


|   |   |  |                                     |
|---|---|--|-------------------------------------|
|  | <b>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</b><br><i>Normatividad con calidad</i> | <b>FICHA TÉCNICA DE:</b><br><b>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPO INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</b> | <b>F.T. N°</b><br><b>MGP-099206</b> |
| <b>ZAPATOS DE CUERO PARA DAMA</b>   |   |  |                                     |
| <b>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</b>  | <b>Aprobación:</b> RD N° 007-2021-MGP-DNTM<br><b>Fecha:</b> 12 abril 2021           | <b>VERSIÓN:</b> 1  |                                     |
| <b>Fecha de entrada en vigencia:</b><br>12 abril 2021                             | <b>Páginas desde 1 hasta 11</b>   | <b>Fecha actualización</b>   |                                     |

## ZAPATOS DE CUERO PARA DAMA (COLOR BLANCO Y NEGRO TIPO PRINCESA)

### 1. DESCRIPCIÓN GENERAL DEL DISEÑO

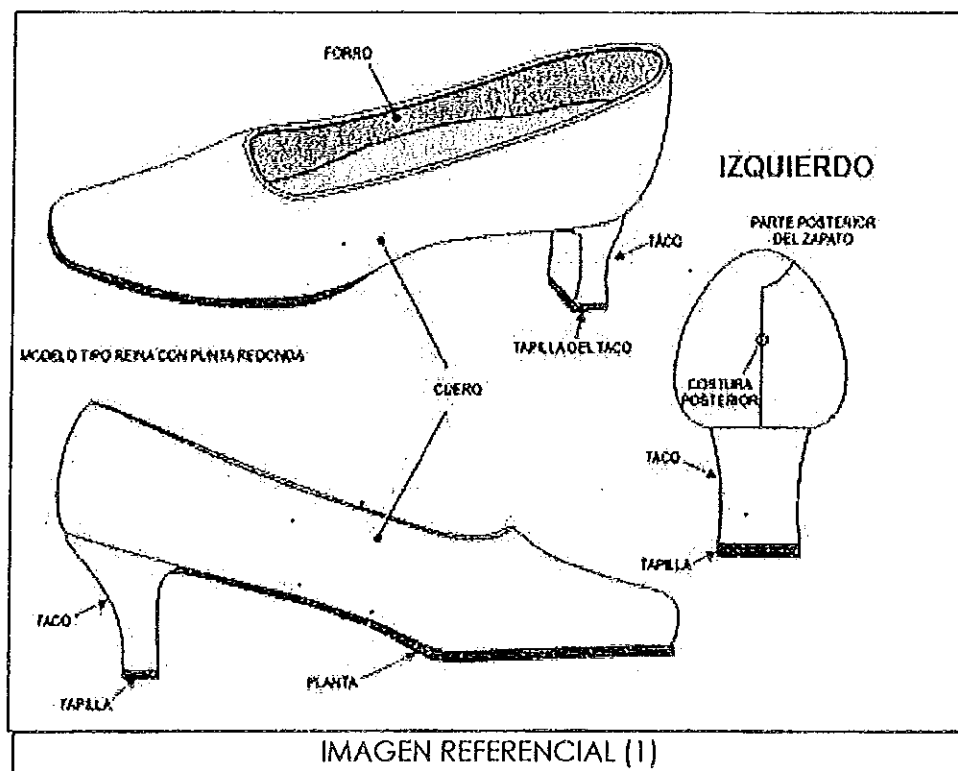
Los zapatos de cuero para dama, es de capellada de una sola pieza, de taco cuadrado y de punta semi cuadrada. Es fabricada en material cuero en una sola pieza con costura reforzada en el talón y forro completo en los laterales y capellada.


### 2. USO DEL BIEN

El zapato de cuero modelo reina son usados con el uniforme de Gala y Etiqueta por el personal: oficiales, técnicos y suboficiales femeninos de la Marina de Guerra del Perú.

