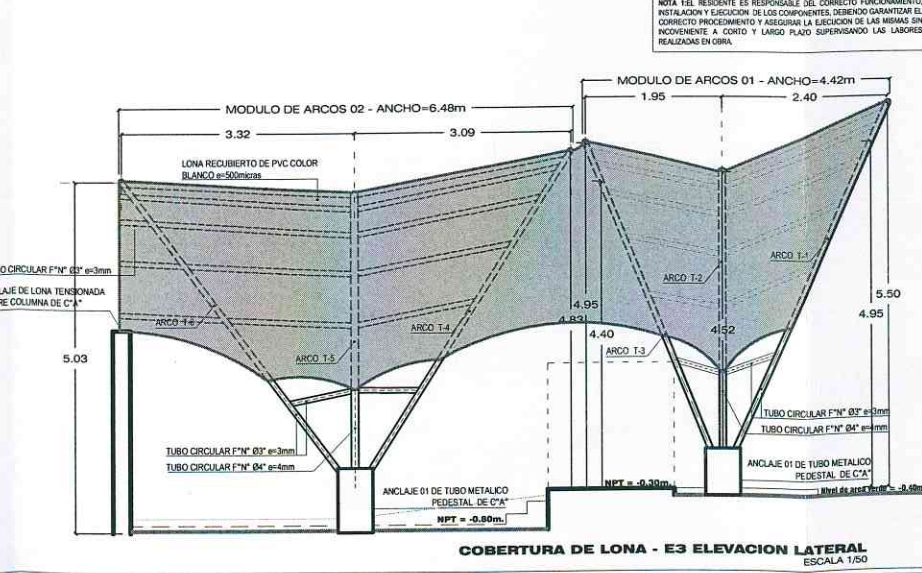
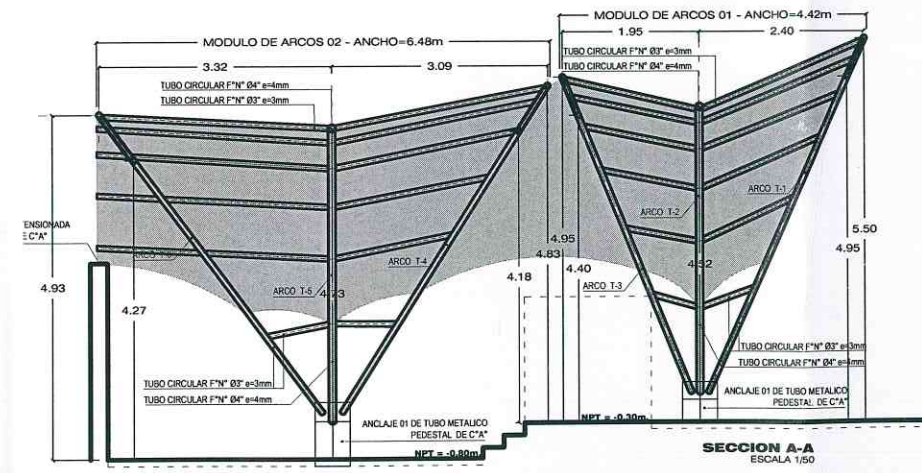
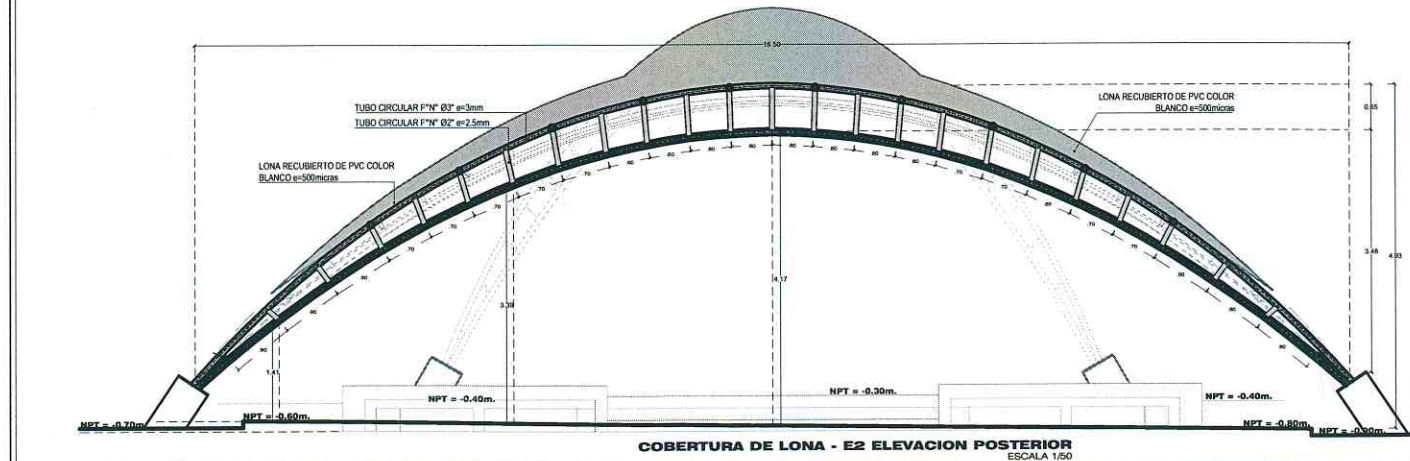
