


ING. MARIANO IBERICO OCAMPO
CIP N° 37877

Calle 34 N° 390 Of. 24, Corpac, San Isidro
Telef. 224-3947 Cel. 9994-9080
Email: ingenieros@dicoseperu.com

00000001

ESPECIFICACIONES TECNICAS DE TELAS - DAMAS



Ing. Mariano Iberico Ocampo
CIP 37877 - CTPP 154
SES N° 125066 - 2011

TELAS VERANO DAMAS

00000
003

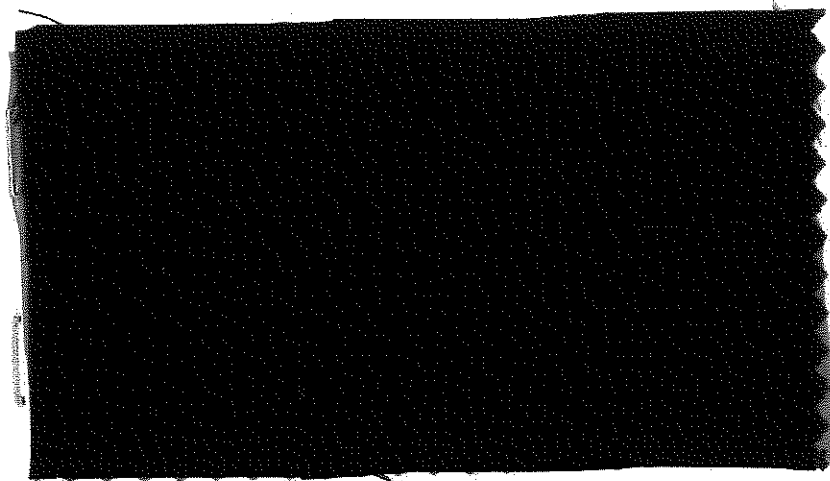
ESPECIFICACION TECNICA
TELA DAMAS - VERANO

TIPO DE TEJIDO	: LANILLA TROPICAL COLOR ENTERO
DESCRIPCION	: Lanilla Tropical color rojo calido
COMPOSICION (ASTM D-629 parte 18.6.2)	: (55% LANA 45% POLIESTER) ± 5%
ANCHO ENTRE ORILLOS	: 148 CMS Mínimo
PESO GRMS/LINEAL (ASTM D-3776)	: 255 ± 5% (INCLUYE ORILLOS)
PESO GRMS/M2 (ASTM D-3776)	: 166 ± 5%
ARMADURA	: TELA 1/1
TITULO DE HILADO (ASTM - 1059)	
Urdimbre	: Nm 2/60 ± 5%
Trama	: Nm 1/44 ± 5%
DENSIDAD (N° DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775)	
Urdimbre	: 25.5 ± 2
Trama	: 26.0 ± 2
ESTABILIDAD DIMENSIONAL (AATCC -135)	
Urdimbre	: -1.0% Máximo
Trama	: -0.5% Máximo
SOLIDEZ DE COLOR	
A LA LUZ (AATCC-16) Escala de grises	: 3.5 Mínimo
AL SUDOR ACIDO (AATCC-15)	: 3.5 Mínimo
AL SUDOR ALCALINO (AATCC-15)	: 3.5 Mínimo
AL FROTE SECO (AATCC-8)	: 4.0 Mínimo
AL FROTE HUMEDO (AATCC-8)	: 3.5 Mínimo
AL LAVADO EN SECO (AATCC-132)	: 4.0 Mínimo
ACABADO	: TERMOFUJADO Y DECATIZADO

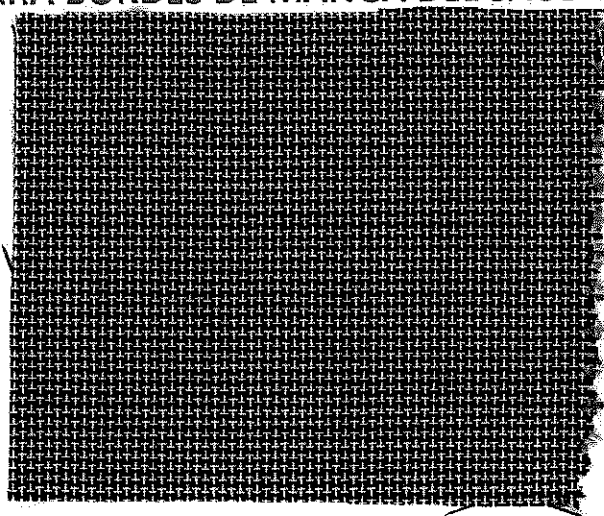

Ing. Mariano Iberico Ocampo
CIP 37877 CTPP 154
SB/N° 125068 - 2011

TELA PARA SACO DE VERANO

Cantidad: 01 Unidad

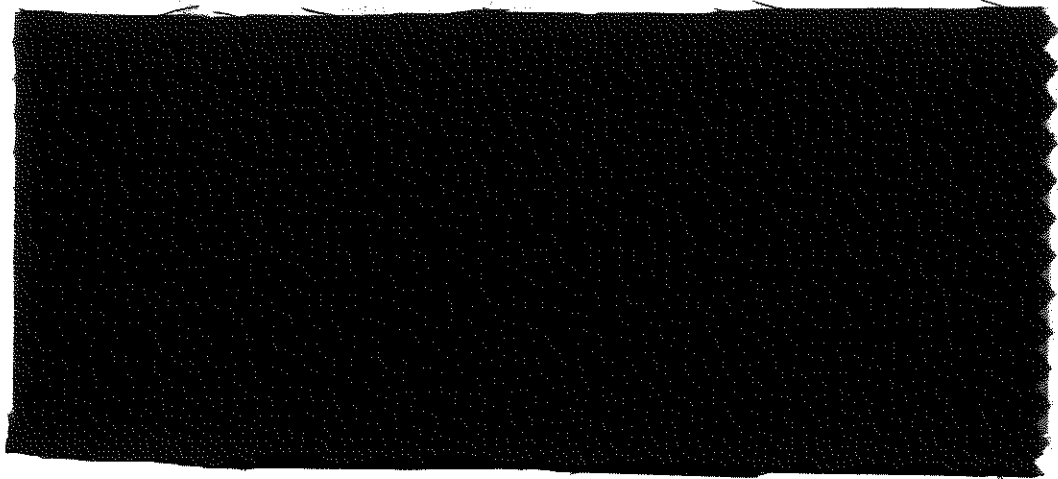


TELA PARA BORDES DE MANGA DEL SACO Y BOLSILLOS

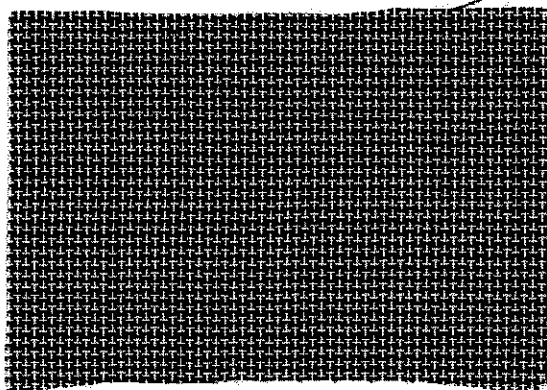


TELA PARA FALDA DE VERANO

Cantidad: 01 Unidad




TELA DEL PLIEGUE DE LA FALDA DE VERANO

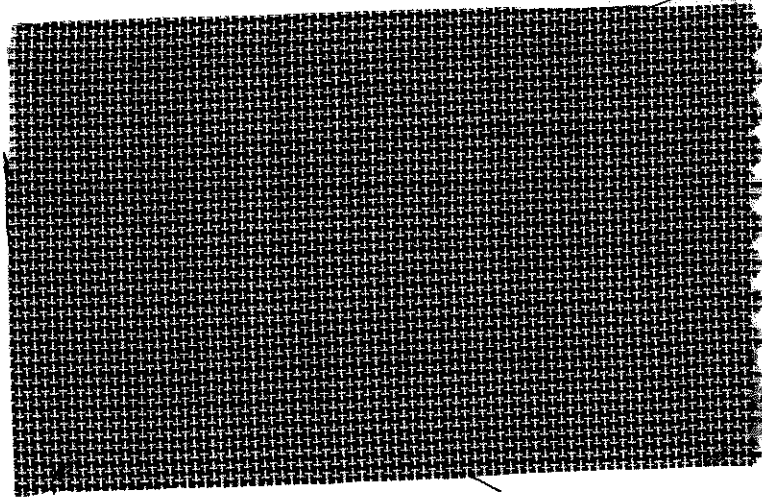


ESPECIFICACION TECNICA
TELA DAMAS - VERANO - PANTALON

TIPO DE TEJIDO	: LANILLA TROPICAL DISEÑO
DESCRIPCION	: Lanilla Tropical con microdiseños en rojo, crudo y azul
COMPOSICION (ASTM D-629 parte 18.6.2)	: (55% LANA 45% POLIESTER) ± 5% (EXCEPTO FILETES)
ANCHO ENTRE ORILLOS	: 148 CMS Mínimo
PESO GRMS/LINEAL (ASTM D-3776)	: 243 ± 5% (INCLUYE ORILLOS)
PESO GRMS/M2 (ASTM D-3776)	: 161 ± 5%
ARMADURA	: TELA 1/1
TITULO DE HILADO (ASTM - 1059)	
Urdimbre	: Nm 2/60 ± 5% (EXCEPTO FILETES)
Trama	: Nm 1/44 ± 5%
DENSIDAD (N° DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775)	
Urdimbre	: 25.6 ± 2
Trama	: 26.0 ± 2
ESTABILIDAD DIMENSIONAL (AATCC -135)	
Urdimbre	: -1.5% Máximo
Trama	: -1.0% Máximo
SOLIDEZ DE COLOR	
A LA LUZ (AATCC-16) Escala de grises	: 3.5 Mínimo
AL SUDOR ACIDO (AATCC-15)	: 3.5 Mínimo
AL SUDOR ALCALINO (AATCC-15)	: 3.5 Mínimo
AL FROTE SECO (AATCC-8)	: 4.0 Mínimo
AL FROTE HUMEDO (AATCC-8)	: 3.5 Mínimo
AL LAVADO EN SECO (AATCC-132)	: 4.0 Mínimo
ACABADO	: TERMOFIJADO Y DECATIZADO


Ing. Mariano Iberico Ocampo
CIP 37877 - CTIP 154
SBS N° 125068 - 2011

PANTALON VERANO



Cantidad: 02 unidades

BLUSAS VERANO

CANTIDAD: 01 BLUSA POR CADA TIPO DE TELA

ESPECIFICACIONES TECNICAS DE TELA PARA DAMAS.
(BLUSA)

TELA	TAFETAN COLOR ENTERO
COLOR	ROSADO
TIPO DE TEJIDO	PLANO
COMPOSICION (%)	
URDIMBRE	65% Algodón Pima ± 5 – 35% Polyester ± 5 (Mezcla Intima)
TRAMA	65% Algodón Pima ± 5 – 35% Polyester ± 5 (Mezcla Intima)
PESO g/m2	106 $\pm 5\%$
ARMADURA	TAFETAN
TITULO DEL HILADO	
URDIMBRE	50/1 ± 5
TRAMA	40/1 ± 5
Nº HILOS X PULGADA ACABADA	
URDIMBRE	116 $\pm 5\%$
TRAMA	84 $\pm 5\%$
RESISTENCIA A LA TRACCION KgF	
URDIMBRE	11 mín.
TRAMA	11 mín.
SOLIDEZ DEL COLOR	
A LA LUZ	3 mín.
AL LAVADO DOMESTICO	3 mín.
AL SUDOR ACIDO	3 mín.
AL SUDOR ALCALINO	3 mín.
AL FROTE SECO	3 mín.
AL FROTE HUMEDO	2 mín.
ACABADO	
BLANCO OPTICO O HILO COLOR, CAUSTIFICADO, PRE ENCOGIDO.	


Ing. Mariano Iberico Ocampo
CIP 7/877 - CTPP 154
SBS N° 125068 - 2011

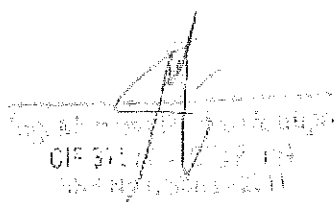
ING. ADRIANO IBERIO OCAMPO
CIP N° 37877

140
Calle 31 N° 49, Of. 24 Corpac, San Isidro
Teléfono 224-3947 C.G. 7964-9080
Email: ingenieros@decesepa.com

ESPECIFICACIONES TECNICAS
(BLUSA 2)

NOMBRE DE LA TELA	DOBBY SEMI L A DE GRANO CAFE
COLOR	CREMA
TIPO DE TEJIDO	PLANO
COMPOSICION (%)	
URDIMBRE	65% Algodón Pima ± 5 - 35% Polyester ± 5 (Mezcla Intima)
TRAMA	65% Algodón Pima ± 5 - 35% Polyester ± 5 (Mezcla Intima)
PESO g/m2	118 00 $\pm 5\%$
ARMADURA	Dobby
TITULO DEL HILADO	
URDIMBRE	50/1 ± 5
TRAMA	50/1 ± 5
N° HILOS X PULGADA ACABADA	
URDIMBRE	122 00 $\pm 5\%$
TRAMA	102 00 $\pm 5\%$
RESISTENCIA A LA TRACCION KgF	
URDIMBRE	11 mín
TRAMA	11 mín
SOLIDEZ DEL COLOR	
A LA LUZ	3.0 mín.
AL LAVADO DOMESTICO	4.0 mín.
AL SUDOR ACIDO	4.0 mín.
AL FROTE SECO	4.0 mín.
AL FROTE HUMEDO	3.0 mín.

