


| | | | |
|---|--|---|-------------------------------|
|  | <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p> | <p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPO INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p> | <p>F.T. N° MGP-099204</p> |
| <p>ZAPATOS DE CUERO BLANCO UNISEX</p> | | | |
| <p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p> | <p>Aprobación: RD N° 007-2021-MGP-DNTM Fecha: 12 abril 2021</p> | <p>VERSIÓN: I</p> | |
| <p>Fecha de entrada en vigencia: 12 abril 2021</p> | <p>Páginas desde 1 hasta 12</p> | <p>Fecha actualización</p> | |

ZAPATOS DE CUERO BLANCO UNISEX

1. DESCRIPCIÓN GENERAL

Los zapatos de cuero blanco, están conformado por una capellada, con cuatro pares de ojallillos, distribuidos proporcionalmente, presenta suela y taco de caucho con huella antideslizante, con inscripción del tipo del proceso de selección, la talla y la Institución a la que pertenece.

2. USO DEL BIEN

Los zapatos de cuero negro, son usados por el personal de la Marina de Guerra del Perú.

3. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL BIEN

a. IMAGEN

Anexo: diseño del calzado

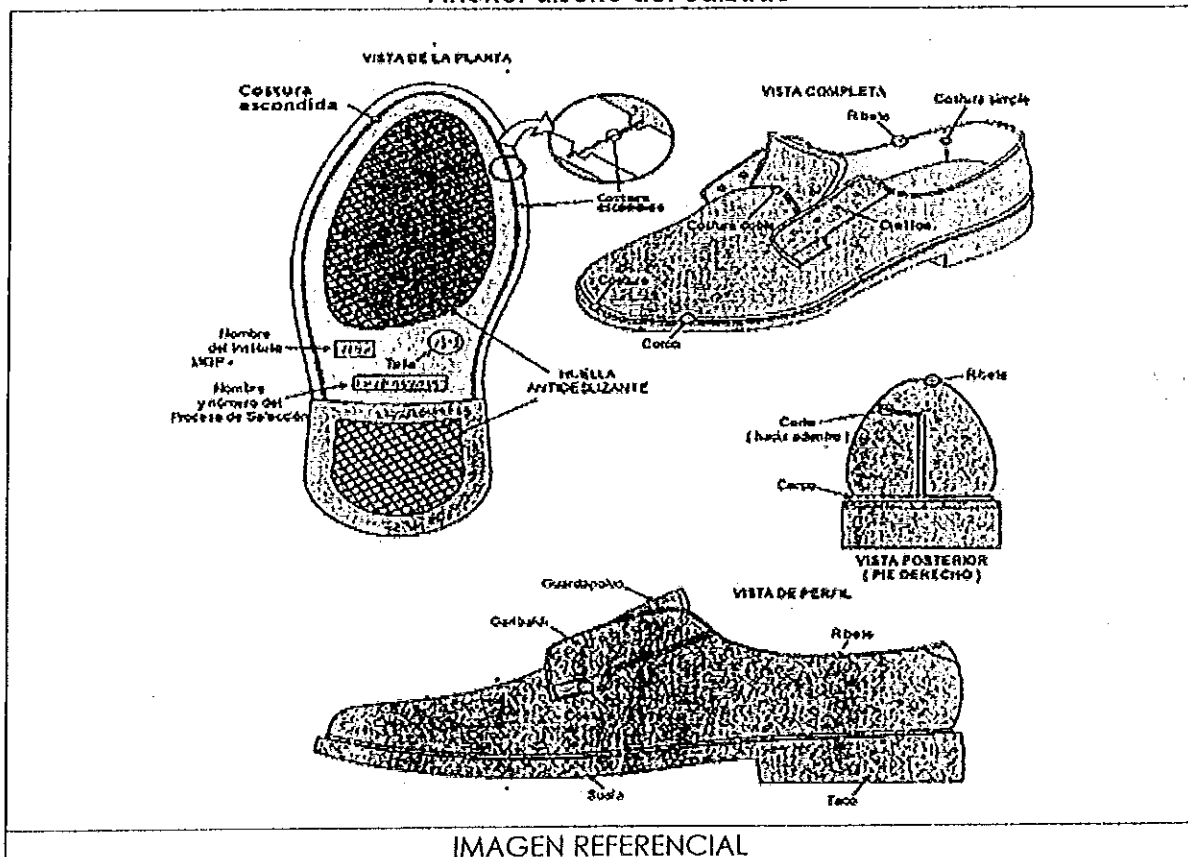



IMAGEN REFERENCIAL

| | | | |
|---|---|--|-------------------------------------|
|  | DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normalidad con calidad</i> | FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPO INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES | F.T. N° MGP-099204 |
| ZAPATOS DE CUERO BLANCO UNISEX | | | |
| DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN | Aprobación: RD N° 007-2021-MGP-DNTM Fecha: 12 abril 2021 | VERSIÓN: 1 | |
| Fecha de entrada en vigencia: 12 abril 2021 | Páginas desde 2 hasta 12 | Fecha actualización | |


4. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LOS INSUMOS:

a. Corte

| CARACTERÍSTICA | REQUISITO | MÉTODO DE ENSAYO |
|--------------------------|---|--|
| Material | Cuero bovino, flor corregida, teñido atravesado | Inspección Visual, Microscópica, solubilidad y combustión. |
| Tipo | Box Calf | Inspección visual. |
| Color | blanco mate | Inspección visual. |
| Espesor | 1.8 mm +/- 0.2 mm | NTP ISO 2589 |
