

## Ítem N° 01 UNIFORME DE VERANO - INVIERNO DAMAS

UNIFORME DE DAMAS VERANOSACO

<b>MODELO</b>	De acuerdo al diseño
<b>CONFECCIÓN</b>	A sobre medida según usuaria.
<b>CUELLO</b>	Cuello según diseño.
<b>DELANTERO EXTERNO</b>	Consta de 1 corte lateral a cada lado que nace en sisa y termina en el costado. Lleva 2 ojales de tela y 2 botones N° 36L distribuidos proporcionalmente uno debajo del otro. Además lleva bolsillos, que sale del mismo corte, según diseño.
<b>DELANTERO INTERNO</b>	Totalmente forrado, forro de mejor calidad, para su mejor armado. En el lado izquierdo superior lleva un bolsillo recto de un vivo de tela principal, con atraque media luna (maquina industrial atracadora) de color contraste a la tela principal en los extremos, según diseño.  Pespunte tipo hilván (cadena al reverso) en contraste a tono del forro pespuntado en el paralelo al sesgo de forro contrastado a la tela principal armado con un cordón de refuerzo, el sesgo esta insertado entre la unión de la vuelta y forro (incluyendo cogotera) y el pespunte aplicado en el forro a 2mm de distancia aproximada del sesgo contraste. Prenda remallada en el interior
<b>ESPALDA EXTERNO</b>	La espalda tendrá corte anatómico en el centro, será orillado por separado y unido con costura recta con ensanche de 2cm (IR) por lado. Lleva corte desde la sisa y termina hacia la basta unidos con costura recta a 1cm (IR), lleva pespunte c/301, con margen de 7mm (8ppp – 1 solo hilo a tono de la tela), según diseño.
<b>ESPALDA INTERNO</b>	En la parte central de la espalda del forro llevara fuelle de 2cm de profundidad (terminado) y 30cm de largo, a 1cm de la cogotera.
<b>BOTONES</b>	El delantero lleva 2 botones N° 36L teñidos en su masa y 1 botón de repuesto en el interior a tono de tela principal.
<b>OJALES</b>	El delantero lleva 2 ojales de tela inclinados, de 2.5cm de largo.
<b>MANGAS</b>	Manga mayor y menor unida con costura recta a 2cm (IR). Además lleva puño de 3cm de alto
<b>HOMBRERAS</b>	De espuma forradas y orilladas c/504.
<b>Basta</b>	De ruedo 4 cm y de mangas de 4cm (Incluido remalle) reforzados con entreteila tejida fusionable
<b>Ensanches</b>	De 2cms. (IR) a cada lado en las costuras principales (costados y centro de espalda), y de 1 cm en costuras auxiliares.
<b>FORRO</b>	Totalmente forrado, material 100% poliéster
<b>HILO:</b>	De costura y remalle 100% poliéster
<b>COSTURAS:</b>	11ppp+/-10%
<b>REMALLÉS:</b>	El ancho de remalle es de 0.5cm. Tela y forro remallados en el interior.
<b>ENTRETELA:</b>	Tejida fusionable (genero adhesivo), de 80 +/-5% gr, fusionados en maquina fusionadora para delanteros, vuelta delantero, espalda superior, sisas, vivo y vista de bolsillo interno, cabeza de manga, bastas, cuello, cogotera, vivos de ojales, basta de manga, puño de manga
<b>ETIQUETAS:</b>	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, etiqueta de marca de tela, talla, etiqueta de composición e instrucciones de lavado. Según diseño.
<b>ACABADOS:</b>	La prenda debe estar plancha y vaporizada
<b>PRESENTACIÓN:</b>	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.)
<b>TOLERANCIAS</b>	Las medidas menores de 20 cm tendrán una tolerancia de 1mm, asimismo, las medidas mayores a 20 cm con una tolerancia de 2 mm.



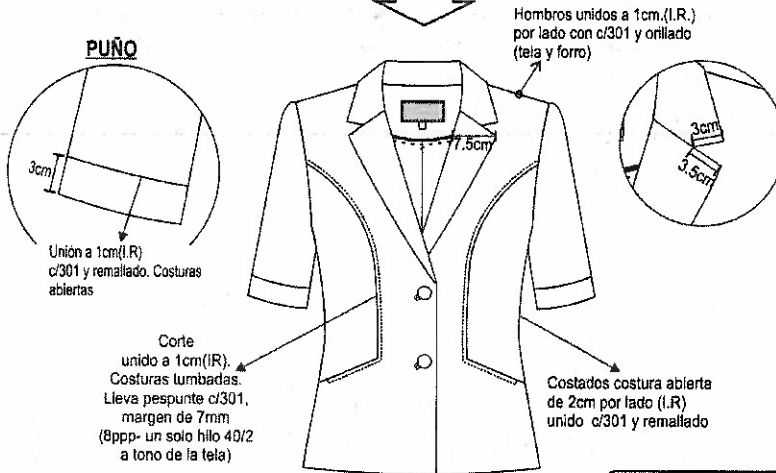
# HOMBRERAS

Hombros de espuma forrado(forro), orillado c/504 pegada con recta chorrera sesgada(tela principal) pegadas en la unión de cbza. de manga

## SACO

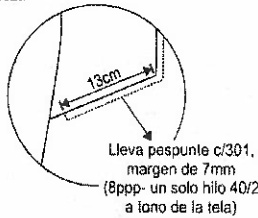
### DELANTERO

CUADRO DE INSUMOS		
INSUMOS	DESCRIPCIÓN	COLOR
TIPO DE FORRO	100% POLIÉSTER	
HILO COSTURA TELA	40/2	A TONO
HILO COSTURA FORRO	40/2	A TONO
HILO DE REMALLE		A TONO
MODELO DE BOTÓN	Polister	A TONO
ATRAQUE BISMILLAR/SEGO/PESPUNTE	ACABADO INTERNO	CONTRASTE



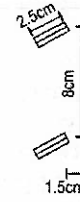
### BOLSILLOS

\*Bolsillo en el mismo corte de 13cm de abertura.  
\*Bolsa de bolsillo de forro de una sola pieza



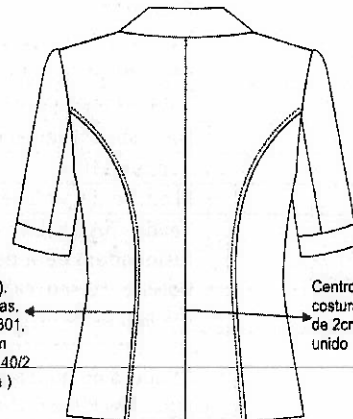
#### Delantero derecho:

2 ojales de tela de 2.5cm de largo distribuidos proporcionalmente



#### Delantero izquierdo:

2 Botones # 36 L. a tono de la tela



FORRO: DE LA MEJOR CALIDAD  
BASTA: de 4cms. ( I.R.) en manga y cuerpo

►►►TIPO DE CONFECCION A MEDIDA.  
►►►COSTURA: 11 P.P.P +/- 10% (C/301)  
►►►REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.



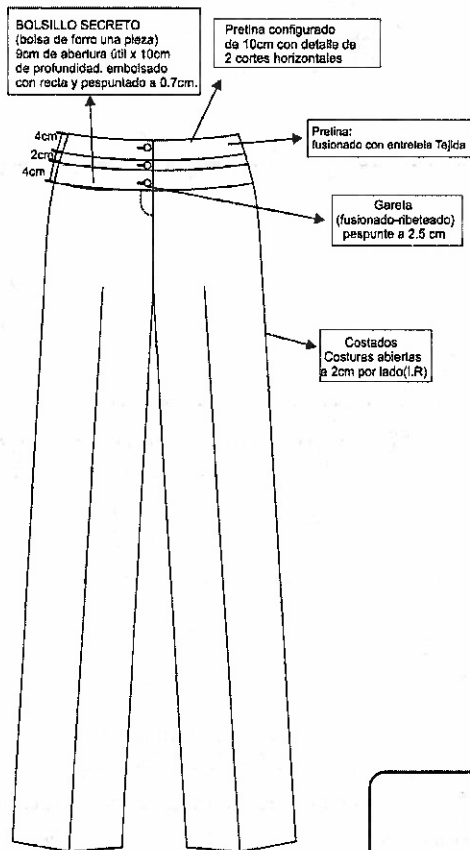
**PANTALÓN SIN FORRO:**

<b>MODELO:</b>	Configurado, de acuerdo al modelo adjunto
<b>CONFECCIÓN:</b>	A sobre medida según usuaria
<b>PRETINA:</b>	Configurada de 10cm de alto, con dos cortes horizontales, según diseño. Fusionado con entretela tejida fusionable. La pretina será ribetada.
<b>DELANTERO:</b>	De 2 piezas cortados al hilo En la parte central superior Lleva cierre nylon a tono de la prenda. Gareta fusionada y ribeteada. Gareton fusionado y embolsado.
<b>POSTERIOR:</b>	Lleva 2 pinzas de entalle (una a cada lado de 3cm de largo). Según grafico
<b>CIERRE:</b>	Cierre de nylon, largo según usuaria al tono de la tela principal
<b>BOLSILLO SECRETO</b>	Secreto de tela de forro, ubicado al lado derecho prenda puesta, bajo pretina con abertura externa. Las medidas son de 9cm de abertura útil y 10cm de profundidad. La bolsa de una sola pieza de tela de forro, embolsado c/301 y respuntado a 0.7cm. Asimismo en la vista de bolsillo secreta debe llevar el orillo del fabricante de la tela.
<b>BOTONES:</b>	3 botones N°24 teñidos en su masa, al tono en la pretina, más 1 botón de repuesto en el interior.
<b>OJAL:</b>	Lleva 3 ojales horizontales, bordado hecho en máquina ojaladora en pretina.
<b>BASTA:</b>	De 5cm (IR) cosidos con maquina bastera con puntada invisible
<b>ENSANCHES:</b>	En el fundillo parte posterior superior con ensanche de 2cm(IR) a cada lado y termina en la parte inferior con ensanche de 1cm(IR), unido c/301  En los costados, orillado y unido c/301 con ensanche de 2cm (IR) En la entrepierna delantera, con costura de 1cm (IR) En la entrepierna posterior: con un ensanche de 2cm(IR) en la parte superior y en la parte inferior de 1cm(IR) según indica el grafico
<b>HILO</b>	De costura y remalle 100% poliéster
<b>COSTURAS:</b>	11ppp+/-10%
<b>REMALLES:</b>	El ancho de remalle es de 0.5cm. Tela remallada en el interior.
<b>ENTRETELA:</b>	Tejida fusionable (genero adhesivo), de 80 +/-5% gr, fusionados en maquina fusionadora para la pretina y tricotex de 60gr para la gareta y gareton
<b>ETIQUETAS:</b>	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, talla, etiqueta de composición e instrucciones de lavado, según diseño.
<b>ACABADOS:</b>	La prenda debe estar plancha y vaporizada
<b>PRESENTACIÓN:</b>	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.)
<b>GARETÓN</b>	El garetón del pantalón de dama verano será embolsado con tela principal

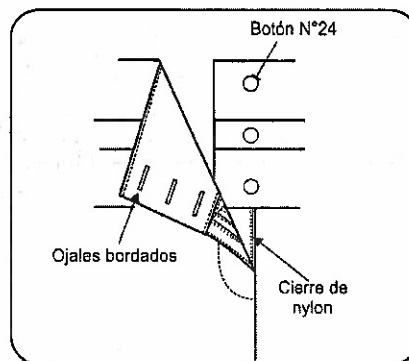


## PANTALÓN CONFIGURADO SIN FORRO

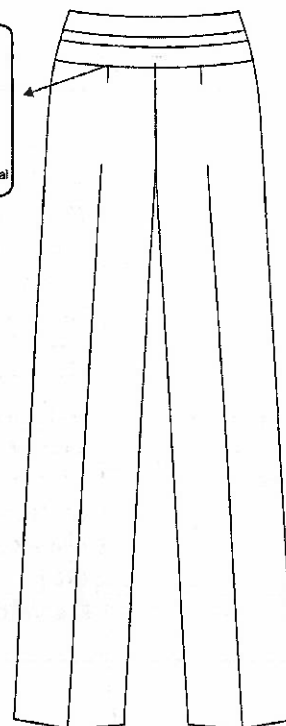
### DELANTERO



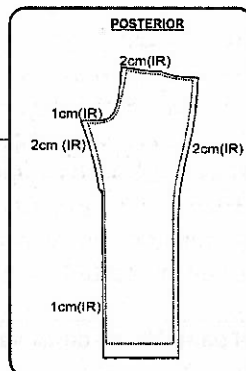
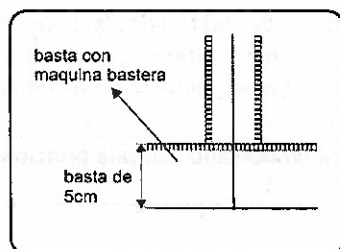
CUADRO DE INSUMOS		
INSUMOS	DESCRIPCIÓN	COLOR
HILO PESPUENTE	40/2	A TONO
HILO COSTURATELA	40/2	A TONO
HILO DE REMALLE		AL TONO
MODELO DE BOTÓN	POLIÉSTER	A TONO
CIERRE	NYLON	A TONO



### ESPALDA



### vista interna de bastas



- ▶▶▶ TIPO DE CONFECCION A MEDIDA.
- ▶▶▶ COSTURA: 11 P.P.P +/- 10% (C/301)
- ▶▶▶ REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.

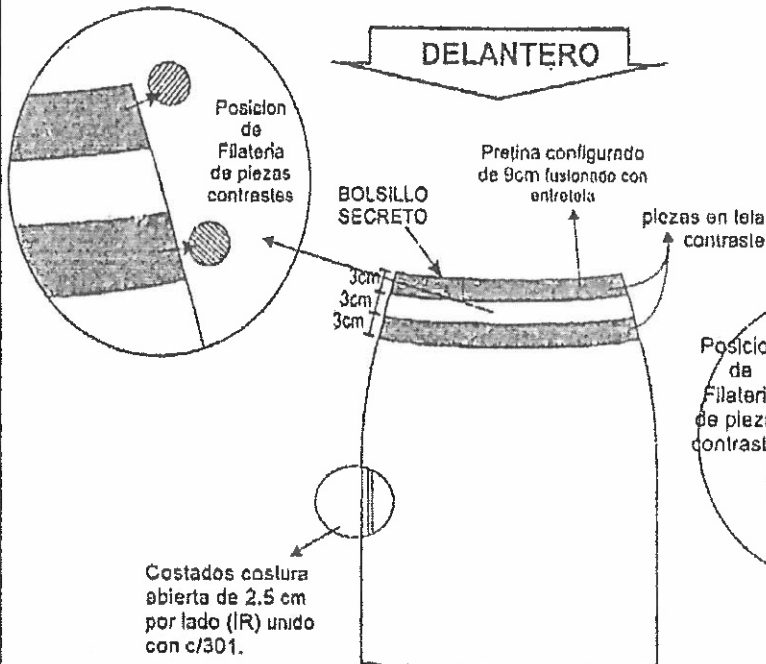
**FALDA:**

<b>MODELO:</b>	Configurada, de acuerdo al modelo adjunto
<b>CONFECCIÓN:</b>	A sobre medida según usuaria.
<b>PRETINA:</b>	Anatómica de 9 cm de alto, de 3 piezas (2 en tela contraste y 1 pieza en tela principal), según gráfico. (Tela contraste es la de las aplicaciones del saco). Así mismo, lleva dos colgadores de tela de forro, insertados en los costados de la pretina para facilitar su colgado. Sesgo bajo la parte inferior de la pretina.
<b>DELANTERO</b>	De una pieza cortada la hilo.
<b>ESPALDA</b>	De dos piezas cortadas al hilo, Lleva 2 pinzas de entalle, una a cada lado. En la parte central superior lleva un cierre nylon invisible y en la parte inferior una abertura montada.
<b>CIERRE:</b>	Lleva un cierre de nylon invisible al tono de la tela principal, de largo de acuerdo a la usuaria
<b>FORRO:</b>	Totalmente forrado, material 100% poliéster peso aproximado 69 gr/m2 +/-5. Color a tono de la tela principal.
<b>BOLSILLO:</b>	Lleva secreto (oculto) ubicado en superior derecho de la pretina (prenda puesta). Las medidas son de 9cm de abertura útil y 10cm de profundidad (con atraque en los extremos del bolsillo solo en pretina interna). La bolsa de una sola pieza de tela de forro, remallados y con costura recta en los laterales. Asimismo en la vista de bolsillo secreta debe llevar el orillo del fabricante de la tela.
<b>BASTA:</b>	Basta de 5 cm (IR) y cosidos con maquina bastera con puntada invisible. El bastillado de forro es de 2 cm c/301, la basta está a 3 cm del ruedo de la basta.
<b>ENSANCHES:</b>	Las uniones en las costuras en costados es de 2.5 cm (IR) y en el central espalda de 2 cm (IR).
<b>BOLSILLO:</b>	Escondido, entre la pretina exterior e interior, con atraques y bolsa de bolsillo de una sola pieza con costura c/301 y c/504.
<b>HILO:</b>	De costura con 301 40/2 100% poliéster.
<b>COSTURAS:</b>	11ppp+/-10%
<b>REMALLES:</b>	El ancho de remalle es de 0.5cm
<b>ENTRETELA:</b>	Tejida fusionable (genero adhesivo), de 80 +/-5% gr, fusionados en maquina fusionadora para pretina.
<b>ETIQUETAS:</b>	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista (centrada en la parte interna de la pretina), instrucciones de cuidado, lavado y uso (costado interno de la pretina).
<b>ACABADOS:</b>	La prenda debe estar plancha y vaporizada.
<b>PRESENTACIÓN:</b>	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.)

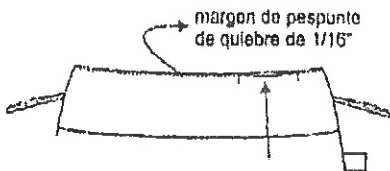


## FALDA

### DELANTERO

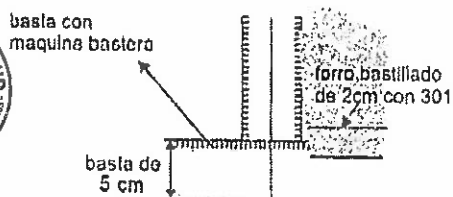


#### PARTE INTERNA SUPERIOR DELANTERO



**BOLSILLO SECRETO** (bolsa de forro una pieza)  
9cm de abertura útil x 10 cm de profundidad.  
unido con zeta y remalle

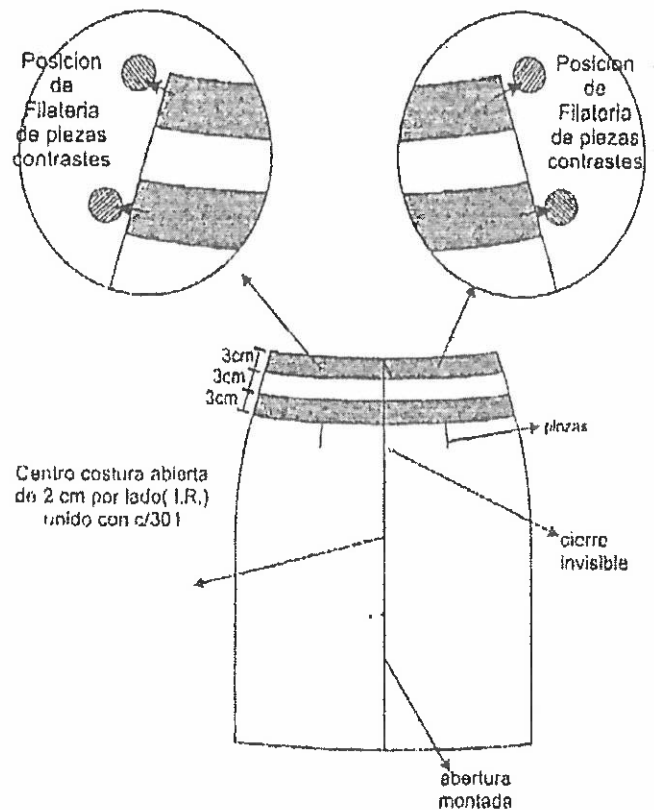
#### vista interna de bastas



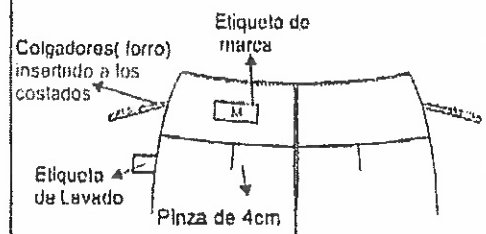
## CUADRO DE INSUMOS

INSTRUMENTOS	DESCRIPCIÓN	COLOR
HILO COSTURA TELA	40/2	ATONO
HILO COSTURA FORRO	40/2	ATONO
HILO DE REMALLE		ATONO
CIERRE	NYLON INVISIBLE	ATONO

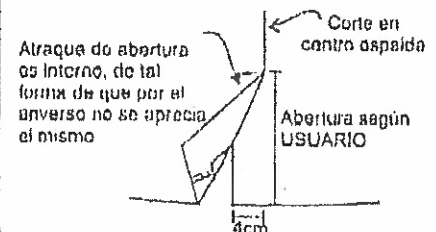
### ESPALDA



#### PARTE INTERNA SUPERIOR



#### PARTE INFERIOR ESPALDA ABERTURA MONTADA



- ▶▶▶ TIPO DE CONFECCION A MEDIDA.
- ▶▶▶ COSTURA: 11 P.P.P +/- 10% (C/301)
- ▶▶▶ REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.

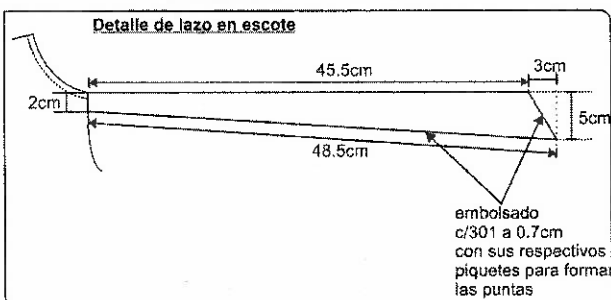


<b>MODELO:</b>	Blusa con corte princesa, con lazo y sin hombreras
<b>CONFECCIÓN:</b>	A sobre medida según usuaria
<b>DELANTERO:</b>	Lleva 1 corte princesa a cada lado que nace en la sisa
<b>ESPALDA:</b>	1 corte a cada lado princesa que nace en la sisa y termina en el ruedo.
<b>MANGA:</b>	Lleva doble manga con recogido suave en la cabeza de ambas mangas.
<b>ENSANCHES:</b>	De costados de 2cm (IR) por lado costuras abiertas, en cortes princesas (delantero y espalda) de 1cm (IR) costuras tumbadas orientadas hacia el centro, en hombros de 1cm (IR) por lado costuras abiertas, en sisa de 1cm (IR).
<b>HILO:</b>	De costura y remalle 100% poliéster
<b>COSTURAS:</b>	11ppp+/-10%
<b>CIERRE</b>	Invisible en costado izquierdo prenda puesta
<b>REMALLES:</b>	El ancho de remalle es de 0.5cm
<b>ENTRETELA:</b>	Tejida fusionable cuya composición es de 100% poliéster tricotex para refuerzo de vuelta abertura. El componente mencionado debe ser fusionado en maquina fusionadora
<b>ETIQUETAS:</b>	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, talla, etiqueta de composición e instrucción de lavado. Según diseño.
<b>ACABADOS:</b>	La prenda debe estar planchada y vaporizada
<b>PRESENTACIÓN:</b>	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc).

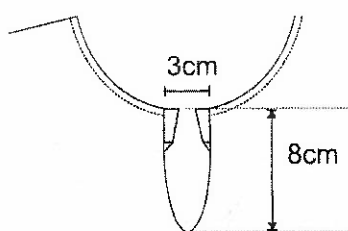


# BLUSA

## DELANTERO



### Detalle de abertura de escote

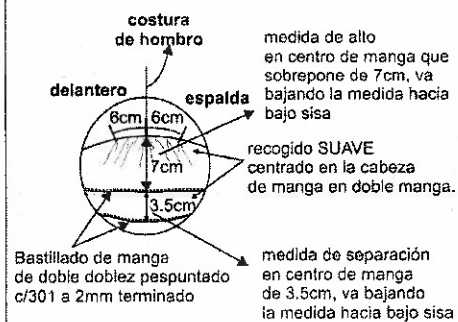


ENTRETELA DE LA MEJOR CALIDAD

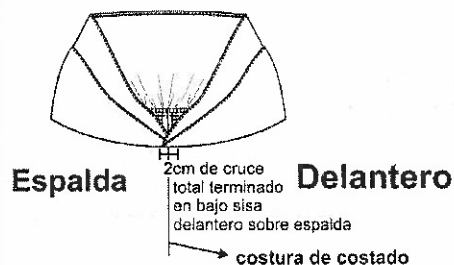
- ▶▶▶ TIPO DE CONFECCIÓN A MEDIDA.
- ▶▶▶ COSTURA: 11 P.P.P +/- 10%
- ▶▶▶ REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.

CUADRO DE INSUMOS		
INSUMOS	DESCRIPCIÓN	COLOR
HILO PESPUENTE	40/2	AL TONO
HILO COSTURA TELA	40/2	A TONO
HILO DE REMALLE		A TONO

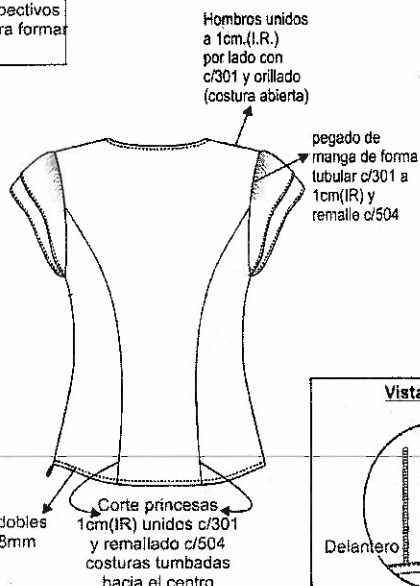
### Detalle de Recogido en manga



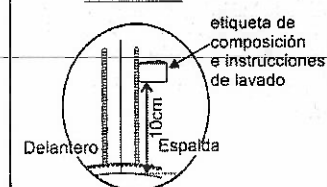
### VISTA DE MANGA EN BAJO SISA



## ESPALDA



### Vista Interna





## ESPECIFICACION TECNICA DE TELA

### BLUSA DE VERANO DAMAS

49

<b>NOMBRE</b>	<b>SARGA ESTAMPADA</b>
<b>DISEÑO</b>	RAYAS CELESTE CON PUNTOS AZULES
<b>TIPO DE TEJIDO</b>	PLANO
<b>COMPOSICION (%)</b>	
URDIMBRE	65% Algodón $\pm 5$ - 35% Polyester $\pm 5$ (Mezcla Intima)
TRAMA	65% Algodón $\pm 5$ - 35% Polyester $\pm 5$ (Mezcla Intima)
PESO g/m2	122 $\pm 5\%$
ARMADURA	SARGA 2/2
<b>TITULO DE LILADO</b>	
URDIMBRE	50/1 $\pm 5$
TRAMA	50/1 $\pm 5$
<b>Nº HILOS X PULGADA ACABADA</b>	
URDIMBRE	151 $\pm 5\%$
TRAMA	90 $\pm 5\%$
<b>RESISTENCIA A LA TRACCION Kg F</b>	
URDIMBRE	11 mín.
TRAMA	11 mín.
<b>SOLIDEZ DEL COLOR</b>	
A LA LUZ	3-4 min.
AL LAVADO DOMESTICO	3 min.
AL SUDOR ACIDO	3 min.
AL SUDOR ALCALINO	3 min.
AL FROTE SECO	3 min.
AL FROTE HUMEDO	2 min.
<b>ACABADO</b>	
ESTAMPADO REACTIVO CON OPTICO, APRSETO, CAUSTIFICADO, PRE ENCOGIDO.	