ACABADO: Hilo Color teñido Tina/Disperso. Tela: Blanqueo - Mercerizado - Blanqueador
óptico/Resinado - Pre Encogido.


CIP 37877
ING. ADRIANO IBERIO OCAMPO

11

BLUSAS VERANO

Cantidad: 01 blusa

ING. MARIANO IBERICO OCAMPO
CIP N° 37877

12
Calle 34 N° 390 Of. 24 Corpac, San Isidro
Telf: 224-3917 Cel: 9994-9080
Email: ingenieros@decoseperu.com

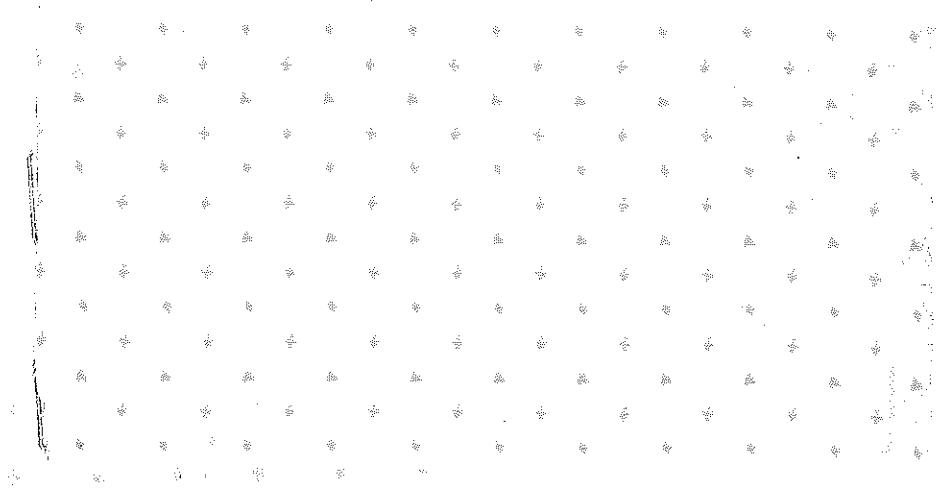
ESPECIFICACIONES TECNICAS
(BLUSA 3)

TIPO DE TEJIDO	Plano con Natural Stretch	
ARMADURA	Sarga 2/2	
DISEÑO Y COLOR	Estampado Corazones y trébol color Rosado	
COMPOSICION (%)	AATCC 20/20A	
URDIMBRE	65 ± 5% Algodón Pima / 35 ± 5% poliéster	
TRAMA	65 ± 5% Algodón Pima / 35 ± 5% Poliéster	
PESO g/m2	124 ± 5%	ASTM D3776
ELONGACION (%)	10 mínimo	ASTM D3107
TITULO DEL HILADO	ASTM D1059	
URDIMBRE	50/1 ± 3	
TRAMA	50/1 ± 3	
N° HILOS X PULGADA ACABADA	ASTM D3775	
URDIMBRE	151 ± 5%	
TRAMA	90 ± 5 %	
RESISTENCIA A LA TRACCION kgf	ASTM D5034	
URDIMBRE	11 mín.	
TRAMA	11 mín.	
SOLIDEZ DEL COLOR		
A LA LUZ	3.0 mín.	AATCC 16
AL LAVADO DOMESTICO	3.0 mín.	AATCC 61
AL SUDOR ACIDO	3.0 mín.	AATCC 15
AL FROTE SECO	3.0 mín.	AATCC 8
AL FROTE HUMEDO	2.0 mín.	AATCC 8
ACABADO		
Blanqueo – Mercerizado – Estampado Pigmento Fondo Blanco Óptico – Suavizado – Pre-Encogido.		

Ing. Mariano Iberico Ocampo
CIP 37877 – ASEP 140
SES N° 150068 - 2011

BLUSAS VERANO

Cantidad: 01 blusa



TELAS INVIERNO DAMAS

ING. MARIANO IBERICO OCAMPO
CIP N° 37877

Calle 34 N° 390 Of. 24, Corpac, San Isidro
Telef. 224-3947 Cel. 9994-9080
Email: ingenieros@dicoseperu.com

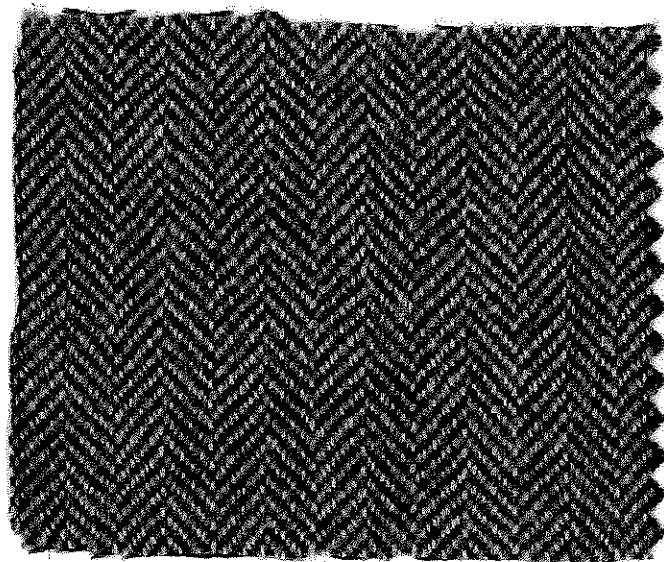
ESPECIFICACION TECNICA
TELA DAMAS - INVIERNO

TIPO DE TEJIDO	: TWEED DE LANA
DESCRIPCION	: Tweed de Lana con diseño de espiga en tono verde y gris
COMPOSICION (ASTM D-629 parte 18.6.2)	: 100% LANA
ANCHO ENTRE ORILLOS	: 148 CMS Mínimo
PESO GRMS/LINEAL (ASTM D-3776)	: 407 ± 5% (INCLUYE ORILLOS)
PESO GRMS/M2 (ASTM D-3776)	: 265 ± 5%
ARMADURA	: DE ACUERDO AL DISEÑO
TITULO DE HILADO (ASTM - 1059)	
Urdimbre	: Nm 2/24 ± 5%
Trama	: Nm 2/24 ± 5%
DENSIDAD (N° DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775)	
Urdimbre	: 15.1 ± 2
Trama	: 12.5 ± 2
ESTABILIDAD DIMENSIONAL (AATCC -158)	
Urdimbre	: -1.5% Máximo
Trama	: -1.0% Máximo
SOLIDEZ DE COLOR	
A LA LUZ (AATCC-16) Escala de grises	: 3.5 Mínimo
AL SUDOR ACIDO (AATCC-15)	: 3.5 Mínimo
AL SUDOR ALCALINO (AATCC-15)	: 3.5 Mínimo
AL FROTE SECO (AATCC-8)	: 4.0 Mínimo
AL FROTE HUMEDO (AATCC-8)	: 3.5 Mínimo
AL LAVADO EN SECO (AATCC-132)	: 4.0 Mínimo
ACABADO	: BATANADO - DECATIZADO

Ing. Mariano Iberico Ocampo
CIP 37877 - OTTP 164
SBS N° 125068 - 2011


TELA SACO INVIERNO DAMAS

CANTIDAD: 01 UNIDAD



ESPECIFICACION TECNICA
TELA DAMAS - INVIERNO

TIPO DE TEJIDO	: CASIMIR COLOR ENTERO
DESCRIPCION	: Casimir color verde
COMPOSICION (ASTM D-629 parte 18.6.2)	: 100% LANA
ANCHO ENTRE ORILLOS	: 148 CMS Mínimo
PESO GRMS/LINEAL (ASTM D-3776)	: 431 ± 5% (INCLUYE ORILLOS)
PESO GRMS/M2 (ASTM D-3776)	: 282 ± 5%
ARMADURA	: SARGA 2/2
TITULO DE HILADO (ASTM - 1059)	
Urdimbre	: Nm 2/43 ± 5%
Trama	: Nm 2/43 ± 5%
DENSIDAD (N° DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775)	
Urdimbre	: 28.0 ± 2
Trama	: 27.0 ± 2
ESTABILIDAD DIMENSIONAL (AATCC -158)	
Urdimbre	: -1.5% Máximo
Trama	: -1.0% Máximo
SOLIDEZ DE COLOR	
A LA LUZ (AATCC-16) Escala de grises	: 3.5 Mínimo
AL SUDOR ACIDO (AATCC-15)	: 3.5 Mínimo
AL SUDOR ALCALINO (AATCC-15)	: 3.5 Mínimo
AL FROTE SECO (AATCC-8)	: 4.0 Mínimo
AL FROTE HUMEDO (AATCC-8)	: 3.5 Mínimo
AL LAVADO EN SECO (AATCC-132)	: 4.0 Mínimo
ACABADO	: DECATIZADO

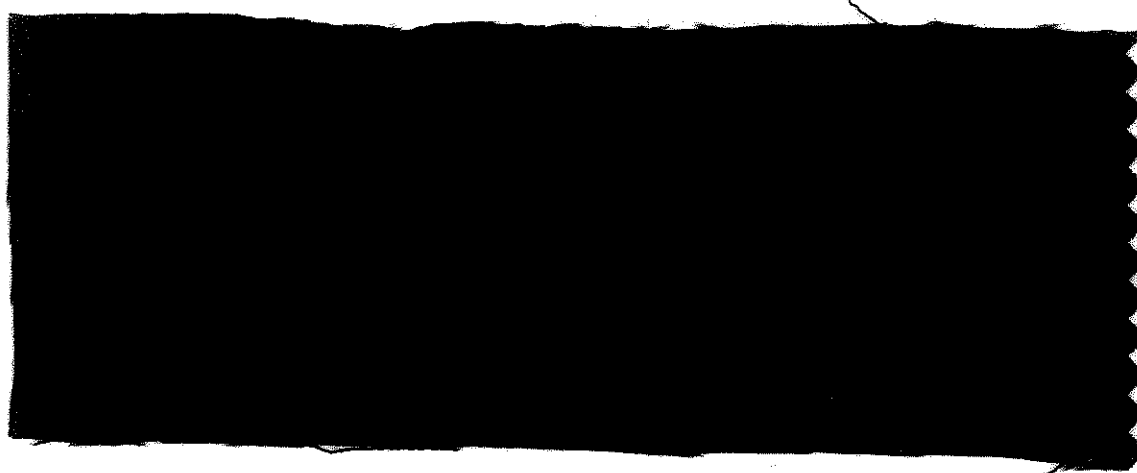

Ing. Mariano Iberico Ocampo
CIP 37877 C.T.T.P. 154
SBS N° 126068 - 2011

TELA FALDA Y PANTALON INVIERNO DAMAS

CANTIDADES:

02 UNIDADES DE PANTALON

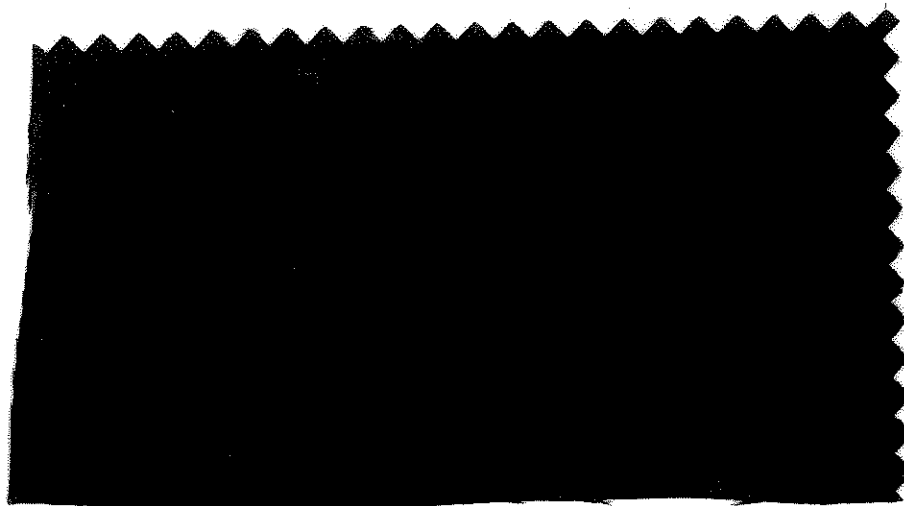
01 UNIDAD DE FALDA



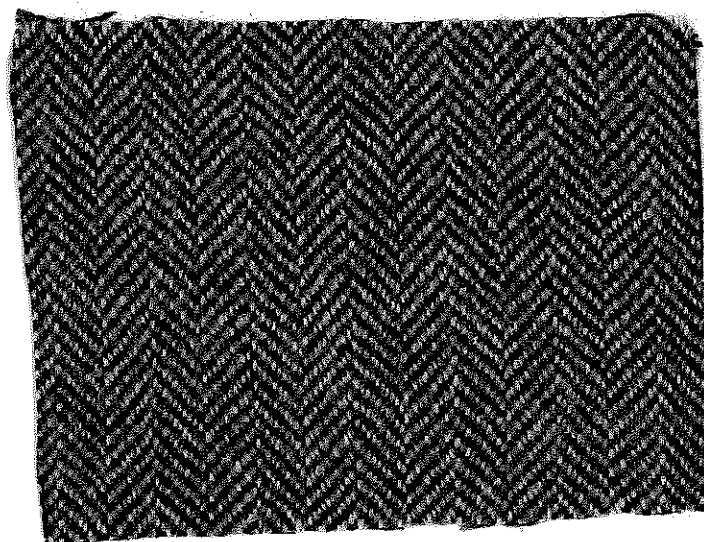
TELAS CHALECO INVIERNO DAMAS

CANTIDAD:

01 UNIDAD DE CHALECO



TELA PARA BORDES DEL CHALECO



ING. MARIANO IBERICO OCAMPO
CIP N° 37877

Calle 34 N° 390 Of. 24, Corpac, San Isidro
Telef 224-3947 Cel 9994-9080
Email ingenieros@dicoseperu.com

ESPECIFICACIONES TECNICAS DAMAS.
(BLUSA DE INVIERNO)

TELA	TAFETAN COLOR ENTERO
COLOR	VERDE CLARO
TIPO DE TEJIDO	PLANO
COMPOSICION (%)	
URDIMBRE	65% Algodón Pima ± 5 - 35% Polyester ± 5 (Mezcla Intima)
TRAMA	65% Algodón Pima ± 5 - 35% Polyester ± 5 (Mezcla Intima)
PESO g/m2	106 $\pm 5\%$
ARMADURA	TAFETAN
TITULO DEL HILADO	
URDIMBRE	50/1 ± 5
TRAMA	40/1 ± 5
N° HILOS X PULGADA ACABADA	
URDIMBRE	118 $\pm 5\%$
TRAMA	84 $\pm 5\%$
RESISTENCIA A LA TRACCION KgF	
URDIMBRE	11 min
TRAMA	11 min.
SOLIDEZ DEL COLOR	
A LA LUZ	3 min.
AL LAVADO DOMESTICO	3 min.
AL SUDOR ACIDO	3 min.
AL SUDOR ALCALINO	3 min.
AL FROTE SECO	3 min.
AL FROTE HUMEDO	2 min.
ACABADO	
BLANCO OPTICO O HILO COLOR, CAUSTIFICADO, PRE ENCOGIDO.	