### 3. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL BIEN

#### a. Imagen



|   |   |  |                                     |
|---|---|--|-------------------------------------|
|  | <b>DIRECCIÓN DE NORMAS<br/>TÉCNICAS DEL MATERIAL</b><br><br><i>Normatividad con calidad</i> | <b>FICHA TÉCNICA DE:</b><br><br><b>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO,<br/>EQUIPO INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E<br/>INSUMOS TEXTILES</b> | <b>F.T. N°</b><br><b>MGP-099206</b> |
| <b>ZAPATOS DE CUERO PARA DAMA</b>   |   |  |                                     |
| <b>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</b>  | <b>Aprobación: RD N° 007-2021-MGP-DNTM</b><br><b>Fecha: 12 abril 2021</b>                   | <b>VERSIÓN: 1</b>  |                                     |
| <b>Fecha de entrada en vigencia:</b><br><b>12 abril 2021</b>                      | <b>Páginas desde 2 hasta 11</b>   | <b>Fecha actualización</b>   |                                     |

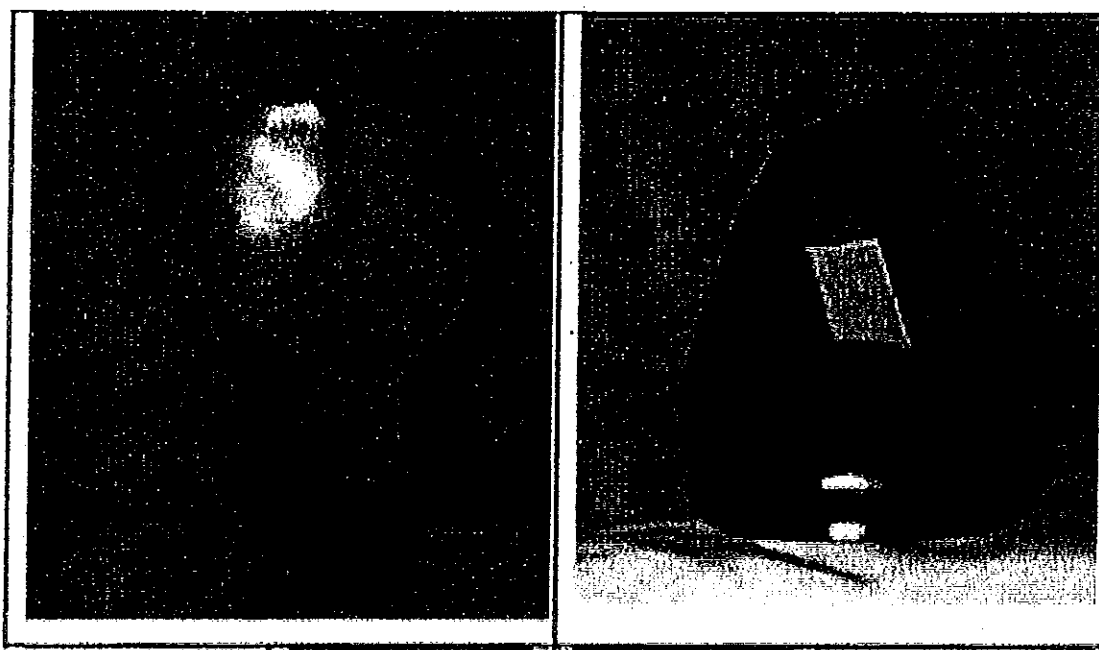



IMAGEN REFERENCIAL (2)



IMAGEN REFERENCIAL (3)



|   |   |                     |
|---|---|---------------------|
|  <b>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</b><br><i>Normatividad con calidad</i> | FICHA TÉCNICA DE:   |                     |
|   | MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPO INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES |                     |
|   |   | F.T. N° MGP-099206  |
| <b>ZAPATOS DE CUERO PARA DAMA</b>   |   |                     |
| DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN   | Aprobación: RD N° 007-2021-MGP-DNTM<br>Fecha: 12 abril 2021                         | VERSIÓN: 1          |
| Fecha de entrada en vigencia:<br>12 abril 2021  | Páginas desde 3 hasta 11  | Fecha actualización |