| Resistencia a la flexión | 30 000 flexiones sin daño aparente en la flor | NTP ISO 17694 |
| Resistencia al desgarr | 40 N mínimo | NTP- ISO 3377-02 |

b. Forro

| CARACTERÍSTICA | REQUISITO | MÉTODO DE ENSAYO |
|-------------------------------------|---|---|
| Material | Badana | Inspección visual, microscópica y combustión. |
| Color | Natural | Inspección visual |
| Espesor | 0.9 mm +/- 0.1 mm. | NTP ISO 2589 |
| Solidez al frote (escala de grises) | En seco >3 después de 150 ciclos. | NTP ISO 11640 |
| | En húmedo >3 después de 50 ciclos. | |
| Resistencia al desgarr | 30 N Mínimo | NTP ISO 3377-02 |
| Resistencia a la abrasión | No debe mostrar ningún agujero antes de que se haya realizado 25600 ciclos. | NTP ISO 20344 apartado 6.12 |

| | | | |
|---|---|--|-------------------------------------|
|  | DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i> | FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPO INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES | F.T. N° MGP-099204 |
| *ZAPATOS DE CUERO BLANCO UNISEX | | | |
| DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN | | Aprobación: RD N° 007-2021-MGP-DNTM Fecha: 12 abril 2021 | VERSIÓN: 1 |
| Fecha de entrada en vigencia: 12 abril 2021 | | Páginas desde 3 hasta 12 | Fecha actualización |

c. Ribete

| CARACTERÍSTICA | REQUISITO | MÉTODO DE ENSAYO |
|----------------|--|---|
| Material | Material textil con recubierto de PVC. | Inspección visual, solubilidad y combustión |
| Color | Blanco al tono de la capellada | Inspección visual |


d. Plantilla interna

| CARACTERÍSTICA | REQUISITO | MÉTODO DE ENSAYO |
|--|---|---|
| Material | Plantilla extraíble moldeada en poliuretano y recubierta de badana. | Inspección visual, microscópica y combustión. |
| Tipo | Canoa | Visual |
| Espesor badana | 1 mm +/- 0.1 mm. | NTP ISO 2589 |
| Solidez al frote de la badana (escala de grises) | En seco >= 3 después de 150 ciclos. | NTP ISO 11640 |
| Color de la badana | Natural | Inspección visual |
| Espesor en conjunto (badana + poliuretano) | punta 3.5 mm +/- 0.2 mm | Uso ocular graduado |
| | Talón 6.5 mm +/- 0.1 mm | |
| Densidad del poliuretano | 0.3 a 0.4 g/m ³ | ISO 2781 |