Ing. Mariano Iberico Ocampo
CIP 37877 / OTTP 154
SUS N° 120665 - 2011



PERU

Ministerio
de la Mujer y
Poblaciones Vulnerables

Oficina de
Desarrollo del
Talento Humano

24

ESPECIFICACIONES TECNICAS DISEÑO UNIFORME DAMAS:
Verano
Invierno.



PERÚ

Ministerio
de la Mujer y
Poblaciones Vulnerables

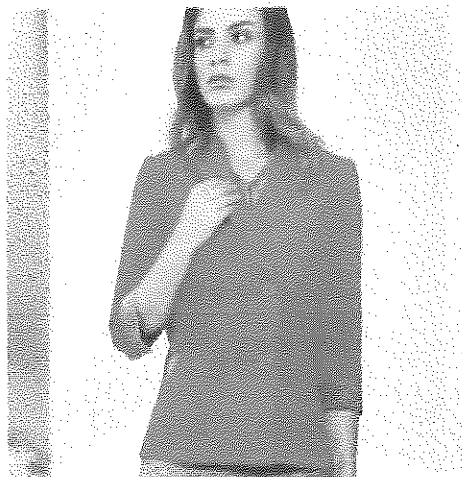
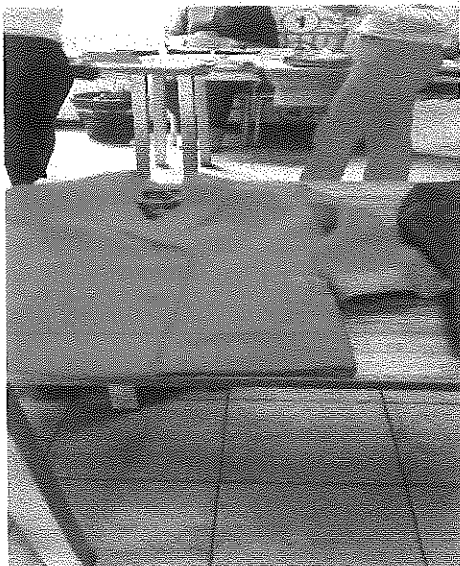
Programa de Empleo

Oficina General
de Recursos Humanos

22

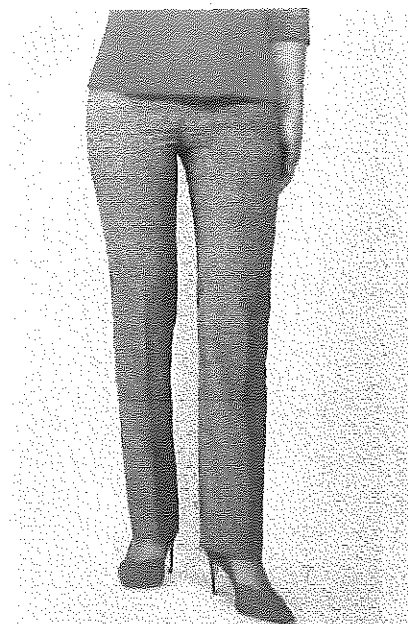
1. UNIFORME DE VERANO:

1.1. Saco (01 unidad):



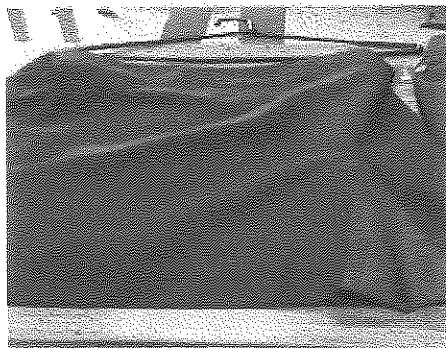
Modelo según foto, pero no cruzado

1.2. Pantalón (02 unidades)

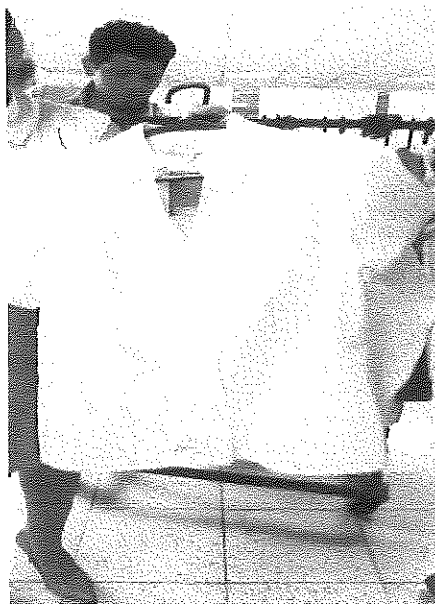




1.3. Falda (01 unidad):



1.4. Blusa (03 unidades /01 de cada tipo de tela)



Modelo cuello V con un solo botón

Dos (1) blusa color crema con diseño, una (1) blusa un solo color (rosa suave) y una (1) blusa con diseño rojo.

Características:

- Un solo modelo cuello V con un solo botón por cada hojal

UNIFORME DAMAS VERANO

SACO

MODELO:	De acuerdo al diseño
CONFECCIÓN:	A sobre medida según usuaria.
CUELLO:	Superior.- De una sola pieza de la misma tela principal, fusionada con entretela tejida fusionable. Inferior.- De 2 piezas de tela principal cortadas al sesgo, fusionada con entretela tejida fusionable.
VUELTA	Vuelta de una sola pieza Interior serán fusionadas con entretela adhesiva, unido con el delantero con costura 301.
DELANTERO EXTERNO:	Consta de una pinza a cada lado. Lleva 2 ojales de la misma tela principal y 2 botones N° 36L, distribuidos proporcionalmente uno debajo del otro. Dos bolsillos parches ubicados a 2cm de la pinza como se observa en el grafico. Termino del ruedo delantero recto
DELANTERO INTERNO:	Lleva un bolsillo recto tipo cartera, con vivo de tela principal de 1cm, 11cm de abertura y 14cm de profundidad, con atraque media luna (maquina industrial atracadora) de color contraste a la tela principal en los extremos. Pespunte tipo hilván (cadena al reverso) en contraste al forro pespuntado en el paralelo al sesgo de forro, armado con un cordón de refuerzo, el sesgo esta insertado entre la unión de la vuelta y forro (incluyendo cogotera) y el pespunte aplicado en el forro a 2mm de distancia aproximada del sesgo contraste. Prenda remallada en el interior
ESPALDA EXTERNO:	La espalda tendrá corte princesa a cada lado y corte anatómico en el centro, será orillado y unido con costura recta con ensanche de 2cm (IR) por lado.
ESPALDA INTERNO	Totalmente forrado. En la parte central de la espalda llevara fuelle de 2cm de profundidad (terminado) y 30cm de largo. Las costuras en el forro serán tumbadas
BOTONES:	El delantero llevara 2 botones al tono de la tela principal N° 36L, de 4 agujeros. En cada manga lleva 3 botones N°24L al tono de la tela principal. Además la prenda lleva un botón de repuesto de cada tamaño en el interior de la prenda.
OJALES:	El delantero lleva 2 ojales de la misma tela principal, horizontales de 2.5cm de largo, con vivos simétricos de tela. Distribuidos proporcionalmente uno debajo del otro. En cada manga lleva 3 ojales bordados simples de 2cm de largo, hechos con maquina ojaladora.

4

ING. MARIANO IBERICO OCAMPO
CIP. N° 37877

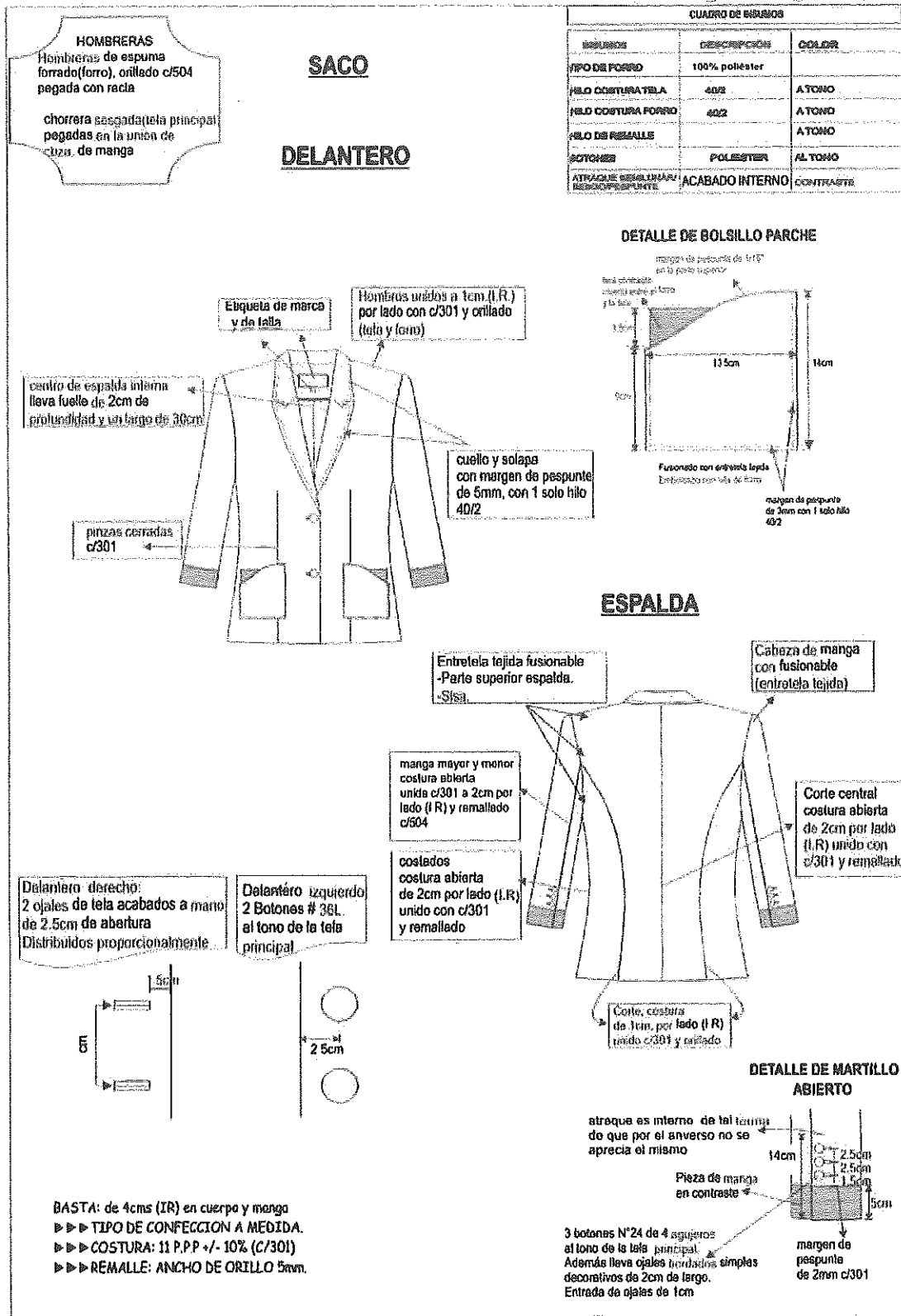
Calle 34 N° 390, Of. 24, San Isidro
Teléfono 2243947. Cel. 999949080
Email: ingenieros@idicoeperu.com

MANGAS:	3/4, con manga mayor y menor. Además en la parte inferior de la manga lleva una pieza en contraste que se extiende hacia la basta. La manga lleva martillo abierto con 3 botones y ojales decorativos por cada manga
HOMBRERAS:	De espuma forradas y orilladas c/504
BASTA:	De ruedo y manga de 4 cm(Incluido remalle) reforzados con entretela tejida fusionable
ENSANCHES:	De 2cms. (IR) a cada lado en las costuras principales (costados y centro de espalda), y de 1 cm (IR) en costuras auxiliares.
HILO:	De costura con 301 40/2 100% poliéster
COSTURAS:	11ppp+/-10%
REMALLES:	El ancho de remalle es de 0.5cm
ENTRETELA:	Tejida fusionable (genero adhesivo), de 85 +/-5gr, fusionados en maquina fusionadora para delanteros, vuelta delantero, espalda superior, sisas, vivos de bolsillos interno, bolsillo parche, vivos de ojales, cabeza de manga, cuello, bastas
ETIQUETAS:	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, etiqueta de marca de tela, talla, composición e instrucciones de lavado.
ACABADOS:	La prenda debe estar plancha y vaporizada
PRESENTACIÓN:	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.)

