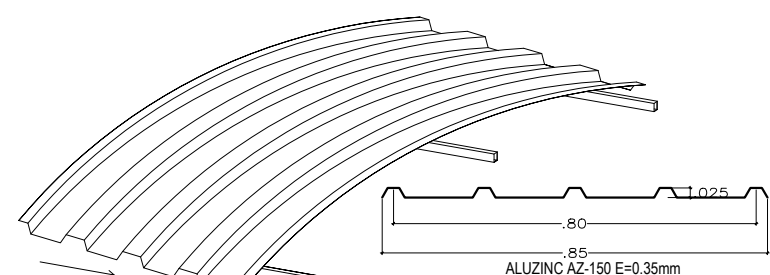
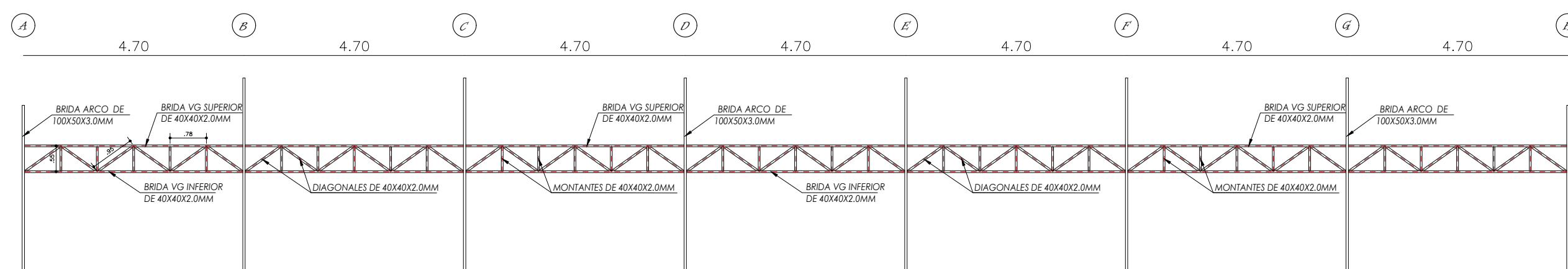


