas desde 1 hasta 4	Fecha actualización 02 de octubre 2019	

GRASA PARA RODAMIENTOS Y APLICACIONES DE SERVICIO SEVERO (R3)


1.- DESCRIPCIÓN GENERAL

Grasa mineral con espesante de jabón litio o complejo de litio, para engrase de mecanismos en donde no se requiera una grasa con propiedades de extrema presión (EP) para Unidades Submarinas.



2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Características	Método de ensayo		
	Normas	Límites	
		Min.	Max.
Color	Apreciación visual	Marrón claro	
Grado NLGI		3	
Penetración Trabajada, 60 golpes, a 25°C, 1/10mm	ASTM D 217	220	250
Viscosidad Cinemática @ 40°C cSt del Aceite Base.	ASTM D 445	100	...
Viscosidad Cinemática @ 100°C cSt del Aceite Base.	ASTM D 445	11	...
Punto de Goteo, °C	ASTM D 2265	180	---
Temperatura de trabajo °C	---	-25	130

 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	FICHA TÉCNICA DE:		F.T. N°
	LUBRICANTES Y GRASAS		MGP-044310
GRASA PARA RODAMIENTOS Y APLICACIONES DE SERVICIO SEVERO (R3)			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 002-19 /DNTM Fecha: 13 de setiembre 2019	VERSIÓN: 2 RD N° 003-19 /DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: Setiembre 2019	Páginas desde 2 hasta 4	Fecha actualización 02 de octubre 2019	
Especificaciones y aprobaciones		Consistencia NLGI 3. Especificación NLGI LB-GC.	

3.- VIDA ÚTIL

La fecha de fabricación y producción del producto a internarse en la Marina de Guerra del Perú, no deberá exceder los DOCE (12) meses.

4.- UNIDAD DE MEDIDA

- a. Kilos
- b. Libras

Nota: El tipo de unidad de medida del producto será determinada por el usuario en el momento de la convocatoria.

5.- TIPOS DE EMBALAJE

- a. Envase individual

Nota:

- (1) Estarán herméticamente cerrados, de material inerte a la acción del producto, resistentes al transporte, manipuleo y almacenamiento, con sello de seguridad.
- (2) Los envases serán originales de fábrica, (quedando prohibido cualquier otro tipo de envase para trasvase)


- b. Embalaje para internamiento

No aplica.

6.- ROTULADO DEL BIEN

Cada envase del producto deberá estar debidamente rotulado de acuerdo a lo dispuesto en el decreto legislativo N° 1304.- "ley de etiquetado y verificación de los reglamentos técnicos de los productos industriales manufacturados", indicando en forma impresa, legible y en idioma castellano (en caso el envase original de fábrica se encuentre en otro idioma, deberá presentar un sticker adherido en idioma castellano), en lo siguiente:

- a. Nombre o denominación del producto.


	<p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>LUBRICANTES Y GRASAS</p>	<p>F.T. N° MGP-044310</p>
<p>GRASA PARA RODAMIENTOS Y APLICACIONES DE SERVICIO SEVERO (R3)</p>			
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 002-19 /DNTM Fecha: 13 de setiembre 2019</p>	<p>VERSIÓN: 2 RD N° 003-19 /DNTM</p>	
<p>Fecha de entrada en vigencia: Setiembre 2019</p>	<p>Páginas desde 3 hasta 4</p>	<p>Fecha actualización 02 de octubre 2019</p>	

- b. Contenido neto con la respectiva unidad de medida.
- c. Número de lote de producción o identificación.
- d. Fecha de producción y vencimiento.
- e. Componentes del producto con sus respectivas concentraciones.
- f. Modo de empleo y almacenamiento, precauciones de seguridad y advertencias sobre el riesgo a la salud.
- g. Marca comercial.
- h. Nombre y domicilio legal del fabricante o responsable de la comercialización.

7.- ENTREGA DEL BIEN

- a. Según lo dispuesto por la Dirección General de Material de la Marina, para que un bien adquirido por la Marina de Guerra del Perú sea internado en los paños de la Dirección de Abastecimiento Naval, la Dirección de Normas Técnicas de Material, a través de sus laboratorios del Departamento de Control de Calidad de Material, realizarán la verificación de las características técnicas solicitadas en las Fichas Técnicas MGP.
- b. Para realizar el control de calidad en el internamiento del bien, la empresa proveedora deberá entregar la siguiente documentación (en idioma español¹ o en caso contrario adjuntar en adición la traducción oficial):
 - (1) Copia de contrato u orden de compra
 - (2) La ficha técnica del producto, en hoja membretada emitida por el fabricante (original).
 - (3) Hoja de seguridad MSDS del producto, en hoja membretada emitida por el fabricante (original).
 - (4) Certificado de análisis² por cada lote, (original), asimismo, el número del lote del producto, las fechas de fabricación y producción y caducidad, considerando método de ensayo.

Nota: Si la empresa proveedora se presenta únicamente con el bien a internar, es decir, sin la documentación solicitada, no procederá el control de calidad ni el internamiento.

	<p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>LUBRICANTES Y GRASAS</p>	<p>F.T. N° MGP-044310</p>
<p>GRASA PARA RODAMIENTOS Y APLICACIONES DE SERVICIO SEVERO (R3)</p>			
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 002-19 /DNTM Fecha: 13 de setiembre 2019</p>	<p>VERSIÓN: 2 RD N° 003-19 /DNTM</p>	
<p>Fecha de entrada en vigencia: Setiembre 2019</p>	<p>Páginas desde 4 hasta 4</p>	<p>Fecha actualización 02 de octubre 2019</p>	

8.- PRESENTACIÓN DE MUESTRAS PARA EL PROCESO DE SELECCIÓN

a. Condiciones de la muestra

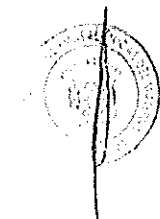
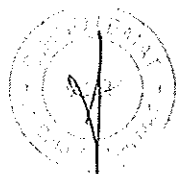
No aplica.

b. Documentación técnica

Deberá entregar la siguiente documentación (en idioma español¹ o en caso contrario adjuntar en adición la traducción original):

- (1) Copia de la ficha técnica del producto, en hoja membretada emitida por el fabricante.
- (2) Copia de la hoja de seguridad MDS de producto, en hoja membretada emitida por el fabricante.
- (3) Copia de las evaluaciones o análisis del laboratorio del fabricante en hoja membretada.

Nota: El número de la revisión de los documentos indicados, no deben exceder de los DOS (2) años de editado o revisado.



- ¹ Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado.- Decreto Supremo N° 056-2017-EF.- Artículo 38.- Idioma de la documentación y otras formalidades.
- ² El documento del Informe de Ensayo: (a) No debe tener una fecha mayor a VEINTE (20) días calendario de la fecha de internamiento. (b) En los Datos de Identificación de la muestra del documento, debe considerar la descripción de la etiqueta y lote de fabricación. (d) no debe presentar enmendaduras ni borrones.