Ing. Mariano Iberico Ocampo
CIP 37877 / CTP 154
SBS N° 125068 - 2011

ING. MARIANO IBERICO OCAMPO
CIP. N° 37877

Calle 34 N° 390, Of. 24, San Isidro
Teléfono 2243947, Cel. 999949080
Email: ingenieros@dicoseperu.com

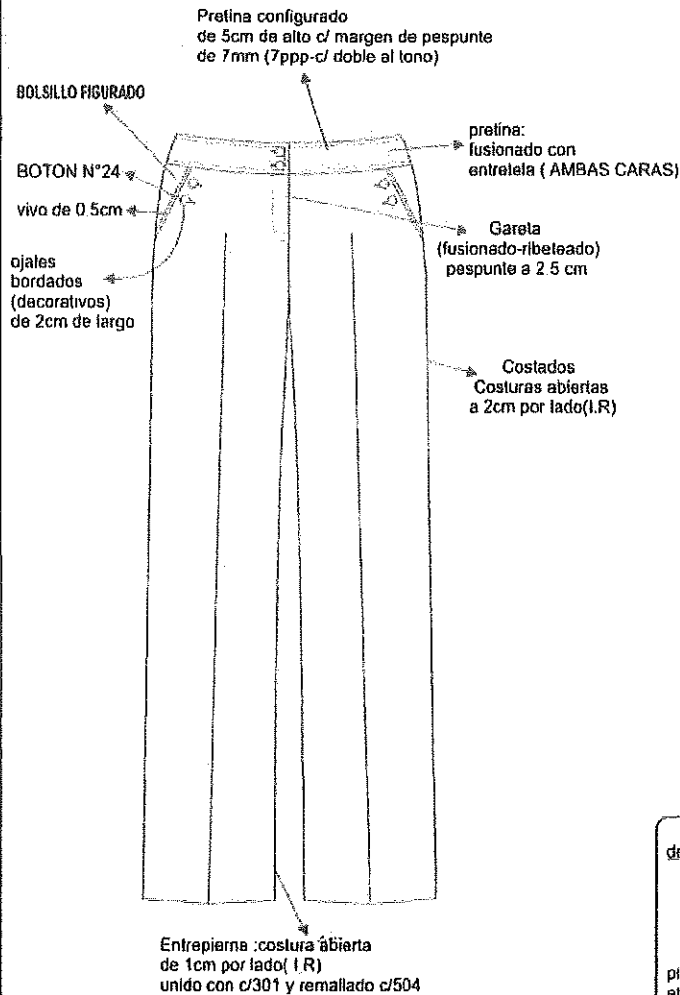


Ing. Mariano Iberico Ocampo
CIP 37877 - CTPP 154
SBS N° 125068 - 2011

PANTALÓN CONFIGURADO:

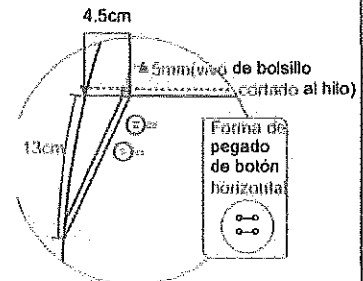
MODELO	configurado, de acuerdo al modelo adjunto
CONFECCIÓN	a sobre medida según usuaria
PRETINA	Configurada de 5cm de alto, fusionado con entretela tejida fusionable, lleva pespunte c/301 en todo su contorno a 7mm-7ppp con un solo hilo 40/2 al tono de la tela principal Asimismo, lleva ribete con tela de forro al pie de la pretina interior, de 0.6cm de alto.
DELANTERO	Tela cortada al hilo. En la parte central superior lleva un cierre de nylon al tono de la tela y 2 ojales decorativos en cada bolsillo figurado. Además lleva 1 bolsillo figurado a cada lado según diseño.
POSTERIOR	Tela cortada al hilo, 02 piezas. Lleva 2 pinzas de entalle (una a cada lado de 8cm terminado). Según grafico
BOLSILLO SECRETO:	Lleva secreto (oculto) ubicado en el lado derecho de la prenda, bajo pretina. Las medidas son de 9cm de abertura útil y 10cm de profundidad (debe estar atracada con maquina atracadora los extremos de la abertura del bolsillo). La bolsa de una sola pieza de tela de forro, embolsado y pespuntado c/301, en los laterales. Asimismo en la vista de bolsillo secreta debe llevar el orillo del fabricante de la tela.
CIERRE	Cierre de nylon, largo según usuaria al tono de la tela principal
BOTONES	2 botones N°24 al tono de la tela principal en la pretina, 2 botones N°24 en cada bolsillo figurado, más 1 botón de repuesto en el interior.
OJALES	Lleva 2 ojales horizontales, bordados hecho en máquina ojaladora en pretina y 2 ojales decorativos en cada bolsillo figurado.
BASTA	De 5cm (IR) cosidos con máquina bastera con puntada invisible.
ENSANCHES	En el fundillo parte posterior superior con ensanche de 2cm(IR) a cada lado y termina en la parte inferior con ensanche de 1cm(IR), unido c/301 En los costados, orillado y unido c/301 con ensanche de 2cm (IR) En la entrepierna delantera, con costura de 1cm (IR) En la entrepierna posterior: con un ensanche de 2cm (IR) en la parte superior y en la parte inferior de 1cm (IR) según indica el grafico. Unión de entrepiernas c/301
HILOS	De costura y remalle 100% poliéster
COSTURAS	11ppp+/-10%
REMALLES	El ancho de remalle es de 0.5cm
ENTRETELA	tejida fusionable (genero adhesivo), de 85 +/-5 gr, fusionados en maquina fusionadora para la pretina y tricotex de 60gr para la garetta y garetton
ETIQUETAS	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, talla, etiqueta de composición e instrucciones de cuidado, lavado y uso. Según diseño.
ACABADOS	La prenda debe estar planchada y vaporizada
PRESENTACIÓN	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.)

PANTALÓN SIN FORRO DELANTERO

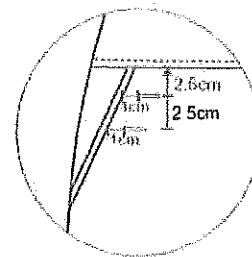


BOLSILLO FIGURADO C/VIVO

Ojal bordado de hilo de 2cm de largo (2 a cada lado) para botón n° 24 poliéster

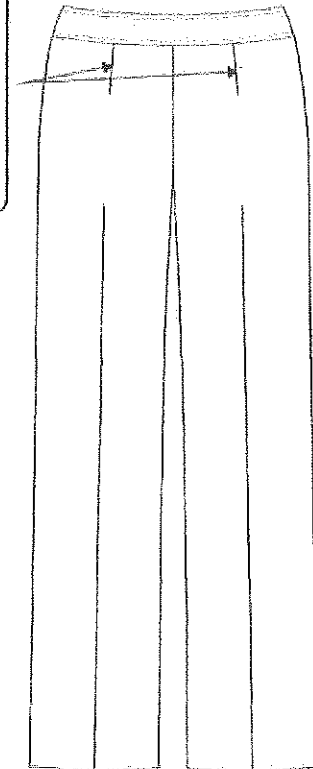
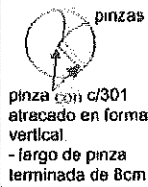


DETALLE DE OJALES FIGURADOS SIN ABERTURA



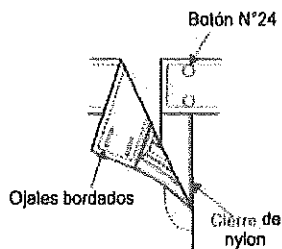
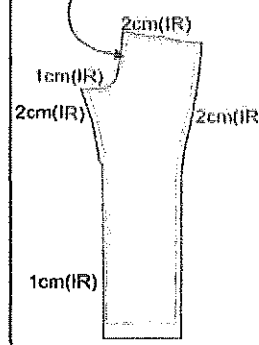
ESPALDA

vista interior de la pinza espalda

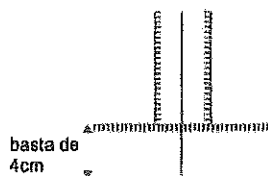


POSTERIOR

cerrado de fundillo posterior con doble costura c/301 costuras abiertas



vista interna de bastas



- ▶▶▶ TIPO DE CONFECCION A MEDIDA.
- ▶▶▶ COSTURA: 11 P.P.P +/- 10% (C/301)
- ▶▶▶ REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.

ING. MARIANO IBERICO OCAMPO
CIP. N° 37877

Calle 34 N° 390, Of. 24, San Isidro
Teléfono 2243947. Cel. 999949080
Email: ingenieros@dicoseperu.com

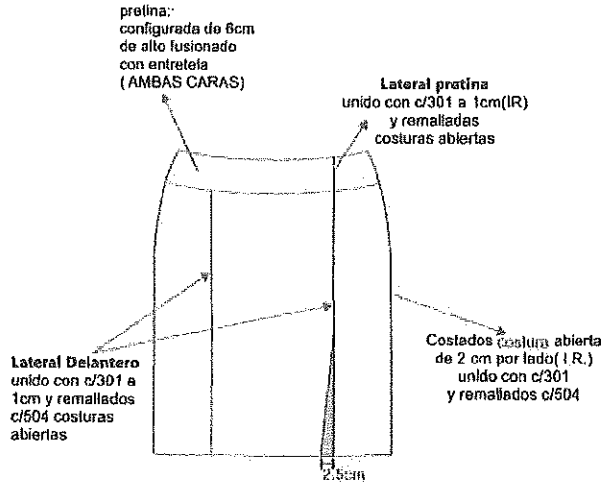
FALDA C/FORRO:

MODELO:	configurado, de acuerdo al modelo adjunto
CONFECCIÓN:	a sobre medida según usuaria
PRETINA:	Configurada de 6cm de alto, con un corte al lado izquierdo prenda puesta. Asimismo en la parte interior, lleva dos colgadores de tela de forro, insertados en los costados de la pretina para facilitar su colgado.
DELANTERO	Lleva 1 corte lateral en el lado izquierdo prenda puesta. En la parte inferior lleva pliegue con vista interna en tela contraste según diseño.
ESPALDA	De 4 piezas cortadas la hilo.
CIERRE:	Lleva un cierre de nylon invisible al tono de la tela principal, de largo de acuerdo a la usuaria
FORRO:	totalmente forrado, material 100% poliéster
BOLSILLO:	Lleva secreto (oculto) ubicado en la parte superior derecha de la pretina. Las medidas son de 9cm de abertura útil y 10cm de profundidad (debe estar atracada con maquina atracadora los extremos de la abertura del bolsillo). La bolsa de una sola pieza de tela de forro, remallados y con costura recta en los laterales. Asimismo en la vista de bolsillo secreta debe llevar el orillo del fabricante de la tela.
BASTA:	Basta de 4cm (IR) y cosidos con maquina bastera con puntada invisible. El bastillado del forro será de 2cm c/301
ENSANCHES:	Las uniones en las costuras principales (costados y centro de espalda) serán de 2cm (IR).
HILO:	De costura y remalle 100% poliéster
COSTURAS:	11ppp+/-10%
REMALLES:	El ancho de remalle es de 0.5cm
ENTRETELA:	tejida fusionable (genero adhesivo), de 85 +/-5% gr, fusionados en maquina fusionadora para pretina
ETIQUETAS:	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, talla etiqueta de composición e instrucción de cuidado, lavado y uso. Según diseño.
ACABADOS:	La prenda debe estar plancha y vaporizada
PRESENTACIÓN:	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.)

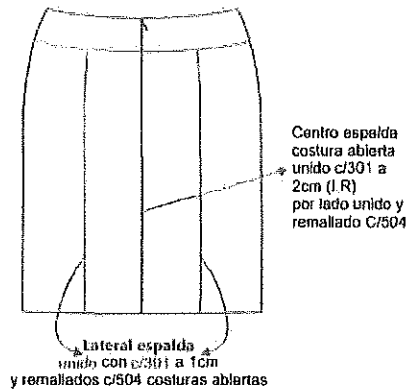
Ing. Mariano Iberico Ocampo
CIP 37877 - CTPP 154
SBS N° 125068 - 2011

FALDA CONFIGURADA

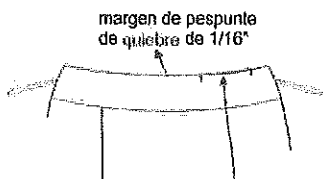
DELANTERO



ESPALDA

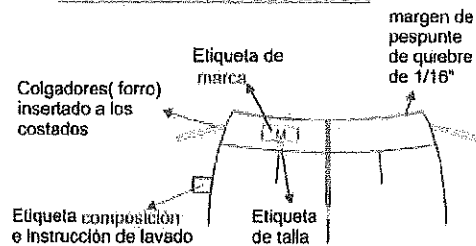


PARTE INTERNA SUPERIOR DELANTERO

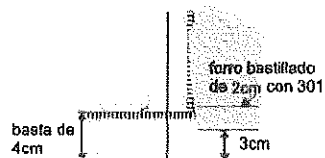


BOLSILLO SECRETO (bolsa de forro una pieza)
9 cm de abertura util x 10 cm de profundidad.
unido con recta y remalle

PARTE INTERNA SUPERIOR



VISTA INTERNA DE BASTA



- ▶▶▶ TIPO DE CONFECCION A MEDIDA.
- ▶▶▶ COSTURA: 11 P.P.P +/- 10% (C/301)
- ▶▶▶ REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.

