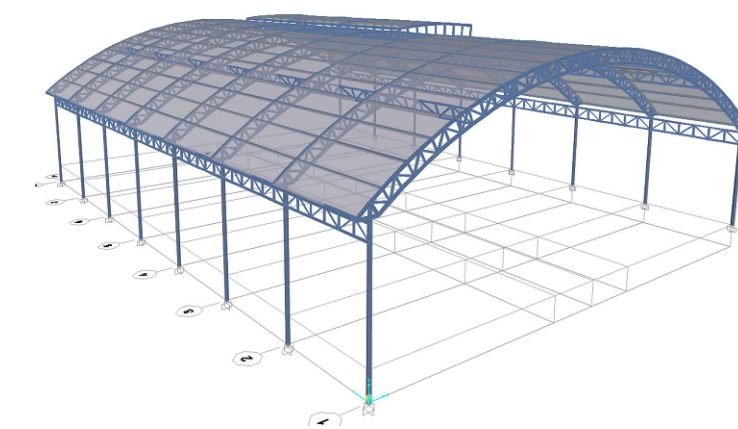
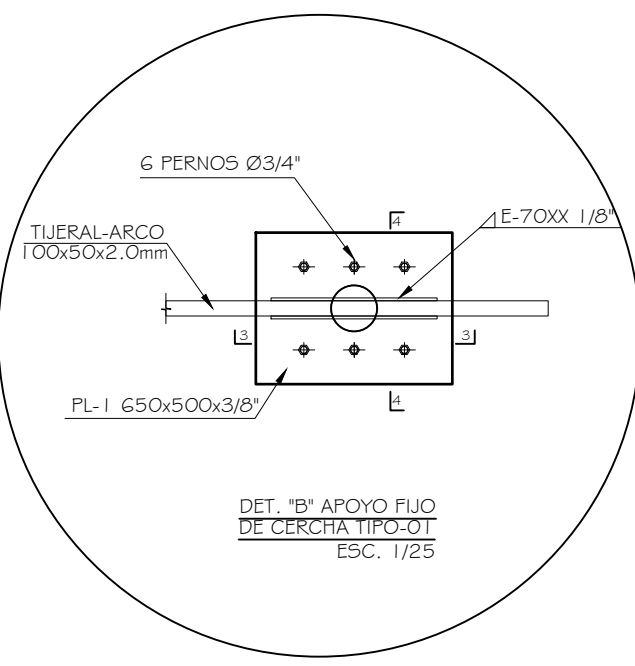
