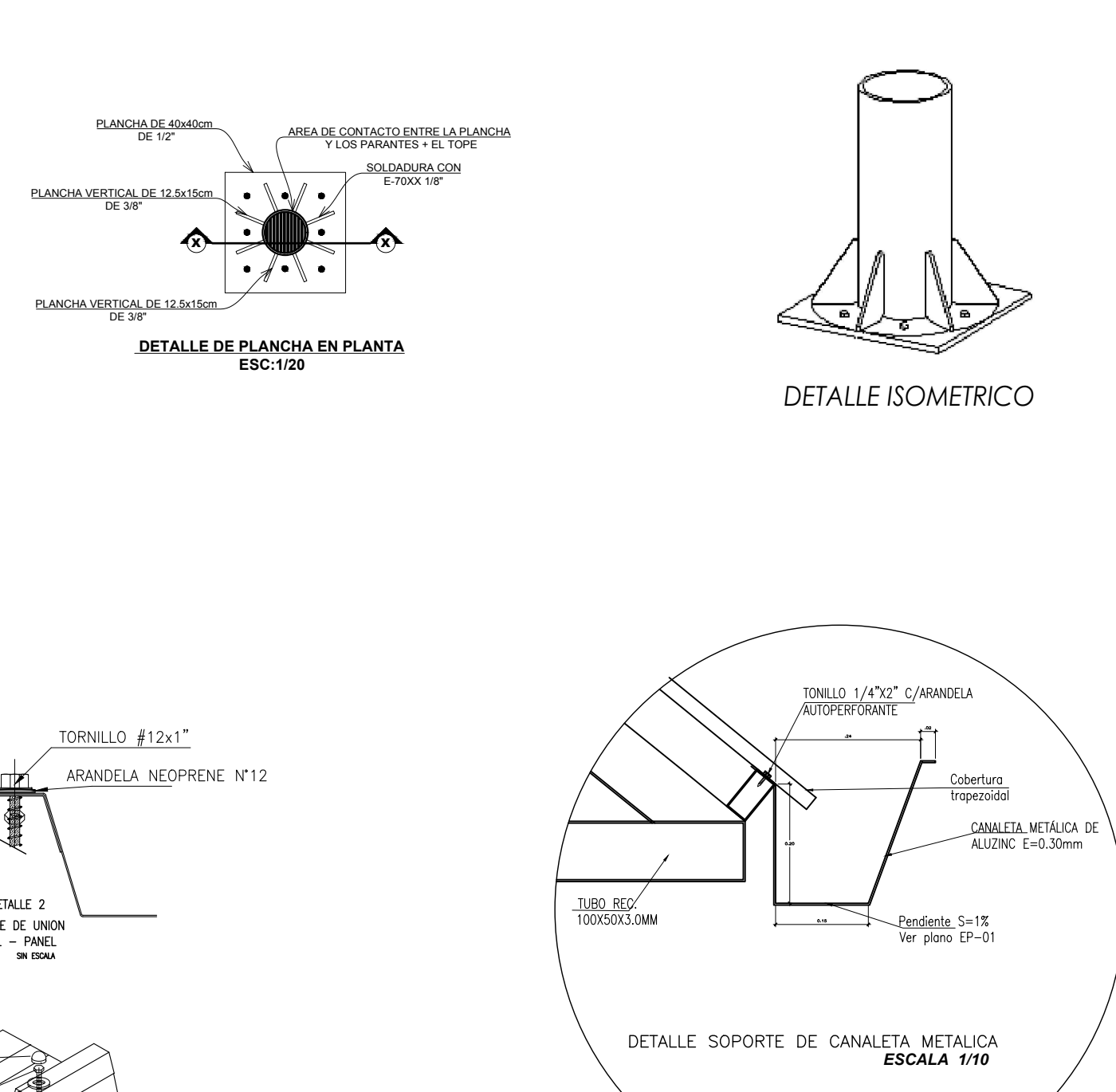