#### 4. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LOS INSUMOS:

##### a. CORTE

| CARACTERÍSTICA                                     | REQUISITO                                      | MÉTODO DE ENSAYO   |
|--|--|--------------------|
| Material   | Cuero cabritilla teñido atravesado             | Inspección visual  |
| Color  | Negro mate                                     | Inspección visual. |
|  | Blanco mate                                    |                    |
| Espesor  | 1.3 +/- 0.2 mm.                                | NTP ISO 2589       |
| Acabado  | Liso y suave                                   | Inspección visual  |
| Solidez a la luz (escala de grises) colores claros | Mayor o igual a 3                              | UNE ISO 4892-1     |
| Resistencia a la flexión                           | 30 000 flexiones sin daño aparente de la flor. | NTP-ISO 17694      |
| Resistencia al desgarro                            | 40 N Mínimo.                                   | NTP ISO 3377-02    |

##### b. FORRO

| CARACTERÍSTICA                      | REQUISITO   | MÉTODO DE ENSAYO                              |
|-------------------------------------|---|---|
| Material                            | Badana  | Inspección visual, microscópica y combustión. |
| Color                               | Natural   | Inspección visual                             |
| Espesor                             | 0.8 mm +/- 0.1 mm.  | NTP ISO 2589                                  |
| Solidez al frote (escala de grises) | En seco >3 después de 150 ciclos.   | NTP ISO 11640                                 |
|                                     | En húmedo >3 después de 50 ciclos.  |   |
| Resistencia al desgarro             | 30 N Mínimo   | NTP ISO 3377-02                               |
| Resistencia a la abrasión           | No debe mostrar ningún agujero antes de que se haya realizado 25600 ciclos. | NTP ISO 20344 apartado 6.12                   |

|   |   |  |                                     |
|---|---|--|-------------------------------------|
|  | <b>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</b><br><i>Normatividad con calidad</i> | <b>FICHA TÉCNICA DE:</b><br><b>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPO INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</b> | <b>F.T. N°</b><br><b>MGP-099206</b> |
| <b>ZAPATOS DE CUERO PARA DAMA</b>   |   |  |                                     |
| <b>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</b>  | Aprobación: RD N° 007-2021-MGP-DNTM<br>Fecha: 12 abril 2021                         | <b>VERSIÓN: 1</b>  |                                     |
| Fecha de entrada en vigencia:<br>12 abril 2021                                    | Páginas desde 4 hasta 11  | Fecha actualización  |                                     |

**c. PLANTILLA**

| CARACTERÍSTICA                      | REQUISITO                                | MÉTODO DE ENSAYO                              |
|-------------------------------------|--|---|
| Material                            | Badana acolchado totalmente con látex    | Inspección visual, microscópica y combustión. |
| Color                               | Natural                                  | Inspección visual                             |
| Espesor badana                      | 0.9 mm +/- 0.1 mm.                       | NTP ISO 2589                                  |
| Espesor látex                       | 2 mm +/- 0.1 mm.                         | Uso de ocular                                 |
| Solidez al frote (escala de grises) | En seco $\geq 3$ después de 150 ciclos.  | NTP ISO 11640                                 |
|                                     | En húmedo $\geq 3$ después de 50 ciclos. |   |
| Resistencia al desgarro             | 30 N Mínimo                              | NTP ISO 3377-02                               |


**d. PUNTERA**

| CARACTERÍSTICA | REQUISITO       | MÉTODO DE ENSAYO  |
|----------------|-----------------|---|
| Material       | Termoplástico.  | Inspección visual, microscópica, solubilidad y combustión |
| Espesor        | 0.9 +/- 0.1 mm. | Uso ocular graduado                                       |

**e. CONTRAFUERTE**

| CARACTERÍSTICA | REQUISITO       | MÉTODO DE ENSAYO                               |
|----------------|-----------------|--|
| Composición    | Termoplástico.  | Inspección visual, microscópica, solubilidad y |
| Espesor        | 1.1 +/- 0.1 mm. | Uso ocular graduado                            |



|   |   |  |                                     |
|---|---|--|-------------------------------------|
|  | <b>DIRECCIÓN DE NORMAS<br/>TÉCNICAS DEL MATERIAL</b><br><br><i>Normatividad con calidad</i> | <b>FICHA TÉCNICA DE:</b><br><br><b>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO,<br/>EQUIPO INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E<br/>INSUMOS TEXTILES</b> | <b>F.T. N°</b><br><b>MGP-099206</b> |
| <b>ZAPATOS DE CUERO PARA DAMA</b>   |   |  |                                     |
| <b>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</b>  | Aprobación: RD N° 007-2021-MGP-DNTM<br>Fecha: 12 abril 2021                                 | <b>VERSIÓN: 1</b>  |                                     |
| Fecha de entrada en vigencia:<br>12 abril 2021                                    | Páginas desde 5 hasta 11  | Fecha actualización  |                                     |