### SACO, VESTIDO y PANTALON VERANO DAMAS

<b>TIPO DE TEJIDO:</b>	LANILLA
<b>DESCRIPCION:</b>	Lanilla diseño en color celeste acero
<b>COMPOSICION (ASTM D-629 parte 18.6.2):</b>	55% LANA 45% POLIESTER $\pm 5\%$ (EXCEPTO FILETES)
<b>ANCHO ENTRE ORILLOS:</b>	148 CMS Mínimo
<b>PESO GRMS/LINEAL (ASTM D-3776):</b>	250 $\pm 5\%$ (INCLUYE ORILLOS)
<b>PESO GRMS/M2 (ASTM D-3776):</b>	163 $\pm 5\%$
<b>ARMADURA:</b>	DISEÑO
<b>TITULO DE HILADO (ASTM - 1059)</b>	
Urdimbre:	Nm 2/60 $\pm 5\%$ (EXCEPTO FILETES)
Trama:	Nm 1/44 $\pm 5\%$
<b>DENSIDAD (Nº DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775)</b>	
Urdimbre:	25.6 $\pm 2$
Trama:	26.0 $\pm 2$
<b>ESTABILIDAD DIMENSIONAL (AATCC -135)</b>	
Urdimbre:	-1.5% Máximo
Trama:	-1.0% Máximo
<b>SOLIDEZ DE COLOR</b>	
A LA LUZ (AATCC-16) Escala de grises:	3.5 Mínimo
AL SUDOR ACIDO (AATCC-15):	3.5 Mínimo
AL SUDOR ALCALINO (AATCC-15):	3.5 Mínimo
AL FROTE SECO (AATCC-8):	4.0 Mínimo
AL FROTE HUMEDO (AATCC-8):	3.5 Mínimo
AL LAVADO EN SECO (AATCC-132):	4.0 Mínimo
<b>ACABADO:</b>	TERMOFIJADO Y DECATIZADO



# **UNIFORME DE DAMAS INVIERNO**

## **SACO**

<b>MODELO</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Según diseño</li> </ul>
<b>CONFECCION</b>	A sobre medida según usuaria.
<b>CUELLO</b>	<p>Tiene dos partes:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Superior e inferior de la misma tela casimir del pantalón, reforzado con entretela tejida fusionable (<b>ambas caras</b>).</li> <li>En los extremos, embolsado con C/301 y pespuntado a 7mm con C/301 (7ppp con hilo doble a tono del mismo cuello).</li> <li>Deben ser simétricos.</li> </ul>
<b>DELANTERO EXTERIOR IZQUIERDO</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Lleva cortes asimétricos curvo según diseño unidas c/301 a 1cm(IR)</li> <li>05 Botones N° 32L teñidos en su masa, los botones en contraste serán de color negro de 4 huecos, los cuales deben estar colocado de manera simétrica uno debajo del otro.</li> <li>En la parte inferior llevará un bolsillo de 1 vivo de 2.5cm de alto en tela Casimir del pantalón</li> </ul>
<b>DELANTERO INTERIOR IZQUIERDO</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li><b>Bolsillo interno:</b> Lleva 01 bolsillo tipo de 1 solo vivo de 1cm de alto, 11 cm de abertura útil y 14 cm de profundidad, reforzado con entretela tejida fusionable. Lleva atraque semi lunar en contraste en los extremos del bolsillo.</li> <li>Bolsa de forro de una sola pieza cosida c/301 y orillada a los costados.</li> <li>Botones de repuesto (1 de 32L) pegado en la vuelta.</li> <li>Incrustar la etiqueta instrucciones de lavado en la parte interna (costado).</li> <li>Vuelta fusionada con entretela tejida. Pespunte tipo hilván (cadeneta al reverso) en contraste al forro, pespuntado en paralelo al sesgo de forro contrastado a la tela principal, armado con un cordón de refuerzo, el sesgo esta insertado entre la unión de la vuelta y forro (incluyendo la cogotera) y el pespunte aplicado en el forro a 2mm de distancia aproximada del sesgo en contraste.</li> </ul>
<b>DELANTERO EXTERIOR DERECHO</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Lleva cortes asimétricos curvo según diseño unidas c/301 a 1cm(IR)</li> <li>05 ojales bordados verticales de 2.7cm de largo escondidos, los cuales deben estar colocado de manera simétrica uno debajo del otro.</li> <li>En la parte inferior llevará un bolsillo de 1 vivo de 2.5cm de alto en tela Casimir del pantalón</li> </ul>
<b>DELANTERO INTERIOR DERECHO</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Pespunte tipo hilván (cadeneta al reverso) en contraste a tono del forro pespuntado en paralelo al sesgo de forro contrastado a la tela principal armado con un cordón de refuerzo, el sesgo será insertado entre la unión de la vuelta y forro (incluyendo la cogotera) y el pespunte aplicado en el forro a 2mm de distancia aproximada del sesgo en contraste.</li> <li>Prenda totalmente remallada en el interior</li> </ul>
<b>ESPALDA</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>De 04 piezas.</li> <li>La espalda tendrá corte anatómico, en el centro será orillado por separado y unido con costura recta con ensanche de 2cm (incluido remalle).</li> <li>Llevará corte ingles desde el hombro y termina hacia la basta, unidos con costura recta a 1cm. (IR), (costuras abiertas).</li> <li>Etiqueta de marca ubicada en la cogotera centrada en la parte superior, pegado con costura recta a 2mm en todo el contorno, con hilo a tono de la etiqueta.</li> <li>Etiqueta de talla insertado en la etiqueta de marca</li> <li>Internamente, en centro espalda, lleva fuelle de 2cm de profundidad (terminada) y 30 cm de largo, a 2cm de la cogotera.</li> <li>Inferior espalda lleva abertura montada con cruce de 5 cm.</li> </ul>
<b>HOMBROS</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Orillar bordes C/504 y unir con costura c/301 a 1cm. Lleva hombreras de espuma forrados con forro y sujetadas al hombro con c/301.</li> </ul>
<b>COSTADOS</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Tela y forro serán orillados por separado y unidos con costura recta, para el lado del delantero y espalda con ensanches de 2 cm por lado.</li> </ul>
<b>MANGAS</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Basta de 4 cm la cual será reforzada por las partes interiores con entretela tejida fusionable.</li> </ul>



	<ul style="list-style-type: none"> <li>La manga mayor de 2 piezas unidas c/301 a 1cm (IR) y respuntada a 7mm-7ppp con doble hilo 40/2 al tono</li> <li>La manga menor de una sola pieza</li> <li>La manga mayor y menor estará unida con C/301 a 2cm IR por lado</li> <li>La cabeza de manga es fusionada con entretela tejida fusionable adecuada a la tela, además llevará una chorrera de tela sesgado para un mejor armado de la manga.</li> <li>Pegar manga a cuerpo con costura recta y remalle.</li> </ul>
<b>BASTA</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>De 4 cm de alto, unida con forro, la basta de espalda esta fusionada con entretela tejida para mejor armado.</li> </ul>
<b>FORRO</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Material 100% poliéster de buena calidad, al tono de la tela del pantalón.</li> </ul>
<b>ENTRETELA</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>tejida fusionable (genero adhesivo), de 80 +/-5 gr, fusionados en maquina fusionadora todo el delantero, cuello (ambas caras), vueltas, cogotera, sisa, espalda parte superior, cabeza de manga, vivos y vista de bolsillo interno, vivos de bolsillos externos, basta de manga y ruedo.</li> </ul>
<b>ACABADO</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Planchado y vaporizado.</li> </ul>
<b>ETIQUETAS</b>	<p>Ubicadas en la parte interna:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Etiqueta de marca del confeccionista, tela, talla, composición e instrucciones de cuidado, lavado y uso. Según diseño.</li> </ul>

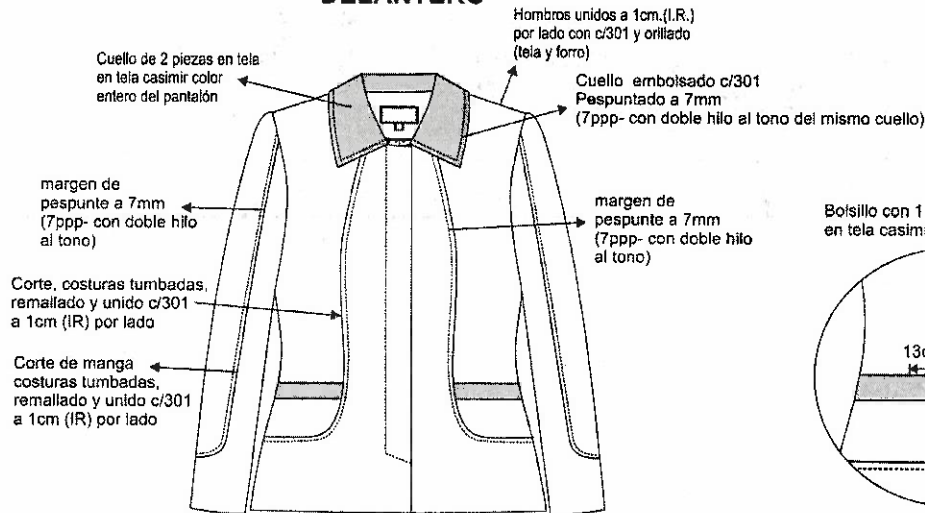


### HOMBRERAS

Hombros de espuma  
forrado(forro), orillado c/504  
pegada con recta  
chomera sesgada (tela principal)  
pegadas en la unión de  
cboza, de manga

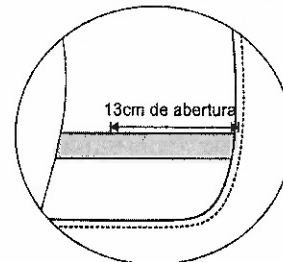
## SACO

### DELANTERO



LARGO DE 68CM APROXIMADO

Bolsillo con 1 vivo de 2.5cm de alto en tela casimir color entero del pantalón



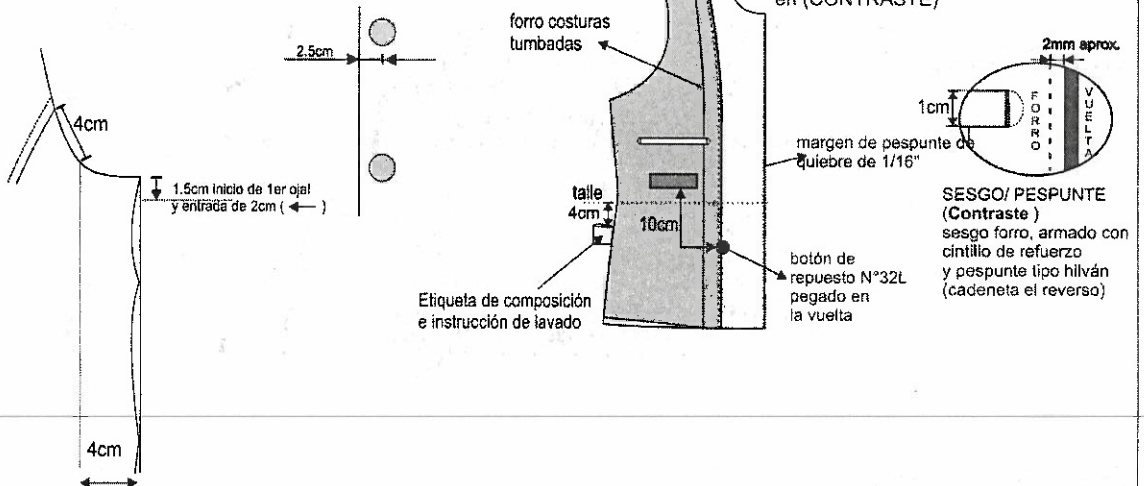
Bolsa de bolsillo de tela de forro de una sola pieza cerrado c/301 en los laterales y orillado c/504

### VISTA INTERIOR IZQUIERDO

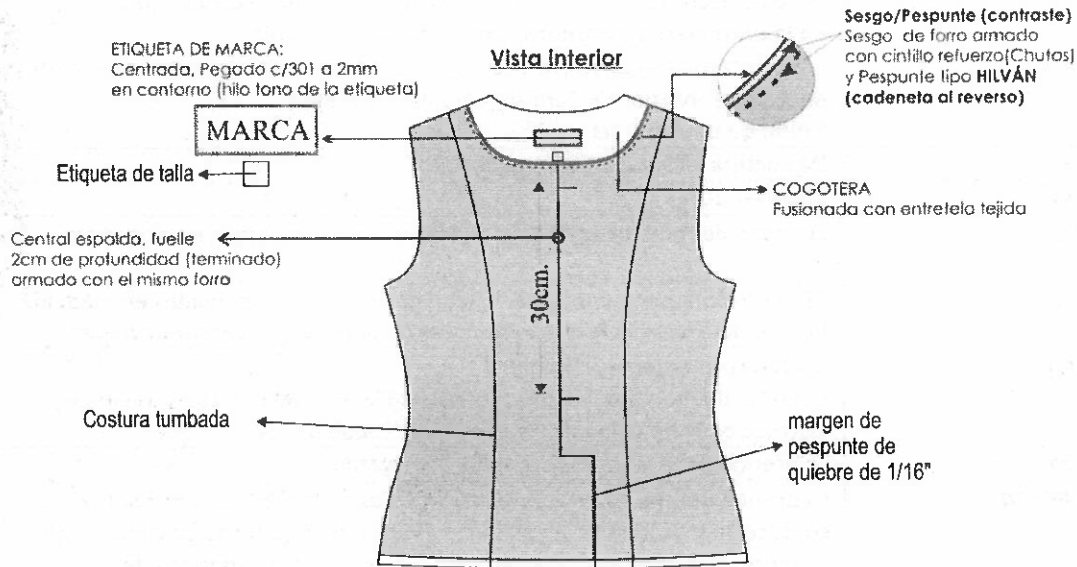
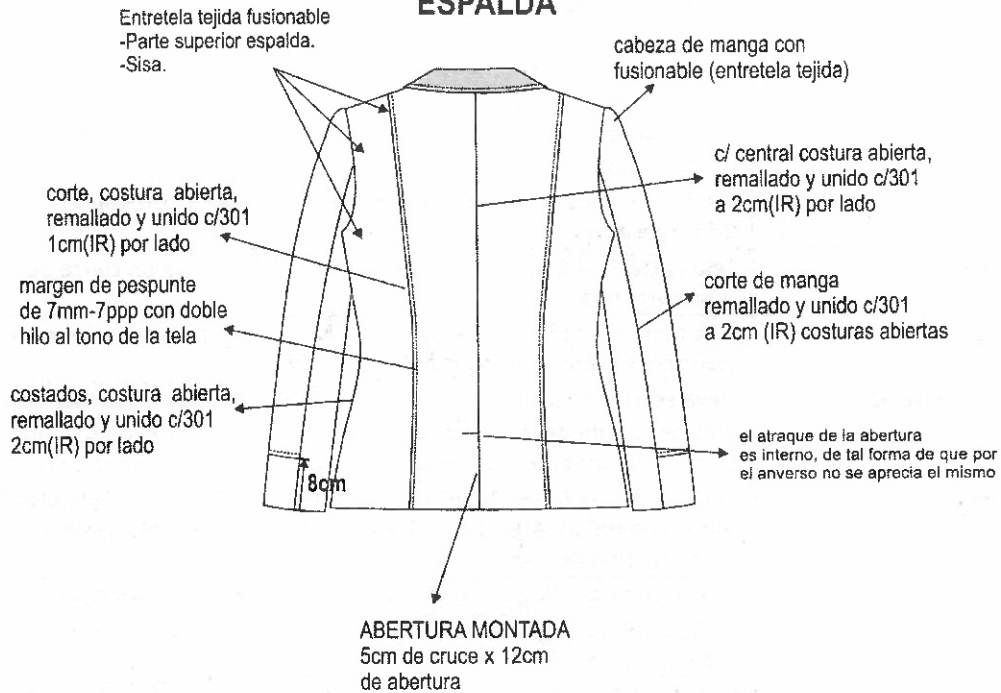
#### BOLSILLO INTERNO

**Delantero derecho:**  
5 ojales bordados verticales  
escondidos  
hechos en maquina  
ojaladora de 2.7cm de largo.  
Distribuidos proporcionalmente

**Delantero izquierdo:**  
4 Botones N° 32 L  
de 4 agujeros  
a tono de la tela casimir  
color entero del pantalón



## ESPALDA



FORRO: DE LA MEJOR CALIDAD  
BASTA: de 4cms. (I.R.) en manga y cuerpo

- ▶▶▶ TIPO DE CONFECCION A MEDIDA.
- ▶▶▶ COSTURA: 11 P.P.P +/- 10% (C/301)
- ▶▶▶ REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.

La etiqueta de talla será insertado bajo la etiqueta de marca.

**PANTALÓN CONFIGURADO CON FORRO:**

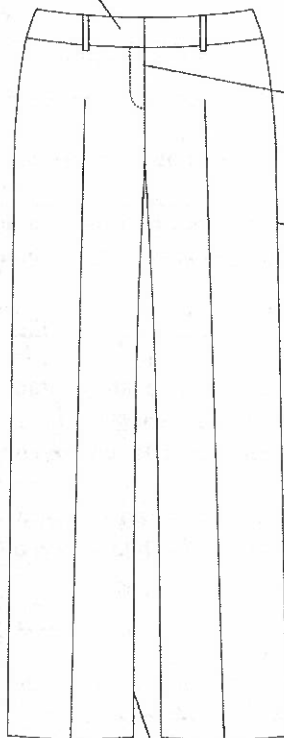
<b>MODELO</b>	Configurado, de acuerdo al modelo adjunto
<b>CONFECCIÓN</b>	A sobre medida según usuaria
<b>PRETINA</b>	Configurada de 5cm de alto, fusionado con entretela tejida fusionable, lleva 2 presillas de 1cm de ancho en el delantero y 2 presillas de 1cm de ancho en la espalda Asimismo, lleva ribete con tela de forro al pie de la pretina interior, de 0.6cm de alto.
<b>DELANTERO</b>	Tela cortada al hilo. En la parte central superior lleva un cierre de nylon al tono de la tela.
<b>POSTERIOR</b>	Tela cortada al hilo, 02 piezas. Lleva 2 pinzas de entalle (una a cada lado de 7cm terminado). Según grafico
<b>BOLSILLO SECRETO:</b>	Lleva secreto (oculto) ubicado en el lado derecho de la prenda, bajo pretina. Las medidas son de 9cm de abertura útil y 10cm de profundidad (debe estar atracada con maquina atracadora los extremos de la abertura del bolsillo). La bolsa de una sola pieza de tela de forro, unido c/301 y remallado en los laterales. Asimismo, en la vista de bolsillo secreta debe llevar el orillo del fabricante de la tela.
<b>CIERRE</b>	Cierre de nylon, largo según usuaria al tono de la tela principal
<b>BASTA</b>	De 5cm (IR) cosidos con máquina bastera con puntada invisible. El bastillado del forro será de 2cm c/301
<b>ENSANCHES</b>	En el fundillo parte posterior superior con ensanche de 2cm a cada lado y termina en la parte inferior con ensanche de 1cm, unido c/301  En los costados, orillado y unido c/301 con ensanche de 2cm (iR) En la entrepierna delantera, con costura de 1cm (iR) En la entrepierna posterior: con un ensanche de 2cm en la parte superior y en la parte inferior de 1cm según indica el grafico. Unión de entrepiernas c/301
<b>HILOS</b>	De costura y remalle 100% poliéster
<b>COSTURAS</b>	11ppp+/-10%
<b>REMALLES</b>	El ancho de remalle es de 0.5cm. Tela y forro remallados en el interior.
<b>ENTRETELA</b>	Tejida fusionable (genero adhesivo), de 80 +/-5 gr, fusionados en maquina fusionadora para la pretina y tricotex de 60gr para la garetta y garetton
<b>ETIQUETAS</b>	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, talla, etiqueta de composición e instrucciones de cuidado, lavado y uso. Según diseño.
<b>ACABADOS</b>	La prenda debe estar planchada y vaporizada
<b>PRESENTACIÓN</b>	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.)
<b>GARETON</b>	El Garetón del pantalón de dama de invierno será embolsado con forro.



L. SOTO E.

# PANTALÓN CON PRETINA CONFIGURADA

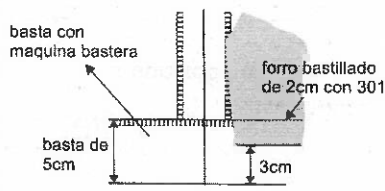
**PRETINA ANATÓMICA:**  
Ancho de 5cm fusionado  
c/entretela (AMBAS CARAS)



En la entrepierna delantera,  
con costura de 1cm(IR)

(IR)= Incluido remalle

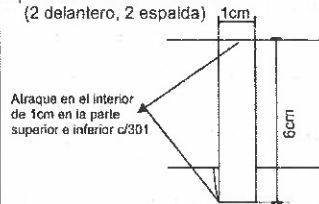
## vista interna de bastas



- ▶▶▶ TIPO DE CONFECCION A MEDIDA.
- ▶▶▶ COSTURA: 11 P.P.P +/- 10% (C/301)
- ▶▶▶ REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.

## Presilla

4 presillas embolsadas c/301  
(2 delantero, 2 espalda)



Atraque en el interior  
de 1cm en la parte  
superior e inferior c/301

## Presilla en vista por el revers



Gareta  
(fusionado-ribeteado)  
pespunte a 2.5 cm

Costados  
Costuras abiertas  
a 2cm por lado(I.R)

## CUADRO DE INSUMOS

INSUMOS	DESCRIPCIÓN	COLOR
HILO PESPUENTE	40/2	A TONO
HILO COSTURA	40/2	A TONO
HILO DE REMALLE		A TONO

margen de pespunte  
de quiebre de 1/16"

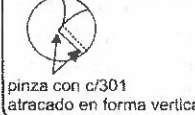
gancho metálicos  
para pantalón

gareta ribeteado  
con forro color  
plateado de 0.6cm

Cierre de  
nylon

## ESPALDA

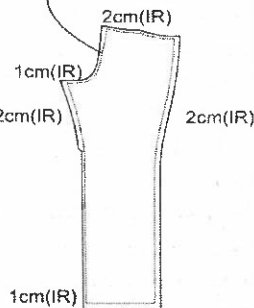
Pinza espalda con 7cm  
de largo (terminado)  
vista interior  
de la pinza espalda



pinza con c/301  
atracado en forma vertical

## POSTERIOR

fundillo posterior  
unido c/301



## PARTE SUPERIOR DE FUNDILLO

margen de pespunte  
de quiebre de 1/16"

Etiqueta de marca  
del confeccionista

Etiqueta  
de talla

etiqueta de composición  
e instrucción de lavado

fundillo cerrado c/301  
(costura abierta)

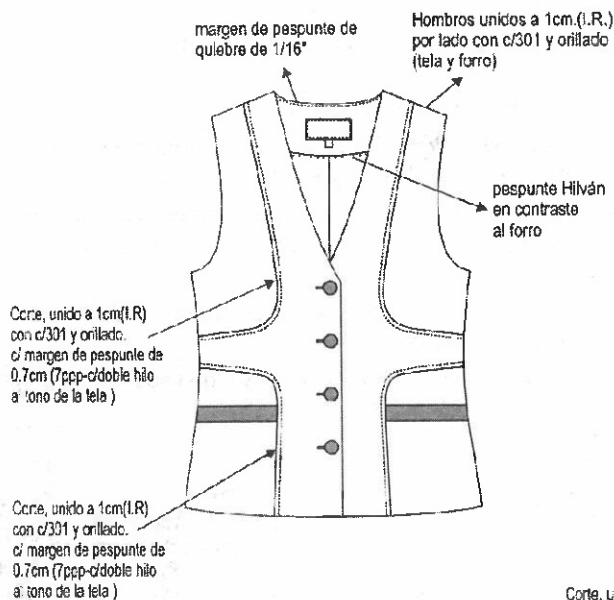
Ribete de  
forro a  
0.6cm

# CHALECO

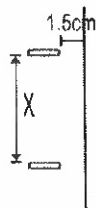
MODELO	▪ Según diseño
CONFECCION	A sobre medida según usuaria.
ESCOTE	▪ En V semi curvo
DELANTERO EXTERIOR IZQUIERDO	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Lleva cortes asimétricos curvo según diseño unidas c/301 a 1cm(IR)</li> <li>▪ 04 Botones N° 32L de poliéster a tono del pantalón de 4 huecos, los cuales deben estar colocado de manera simétrica uno debajo del otro.</li> <li>▪ En la parte inferior llevará un bolsillo funcional de 1 vivo de 2.5cm de alto en tela casimir del pantalón</li> </ul>
DELANTERO INTERIOR IZQUIERDO	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Botones de repuesto (1 de 32L) pegado en la vuelta.</li> <li>▪ Incrustar la etiqueta instrucciones de lavado en la parte interna (costado).</li> <li>▪ Vuelta fusionada con entretela tejida. Pespunte tipo hilván (cadeneta al reverso) en contraste a tono del forro respuntado en paralelo de la unión de vuelta a forro a 2mm de distancia aproximada</li> <li>▪ Prenda totalmente remallada en el interior</li> </ul>
DELANTERO EXTERIOR DERECHO	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Lleva cortes asimétricos curvo según diseño unidas c/301 a 1cm(IR)</li> <li>▪ 04 ojales bordados horizontales de 2.7cm de largo, los cuales deben estar colocado de manera simétrica uno debajo del otro.</li> <li>▪ En la parte inferior llevará un bolsillo funcional de 1 vivo de 2.5cm de alto en tela casimir del pantalón</li> </ul>
DELANTERO INTERIOR DERECHO	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Vuelta fusionada con entretela tejida. Pespunte tipo hilván (cadeneta al reverso) en contraste a tono del forro respuntado en paralelo de la unión de vuelta y forro a 2mm de distancia aproximada</li> <li>▪ Prenda totalmente remallada en el interior</li> </ul>
ESPALDA	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ De 04 piezas.</li> <li>▪ La espalda tendrá corte anatómico, en el centro será orillado por separado y unido con costura recta con ensanche de 2cm (incluido remalle).</li> <li>▪ Llevará corte ingles desde el hombro y termina hacia la basta, unidos con costura recta a 1cm. (IR), (costuras abiertas).</li> <li>▪ Etiqueta de marca ubicada en la cogotera centrada en la parte superior, pegado con costura recta a 2mm en todo el contorno, con hilo a tono de la etiqueta.</li> <li>▪ Etiqueta de talla insertado en la etiqueta de marca</li> </ul>
HOMBROS	▪ Orillar bordes C/504 y unir con costura c/301 a 1cm
COSTADOS	▪ Tela y forro serán orillados por separado y unidos con costura recta, para el lado del delantero y espalda con ensanches de 2 cm por lado.
BASTA	▪ De 4 cm de alto, unida con forro, la basta de espalda esta fusionada con entretela tejida para mejor armado.
FORRO	▪ Material 100% poliéster de buena calidad, al tono de la tela del pantalón.
ENTRETELA	▪ tejida fusionable (genero adhesivo), de 80 +/-5 gr, fusionados en maquina fusionadora todo el delantero), vueltas, cogotera, sisa, espalda parte superior, vivos de bolsillos funcionales externos, y ruedo.
ACABADO	▪ Planchado y vaporizado.
ETIQUETAS	<p>Ubicadas en la parte interna:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Etiqueta de marca del confeccionista, tela, talla, composición e instrucciones de cuidado, lavado y uso. Según diseño.</li> </ul>



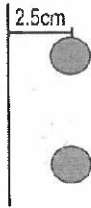


**CHALECO****DELANTERO****BOTONES Y OJALES**

Delantero derecho:  
4 ojales (bordados a máquina) de 2.7cm de largo  
Distribuidos proporcionalmente



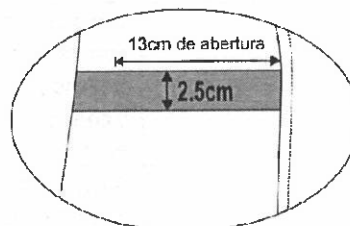
Delantero izquierdo:  
4 Botones Nº 32 L de 4 agujeros  
a tono de la tela casimir color entero del pantalón



CUADRO DE INSUMOS		
INSUMOS	DESCRIPCIÓN	COLOR
TIPO DE FORRO	100% POLIESTER	
HILO COSTURA TELA	40/2	A TONO
HILO COSTURA FORRO	40/2	A TONO
HILO DE REMALLE		A TONO
MODELO DE BOTÓN	POJESTER	AL TONO DEL PANTALÓN

**DETALLE DE BOLSILLO**

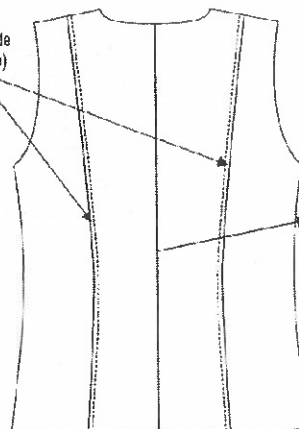
Bolsillo con 1 vivo de 2.5cm de alto en tela casimir color entero del pantalón



Bolsa de bolsillo de tela de forro de una sola pieza cerrada c/301 en los laterales y orillado c/504

**ESPALDA**

Corte, unido a 1cm.(I.R.) con c/301 y orillado. c/ margen de pespunte de 0.7cm (7ppp-c/doble hilo)



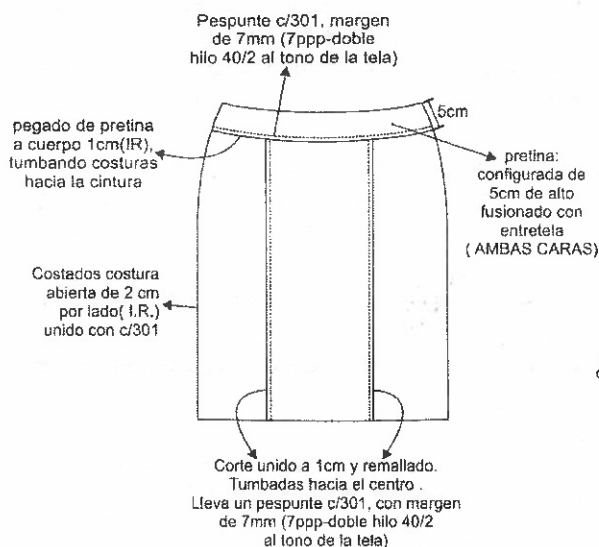
- ▶▶▶ TIPO DE CONFECCION A MEDIDA.
- ▶▶▶ COSTURA: 11 P.P.P +/- 10% (C/301)
- ▶▶▶ REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.

**FALDA C/FORRO:**

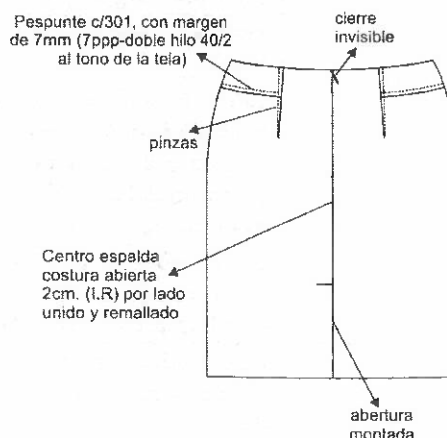
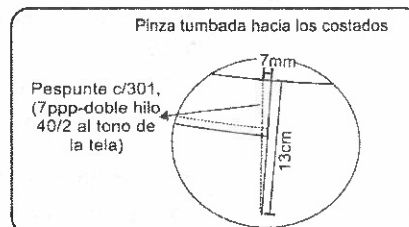
<b>MODELO:</b>	Configurado, de acuerdo al modelo adjunto
<b>CONFECCIÓN:</b>	A sobre medida según usuaria
<b>PRETINA:</b>	Configurada de 5cm de alto (completo en el delantero y en la espalda hasta pinza), según diseño. Asimismo, lleva dos colgadores de tafeta a los costados para facilitar su colgado.
<b>DELANTERO</b>	De tres piezas, cortada al hilo.
<b>ESPALDA</b>	De dos piezas cortadas al hilo, en la parte central superior lleva un cierre invisible y abertura montada en la parte inferior. Según diseño
<b>CIERRE:</b>	Lleva un cierre de nylon invisible al tono de la tela, de largo de acuerdo a la usuaria
<b>FORRO:</b>	Totalmente forrado, material tafeta 100% poliéster.
<b>BOLSILLO:</b>	Lleva secreto ubicado en superior derecho de la pretina (prenda puesta). Las medidas son de 9cm de abertura útil y 10cm de profundidad (con atraque en los extremos del bolsillo solo en pretina interna). La bolsa de una sola pieza de tela de forro, remallados y con costura recta en los laterales. Asimismo en la vista de bolsillo secreta debe llevar el orillo del fabricante de la tela.
<b>BASTA:</b>	Basta de 4cm (IR) y cosidos con maquina bastera con puntada invisible. El bastillado del forro será de 2cm c/301
<b>ENSANCHES:</b>	Las uniones en las costuras principales (costados y centro de espalda) serán de 2cm (IR), las costuras auxiliares serán de 1cm (IR).
<b>HILO:</b>	De costura y remalle 100% poliéster
<b>COSTURAS:</b>	11ppp+/-10%
<b>REMALLES:</b>	El ancho de remalle es de 0.5cm. Tela y forro remallados en el interior.
<b>ENTRETELA:</b>	Tejida fusible (genero adhesivo), de 80 +/-5gr, fusionados en maquina fusionadora
<b>ETIQUETAS:</b>	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, talla, etiqueta de composición e instrucciones de lavado. Según diseño.
<b>ACABADOS:</b>	La prenda debe estar planchada y vaporizada
<b>PRESENTACIÓN:</b>	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.)



## FALDA CONFIGURADA



CUADRO DE INSUMOS		
INSUMOS	DESCRIPCIÓN	COLOR
HILO COSTURA TELA	40/2	A TONO
HILO DE REMALLE		A TONO
CIERRE	INVISIBLE	A TONO



### PARTE INTERNA SUPERIOR DELANTERO

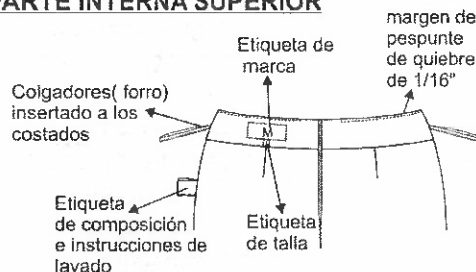


BOLSILLO SECRETO (bolsa de forro una pieza) 9 cm de abertura útil x 10 cm de profundidad. unido con recta y remalle

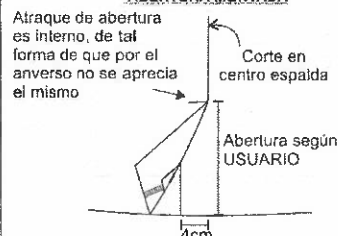
### VISTA INTERNA DE BASTA



### PARTE INTERNA SUPERIOR



### PARTE INFERIOR ESPALDA ABERTURA MONTADA



- ▶▶▶ TIPO DE CONFECCION A MEDIDA.
- ▶▶▶ COSTURA: 11 P.P.P +/- 10% (C/301)
- ▶▶▶ REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.

