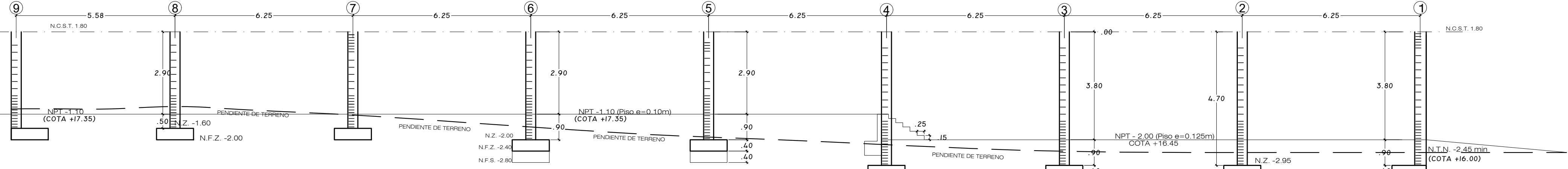
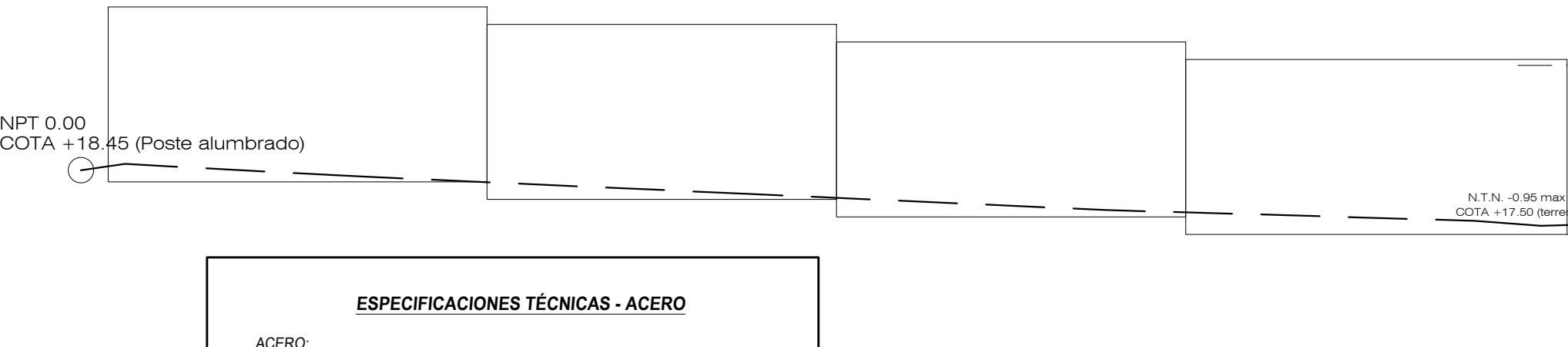


PLANIMETRIA GENERAL DE MODULO DE INVESTIGACION
ESCALA 1/75



ELEVACION ZAPATAS EJES B y C
ESCALA 1/100

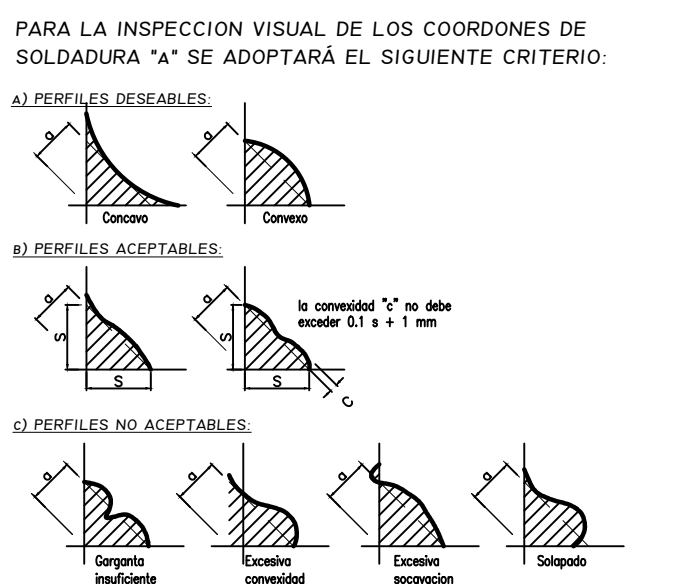
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS - ACERO

ACERO:

- 1.- Hierro Corrugado: ASTM A-706, ASTM A36 y NTP 339.186 Grado 60, con $f_y=4200\text{ kg/cm}^2$, $R=6320\text{ kg/cm}^2$ y $R_{f1} \geq 1.25$.
- 2.- Angulos, Hierros lisos: ASTM A6, ASTM A36, con $f_y=2530\text{ kg/cm}^2$ (min), $R=4080-5620\text{ kg/cm}^2$.
- 3.- Planchas Laminadas: Según ASTM A36, f_y (min): 2550 kg/cm^2 , $R=4080-5620\text{ kg/cm}^2$.
- 6.- Tubos: Según ASTM A36, ASTM A500, Resistencia a Tracción (min): 310 Mpa , f_y (min): 269 Mpa .

SOLDADURA Y CONECTORES:

- ELECTRODOS CELULOSICOS E60XX, para tubos cuadrados, redondos, planchas, angulos
- ELECTRODOS CELULOSICOS E70XX para perfiles estructurales WF $f_u=4200\text{ kg/cm}^2$
- PERNOS DE ALTA RESISTENCIA, ASTM A325 $f_u=8400\text{ kg/cm}^2$
- PERNOS CORRIENTES ASTM A307 $f_u=4200\text{ kg/cm}^2$



SOLDADURAS:

SE UTILIZARÁ EL METODO DE SOLDADURA ELECTRICA MANUAL CON ELECTRODO FUSIBLE REVESTIDO, EN LOS ENCUENTROS DE CARTELAS, TUBOS, PLANCHAS Y PERFILES EN GENERAL.

LA MANO DE OBRA DEBERÁ DE SER CALIFICADA CON CERTIFICACIÓN.

EL CONSTRUCTOR DE LAS ESTRUCTURAS METÁLICAS PRESENTARÁ A LA SUPERVISIÓN LOS CERTIFICADOS DE CALIDAD Y TRABAJO, QUE MUESTRAN LA EXPERIENCIA Y CALIFICACIÓN DEL SOLDADOR DE PRIMERA CATEGORIA.

NOTA IMPORTANTE:

SE DEBERÁ DE SEGUIR LAS ESPECIFICACIONES DEL FILETE DEL MISMO TAMAÑO DEL ESPESOR DE LOS ELEMENTOS.

CONDICIONES DE SUELO (EMS)	
1) Tipo de Cimentación	zapatas aisladas en columnas portantes
2) Estrato de Apoyo de Cimentación	0.00 @ 0.90m Material con fragmentos de roca y arena de playa
3) Profundidad de la Napa Freática	No evidencia
4) Profundidad Mínima de Cimentación	Se muestra elevación transversal
5) Presión admisible del Terreno (qadm)	1.05 kg/cm ² ; Df=0.90m; B=1.00m 1.17 kg/cm ² ; Df=0.90m; B=1.50m
6) Peso específico suelo	1.58ton/m ³
7) Agresividad química	Severo a sales

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
CONCRETO SIMPLE (CICLOPEO)	
SUBZAPATAS:	
f_c : 100Kg/cm ² , MEZCLA CEMENTO/HORMIGON EN PROPORCIÓN DE 1:10 + 30% DE PIEDRA GRANDE (MAXIMO Ø 8") + Aditivo Impermeabilizante	
SOBRECIMENTOS:	
f_c : 100Kg/cm ² , MEZCLA CEMENTO/HORMIGON EN PROPORCIÓN DE 1:8 + 25% DE PIEDRA MEDIANA (MAXIMO Ø 3") + Aditivo Impermeabilizante y resistencia temprana	
PISO	
f_c : 175Kg/cm ² + Aditivo Impermeabilizante y resistencia temprana	
CONCRETO ARMADO	
ZAPATAS	f_c : 210 Kg/cm ² +Ad. Impermeab.
COLUMNAS, LOSA, VIGAS, VIG.	f_c : 210 Kg/cm ² +Ad. Impermeab.
SOBRECIMENTOS	f_c : 175 Kg/cm ² +Ad. Impermeab.
ACERO	f_y : 4200 Kg/cm ²
RECURBIENTOS	
ZAPATAS	: 7.00 cm.
COLUMNAS Y VIGAS	: 4.00 cm.
LOSAS, MUROS, VIGUETAS	: 3.00 cm.
NOTAS GENERALES:	
- Evitar empalmes y traslapes en zonas de máximo esfuerzo.	
- Curar concreto con aditivo.	

DETALLE DE APOYO
ESCALA = 1/10