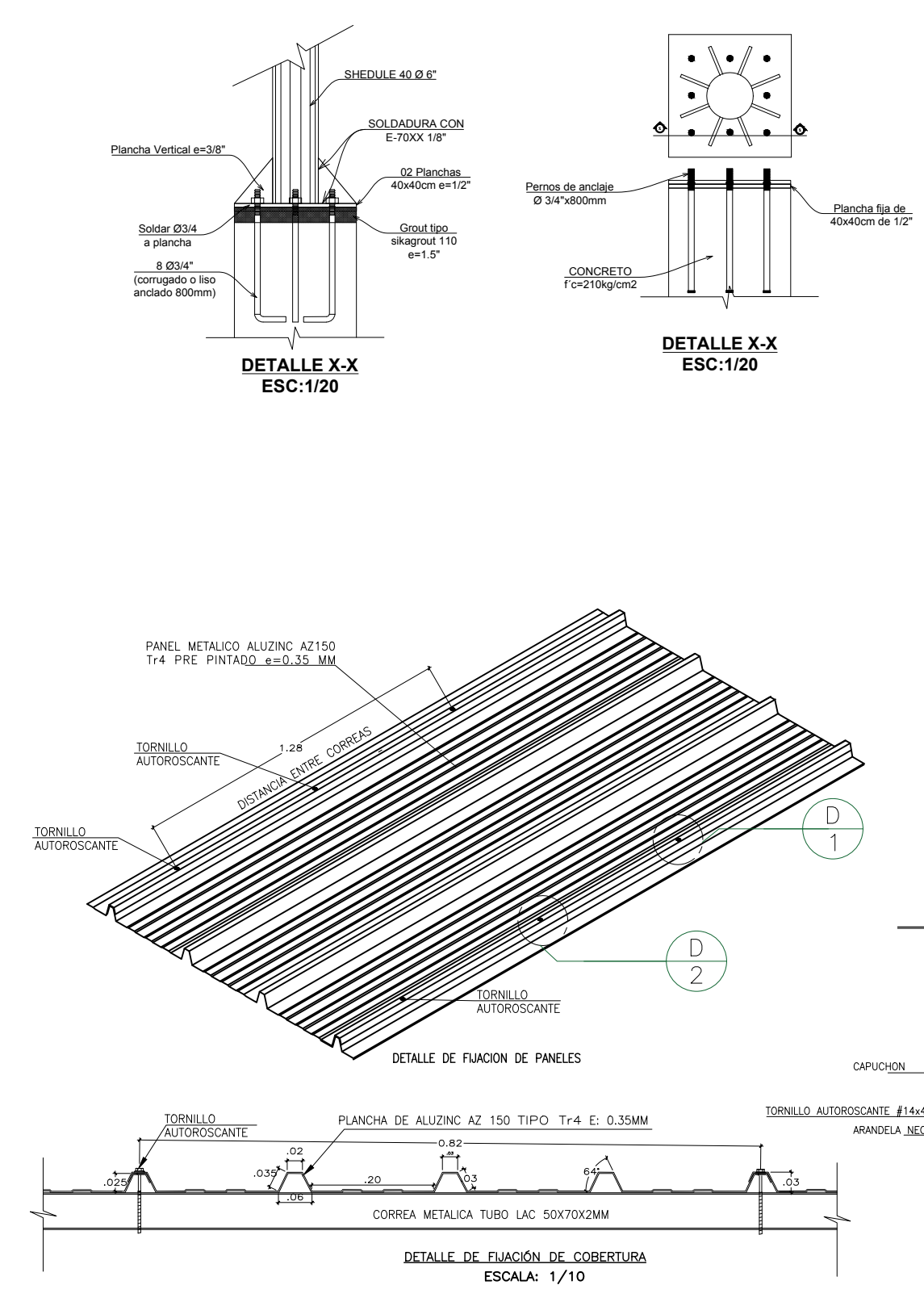
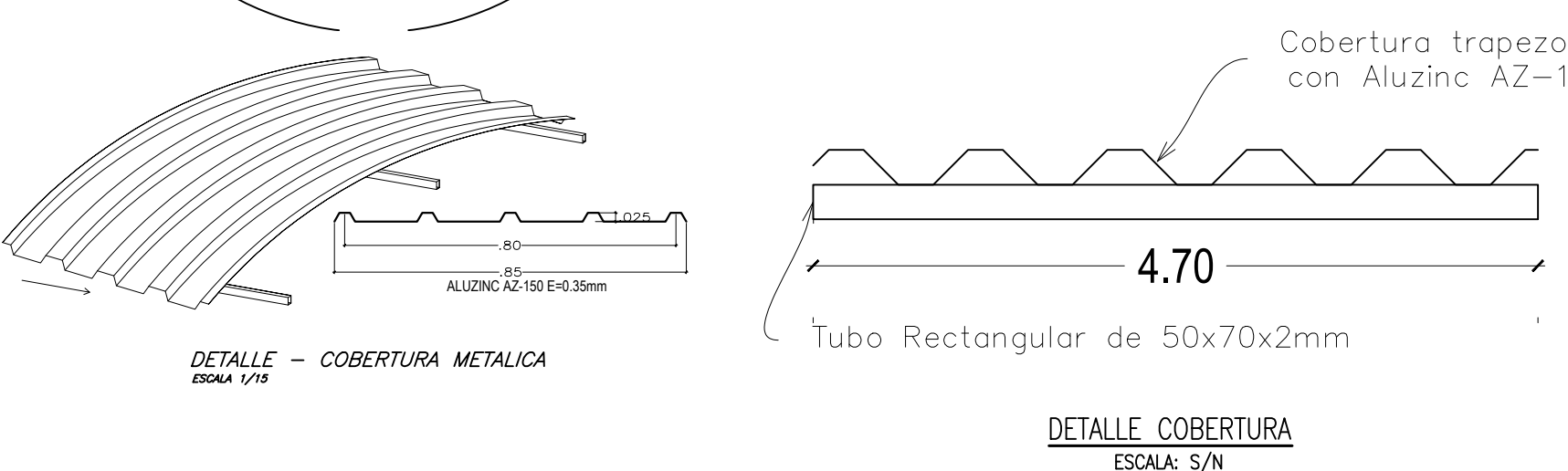