321

BLUSA MANGA CORTA

MODELO	Blusa con cuello de acuerdo al diseño
CONFECCIÓN	a sobre medida según usuaria
CUELLO	Cuello exterior: De 02 piezas Cuello interior : de 01 pieza embolsado c/301 y pespunte de quiebre de 1/16" Pie de cuello: de 02 piezas de la misma tela principal, fusionado con entretela tejida tricotex, embolsado c/301 y pespuntado a 1/16" Pegar a cuerpo con 301. El cuello debe ser simétrico.
DELANTERO	Consta de 1 corte ingles que empieza en el hombro y terminan en el ruedo a cada lado, unido a 1cm (IR). Lleva pespunte hilván (10ppp – a tono). La pechera de 3cm ancho, con un pespunte a 1/6" hilo 40/2 a tono.
ESPALDA	Tendrá 1 corte ingles a cada lado que comienza en hombro y termina en el ruedo. Lleva pespunte hilván (10ppp – a tono).
MANGA	corta con basta de doble doblez pespuntado a 2cm terminado. Pegar manga a cuerpo con recta en forma tubular y orillar.
HOMBROS	Con hombreras de espuma liviano, forrada de la misma tela principal y remalladas, pegadas c/ 301. Unir hombros c/301 a 1cm(IR), costura abierta
ENSANCHES	De costados y mangas de 2cm por lado incluido remalle, en hombros de 1cm (IR) por lado, en sisa de 1cm (IR), en cortes delantero y espalda 1cm(IR).
BOTONES	6 botones en el delantero N°18 al tono, más 1 botón de repuesto en el interior.
OJALES	6 ojales de 1.7cm de largo en el delantero, hechos en máquina ojaladora, según diseño.
HILO	De costura y remalle 100% poliéster
COSTURAS	11ppp+/-10%
REMALLES	El ancho de remalle es de 0.5cm
ENTRETELA	Tejida fusionable cuya composición es de 100% poliéster, para la pechera, cuello y botamanga. El componente mencionado debe ser fusionado en maquina fusionadora.
ETIQUETAS:	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, talla e instrucciones de cuidado, lavado y uso. Según diseño.
ACABADOS:	La prenda debe estar planchada y vaporizada
PRESENTACIÓN:	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.).

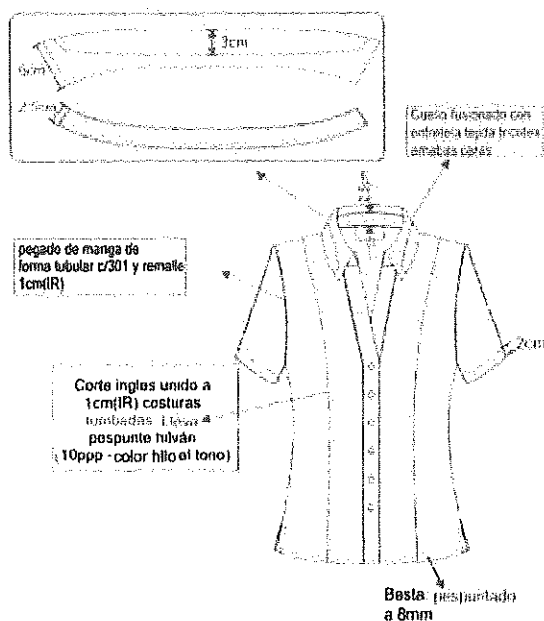
ING. MARIANO IBERICO OCAMPO
CIP. Nº 37877

Calle 34 Nº 390, Of. 24, San Isidro
Teléfono 2243947. Cel. 999949080
Email: ingenieros@dicoseperu.com

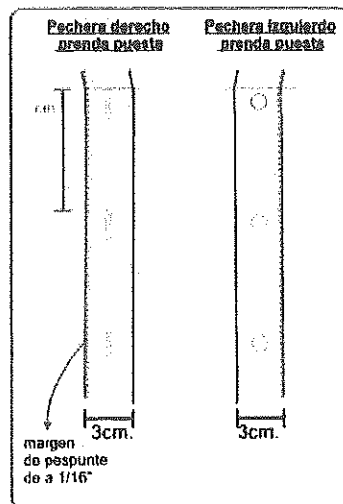
Hombros de espuma
blanca liviana forrada
en tela y rematada
pegado c/301 (recta)

BLUSA MANGA CORTA

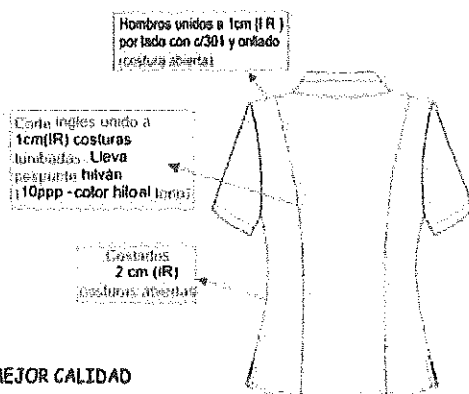
DELANTERO



CUADRO DE MATERIAS		
ESPECIOS	DESCRIPCIÓN	COLOR
HILLO PESPUENTE	40/2	ATONO
HILLO COSTURATELA	40/2	ATONO
HILLO DE REMALLO		ATONO
MODELO DE BOTON	POLÉSTER	AL TONO

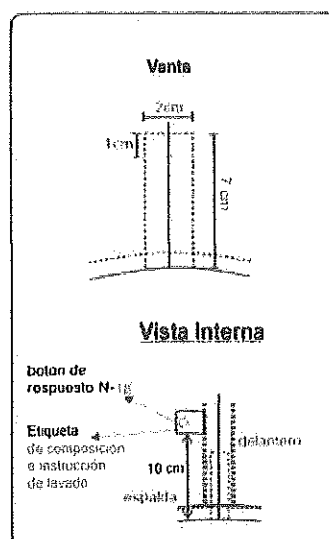


ESPALDA



ENTRETELA DE LA MEJOR CALIDAD

- ▶▶▶ TIPO DE CONFECCIÓN A MEDIDA.
- ▶▶▶ COSTURA: 11 P.P.P +/- 10%
- ▶▶▶ REMALLO: ANCHO DE ORILLO 5mm.



Ing. Mariano Iberico Ocampo
CIP 37877 - CTPP 154
SBS Nº 1/5068 - 2011



PERÚ

Ministerio
de la Mujer y
Poblaciones Vulnerables

Secretaría de Gestión

Oficina General
de Recursos Humanos

33

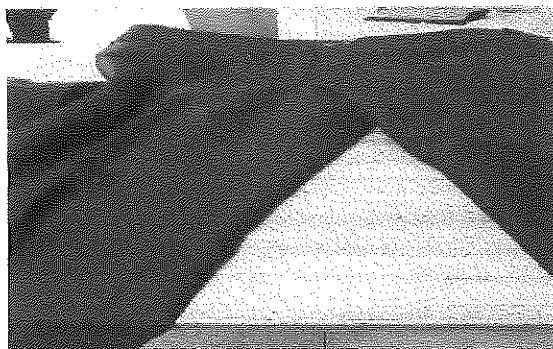
2. UNIFORME DE INVIERNO:

2.1. Saco 01)



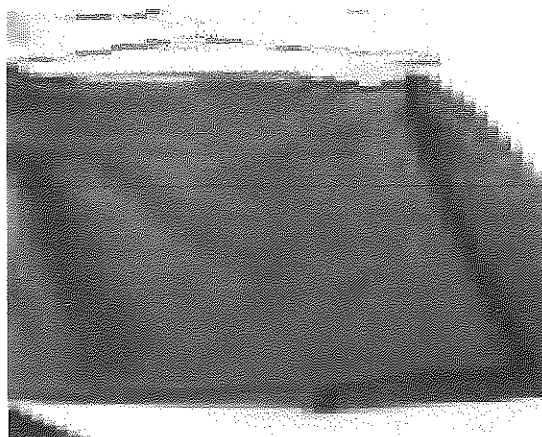
Modelo de muestra de foto

2.2. Pantalón (02 unidades)

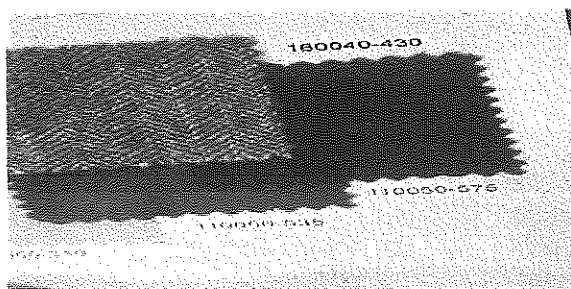


Modelo de muestra de foto

2.3. Falda (01 unidad):



Modelo de muestra de foto

2.4. Chaleco (01):**Muestra foto (telas según especificaciones)****2.5. Blusa (03):****Modelo blusa Muestra foto 1)****Modelo blusa muestra 2)****Características:****02 blusas modelo muestra 1)****01 blusa modelo muestra 2)**

ING. MARIANO IBERICO OCAMPO
CIP. N° 37877

Calle 34 N° 390, Of. 24, San Isidro
Teléfono 2243947. Cel. 999949080
Email: ingenieros@dicoseperu.com

SACON

MODELO:	De acuerdo al diseño
CONFECCIÓN:	A sobre medida según usuaria.
CUELLO:	<p>Superior.- De una sola pieza de la misma tela principal, fusionada con entretela tejida fusionable.</p> <p>Inferior.- De 2 piezas de tela principal cortadas al sesgo, fusionada con entretela tejida fusionable.</p>
VUELTA	<p>Vuelta de una sola pieza</p> <p>Interior serán fusionadas con entretela adhesiva, unido con el delantero con costura 301.</p>
DELANTERO EXTERNO:	<p>Consta de un corte ingles que nace en el hombro y termina en el ruedo, a cada lado.</p> <p>Lleva 3 ojales de la misma tela principal y 3 botones N° 44L, distribuidos proporcionalmente uno debajo del otro.</p> <p>Dos bolsillos exteriores rectos horizontales con vivo en tela principal de 2.5cm de alto, ubicados a de 1.5cm del corte, según grafico</p> <p>Termino del ruedo delantero recto</p>
DELANTERO INTERNO:	<p>Lleva un bolsillo recto tipo cartera, con vivo de tela principal de 1cm, 11cm de abertura y 14cm de profundidad, con atraque media luna (maquina industrial atracadora) de color contraste a la tela principal en los extremos.</p> <p>Pespunte tipo hilván (cadena al reverso) en contraste al forro pespuntado en el paralelo al sesgo de forro, armado con un cordón de refuerzo, el sesgo está insertado entre la unión de la vuelta y forro (incluyendo cogotera) y el pespunte aplicado en el forro a 2mm de distancia aproximada del sesgo contraste.</p> <p>Prenda totalmente remallado.</p> <p>Las costuras del forro son tumbados</p>
ESPALDA EXTERNO:	<p>La espalda tendrá corte ingles a cada lado y corte anatómico en el centro, será orillado y unido con costura recta con ensanche de 2cm (IR) por lado.</p> <p>El corte central en la parte inferior lleva una abertura de 30cm y cruce total de 5cm.</p> <p>Además la espalda lleva martingala que está pegado con pespunte de 2mm c/301 en todo su contorno.</p>
ESPALDA INTERNO	<p>Totalmente forrado.</p> <p>En la parte central de la espalda llevara fuelle de 2cm de profundidad (terminado) y 30cm de largo.</p> <p>Las costuras en el forro serán tumbadas.</p>
BOTONES:	El delantero llevara 3 botones al tono de la tela principal N° 44L, de 4 agujeros, más un botón de repuesto en el interior.