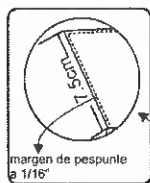
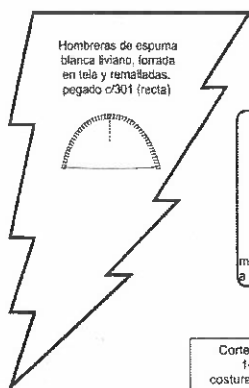


**BLUSA MANGA LARGA**

<b>MODELO</b>	Blusa con cuello camisero con escote V semi-curvo según modelo adjunto.
<b>CONFECCIÓN</b>	a sobre medida según usuaria
<b>CUELLO</b>	Superior: De 02 piezas de la misma tela principal fusionado con entretela tejida tricotex (ambas caras), embolsado c/301 y pespuntado a 1/16". Pie de cuello: Exterior de tela principal, Interior de tela contraste, fusionado con entretela tejida tricotex (ambas caras), embolsado c/301 y pespuntado a 1/16" Pegar a cuerpo con 301. El cuello debe ser simétrico. El pie de cuello exterior y vivo para puños en contraste serán de color gris claro. La tela será de la misma composición y características técnicas que la tela principal de la blusa.
<b>DELANTERO</b>	Consta de 1 corte princesa que empiezan en la sisa y termina en el ruedo a cada lado, según gráfico.
<b>ESPALDA</b>	Tendrá 1 corte princesa a cada lado que comienza en la sisa y termina en el Ruedo.
<b>MANGA</b>	Larga con puño según diseño. Puño de 6cm que lleva ribete de 3mm de tela contraste con 2 botones N°18L al tono y 2 ojales bordados, según diseño. Pespuntado a 1/16" en todo el contorno del puño Pegar manga a cuerpo con recta en forma tubular y orillar
<b>HOMBROS</b>	Con hombreras de espuma liviano, forrada de la misma tela principal y remalladas, pegadas c/ 301. Unir hombros c/301 a 1cm(IR), costura abierta
<b>ENSANCHES</b>	De costados y mangas de 2cm por lado incluido remalle, en hombros de 1cm (IR) por lado, en sisa de 1cm (IR), en cortes princesa delantero y espalda 1cm (IR).
<b>BOTONES</b>	5 botones N°18 al tono en el delantero, 2 botones N°18L al tono en cada puño, más 1 botón de repuesto en el interior.
<b>OJALES</b>	5 ojales verticales en el delantero, 2 ojales horizontales en cada puño, hechos en máquina ojaladora, según diseño.
<b>HILO</b>	De costura y remalle 100% poliéster
<b>COSTURAS</b>	11ppp+/-10%
<b>REMALLES</b>	El ancho de remalle es de 0.5cm
<b>ENTRETELA</b>	Tejida fusionable cuya composición es de 100% poliéster, para la pechera, cuello y puños. El componente mencionado debe ser fusionado en maquina fusionadora.
<b>ETIQUETAS:</b>	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, talla, composición e instrucciones de cuidado, lavado y uso. Según diseño.
<b>ACABADOS:</b>	La prenda debe estar planchada y vaporizada
<b>PRESENTACIÓN:</b>	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.).



# BLUSA MANGA LARGA

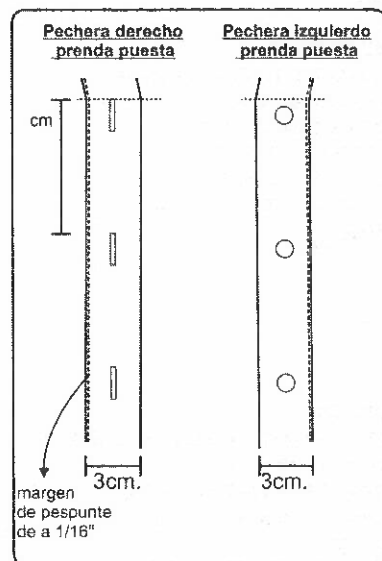
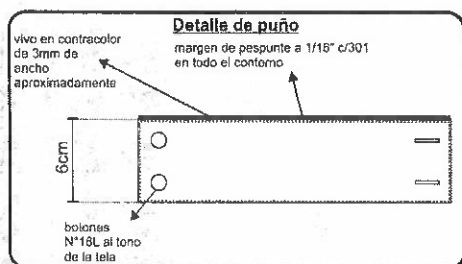
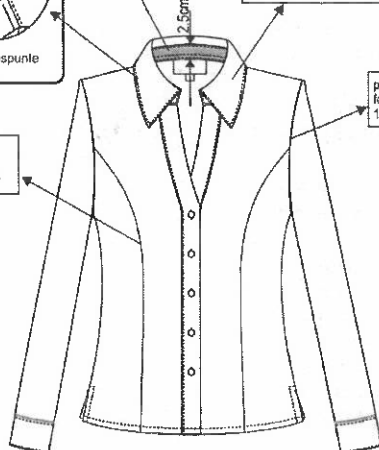


pieza de pie de cuello interno en contraste

Cuello fusionado con entretela tejida tricoteo amabas caras

pegado de manga de forma tubular c/301 y remalla 1cm(IR)

Corte princesas 1cm(IR) costuras tumbadas

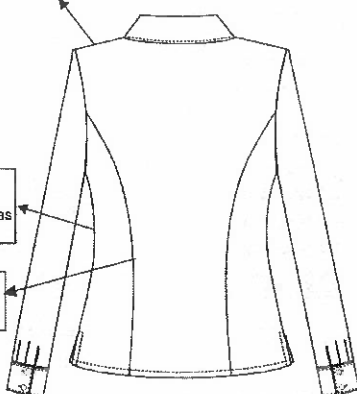


## ESPALDA

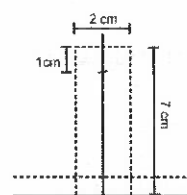
Hombros unidos a 1cm.(I.R.) por lado con c/301 y orillado (costura abierta)

Costados 2 cm (IR) costuras abiertas

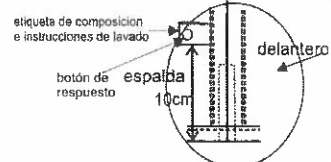
Corte princesas 1cm(IR) costuras tumbadas



## Vents



## Vista Interna



ENTRETELA DE LA MEJOR CALIDAD

- ▶▶▶ TIPO DE CONFECCIÓN A MEDIDA.
- ▶▶▶ COSTURA: 11 P.P.P +/- 10%
- ▶▶▶ REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.

## CUADRO DE INSUMOS

INSUMOS	DESCRIPCIÓN	COLOR
HILO PESPUENTE	40/2	A TONO
HILO COSTURA TELA	40/2	A TONO
HILO DE REMALLE		A TONO
MODELO DE BOTÓN	POLIÉSTER	AL TONO

## ESPECIFICACION TECNICA DE TELA

### SACO, CHALECO INVIERNO DAMAS

DESCRIPCION:	Tweed de Lana con diseño en colores gris, negro, y azulino
COMPOSICION (ASTM D-629 parte 18.6.2):	100% LANA
ANCHO ENTRE ORILLOS:	148 CMS Mínimo
PESO GRMS/LINEAL (ASTM D-3776):	388 ± 5% (INCLUYE ORILLOS)
PESO GRMS/M2 (ASTM D-3776):	254 ± 5%
ARMADURA:	DE ACUERDO AL DISEÑO
TITULO DE HILADO (ASTM - 1059)	
Urdimbre:	Nm 2/24 ± 5%
Trama:	Nm 2/24 ± 5%
DENSIDAD (Nº DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775)	
Urdimbre:	14.5 ± 2
Trama:	14.0 ± 2
ESTABILIDAD DIMENSIONAL (AATCC -158)	
Urdimbre:	-1.5% Máximo
Trama:	-1.0% Máximo
SOLIDEZ DE COLOR	
A LA LUZ (AATCC-16) Escala de grises:	3.5 Mínimo
AL SUDOR ACIDO (AATCC-15):	3.5 Mínimo
AL SUDOR ALCALINO (AATCC-15):	3.5 Mínimo
AL FROTE SECO (AATCC-8):	4.0 Mínimo
AL FROTE HUMEDO (AATCC-8):	3.5 Mínimo
AL LAVADO EN SECO (AATCC-132):	4.0 Mínimo
ACABADO:	DECATIZADO

### PANTALON Y FALDA INVIERNO DAMAS

DESCRIPCION:	Casimir color azulino intenso
COMPOSICION (ASTM D-629 parte 18.6.2):	100% LANA
ANCHO ENTRE ORILLOS:	148 CMS Mínimo
PESO GRMS/LINEAL (ASTM D-3776):	431 ± 5% (INCLUYE ORILLOS)
PESO GRMS/M2 (ASTM D-3776):	282 ± 5%
ARMADURA:	SARGA 2/2
TITULO DE HILADO (ASTM - 1059)	
Urdimbre:	Nm 2/43 ± 5%
Trama:	Nm 2/43 ± 5%
DENSIDAD (Nº DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775)	
Urdimbre:	28.0 ± 2
Trama:	27.0 ± 2
ESTABILIDAD DIMENSIONAL (AATCC -158)	
Urdimbre:	-1.5% Máximo
Trama:	-1.0% Máximo
SOLIDEZ DE COLOR	
A LA LUZ (AATCC-16) Escala de grises:	3.5 Mínimo
AL SUDOR ACIDO (AATCC-15):	3.5 Mínimo
AL SUDOR ALCALINO (AATCC-15):	3.5 Mínimo
AL FROTE SECO (AATCC-8):	4.0 Mínimo
AL FROTE HUMEDO (AATCC-8):	3.5 Mínimo
AL LAVADO EN SECO (AATCC-132):	4.0 Mínimo
ACABADO:	DECATIZADO

### BLUSA DE INVIERNO DAMAS

NOMBRE	SARGA
COLOR	CELESTE
TIPO DE TEJIDO	PLANO
COMPOSICION (%)	
URDIMBRE	65% Algodón ± 5 – 35% Polyester ± 5 (Mezcla Intima)
TRAMA	65% Algodón ± 5 – 35% Polyester ± 5 (Mezcla Intima)
PESO g/m2	122 ± 5%
ARMADURA	SARGA 2/2
TITULO DEL HILADO	
URDIMBRE	50/1 ± 5
TRAMA	50/1 ± 5



**N° HILOS X PULGADA ACABADA**

URDIMBRE 151 ± 5 %

TRAMA 90 ± 5 %

**RESISTENCIA A LA TRACCION KgF**

URDIMBRE 11 min.

TRAMA 11 min.

**SOLIDEZ DEL COLOR**

A LA LUZ 3-4 min.

AL LAVADO DOMESTICO 3 min.

AL SUDOR ACIDO 3 min.

AL SUDOR ALCALINO 3 min.

AL FROTE SECO 3 min.

AL FROTE HUMEDO 2 min.

**ACABADO**

BLANCO OPTICO/O HILO COLOR, CAUSTIFICADO - PRE ENCOGIDO.

42



**Ítem N° 02 CHOMPA PARA DAMAS**  
**CHOMPA PARA DAMAS**

<b>MODELO:</b>	Cardigan abierto cuello V con bolsillos.
<b>CORTE:</b>	Recto.
<b>TÍTULO DE HILADO:</b>	2/32 Nm.
<b>COMPOSICIÓN DEL HILADO:</b>	HILO 100% ACRÍLICO
<b>COLOR:</b>	Azul
<b>PUNTO:</b>	Jersey de 01 hebra.
<b>PRETINA MANGA:</b>	Rib 2X1 de 01 hebra de 15 cm.
<b>PRETINA DE CUERPO:</b>	Tubular de 01 hebra de 2 cm.
<b>CUELLO:</b>	Tubular de 01 hebra de 2 cm.
<b>UNIÓN DE HOMBROS, MANGAS Y COSTADOS:</b>	Remalladora.
	Teñidos en su masa;
<b>BOTONES:</b>	Manga: 06 botones en cada manga # 20 Cuerpo: 06 botones más 01 botón de repuesto # 24
<b>ETIQUETAS:</b>	De marca del confeccionista, bordada, centrada en la parte superior de la espalda, etiquetas de talla, instrucción de lavado y composición ubicadas en la costura interna inferior del costado derecho.
El gramaje es de 270 gr. +- 5%. Sobre el color de la referencia, con las bases integradas se indicará persona, fecha y horario a fin que puedan observar el color de los materiales, no se entregará muestra. Se precisa que el tallaje de las prendas está basado en las medidas universales.	





Ítem N° 03 ABRIGO DAMAS

ABRIGO

<b>MODELO:</b>	De acuerdo al diseño
<b>CONFECCIÓN:</b>	A sobre medida según usuaria.
<b>COLOR</b>	Azul marino, según especificaciones técnicas de la tela.
<b>CUELLO</b>	De 3 piezas: 1 pieza superior y 2 piezas cortados al sesgo. Embolsado con 301. Con pespunte de quiebre de 1/16" en su interior
<b>DELANTERO EXTERNO</b>	Lleva un corte que inicia en la sisa y termina en el costado, a cada lado. Además, tiene un corte horizontal inclinado en el costadillo. Lleva 2 ojales de tela, 4 ojales bordados ocultos y 2 botones N° 44L, 4 botones N-32 ocultos. Dos bolsillos exteriores de la misma tela principal, semi-inclinado, con dos pespuntos en su contorno, según diseño.
<b>DELANTERO INTERNO</b>	Totalmente forrado, forro de mejor calidad, para su mejor armado. En el lado izquierdo superior lleva un bolsillo recto de un vivo de tela principal, con atraque media luna (maquina industrial atracadora) de color contraste a la tela principal en los extremos, según diseño.  Pespunte tipo hilván (cadena al reverso) en contraste a tono del forro pespuntado en el paralelo al sesgo de forro contrastado a la tela principal armado con un cordón de refuerzo, el sesgo esta insertado entre la unión de la vuelta y forro (incluyendo cogotera) y el pespunte aplicado en el forro a 2mm de distancia aproximada del sesgo contraste. Prenda remallada en el interior
<b>ESPALDA:</b>	Lleva tres cortes, un corte anatómico en el centro, será orillado por separado y unido con costura recta con ensanche de 2cm (IR) por lado y dos cortes laterales, corte princesa que nace en la sisa y termina en el ruedo, será orillado por separado y unido con costura recta con ensanche de 1cm (IR) por lado.
<b>ESPALDA INTERNO</b>	Totalmente forrado, forro de mejor calidad, para su mejor armado.  En la parte central de la espalda llevara fuelle de 2cm de profundidad (terminado) y 30cm de largo.
<b>BOTONES</b>	El delantero llevará 2 botones N° 44L de 4 agujeros en tono contraste, 4 botones N-32 ocultos de 4 agujeros en tono contraste, más un botón de repuesto en el interior de cada tamaño, los botones en contraste serán de color negro.
<b>OJALES</b>	El delantero llevará 2 ojales de tela de 3cm de largo, 4 ojales bordados de 2.8cm de largo ocultos
<b>MANGAS</b>	Manga mayor y menor unidas con costura recta a 2cm (IR)
<b>HOMBRERAS</b>	De espuma forradas y orilladas c/504
<b>BASTA:</b>	De ruedo 4 cm, y de mangas de 4cm (Incluido remalle) reforzados con entretela tejida fusionable
<b>ENSANCHES</b>	De 2cms. (IR) a cada lado en las costuras principales y de 1 cm en costuras auxiliares.
<b>FORRO</b>	Totalmente forrado, material 100% poliéster a tono de la tela
<b>HILO:</b>	De costura y remalle 100% poliéster
<b>COSTURAS:</b>	11ppp+/-10%
<b>REMALLES:</b>	El ancho de remalle es de 0.5cm
<b>ENTRETELA:</b>	Tejida fusionable (genero adhesivo), de 80 +/-5gr, fusionados en maquina fusionadora para delanteros, vuelta delantera, espalda superior, sisas, vivos de ojales, vivos de bolsillos externos e interno, cabeza de manga, bastas, cuello y cogotera.
<b>ETIQUETAS:</b>	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, etiqueta de marca de tela, talla, etiqueta de composición e instrucciones de lavado, según diseño.
<b>ACABADOS:</b>	La prenda debe estar plancha y vaporizada



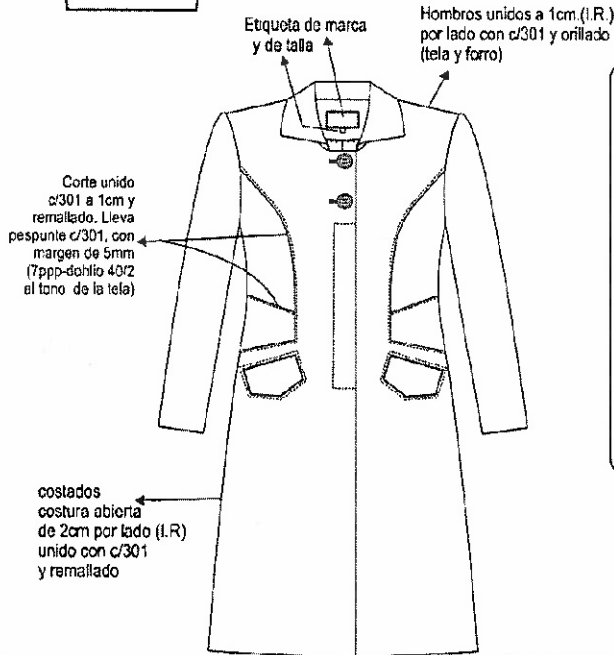
## PRESENTACIÓN:

La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusiónado, etc.)

## ABRIGO



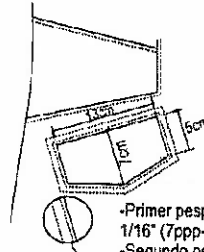
## DELANTERO



CUADRO DE INSUMOS		
INSUMOS	DESCRIPCIÓN	COLOR
TIPO DE FORRO	100% poliéster	
HILO COSTURA TELA	40/2	A TONO
HILO COSTURA FORRO	40/2	A TONO
HILO DE REMALLE		A TONO
BOTONES	POLESTER	EN CONTRASTE
ATRAQUE SEMILUNAR/ SESGADO/PESPUNTE	ACABADO INTERNO	CONTRASTE

## DETALLE DEL BOLSILLO

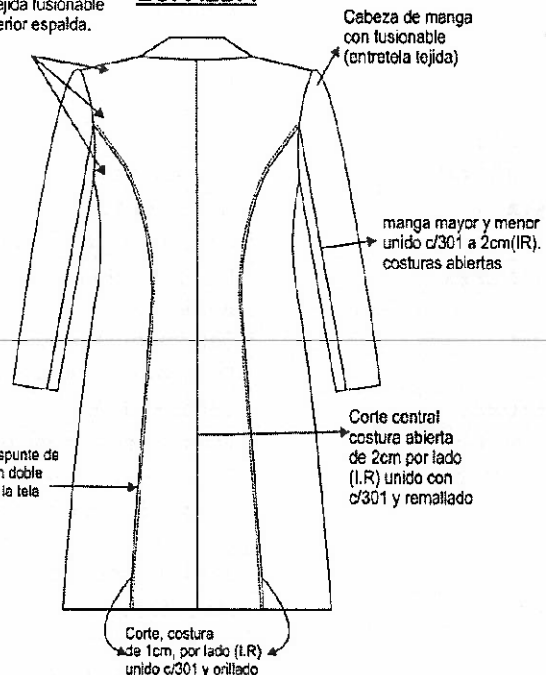
- De un vivo
- Abertura de bolsillo de 13cm
- Bolsa de forro unido con recta y remalle



- Primer pespunte c/301, con margen de 1/16" (7ppp- doble hilo 40/2) a tono de la tela
- Segundo pespunte c/301, con 5mm de separación con relación al primer pespunte (7ppp-doble hilo 40/2)

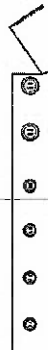
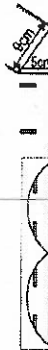
## ESPALDA

- Entretela tejida fusible
- Parte superior espalda.
  - Sisa.



**Delantero derecho:**  
-2 ojales de tela acabados a mano de 3cm de largo, expuestos  
-4 ojales bordados de 2.8cm de largo ocultos

**Delantero izquierdo:**  
-2 botones N-44 en tono contraste expuestos  
-4 botones N-32 en tono contraste ocultos



- BASTA: de 4cms (IR) en cuerpo y manga
- ▶▶▶ TIPO DE CONFECCIÓN A MEDIDA.
  - ▶▶▶ PRENDA TOTALMENTE REMALLADA
  - ▶▶▶ COSTURA: 11 P.P.P +/- 10% (C/301)
  - ▶▶▶ REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.



## ESPECIFICACION TECNICA DE TELA

ABRIGO INVIERNO DAMAS

DESCRIPCION:	Casimir color azulino marino
COMPOSICION (ASTM D-629 parte 18.6.2):	100% LANA
ANCHO ENTRE ORILLOS:	148 CMS Mínimo
PESO GRMS/LINEAL (ASTM D-3776):	431 $\pm$ 5% (INCLUYE ORILLOS)
PESO GRMS/M2 (ASTM D-3776):	282 $\pm$ 5%
ARMADURA:	SARGA 2/2
TITULO DE HILADO (ASTM - 1059)	
Urdimbre:	Nm 2/43 $\pm$ 5%
Trama:	Nm 2/43 $\pm$ 5%
DENSIDAD (Nº DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775)	
Urdimbre:	28.0 $\pm$ 2
Trama:	27.0 $\pm$ 2
ESTABILIDAD DIMENSIONAL (AATCC -158)	
Urdimbre:	-1.5% Máximo
Trama:	-1.0% Máximo
SOLIDEZ DE COLOR	
A LA LUZ (AATCC-16) Escala de grises:	3.5 Mínimo
AL SUDOR ACIDO (AATCC-15):	3.5 Mínimo
AL SUDOR ALCALINO (AATCC-15):	3.5 Mínimo
AL FROTE SECO (AATCC-8):	4.0 Mínimo
AL FROTE HUMEDO (AATCC-8):	3.5 Mínimo
AL LAVADO EN SECO (AATCC-132):	4.0 Mínimo
ACABADO:	DECATIZADO



L. SOTO E.

## Ítem N° 04 UNIFORME DE VERANO - INVIERNO CABALLERO

### UNIFORME DE CABALLEROS VERANO

#### SACO

MODELO	SACO 02 BOTONES , 02 ABERTURAS
1.- Cuello:	Superior fusionado con entretela fusionable. Además lleva pie de cuello. Inferior con fieltro al tono de la tela unido con el exterior con costura ZIG – ZAG estilo sastre. En los extremos es embolsado con costura recta. El cuello debe ser simétrico.
2.-Presilla colgador:	Al centro del cuello lleva un cintillo para colgador con marca con atraque ZIG ZAG en los extremos.
3.-Delantero izquierdo(parte externa):	Deberán estar fusionados con entretela fusionable, lleva pinza armada con 301 y llevarán un refuerzo de plastón.
4.-Bolsillo cartera:	En la parte superior del delantero izquierdo llevará un bolsillo cartera de 10.5cm de largo por 2.5cm de alto. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, <b>bolsa con recta y remalle en los costados.</b>
5.-Ojales delanteros:	En la parte central deben llevar 02 ojales bordados tipo ojo de chanco con atraque en forma vertical el cual tiene una medida de 2.8cm Los ojales deben estar colocados de manera simétrica uno debajo del otro.
6.-Bolsillo inferior izquierdo tipo ojal:	En la parte inferior llevara un bolsillo tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm por lado y abertura de 15.7cm, además llevará una tapa conformada de dos partes, la parte superior de la misma tela, la cual estará reforzada con entretela fusionable y la parte inferior o contratapa es de forro, la medida de esta tapa es de 5.5cm de alto incluyendo el vivo con 15.7cm de largo. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero 65%algodon 35%poliéster, <b>bolsa con costura recta y remalle en los costados.</b>
7.-Delantero izquierdo(interior forro):	El delantero interior con forro de 100% poliéster de la mejor calidad.
<b>BOLSILLOS INTERNOS:</b>	
8.-Superior-Porta documentos:	Tipo ojal con vivos de tela 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 13cm con atraque semilunar (en contraste) en los extremos de los bolsillos, además lleva una tapa botón triangular de forro insertada con 1 ojalillo tipo flecha de forro y 1 botón de 24 líneas centrado para mayor seguridad. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, bolsa con costura remalle y con puntada de seguridad en los costados.
9.-Porta lapicero:	Tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 4cm con atraque semilunar en los extremos (en contraste). Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, bolsa con costura remalle y con puntada de seguridad en los costados.
10.-Cigarrera:	Tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 10cm con atraque semilunar en los extremos (en contraste) además de un pespunte al contorno a 1.6mm. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, bolsa con costura remalle y con puntada de seguridad en los costados.
11.-Delantero derecho (parte externa):	Deberán estar fusionados con entretela fusionable, lleva pinza armada con 301 y llevarán un refuerzo de plastón.
12.-Botones delanteros:	En la parte central deben llevar 02 botones de 32 Líneas a tono de la tela principal ubicados de manera simétrica uno debajo del otro.
13.-Bolsillo inferior derecho tipo ojal:	En la parte inferior llevará un bolsillo tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm por lado y abertura de 15.7cm Además llevará una tapa conformada de dos partes, la parte superior de la misma tela, la cual estará reforzada con entretela fusionable y la parte inferior o contratapa es de forro, la medida de esta tapa es de 5.5cm de alto

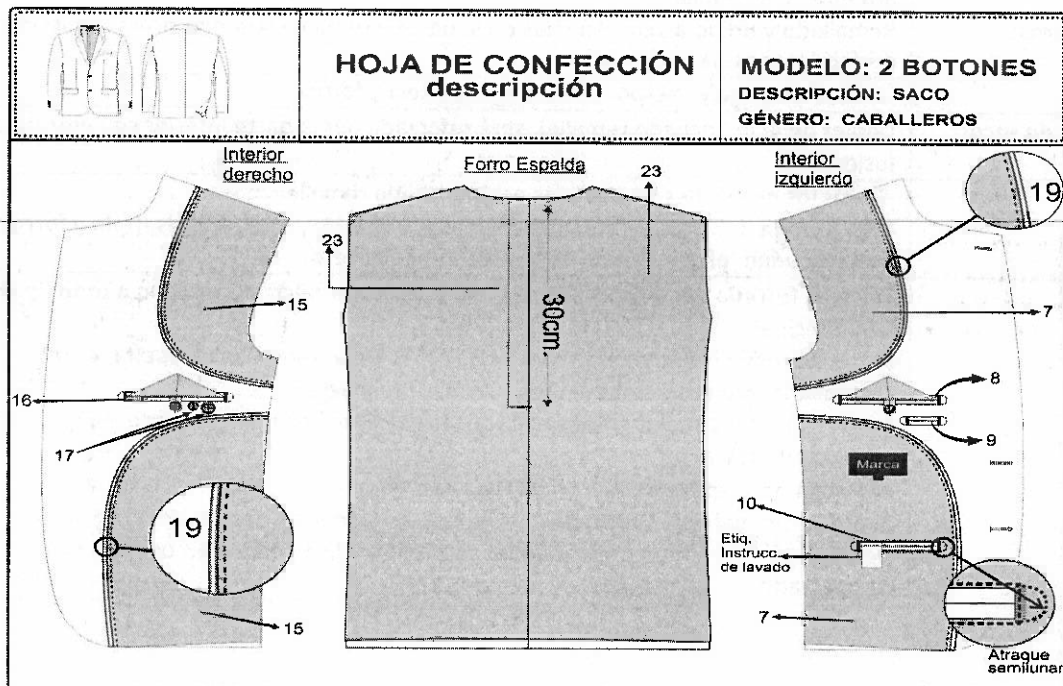
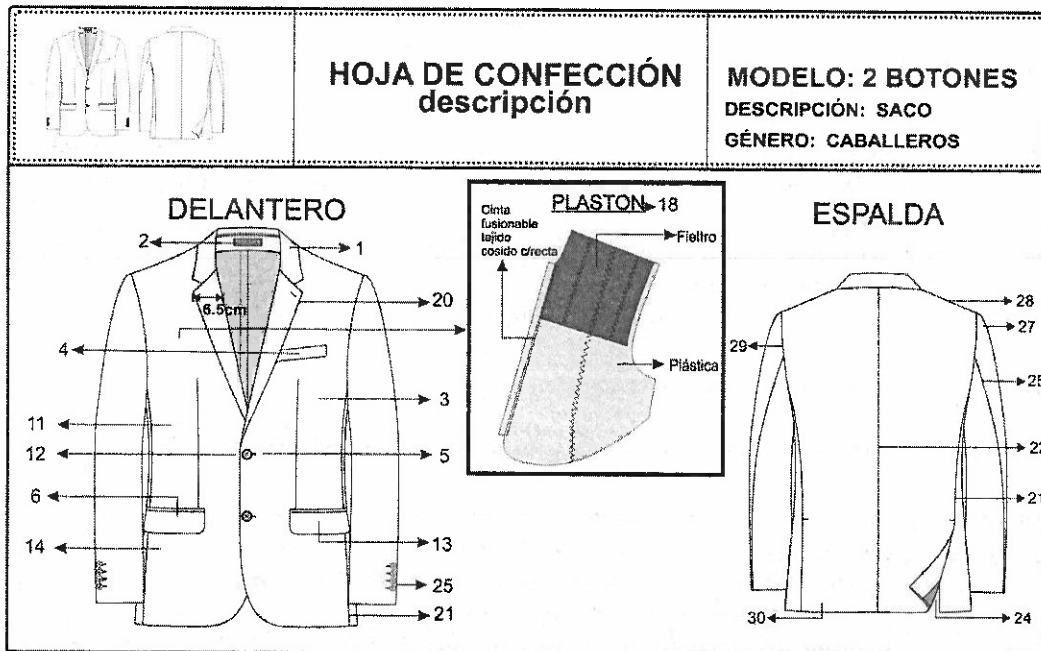


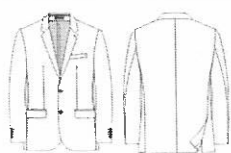
L. SOTO E.

	incluyendo el vivo con 15.7cm de largo. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero 65%algodon 35%polièster, <b>bolsa con costura recta y remalle en los costados.</b>
<b>14.-Bolsillo relojero:</b>	El bolsillo inferior derecho en la parte interna llevará un bolsillo relojero de popelina bolsillera el cual estará bastillado a 1cm y pegado con costura recta a 2mm.
<b>15.-Delantero derecho(interior forro):</b>	El delantero interior con forro 100% poliéster de la mejor calidad.
<b>BOLSILLOS INTERNO:</b>	
<b>16.-Superior-Porta documentos:</b>	Tipo ojal con vivos de tela 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 13cm con atraque semilunar (en contraste) en los extremos de los bolsillos, además lleva una tapa botón triangular de forro insertada con 1 ojalillo tipo flecha de forro y 1 botón de 24 líneas centrado para mayor seguridad. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, bolsa con costura remalle y con puntada de seguridad en los costados.
<b>17.Botones de repuesto:</b>	Adicionalmente se colocarán los botones de repuesto 1 botón de 32 líneas y 1 botón de 24 líneas a un extremo del bolsillo del portadocumento del lado derecho interno.
<b>18.-Plastón:</b>	Armado de 02 piezas, plástica y fieltro compactado. Deberán estar unidas con puntadas en zig-zag. Además de una tira de fusionable tejido a un extremo cosido con máquina recta.
<b>19.-Vuelta:</b>	Con media luna tipo pistola, armado con sesgo y pespunte tipo hilván (cadeneta en el interior) en contraste, la vuelta se une con el delantero con costura recta.
<b>20.-Solapa:</b>	En el interior serán fusionadas con entretela fusionable. En la parte externa, extremo superior del lado izquierdo llevará 01 ojal bordado con atraque vertical de adorno (sin corte), el cual tiene una medida de 2.2cm.
<b>21.-Costadillo:</b>	Será unido al delantero a 1cm y a la espalda a 2cm, lo cual permitirá un mejor entalle de la prenda; este llevará como refuerzo entretela fusionable desde la sisa hasta la basta.
<b>22. - Espalda:</b>	La espalda tendrá corte anatómico, tela será orillado y unido con costura recta con ensanche 2 cm por lado.
<b>23.-Forro de espalda:</b>	De 02 piezas unido con remalle armar fuelle de 2cm de profundidad con 301.
<b>24.-Abertura posterior:</b>	Lleva abertura lateral de 5cm de cruce, la abertura lleva refuerzo de fusionable.
<b>25.-Mangas:</b>	La manga mayor y menor(tela y forro) serán remalladas y estará unida con costura recta a 1cm.
<b>26.-Basta y martillo de manga:</b>	Parte inferior, llevará 4 ojales bordados <b>tipo chino</b> (sin corte) de 2.5cm de largo total, con sus respectivos botones de 24 líneas. La boca de manga será de tipo martillo con abertura de 3cm, la cual tendrá una basta de 4cm (incluido remalle),será reforzada por la parte interior con entretela fusionable.
<b>27.-Cabeza de manga:</b>	Es fusionada con entretela fusionable, llevará chorrera de fieltro para un mejor armado de la manga.
<b>28.-Hombros:</b>	Remallado y unido a 1cm. Además en la parte interna llevará hombreras anatómicas prefabricadas una a cada lado.
<b>29.-Sisa:</b>	Unión de manga y cuerpo, costura de 1cm tela y forro.
<b>30.-Basta de saco:</b>	Doble de 4cm (incluido remalle), será reforzada por la parte interior con entretela fusionable.
<b>NOTA:</b>	-Todos los ensanches de costuras están incluido remalle. <b>**La prenda debe estar remallada, sin incluir plastón, chorrera, sisa(tela y forro), escote, cuello ,pinza y unión de vuelta con delantero.</b>
<b>AVÍOS:</b>	Forro: El forrado del saco es en forro 100% poliester 63gr/m2 mínimo a <b>tono</b> de la tela principal. Entretela tejida fusionable de 85gr/m2 +/- 5%: Delantero, cuello, vuelta, vivos, costadillo(completo), cartera, tapa, pinza, cinta plastón. Entretela no tejida color gris: Espalda superior, cabeza de manga, ruedo manga, ruedo espalda, abertura. Entretela no tejida color blanco: Manga ojal. Botones: De material 100% poliéster teñido en su masa, modelo de 04 agujeros. Hombreras anatómicas prefabricadas con relleno de algodón con base de fieltro compactado.



