

FICHA TÉCNICA APROBADA

1. CARACTERÍSTICAS GENERALES DEL BIEN

| | | |
|-----------------------|---|---|
| Denominación del bien | : | DIÉSEL B5 S-50 |
| Denominación técnica | : | DIÉSEL B5 S-50 |
| Unidad de medida | : | GALÓN |
| Descripción general | : | El diésel B5 S-50 es un combustible constituido por una mezcla en volumen de 95 % de diésel N° 2 S-50 y de 5 % de biodiesel B100, con contenido de azufre máximo de 50 ppm. |

2. CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS DEL BIEN

2.1. Del bien

El diésel B5 S-50 debe cumplir con las disposiciones establecidas por el Decreto Supremo N° 092-2009-EM y su modificatoria.

El producto debe cumplir con las siguientes especificaciones:

| CARACTERÍSTICA | ESPECIFICACIÓN | REFERENCIA |
|--|----------------------------------|--|
| Volatilidad | | Decreto Supremo N° 092-2009-EM, que modifica el artículo 4 del Decreto Supremo N° 041-2005-EM y se emiten otras disposiciones, y su modificatoria. |
| Destilación, °C (a 760 mmHg) 90 % recuperado | Mínimo 282°C Máximo 360°C | |
| Punto de inflamación Pensky Martens | Mínimo 52°C | |
| Densidad a 15°C | Reportar en kg/m³ | |
| Fluidez | | |
| Viscosidad cinemática a 40°C ⁽¹⁾ | Mínimo 1,9 cSt Máximo 4,1 cSt | |
| Punto de escurrimiento ⁽²⁾ | Máximo 4°C | |
| Composición | | |
| Número de cetano ⁽³⁾ | Mínimo 45 | |
| Índice de cetano ⁽⁴⁾ | Mínimo 40 | |
| Cenizas | Máximo 0,01 % en masa | |
| Residuo de carbón Ramsbottom, 10 % fondos ⁽⁵⁾ | Máximo 0,35 % en masa | |
| Azufre total | Máximo 50 mg/kg (ppm) | |
| Corrosividad | | |
| Corrosión a la lámina de cobre, 3 h, 50°C | Máximo N° 3 | |
| Contaminantes | | |
| Agua y sedimentos | Máximo 0,05 % vol. | |

| CARACTERÍSTICA | ESPECIFICACIÓN | REFERENCIA |
|---|---------------------|--|
| Lubricidad | | Decreto Supremo N° 092-2009-EM, que modifica el artículo 4 del Decreto Supremo N° 041-2005-EM y se emiten otras disposiciones, y su modificatoria. |
| Lubricidad, diámetro rasgado de uso corregido, HFRR a 60°C | Máximo 520 micrones | |
| Requerimientos de operatividad | | |
| Punto obstrucción del filtro, flujo en frío (CFPP) o (POFF) | Máximo -8°C | |
| Conductividad | | |
| Conductividad ⁽⁶⁾ | Mínimo 25 pS/m | |
| Biodiesel 100 (B 100) | | |
| Contenido nominal | 5 % vol. | |
| Notas: | | |
| (1) El resultado del método de ensayo de la viscosidad cinemática a 40°C puede ser 1,7 cSt, si se tiene una temperatura de punto de nube menor que -12°C. | | |
| (2) Cuando el cliente lo requiera, se determinará el punto de niebla o enturbiamiento por el método de ensayo ASTM D2500. | | |
| (3) En caso de no contar con el equipo del método de ensayo ASTM D613 (número de cetano), se calculará el índice de cetano con el método de ensayo ASTM D4737. | | |
| (4) El método de ensayo ASTM D976, se usará únicamente para combustibles diésel de rango número de cetano entre 56,5 a 60,0. | | |
| (5) En caso de contar con el equipo, se calculará esta propiedad utilizando el Apéndice XI del método de ensayo ASTM D524, que relaciona el ensayo de carbón Conradson (método de ensayo ASTM D189) con el carbón Ramsbottom. | | |
| (6) El resultado del método de ensayo de la conductividad eléctrica se determinará para cada lote del producto a la temperatura de entrega del combustible. El requerimiento mínimo de conductividad 25 pS/m, aplicará para los casos de transferencias a alta velocidad (7 m/s) y baja velocidad (transportes móviles: cisternas, barcas, etc.). | | |

Precisión 1: La entidad convocante deberá precisar en las bases (sección específica, especificaciones técnicas numeral 2 y/o proforma del contrato), el alcance de la comercialización y uso del diésel B5 S-50, que será en todos los departamentos a nivel nacional; según lo establecido en el artículo 2 del Decreto Supremo N° 014-2021-EM, que establece medidas relacionadas al contenido de azufre en el Diésel, Gasolina y Gasohol para su comercialización y uso y simplifican el número de Gasolinas y Gasohol.