e. Puntera

| CARACTERÍSTICA | REQUISITO | MÉTODO DE ENSAYO |
|----------------|----------------|---|
| Material | Termoplástico. | Inspección visual, microscópica, solubilidad y combustión |



| | | | |
|---|---|--|-------------------------------------|
|  | DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i> | FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPO INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES | F.T. N° MGP-099204 |
| ZAPATOS DE CUERO BLANCO UNISEX | | | |
| DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN | | Aprobación: RD N° 007-2021-MGP-DNTM Fecha: 12 abril 2021 | VERSIÓN: 1 |
| Fecha de entrada en vigencia: 12 abril 2021 | | Páginas desde 4 hasta 12 | Fecha actualización |

| | | |
|---------|-----------------|------------------------|
| Espesor | 1.2 +/- 0.1 mm. | Uso ocular graduado |
|---------|-----------------|------------------------|

f. Contrafuerte

| CARACTERÍSTICA | REQUISITO | MÉTODO DE ENSAYO |
|----------------|-----------------|--|
| Composición | Termoplástico. | Inspección visual, microscópica, solubilidad y combustión |
| Espesor | 1.4 +/- 0.1 mm. | Uso ocular graduado |

g. Palmilla

| CARACTERÍSTICA | REQUISITO | MÉTODO DE ENSAYO |
|----------------|--|------------------------------------|
| Material | Cuero carnaza, preparada con escarpín de lona pegado y cosido en todo el borde | Inspección visual, microscópica |
| Espesor cuero | 2.5 +/- 0.5 mm. | Uso de la regla |


h. Relleno intermedio entre la palmilla y la suela

| CARACTERÍSTICA | REQUISITO | MÉTODO DE ENSAYO |
|----------------|--------------------|---|
| Material | EVA o Microporoso. | Inspección visual, microscopía, solubilidad y combustión |
| Espesor | 2.2 mm +/- 0.2 mm | Uso ocular graduado |

i. Suela

| CARACTERÍSTICA | REQUISITO | MÉTODO DE ENSAYO |
|----------------|-----------|---|
| Material | Caucho | Inspección visual, solubilidad y combustión |



| | | | |
|---|--|---|-----------------------|
|  | DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL Normatividad con calidad | FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPO INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES | F.T. N° MGP-099204 |
| ZAPATOS DE CUERO BLANCO UNISEX | | | |
| DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN | Aprobación: RD N° 007-2021-MGP-DNTM Fecha: 12 abril 2021 | VERSIÓN: 1 | |
| Fecha de entrada en vigencia: 12 abril 2021 | Páginas desde 5 hasta 12 | Fecha actualización | |


| | | |
|---------------------------|--|-------------------------------|
| Color | Blanco al tono de la capellada | Inspección visual |
| Espesor de la suela | 6.5 +/- 0.5 mm | NTP-ISO 20344 apartado 8.1 |
| Diseño de la suela | Compuesta por huella y taco, con diseño antideslizante centrado en el eje de flexión de forma ovalada. | Inspección visual |
| Resistencia a la flexión | El aumento de la incisión no debe superar los 4 mm. Después de realizar 30,000 flexiones. | NTP-ISO 20344 apartado 8.4 |
| Resistencia a la abrasión | <= a 150 mm ³ para materiales con densidad superior a 0.9 g/cm ³ . | NTP-ISO 20344 apartado 8.3 |
| Dureza shore A | 60° +/- 5 | UNE-ISO 7619-1 |