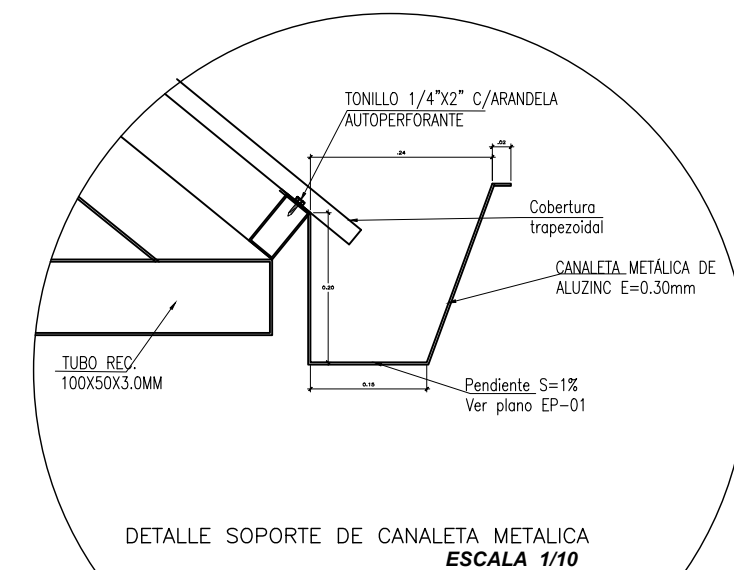
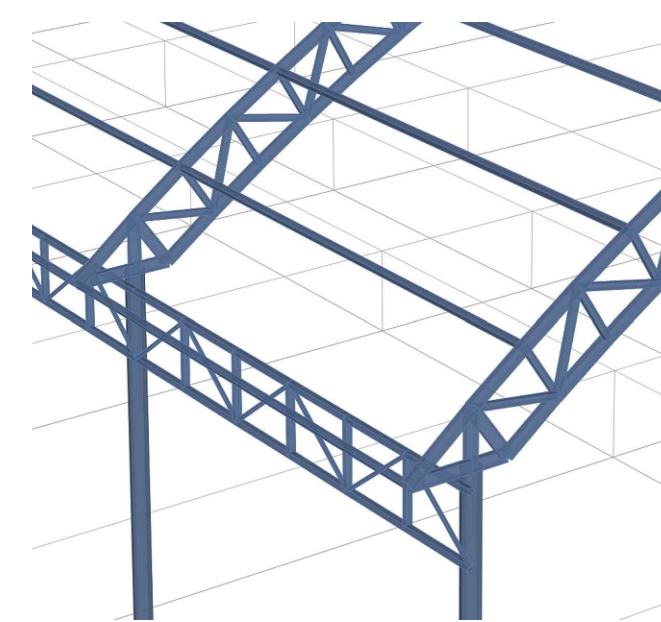
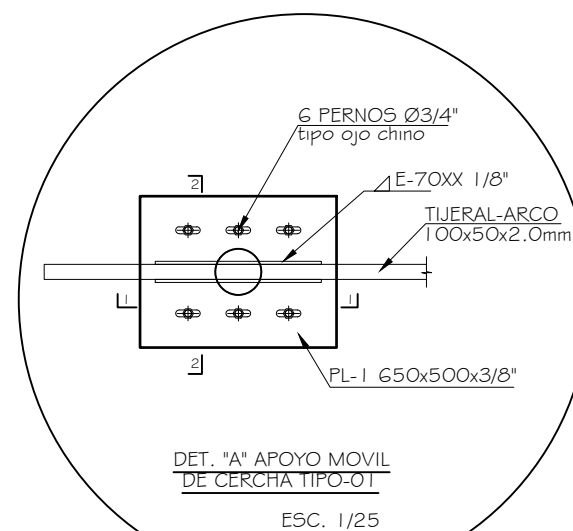