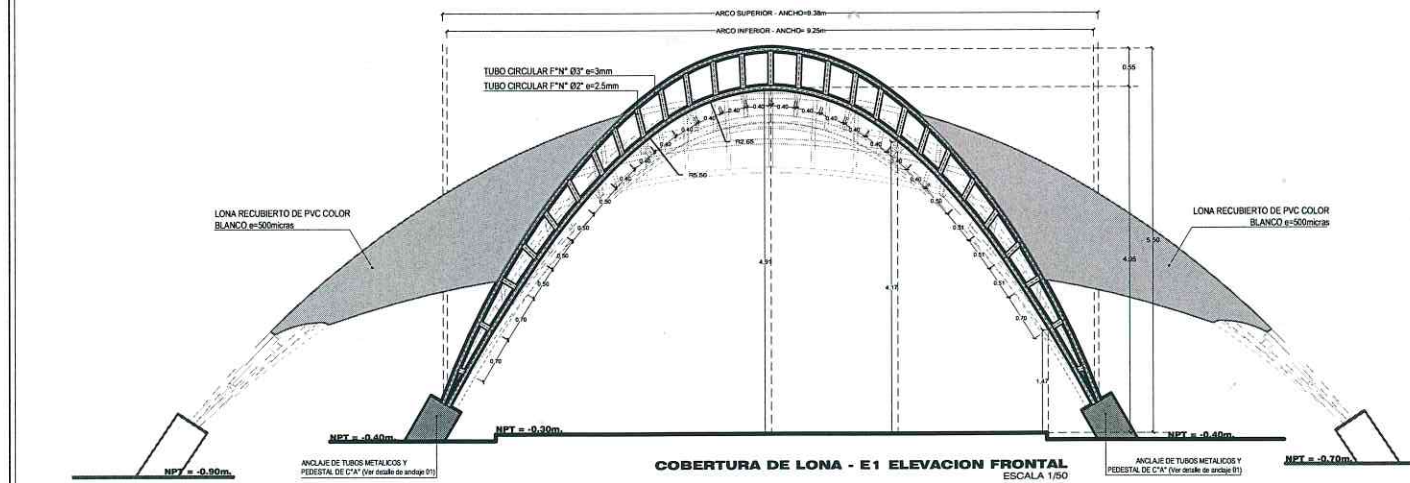
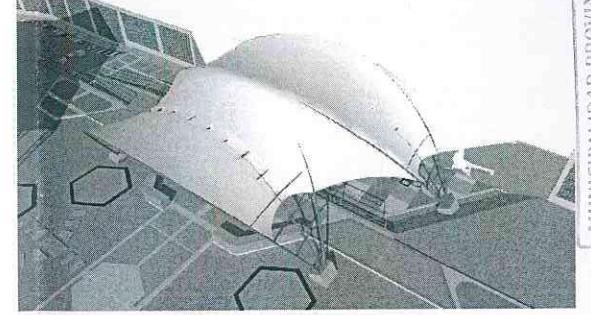