A

ING. MARIANO IBERICO OCAMPO
CIP. N° 37877

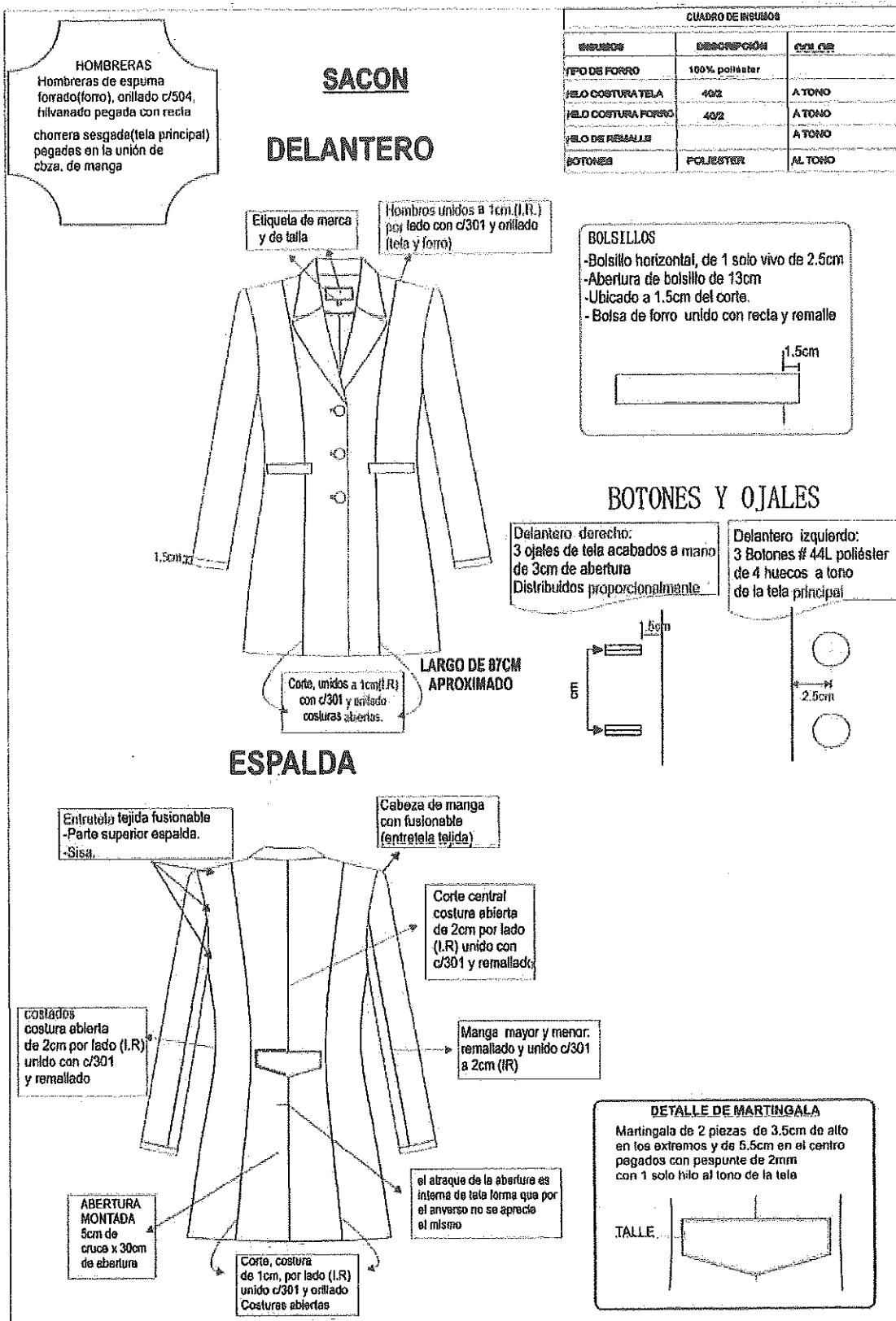
Calle 34 N° 390, Of. 24, San Isidro
Teléfono 2243947. Cel. 999949080
Email: ingenieros@dicoseperu.com

OJALES:	El delantero lleva 3 ojales de la misma tela principal, horizontales de 3cm de largo, con vivos simétricos de tela. Distribuidos proporcionalmente uno debajo del otro.
MANGAS:	Mangas larga, unidos c/301 a 2cm (manga mayor y menor). En la parte inferior de la manga lleva una pieza que se extiende hasta la basta
HOMBRERAS:	De espuma forradas y orilladas c/504
BASTA:	De ruedo y manga de 4 cm(Incluido remalle) reforzados con entretela tejida fusionable
ENSANCHES:	De 2cms. (IR) a cada lado en las costuras principales (costados y centro de espalda), y de 1 cm (IR) en costuras auxiliares.
HILO:	De costura y remalle 100% poliéster
COSTURAS:	11ppp+/-10%
REMALLES:	El ancho de remalle es de 0.5cm
FORRO	totalmente forrado, material 100% poliéster, tonalidad mas cercana
ENTRETELA:	Tejida fusionable (genero adhesivo), de 85 +/-5gr, fusionados en maquina fusionadora para delanteros, vuelta delantero, espalda superior, sisas, vivos de bolsillos interno y externo, vistas de bolsillos, vivos de ojales, cabeza de manga, cuello, bastas
ETIQUETAS:	Ubicadas en la parte interna; Etiqueta de marca del confeccionista, etiqueta de marca de tela, talla, composición e instrucciones de lavado.
ACABADOS:	La prenda debe estar plancha y vaporizada
PRESENTACIÓN:	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.)

Ing. Mariano Iberico Ocampo
CIP 37877 - CTP 154
SBS N° 125068 - 2011

ING. MARIANO IBERICO OCAMPO
CIP. N° 37877

Calle 34 N° 390, Of. 24, San Isidro
Teléfono 2243947. Cel. 999949080
Email: ingenleros@dicoseperu.com



ING. MARIANO IBERICO OCAMPO
CIP. N° 37877

Calle 34 N° 390, Of. 24, San Isidro
Teléfono 2243947. Cel. 999949080
Email: ingenieros@dicoseperu.com

PANTALÓN CON FORRO:

MODELO	Con pretina anatómica, de acuerdo al modelo adjunto
CONFECCIÓN	a sobre medida según usuaria
PRETINA	Anatómica de 5cm de alto, con margen de pespunte de 5mm-7ppp Con doble hilo al tono de la tela en la parte inferior. Pretina fusionado con entreteja tejida fusionable, según diseño Asimismo, lleva ribete con tela de forro al pie de la pretina interior, de 0.6cm de alto.
DELANTERO	Tela cortada al hilo, En la parte central superior lleva un cierre de nylon al tono de la tela. Además lleva 1 bolsillo con vivos asimétricos funcional a cada lado
POSTERIOR	Tela cortada al hilo, 02 piezas. Lleva 2 pinzas de entalle (una a cada lado).
BOLSILLO	Lleva secreto (oculto) ubicado en el lado derecho bajo pretina. Las medidas son de 9cm de abertura útil y 10cm de profundidad (debe estar atracada con maquina atracadora los extremos de la abertura del bolsillo). La bolsa de una sola pieza de tela de forro, remallados y con costura recta en los laterales. Asimismo en la vista de bolsillo secreta debe llevar el orillo del fabricante de la tela.
CIERRE	Cierre de nylon, largo según usuaria al tono de la tela principal
BOTONES	1 botones N°24 al tono de la tela principal en la pretina, más 1 botón de repuesto en el interior.
OJALES	Lleva 1 ojal bordado ojo de chanco con atraque horizontal, de 2.5cm de largo terminado, hecho en máquina ojaladora en pretina.
BASTA	De 5cm (IR) cosidos con maquina bastera con puntada invisible El bastillado del forro será de 2cm c/301
ENSANCHES	En el fundillo parte posterior superior con ensanche de 2cm(IR) a cada lado y termina en la parte inferior con ensanche de 1cm(IR), unido c/301 En los costados, orillado y unido c/301 con ensanche de 2cm (IR) c/301 En la entrepierna delantera, con costura de 1cm (IR) c/301 En la entrepierna posterior: con un ensanche de 2cm(IR) en la parte superior y en la parte inferior de 1cm (IR) c/301 según indica el grafico
HILOS	De costura y remalle 100% poliéster
COSTURAS	11ppp+/-10%
REMALLES	El ancho de remalle es de 0.5cm
ENTRETEJA	tejida fusionable (genero adhesivo), de 85 +/-5% gr, fusionados en maquina fusionadora para la pretina y tricotex de 60gr para la garetta y gareton
ETIQUETAS	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, talla, composición e instrucciones de lavado.
ACABADOS	La prenda debe estar plancha y vaporizada
PRESENTACIÓN	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.)
FORRO	totalmente forrado, material 100% poliéster, tonalidad mas cercana

Ing. Mariano Iberico Ocampo
CIP 37877 - OTTP 154
SBS N° 125068 - 2011

ING. MARIANO IBERICO OCAMPO
CIP. N° 37877

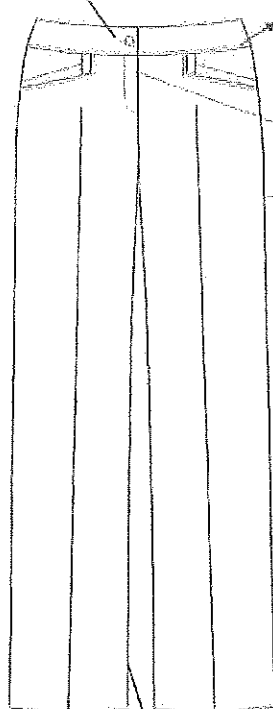
Calle 34 N° 390, Of. 24, San Isidro
Teléfono 2243947. Cel. 999949080
Email: ingenieros@dicoseperu.com

PANTALÓN CON PRETINA CONFIGURADA

BOLSILLO FUNCIONAL

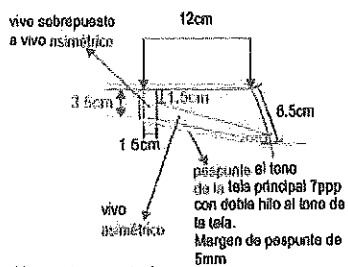
DELANTERO

PRETINA ANATÓMICA:
Ancho de 5cm fusionado
c/entreteja (AMBAS CARAS)



En la entrepierna delantera,
con costura de 1cm(IR)

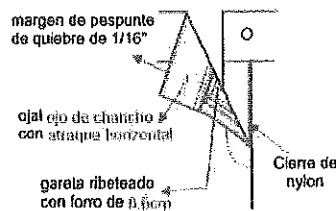
(IR)= Incluido remalle



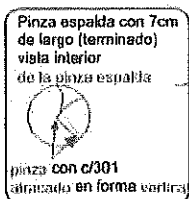
Margen de despunte de
5mm-7ppp con doble
hilo al tono de la tela

Gareta
(fusionado-ribeteado)
despunte a 2.5 cm

Costados
Costuras abiertas
a 2cm por lado (I.R)

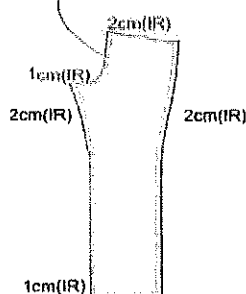


ESPALDA



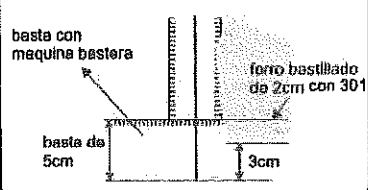
POSTERIOR

fundillo posterior
unido c/301

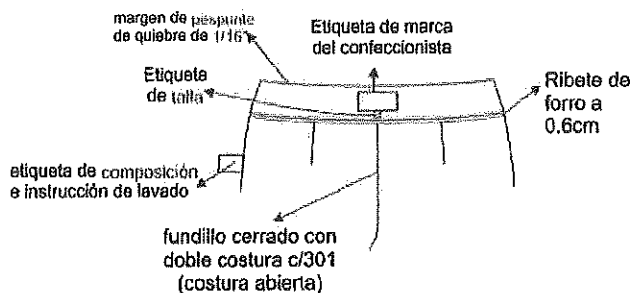


PARTE SUPERIOR DE FUNDILLO

vista interna de bastas



- ▶▶▶ TIPO DE CONFECCION A MEDIDA.
- ▶▶▶ COSTURA: 11 P.P.P +/- 10% (C/301)
- ▶▶▶ REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.




ING. MARIANO IBERICO OCAMPO
CIP. N° 37877

Calle 34 N° 390, Of. 24, San Isidro
Teléfono 2243947. Cel. 999949080
Email: ingenieros@dicoseperu.com

UNIFORME DAMAS INVIERNO

FALDA C/FORRO:

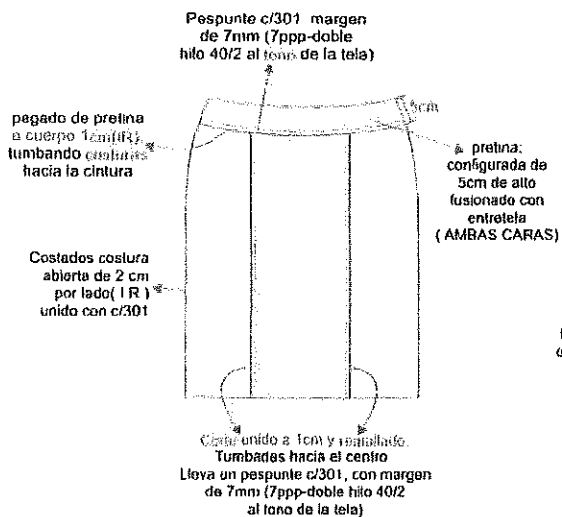
MODELO:	configurado, de acuerdo al modelo adjunto
CONFECCIÓN:	a sobre medida según usuaria
PRETINA:	Configurada de 5cm de alto (completo en el delantero y en la espalda hasta pinza), según diseño. Asimismo, lleva dos colgadores de tafeta a los costados para facilitar su colgado.
DELANTERO	De tres piezas, cortada al hilo.
ESPALDA	De dos piezas cortadas al hilo, en la parte central superior lleva un cierre invisible y abertura montada en la parte inferior. Según diseño
CIERRE:	Lleva un cierre de nylon invisible al tono de la tela, de largo de acuerdo a la usuaria
FORRO:	Totalmente forrado, material 100% poliéster.
BOLSILLO:	Lleva secreto ubicado en superior derecho de la pretina (prenda puesta). Las medidas son de 9cm de abertura útil y 10cm de profundidad (con atraque en los extremos del bolsillo solo en pretina interna). La bolsa de una sola pieza de tela de forro, remallados y con costura recta en los laterales. Asimismo en la vista de bolsillo secreta debe llevar el orillo del fabricante de la tela.
BASTA:	Basta de 4cm (IR) y cosidos con maquina bastera con puntada invisible. El bastillado del forro será de 2cm c/301
ENSANCHES:	Las uniones en las costuras principales (costados y centro de espalda) serán de 2cm (IR), las costuras auxiliares serán de 1cm (IR).
HILO:	De costura y remalle 100% poliéster
COSTURAS:	11ppp+/-10%
REMALLES:	El ancho de remalle es de 0.5cm
ENTRETELA:	tejida fusionable (genero adhesivo), de 85 +/-5gr, fusionados en maquina fusionadora
ETIQUETAS:	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, talla, etiqueta de composición e instrucciones de lavado. Según diseño.
ACABADOS:	La prenda debe estar plancha y vaporizada
PRESENTACIÓN	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.) Los márgenes de tolerancia para las medidas serán +/-2mm