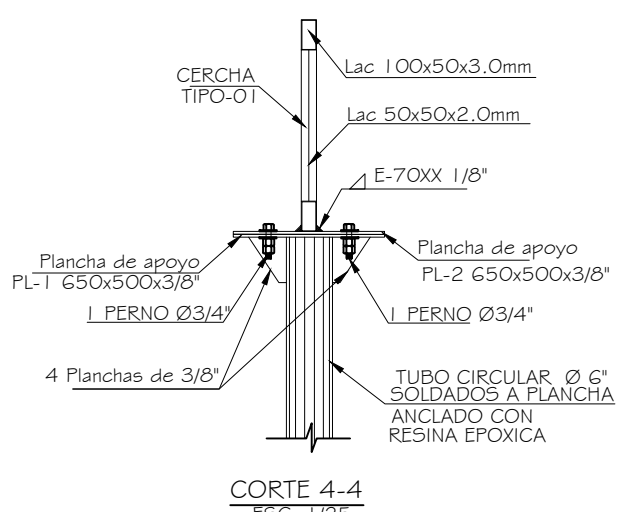
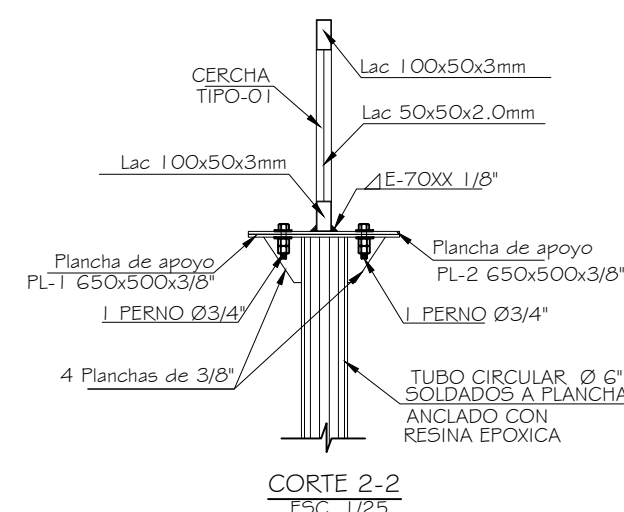