j. Cambrillón

| CARACTERÍSTICA | REQUISITO | MÉTODO DE ENSAYO |
|----------------------------|---|--------------------|
| Material | Acero | ASTM |
| Tipo | Con dos venas | Inspección visual |
| Resistencia a la corrosión | Sin alteración | NTP-ISO 22775 |
| Espesor | 1.5 +/- 0.2 mm. | Uso del Pie de Rey |
| Dimensiones | 2 cm +/- 0.2 mm de ancho x 11.2 cm +/- 0.3 mm | Uso de regla |

k. Cerco

| CARACTERÍSTICA | REQUISITO | MÉTODO DE ENSAYO |
|----------------|---|---|
| Material | En fantasía de PVC | Inspección visual, solubilidad y combustión |
| Color | Blanco al tono de la capellada | Inspección visual |
| Tipo | "L" o vena, pegado al cuero y la palmilla | Inspección visual |
| Espesor | 50 mm +/- 0.5 mm | Uso del ocular |

| | | | |
|---|---|--|-------------------------------------|
|  | DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i> | FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPO INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES | F.T. N° MGP-099204 |
| ZAPATOS DE CUERO BLANCO UNISEX | | | |
| DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN | Aprobación: RD N° 007-2021-MGP-DNTM Fecha: 12 abril 2021 | VERSIÓN: I | |
| Fecha de entrada en vigencia: 12 abril 2021 | Páginas desde 6 hasta 12 | Fecha actualización | |

I. Taco

| CARACTERÍSTICA | REQUISITO | MÉTODO DE ENSAYO |
|---------------------------|--|---|
| Material | Caucho | Inspección visual, solubilidad y combustión |
| Color | Blanco al tono de la capellada | Inspección visual |
| Altura | 15.0 mm +/- 2 mm (medido en la zona de unión del talón) | Regla graduada |
| Resistencia a la abrasión | <= a 150 mm ³ para materiales con densidad superior a 0.9 g/cm ³ . | NTP ISO 20344 apartado 8.3 |

m. Clavos de anclaje

| CARACTERÍSTICA | REQUISITO | MÉTODO DE ENSAYO |
|----------------|---|--------------------|
| Material | Acero cincado | ASTM |
| Cantidad | 5 mínimo, clavados sobre la palmilla, anillados en dirección hacia el piso. | Inspección visual. |
| Longitud | 22 mm +/- 2 mm | Regla graduada |


n. Ojalillos

| CARACTERÍSTICA | REQUISITO | MÉTODO DE ENSAYO |
|--------------------|-------------------|---------------------------------|
| Material | Bronce o aluminio | Prueba no destructiva magnética |
| Cantidad | 8 por pie | Inspección visual |
| Diámetro (interno) | 4 mm +/- 2mm | Uso del pie de rey |

o. Pasadores

| CARACTERÍSTICA | REQUISITO | MÉTODO DE ENSAYO |
|----------------|----------------|------------------|
| Composición | 100% Poliéster | AATCC 20 |



| | | | |
|---|---|--|-------------------------------------|
|  | DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i> | FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPO INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES | F.T. N° MGP-099204 |
| ZAPATOS DE CUERO BLANCO UNISEX | | | |
| DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN | Aprobación: RD N° 007-2021-MGP-DNTM Fecha: 12 abril 2021 | VERSIÓN: 1 | |
| Fecha de entrada en vigencia: 12 abril 2021 | Páginas desde 7 hasta 12. | Fecha actualización | |

| | | |
|-------------|--|---|
| Tipo | Circular con alma y terminales protectores de plástico. | Combustión y solubilidad Inspección visual. |
| Color | Blanco al tono de la capellada. | Inspección visual. |
| Dimensiones | 75 cm +/- 5 cm de largo y diámetro de 2.0 mm +/- 0.2 mm. | Uso de la regla graduada / Uso del ocular graduado. |

p. Hilo de apurado

| CARACTERÍSTICA | REQUISITO | MÉTODO DE ENSAYO |
|-----------------|---------------------------------|-------------------|
| Composición | 100 % Poliéster | AATCC 20 |
| Número de cabos | 3 cabos retorcidos. | Inspección visual |
| Color | Blanco al tono de la capellada. | Inspección visual |

q. Hilo de montaje

| CARACTERÍSTICA | REQUISITO | MÉTODO DE ENSAYO |
|-----------------|---------------------------------|-------------------|
| Composición | 100 % Poliamida | AATCC 20 |
| Número de cabos | 3 cabos retorcidos. | Inspección visual |
| Color | Blanco al tono de la capellada. | Inspección visual |