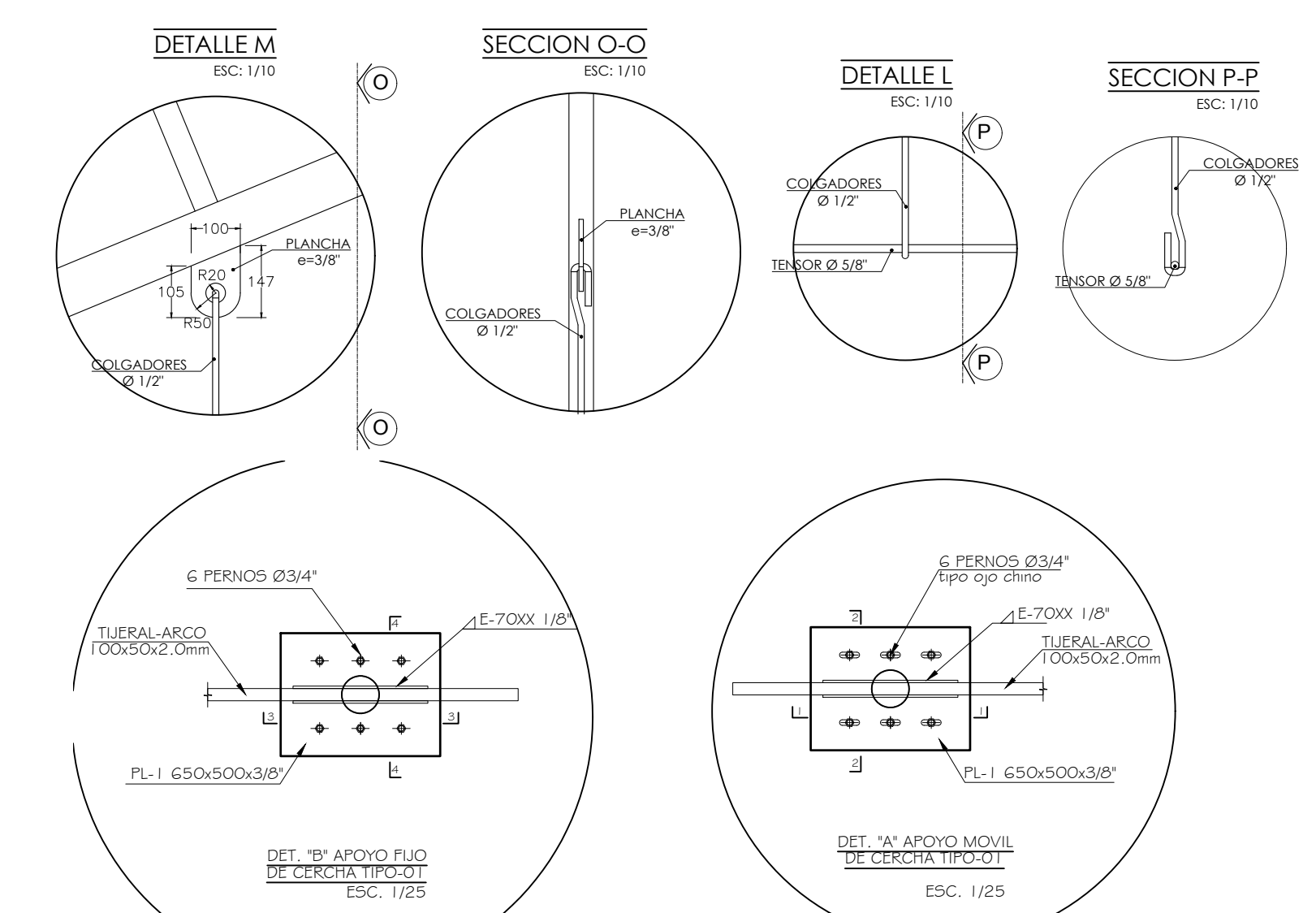