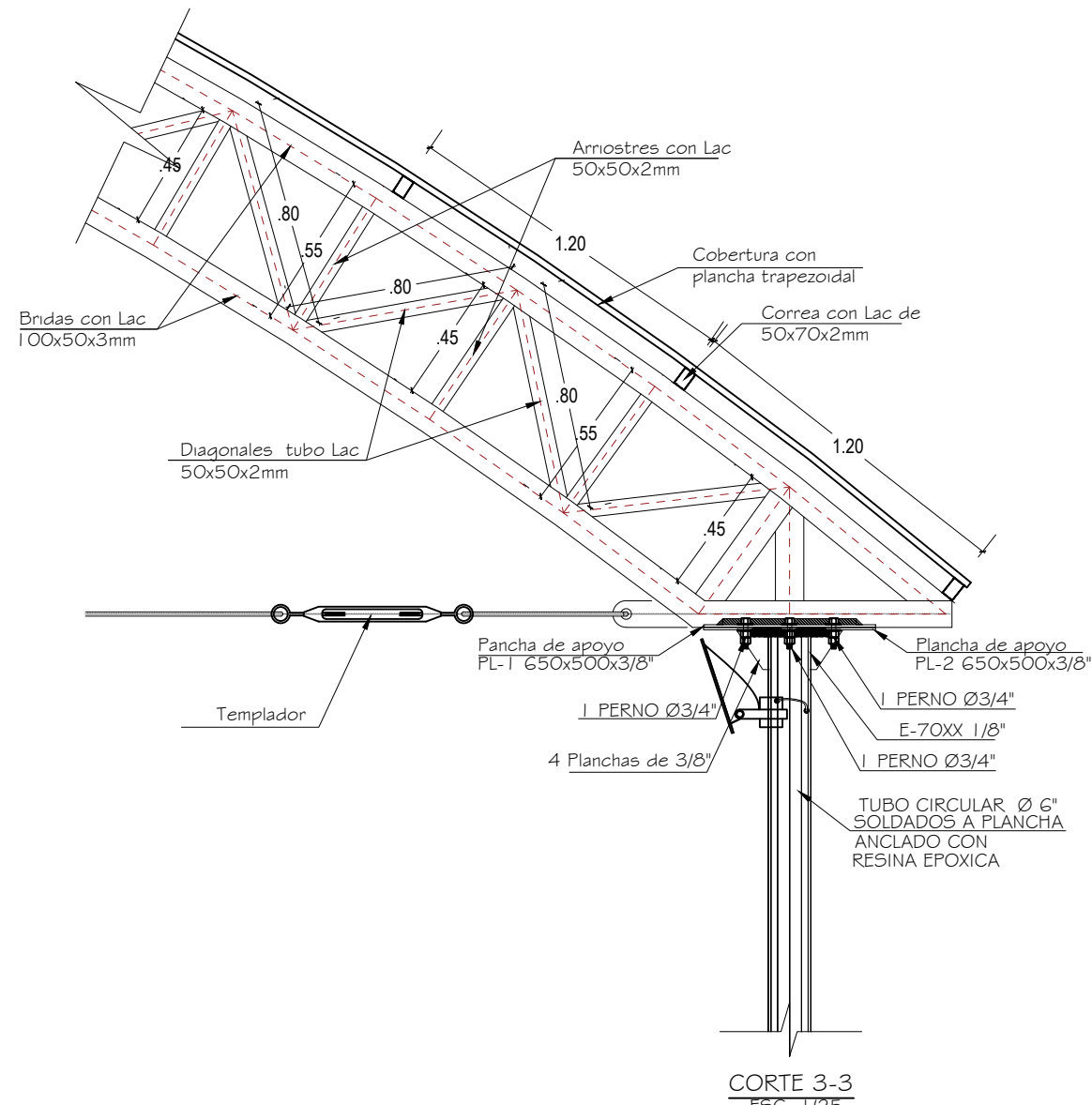
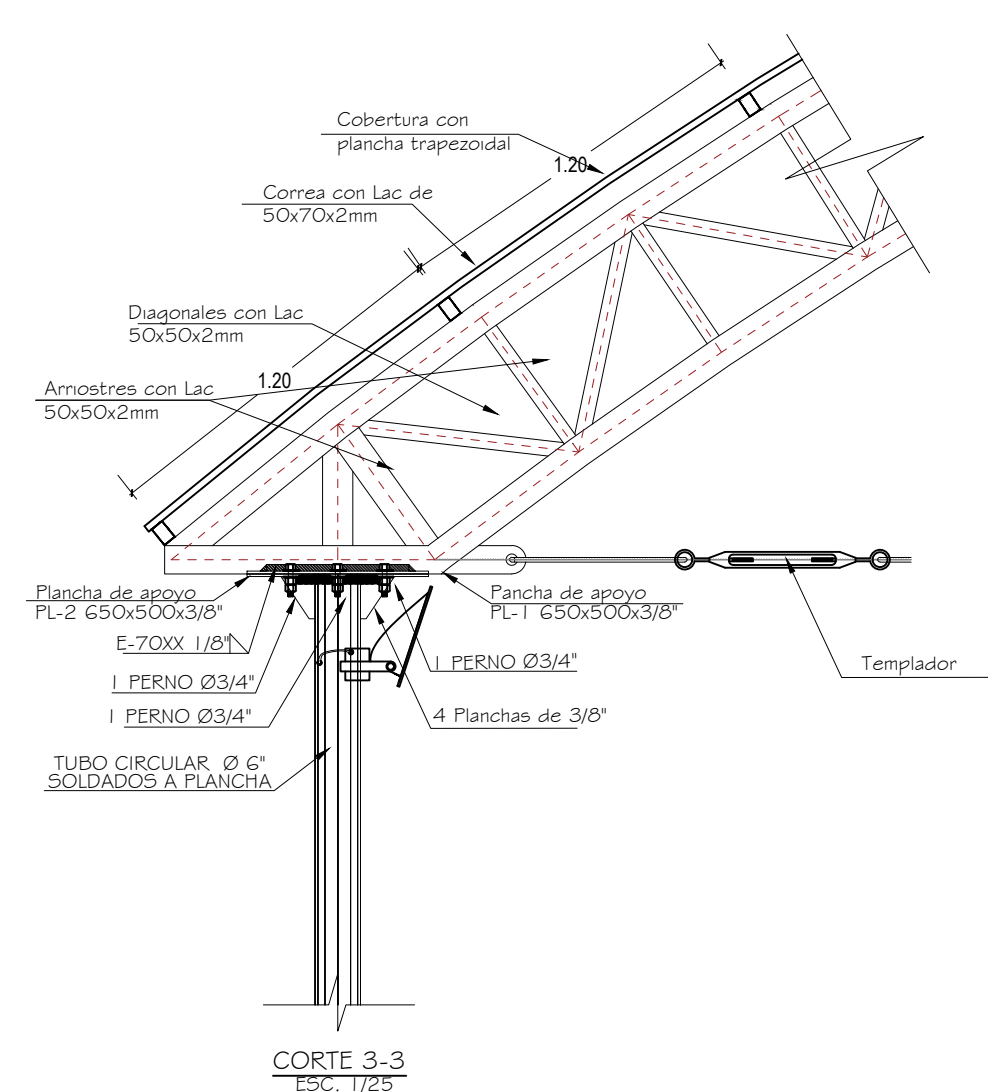