	<p>Popelina bolsillera de 65%algodon /35% poliester.</p> <p>Plastón: Plástica y fieltro.</p> <p>Fieltro de cuello: Color a tono de la tela principal 100% poliester</p>
	<p>Hilo: Hilo de costura 301 con hilo 40/2 composición 100% poliester.</p> <p>hilo de costura 504 (ancho de remalle 0.5cm) con hilo tex 22 composición100% poliester texturizado ó hilo 40/2 composición 100%poliester.</p> <p>Etiquetas:</p> <p>Marca de confeccionista, etiqueta de talla, etiqueta de composición e instrucciones de lavado.</p>
<b>ACABADO:</b>	La prenda debe estar planchada y vaporizada.
<b>TOLERANCIAS:</b>	Las medidas menores de 20cm tendrán una tolerancia de 1mm, asimismo, las medidas mayores a 20cm con una tolerancia de 2mm.
<b>PRESENTACIÓN:</b>	El contratista deberá entregar los uniformes del personal femenino y masculino, con su respectivo porta ternos con cierre de tela no tejida, el cual incluye colgador triangular resistente o caja de cartón si fuera calzado, camisa o chompa.





## HOJA DE CONFECCIÓN descripción

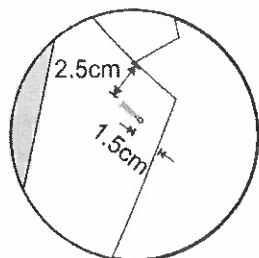
**MODELO: 2 BOTONES**

**DESCRIPCIÓN: SACO**

**GÉNERO: CABALLEROS**

ENTRETELAS	ENTRETELA FUSIONABLE	ENTRETELA TEJIDA 85%gr M2 +/- 5%	DELANTERO, CUELLO, VUELTA, VIVOS, COSTADILLO (COMPLETO), CARTERA, TAPA, PINZA, CINTA PLASTON
	ENTRETELA FUSIONABLE	NO TEJIDA	GRIS
			ESPALDA SUPERIOR, CABEZA DE MANGA, RUEDO MANGA, RUEDO ESPALDA, ABERTURA.
	ENTRETELA FUSIONABLE	NO TEJIDA	BLANCO

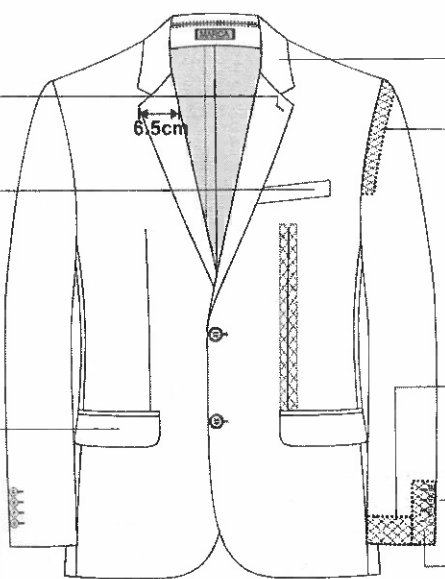
### OJAL SOLAPERO



-Costura: c/301-4 p.p.cm  
-Remalle: c/504-0.5cm ancho  
-Zig zag: c/304

**\*\*PRENDA REMALLADA** sin incluir plastón, chorrera, sisa (tela y forro), escote, cuello, pinza y unión de vuelta con delantero.

### DELANTERO



Cuello fusionado con entretela tejida

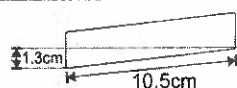


Cabeza de manga con fusionable no tejido

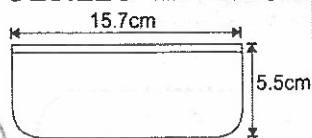
Ruedo de manga fusionado con entretela no tejida de 4cm de ancho

Manga ojal con fusionable no tejida color blanco

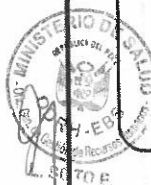
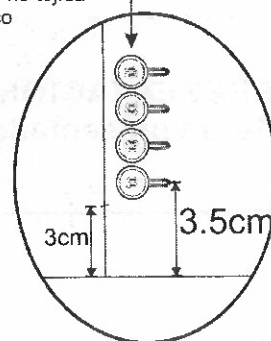
**BOLSILLO CARTERA:**  
fusionado con entretela tejida

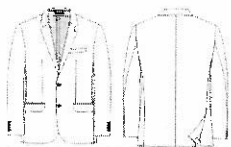


**BOLSILLO EXTERIOR:**



Tapa y vivo fusionado con entretela tejida





## HOJA DE CONFECCIÓN descripción

**MODELO: 2 BOTONES**

**DESCRIPCIÓN: SACO**

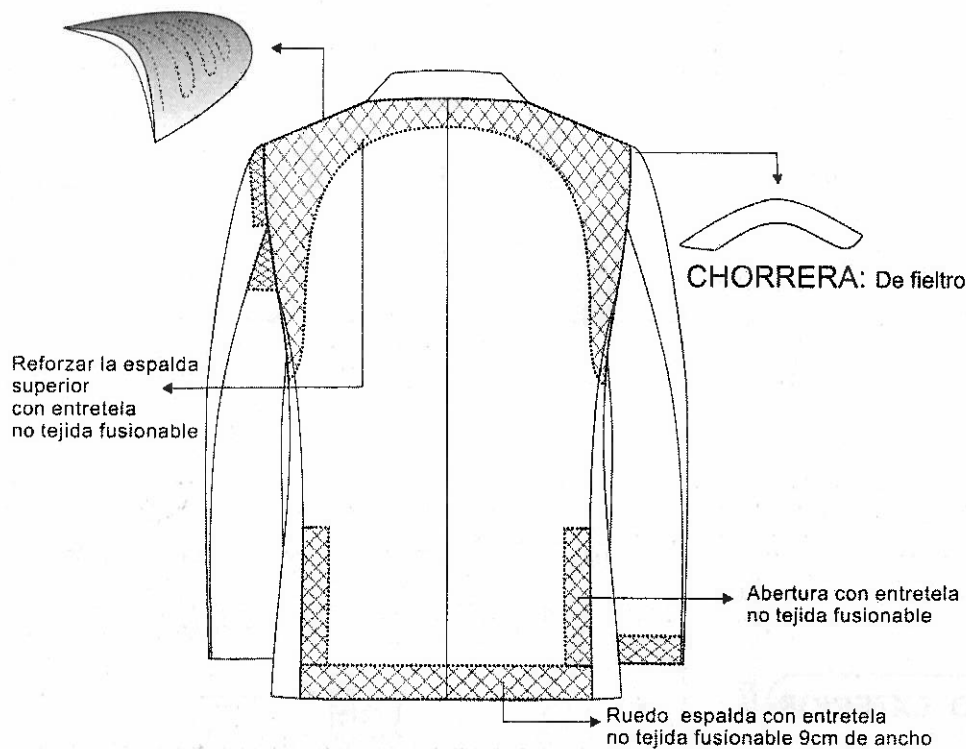
**GÉNERO: CABALLEROS**

- Costura: c/301-4 p.p.cm
- Remalle: c/504-0.5cm ancho
- Zig zag: c/304

**\*\*PRENDA REMALLADA** sin incluir plastón, chorrera, sisa (tela y forro), escote, cuello, pinza y unión de vuelta con delantero.

## ESPALDA

**HOMBRERAS:** anatómica, relleno de algodón con base de fieltro compactado.



### **PRESENTACION DEL SACO:**

Serán presentados en su colgador plástico y su respectivo porta terno.

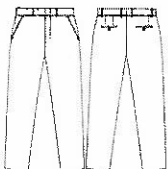
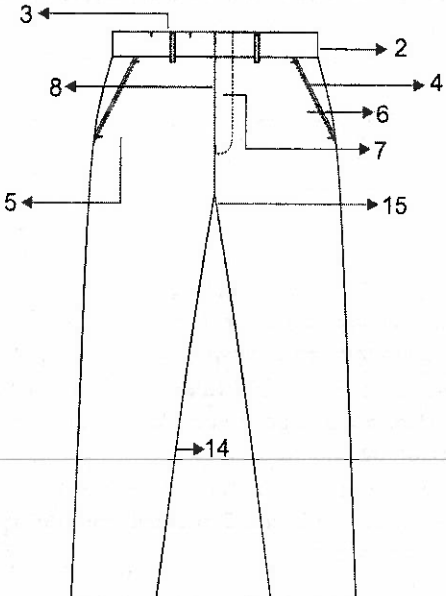
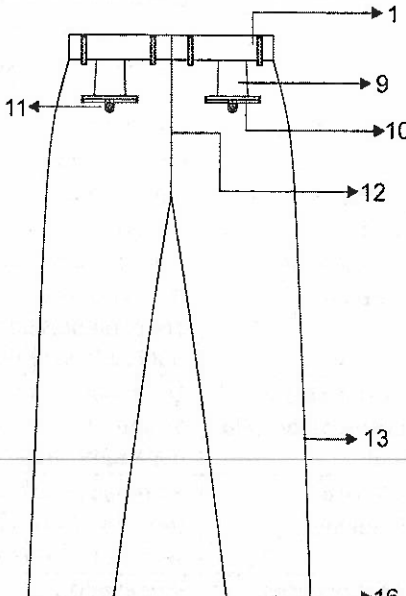




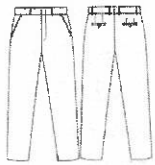
MODELO	PANTALÓN SIN PLIEGUES
1.-Pretina:	Ancho de 4 cm (terminado). Acabado de 2 piezas izquierda y derecha con un bolsillo secreto en el lado derecho. Lleva entretela fusionable adherida a la tela, adicionalmente se prepara el forro de pretina de popelina bolsillera que consta de: <b>una entretela no fusionable no tejida</b> , con sesgos de tela bolsillero y la cinta de pretina <b>elasticada</b> antideslizante. Además lleva entretela tejida no fusionable de refuerzo de pretina. Para dar mayor seguridad a la prenda llevará un corchete de metal inoxidable. En la parte interna de la pretina, extremo izquierdo llevará un botón de 24 líneas al tono de la tela, este servirá para sujetar al garetón. Este lleva un ojal bordado simple, exteriormente llevará presillas compartidas.
2.-Presillas:	Llevará 06 presillas de 1cm de ancho por 5cm de largo, las cuales llevarán atraques del mismo ancho de la presilla, uno en la parte superior y uno en la parte inferior (parte interna). Las presillas estarán distribuidas 02 en el delantero y 04 en la parte posterior.
3.-Bolsillo secreta:	Ubicado en el lado superior de la pretina derecha, tiene 9cm de abertura útil por 10cm de profundidad. El bolsillo llevará atraque vertical de 1cm a los extremos; estará unido a la pretina con costura recta, <b>armado</b> con remalle y puntada de seguridad. La bolsa del bolsillo secreta será de la misma tela del cuerpo.
4.-Bolsillo delanteros:	Con abertura sesgada y respuntados a 2mm. Colocar atraque horizontal de 1cm en los extremos de la boca de los bolsillos, los cuales deberán sujetar la costura de la boca del bolsillo. Las bolsas de bolsillo será de popelina bolsillero y será ribeteado con doble puntada cadeneta. El material del ribeteado será de tela popelina bolsillera 65%algodón 35%polièster.
5.-Bolsillo relojero:	El bolsillo derecho en la parte interna, llevará un bolsillo relojero el cual estará bastillado a 1cm y pegado con costura recta a 2mm.
6.-Vuelta de bolsillos delanteros:	Pegada al forro con respunte de 2mm, por el exterior se deja un vivo de 2mm. La vuelta del bolsillo llevará el <b>orillo de la tela</b> .
7.-Gareta:	Con entretela fusionable por el interior. Acabado interno ribeteado con popelina bolsillera y unido al delantero con costura recta a 1cm y respuntado a 2mm. Lleva un cierre de metal de diente dorado al tono de la tela, pegado con costura recta. El ancho del figurado de la gareta es de 3.5cm en la parte inferior llevará un atraque vertical de 1cm.
8.- Garetón:	Con entretela fusionable por la parte interna, además va embolsado popelina bolsillera respuntado con recta, unido con el cierre y el delantero con costura recta.
9.-Pinzas parte posterior:	Con dos bolsillos tipo ojal centrado en las 02 pinzas a cada lado.
10.-Bolsillos fundillos:	Tipo ojal, con vivos de tela de 0.6cm C/U, con abertura según talla. Los dos extremos del los bolsillos llevarán atraques verticales de 1.2cm. Las bolsas de bolsillo será de popelina bolsillero y será ribeteado con doble puntada cadeneta. El material del ribeteado será de tela popelina bolsillera 65%algodón 35%polièster.
11.-Presilla y boton de bolsillo ojal:	En ambos bolsillos llevará insertado en la parte central un ojalillo tipo flecha, con un atraque horizontal de 1cm en la parte inferior; así como 1 botón de 24 líneas, el cual irá pegado en la parte inferior del vivo a la dirección del ojalillo.
12.-Tiro fundillos:	Ribeteados por separado y unidos con costura cadeneta a 3.5cm en la parte superior terminando con costura de 1.2cm por lado en la parte inferior. El material del ribeteado será de tela popelina bolsillera 65%algodón 35%polièster.
13.-Costados:	Remallado y unido con costura cadeneta a 1cm.
14.-Entrepieernas:	Tanto delantero como espalda es remallado y unido con 401 a <b>2cm</b> desde el tiro hasta el ruedo.
15.-Protector de tiro:	En el cruce del delantero y fundillos se colocará un murciélago (protector de tiro en forma triangular, está ubicado entre el cruce del delantero y espalda) de popelina, el cual estará fijado al garetón con costura recta y fijado a la entrepierna con un atraque en costura recta en los extremos.
16.-Basta:	Remallada, doblez de 5 cm de ancho, subido con máquina bastera.



<b>NOTA:</b>	Todos los ensanches de costuras están incluido remalle.
<b>AVÍOS:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-Entretela tejida fusionable de 85gr/m2 +/- 5%: pretina, vivos, garetá y garetón.</li> <li>-Entretela no fusionable no tejida 100%polièster color blanco en <b>forro</b> de pretina</li> <li>-Entretela no fusionable tejida 100% polièster color blanco en <b>refuerzo de pretina</b>.</li> <li>-Cinta antideslizante.</li> <li>-Botones: De material 100% polièster teñido en su masa, modelo de 04 agujeros.</li> <li>-Cierre: Cinta de poliester con dientes metálico acabado dorado gancho de pretina (hembra y macho).</li> <li>-Popelina bolsillera de 65%algodon /35% poliester.</li> <li>-Hilo: <ul style="list-style-type: none"> <li>hilo de costura 301con hilo 40/2 composición 100% poliester.</li> <li>hilo de costura 504 (ancho de remalle 0.5cm) con hilo tex 22 composicion100% poliester texturizado ó hilo 40/2 composición 100%poliester.</li> </ul> </li> <li>-Etiquetas: <ul style="list-style-type: none"> <li>Marca de confeccionista, etiqueta de talla, etiqueta de composición e instrucciones de lavado.</li> </ul> </li> </ul>
<b>ACABADO:</b>	La prenda debe estar planchada y vaporizada.
<b>PRESENTACIÓN:</b>	El contratista deberá entregar los uniformes del personal femenino y masculino, con su respectivo porta ternos con cierre de tela no tejida, el cual incluye colgador triangular resistente o caja de cartón si fuera calzado, camisa o chompa.

	<b>HOJA DE CONFECCIÓN</b> <b>descripción</b>	<b>MODELO: PANTALÓN DE VESTIR</b> <b>DESCRIPCIÓN: PANTALÓN</b> <b>GÉNERO: CABALLEROS</b>
<b>DELANTERO</b>		<b>POSTERIOR</b>
		





## HOJA DE CONFECCIÓN descripción

MODELO: PANTALÓN  
DE VESTIR

DESCRIPCIÓN: PANTALÓN

GÉNERO: CABALLEROS

36

**\*PRENDA REMALLADA\*\*\***

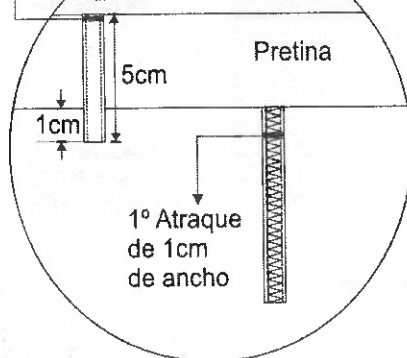
Costura:c/301-4 p.p.cm

Remalle:c/504-0.5cm ancho

## DELANTERO

2º Doblar  
y atracar

### DETALLE DE PRESILLAS



PRESILLAS: 06 Presillas  
1cm de ancho  
armado con recubierta.

Gancho  
hembra

Ojal

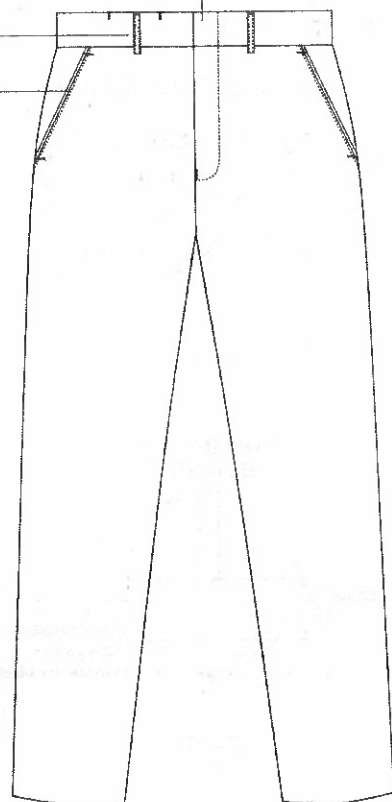
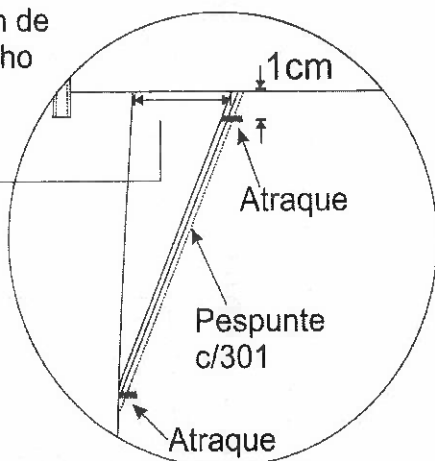
1cm

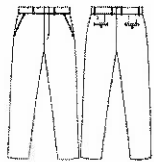
Cierre  
de metal

Gareton

### BOLSILLO SESGADOS DELANTERO

Vista de  
4cm de  
ancho





## HOJA DE CONFECCIÓN descripción

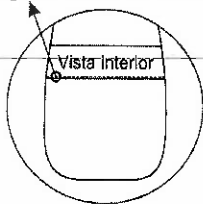
**MODELO: PANTALÓN  
DE VESTIR**

**DESCRIPCIÓN: PANTALÓN**

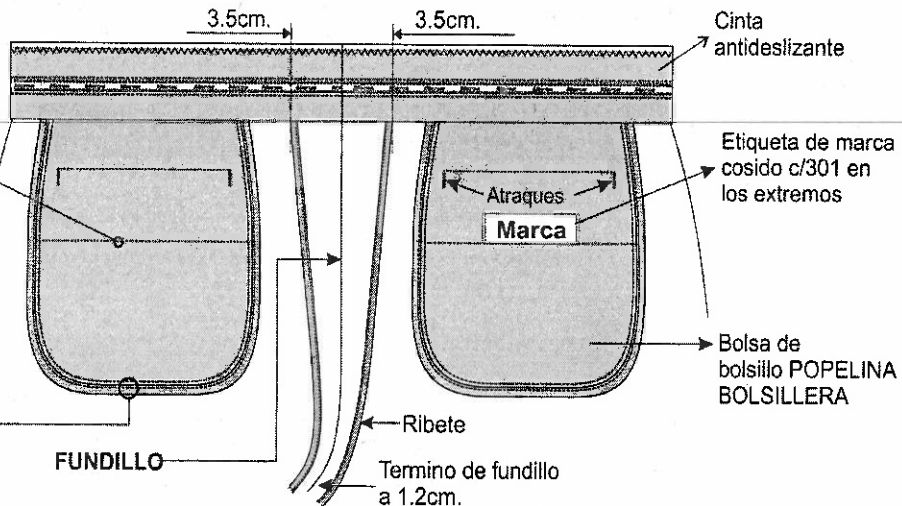
**GÉNERO: CABALLEROS**

### INTERIOR ESPALDA

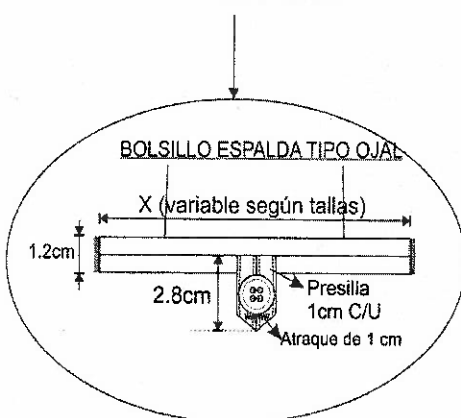
Vista tela (interior)  
pegado c/301 a 2mm



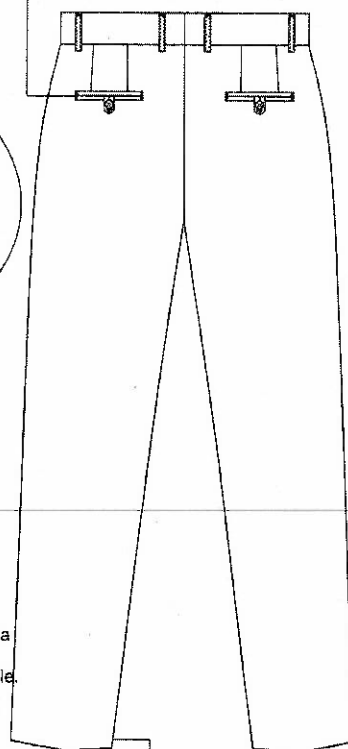
Unido con 401 y  
Ribeteado c/ 401 a  
2mm, distancia entre  
costuras 0.6cm



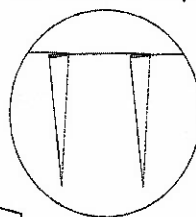
**BOLSILLO OJAL:**  
VIVO de 0.6cm C/U



### ESPALDA



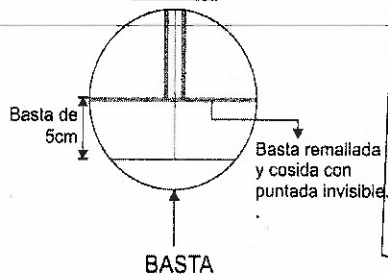
02 Pinzas tumbadas  
hacia el centro espalda



PIQUETE PARA  
UBICACIÓN  
DE OJALILLO

PIQUETE  
PARA  
PINZAS

**Vista Interna  
de basta**

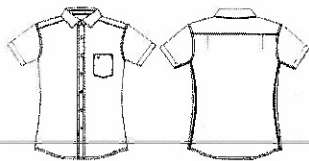


ESPALDA

CAMISA

MODELO	CAMISA M/C CON PLIEGUES LATERALES
1- Cuello:	Exterior fusionado, con refuerzo además lleva barbas atracadas en las punteras. Largo de puntas. Embolsado a 0.6cm y respuntado al filo a 1.3mm.
2.- Pie de cuello:	Pieza exterior fusionado c/entretela tejida y bastillado a 5mm c/301, unir cuello con pie de cuello a 5mm según piquete. Asentar a 1.3mm c/recta, punta de pie de cuello lado izquierdo con ojal de 1.8cm largo en forma horizontal, lado derecho lleva botón de 16 líneas (ubicación c/marcador).
3.-Delantero izquierdo:	Lleva tachón de 2.9cm ancho con entretela fusionable sobrepuesto armado con 401 doble aguja de 2.5cm de separación donde van los ojales.
4.-Delantero derecho:	Lleva un bastillado a 2.5cm insertando la etiqueta de composición y cuidado, donde van los botones 06 de 16 líneas y 01 botón de repuesto (1 de 16 líneas).
5.-Bolsillo:	Ubicado a la altura del segundo ojal del delantero izquierdo, con doble doblez en la parte superior y el modelo del bolsillo es en V. Isotipo bordado. Pegar bolsillo c/301 a 1mm del filo de bolsillo. Además lleva atraque triangular.
6.-Canesú:	Canesú interior centrar etiqueta de marca, es embolsado a 1cm con el canesú exterior y la espalda además lleva un respunte al filo a 1mm.
7.-Hombro:	Embolsar con 301 a 1cm del borde y respuntar a 1mm hacia el canesú (unión de hombros) c/301.
8.-Cuerpo:	Cerrado con máquina cerradora de codo(c/401 doble aguja) 5mm.
9.-Sisa:	Pegar mangas con 401 (doble aguja), respuntar en el exterior con 301 a 1cm del pegado de mangas, costuras tumbados hacia el cuerpo (costura francesa).
10.-Bastillado de manga:	Con recta bastillado a 2.5cm c/301.
11-Bastillado de faldón:	Con recta bastillado a 5mm c/301.
12.-Espalda:	Lleva pliegue laterales, armado de pliegue con atraque en forma horizontal.
NOTA:	-Entretela tejida: pechera, cuello, pie de cuello y puños. -Botones teñidos en su masa.





## HOJA DE CONFECCIÓN descripción

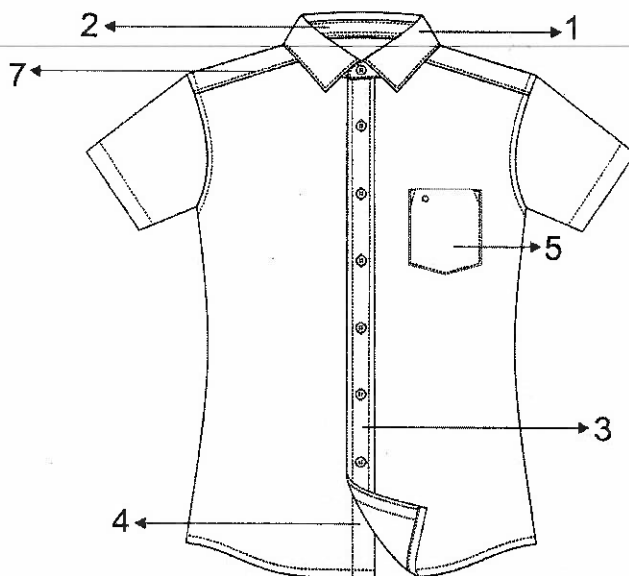
MODELO: CAMISA  
DE VESTIR

DESCRIPCIÓN: CAMISA

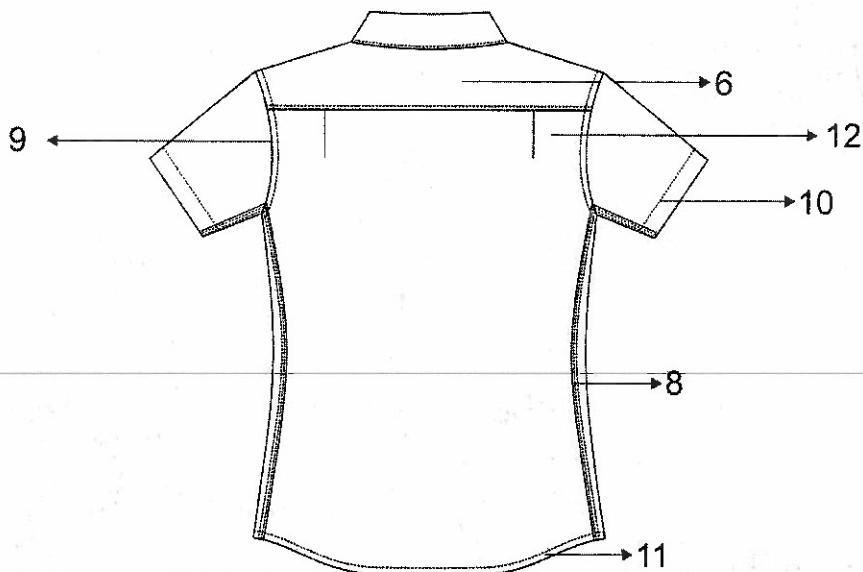
GÉNERO: CABALLEROS

### CAMISA M/C CON PLIEGUES LATERALES

#### DELANTERO

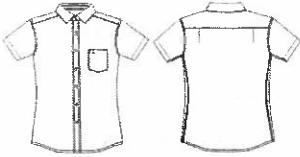


#### ESPALDA



CODIGO PUNTADA	P.P.P	ALTERNATIVA DE MAQUINA
301	14	RECTA
401	14	CERRADORA





## HOJA DE CONFECCIÓN descripción

**MODELO: CAMISA  
DE VESTIR**

**DESCRIPCIÓN: CAMISA**

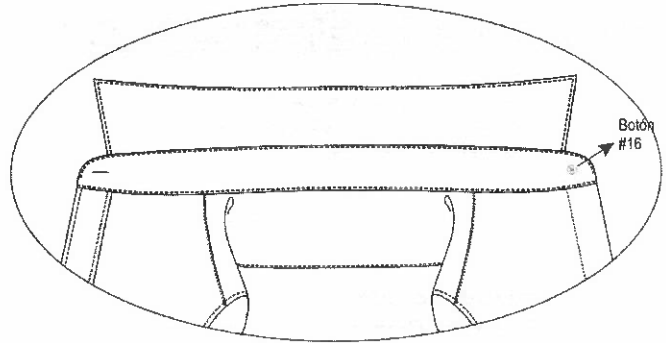
**GÉNERO: CABALLEROS**

### DELANTERO



Embolsar hombros con 301  
a 1cm del borde y pespuntar  
hacia el canesú unión de  
hombros con 1mm de pestaña

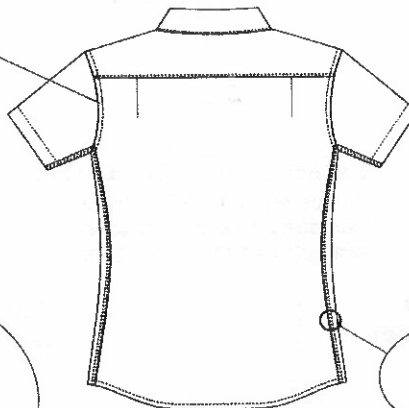
basta con 301 a  
5mm de altura



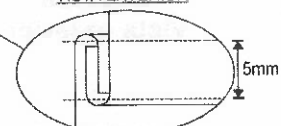
### VISTA EXTERNA DE PUÑO

Pegar mangas con 401 doble  
aguja de 1cm de separación,  
pespuntar en el exterior con 301  
a 1cm del pegado de mangas  
costuras tumbadas hacia el cuerpo  
(costura francesa)

### ESPALDA



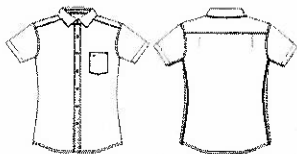
#### VISTA EXTERIOR



Costura de cerrado  
de costados

5mm de  
costura a costura,  
puntada cadeneta  
al interior(401)





## HOJA DE CONFECCIÓN descripción

**MODELO: CAMISA  
DE VESTIR**

**DESCRIPCIÓN: CAMISA**

**GÉNERO: CABALLEROS**

### HOJA DE CONFECCIÓN DELANTERO Y ESPALDA

#### DELANTEROS

##### Delantero derecho:

bastillado de 2.5cm de pestaña  
06 botones s N° 16 y 02 botones de  
repuesto N°16 y N°14

Bastillado con 301  
y de 2.5cm desde el  
filo a costura

Composición  
de tela  
HECHO EN PERU

Etiqueta de lavado,  
composición  
insertada en el  
bastillado  
a 7.6cm de la basta  
terminada

El pegado de boton  
es de forma vertical  
al igual que la figura.