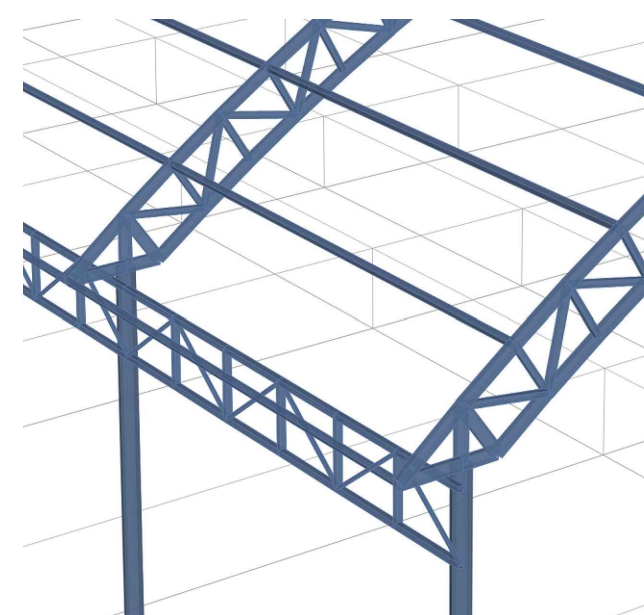
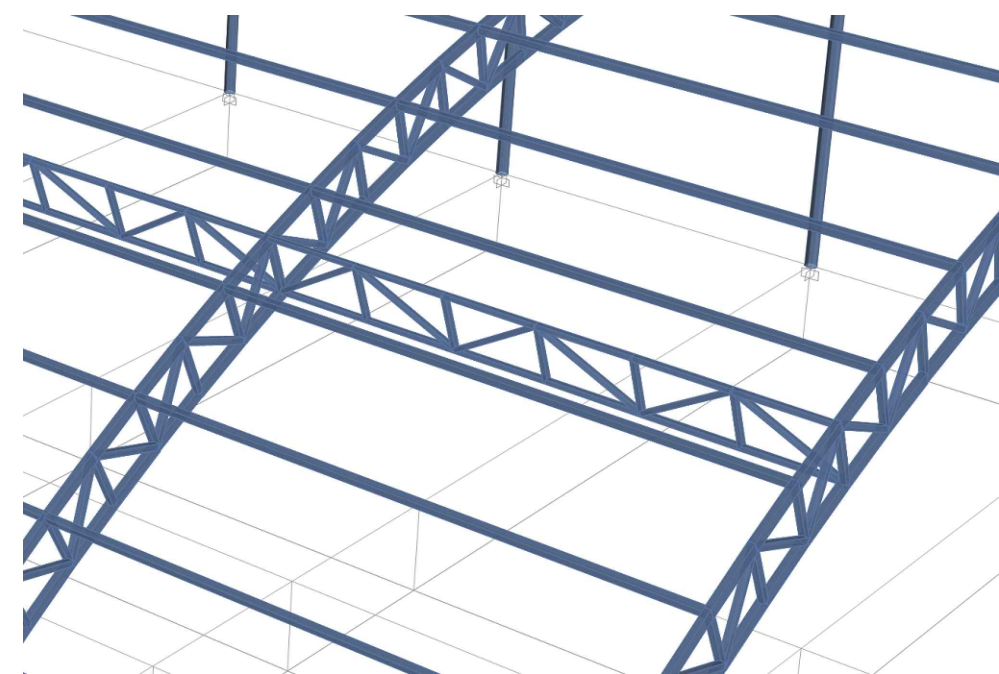
DISPOSICIÓN EN PLANTA DE ESTRUCTURA METÁLICA Y DE CONCRETO ARMADO DE SOPORTE DEL TECHO
ESC. 1/100



DETALLE - COBERTURA METÁLICA
ESCA. 1/10



VIGA DE ARRIOSTRE DE ARCO METÁLICA DE TUBO LAC EJES A-H
ESCA. 1/50



ESPECIFICACIONES TECNICAS

ESTRUCTURAS METÁLICAS

TUBOS RECTANGULARES Y CUADRADOS LAC

TUBOS RECTANGULARES LAC

Dimension mm	1.5	1.8	2.0	2.5	3.0
40 x 60	2.260	2.647	3.033	3.600	4.250
50 x 70	2.710	3.185	3.660	4.390	5.190
50 x 100	3.970	4.500	5.560	6.600	

TUBOS CUADRADOS LAC

Dimension mm, in	1.5	1.8	2.0	2.3	2.5	3.0	4.0
1" x 1"	1.061	1.403	1.549	1.905	2.249		
1 1/2" x 1 1/2"	2.064	2.284	2.824	3.351			
2" x 2"	2.597	2.876	3.564	4.239			

PROPIEDADES MECANICAS

TUBO	NORMA TECNICA	ACERO	F MPa	R MPa
ASTM A-36	Grado A Cuadr.		250	400
ASTM A-36	Grado B Rect.		250	400
ASTM A-53	Grado A Circular		210	340