**ANCLAJE DE LONA**



**ESPECIFICACIONES TECNICAS DE ESTRUCTURAS DE ACERO**

LAS ESPECIFICACIONES DE CALCULO SE REALIZO EN BASE A LA NORMA E.090 ESTRUCTURAS METALICAS - NORMAS DE ESTRUCTURAS - PERU

**ACERO ESTRUCTURAL:**  
ANGULO DE ACERO LAMINADO EN CALIENTE ASTM A36 / A36M - 98  
LIMITE DE FLUENCIA MINIMO:  $f_y = 2530 \text{ kg/cm}^2$   
RESISTENCIA A LA TRACCION:  $R = 4080 - 5620 \text{ kg/cm}^2$   
ALARGAMIENTO MINIMO DE ROTURA:  $A = 20\%$  (En 200 mm)

**SOLDADURA:**  
ELECTRODOS AWS E6018 (E6018 O SIMILAR)  
- LA SOLDADURA DE LAS UNIONES DEBERIA DESARROLLAR LA CAPACIDAD A TRACCION DE CADA ELEMENTO CONCURRENTE  
- EMPLEAR SOLD ELECTRODOS SECOS  
- SOLDAR A TEMPERATURA AMBIENTE, SIN PRECALENTAMIENTO  
- DE PREFERENCIA USAR CORRIENTE CONTINUA CON EL ELECTRODO AL POLO POSITIVO (POLARIDAD INVERTIDA)  
- PARA TIPO DE JUNTAS VER MANUAL DE APLICACION ACERO ASTM A36  
- ELECTRODOS PUEDEN EMPLEARSE EN TODA POSICION, SIN EMBAZOS EL DIAMETRO DE LOS ELECTRODOS VARIA DE ACUERDO A LA POSICION DE SOLDADURA.

POSICION DE SOLDADURA	DIAMETRO DE SOLDADURA
PLANO HORIZONTAL	2.5 mm (3/32")
VERTICAL ASCENDENTE	3.25 mm (1/8")
SOBRE CABEZA	3.25 mm (1/8")

DIAMETRO ELECTRODO	AMPERIAJE
2.50 mm (3/32")	60 - 85 amp
3.25 mm (1/8")	90 - 120 amp

**PROTECCION:**  
- SISTEMA CONVENCIONAL ALQUIDICO, APLICADO SOBRE TODA SUPERFICIE CON ARBOLADO COMERCIAL  
- PROTECCION:  
AL IMPRIMANTE 2 CAPAS e mm = 0.5 mm  
B) ANTICORROSION 2 CAPAS e mm = 0.5 mm  
C) ACABADO 2 CAPAS e mm = 1.0 mm

**ESPECIFICACIONES TECNICAS**

- Lona recubierta de pvc procesada con retardante al fuego con soporte de polietileno de alta tenacidad  
- Elaborador: calentado con soporte, refuerzo  
- Espesor: 500 micras  
- Características especiales: retardante al fuego  
- La representación de los usos y la forma de colocación y anclaje serán tomadas para la ejecución de esta partida y también serán tomadas los criterios del proveedor.  
- CONCRETO Se utilizará concreto Fc=210 kg/cm<sup>2</sup> en zonas de anclaje  
- TENSORES Se utilizará cables acero de Ø de 3/16", 1/4", 3/8" Entre los tensores de cable de acero se colocará alambre galvanizado N° 16  
- CABLES ACEBROSOS Se colocará cable acero de 1/4", el cual irá en bolillos formados con la lona plastificada en las terminaciones, también incluirá todos los accesorios para que este correct, lumenie tensado como son candados, arancoles y guardacables. La lona deberá quedar bien tensada, evitando bolsones que puedan generar acumulaciones de agua en caso de lluvia  
- BROCHES: U. CUALES La colocación de los broches serán según recomendaciones de proveedor de la lona, pero se recomienda colocar los broches cada 1.00 metros como máximo para evitar anque de los bordes, estos se harán con alambre galvanizado N° 16  
- CANAL PARA TENSORES DE LONA Se realizará costura de esos canales en todos los ejes donde se coloquen Cable de acero y Alambre galvanizado



**MUNICIPALIDAD PROVINCIAL DE TACNA**  
GERENCIA DE INGENIERIA Y OBRAS  
UNIDAD DE GESTION DE ESTUDIOS DE INVERSION

**PROYECTO:**  
"CREACION DEL SERVICIO DE RECREACION ACTIVA DE LA URBANIZACION VILLA HERMOSA, EN LA JUNTA VECINAL VILLA HERMOSA-SAN PEDRO DEL DISTRITO DE TACNA - PROVINCIA DE TACNA - DEPARTAMENTO DE TACNA",  
Código Único N° 2456741

**DETALLE DE COBERTURA DE LONA**  
ARCHITECTURA  
DISEÑO: TACNA  
PROYECTO: TACNA  
DEPARTAMENTO: TACNA  
PERSONAL RESPONSABLE:

**ES-22**



**RECIBIDO**  
06 AGO 2021