ELEVACION CERCHA METALICA DE TUBO LAC TIPO II EJES C, D, E, y F
ESC. 1/50



ESPECIFICACIONES TECNICAS DE LA ESTRUCTURA DE ACERO

- ESPECIFICACIONES TECNICAS PARA LA FABRICACION Y MONTAJE DE LA ESTRUCTURA DE ACERO AISC LFBD.
- ACERO ESTRUCTURAL : ASTM A-36
- SOLDADURA : ELECTRODO CELULOSICO E-60XX ENTRE TUBOS LAC (Ver detalle)
: ELECTRODO E-70XX EN UNIONES CON PLANCHAS (Ver detalle)
- TUBO FABRICADO CON ACERO AL CARBONO LAMINADO EN CALIENTE (LAC)
- LA CALIDAD Y TRABAJO DE LA SOLDADURA CONFORMARA CON EL CODIGO DE SOLDADURA AWS DE LA SOCIEDAD AMERICANA DE SOLDADURA (AMERICAN WELDING SOCIETY).
 - LA SOLDADURA DE LAS UNIONES DEBERA DESARROLLAR LA CAPACIDAD EN TRACCION DE CADA ELEMENTO CONCURRENTES Y DEBERA USARSE EL DIAMETRO (ø) DE LA VARILLA DE SOLDADURA QUE SE ESPECIFICA EN LOS PLANOS, EN EL CASO QUE NO PRESENTE SE USARA ø1/8"
 - EL TRABAJO DE LA SOLDADURA DEBERA SER EFECTUADO POR ESPECIALISTAS CON EXPERIENCIA, PARA QUE EL CORDON DE LA SOLDADURA SEA NORMAL Y EVITAR REQUEMADURAS EN LAS PARTES A SOLDARSE, EL ESPECIALISTA ANTES DE EFECTUAR EL TRABAJO DEBERA REVISAR TODOS LOS ELEMENTOS CONFORMANTES REPASANDO CON CON ESCOBILLA DE ALAMBRE DE ACERO EN LAS ZONAS DE LAS PARTES A SOLDARSE Y DE ESTA MANERA EFECTUAR UNA UNION SOLDADA LIMPIA.
 - EL CONTRATISTA DE LA ESTRUCTURA DE ACERO DEBERA SOMETER AL PROYECTISTA PLANOS DE FABRICACION EN LOS QUE SE MUESTRE EN DETALLE LAS UNIONES SOLDADAS DE LOS DISTINTOS ELEMENTOS IMPORTANTES QUE CONFORMA LA ESTRUCTURA DE ACERO.
 - EL CONTRATISTA DE LA ESTRUCTURA DE ACERO DEBERA UTILIZAR COMO TECNICA DE CURVATURA "EL ROLADO"
 - EL FABRICANTE DE LA ESTRUCTURA DE ACERO DEBERA PRESENTAR EN OBRA TODOS LOS EQUIPOS MECANICOS NECESARIOS PARA EFECTUAR EL MONTAJE DE ACUERDO CON LAS NORMAS TECNICAS DE MONTAJE, SEGURIDAD Y PREVISION
 - PROTECCION : LA ESTRUCTURA DE ACERO SE PROTEGERA CON PINTURA ANTICORROSIVA LA QUE CONSTARA DE LAS SIGUIENTES CAPAS:
A) IMPRIMANTE
B) ANTICORROSIVO EPOXICO 1 CAPA DE 3 MILS DE ESPESOR MIN. DE PELICULA SECA.
C) ACABADO PINTURA 1 CAPA DE 3 MILS DE ESPESOR MIN. DE PELICULA SECA.