PERNOS

A-307 Fy=33 Ksi=2310 Kg/cm²

A-325 Fy=44Ksi=3094 Kg/cm²

COBERTURA

COBERTURA TRAPEZOIDAL DE ALUZINC AZ-150, E=0.35mm

CARGA

CARGA MAXIMA CONCENTRADA SOBRE ARMADURA ~750Kg

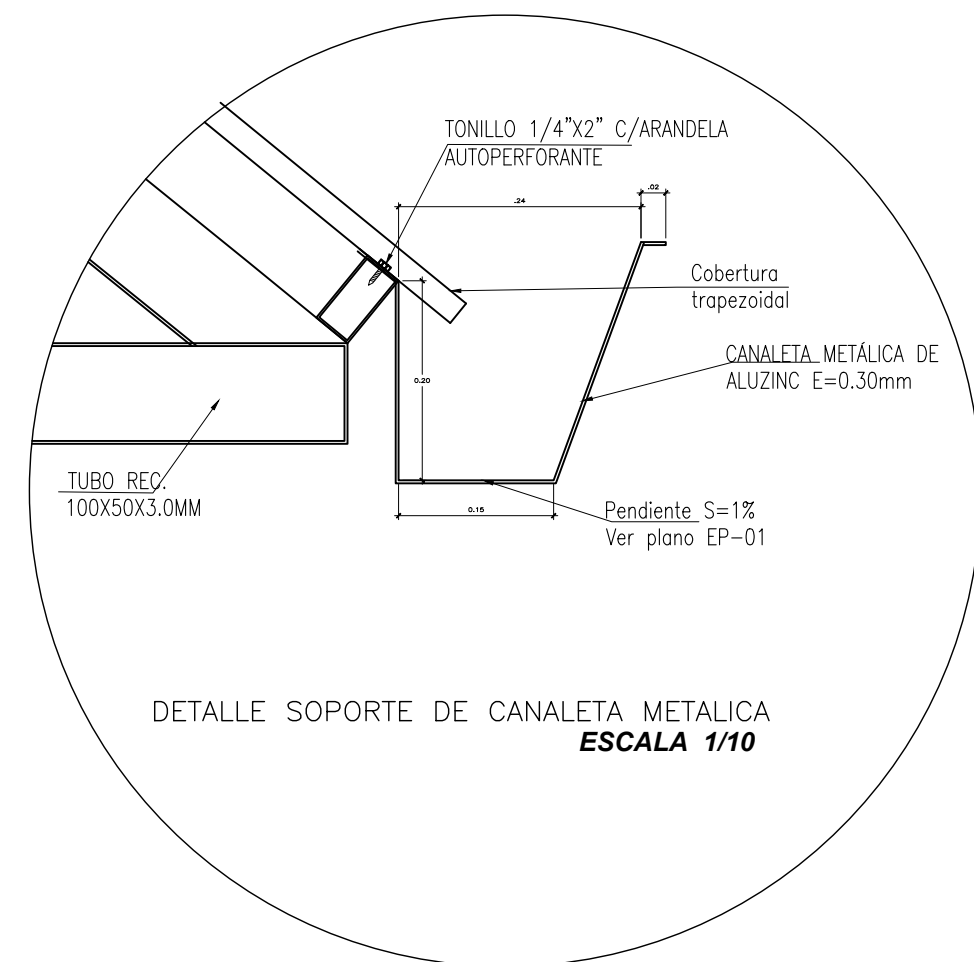
CARGA MAXIMA UNIFORME REPARTIDA SOBRE ARMADURA ~100Kg