#### f. PALMILLA


| CARACTERÍSTICA                 | REQUISITO  | MÉTODO DE ENSAYO                              |
|--------------------------------|--|---|
| Material                       | Cuero reconstituido flexible con retación inyectado. | Inspección visual, microscópica y combustión. |
| Espesor                        | 1.8 +/- 0.2 mm.                                      | Uso de ocular graduado                        |
| Absorción y desorción de agua. | La absorción $\geq 35\%$ y la desorción $\geq 60\%$  | NTP-ISO 20344 apartado 7.2                    |

#### g. SUELA

| CARACTERÍSTICA                       | REQUISITO                       | MÉTODO DE ENSAYO                  |
|--------------------------------------|---------------------------------|-----------------------------------|
| Material                             | Cuero bovino curtido al vegetal | Inspección visual, y microscópica |
| Color                                | Natural                         | Inspección visual                 |
| Espesor                              | 3.0 +/- 0.3 mm                  | Uso ocular graduado               |
| Acabado                              | Alto brillo                     | Inspección visual                 |
| Resistencia a la abrasión            | $\leq a 400 \text{ mm}^3$       | NTP ISO 20871                     |
| Resistencia a la unión, corte - piso | Mayor o igual a 3.0 N/mm        | NTP ISO 17708                     |

#### h. TACO

| CARACTERÍSTICA | REQUISITO   | MÉTODO DE ENSAYO                              |
|----------------|---|---|
| Material       | Polipropileno o poliestireno                                  | Inspección visual, microscópica y combustión. |
| Color          | Negro al tono de la capellada                                 | Inspección visual                             |
| Altura         | A requerimiento: TACO 7: 70 +/- 1 mm. (incluyendo la tapilla) | Uso regla milimetrada                         |
|                | TACO 5: 50 mm. (Incluyendo tapilla)                           |   |

|   |   |  |                                     |
|---|---|--|-------------------------------------|
|  | <b>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</b><br><i>Normatividad con calidad</i> | <b>FICHA TÉCNICA DE:</b><br><b>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPO INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</b> | <b>F.T. N°</b><br><b>MGP-099206</b> |
| <b>ZAPATOS DE CUERO PARA DAMA</b>   |   |  |                                     |
| <b>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</b>  | Aprobación: RD N° 007-2021-MGP-DNTM<br>Fecha: 12 abril 2021                         | <b>VERSIÓN: 1</b>  |                                     |
| Fecha de entrada en vigencia:<br>12 abril 2021                                    | Páginas desde 6 hasta 11  | Fecha actualización  |                                     |

|         |   |                    |
|---------|---|--------------------|
| Forma   | Cuadrada, semicircular por el posterior | Inspección visual. |
| Acabado | Forrado con el mismo material del corte | Inspección visual  |

#### I. TAPILLAS

| CARACTERÍSTICA            | REQUISITO  | MÉTODO DE ENSAYO                            |
|---------------------------|--|---|
| Material                  | PVC o PU   | Inspección visual, solubilidad y combustión |
| Color                     | Negro al tono de la capellada  | Inspección visual                           |
| Altura                    | $\geq 5$ mm  | Regla graduada                              |
| Resistencia a la abrasión | $\leq$ a 100 mm <sup>3</sup> (Para tapillas con un ancho mayor a 2 cm y menor o igual a 4 cm). | NTP ISO 20871                               |
| Dureza shore A.           | $\geq 85^\circ$  | ISO 868                                     |


#### J. CLAVOS

| CARACTERÍSTICA | REQUISITO   | MÉTODO DE ENSAYO   |
|----------------|---|--------------------|
| Material       | Acero zincado   | Según ASTM         |
| Cantidad       | 2 mínimo, clavados sobre la palmilla, anillados en dirección hacia el piso. | Inspección visual. |
| Longitud       | 22 a 26 mm  | Regla graduada     |