ELEVACIÓN CERCHA METÁLICA DE TUBO LAC TIPO I EJES A, B, G Y H
ESC. 1/50



ESPECIFICACIONES TECNICAS DE LA ESTRUCTURA DE ACERO

- ESPECIFICACIONES TECNICAS PARA LA FABRICACION Y MONTAJE DE LA ESTRUCTURA DE ACERO AISL LFRD.
- ACERO ESTRUCTURAL : ASTM A-36
- SOLDADURA : ELECTRODO CELULOSICO E-60XX ENTRE TUBOS LAC (Ver detalle)
: ELECTRODO E-70XX EN UNIONES CON PLANCHAS (Ver detalle)
- TUBO FABRICADO CON ACERO AL CARBONO LAMINADO EN CALIENTE (LAC)
- LA CALIDAD Y TRABAJO DE LA SOLDADURA CONFORMARA CON EL CODIGO DE SOLDADURA AWS DE LA SOCIEDAD AMERICANA DE SOLDADURA (AMERICAN WELDING SOCIETY).
 - LA SOLDADURA DE LAS UNIONES DEBERA DESARROLLAR LA CAPACIDAD EN TRACCION DE CADA ELEMENTO CONCURRENTE Y DEBERA USARSE EL DIAMETRO (ø) DE LA VARILLA DE SOLDADURA QUE SE ESPECIFICA EN LOS PLANOS, EN EL CASO QUE NO PRESENTE SE USARA ø1/8"
 - EL TRABAJO DE LA SOLDADURA DEBERA SER EFECTUADO POR ESPECIALISTAS CON EXPERIENCIA, PARA QUE EL CORDON DE LA SOLDADURA SEA NORMAL Y EVITAR REQUEMADURAS EN LAS PARTES A SOLDARSE, EL ESPECIALISTA ANTES DE EFECTUAR EL TRABAJO DEBERA REVISAR TODOS LOS ELEMENTOS CONFORMANTES REPASANDO CON CON ESCOBILLA DE ALAMBRE DE ACERO EN LAS ZONAS DE LAS PARTES A SOLDARSE Y DE ESTA MANERA EFECTUAR UNA UNION SOLDADA LIMPIA.
 - EL CONTRATISTA DE LA ESTRUCTURA DE ACERO DEBERA SOMETER AL PROYECTISTA PLANOS DE FABRICACION EN LOS QUE SE MUESTRE EN DETALLE. LAS UNIONES SOLDADAS DE LOS DISTINTOS ELEMENTOS IMPORTANTES QUE CONFORMA LA ESTRUCTURA DE ACERO.
 - EL CONTRATISTA DE LA ESTRUCTURA DE ACERO DEBERA UTILIZAR COMO TECNICA DE CURVATURA "EL ROLADO"
 - EL FABRICANTE DE LA ESTRUCTURA DE ACERO DEBERA PRESENTAR EN OBRA TODOS LOS EQUIPOS MECANICOS NECESARIOS PARA EFECTUAR EL MONTAJE DE ACUERDO CON LAS NORMAS TECNICAS DE MONTAJE, SEGURIDAD Y PREVISION
 - PROTECCION : LA ESTRUCTURA DE ACERO SE PROTEGERA CON PINTURA ANTICORROSIVA LA QUE CONSTARA DE LAS SIGUIENTES CAPAS:
A) IMPRIMANTE
B) ANTICORROSIVO EPOXICO 1 CAPA DE 3 MILS DE ESPESOR MIN. DE PELICULA SECA.
C) ACABADO PINTURA 1 CAPA DE 3 MILS DE ESPESOR MIN. DE PELICULA SECA.