CARGA UNIFORME REPARTIDA SOBRE CORREAS ~20Kg/m

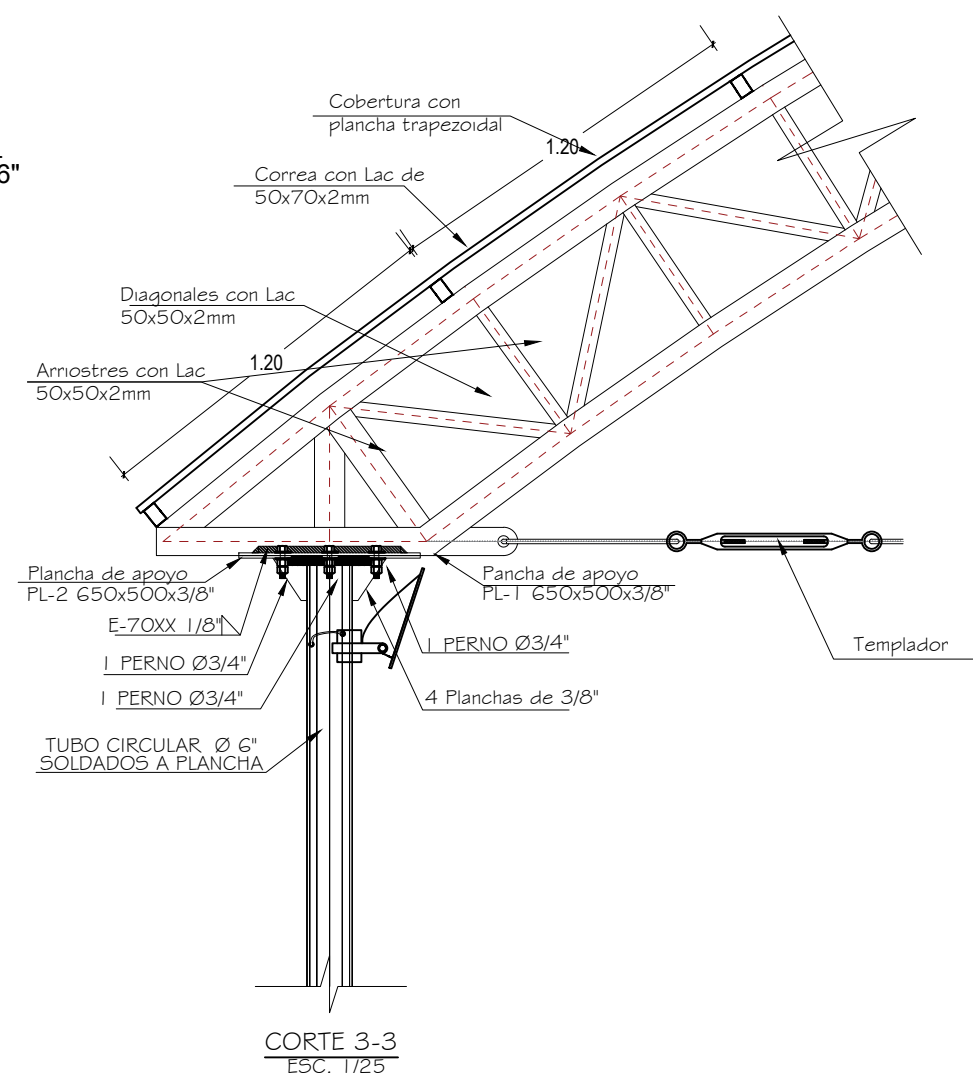
CARGA VIVA DE MONTAJE ~30 Kg/m²

SOLDADURA

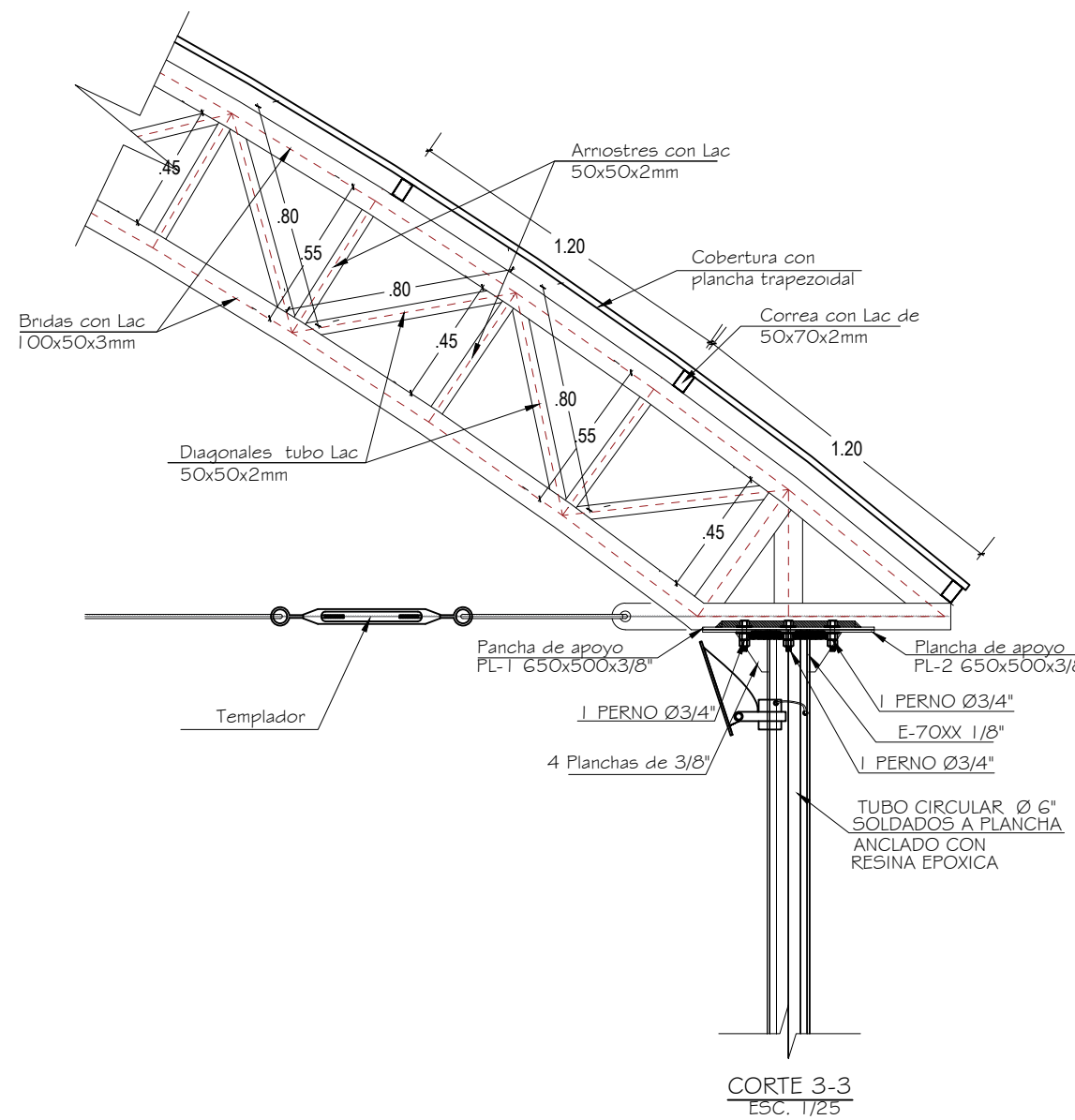