#### k. HILO DE APARADO

| CARACTERÍSTICA | REQUISITO                     | MÉTODO DE ENSAYO                 |
|----------------|-------------------------------|----------------------------------|
| Composición    | 100% Poliéster                | AATCC 20                         |
| Color          | Negro al tono de la capellada | Inspección visual                |
| N° de hilo     | 40 de 3 cabos retorcidos      | Inspección visual<br>N° de cabos |



|   |   |  |                                     |
|---|---|--|-------------------------------------|
|  | <b>DIRECCIÓN DE NORMAS<br/>TÉCNICAS DEL MATERIAL</b><br><br><i>Normatividad con calidad</i> | <b>FICHA TÉCNICA DE:</b><br><br><b>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO,<br/>EQUIPO INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E<br/>INSUMOS TEXTILES</b> | <b>F.T. N°</b><br><b>MGP-099206</b> |
| <b>ZAPATOS DE CUERO PARA DAMA</b>   |   |  |                                     |
| <b>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</b>  | Aprobación: RD N° 007-2021-MGP-DNTM<br>Fecha: 12 abril 2021                                 | <b>VERSIÓN: I</b>  |                                     |
| Fecha de entrada en vigencia:<br>12 abril 2021                                    | Páginas desde 7 hasta 11  | Fecha actualización  |                                     |

## 5. DESCRIPCIÓN DE CONFECCIÓN

Los zapatos de cuero para dama, están fabricados por procesos estandarizados de armado y construcciones capaces de garantizar los requisitos indicados.

|        |       |
|--------|-------|
| Modelo | Reina |
|--------|-------|

### a. LA CAPELLADA/PUNTERA/TALONERA

- (1) Es fabricada en material cuero en una sola pieza con costura reforzada en el talón y forro completo en los laterales y capellada
- (2) El forro de talón de la parte trasera (talonera interna) es de una sola pieza, a usarse por el lado flor.
- (3) Entre la capellada y el forro va la puntera y el contrafuerte.


### b. UNIÓN DE LAS PARTES

- (1) No presenta fruncidos y son resistentes al despegue. La unión de la capellada / talón y talonera interna es una costura con pespunte.
- (2) La unión del talón lleva costura recta con curvatura en la parte superior hacia la parte interna.
- (3) La unión del corte sobre el forro es una costura por el contorno del talón y escoté. Lleva un cerco de fantasía liso de 3 a 4 mm.

### c. ACABADO

- (1) Los zapatos de cuero terminado, deben estar libre de los defectos que se mencionan a continuación:
- (2) Zapatos mal emparejados y que sus pares se encuentren confundidos en el lote de zapato.
- (3) Grapas o tachuelas en el interior del calzado.
- (4) Cuero de la capellada (o del forro) con cortes, arrugas o marcas observables a simple vista.
- (5) Indicios de despegue en la unión corte-piso.
- (6) El producto físicamente no corresponde a lo solicitado.
- (7) Diferente tipo de cuero en el corte, a lo especificado.
- (8) Elementos del corte separados en las costuras o sin costuras.
- (9) Sin forro (según lo especificado).
- (10) Firme sin dibujo o lisa (según lo especificado).
- (11) Firme/suela, plantilla o forro de diferente material al especificado.
- (12) Diferente color al especificado.



|   |   |  |                               |
|---|---|--|-------------------------------|
|  | <b>DIRECCIÓN DE NORMAS<br/>TÉCNICAS DEL MATERIAL</b><br><br><i>Normatividad con calidad</i> | <b>FICHA TÉCNICA DE:</b><br><br><b>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO,<br/>EQUIPO INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E<br/>INSUMOS TEXTILES</b> | <b>F.T. N°<br/>MGP-099206</b> |
| <b>ZAPATOS DE CUERO PARA DAMA</b>   |   |  |                               |
| <b>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</b>  |   | Aprobación: RD N° 007-2021-MGP-DNTM<br>Fecha: 12 abril 2021  | <b>VERSIÓN: 1</b>             |
| Fecha de entrada en vigencia:<br>12 abril 2021                                    | Páginas desde 8 hasta 11  | Fecha actualización  |                               |