2cm  
Botones  
de repuesto de  
N° 16 y N°14

##### Delantero izquierdo:

pegar tachón con 401 doble aguja  
de 2.5cm de separación costura cadeneta al interior  
lleva 06 ojales, 5 ojales verticales y el ultimo horizontal

Separación  
de agujas  
2.5cm

2.9cm ancho  
de tachon

##### BOLSILLO PARCHE

Pegar bolsillo con 301 a  
1mm del filo de bolsillo A 14P.P.P

Atraque  
triangular  
3 puntadas

Doble doblez  
superior de 2.5cm y  
isotipo bordado.

#### ESPALDA

Canesú  
exterior

Canesú  
inferior

CANESÚ  
De doble pieza,  
embolsado a 1cm c/301,  
pespunte a 1mm c/301

##### Espalda con PLIEGUE LATERAL

1cm de profundidad terminada  
tumbada hacia los costados  
atracados en forma horizontal

**Espalda  
vista exterior**

MARCA  
T

Centrar horizontalmente y  
pegar etiqueta de  
marca con 301 en los laterales,  
etiq. talla bordada en la misma  
etiqueta de marca.

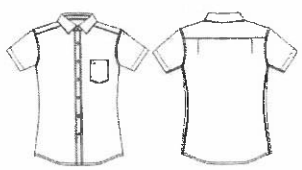
CANESU  
INFERIOR

2.5cm

MARCA  
T



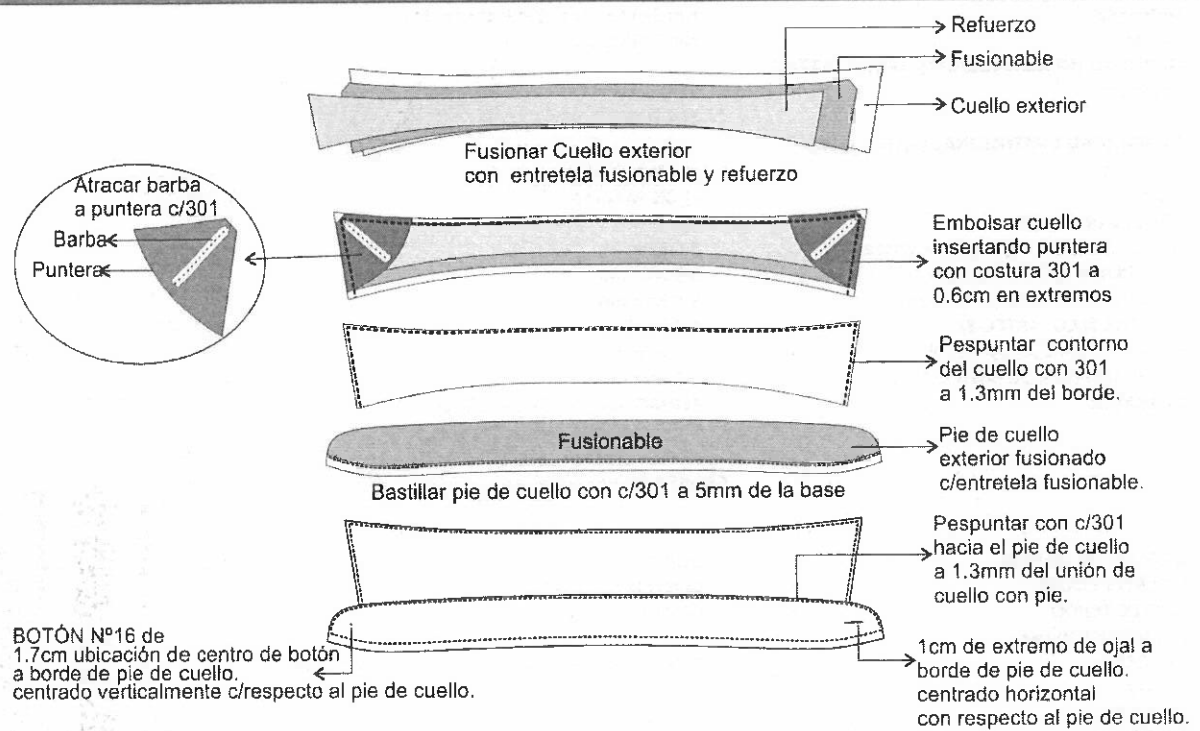




# HOJA DE CONFECCIÓN descripción

**MODELO: CAMISA DE VESTIR**  
**DESCRIPCIÓN: CAMISA**  
**GÉNERO: CABALLEROS**

## EMSAMBLAJE CUELLO



## ESPECIFICACION TECNICA DE TELA

### SACO y PANTALON VERANO CABALLEROS

DESCRIPCION:	Lanilla diseño mil rayas en tonos azules:
COMPOSICION (ASTM D-629 parte 18.6.2):	(70% LANA 30% POLIESTER) $\pm 5\%$ (EXCEPTO FILETES)
ANCHO ENTRE ORILLOS:	148 CMS Mínimo
PESO GRMS/LINEAL (ASTM D-3776):	305 $\pm 6\%$ (INCLUYE ORILLOS)
PESO GRMS/M2 (ASTM D-3776):	200 $\pm 6\%$
ARMADURA:	TELA 1/1
TITULO DE HILADO (ASTM - 1059)	
Urdimbre:	Nm 2/43 $\pm 5\%$ (EXCEPTO FILETES)
Trama:	Nm 2/43 $\pm 5\%$
DENSIDAD (N° DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775)	
Urdimbre:	21.0 $\pm 3$
Trama:	19.0 $\pm 3$
ESTABILIDAD DIMENSIONAL (AATCC -158)	
Urdimbre:	-1.5% Máximo
Trama:	-1.0% Máximo
SOLIDEZ DE COLOR	
A LA LUZ (AATCC-16) Escala de grises:	3.5 Mínimo
AL SUDOR ACIDO (AATCC-15):	3.5 Mínimo
AL SUDOR ALCALINO (AATCC-15):	3.5 Mínimo
AL FROTE SECO (AATCC-8):	4.0 Mínimo
AL FROTE HUMEDO (AATCC-8):	3.5 Mínimo
AL LAVADO EN SECO (AATCC-132):	4.0 Mínimo
ACABADO:	TERMOFIJADO Y DECATIZADO

### CAMISA DE VERANO CABALLEROS

NOMBRE DE LA TELA	DOBBY
DISEÑO Y COLOR	MINI CRUCETA AZUL ITALIANO
TIPO DE TEJIDO	PLANO
COMPOSICION (%)	
URDIMBRE	65% Algodón $\pm 5$ – 35% Polyester $\pm 5$ (Mezcla Intima)
TRAMA	65% Algodón $\pm 5$ – 35% Polyester $\pm 5$ (Mezcla Intima)
PESO g/m2	110.00 $\pm 5\%$
ARMADURA	DOBBY
TITULO DEL HILADO	
URDIMBRE	50/1 $\pm 5$
TRAMA	50/1 $\pm 5$
N° HILOS X PULGADA ACABADA	
URDIMBRE	157.00 $\pm 5\%$
TRAMA	82.00 $\pm 5\%$
RESISTENCIA A LA TRACCION KgF	
URDIMBRE	11 mín.
TRAMA	11 mín.
SOLIDEZ DEL COLOR	
A LA LUZ	3.0 mín.
AL LAVADO DOMESTICO	4.0 mín.
AL SUDOR ACIDO	4.0 mín.
AL FROTE SECO	4.0 mín.
AL FROTE HUMEDO	3.0 mín.
ACABADO:	Hilo Color teñido Tina/Disperso. Tela: Blanqueo – Mercerizado – Blanqueador óptico/Resinado – Pre Encogido.



## UNIFORME DE CABALLEROS INVIERNO:

## SACO

MODELO:	SACO 02 BOTONES , 01 ABERTURA
1.-Cuello	Superior fusionado con entretela fusionable. Además, lleva pie de cuello. Inferior con fieltro al tono de la tela unido con el exterior con costura ZIG - ZAG estilo sastre. En los extremos es embolsado con costura recta. El cuello debe ser simétrico. El cuello lleva pespunte decorativo puntada hilván al filo.
2.-Presilla colgador	Al centro del cuello lleva un cintillo para colgador con marca. Con atraque ZIG ZAG en los extremos.
3.-Delantero izquierdo (parte externa):	Deberán estar fusionados con entretela fusionable, lleva pinza armada con 301 y llevarán un refuerzo de plastón. El delantero lleva pespunte decorativo puntada hilván en su contorno al filo, desde la solapa hasta el ruedo de faldón.
4.-Bolsillo cartera:	En la parte superior del delantero izquierdo llevará un bolsillo cartera de 10.5cm de largo por 2.5cm de alto. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, <b>bolsa con costura recta y remalle en los costados</b> . Con pespunte decorativo puntada hilván en su contorno al filo superior.
5.-Ojales delanteros:	En la parte central deben llevar 02 ojales bordados tipo ojo de chancho con atraque en forma vertical el cual tiene una medida de 2.8cm. Los ojales deben estar colocados de manera simétrica uno debajo del otro.
6.-Bolsillo inferior izquierdo tipo ojal:	En la parte inferior llevará un bolsillo tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm por lado y abertura de 15.7cm, además llevará una tapa conformada de dos partes, la parte superior de la misma tela, la cual estará reforzada con entretela fusionable y la parte inferior o contratapa es de forro, la medida de esta tapa es de 5.5cm de alto incluyendo el vivo con 15.7cm de largo. Con pespunte decorativo puntada hilván en su contorno al filo, Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero 65%algodon 35%poliester, <b>bolsa con costura recta y remalle en los costados</b> .
7.-Delantero izquierdo (interior forro):	El delantero interior con forro de 100% poliéster de la mejor calidad.
<b>BOLSILLOS INTERNO:</b>	
8.-Superior-Porta documentos:	Tipo ojal con vivos de tela 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 13cm con atraque semilunar (en contraste) en los extremos de los bolsillos, además lleva una tapa botón triangular de forro insertada con 1 ojalillo tipo flecha de forro y 1 botón de 24 líneas centrado para mayor seguridad. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, <b>bolsa con costura recta y con remalle en los costados</b> .
9.-Porta lapicero:	Tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 4cm con atraque semilunar en los extremos (en contraste). Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, <b>bolsa con costura remalle y con puntada de seguridad en los costados</b> .
10.-. Cigarrera:	Tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 10cm con atraque semilunar en los extremos (en contraste) además de un pespunte al contorno a 1.6mm. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, <b>bolsa con costura remalle y con puntada de seguridad en los costados</b> .
11.-Delantero derecho (parte externa):	Deberán estar fusionados con entretela fusionable, lleva pinza armada con 301. y llevarán un refuerzo de plastón. El delantero lleva pespunte decorativo puntada hilván en su contorno al filo, desde la solapa hasta el ruedo de faldón.
12.-Botones delanteros:	En la parte central deben llevar 02 botones de 32 Líneas a tono de la tela principal ubicados de manera simétrica uno debajo del otro.
13.-Bolsillo inferior derecho tipo ojal:	En la parte inferior llevará un bolsillo tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm por lado y abertura de 15.7cm además llevará una tapa conformada de dos partes, la parte superior de la misma tela, la cual estará reforzada con entretela fusionable y la parte inferior o contratapa es de forro, la medida de esta tapa es de 5.5cm de alto incluyendo el vivo con 15.7cm de largo. Con pespunte decorativo puntada hilván en su contorno al filo. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero 65%algodon 35%poliester, <b>bolsa con costura recta y remalle en los costados</b> .
14.-Bolsillo relojero:	El bolsillo inferior derecho en la parte interna llevará un bolsillo relojero de popelina bolsillera el cual estará bastillado a 1cm y pegado con costura recta a 2mm.



15.-Delantero derecho (interior forro):	El delantero interior con forro 100% poliéster de la mejor calidad.
<b>BOLSILLOS INTERNO:</b>	

16.-Superior-Porta documentos:	Tipo ojal con vivos de tela 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 13cm con atraque semilunar (en contraste) en los extremos de los bolsillos, además lleva una tapa botón triangular de forro insertada con 1 ojalillo tipo flecha de forro y 1 botón de 24 líneas centrado para mayor seguridad. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, bolsa con costura remalle y con puntada de seguridad en los costados.
17.-Botones repuesto	de Adicionalmente se colocarán los botones de repuesto 1 botón de 32 líneas y 1 botón de 24 líneas a un extremo del bolsillo del porta documento del lado derecho interno.

18.-Plastón:	Armado de 02 piezas, plástica y fieltro compactado. Deberán estar unidas con puntadas en zig-zag. Además de una tira de fusionable tejido a un extremo cosido con máquina recta.
--------------	--

19.-Vuelta:	Con media luna tipo pistola, armado con sesgo y respunte tipo hilván (cadeneta en el interior) en contraste, la vuelta se une con el delantero con costura recta.
-------------	---

20.-Solapa:	En el interior serán fusionadas con entretela fusionable. En la parte externa, extremo superior del lado izquierdo llevará 01 ojal bordado con atraque vertical de adorno (sin corte), el cual tiene una medida de 2.2cm. Lleva respunte decorativo puntada hilván en su contorno al filo.
-------------	--

21.-Costadillo:	Será unido al delantero a 1cm y a la espalda a 2cm, lo cual permitirá un mejor entalle de la prenda; este llevará como refuerzo entretela fusionable desde la sisa hasta la basta.
-----------------	--

22.- Espalda:	La espalda tendrá corte anatómico, tela será orillado y unido con costura recta con ensanche 2 cm por lado.
---------------	---

23.- Forro de espalda:	De 02 piezas unido con remalle armar fuelle de 2cm de profundidad con 301.
------------------------	--

24.-Abertura posterior. -	Lleva abertura central de 5cm de cruce, la abertura lleva refuerzo de fusionable.
---------------------------	---

25.-Mangas:	La manga mayor y menor (tela y forro) serán remalladas y estará unida con costura recta a 1cm.
-------------	--

26.-Basta y martillo de manga:	Parte inferior, llevará 4 ojales bordados <b>tipo chino</b> (sin corte) de 2.5cm de largo total, con sus respectivos botones de 24 líneas. La boca de manga será de tipo martillo con abertura de 3cm, la cual tendrá una basta de 4cm (incluido remalle), será reforzada por la parte interior con entretela fusionable.
--------------------------------	---

27.-Cabeza de manga:	de Es fusionada con entretela fusionable, llevará chorrera de fieltro para un mejor armado de la manga.
----------------------	---

28.-Hombros:	Remallado y unido a 1cm. Además, en la parte interna llevará hombreras anatómicas prefabricadas una a cada lado.
--------------	--

29.-Sisa:	Unión de manga y cuerpo, costura de 1cm tela y forro.
-----------	---

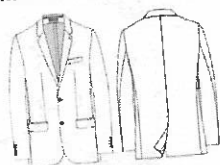
30.-Basta de saco:	Doble de 4cm (incluido remalle), será reforzada por la parte interior con entretela fusionable.
--------------------	---

NOTA:	Todos los ensanches de costuras están incluidos remalle. <b>**La prenda debe estar remallada, sin incluir plastón, chorrera, sisa (tela y forro), escote, cuello, pinza y unión de vuelta con delantero.</b>
-------	---

AVIOS:	Forro: El forrado del saco es en forro 100% poliéster 63gr/m2 mínimo a tono de la tela principal. Entretela tejida fusionable de 85gr/m2 +/- 5%: Delantero, cuello, vuelta, vivos, costadillo(completo), cartera, tapa, pinza, cinta pastón. Entretela no tejida color gris: Espalda superior, cabeza de manga, ruedo manga, ruedo espalda, abertura. Entretela no tejida color blanco: Manga ojal. Botones: De material 100% poliéster teñido en su masa, modelo de 04 agujeros. Hombreras anatómicas prefabricadas con relleno de algodón con base de fieltro compactado. Popelina bolsillera de 65%algodon /35% poliéster. Plastón: Plástica y fieltro.
--------	---



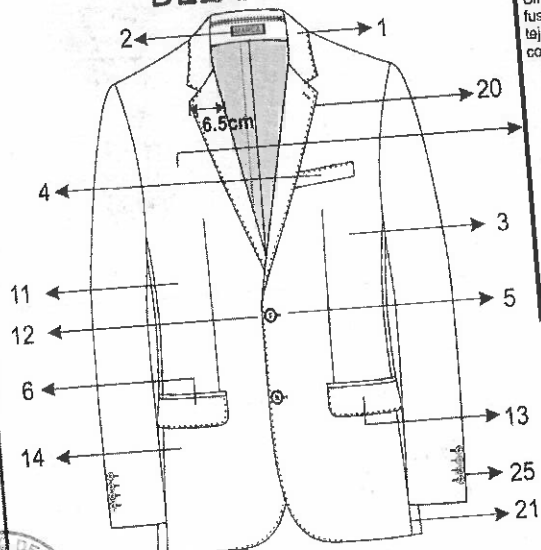
	Fieltro de cuello: Color a tono de la tela principal 100% poliéster
	Hilo: hilo de costura 301 con hilo 40/2 composición 100% poliéster. hilo de costura 504 (ancho de remalle 0.5cm) con hilo tex 22 composición 100% poliéster texturizado o hilo 40/2 composición 100% poliéster.
	Etiquetas: marca de confeccionista, etiqueta de talla, etiqueta de composición e instrucciones de lavado.
ACABADO	La prenda debe estar planchada y vaporizada.
PRESENTACIÓN	El contratista deberá entregar los uniformes del personal femenino y masculino, con su respectivo porta ternos con cierre de tela no tejida, el cual incluye colgador triangular resistente o caja de cartón si fuera calzado, camisa o chompa.



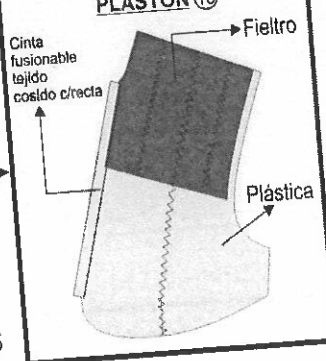
## HOJA DE CONFECCIÓN descripción

**MODELO: 2 BOTONES**  
DESCRIPCIÓN: SACO  
GÉNERO: CABALLEROS

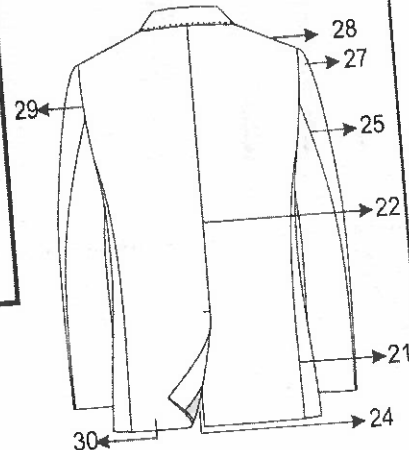
### DELANTERO

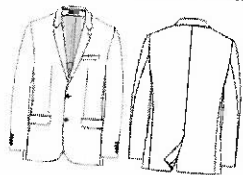


### PLASTÓN 18



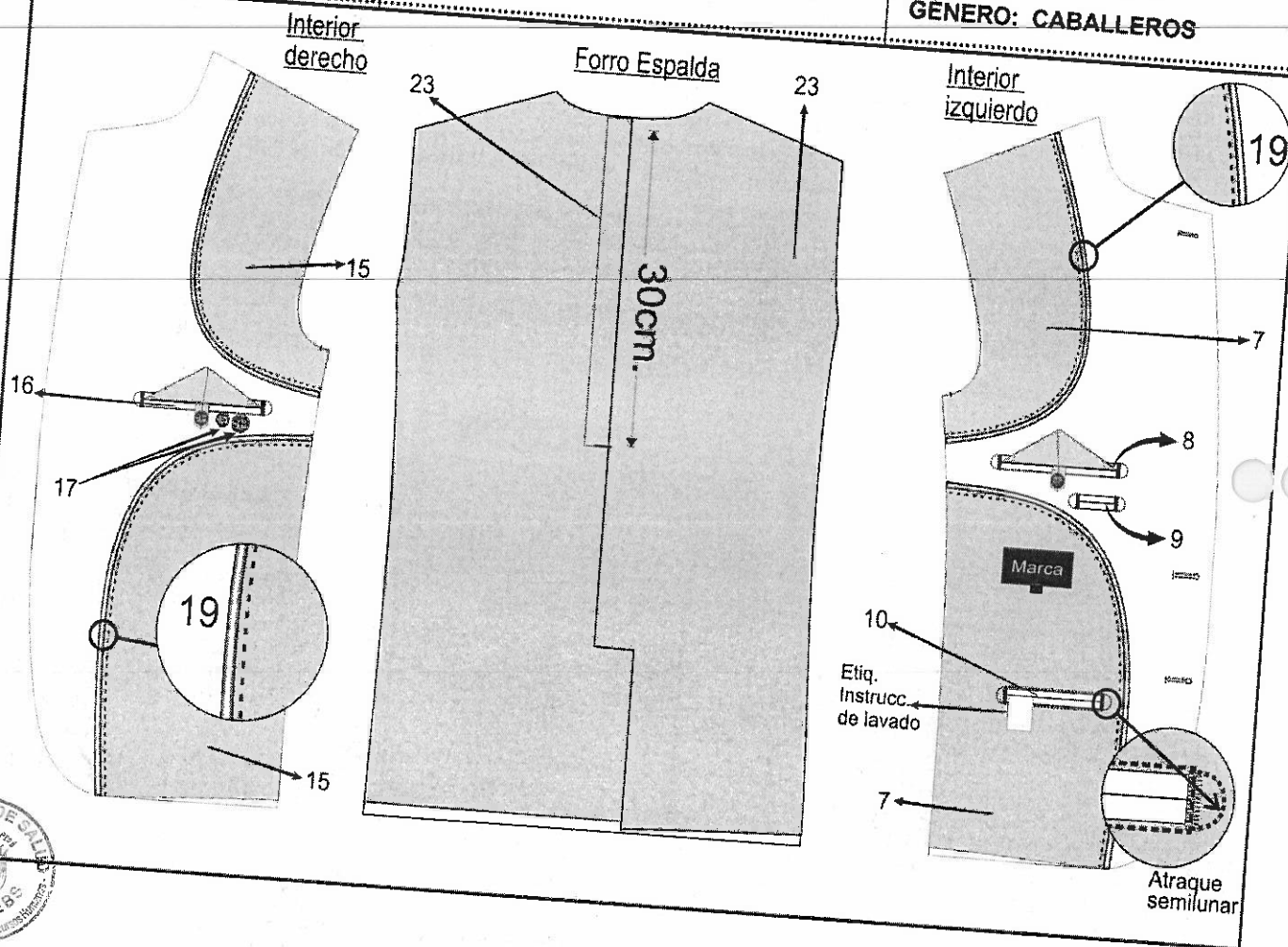
### ESPALDA

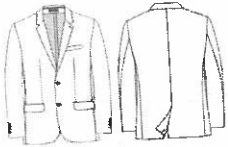




# HOJA DE CONFECCIÓN descripción

MODELO: 2 BOTONES  
DESCRIPCIÓN: SACO  
GÉNERO: CABALLEROS



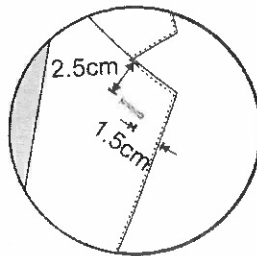


# HOJA DE CONFECCIÓN descripción

**MODELO: 2 BOTONES**  
**DESCRIPCIÓN: SACO**  
**GÉNERO: CABALLEROS**

ENTRETELAS	ENTRETELA FUSIONABLE	ENTRETELA TEJIDA 85%gr M2 +/- 5%		DELANTERO, CUELLO, VUELTA, VIVOS, COSTADILLO (COMPLETO), CARTERA, TAPA, PINZA, CINTA PLASTON
	ENTRETELA FUSIONABLE	NO TEJIDA	GRISS	ESPALDA SUPERIOR, CABEZA DE MANGA, RUEDO MANGA, RUEDO ESPALDA, ABERTURA.
	ENTRETELA FUSIONABLE	NO TEJIDA	BLANCO	MANGA OJAL

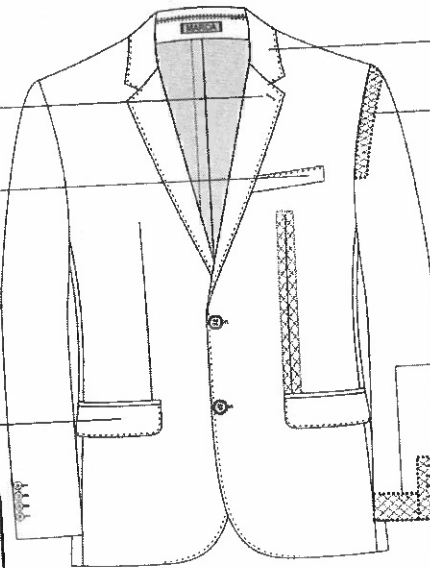
## OJAL SOLAPERO



- Costura: c/301-4 p.p.cm
- Remalle: c/504-0.5cm ancho
- Zig zag: c/304

**\*\*PRENDA REMALLADA** sin incluir plastón, chorrera, sisa (tela y forro), escote, cuello, pinza y unión de vuelta con delantero.

## DELANTERO



Cuello fusionado con entretela tejida

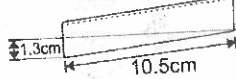


Cabeza de manga con fusionable no tejido

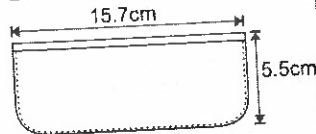
Ruedo de manga fusionado con entretela no tejida de 4cm de ancho

Manga ojal con fusionable no tejida color blanco

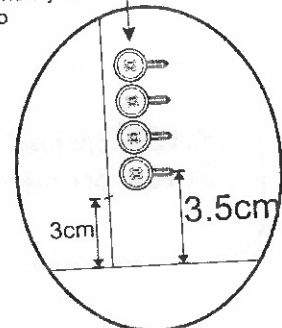
**BOLSILLO CARTERA:**  
fusionado con entretela tejida

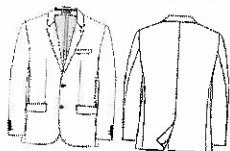


**BOLSILLO EXTERIOR:**



Tapa y vivo fusionado con entretela tejida





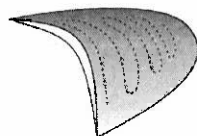
## HOJA DE CONFECCIÓN descripción

**MODELO: 2 BOTONES**  
**DESCRIPCIÓN: SACO**  
**GÉNERO: CABALLEROS**

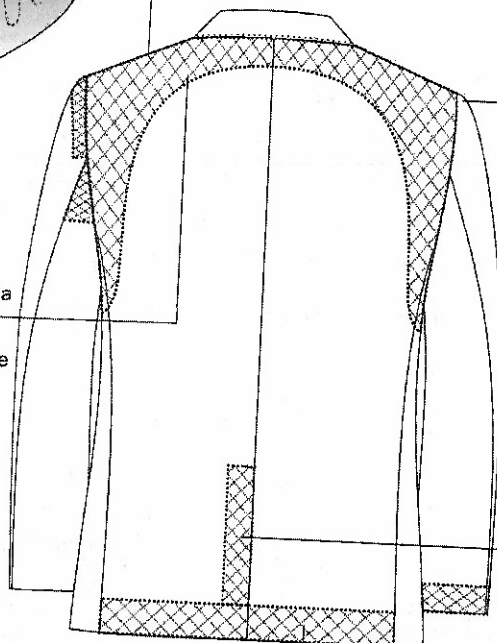
-Costura: c/301-4 p.p.cm  
-Remalle: c/504-0.5cm ancho  
-Zig zag: c/304  
**\*\*PRENDA REMALLADA sin incluir plastón, chorrera, sisa(tela y forro), escote, cuello ,pinza y unión de vuelta con delantero.**

### ESPALDA

**HOMBRERAS:** anatómica,  
relleno de algodón con base  
de fieltro compactado.



Reforzar la espalda  
superior  
con entretela  
no tejida fusible



**CHORRERA:** De fieltro

Abertura con entretela  
no tejida fusible

Ruedo espalda con entretela  
no tejida fusible 9cm de ancho

### PRESENTACION DEL SACO:

Serán presentados en su colgador plástico y su respectivo porta terno.