NOTAS :

- LAS MEDIDAS ESTAN DADAS EN METROS Y MILIMETROS Y DEBERAN SER CHEQUEADAS EN OBRA PARA EVITAR PROBLEMAS DE FABRICACION Y MONTAJE.
- LAS PLANCHAS METALICAS DE LA COBERTURA SE FIJARAN A LAS CORREAS CON TORNILLOS AUTOPERCANTES CON ARANDELA DE NEOPRENE, ALTERNATIVAMENTE SE PODRAN USAR REMACHES, TORNILLOS U OTRO MEDIO DE FIJACION PRABADO Y RECOMENDADO POR EL FABRICANTE

NOTA:

LA INSTALACION DE LAS COBERTURAS SE EJECUTARA SEGUN LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS Y CONSTRUCTIVAS DEL CATALOGO DEL FABRICANTE PROVEEDOR, EN SU DEFECTO, CONSULTAR AL PROYECTISTA.

ESPECIFICACIONES TECNICAS

ESTRUCTURAS METALICAS

TUBOS RECTANGULARES LAC

Dimension	Espesores (mm)				
mm	1.5	1.8	2.0	2.5	3.0
40 x 60	2.260	2.647	3.033	3.600	4.250
50 x 70	2.710	3.185	3.660	4.390	5.190
50 x 100	3.970	4.500	5.560	6.600	

TUBOS CUADRADOS LAC

Dimension	Espesores (mm)						
mm, in	1.5	1.8	2.0	2.3	2.5	3.0	4.0
1" x 1"	1.081	1.403	1.549	1.905	2.249		
1 1/2" x 1 1/2"	2.064	2.284	2.824	3.351			
2" x 2"	2.597	2.876	3.564	4.239			

PROPIEDADES MECANICAS

TUBO	NORMA TECNICA	F	R
ASTM A-36	Grado A Cuadr.	250	400
ASTM A-36	Grado B Rect.	250	400
ASTM A-53	Grado A Circular	210	340

PERNOS

A-307 Fy=33 Ksi =2310 Kg/cm2
A-325 Fy=44Ksi =3094 Kg/cm2

COBERTURA

COBERTURA TRAPEZOIDAL DE ALUZNIC AZ-150, E=0.35mm

CARGA

CARGA MAXIMA CONCENTRADA SOBRE ARMADURA =750Kg
CARGA MAXIMA UNIFORME REPARTIDA SOBRE ARMADURA =100KG
CARGA UNIFORME REPARTIDA SOBRE CORREAS =20Kg.m
CARGA VIVA DE MONTAJE =30 Kg/m2

SOLDADURA

DE RESISTENCIA AL TOPE EN LA UNION DE LOS TUBOS DE ACERO LAC E-60XX Y SOLDADURA CON E-70XX EN UNION CON PLANCHAS

MUNICIPALIDAD PROVINCIAL DE ABANCAY GESTIÓN 2019 - 2022



Proyecto: "CONSTRUCCION DE COBERTURA DE INSTALACIONES DEPORTIVAS: EN EL (A) DE LA URB. DEPORTIVA EN LA LOCALIDAD DE CECERAY, DISTRITO DE CORDILLAS, PROVINCIA DE ABANCAY, DEPARTAMENTO APURIMAC"

Lugar: : Comunidad de Caceray
Distrito: : Abancay
Departamento: : Apurimac

Plan: CERCHA METALICA TIPO II, EJES B,C,D,E,F Y G
Escala: INDICADAS
Fecha: NOVIEMBRE 2021

EM-06

Control y Digitalización

Grp

Revisado: Jrg.