2.2. Envase y/o embalaje

No aplica.

Precisión 2: No aplica.

2.3. Rotulado

No aplica.

Precisión 3: No aplica.

2.4. Inserto

No aplica.

Precisión 4: No aplica.

FICHA TÉCNICA APROBADA

1. CARACTERÍSTICAS GENERALES DEL BIEN

| | |
|-----------------------|--|
| Denominación del bien | : GASOHOL 95 PLUS |
| Denominación técnica | : GASOHOL 95 PLUS |
| Unidad de medida | : GALÓN |
| Descripción general | : El Gasohol 95 Plus es una mezcla de Gasolina de 95 octanos (92,2%) y de Alcohol Carburante (7,8%). |

2. CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS DEL BIEN

2.1. Del bien

El Gasohol 95 Plus deberá cumplir con las disposiciones establecidas por la Resolución Ministerial N° 515-2009-MEM/DM y sus modificatorias, en donde se establecen las especificaciones de calidad para el Gasohol 95 Plus de acuerdo al siguiente cuadro:

| CARACTERÍSTICAS | ESPECIFICACIÓN | REFERENCIA |
|--|---|--|
| APARIENCIA | | |
| Color Comercial | Cumplir con lo indicado en las "Especificaciones de calidad del Gasohol" del artículo 1 de la R.M. de la referencia. | R.M. N° 515-2009-MEM/DM y sus modificatorias |
| VOLATILIDAD | | |
| Destilación, °C (a 760 mm Hg) | Cumplir con lo indicado en las "Especificaciones de calidad del Gasohol" del artículo 1 de la R.M. de la referencia. | R.M. N° 515-2009-MEM/DM y sus modificatorias |
| 10% recuperado | | |
| 50% recuperado | | |
| 90% recuperado | | |
| Punto Final | | |
| Residuo %V | | |
| Presión de Vapor Reid, psi | | |
| CORROSIVIDAD | | |
| Corrosión, Lámina de Cobre 3h, 50 °C, N° | Cumplir con lo indicado en las "Especificaciones de calidad del Gasohol" del artículo 1 de la R.M. de la referencia. | R.M. N° 515-2009-MEM/DM y sus modificatorias |
| Azufre Total, ppm | Cumplir con lo indicado en el artículo 2 del Decreto Supremo D.S de la referencia | D.S N° 025-2017-EM |
| ANTIDETONANCIA | | |
| N° Octano Research | Cumplir con lo indicado en las "Especificaciones de calidad del Gasohol" 95(*) del artículo 1 de la R.M. de la referencia | R.M. N° 515-2009-MEM/DM y sus modificatorias |
| ESTABILIDAD A LA OXIDACIÓN | | |
| Minutos | Cumplir con lo indicado en las "Especificaciones de calidad del Gasohol" del artículo 1 de la R.M. de la referencia. | R.M. N° 515-2009-MEM/DM y sus modificatorias |

| CARACTERÍSTICAS | ESPECIFICACIÓN | REFERENCIA |
|---|--|--|
| CONTAMINANTES | | |
| Goma Existente, mg/100 mL | Cumplir con lo indicado en las "Especificaciones de calidad del Gasohol" del artículo 1 de la R.M. de la referencia. | R.M. N° 515-2009-MEM/DM y sus modificatorias |
| Plomo, g Pb/L | | |
| Nota Según las notas para las "Especificaciones de calidad del Gasohol" 95(*) del artículo 1 de la R.M. de la referencia. | | |

Precisión 1: Ninguna.

2.2. Envase y/o embalaje

No aplica

Precisión 2: No aplica

2.3. Rotulado

No aplica

Precisión 3: No aplica

2.4. Inserto

No aplica

Precisión 4: No aplica