DE RESISTENCIA AL TOPE EN LA UNION DE LOS TUBOS DE ACERO LAC E-60XX Y SOLDADURA CON E-70XX EN UNION CON PLANCHAS



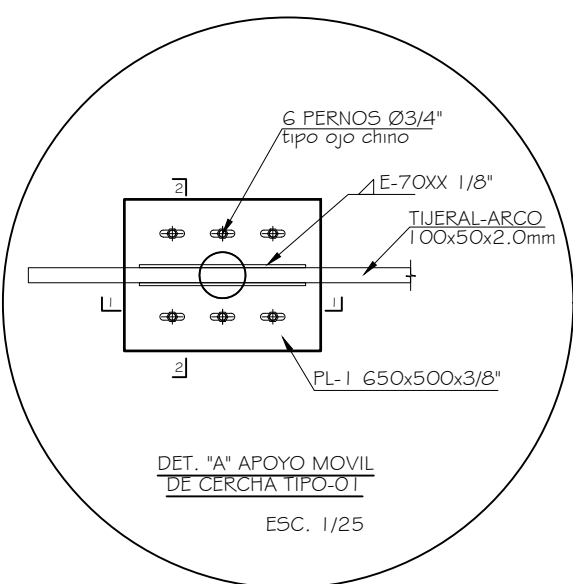
DETALLE SOPORTE DE CANALETA METÁLICA
ESCALA 1/10