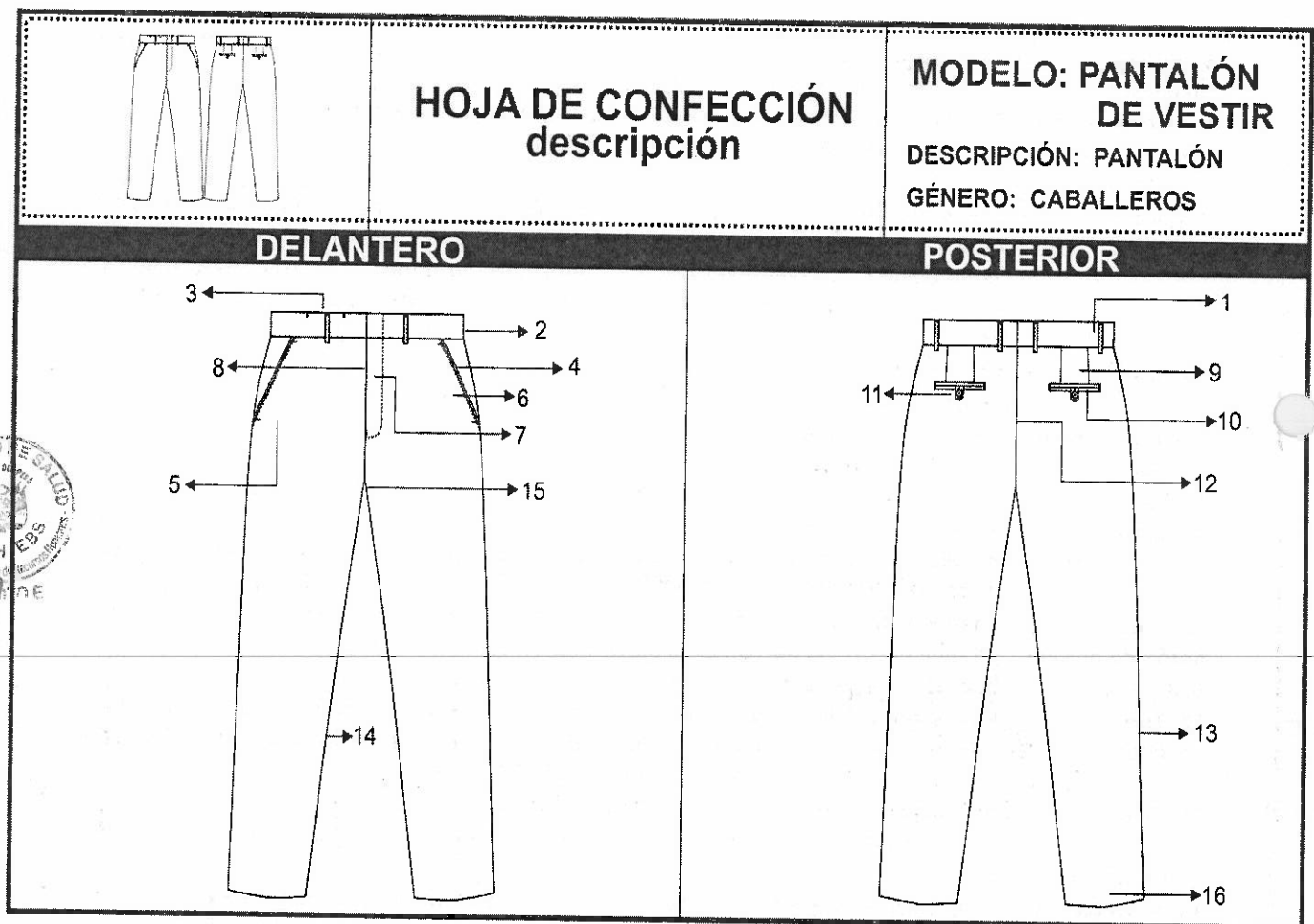


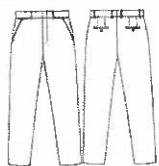
## PANTALÓN

MODELO	PANTALÓN SIN PLIEGUES
1.-Pretina:	Ancho de 4 cm (terminado). Acabado de 2 piezas izquierda y derecha con un bolsillo secreto en el lado derecho. Lleva entretela fusionable adherida a la tela, adicionalmente se prepara el forro de pretina de popelina bolsillera que consta de: <b>una entretela no fusionable no tejida</b> , con sesgos de tela bolsillero y la cinta de pretina <b>elasticada</b> antideslizante. Además, lleva entretela tejida no fusionable de refuerzo de pretina. Para dar mayor seguridad a la prenda llevará un corchete de metal inoxidable. En la parte interna de la pretina, extremo izquierdo llevará un botón de 24 líneas al tono de la tela, este servirá para sujetar al garetón. Este lleva un ojal bordado simple, exteriormente llevará presillas compartidas.
2.-Presillas:	Llevará 06 presillas de 1cm de ancho por 5cm de largo, las cuales llevarán atraques del mismo ancho de la presilla, uno en la parte superior y uno en la parte inferior (parte interna). Las presillas estarán distribuidas 02 en el delantero y 04 en la parte posterior.
3.-Bolsillo secreta:	Ubicado en el lado superior de la pretina derecha, tiene 9cm de abertura útil por 10cm de profundidad. El bolsillo llevará atraque vertical de 1cm a los extremos; estará unido a la pretina con costura recta, <b>armado</b> con remalle y puntada de seguridad. La bolsa del bolsillo secreta será de la misma tela del cuerpo.
4.-Bolsillo delanteros:	Con abertura sesgada y respuntados a 2mm. Colocar atraque horizontal de 1cm en los extremos de la boca de los bolsillos, los cuales deberán sujetar la costura de la boca del bolsillo. Las bolsas de bolsillo será de popelina bolsillero y será ribeteado con doble puntada cadeneta. El material del ribeteado será de tela popelina bolsillera 65%algodón 35%polièster.
5.-Bolsillo relojero:	El bolsillo derecho en la parte interna, llevará un bolsillo relojero el cual estará bastillado a 1cm y pegado con costura recta a 2mm.
6.-Vuelta de bolsillos delanteros:	Pegada al forro con respunte de 2mm, por el exterior se deja un vivo de 2mm. La vuelta del bolsillo llevará el <b>orillo de la tela</b> .
7.-Gareta:	Con entretela fusionable por el interior. Acabado interno ribeteado con popelina bolsillera y unido al delantero con costura recta a 1cm y respuntado a 2mm. Lleva un cierre de metal de diente dorado al tono de la tela, pegado con costura recta. El ancho del figurado de la gareta es de 3.5cm en la parte inferior llevará un atraque vertical de 1cm.
8.- Garetón:	Con entretela fusionable por la parte interna, además va embolsado popelina bolsillera respuntado con recta, unido con el cierre y el delantero con costura recta.
9.-Pinzas parte posterior:	Con dos bolsillos tipo ojal centrado en las 02 pinzas a cada lado.
10.-Bolsillos fundillos:	Tipo ojal, con vivos de tela de 0.6cm C/U, con abertura según talla. Los dos extremos de los bolsillos llevarán atraques verticales de 1.2cm. Las bolsas de bolsillo será de popelina bolsillero y será ribeteado con doble puntada cadeneta. El material del ribeteado será de tela popelina bolsillera 65%algodón 35%polièster.
11.-Presilla y botón de bolsillo ojal:	En ambos bolsillos llevará insertado en la parte central un ojalillo tipo flecha, con un atraque horizontal de 1cm en la parte inferior; así como 1 botón de 24 líneas, el cual irá pegado en la parte inferior del vivo a la dirección del ojalillo.
12.-Tiro fundillos:	Ribeteados por separado y unidos con costura cadeneta a 3.5cm en la parte superior terminando con costura de 1.2cm por lado en la parte inferior. El material del ribeteado será de tela popelina bolsillera 65%algodón 35%polièster.
13.-Costados:	Remallado y unido con costura cadeneta a 1cm.
14.-Entrepieernas:	Tanto delantero como espalda es remallado y unido con 401 a 2cm desde el tiro hasta el ruedo.
15.-Protector de tiro:	En el cruce del delantero y fundillos se colocará un murciélago (protector de tiro en forma triangular, está ubicado entre el cruce del delantero y espalda) de popelina, el cual estará fijado al garetón con costura recta y fijado a la entrepierna con un atraque en costura recta en los extremos.



<b>16.-Basta:</b>	Remallada, doblez de 5 cm de ancho, subido con máquina bastera.
<b>NOTA:</b>	Todos los ensanches de costuras están incluidos remalle.
<b>AVÍOS:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-Entretela tejida fusionable de 85gr/m2 +/- 5%: pretina, vivos, garetá y garetón.</li> <li>-Entretela no fusionable no tejida 100%poliéster color blanco en <b>forro</b> de pretina</li> <li>-Entretela no fusionable tejida 100% poliéster color blanco en <b>refuerzo de pretina</b>.</li> <li>-Cinta antideslizante.</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>-Botones: De material 100% poliéster teñido en su masa, modelo de 04 agujeros.</li> <li>-Cierre: Cinta de poliéster con dientes metálico acabado dorado gancho de pretina (hembra y macho).</li> <li>-Popelina bolsillera de 65%algodon /35% poliéster.</li> <li>-Hilo: <ul style="list-style-type: none"> <li>hilo de costura 301con hilo 40/2 composición 100% poliéster.</li> <li>hilo de costura 504 (ancho de remalle 0.5cm) con hilo tex 22 composicion100% poliéster texturizado o hilo 40/2 composición 100%poliester.</li> </ul> </li> <li>-Etiquetas: <ul style="list-style-type: none"> <li>Marca de confeccionista, etiqueta de talla, etiqueta de composición e instrucciones de lavado.</li> </ul> </li> </ul>
<b>ACABADO:</b>	La prenda debe estar planchada y vaporizada.
<b>PRESENTACIÓN:</b>	El contratista deberá entregar los uniformes del personal femenino y masculino, con su respectivo porta ternos con cierre de tela no tejida, el cual incluye colgador triangular resistente o caja de cartón si fuera calzado, camisa o chompa.





## HOJA DE CONFECCIÓN descripción

MODELO: PANTALÓN  
DE VESTIR

DESCRIPCIÓN: PANTALÓN

GÉNERO: CABALLEROS

**\*PRENDA REMALLADA\*\*\***

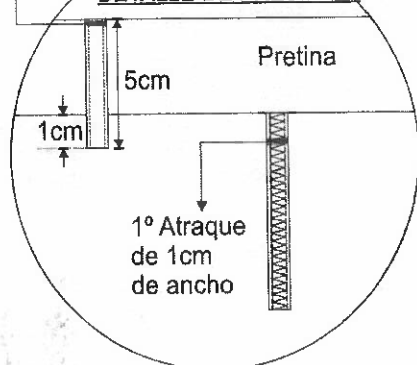
Costura:c/301-4 p.p.cm

Remalle:c/504-0.5cm ancho

## DELANTERO

2° Doblar  
y atracar

### DETALLE DE PRESILLAS



PRESILLAS: 06 Presillas  
1cm de ancho  
armado con recubierta.

Gancho  
hembra

Ojal

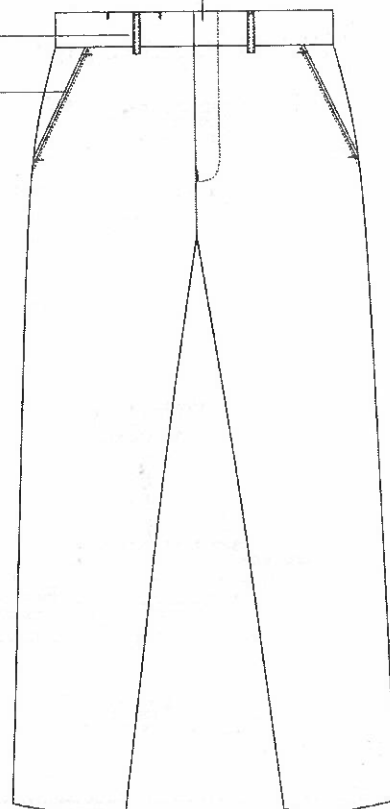
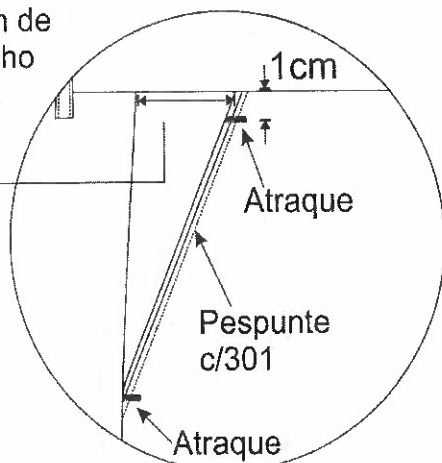
1cm

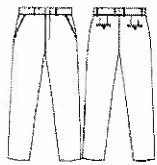
Cierre  
de metal

Gareton

### BOLSILLO SESGADOS DELANTERO

Vista de  
4cm de  
ancho





## HOJA DE CONFECCIÓN descripción

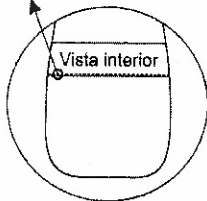
MODELO: PANTALÓN  
DE VESTIR

DESCRIPCIÓN: PANTALÓN

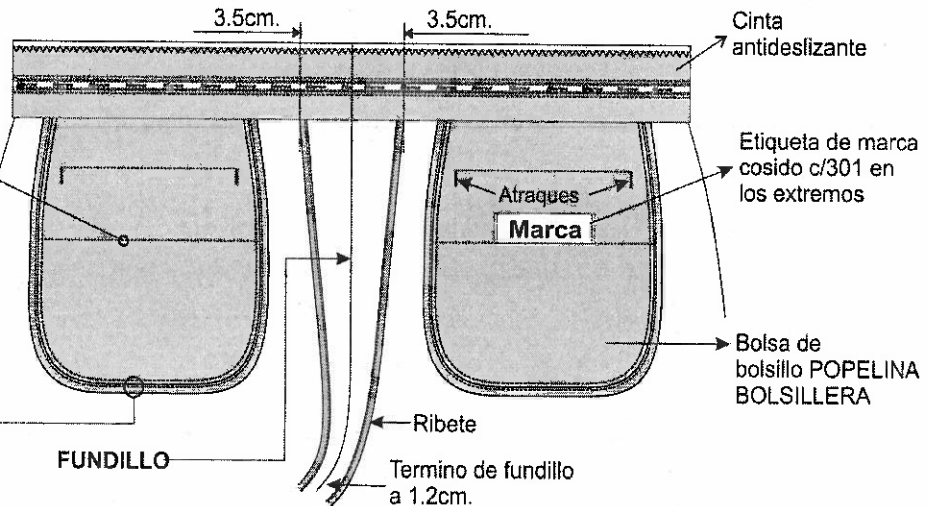
GÉNERO: CABALLEROS

### INTERIOR ESPALDA

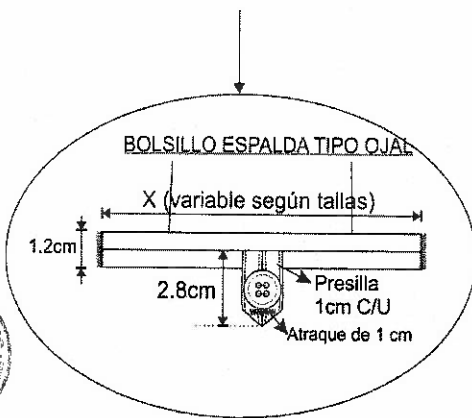
Vista tela (interior)  
pegado c/301 a 2mm



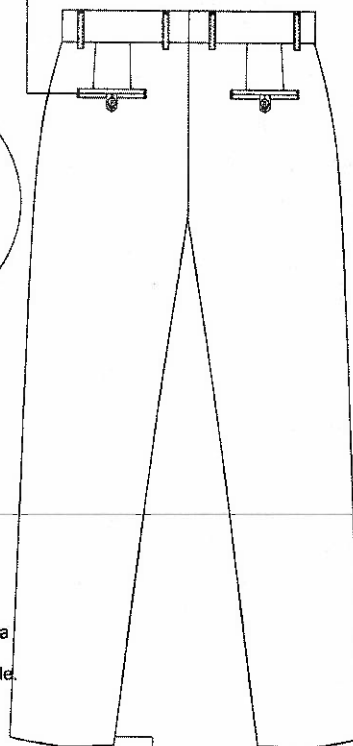
Unido con 401 y  
Ribeteado c/ 401 a  
2mm, distancia entre  
costuras 0.6cm



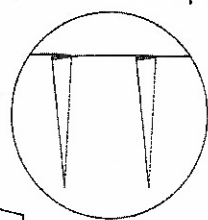
BOLSILLO OJAL:  
VIVO de 0.6cm C/U



### ESPALDA

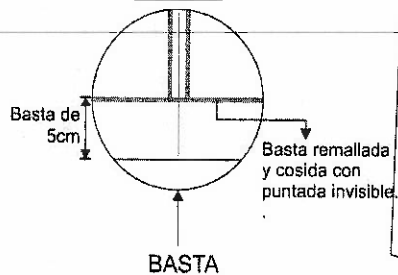


PIQUETE PARA  
UBICACIÓN  
DE OJALILLO



PIQUETE  
PARA  
PINZAS

Vista Interna  
de basta



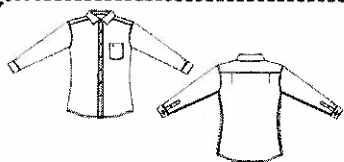
BASTA



CAMISA

MODELO	CAMISA M/L CON PLIEGUES LATERALES
1.- Cuello:	Exterior fusionado, con refuerzo ademas lleva barbas atracadas en las punteras. Largo de puntas. Embolsado a 0.6cm y respuntado al filo a 1.3mm.
2.- Pie de cuello:	pieza exterior fusionado c/entretela tejida y bastillado a 5mm c/301, unir cuello con pie de cuello a 5mm según piquete. asentar a 1.3mm c/recta, punta de pie de cuello lado izquierdo con ojal de 1.8cm largo en forma horizontal, lado derecho lleva botón de 16 líneas (ubicación c/marcador).
3.-Delantero izquierdo:	Lleva tachón de 2.9cm ancho con entretela fusionable sobrepuesto armado con 401 doble aguja de 2.5cm de separación donde van los ojales.
4.-Delantero derecho:	Lleva un bastillado a 2.5cm insertando la etiqueta de composición y cuidado, donde van los botones 06 de 16 líneas y 2 botones de repuesto (1 de 16 líneas y 1 de 14 líneas).
5.-Bolsillo:	Ubicado a la altura del segundo ojal del delantero izquierdo, con doble dobléz en la parte superior y el modelo del bolsillo es en V. Isotipo bordado. Pegar bolsillo c/301 a 1mm del filo de bolsillo Además lleva atraque triangular.
6.-Canesú:	Canesú interior centrar etiqueta de marca, es embolsado a 1cm con el canesú exterior y la espalda además lleva un respunte al filo a 1mm.
7.-Hombro:	Embolsar con 301 a 1cm del borde y respuntar a 1mm hacia el canesú (unión de hombros) c/301.
8.-Yugo Francés:	16cm de largo y 2.5cm de ancho, con ojal y botón de 14 líneas centrado en el yugo, fijar c/recta dejando pestaña de 1/16"
9.-Mangas:	Lleva 02 pliegues de 1cm de profundidad con separación de 2cm, Pegadas al cuerpo con costura francesa(c/401 doble aguja). Respunte a 1cm.
10.-Puños:	Fusionados(exterior), bastillados a 5mm c/301. Embolsados a 6.4cm y respuntados al filo 1.3mm en contorno, lleva 2 botones de 16 líneas en cada puño y 01 ojal de 1.8cm de largo.
11.-Cuerpo:	Cerrado con máquina cerradora de codo(c/401 doble aguja) 5mm.
12.-Sisa:	Pegar mangas con 401 (doble aguja), respuntar en el exterior con 301 a 1cm del pegado de mangas, costuras tumbados hacia el cuerpo (costura francesa).
13.-Bastillado de faldón:	Con recta bastillado a 5mm c/301.
14.-Espalda:	Lleva pliegue laterales, armado de pliegue con atraque en forma horizontal.
NOTA:	-Entretela tejida: pechera, cuello, pie de cuello y puños. -Botones teñidos en su masa.





## HOJA DE CONFECCIÓN descripción

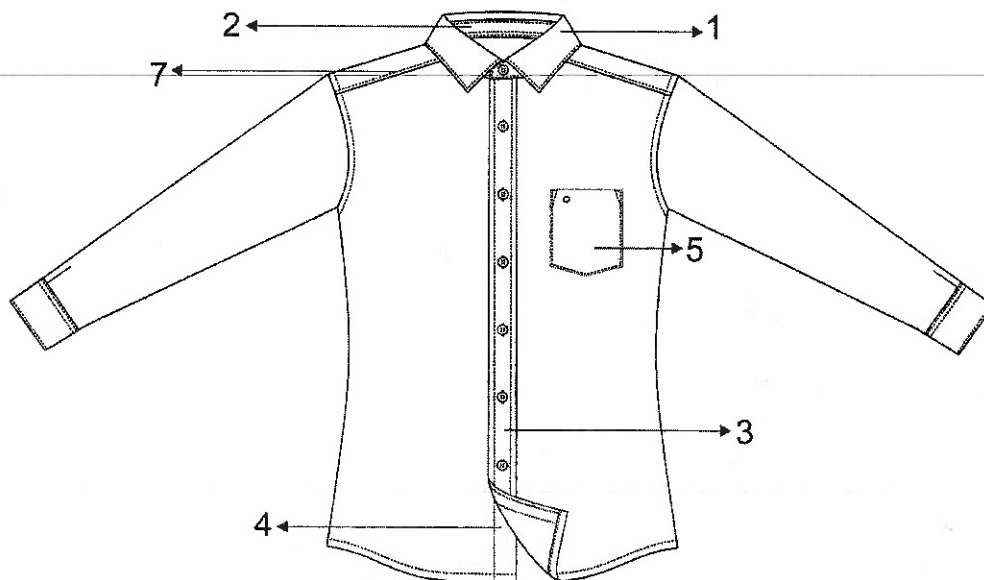
MODELO: CAMISA  
DE VESTIR

DESCRIPCIÓN: CAMISA

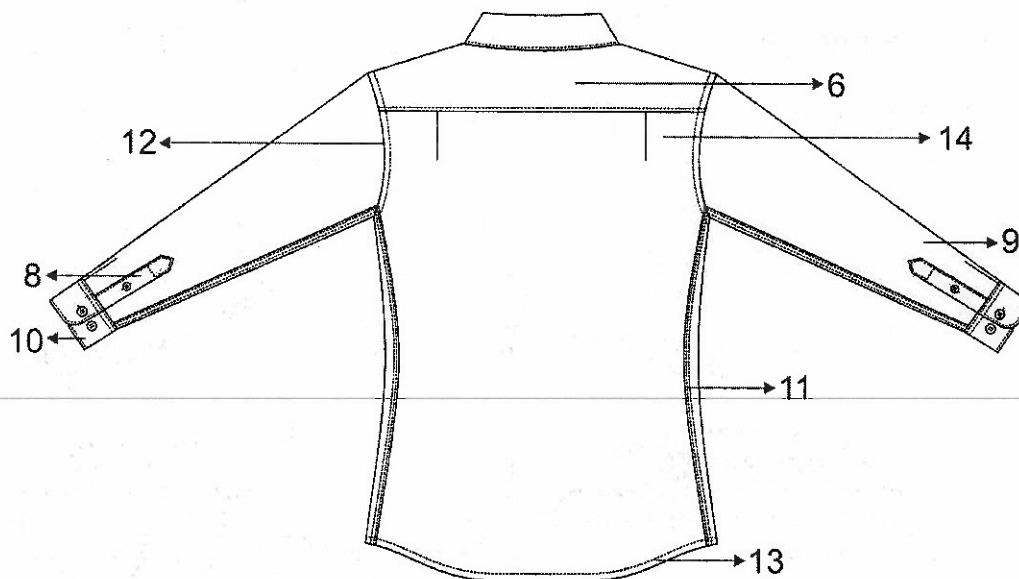
GÉNERO: CABALLEROS

### CAMISA M/L CON PLIEGUES LATERALES

#### DELANTERO



#### ESPALDA



CÓDIGO PUNTADA	P.P.P	ALTERNATIVA DE MAQUINA
301	14	RECTA
401	14	CERRADORA





## HOJA DE CONFECCIÓN descripción

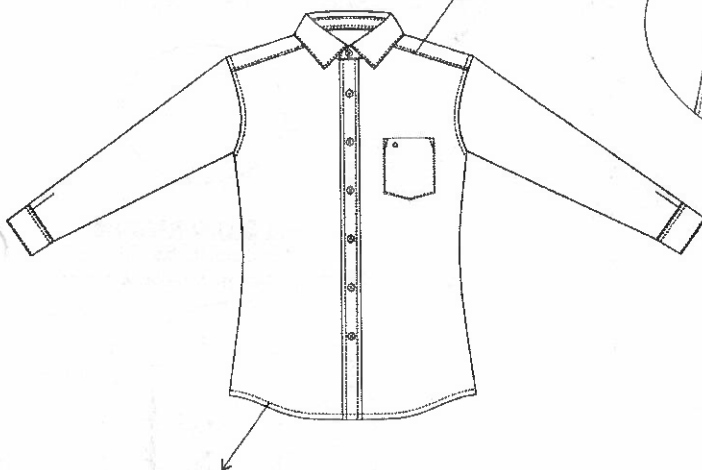
**MODELO: CAMISA  
DE VESTIR**

**DESCRIPCIÓN: CAMISA**

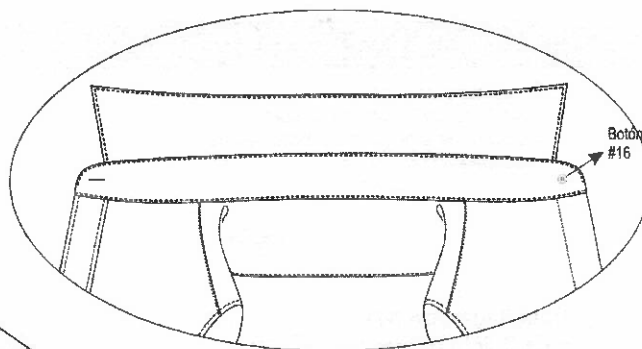
**GÉNERO: CABALLEROS**

### DELANTERO

Embolsar hombros con 301 a 1cm del borde y respuntar hacia el canesú unión de hombros con 1mm de pestaña



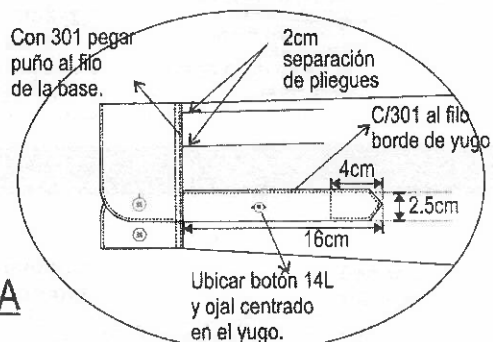
basta con 301 a 5mm de altura



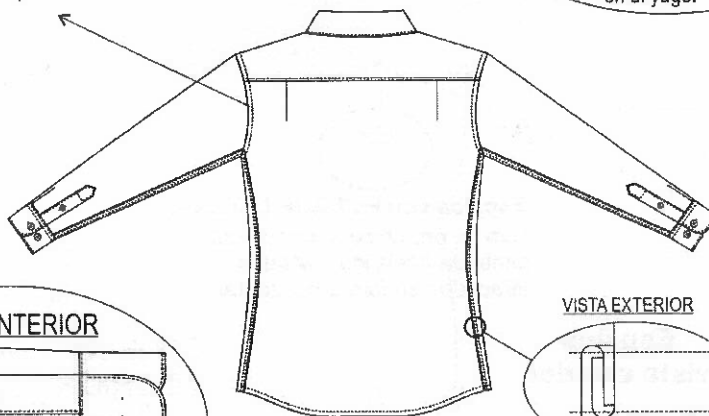
### VISTA EXTERNA DE PUÑO

Pegar mangas con 401 doble aguja de 1cm de separación, respuntar en el exterior con 301 a 1cm del pegado de mangas costuras tumbadas hacia el cuerpo (costura francesa)

Con 301 pegar puño al filo de la base.

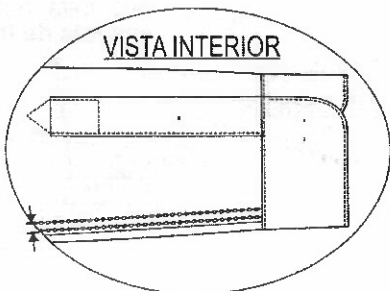


### ESPALDA



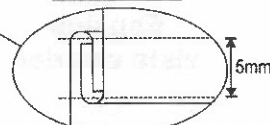
### VISTA INTERIOR

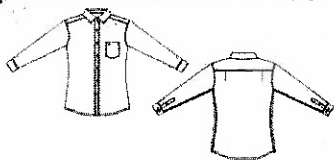
5mm de costura a costura, puntada cadeneta al interior(401)



### VISTA EXTERIOR

Costura de cerrado de costados





## HOJA DE CONFECCIÓN descripción

**MODELO: CAMISA DE VESTIR**

**DESCRIPCIÓN: CAMISA**

**GÉNERO: CABALLEROS**

### HOJA DE CONFECCIÓN DELANTERO Y ESPALDA

#### DELANTEROS

##### Delantero derecho:

bastillado de 2.5cm de pestaña  
06 botones s N° 16 y 02 botones de  
repuesto N°16 y N°14

Bastillado con 301  
y de 2.5cm desde el  
filo a costura

Composición  
de tela  
HECHO EN PERU

Etiqueta de lavado,  
composición  
insertada en el  
bastillado  
a 7.6cm de la basta  
terminada

El pegado de boton  
es de forma vertical  
al igual que la figura.

2cm  
Botones  
de repuesto de  
N° 16 y N°14

##### Delantero izquierdo:

pegar tachón con 401 doble aguja  
de 2.5cm de separación costura cadeneta al interior  
lleva 06 ojales, 5 ojales verticales y el ultimo horizontal

##### BOLSILLO PARCHÉ

Pegar bolsillo con 301 a  
1mm del filo de bolsillo A 14P.P.P

Atrache  
triangular  
3 puntadas

Separación  
de agujas  
2.5cm

2.9cm ancho  
de tachon

Doble doblez  
superior de 2.5cm y  
isotipo bordado.

#### ESPALDA

Canesú  
exterior

Canesú  
inferior

CANESÚ  
De doble pieza,  
embolsado a 1cm c/301,  
paspunte a 1mm c/301

##### Espalda con PLIEGUE LATERAL

1cm de profundidad terminada  
tumbada hacia los costados  
atracados en forma horizontal

Espalda  
vista exterior

MARCA  
T

Centrar horizontalmente y  
pegar etiqueta de  
marca con 301 en los laterales,  
etiq. talla bordada en la misma  
etiqueta de marca.

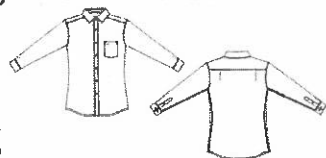
CANESU  
INFERIOR

2.5cm

MARCA  
T







# HOJA DE CONFECCIÓN descripción

MODELO: CAMISA  
DE VESTIR

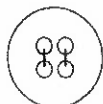
25

DESCRIPCIÓN: CAMISA  
GÉNERO: CABALLEROS

## HOJA DE CONFECCIÓN(PUÑOS Y CUELLOS)

### EMSAMBLAJE PUÑO

Boton a tono  
de la tela  
principal



Ubicación  
vertical

Puño interior

Fusionable

Puño exterior

Puño exterior con fusionable TEJIDA

Embolsado de puño a 0.64cm

Fusionable

Bastillar puño exterior a 5mm

1cm distancia entre extremo  
de ojal a borde de puño

Pespunte al filo del contorno.

6cm



2.5cm de separación  
de botón a botón

### EMSAMBLAJE CUELLO

Refuerzo

Fusionable

Cuello exterior

Fusionar Cuello exterior  
con entretela fusionable y refuerzo

Atracar barba  
a puntera c/301

Barba

Puntera

Embolsar cuello  
insertando puntera  
con costura 301 a  
0.6cm en extremos

Pespuntar contorno  
del cuello con 301  
a 1.3mm del borde.

Fusionable

Bastillar pie de cuello con c/301 a 5mm de la base

Pie de cuello  
exterior fusionado  
c/entretela fusionable.

Pespuntar con c/301  
hacia el pie de cuello  
a 1.3mm del unión de  
cuello con pie.

1cm de extremo de ojal a  
borde de pie de cuello.  
centrado horizontal  
con respecto al pie de cuello.

BOTÓN Nº16 de  
1.7cm ubicación de centro de botón  
a borde de pie de cuello.  
centrado verticalmente c/respecto al pie de cuello.



## ESPECIFICACION TECNICA DE TELA

### SACO y PANTALON INVIERNO CABALLEROS

<b>DESCRIPCION:</b>	Casimir con microdiseño en tono gris charcoal y gris medio
<b>COMPOSICION (ASTM D-629 parte 18.6.2):</b>	100% LANA (EXCEPTO FILETES)
<b>ANCHO ENTRE ORILLOS:</b>	148 CMS Mínimo
<b>PESO GRMS/LINEAL (ASTM D-3776):</b>	412 ± 5% (INCLUYE ORILLOS)
<b>PESO GRMS/M2 (ASTM D-3776):</b>	269 ± 5%
<b>ARMADURA:</b>	DISEÑO
<b>TITULO DE HILADO (ASTM - 1059)</b>	
Urdimbre:	Nm 2/43 ± 5% (EXCEPTO FILETES)
Trama:	Nm 2/43 ± 5%
<b>DENSIDAD (Nº DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775)</b>	
Urdimbre:	27.4 ± 2
Trama:	26.3 ± 2
<b>ESTABILIDAD DIMENSIONAL (AATCC -158)</b>	
Urdimbre:	-1.5% Máximo
Trama:	-1.0% Máximo
<b>SOLIDEZ DE COLOR</b>	
A LA LUZ (AATCC-16) Escala de grises:	3.5 Mínimo
AL SUDOR ACIDO (AATCC-15):	3.5 Mínimo
AL SUDOR ALCALINO (AATCC-15):	3.5 Mínimo
AL FROTE SECO (AATCC-8):	4.0 Mínimo
AL FROTE HUMEDO (AATCC-8):	3.5 Mínimo
AL LAVADO EN SECO (AATCC-132):	4.0 Mínimo
<b>ACABADO:</b>	BATANADO-DECATIZADO

### CAMISA DE INVIERNO CABALLEROS

<b>NOMBRE</b>	SARGA
<b>DISEÑO</b>	DOBBLE RAYAS AZUL SOBRE FONDO BLANCO
<b>TIPO DE TEJIDO</b>	PLANO
<b>COMPOSICION (%)</b>	
URDIMBRE	65% Algodón ± 5 – 35% Polyester ± 5 (Mezcla Intima)
TRAMA	65% Algodón ± 5 – 35% Polyester ± 5 (Mezcla Intima)
PESO g/m2	123 ± 5%
ARMADURA	SARGA 2/2
<b>TITULO DEL HILADO</b>	
URDIMBRE	50/1 ± 5
TRAMA	50/1 ± 5
<b>Nº HILOS X PULGADA ACABADA</b>	
URDIMBRE	165 ± 5 %
TRAMA	80 ± 5 %
<b>RESISTENCIA A LA TRACCION KgF</b>	
URDIMBRE	11 mín.
TRAMA	11 mín.
<b>SOLIDEZ DEL COLOR</b>	
A LA LUZ	3.0 mín.
AL LAVADO DOMESTICO	4.0 mín.
AL SUDOR ACIDO	4.0 mín.
AL SUDOR ALCALINO	4.0 mín.
AL FROTE SECO	4.0 mín.
AL FROTE HUMEDO	3.0 mín.
<b>ACABADO</b>	
HILO COLOR TEÑIDO TINA/DISPERSO. TELA: BLANQUEO-MERCERIZADO-BLANQUEADOR OPTICO/RESINADO - PRE ENCOGIDO.	