- (13) Empaques vacíos.
- (14) Firme cuarteada, arqueada o con deformaciones.
- (15) Armado del corte descentrado.
- (16) Diseño diferente al especificado.
- (17) Grietas y picaduras en el corte.
- (18) Pigmentación de diferente firmeza y/o no homogénea en el corte.
- (19) Costuras torcidas, fruncidas o deficientes.
- (20) Diferente coloración en la firme de un mismo par.
- (21) Mal olor.
- (22) Artículos húmedos o mojados.
- (23) Manchas de aceite, grasa, etc.
- (24) Contaminación microbiana (hongos, bacterias, etc.) en el interior del calzado (plantilla o palmilla).
- (25) Bordes o protuberancias que lastimen el pie.
- (26) No estar correctamente marcado y/o etiquetado.
- (27) Presentar afloraciones en los componentes.

**d. CUADRO DE MEDIDAS POR TALLAS**

La horma tendrá una calzada de 7.5, las tallas se basarán en la Norma Técnica NTP 241.035.

| <b>HORMA</b>          | <b>TALLAS</b> |    |    |    |    |    |
|-----------------------|---------------|----|----|----|----|----|
| Calzada 7.5 para Dama | 35            | 36 | 37 | 38 | 39 | 40 |

**e. TOLERANCIAS PERMITIDAS**

En medidas: Las indicadas explícitamente


**f. ETIQUETADO**

Cada zapato de cuero presenta una etiqueta de marca, procedencia y talla, según lo establecido en el Reglamento Obligatorio del Etiquetado del zapato con Decreto Supremo N°. 017-2004 del Ministerio de la Producción.

La información del proceso de selección y la talla colocada en la plantilla.





|   |   |  |                               |
|---|---|--|-------------------------------|
|  | <b>DIRECCIÓN DE NORMAS<br/>TÉCNICAS DEL MATERIAL</b><br><br><i>Normatividad con calidad</i> | <b>FICHA TÉCNICA DE:</b><br><br><b>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO,<br/>EQUIPO INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E<br/>INSUMOS TEXTILES</b> | <b>F.T. N°<br/>MGP-099206</b> |
| <b>ZAPATOS DE CUERO PARA DAMA</b>   |   |  |                               |
| <b>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</b>  |   | Aprobación: RD N° 007-2021-MGP-DNTM<br>Fecha: 12 abril 2021  | <b>VERSIÓN: 1</b>             |
| Fecha de entrada en vigencia:<br>12 abril 2021                                    |   | Páginas desde 9 hasta 11   | Fecha actualización           |

## 6. INFORMACION LOGISTICA

### a. EMPAQUE

Cada par de zapatos lleva papel copia monolucido blanco o plástico transparente dentro de una caja individual de cartón con indicación de talla y marca.

### b. EMBALAJE

Cada cierto grupo zapatos de la misma talla deberá ser empacada en una caja de cartón, nuevo sin uso, que resista el transporte, manipulación y apilamiento.

Solo podrán embalsarse los zapatos de diferentes tallas, cuando hayan sobrado cantidades de otras tallas para completar el empaque.

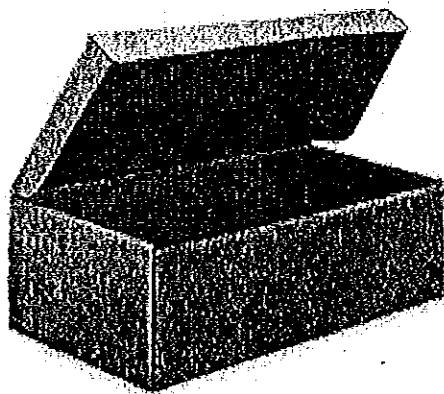


Imagen referencial


### c. ROTULADO

El embalaje lleva una etiqueta de papel o estampado en un lugar visible que permita identificar en el almacenamiento con la siguiente información:

- (1) Etiqueta blanca.
- (2) Nombre y número del proceso de adquisición del producto - Nro. Ítem.