5. DESCRICION DE CONFECCION

Los zapatos de cuero blanco, están fabricados por procesos entandares capaces para garantizar los requisitos establecidos.

a. CORTE

- (1) Capellada y talón: una pieza por pie.
- (2) Garibaldi: dos piezas por pie.
- (3) Guardapolvo: una pieza por pie.
- (4) Forro de capellada: una pieza por pie.
- (5) Forro de laterales: dos piezas por pie.
- (6) Forro de talón: una pieza por pie, colocada por el lado flor.
- (7) Forro de guardapolvo: una pieza por pie.



| | | | |
|---|---|--|-------------------------------------|
|  | DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i> | FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPO INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES | F.T. Nº MGP-099204 |
| ZAPATOS DE CUERO BLANCO UNISEX | | | |
| DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN | | Aprobación: RD Nº 007-2021-MGP-DNTM Fecha: 12 abril 2021 | VERSIÓN: 1 |
| Fecha de entrada en vigencia: 12 abril 2021 | | Páginas desde 8 hasta 12 | Fecha actualización |

b. APARADO

- (1) Unión capellada y guardapolvo: dos costuras.
- (2) Unión de guardapolvo con forro de guardapolvo: una costura.
- (3) Unión de Garibaldi sobre capellada: dos costuras.
- (4) Costura de refuerzo de Garibaldi sobre capellada: rectangular con doble costura.
- (5) Unión de talón: una costura (Guante con refuerzo).
- (6) Pespunte de talón: una costura a ambos lados de la unión de talón.
- (7) Unión de forro de talón con forro de laterales: una costura en cada lado.
- (8) Costura de solapa en talón zona interna: una costura.
- (9) Unión del ribete sobre Garibaldi y talonera: una costura (tipo francés o enviado).
- (10) Colocar ojallitos metálicos escondidos o ciegos en el Garibaldi, distribuidos 4 ojallitos en cada Garibaldi.


c. ARMADO

- (1) El sistema de armado del zapato es Goodyear welt con escaarpín en la palmilla.
- (2) El cerco será cosido al corte y palmilla (escaarpín).
- (3) Suela cosida al cerco en todo el entorno.
- (4) El taco se fijará con 5 clavos de anclaje anillados en dirección hacia al piso.

d. ACABADO

- (1) Los zapatos de cuero blanco terminado, presenta en la punta una altura de 20 +/- 2 mm. Del piso base hasta el inicio de la suela, en el cual el taco debe encontrarse al ras del piso.
- (2) Los zapatos de cuero blanco terminado, deben estar libre de los defectos que se mencionan a continuación:
- (3) Zapatos mal emparejados y que sus pares se encuentren confundidos en el lote de zapato.
- (4) Grapas o tachuelas en el interior del zapato.
- (5) Cuero de la capellada (o del forro) con cortes, arrugas o marcas observables a simple vista.
- (6) Indicios de despegue en la unión corte-piso.
- (7) El producto físicamente no corresponde a lo solicitado.
- (8) Diferente tipo de cuero en el corte, a lo especificado.
- (9) Elementos del corte separados en las costuras o sin costuras.
- (10) Sin forro (según lo especificado).
- (11) Firme sin dibujo o lisa (según lo especificado).