NOTAS :

- LAS MEDIDAS ESTAN DADAS EN METROS Y MILIMETROS Y DEBERAN SER CHEQUEADAS EN OBRA PARA EVITAR PROBLEMAS DE FABRICACION Y MONTAJE.
- LAS PLANCHAS METALICAS DE LA COBERTURA SE FIJARAN A LAS CORREAS CON TORNILLOS AUTORROSCANTES CON ARANDELA DE NEOPRENE. ALTERNATIVAMENTE SE PODRAN USAR REMACHES, TORNILLOS U OTRO MEDIO DE FIJACION PROBADOS Y RECOMENDADOS POR EL FABRICANTE

NOTA:

LA INSTALACION DE LAS COBERTURAS SE EJECUTARA SEGUN LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS Y CONSTRUCTIVAS DEL CATALOGO DEL FABRICANTE PROVEEDOR. EN SU DEFECTO, CONSULTAR AL PROYECTISTA.

ESPECIFICACIONES TECNICAS

ESTRUCTURAS METALICAS TUBOS RECTANGULARES Y CUADRADOS LAC

TUBOS RECTANGULARES LAC	
Dimension	Espesores (mm)
mm	1.5 1.8 2.0 2.5 3.0
40 x 60	2.260 2.647 3.033 3.600 4.250
50 x 70	2.710 3.185 3.660 4.390 5.190
50 x 100	3.970 4.900 5.560 6.600

TUBOS CUADRADOS LAC	
Dimension	Espesores (mm)
mm, in	1.5 1.8 2.0 2.3 2.5 3.0 4.0
1" x 1"	1.061 1.403 1.549 1.905 2.249
1 1/2" x 1 1/2"	2.064 2.284 2.824 3.351
2" x 2"	2.597 2.876 3.564 4.239

PROPIEDADES MECANICAS			
TUBO	NORMA TECNICA	F	R
ASTM A-36	Grado A Cuadr.	250	400
ASTM A-36	Grado B Rect.	250	400
ASTM A-53	Grado A Circular	210	340

PERNOS
A-307 Fy=33 Ksi =2310 Kg/cm2
A-325 Fy=44Ksi =3094 Kg/cm2

COBERTURA
COBERTURA TRAPEZOIDAL DE ALU-ZINC AZ-150, E=0.35mm

CARGA
CARGA MAXIMA CONCENTRADA SOBRE ARMADURA =750Kg
CARGA MAXIMA UNIFORME REPARTIDA SOBRE ARMADURA =100KG
CARGA UNIFORME REPARTIDA SOBRE CORREAS =20Kg/m
CARGA VIVA DE MONTAJE =30 Kg/m2

SOLDADURA
DE RESISTENCIA AL TOPE EN LA UNION DE LOS TUBOS DE ACERO LAC E-60XX Y SOLDADURA CON E-70XX EN UNION CON PLANCHAS

MUNICIPALIDAD PROVINCIAL DE ABANCAY GESTIÓN 2019 - 2022

Proyecto:	"CONSTRUCCION DE COBERTURA DE INSTALACIONES DEPORTIVAS EN EL (LA) DE LA URB. DEPORTIVA EN LA LOCALIDAD DE CECOVAY, DISTRITO DE CORDILLAS, PROVINCIA DE ABANCAY, DEPARTAMENTO APURIMAC"			Lugar:
Ubicación:	Lugar:	Comunidad de CECOVAY	Plan:	CERCHA METALICA TIPO I, EJES A - H
Proyecto:	Diseño:	Abancay	Elaboración:	INDICADAS
Revisado:	Fecha:	NOVIEMBRE 2021	Revisado:	Fig.

EM-05