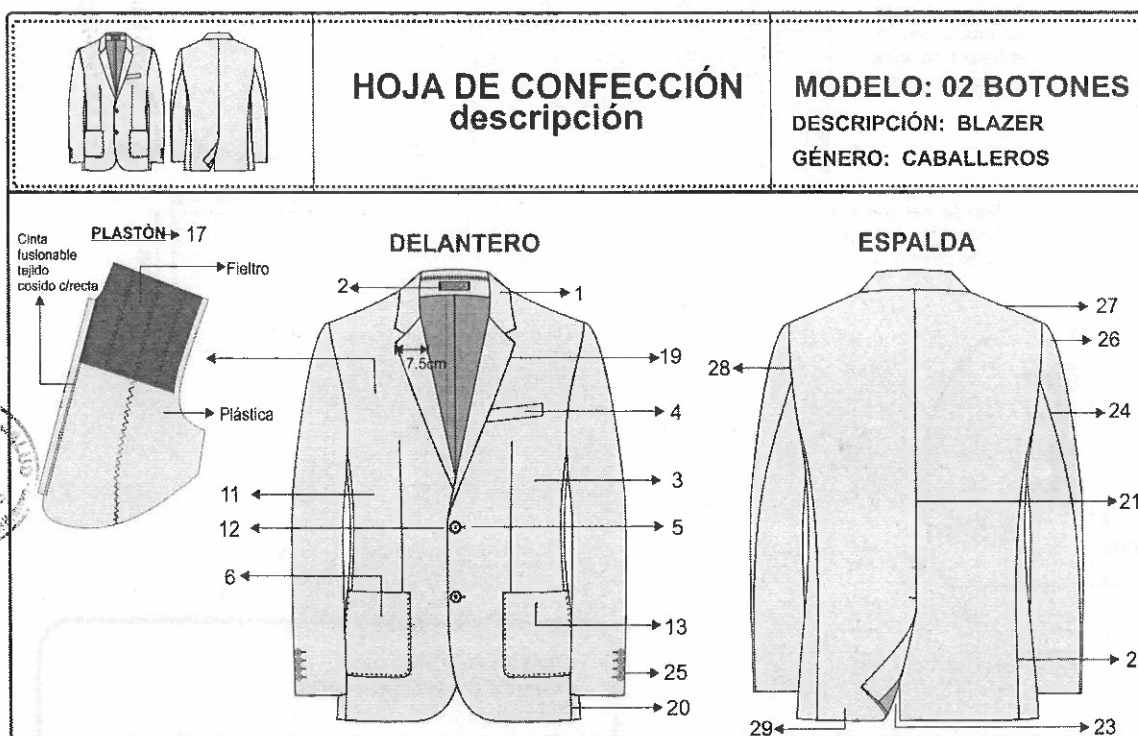
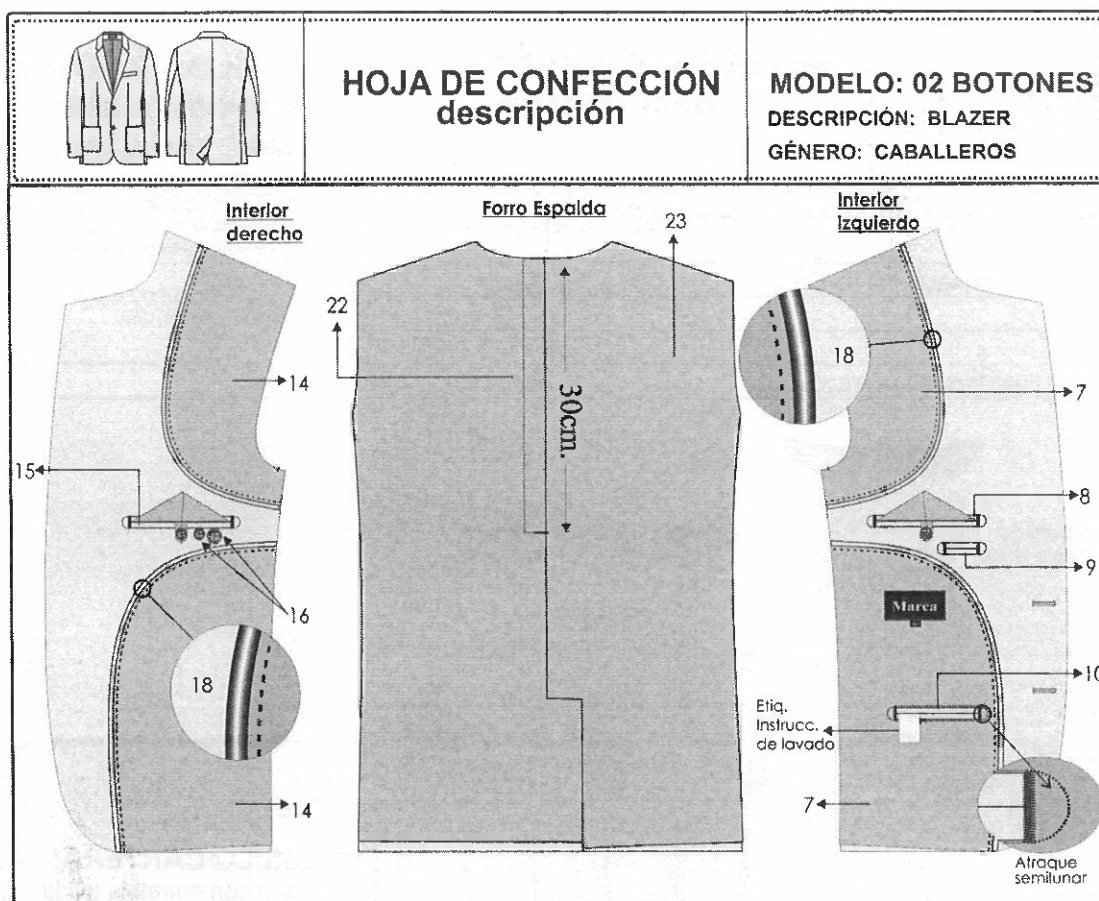
SACO SPORT: BLAZER

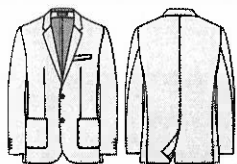
MODELO	BLAZER 02 BOTONES, 01 ABERTURA
1.- Cuello:	Superior fusionado con entretela fusionable. Además lleva pie de cuello. Inferior con fieltro al tono de la tela unido con el exterior con costura ZIG – ZAG estilo sastre. En los extremos es embolsado con costura recta El cuello debe ser simétrico.
2.-Presilla colgador:	Al centro del cuello lleva un cintillo para colgador con marca. Con atraque ZIG ZAG en los extremos.
3.-Delantero izquierdo(parte externa):	Deberán estar fusionados con entretela fusionable, lleva pinza armada con 301 y llevarán un refuerzo de plastón.
4.-Bolsillo cartera:	En la parte superior del delantero izquierdo llevará un bolsillo cartera de 10.5cm de largo por 2.5cm de alto. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, <b>bolsa con costura recta y remalle en los costados.</b>
5.-Ojales delanteros:	En la parte central deben llevar 02 ojales bordados tipo ojo de chanco con atraque en forma vertical el cual tiene una medida de 2.8cm Los ojales deben estar colocados de manera simétrica uno debajo del otro.
6.-Bolsillo inferior izquierdo tipo parche:	En la parte inferior del delantero izquierdo llevará un bolsillo parche de 17cm de ancho por 18cm de alto. El bolsillo está forrado con forro 100% poliéster, el bolsillo está pegado con pespunte a 2mm.
7.-Delantero izquierdo(interior forro):	El delantero interior con forro de 100% poliéster de la mejor calidad.
<b>BOLSILLOS INTERNOS:</b>	
8.-Superior-Porta documentos:	Tipo ojal con vivos de tela 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 13cm con atraque semilunar (en contraste) en los extremos de los bolsillos, además lleva una tapa botón triangular de forro insertada con 1 ojalillo tipo flecha de forro y 1 botón de 24 líneas centrado para mayor seguridad. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, bolsa con costura remalle y con puntada de seguridad en los costados.
9.-Porta lapicero:	Tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 4cm con atraque semilunar en los extremos (en contraste). Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, bolsa con costura remalle y con puntada de seguridad en los costados.
10.-Cigarrera:	Tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 10cm con atraque semilunar en los extremos (en contraste) además de un pespunte al contorno a 1.6mm. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, bolsa con costura remalle y con puntada de seguridad en los costados.
11.-Delantero derecho (parte externa):	Deberán estar fusionados con entretela fusionable, lleva pinza armada con 301 y llevarán un refuerzo de plastón.
12.-Botones delanteros:	En la parte central deben llevar 02 botones de 32 líneas a tono de la tela principal ubicados de manera simétrica uno debajo del otro.
13.-Bolsillo inferior derecho tipo parche:	En la parte inferior del delantero derecho llevará un bolsillo parche de 17cm de ancho por 18cm de alto. El bolsillo está forrado con forro 100% poliéster, el bolsillo está pegado con pespunte a 2mm.
14.-Delantero derecho(interior forro):	El delantero interior con forro 100% poliéster de la mejor calidad.
<b>BOLSILLOS INTERNO:</b>	
15.-Superior-Porta documentos:	Tipo ojal con vivos de tela 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 13cm con atraque semilunar (en contraste) en los extremos de los bolsillos, además lleva una tapa botón triangular de forro insertada con 1 ojalillo tipo flecha de forro y 1 botón de 24 líneas centrado para mayor seguridad. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, bolsa con costura remalle y con puntada de seguridad en los costados.



<b>16.-Botones de repuesto</b>	Adicionalmente se colocarán los botones de repuesto 1 botón de 32 líneas y 1 botón de 24 líneas a un extremo del bolsillo del portadocumento del lado derecho interno.
<b>17.-Plastón:</b>	Armado de 02 piezas, plástica y fieltro compactado. Deberán estar unidas con puntadas en zig-zag. Además de una tira de fusible tejido a un extremo cosido con máquina recta.
<b>18.-Vuelta:</b>	Con media luna tipo pistola, armado con sesgo y pespunte tipo hilván (cadeneta en el interior) en contraste, la vuelta se une con el delantero con costura recta.
<b>19.-Solapa:</b>	En el interior serán fusionadas con entretela fusible.
<b>20.-Costadillo:</b>	Será unido al delantero a 1cm y a la espalda a 2cm, lo cual permitirá un mejor entalle de la prenda; este llevará como refuerzo entretela fusible desde la sisa hasta la basta.
<b>21.- Espalda:</b>	La espalda tendrá corte anatómico, tela será orillado y unido con costura recta con ensanche 2 cm por lado.
<b>22.- Forro de espalda:</b>	De 02 piezas unido con remalle armar fuelle de 2cm de profundidad con 301.
<b>23.-Abertura posterior:</b>	Lleva abertura central de 5cm de cruce, la abertura lleva refuerzo de fusible.
<b>24.-Mangas:</b>	La manga mayor y menor(tela y forro) serán remalladas y estará unida con costura recta a 1cm.
<b>25.-Basta y martillo de manga:</b>	Parte inferior, llevará 4 ojales bordados tipo chino (sin corte) de 2.5cm de largo total, con sus respectivos botones de 24 líneas. La boca de manga será de tipo martillo con abertura de 3cm, la cual tendrá una basta de 4cm (incluido remalle), será reforzada por la parte interior con entretela fusible.
<b>26.-Cabeza de manga:</b>	Es fusionada con entretela fusible. llevará chorrera de fieltro para un mejor armado de la manga.
<b>27.-Hombros:</b>	Remallado y unido a 1cm. Además en la parte interna llevará hombreras anatómicas prefabricadas una a cada lado.
<b>28.-Sisa:</b>	Unión de manga y cuerpo, costura de 1cm tela y forro.
<b>29.-Basta de saco:</b>	Doble de 4cm (incluido remalle), será reforzada por la parte interior con entretela fusible.
<b>NOTA:</b>	-Todos los ensanches de costuras están incluido remalle. <b>**La prenda debe estar remallada, sin incluir plastón, chorrera, sisa(tela y forro), escote, cuello ,pinza y unión de vuelta con delantero.</b>
<b>AVÍOS:</b>	Forro: El forrado del saco es en forro 100% poliéster 63gr/m2 mínimo a tono de la tela principal. Entretela tejida fusible de 85gr/m2 +/- 5%: Delantero, cuello, vuelta, vivos de bolsillo interior, costadillo(completo), bolsillos parche, pinza, cinta plastón. Entretela no tejida color gris: Espalda superior, cabeza de manga, ruedo manga, ruedo espalda, abertura. Entretela no tejida color blanco: Manga ojal. Botones: De material 100% poliéster teñido en su masa, modelo de 04 agujeros. Hombreras anatómicas prefabricadas con relleno de algodón con base de fieltro compactado. Popelina bolsillera de 65%algodón /35% poliéster. Plastón: Plástica y fieltro. Fieltro de cuello: Color a tono de la tela principal 100% poliester Hilo: Hilo de costura 301 con hilo 40/2 composición 100% poliester. Hilo de costura 504 (ancho de remalle 0.5cm) con hilo tex 22 composición100% poliester texturizado ó hilo 40/2 composición 100%poliester. Etiquetas: Marca de confeccionista, etiqueta de talla, etiqueta de composición e instrucciones de lavado.
<b>ACABADO:</b>	La prenda debe estar planchada y vaporizada.
<b>PRESENTACIÓN:</b>	El contratista deberá entregar los uniformes del personal femenino y masculino, con su respectivo porta ternos con cierre de tela no tejida, el cual incluye colgador triangular resistente o caja de cartón si fuera calzado, camisa o chompa.







## HOJA DE CONFECCIÓN descripción

**MODELO: 02 BOTONES**

**DESCRIPCIÓN: BLAZER**

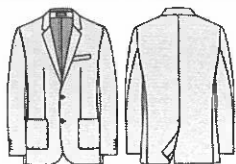
**GÉNERO: CABALLEROS**

ENTRETELAS	ENTRETELA FUSIONABLE	ENTRETELA TEJIDA 85%gr M2 +/- 5%		DELANTERO, CUELLO, VUELTA, VIVOS DE BOLSILLO INTERIOR, COSTADILLO(COMPLETO), BOLSILLOS PARCHE, PINZA, CINTA PLASTÓN.
	ENTRETELA FUSIONABLE	NO TEJIDA	GRIS	ESPALDA SUPERIOR, CABEZA DE MANGA, RUEDO MANGA, RUEDO ESPALDA, ABERTURA.
	ENTRETELA FUSIONABLE	NO TEJIDA	BLANCO	MANGA OJAL



- Costura: c/301-4 p.p.cm
- Remalle: c/504-0.5cm ancho
- Zig zag: c/304

**\*\*PRENDA REMALLADA** sin incluir plastón, chorrera, sisa(tela y forro), escote, cuello, pinza y unión de vuelta con delantero.



## HOJA DE CONFECCIÓN descripción

**MODELO: 02 BOTONES**

**DESCRIPCIÓN: BLAZER**

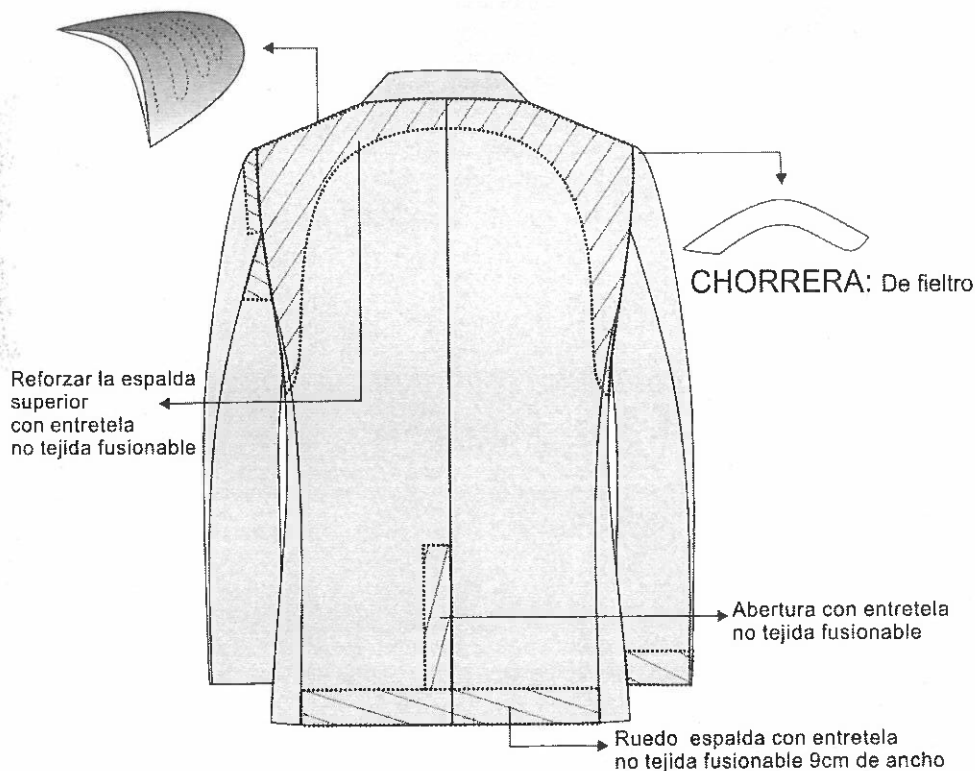
**GÉNERO: CABALLEROS**

- Costura: c/301-4 p.p.cm
- Remalle: c/504-0.5cm ancho
- Zig zag: c/304

**\*\*PRENDA REMALLADA** sin incluir plastón, chorrera, sisa(tela y forro), escote, cuello ,pinza y unión de vuelta con delantero.

**HOMBRERAS:** anatómica, relleno de algodón con base de fieltro compactado.

### ESPALDA



### PRESENTACIÓN DEL SACO:

Serán presentados en su colgador plástico y su respectivo porta terno.



## ESPECIFICACION TECNICA DE TELA

### SACO SPORT INVIERNO CABALLEROS

<b>DESCRIPCION:</b>	Tweed de Lana con microdiseño en tonos negro plomo medio y gris plata.
<b>COMPOSICION (ASTM D-629 parte 18.6.2):</b>	100% LANA
<b>ANCHO ENTRE ORILLOS:</b>	148 CMS Mínimo
<b>PESO GRMS/LINEAL (ASTM D-3776):</b>	395 ± 5% (INCLUYE ORILLOS)
<b>PESO GRMS/M2 (ASTM D-3776):</b>	258 ± 5%
<b>ARMADURA:</b>	SARGA 2/2
<b>TITULO DE HILADO (ASTM - 1059)</b>	
Urdimbre:	Nm 2/24 ± 5%
Trama:	Nm 2/24 ± 5%
<b>DENSIDAD (Nº DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775)</b>	
Urdimbre:	14.3 ± 2
Trama:	13.2 ± 2
<b>ESTABILIDAD DIMENSIONAL (AATCC -158)</b>	
Urdimbre:	-1.5% Máximo
Trama:	-1.0% Máximo
<b>SOLIDEZ DE COLOR</b>	
A LA LUZ (AATCC-16) Escala de grises:	3.5 Mínimo
AL SUDOR ACIDO (AATCC-15):	3.5 Mínimo
AL SUDOR ALCALINO (AATCC-15):	3.5 Mínimo
AL FROTE SECO (AATCC-8):	4.0 Mínimo
AL FROTE HUMEDO (AATCC-8):	3.5 Mínimo
AL LAVADO EN SECO (AATCC-132):	4.0 Mínimo
<b>ACABADO:</b>	DECATIZADO



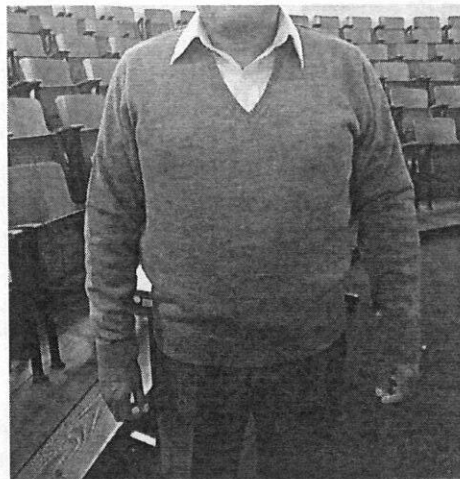


## Ítem N° 06 CHOMPA PARA CABALLERO

## CHOMPA PARA CABALLERO

<b>MODELO:</b>	Chompa clásica cerrada cuello V.
<b>CORTE:</b>	Recto.
<b>TÍTULO DE HILADO:</b>	2/32 Nm.
<b>COMPOSICIÓN DEL HILADO:</b>	HILO 100% ACRÍLICO
<b>COLOR:</b>	Gris melange.
<b>PUNTO:</b>	Jersey de 02 hebras
<b>PRETINA MANGA:</b>	Rib 2X1 de 02 hebras de 6,5 cm.
<b>PRETINA DE CUERPO:</b>	Rib 2X1 de 02 hebras de 6,5 cm.
<b>CUELLO:</b>	Rib 2x1con tubular de 2,5 cm.
<b>UNIÓN DE HOMBROS, MANGAS Y COSTADOS:</b>	Remalladora.
<b>ETIQUETAS:</b>	De marca del confeccionista, bordada, centrada en la parte superior de la espalda, etiquetas de talla, instrucción de lavado y composición ubicadas en la costura interna inferior del costado derecho.

El gramaje es de 450 gr. +- 5%. Sobre el color de la referencia, con las bases integradas se indicará persona, fecha y horario a fin que puedan observar el color de los materiales, no se entregará muestra. Se precisa que el tallaje de las prendas está basado en las medidas universales.



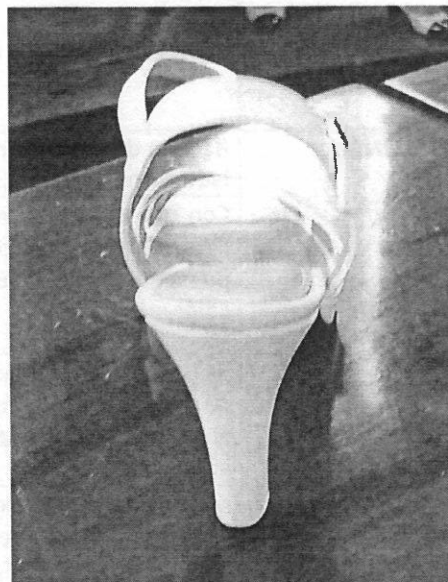
Ítem N° 07 CALZADO DE VERANO E INVIERNO Y CARTERA DAMA

**CALZADO PARA DAMAS VERANO**

<b>MODELO</b>	De moda. Sandalia de vestir según diseño. Con plataforma externa a requerimiento de la usuaria.	Inspección visual
<b>CAPELLADA O CORTE</b>	Cuero vacuno teñido atravesado. Para la costura se utilizará hilo 90, y tendrá 5 puntadas por cm.	Inspección visual
	Espesor: 1,0 a 1,2 mm.	Inspección visual y calibrador
	El cuero debe tener una resistencia a la flexión mayor de 20,000 ciclos en seco, sin presentar daño apreciable.	Contratista presentar constancia de cumplimiento de NTP ISO 17694 vigente, expedida por laboratorio de CITECCAL al momento que realice la entrega en almacén
	Color : En tonalidad gris.	Inspección visual
<b>FORRO</b>	En badana ovino o caprino	Inspección visual
	Espesor: 1.0 a 1.2 mm.	Inspección visual y calibrador
	Solidez al frote, después de 150 ciclos en seco y 50 ciclos en húmedo de por lo menos 3, en la escala de descarga de color.	Presentar constancia de cumplimiento de NTP ISO 17700 vigente, expedida por laboratorio de expedida por laboratorio de CITECCAL al momento que realice la entrega en almacén.
<b>FORRO TIRA DE TALÓN</b>	Badana de cuero ovino o caprino por el lado carne de 1.0 a 1.2 mm de espesor	Inspección visual y calibrador
	Con una solidez al frote después de 150 ciclos en seco y 50 ciclos en húmedo, de por lo menos 3, en la escala de descarga de color.	Presentar constancia de cumplimiento de NTP ISO 17700 vigente, expedida por laboratorio de CITECCAL al momento que realice la entrega en almacén.
<b>PLANTILLA</b>	En badana (las mismas especificaciones del forro) natural. Acolchada totalmente anatómica con látex de 3.0 mm con tela, antimicrobiano. Cosida.	Inspección visual y calibrador
<b>TACO</b>	Inyectado y forrado en cuero. Alto 3,5,7 y/o cuña, y/o plataforma taco 7. A requerimiento de la usuaria.	Inspección visual y calibrador
<b>TAPILLA</b>	Acrílica antideslizante. Espesor mayor o igual a 5 mm., con dureza mayor o igual a 80° Shore A y una resistencia a la abrasión menor o igual a 150 mm3.	Inspección visual y calibrador. Presentar constancia de cumplimiento de NTP ISO 20871 vigente expedida por laboratorio CITECCAL y cumplimiento de ISO 868 vigente al momento que realice la entrega en almacén.
<b>HEBILLA</b>	Es de material zamac, color dorado	
<b>FALZA</b>	Prefabricada con retacón inyectado o con cambrillón de acero.	Inspección visual
	Acolchada en la parte delantera en látex o microporoso de 2,0 mm	Inspección visual y calibrador
<b>FIRME</b>	De caucho (huella) antideslizante de primera calidad. Resistencia a la abrasión menor o igual a 250 mm3.	Inspección visual. Presentar constancia de cumplimiento de NTP ISO 20871 vigente expedida por laboratorio CITECCAL al momento que realice la entrega en almacén.
	Espesor: 3 a 3,5 mm	Inspección visual y calibrador
	Color negro	Inspección visual
<b>RESISTENCIA AL DESPEGUE</b>	Para materiales con densidad mayor o igual a 0.9 g/cm3, la resistencia debe ser mayor o igual a 3,5 N/mm.	Presentar constancia de cumplimiento de NTP ISO 17708 vigente expedida por laboratorio de CITECCAL al momento que realice la entrega en almacén.
	Para materiales con densidad menor a 0.9 g/cm3, la resistencia debe ser mayor o igual a 3,0 N/mm.	



ETIQUETADO	NTP 241.021 2015	Inspección visual
PRESENTACION	Excelente presentación. Cada par de calzados en caja de cartón de buena calidad y apariencia, con papel de seda y su bolsa respectiva. En la caja debe haber instrucciones sobre el buen uso y mantenimiento del calzado. En la parte exterior de la caja debe figurar el modelo, color, número del calzado y nombre de la usuaria.	Inspección visual

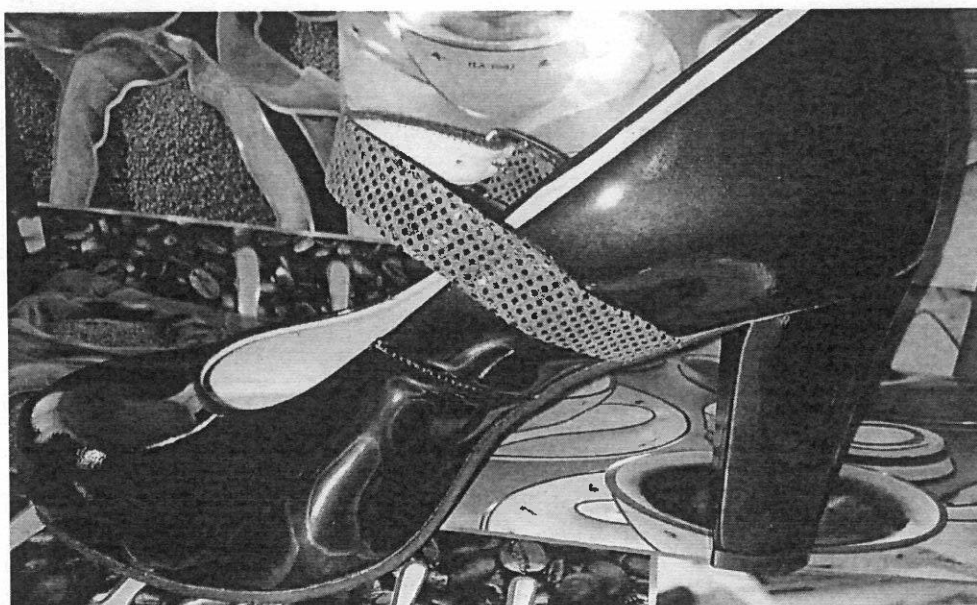


# **CALZADO PARA DAMAS INVIERNO**

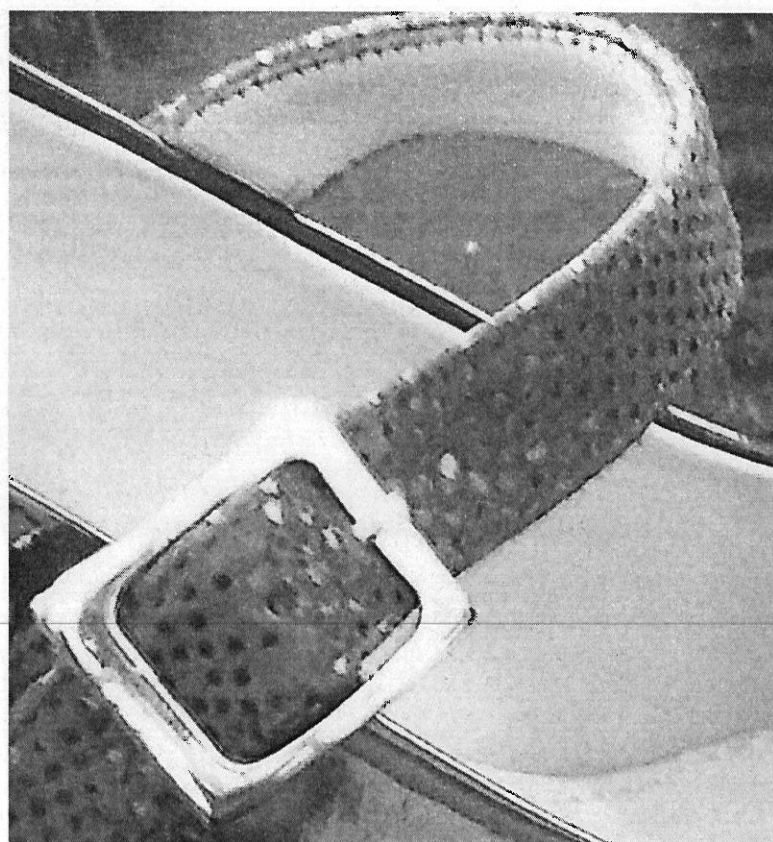
<b>MODELO</b>	De moda, de vestir elegante según diseño adjunto. Con plataforma <b>interna</b> a requerimiento de la usuaria.	Inspección Visual
<b>CAPELLADA O CORTE</b>	Cuero vacuno charol teñido atravesado con grabado charol (correa). Para la costura se utilizará hilo 90, y tendrá 5 puntadas por cm.	Inspección Visual
	Espesor: 1,0 a 1,2 mm.	Inspección visual y calibrador
	El cuero debe tener una resistencia a la flexión mayor de 20,000 ciclos en seco, sin presentar daño apreciable.	Presentar constancia de cumplimiento de NTP ISO 17694 vigente, expedida por laboratorio de CITECCAL al momento que realice la entrega en almacén.
	Color: Azul similar a tono de la tela de pantalón de dama estación invierno.	Inspección Visual
<b>FORRO</b>	En badana ovino o caprino	Inspección Visual
	Espesor: 1.0 a 1.2 mm.	Inspección visual y calibrador
	Solidez al frote, después de 150 ciclos en seco y 50 ciclos en húmedo de por lo menos 3, en la escala de descarga de color.	Presentar constancia de cumplimiento de NTP ISO 17700 vigente, expedida por laboratorio de CITECCAL al momento que realice la entrega en almacén.
<b>FORRO DE TALÓN</b>	Badana de cuero ovino o caprino por el lado carne de 1.0 a 1.2 mm de espesor	Inspección visual y calibrador
	Con una solidez al frote después de 150 ciclos en seco y 50 ciclos en húmedo, de por lo menos 3, en la escala de descarga de color.	Presentar constancia de cumplimiento de NTP ISO 17700 vigente, expedida por laboratorio de CITECCAL al momento que realice la entrega en almacén.
<b>PLANTILLA</b>	En badana (las mismas especificaciones del forro) natural. Acolchada totalmente anatómica con látex de 3.0 mm con tela, antimicrobiano.	Inspección visual y calibrador
<b>PUNTERA</b>	Material termoplástico de 0.6 mm., para reforzar adecuadamente la punta	Inspección visual y calibrador
<b>CONTRAFUERTE</b>	Termoplásticos de 0,8 mm de espesor.	Inspección visual y calibrador
<b>TACO</b>	Inyectado y forrado en cuero. Alto 3, 5, 7 y/o cuña, y/o plataforma taco 7. A requerimiento de la usuaria.	Inspección Visual
<b>TAPILLA</b>	Espesor mayor o igual a 5 mm., con dureza mayor o igual a 80° Shore A y una resistencia a la abrasión menor o igual a 150 mm3.	Inspección visual y calibrador. Presentar constancia de cumplimiento de NTP ISO 20871 vigente expedida por laboratorio CITECCAL y cumplimiento de ISO 868 vigente al momento que realice la entrega en almacén.
<b>FALSA</b>	Prefabricada con retacón inyectado o con cambrillón de acero.	Inspección Visual
	Acolchada en la parte delantera en látex o microporoso de 2,0 mm	Inspección visual y calibrador
<b>HEBILLA</b>	Es de material zamac, color dorado	Inspección Visual
<b>FIRME</b>	De caucho (huella) antideslizante de primera calidad. Resistencia a la abrasión menor o igual a 250 mm3.	Inspección visual. Presentar constancia de cumplimiento de NTP ISO 20871 vigente expedida por laboratorio CITECCAL al momento que realice la entrega en almacén.
	Espesor: 3 a 3,5 mm	Inspección visual y calibrador
	Color negro	Inspección Visual