## 7. PLANES DE MUESTREO

El muestreo se realizará durante la recepción en los almacenes de la Entidad por cada lote de internamiento

|   |   |  |                                     |
|---|---|--|-------------------------------------|
|  | <b>DIRECCIÓN DE NORMAS<br/>TÉCNICAS DEL MATERIAL</b><br><br><i>Normatividad con calidad</i> | <b>FICHA TÉCNICA DE:</b><br><br><b>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO,<br/>EQUIPO INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E<br/>INSUMOS TEXTILES</b> | <b>F.T. N°</b><br><b>MGP-099206</b> |
| <b>ZAPATOS DE CUERO PARA DAMA</b>   |   |  |                                     |
| <b>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</b>  |   | <b>Aprobación: RD N° 007-2021-MGP-DNTM</b><br><b>Fecha: 12 abril 2021</b>  | <b>VERSIÓN: 1</b>                   |
| <b>Fecha de entrada en vigencia:</b><br><b>12 abril 2021</b>                      |   | <b>Páginas desde 10 hasta 11</b>   | <b>Fecha actualización</b>          |

**a. TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO PARA INSPECCIONES VISUALES**

De cada lote se debe extraer al azar, según la norma técnica NTP-ISO-2859-1:2013 "Procedimientos de muestreo para inspección por atributos", Muestreo Simple, Inspección Normal, Nivel de inspección II (AQL 2.5%), para los requisitos de la imagen referencia 4, 5 y 8, así como las pruebas visuales de los requisitos de las imágenes referenciales 3.a. Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla con los requisitos del 3.a. (Pruebas de Laboratorio). Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se debe rechazar el lote al proveedor.

Cuando se evalúa un lote que haya sido rechazado anteriormente, se debe aplicar el Plan de Muestreo simple, Inspección Rigurosa, bajo las mismas condiciones que establece la norma.


**b. TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO PARA ENSAYOS DESTRUCTIVOS**

De cada lote se debe extraer al azar, según la norma técnica NTP-ISO-2859-1:2013 "Procedimientos de muestreo para inspección por atributos", Muestreo Simple, Inspección Reducida, Nivel de Inspección S2 (AQL 2.5%) para las Pruebas Destructivas de Laboratorio, las mismas que serán repuestas por el proveedor a la Institución.

Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla con los requisitos del 4, 5 y 8 Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se debe rechazar el lote al proveedor.

Cuando se evalúa un lote que haya sido rechazado anteriormente, se debe aplicar el Plan de Muestreo Simple, Inspección Normal bajo las mismas condiciones que establece la norma. En el caso que el auditor asignado para la evaluación del lote o comité técnico de recepción no pueda determinar de forma confiable la uniformidad del lote, podrá modificar el plan de muestreo, llegando a evaluar hasta el 100% de los productos.



|   |   |  |                                     |
|---|---|--|-------------------------------------|
|  | <b>DIRECCIÓN DE NORMAS<br/>TÉCNICAS DEL MATERIAL</b><br><br><i>Normatividad con calidad</i> | <b>FICHA TÉCNICA DE:</b><br><br><b>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO,<br/>EQUIPO INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E<br/>INSUMOS TEXTILES</b> | <b>F.T. N°</b><br><b>MGP-099206</b> |
| <b>ZAPATOS DE CUERO PARA DAMA</b>   |   |  |                                     |
| <b>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</b>  |   | Aprobación: RD N° 007-2021-MGP-DNTM<br>Fecha: 12 abril 2021  | <b>VERSIÓN: 1</b>                   |
| Fecha de entrada en vigencia:<br>12 abril 2021                                    |   | Páginas desde 11 hasta 11  | Fecha actualización                 |

## 8. UNIDAD DE MEDIDA:

Par

## 9. METODOLOGÍA DE EVALUACIÓN

Método de evaluación para calzado de cuero.

## 10. PRESENTACIÓN DE MUESTRAS PARA EL PROCESO DE SELECCIÓN

### a. Condiciones de la muestra:

- (1) Cantidad de muestras : DOS (2) pares de zapatos de cuero para dama.
- (2) Talla de la muestra : 40
- (3) Etiqueta de la muestra :
  - Sin etiqueta de marca comercial del postor o del fabricante
  - Con etiqueta de talla
- (4) Empaque de la muestra :
  - Dentro de una caja de cartón
  - Material resistente al transporte y manipuleo
  - No debe presentar información impresa o escrita de la empresa postora.
- (5) Rotulado del empaque :
  - Etiqueta blanca
  - Nombre y número del proceso de adquisición
  - Nombre del producto - Nro. Ítem

### b. Documentación técnica: Deberá entregar la documentación detallada en la metodología de evaluación.