Ing. Mariano Iberico Ocampo
CIP 37877 - CTPP 154
SBS N° 125068 - 2011

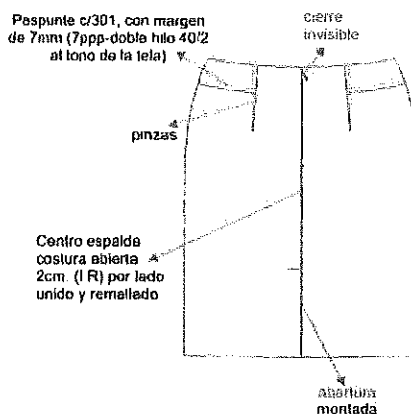
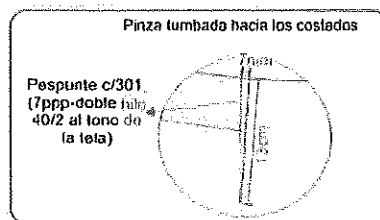
ING. MARIANO IBERICO OCAMPO
CIP. Nº 37877

Calle 34 Nº 390, Of. 24, San Isidro
Teléfono 2243947, Cel. 999949080
Email: ingenieros@dicoseperu.com

FALDA CONFIGURADA



CUADRO DE MEDIDAS		
SEÑALES	DESCRIPCIÓN	COLOR
HILLO COSTURA TELA	40/2	ATONO
HILLO DE REMALLE		ATONO
CERRE	INVISIBLE	ATONO



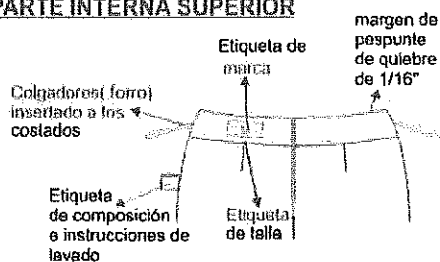
PARTE INTERNA SUPERIOR DELANTERO

margen de pespunte de quiebre de 1/16"

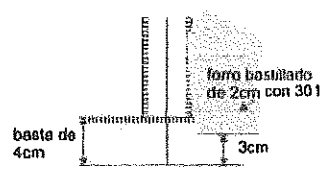


BOLSILLO SECRETO (bolsa de forro una pieza) 9 cm de abertura útil x 10 cm de profundidad, unido con recta y remalle

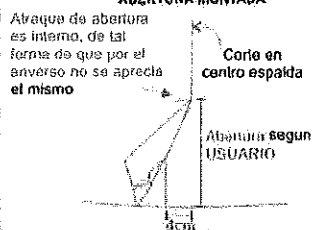
PARTE INTERNA SUPERIOR



VISTA INTERNA DE BASTA



PARTE INFERIOR ESPALDA ABERTURA MONTADA



- ▶▶▶ TIPO DE CONFECCION A MEDIDA.
- ▶▶▶ COSTURA: 11 P.P.P +/- 10% (C/301)
- ▶▶▶ REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.

ING. MARIANO IBERICO OCAMPO
CIP. N° 37877

Calle 34 N° 390, Of. 24, San Isidro
Teléfono 2243947. Cel. 999949080
Email: Ingenieros@dicoseperu.com

CHALECO

MODELO:	De acuerdo al diseño.
CONFECCIÓN	A sobre medida según usuario.
ESCOTE	En "V" recto
DELANTERO EXTERNO	Consta de un corte inglés que nace en hombro y termina en el ruedo, A cada lado. Lleva 4 ojales bordados y 4 botones N° 32L, distribuidos proporcionalmente uno debajo del otro. Dos bolsillos rectos horizontales con vivo en tela contraste de 2cm, ubicados a de 1.5cm del corte, según gráfico Termino del ruedo delantero recto
ESPALDA	La espalda tendrá corte inglés a cada lado que nace en hombro y termina en ruedo unido con costura recta a 1cm (IR). Además la espalda lleva martingala que está pegado con pespunte de 2mm c/301 en todo su contorno. Corte anatómico en el centro unido a 2cm (IR) por lado.
BOTONES:	El delantero llevará 4 botones a tono de la tela principal N° 32L, más 1 botón de repuesto en el interior Los botones son de 4 huecos.
OJALES	El delantero lleva 4 ojales bordados en máquina ojaladora de 2.8cm de largo a tono. Distribuidos proporcionalmente uno debajo del otro.
VUELTA	Las vueltas de una sola pieza, de la misma tela principal. Llevará entreteja tejida fusionable.
BASTA	De ruedo 4 cm (incluido remalle) reforzados con entreteja tejida fusionable.
ENSANCHES	De 2cms. (IR) a cada lado en las costuras principales (costados y centro de espalda), y de 1 cm (IR) en costuras auxiliares.
FORRO	Totalmente forrado, material 100% poliéster al tono de la tela Las costuras del forro delantero y espalda son tumbadas.
HILO	De costura y remalle 100% poliéster
COSTURAS	11ppp+/-10%
FORRO	totalmente forrado, material 100% poliéster, tonalidad mas cercana
REMALLAS	El ancho de remalle es de 0.5cm
ENTRETEJA	Tejida fusionable (genero adhesivo), de 85 +/-5% gr, fusionados en maquina fusionadora para delanteros, vuelta delantero, espalda superior, sisas, basta, vivo de bolsillos y cogotera.
ETIQUETAS	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, etiqueta de marca de tela, talla, composición e instrucciones de lavado.

10

ING. MARIANO IBERICO OCAMPO
CIP. N° 37877

Calle 34 N° 390, Of. 24, San Isidro
Teléfono 2243947, Cel. 999949080
Email: ingenieros@dicoseperu.com

ACABADOS	La prenda debe estar plancha y vaporizada
PRESENTACIÓN:	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.)

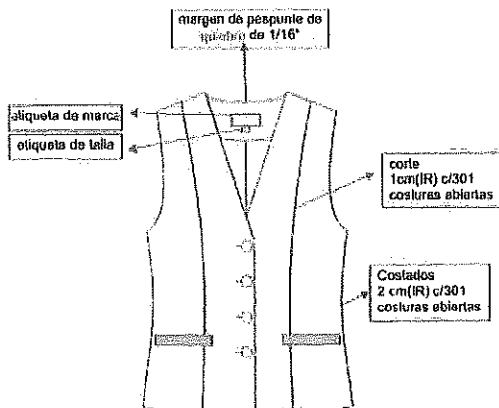

Ing. Mariano Iberico Ocampo
CIP 37877 - CTP 154
SBS N° 125068 - 2011

ING. MARIANO IBERICO OCAMPO
CIP. N° 37877

Calle 34 N° 390, Of. 24, San Isidro
Teléfono 2243947. Cel. 999949080
Email: ingenieros@dicoseperu.com

CHALECO

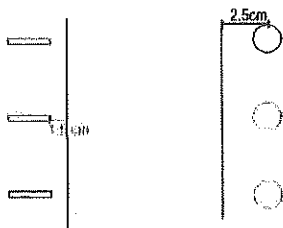
DELANTERO



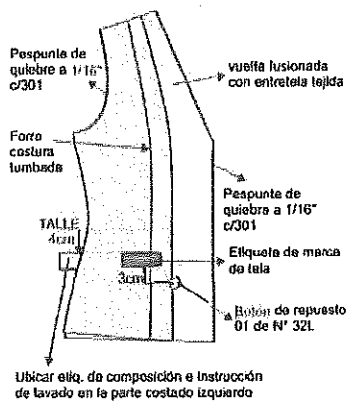
BOTONES Y OJALES

Delantero derecho:
4 ojales bordados en máquina
ojaladora de 2.8cm de largo
Distribuidos proporcionalmente

Delantero izquierdo:
4 Botones N° 32 L
a tono de la tela principal



Vista Interior Izquierdo



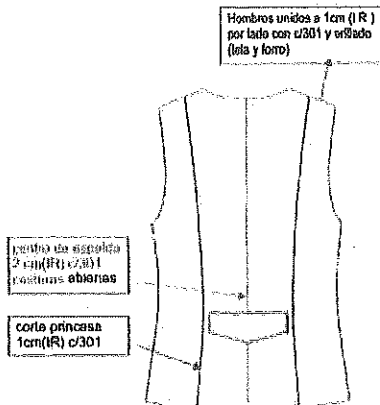
CHABRO DE SEÑALES		
SEÑALES	DESCRIPCIÓN	COLOR
TIPO DE PORSO	100% polyester	
HILO COSTURA TELA	40/2	A TONO
HILO COSTURA PORSO	40/2	A TONO
HILO DE REMALLA		A TONO

BOLSILLOS

- Bolsillo horizontal, de 1 solo vivo de 2cm de alto. Vivo en tela contraste
- Vista de bolsillo de tela principal
- Abertura de bolsillo de 13cm
- Ubicado a 1.5cm del corte.
- Bolsa de forro unido con recta y remalle

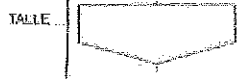


ESPALDA



DETALLE DE MARTINGALA

Martingala de 2 piezas de 3.5cm de alto en los extremos y de 5.5cm en el centro pegados con pespunte de 2mm con 1 solo hilo al tono de la tela



BASTA DE RUEDO: de 4cms. (I.R.)

- ▶▶▶ TIPO DE CONFECCION A MEDIDA.
- ▶▶▶ PRENDA TOTALMENTE REMALLADA
- ▶▶▶ COSTURA: 11 P.P.P +/- 10% (C/301)
- ▶▶▶ REMALLA: ANCHO DE ORILLO 5mm.

Ing. Mariano Iberico Ocampo
CIP 37877 - C.T.T.P. 154
SBS N° 125068 - 2011

ING. MARIANO IBERICO OCAMPO
CIP. N° 37877

Calle 34 N° 390, Of. 24, San Isidro
Teléfono 2243947. Cel. 999949080
Email: ingenieros@dicoseperu.com


BLUSA MANGA LARGA

MODELO	Blusa con cuello camisero con escote V semi-curvo según modelo adjunto.
CONFECCIÓN	a sobre medida según usuaria
CUELLO	Superior: De 02 piezas de la misma tela principal fusionado con entretela tejida tricotex (ambas caras), emboisado c/301 y pespuntado a 7mm -11ppp +/-10% Pie de cuello: de 02 piezas de la misma tela principal, fusionado con entretela tejida tricotex (ambas caras), emboisado c/301 y pespuntado a 1/16" Pegar a cuerpo con 301. El cuello debe ser simétrico.
DELANTERO	Consta de 1 corte princesa que empiezan en la sisa y termina en el ruedo a cada lado, según gráfico.
ESPALDA	Tendrá 1 corte princesa a cada lado que comienza en la sisa y termina en el Ruedo.
MANGA	Larga con recogido suave en la cabeza de manga y en la parte inferior de la manga. Puño de 4cm que lleva ribete de 3mm de tela contraste en la parte superior (sin cintillo de refuerzo). Lleva 1 botón N°16L al tono y 1 ojal bordado, según diseño. Pespuntado a 1/16" en la parte superior del puño Pegar manga a cuerpo con recta en forma tubular y orillar
HOMBROS	Con hombreras de espuma liviano, forrada de la misma tela principal y remalladas, pegadas c/ 301. Unir hombros c/301 a 1cm(IR), costura abierta
ENSANCHES	De costados y mangas de 2cm por lado incluido remalle, en hombros de 1cm (IR) por lado, en sisa de 1cm (IR), en cortes princesa delantero y espalda 1cm (IR).
BOTONES	5 botones N°16 al tono en el delantero, 1 botón N°16L al tono en cada puño, más 1 botón de repuesto en el interior.
OJALES	5 ojales verticales en el delantero, 1 ojal horizontal en cada puño, hechos en máquina ojaladora, según diseño.
HILO	De costura y remalle 100% poliéster
COSTURAS	11ppp+/-10%
REMALLES	El ancho de remalle es de 0.5cm
ENTRETELA	Tejida fusionable cuya composición es de 100% poliéster, para la pechera, cuello y puños. El componente mencionado debe ser fusionado en maquina fusionadora.
ETIQUETAS:	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, talla, composición e instrucciones de cuidado, lavado y uso. Según diseño.
ACABADOS:	La prenda debe estar planchada y vaporizada
PRESENTACIÓN:	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos,

ING. MARIANO IBERICO OCAMPO
CIP. N° 37877

Calle 34 N° 390, Of. 24, San Isidro
Teléfono 2243947. Cel. 999949080
Email: Ingenieros@dicoseperu.com

	confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.).
--	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