RESISTENCIA AL DESPEGUE	Para materiales con densidad mayor o igual a 0.9 g/cm <sup>3</sup> , la resistencia debe ser mayor o igual a 3,5 N/mm.	Presentar constancia de cumplimiento de NTP ISO 17708 vigente expedida por laboratorio de CITECCAL al momento que realice la entrega en almacén.
	Para materiales con densidad menor a 0.9 g/cm <sup>3</sup> , la resistencia debe ser mayor o igual a 3,0 N/mm.	
ETIQUETADO	NTP 241.021 2015	Inspección visual
PRESENTACION	Excelente presentación. Cada par de calzados en caja de cartón de buena calidad y apariencia, con papel de seda y su bolsa respectiva. En la caja debe haber instrucciones sobre el buen uso y mantenimiento del calzado. En la parte exterior de la caja debe figurar el modelo, color, número del calzado y nombre de la usuaria.	Inspección visual







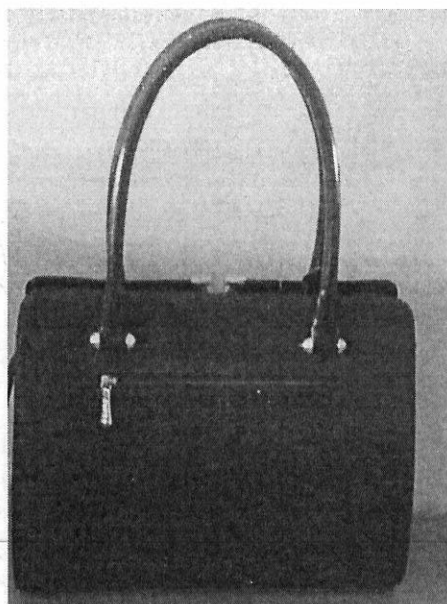
**Correa de Folia**

<b>MODELO</b>	cartera de charol grabado, con asa regulable, base plana, de un solo compartimento, se cierra con cierre en la boca principal, lleva dos asas de mano tubulares, unidas al cuerpo con accesorios metálicos dorados (iguales, parecidos o similares al modelo seleccionado, pero conservando la estética del modelo elegido) Teniendo de frente la cartera, las esquinas superiores son ligeramente redondeadas, los fuelles laterales serán con charol sin grabar, la base llevará topes metálicos o "bidoles" para evitar roce y desgaste del cuero o base, internamente llevará un bolsillo interior con cierre y borde de cuero, también llevará un bolsillo porta-celular o multiusos con ribete de cuero en el filo, un mosquetón para porta llaveros y llevará un bolsillo en la espalda con cierre. Lleva asa corta y asa larga.
<b>Alto, se mide desde la base hasta el filo mas alto.</b>	27 cm +/- 1 cm.
<b>Largo parte superior mas angosta ( altura de filo superior)</b>	33 cm. +/- 1 cm.
<b>Largo de base o parte mas larga (se mide la parte mas sobresaliente)</b>	35 cm. +/- 1 cm.
<b>Ancho de base (se mide solo el ancho de la pieza que une las piezas delantera y espalda)</b>	12 cm. +/- 0.5 cm.
<b>Largos de cierre boca principal</b>	Boca: 33 cm. aproximadamente.
<b>Largo de asas cortas</b>	Asas cortas de 57 cm. desde la unión con el accesorio metálico dorado o salida de asa.
<b>Largo de asa larga regulable</b>	Largo promedio 120 cm., de 2.5 cm de ancho, regulable con hebilla dorada. Las salidas para el asa regulable serán de la parte central de los costados de la cartera.
<b>Compartimentos</b>	Un solo compartimento, amplio y espacioso.
<b>Bolsillo de espalda</b>	De 20 cm.
<b>Bolsillo cierre</b>	Dentro del compartimento central se encuentra 1 bolsillo con cierre de nylon N° 5 de 18 cm. con borde de cuero.
<b>Bolsillo celular</b>	Bolsillo doble para porta-celular y espacio adjunto para documentos u otros, ribeteado con una tira de cuero en el borde, de 20 cm. de largo x 12 cm. de alto.
<b>Costuras</b>	Con 3 puntadas por cm. Lineal (en promedio) a tono del color del elegido.
<b>Filo de asas y filos pintados</b>	Pintado con tinte plastificado de buena calidad
<b>Forro</b>	Forro interior especial para carteras, de composicion 100% poliester, suave de buen tacto, con la marca tramada en la tela con e logo del producto o marca del fabricante o bordado del color a juego con el color del cuero de la cartera y con costuras de seguridad.
<b>Cueros</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Cuero principal: Cuero charol grabado, 100% (bovino) de calibre de 1.2 a 1.4mm, teñido y/o atravesado, combinado con cuero charol grabado según diseño.</li> <li>- Cuero combinación, cuero charol liso par el fuelle 100% (bovino) de calibre de 1.2 a 1.4mm, teñido y/o atravesado.</li> </ul>
<b>Color</b>	Azul a tono del calzado de invierno damas.
<b>Cierres</b>	Para la boca exterior e interior metalicos color azul a tono del calzado de invierno
<b>Bolsillo espalda con cierre</b>	De 20cm.
<b>Jaladores metálicos</b>	Cada cierre externo e interno deberá llevar un tirador metalico color azul a tono del calzado de invierno.



<b>Accesorios metálicos, hebillas, salidas de asa, argollas, etc.</b>	En metal zamac, color dorado.	
<b>Placa metálica</b>	Dorada con el nombre de la marca, en forma rectangular colocada en una base de cuero de tamaño proporcional y a criterio del postor.	
<b>Hilo costura</b>	Hilo nylon encerado y bondeado. Nro 20 para la cara y Nro 40 para la bobina, del color del cuero de la cartera.	
<b>Sello de marca registrada</b>	En el interior de cada artículo deberá tener el sello distintivo de su marca en una etiqueta.	
	1. Microporoso #2 y #3	Caucho y otros materiales y afines
	2. Filetero	Regularmente papel, paja y material recuperado
	3. Papel	
	4. Duplex	
	5. Bontex y/o cartones	
	6. Lona nacional o importada	Algodón y poliester
	7. Driza de 1/4	Especial espumada
<b>Todos los acabados</b>	De alta calidad, costuras uniformes, piezas homogéneas, producto sin protuberancias y defectos a la vista, sin presentación de residuos como pegamentos, hilos, etc. De acabado impecable.	
<b>Bolsa protectora de tela</b>	La cartera deberá presentarse en una bolsa de tela con pita o cordón para jalar, guardarla y para protegerla del polvo o humedad.	
<b>Bolsa de presentación</b>	Esta podrá ser de plástico, papel couché, cartulina, cartón, con asas de cinta para fácil transporte de la usuaria y con la marca o logo que identifica su marca.	

IMAGEN CON MAYOR RESOLUCIÓN





Ítem N° 8 CALZADO DE VERANO E INVIERNO Y CORREA CABALLERO  
CALZADO PARA CABALLEROS DE VERANO

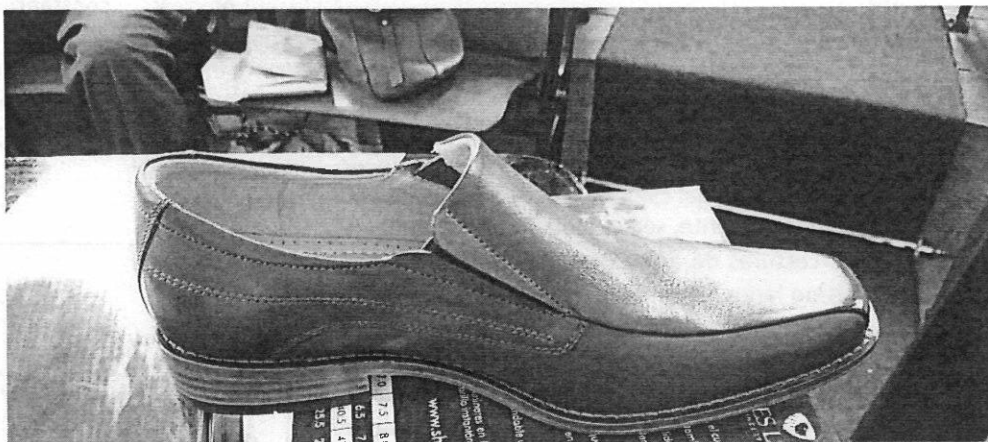
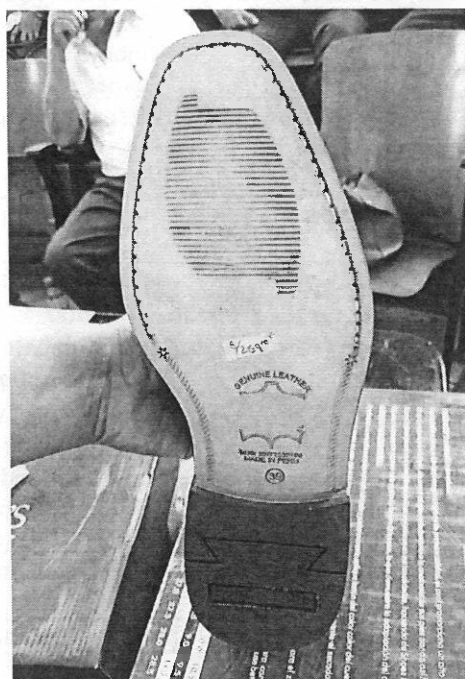
17

MODELO	De moda, de vestir, mocasín, con elástico a los costados, con planta de caucho.	Inspección visual
	Se deberá presentar una muestra (par completo) en número 40	
	No se aceptará modelo diferente al solicitado.	
HORMA	De moda y anatómicamente diseñada que garantice calzabilidad, comodidad y confort al usuario, al igual que una adecuada función biomecánica.	Inspección visual
	Técnicamente desarrollada en punto francés, tanto la calzada como el largo.	Inspección visual
CORTE CAPELLADA	O Cuero guante (bovino), semi brillo, plena flor, teñido y atravesado a la anilina.	Inspección visual
	Espesor de 1.6 mm. (+ 0.1mm)	Inspección visual y calibrador
	El cuero debe tener una resistencia a la flexión en seco mayor o igual a 20,000 ciclos en seco, sin presentar daño apreciable.	Presentar constancia de NTP ISO 17694 vigente expedida por laboratorio de CITECCAL al momento que realice la entrega en almacén.
	Los cueros de ambos calzados serán del mismo origen, espesor, tonalidad y acabado. Color: Marrón	Inspección visual
FORRO	Badana (ovino), teñido y atravesado a la anilina, color natural.	Inspección visual
	Espesor 1.0 mm. a 1.2 mm. (+ 0.15 mm)	Inspección visual y calibrador
	Solidez del color al frote después de 150 ciclos en seco. Mayor o igual a 3 (escala de grises) y buena resistencia a la abrasión.	Presentar constancia de cumplimiento de NTP ISO 17700 vigente expedida por laboratorio de CITECCAL y constancia de cumplimiento de NTP ISO 20871 vigente expedida por laboratorio de CITECCAL al momento que realice la entrega en almacén.
FORRO DE TALÓN	Badana (ovino) de color natural colocado por el lado de la carne (volteado).	Inspección visual
	Espesor 1.0 mm. a 1.2 mm. (+ 0.15 mm)	Inspección visual y calibrador
	Solidez del color al frote después de 150 ciclos en seco. Mayor o igual a 3 (escala de grises) y buena resistencia a la abrasión.	Presentar constancia de cumplimiento de NTP ISO 17700 vigente expedida por laboratorio de CITECCAL y constancia de cumplimiento de NTP ISO 20871 vigente expedida por laboratorio de CITECCAL al momento que realice la entrega en almacén.
APARADO	Costura fina con hilo nylon poliamida bondeado N° 20, 40 y 60 del color del cuero o forro respectivamente, según modelo.	Inspección visual
	Las costuras de ambos calzados deben tener el mismo largo de puntada (4 puntadas por cm.) y deberá emplearse el mismo tipo de hilo e instrucciones en fotos del modelo del calzado.	Inspección visual
PLANTILLAS	De badana (ovino) de color natural de una sola pieza, espesor de 0.8 mm. A 1.0 mm. Totalmente acolchada y anatómica, con látex de 3 mm. Con tela y tratamiento antimicótico, que permiten un caminar con suavidad y comodidad.	Inspección visual y calibrador
	Con buena solidez del color al frote.	
PUNTERA	Termoplástico con retorno elaborado en base de inmersión. Espesor de 0.8 mm. a 1.0 mm.	Inspección visual y calibrador



<b>CONTRAFUERTE</b>	Termoplástico elaborado en base de inmersión. Espesor de 1.2 mm (+ 0.1 mm)	Inspección visual y calibrador
<b>FALZA</b>	Prefabricada con cambrillón metálico – acerado.	Inspección visual
<b>FIRME, SUELA</b>	De suela crupón al quebracho de primera calidad, de 4.5 mm ( $\pm 0.2$ mm) de espesor.	Inspección visual y calibrador
	La suela llevara un inserto con planta antideslizante de caucho, canal y costura de seguridad.	Inspección visual
	Resistencia a la abrasión menor o igual a 400mm <sup>3</sup>	Presentar constancia de cumplimiento de NTP ISO 20871 vigente expedida por laboratorio de CITECCAL al momento que realice la entrega en almacén.
	Cementado con pegamentos de primera calidad de fabricación garantizada, de óptima adhesión y buena resistencia al despegue de la suela.	Inspección visual y ensayos físico - mecánicos.
	De primera calidad, con hilo nylon N° 12 de 3 cabos.	Inspección visual
<b>CERCO</b>	De salpa (4 mm aprox.) con apariencia de costura según modelo.	Inspección visual y calibrador
<b>TACO</b>	De madera y forro con cuero de suela crupón y con cuatro clavos estriados por pie	Inspección visual
<b>TAPILLA</b>	Para el taco, de caucho color negro, sistema SBR, antideslizante. Espesor mayor o igual a 5mm. Con dureza mayor o igual a 80° shore A y una resistencia a la abrasión menor o igual a 180mm <sup>3</sup> .	Inspección visual y calibrador. Presentar constancia de cumplimiento de NTP ISO 868 vigente de NTP ISO 20871 vigente emitidas por laboratorio de CITECCAL al momento que realice la entrega en almacén.
<b>PASADORES</b>	Según modelo de forma redonda de 2.5 mm de ancho aprox., tejido al 100% con fibras de algodón teñido en reactivo, encerado en color negro con extremos reforzados con plástico o metal y con el largo correspondiente a la talla del calzado, que permitan la perfecta elaboración del lazo de amarre.	Inspección visual
<b>CLAVOS</b>	Estriados de 18mm, 4 unidades por pie para fijar taco en calzado con suela.	Inspección visual y calibrador
<b>ETIQUETADO</b>	Con la marca del confeccionista y aplicar las NTP sobre el etiquetado del calzado.	Inspección visual
<b>ACABADO DEL CALZADO</b>	Crema naturales y nutrientes de brillo natural y suave al tacto para su uso.	Inspección visual
<b>NUMERACIÓN Y TALLAS</b>	Sobre medida de cada usuario. Tallaje en sistema (punto francés), tanto la calzada como el largo. En punto francés no hay medios puntos. Tener en consideración la calzada para un buen calce de cada usuario.	Inspección visual
<b>PRESENTACIÓN</b>	Excelente presentación. Cada par de calzados en caja de cartón de buena calidad y apariencia, con su papel de seda y con su bolsa respectiva. En la parte exterior de la caja deberá figurar el modelo, color, número del calzado y nombre del usuario.	Inspección visual





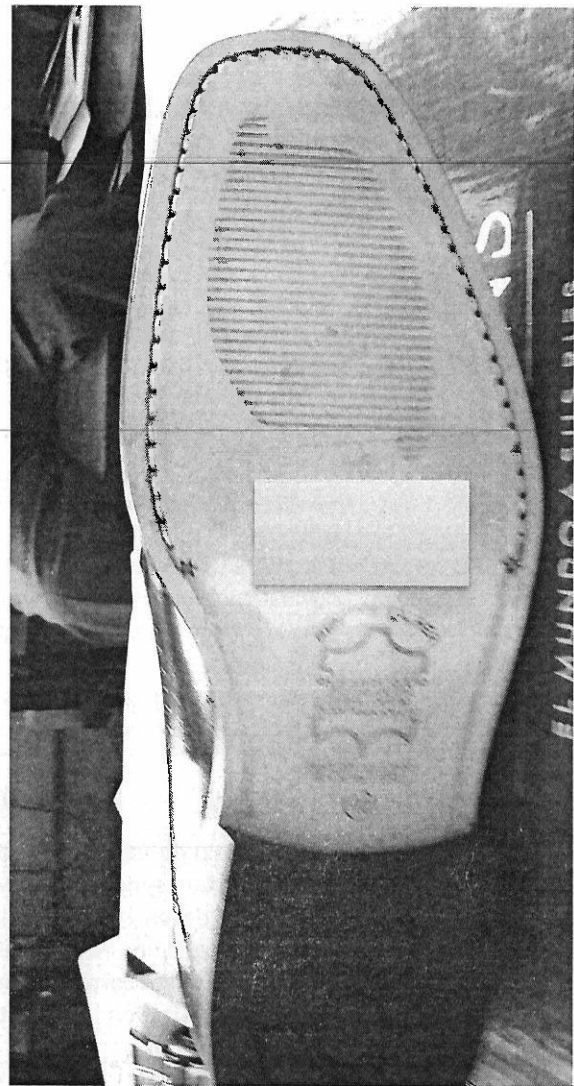
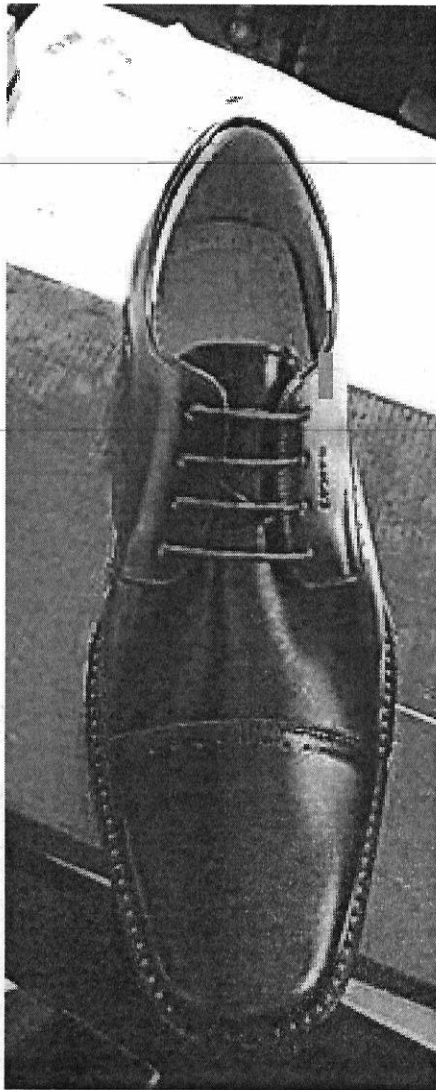
# **CALZADO PARA CABALLERO DE INVIERNO**

<b>MODELO</b>	De moda, de vestir, con pasadores, y con planta suela. Se deberá presentar una muestra (par completo) en número 40. No se aceptará modelo diferente al solicitado.	Inspección visual
<b>HORMAS</b>	De moda y anatómicamente diseñadas que garanticen calzabilidad, comodidad y confort al usuario, al igual que una adecuada función biomecánica. Punta redonda.	Inspección visual
	Técnicamente desarrolladas en punto francés, tanto la calzada como el largo.	Inspección visual
<b>CORTE O CAPELLADA</b>	Cuero guante (bovino), semi brillo, plena flor, teñido y atravesado a la anilina.	Inspección visual
	Espesor de 1.5 mm. (+ 0.1mm)	Inspección visual y calibrador
	El cuero debe tener una resistencia a la flexión en seco mayor o igual a 20,000 ciclos en seco, sin presentar daño apreciable.	Presentar constancia de NTP ISO 17694 vigente expedida por laboratorio de CITECCAL al momento que realice la entrega en almacén.
	Los cueros de ambos calzados serán del mismo origen, espesor, tonalidad y acabado. Color: Negro	Inspección visual y calibrador
<b>FORRO</b>	Badana (ovino), teñido y atravesado a la anilina, color natural.	Inspección visual.
	Espesor 1.0 mm. a 1.2 mm. (+ 0.15 mm)	Inspección visual y calibrador
	Solidez del color al frote después de 150 ciclos en seco. Mayor o igual a 3 (escala de grises) y buena resistencia a la abrasión.	Presentar constancia de cumplimiento de NTP ISO 17700 vigente expedida por laboratorio de CITECCAL y constancia de cumplimiento de NTP ISO 20871 vigente expedida por laboratorio de CITECCAL al momento que realice la entrega en almacén.
<b>FORRO DE TALÓN</b>	Badana (ovino) de color natural colocado por el lado de la carne (volteado).	Inspección visual.
	Espesor 1.0 mm. a 1.2 mm. (+ 0.15 mm)	Inspección visual y calibrador
	Solidez del color al frote después de 150 ciclos en seco. Mayor o igual a 3 (escala de grises) y buena resistencia a la abrasión.	Presentar constancia de cumplimiento de NTP ISO 17700 vigente expedida por laboratorio de CITECCAL y constancia de cumplimiento de NTP ISO 20871 vigente expedida por laboratorio de CITECCAL al momento que realice la entrega en almacén.
<b>APARADO</b>	Costura fina con hilo nylon poliamida bondeado N°20, 40 y 60 del color del cuero o forro respectivamente, según modelo.	Inspección visual
	Las costuras de ambos calzados deben tener el mismo largo de puntada (4 puntadas por cm.) y deberá emplearse el mismo tipo de hilo e instrucciones en fotos del modelo del calzado.	Inspección visual
	De badana (ovino) de color natural de una sola pieza, espesor de 0.8 mm. A 1.0 mm. Totalmente acolchada y anatómica, con látex de 3 mm. Con tela y tratamiento antimicótico, que permiten un caminar con suavidad y comodidad.	Inspección visual y calibrador
<b>PLANTILLAS</b>	Con buena solidez del color al frote.	
<b>PUNTERA</b>	Termoplástico con retorno elaborado en base de inmersión.	Inspección visual y calibrador
	Espesor de 0.8 mm. a 1.0 mm.	
<b>CONTRAFUERTE</b>	Termoplástico elaborado en base de inmersión.	Inspección visual y calibrador



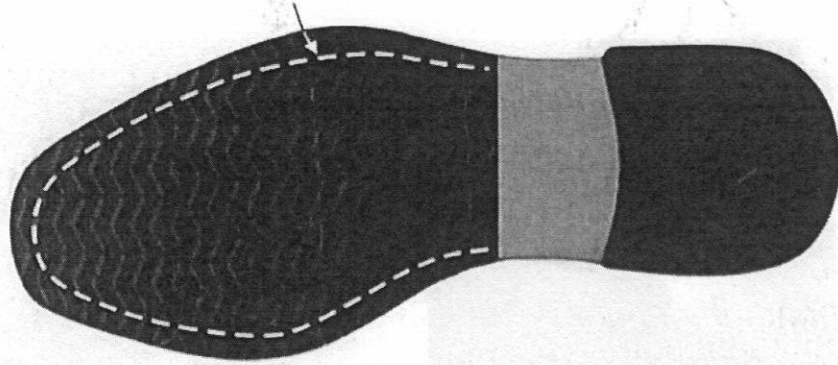
	Espesor de 1.2 mm (+ 0.1 mm)	
<b>FALZA</b>	Prefabricada con cambrillón metálico – acerado.	Inspección visual
<b>FIRME, SUELA</b>	De suela crupón al quebracho de primera calidad, de 4.5 mm ( $\pm 0.2$ mm) de espesor.	Inspección visual y calibrador
	La suela llevara un inserto con planta antideslizante de caucho, canal y costura de seguridad.	Inspección visual
	Resistencia a la abrasión menor o igual a 400mm <sup>3</sup>	Presentar constancia de cumplimiento de NTP ISO 20871 vigente expedida por laboratorio de CITECCAL al momento que realice la entrega en almacén.
	Cementado con pegamentos de primera calidad de fabricación garantizada, de óptima adhesión y buena resistencia al despegue de la suela.	Inspección visual
<b>COSTURA DE LA SUELA</b>	De primera calidad, con hilo nylon N° 12 de 3 cabos.	Inspección visual
<b>CERCO</b>	De salpa (4 mm aprox.) con apariencia de costura según modelo.	Inspección visual y calibrador
<b>TACO</b>	De madera y forro con cuero de suela crupón y con cuatro clavos estriados por pie	Inspección visual
<b>TAPILLA</b>	Para el taco, de caucho color negro, sistema SBR, antideslizante. Espesor mayor o igual a 5mm. Con dureza mayor o igual a 80° shore A y una resistencia a la abrasión menor o igual a 180mm <sup>3</sup> .	Inspección visual. Presentar constancias de cumplimiento de NTP ISO 868 vigente y de NTP ISO 20871 vigente emitidas por laboratorio de CITECCAL al momento que realice la entrega en almacén.
<b>PASADORES</b>	Según modelo de forma redonda de 2.5 mm de ancho aprox., tejido al 100% con fibras de algodón teñido en reactivo, encerado en color negro con extremos reforzados con plástico o metal y con el largo correspondiente a la talla del calzado, que permitan la perfecta elaboración del lazo de amarre.	Inspección visual
<b>CLAVOS</b>	Estriados de 18mm, 4 unidades por pie para fijar taco en calzado con suela.	Inspección visual.
<b>ETIQUETADO</b>	Con las marcas del confeccionista y aplicar las NTP sobre el etiquetado del calzado.	Inspección visual
<b>ACABADO DEL CALZADO</b>	Cremas naturales y nutrientes de brillo natural y suave al tacto para su uso.	Inspección Visual
<b>NUMERACIÓN Y TALLAS</b>	Sobre medida de cada usuario. Tallaje en sistema (punto francés), tanto la calzada como el largo. En punto francés no hay medios puntos. Tener en consideración la calzada para un buen calce de cada usuario.	Inspección visual
<b>PRESENTACIÓN</b>	Excelente presentación. Cada par de calzados en caja de cartón de buena calidad y apariencia, con su papel de seda y con su bolsa respectiva. En la parte exterior de la caja deberá figurar el modelo, color, número del calzado y nombre del usuario.	Inspección visual







**SUELA CON INSERTO CON PLANTA ANTIDESLIZANTE DE CAUCHO, CANAL Y COSTURA DE SEGURIDAD**

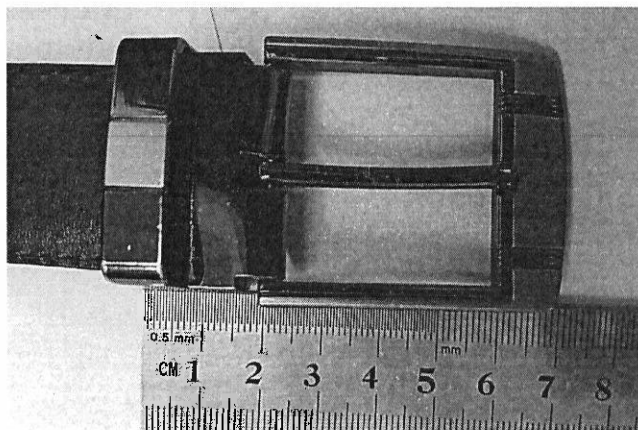
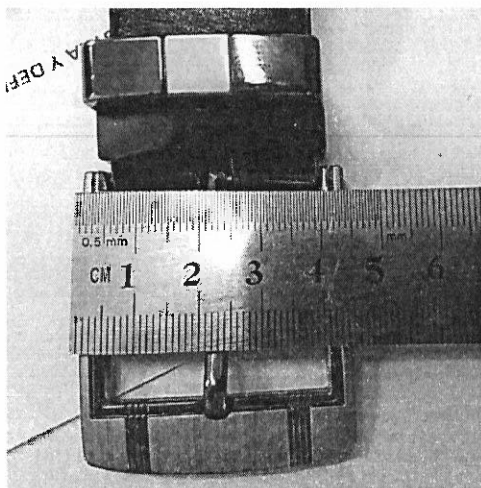


Se inserta gráfico de referencia.

**CORREA PARA CABALLEROS**

TÉRMINOS GENERALES	REQUERIMIENTOS Y OBSERVACIONES
Modelo	Elegante de vestir, reversible, hecho a mano, cómoda y anatómica que se acondicione ergonómicamente al uso del usuario.
Diseño	Correa reversible en colores negro y marrón. Cinturón de 3.2 +0.1 cm de ancho.
Cuero	Guante, plena flor, suave, de primera calidad, liso y muy resistente al uso (por ambos lados de correa) Espesor de 1.7 + 0.2 mm
Alma	Cuero reprocesado color cromo, espesor 0.9 mm +- 0.2 00
Hilo	Cocido con hilo N° 30 , composición 100% poliéster
Hebilla	Hebilla rectangular niquelada de 4.4 +-0.1 cm de ancho x 7.2+-0.1 cm de largo, con mordedor y pasador metálico a fin que cumpla la función de ser reversible.
Color	Negro y marrón. Reversible
Pespunte	Costuras al contorno de toda la correa, a 2 mm del borde, con hilo del color del cuero.
Adhesión	De óptima calidad, con excelentes pegamentos.
Acabados	Brillo natural y suave al tacto.
Medidas	A medida del usuario. Agujeros de correa N° 4 y distancia entre agujeros 25mm (+ 0.2mm)
Empaque	La correa será enrollada dentro de la caja de 16 cm. x 16 cm





La correa será presentada en un empaque que mantenga adecuadamente la correa enrollada, sin presentar daños.