| | | | |
|---|---|--|-------------------------------|
|  | DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i> | FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPO INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES | F.T. N° MGP-099204 |
| ZAPATOS DE CUERO BLANCO UNISEX | | | |
| DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN | Aprobación: RD N° 007-2021-MGP-DNTM Fecha: 12 abril 2021 | VERSIÓN: 1 | |
| Fecha de entrada en vigencia: 12 abril 2021 | Páginas desde 9 hasta 12 | | Fecha actualización |

- (12) Firme/suela, plantilla o forro de diferente material al
- (13) Especificado. Diferente color al especificado.
- (14) Empaques vacíos.
- (15) Firme cuarteado, arqueada o con deformaciones.
- (16) Armado del corte descentrado.
- (17) Diseño diferente al especificado. Grietas y picaduras en el corte.
- (18) Ojalillos con corrosión (oxidado).
- (19) Pigmentación de diferente firmeza y/o no homogénea en el corte.
- (20) Costuras torcidas, fruncidas o deficientes.
- (21) Diferente coloración en la firme de un mismo par.
- (22) Mal olor.
- (23) Artículos húmedos o mojados.
- (24) Manchas de aceite, grasa, etc.
- (25) Contaminación microbiana (hongos, bacterias, etc.) en el interior del zapato (plantilla o palmilla). Bordes o protuberancias que lastimen el pie.
- (26) No estar correctamente marcado y/o etiquetado.
- (27) Presentar afloraciones en los componentes.

e. CUADRO DE MEDIDAS POR TALLAS

La horma tendrá una calzada de 10.5 para varones y 10 para damas; con punta redonda. Las tallas se basarán en la Norma Técnica NTP 241.035

| HORMA | TALLAS | | | | | | | | | |
|--------------------------------|--------|----|----|----|----|----|----|----|----|--|
| Calzado 10 para Dama | 36 | | 37 | | 38 | | 39 | 40 | | |
| Calzado 10.5 para Caballero | 37 | 38 | 39 | 40 | 41 | 42 | 43 | 44 | 45 | |


f. TOLERANCIA PERMITIDAS

(1) EN LAS MEDIDAS:

Las indicadas explícitamente.

g. ETIQUETADO

Según Decreto Supremo N° 017-2004 del Ministerio de la Producción, La marca del fabricante irá colocada en la parte interna de la Bota en lugar visible.

| | | | |
|---|---|--|-------------------------------------|
|  | DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i> | FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPO INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES | F.T. N° MGP-099204 |
| ZAPATOS DE CUERO BLANCO UNISEX | | | |
| DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN | Aprobación: RD N° 007-2021-MGP-DNTM Fecha: 12 abril 2021 | VERSIÓN: 1 | |
| Fecha de entrada en vigencia: 12 abril 2021 | Páginas desde 10 hasta 12 | | Fecha actualización |

La información del proceso de selección, la talla y la institución a la que pertenece, colocada en la suela en alto relieve.

Marca del fabricante en la plantilla y etiqueta informativa debajo del guardapolvo.

6. INFORMACIÓN LOGÍSTICA:

a. EMPAQUE:

Cada par de zapatos de cuero blanco lleva papel copia mono lúcido blanco o plástico transparente dentro de una caja individual de cartón con indicación de talla y marca.

b. EMBALAJE


Cada cierto grupo de zapatos de la misma talla deberán ser empacados en una caja de cartón, nuevo sin uso, que resista el transporte, manipulación y apilamiento.

Solo podrán embalsarse los zapatos de diferentes tallas, cuando hayan sobrado cantidades de otras tallas para completar el empaque.