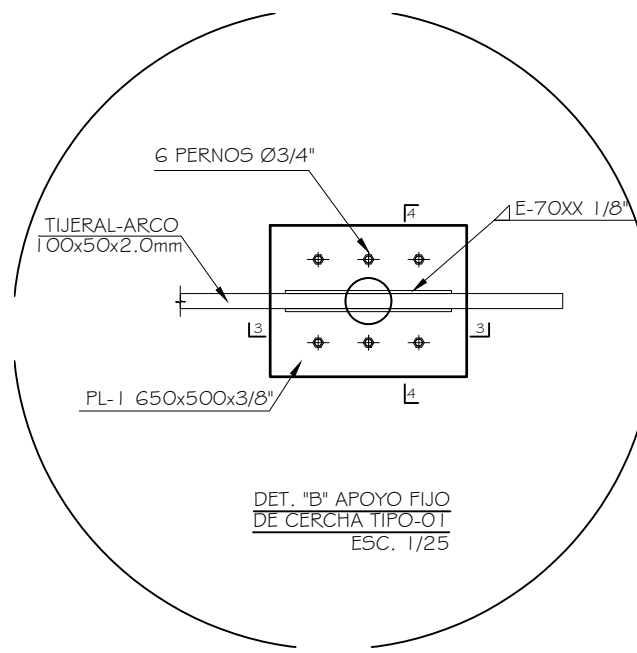
CORTE 3-3
ESCA. 1/25



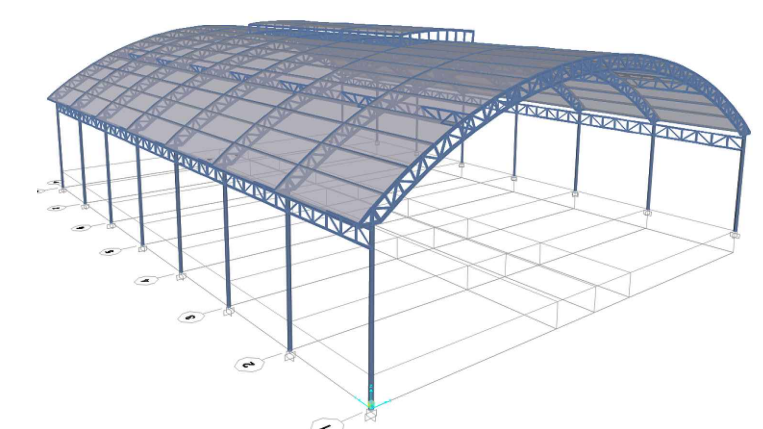
CORTE 3-3
ESCA. 1/25



DET. "A" APOYO MOVIL DE CERCIA TIPO-01
ESCA. 1/25



DET. "B" APOYO FIJO DE CERCIA TIPO-01
ESCA. 1/25



ESPECIFICACIONES TECNICAS DE LA ESTRUCTURA DE ACERO

ESPECIFICACIONES TECNICAS PARA LA FABRICACION Y MONTAJE

DE LA ESTRUCTURA DE ACERO AISC LFRO.

ACERO ESTRUCTURAL : ASTM A-36

SOLDADURA : ELECTRODO CELULOSICO E-60XX ENTRE TUBOS LAC (Ver detalle)

: ELECTRODO E-70XX EN UNIONES CON PLANCHAS (Ver detalle)

TUBO FABRICADO CON ACERO AL CARBONO LAMINADO EN CALIENTE (LAC)

- LA CALIDAD Y TRABAJO DE LA SOLDADURA CONFORMARA CON EL CODIGO DE SOLDADURA AWS DE LA SOCIEDAD AMERICANA DE SOLDADURA (AMERICAN WELDING SOCIETY).
- LA SOLDADURA DE LAS UNIONES DEBERA DESARROLLAR LA CAPACIDAD EN TRACCION DE CADA ELEMENTO CONCURRENTE Y DEBERA USARSE EL DIAMETRO (Ø) DE LA VARILLA DE SOLDADURA QUE SE ESPECIFICA EN LOS PLANOS, EN EL CASO QUE NO PRESENTE SE USARA #1/8"
- EL TRABAJO DE LA SOLDADURA DEBERA SER EFECTUADO POR ESPECIALISTAS CON EXPERIENCIA, PARA QUE EL CORDON DE LA SOLDADURA SEA NORMAL Y EVITAR REQUEMADURAS EN LAS PARTES A SOLDARSE, EL ESPECIALISTA ANTES DE EFECTUAR EL TRABAJO DEBERA REVISAR TODOS LOS ELEMENTOS CONFORMANTES REPASANDO CON CON ESCOBILLA DE ALAMBRE DE ACERO EN LAS ZONAS DE LAS PARTES A SOLDARSE Y DE ESTA MANERA EFECTUAR UNA UNION SOLDADA LIMPIA.
- EL CONTRATISTA DE LA ESTRUCTURA DE ACERO DEBERA SOMETER AL PROYECTISTA PLANOS DE FABRICACION EN LOS QUE SE MUESTRE EN DETALLE. LAS UNIONES SOLDADAS DE LOS DISTINTOS ELEMENTOS IMPORTANTES QUE CONFORMA LA ESTRUCTURA DE ACERO.
- EL CONTRATISTA DE LA ESTRUCTURA DE ACERO DEBERA UTILIZAR COMO TECNICA DE CURVATURA "EL ROLADO"
- EL FABRICANTE DE LA ESTRUCTURA DE ACERO DEBERA PRESENTAR EN OBRA TODOS LOS EQUIPOS MECANICOS NECESARIOS PARA EFECTUAR EL MONTAJE DE ACUERDO CON LAS NORMAS TECNICAS DE MONTAJE, SEGURIDAD Y PREVISION
- PROTECCION : LA ESTRUCTURA DE ACERO SE PROTEGERA CON PINTURA ANTICORROSIVA LA QUE CONSTARA DE LAS SIGUIENTES CAPAS:
A) IMPRIMANTE
B) ANTICORROSIVO EPOXICO 1 CAPA DE 3 MILS DE ESPESOR MIN. DE PELICULA SECA.
C) ACABADO PINTURA 1 CAPA DE 3 MILS DE ESPESOR MIN. DE PELICULA SECA.

NOTAS :

- LAS MEDIDAS ESTAN DADAS EN METROS Y MILIMETROS Y DEBERAN SER CHEQUEADAS EN OBRA PARA EVITAR PROBLEMAS DE FABRICACION Y MONTAJE.
- LAS PLANCHAS METALICAS DE LA COBERTURA SE FIJARAN A LAS CORREAS CON TORNILLOS AUTORROSCANTES CON ARANDELA DE NEOPRENE. ALTERNATIVAMENTE SE PODRAN USAR REMACHES, TORNILLOS U OTRO MEDIO DE FIJACION PRABADO Y RECOMENDADO POR EL FABRICANTE

NOTA:

LA INSTALACION DE LAS COBERTURAS SE EJECUTARA SEGUN LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS Y CONSTRUCTIVAS DEL CATALOGO DEL FABRICANTE PROVEEDOR. EN SU DEFECTO, CONSULTAR AL PROYECTISTA.

MUNICIPALIDAD PROVINCIAL DE ABANCAY GESTIÓN 2019 - 2022



Proyecto: "CONSTRUCCION DE COBERTURA DE INSTALACIONES DEPORTIVAS: EN EL (A) DE LA LORA DEPORTIVA EN LA LOCALIDAD DE CECOMY, DISTRITO DE CECOMY, PROVINCIA DE ABANCAY, DEPARTAMENTO APURIMAC"

Ubicacion:

Lugar: Comunidad de CECOMY

Dirección: Abancay

Provincia: Apurimac

Departamento: Apurimac

Plano:

VISTA EN PLANTA Y DETALLES

Escala:

INDICADAS

Fecha:

NOVIEMBRE 2021

Revisado:

JRG

EM-03