c. ROTULADO

El embalaje lleva una etiqueta de papel o estampado en un lugar visible que permita identificar en el almacenamiento con la siguiente información:

| | | | |
|---|---|---------------------|-----------------------|
|  DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i> | FICHA TÉCNICA DE: | | F.T. N° MGP-099204 |
| | MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPO INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES | | |
| ZAPATOS DE CUERO BLANCO UNISEX | | | |
| DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN. | Aprobación: RD N° 007-2021-MGP-DNTM Fecha: 12 abril 2021 | VERSIÓN: I | |
| Fecha de entrada en vigencia: 12 abril 2021 | Páginas desde 11 hasta 12 | Fecha actualización | |

| NOMBRE DE LA INSTITUCIÓN | |
|--------------------------|-------|
| NOMBRE DEL ARTICULO | XXXXX |
| FABRICANTE | XXXXX |
| MARCA | XXXXX |
| N° DE UNIDADES | XXXXX |
| TALLAS | XXXXX |
| COLOR | XXXXX |
| N° O/C ó CONTRATO | XXXXX |

7. PLANES DE MUESTREO

El muestreo se realizará durante la recepción en los almacenes de la Entidad por cada lote de internamiento.

a. TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO PARA INSPECCIONES VISUALES

De cada lote se debe extraer al azar, según la norma técnica NTP-ISO-2859-1:2013 "Procedimientos de muestreo para inspección por atributos", Muestreo Simple, Inspección Normal, Nivel de inspección II (AQL 2.5%), para los requisitos del 3, 5 y 8, así como las pruebas visuales de los requisitos del 3.a.


Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla con los requisitos del 3.a. (Pruebas de Laboratorio). Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se debe rechazar el lote al proveedor.

Cuando se evalúa un lote que haya sido rechazado anteriormente, se debe aplicar el Plan de Muestreo simple, Inspección Rigurosa, bajo las mismas condiciones que establece la norma.

b. TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO PARA ENSAYOS DESTRUCTIVOS

De cada lote se debe extraer al azar, según la norma técnica NTP-ISO-2859-1:2013 "Procedimientos de muestreo para inspección por atributos", Muestreo Simple, Inspección Reducida, Nivel de Inspección S2 (AQL 2.5%) para las Pruebas Destructivas de Laboratorio, las mismas que serán repuestas por el proveedor a la Institución.

Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla con los requisitos del 3, 5 y 8. Si el número de unidades defectuosas es igual o

| | | | |
|---|---|--|-------------------------------------|
|  | DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i> | FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPO INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES | F.T. N° MGP-099204 |
| ZAPATOS DE CUERO BLANCO UNISEX | | | |
| DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN | Aprobación: RD N° 007-2021-MGP-DNTM Fecha: 12 abril 2021 | VERSIÓN: 1 | |
| Fecha de entrada en vigencia: 12 abril 2021 | Páginas desde 12 hasta 12 | Fecha actualización | |

mayor al número de rechazo, se debe rechazar el lote al proveedor. Cuando se evalúa un lote que haya sido rechazado anteriormente, se debe aplicar el Plan de Muestreo Simple. Inspección Normal bajo las mismas condiciones que establece la norma. En el caso que el auditor asignado para la evaluación del lote o comité técnico de recepción no pueda determinar de forma confiable la uniformidad del lote, podrá modificar el plan de muestreo, llegando a evaluar hasta el 100% de los productos.

8. UNIDAD DE MEDIDA

Par

9. METODOLOGÍA DE EVALUACIÓN

Método de evaluación para calzado de cuero.

10. PRESENTACIÓN DE MUESTRAS PARA EL PROCESO DE SELECCIÓN

a. Condiciones de la muestra:

- (1) Cantidad de muestras : DOS (2) pares de zapatos de cuero blanco unisex.
- (2) Talla de la muestra : 40
- (3) Etiqueta de la muestra :
 - Sin etiqueta de marca comercial del postor o del fabricante
 - Con etiqueta de talla
- (4) Empaque de la muestra :
 - Dentro de una caja de cartón
 - Material resistente al transporte y manipuleo
 - No debe presentar información impresa o escrita de la empresa postora.
- (5) Rotulado del empaque :
 - Etiqueta blanca
 - Nombre y número del proceso de adquisición
 - Nombre del producto - Nro. Ítem

b. Documentación técnica: Deberá entregar la documentación detallada en la metodología de evaluación.