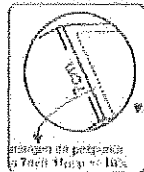

Ing. Mariano Iberico Ocampo
CIP 37877 - C.T.T.P. 154
SBS N° 128068 - 2011

ING. MARIANO IBERICO OCAMPO
CIP. N° 37877

Calle 34 N° 390, Of. 24, San Isidro
Teléfono 2243947. Cel. 999949080
Email: ingenieros@dicoseperu.com

BLUSA MANGA LARGA

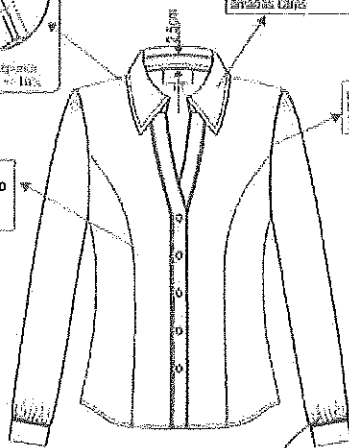
Hombros de espuma
blanca lana, leopardo
en tela y remalladas
pegado c/301 (recta)



Cuello forrado con
entretela tejida bicolor
lavada: 100%

pepino en manga de
tela blanca c/301 y remallo
1cm(IR)

Corte, unido c/301
a 1cm(IR) y remallado
costuras lumbadas
hacia el centro



recogido SUAVE en
interior de manga

vivo en tela contraste
de 3mm de
ancho
aproximadamente

Detalle de puño

botones
N°16L al tono
de la tela
principal

margen de pespunte en la
parte superior de puño a 1/16" c/301

ojal bordado de
1.6cm de largo

VISTA DEL CENTRO DE LA MANGA

línea de hombro



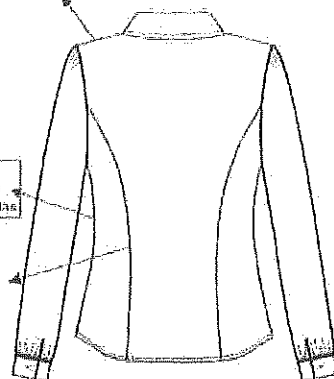
recogido SUAVE en
centro de manga

Hombros unidos a tom (I RL)
por lado con c/301 y orillado
(costura abierta)

ESPALDA

Costados
2 cm (IR)
costuras abiertas

Corte, unido c/301
a 1cm(IR) y remallado
costuras lumbadas
hacia el centro



ENTRETELA DE LA MEJOR CALIDAD

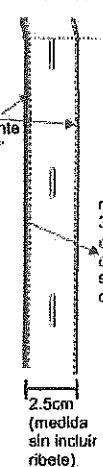
- ▶▶▶ TIPO DE CONFECCIÓN A MEDIDA.
- ▶▶▶ COSTURA: 11 P.P.P +/- 10%
- ▶▶▶ REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.

CUADRO DE MATERIAS

MATERIA	DESCRIPCIÓN	COLOR
HILO PESPUENTE	40/2	A TONO
HILO COSTURA TELA	40/2	A TONO
HILO DE REMALLE		A TONO
MODELO DE BOTÓN	POLÉSTER	AL TONO

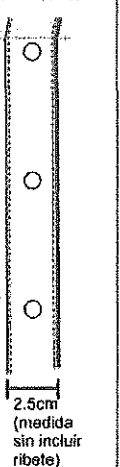
Pechera derecha prenda puesta

margen
de pespunte
de a 1/16"



Pechera izquierda prenda puesta

ribete de
3mm
en tela
contraste
sin cintillo
de refuerzo



Forma de
pegado
en aspa

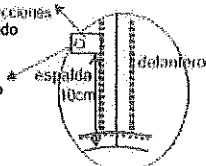


Hilo para
pegar todos
los botones
a tono del
contraste

Vista Interna

Etiqueta de
composición
e instrucciones
de lavado

botón de
respuesto



ING. MARIANO IBERICO OCAMPO
CIP. N° 37877

Calle 34 N° 390, Of. 24, San Isidro
Teléfono 2243947. Cel. 999949080
Email: Ingenieros@dicoseperu.com

BLUSA MANGA LARGA

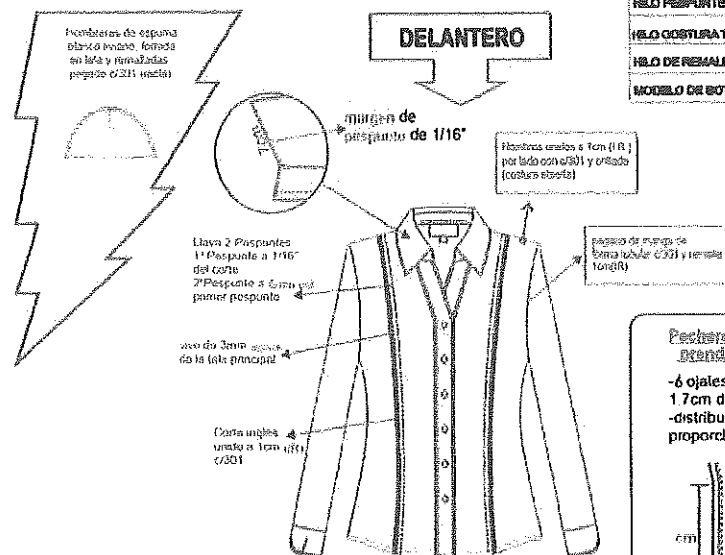
MODELO	Blusa con cuello camisero, escote en V de acuerdo al diseño
CONFECCIÓN	a sobre medida según usuaria
CUELLO	Superior: De 02 piezas fusionado con entretela tejida tricotex, embolsado c/301 y pespuntado a 1/16". Pie de cuello: de 2 piezas, fusionado con entretela tejida tricotex, embolsado c/301 y pespuntado a 1/16". Pegar a cuerpo con 301. El cuello debe ser simétrico.
DELANTERO	Consta de 1 corte que empieza en el hombro y terminan en el ruedo a cada lado, lleva vivo inserto de 3mm de la misma tela. Con doble pespunte, el primero a 1/16" del corte y el segundo a 6mm del primer pespunte, según gráfico.
ESPALDA	Tendrá 1 corte inglés a cada lado que comienza en el hombro y termina en el Ruedo.
MANGA	Larga con puño según diseño. Puño de 6cm de alto (medida sin incluir vivo), con vivo inserto de 3mm de la misma tela principal. Lleva 2 botones N°18L al tono de la tela y 2 ojales bordados, según diseño. Pespuntado en todo el contorno a 1/16". Pegar manga a cuerpo con recta en forma tubular y orillar
HOMBROS	Con hombreras de espuma liviano, forrada de la misma tela principal y remalladas, pegadas c/ 301. Unir hombros c/301 a 1cm(IR), costura abierta
ENSANCHES	De costados y mangas de 2cm por lado incluido remalle, en hombros de 1cm (IR) por lado, en sisa de 1cm (IR), en cortes delantero y espalda 1cm (IR).
BOTONES	6 botones N°18 a tono de la tela en el delantero, 2 botones en cada puño en tono contraste, más 1 botón de repuesto en el interior.
OJALES	6 ojales verticales en el delantero, 2 ojales horizontales en cada puño, hechos en máquina ojaladora de 1.7cm de largo, según diseño.
HILO	De costura y remalle 100% poliéster
COSTURAS	11ppp+/-10%
REMALLES	El ancho de remalle es de 0.5cm
ENTRETELA	Tejida fusionable cuya composición es de 100% poliéster, para la pechera, cuello y puños. El componente mencionado debe ser fusionado en máquina fusionadora.
ETIQUETAS:	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, talla, etiqueta de composición e instrucciones de lavado, según diseño.
ACABADOS:	La prenda debe estar planchada y vaporizada
PRESENTACIÓN:	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.).

Ing. Mariano Iberico Ocampo
CIP 37877 - CTPP 154
SBS N° 25068 - 2011

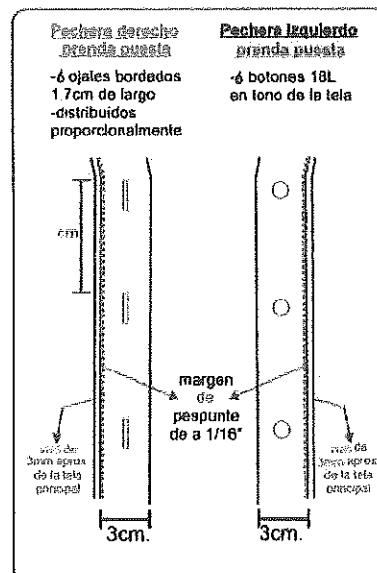
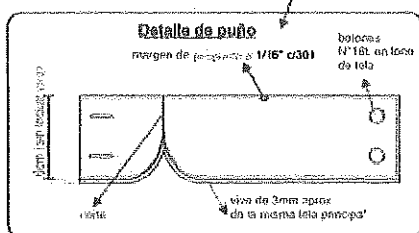
ING. MARIANO IBERICO OCAMPO
CIP. N° 37877

Calle 34 N° 390, Of. 24, San Isidro
Teléfono 2243947, Cel. 999949080
Email: ingenieros@dicoseperu.com

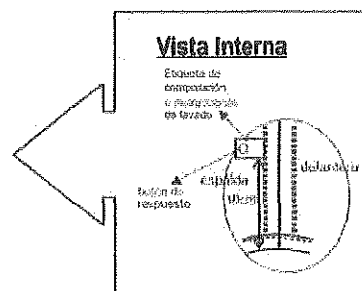
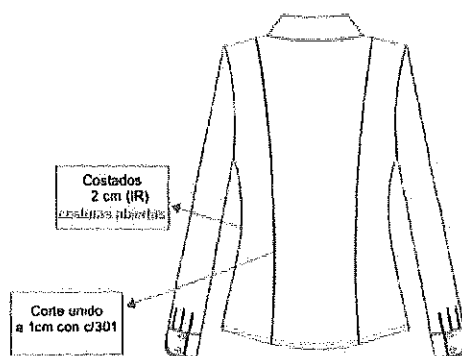
BLUSA MANGA LARGA



CUADRO DE INSUMOS		
INUMOS	DESCRIPCIÓN	COLOR
HILO PESPUENTE	402	AL TONO
HILO COSTURA TELA	402	AL TONO
HILO DE REMALLE		AL TONO
MODELO DE BOTÓN	POLÍESTER	AL TONO



ESPALDA



ENTRETELA DE LA MEJOR CALIDAD

- ▶▶▶ TIPO DE CONFECCIÓN A MEDIDA.
- ▶▶▶ COSTURA: 11 P.P.P +/- 10%
- ▶▶▶ REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.

Ing. Mariano Iberico Ocampo
CIP 37877 CTPP 154
SBS N° 125068 - 2011

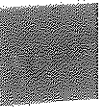
ING. MARIANO IBERICO OCAMPO
CIP N° 37877

Calle 34 N° 390 Of. 24, Corpac, San Isidro
Telef. 224-3947 Cel. 9994-9080
Email: ingenieros@dicoseperu.com

ESPECIFICACIONES TECNICAS DE TELAS - CABALLEROS

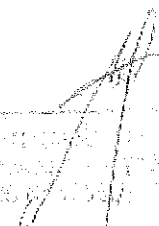

Ing. Mariano Iberico Ocampo
CIP 37877 - CTPP 154
SBS N° 125068 - 2011

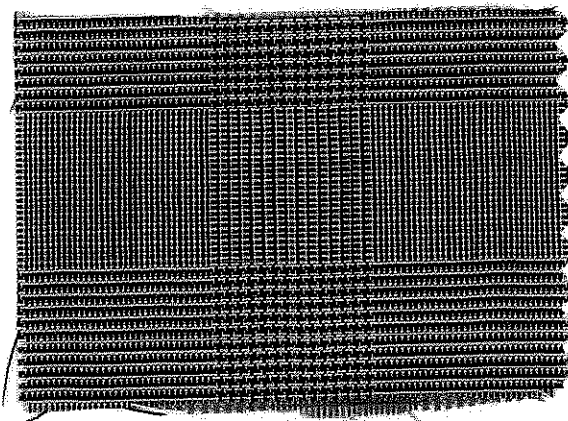
TELA UNIFORME DE VERANO VARON
(SACO)



ESPECIFICACION TECNICA TELA
CABALLEROS - VERANO
(SACO)

TIPO DE TEJIDO	: LANILLA TROPICAL DISEÑO
DESCRIPCION	: Lanilla Tropical diseño principe de gales en fondo de garna colores plomo y ocre
COMPOSICION (ASTM D-629 parte 18.6.2)	: (55% LANA 45% POLIESTER) $\pm 5\%$ (EXCEPTO FILETES)
ANCHO ENTRE ORILLOS	: 148 CMS Minimo
PESO GRMS/LINEAL (ASTM D-3776)	: $245 \pm 6\%$ (INCLUYE ORILLOS)
PESO GRMS/M2 (ASTM D-3776)	: $160 \pm 6\%$
ARMADURA	: TELA
TITULO DE HILADO (ASTM - 1059)	
Urdimbre	: Nm 2/60 $\pm 5\%$ (EXCEPTO FILETES)
Trama	: Nm 1/44 $\pm 5\%$
DENSIDAD (N° DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775)	
Urdimbre	: 26.0 ± 3
Trama	: 27.0 ± 3
ESTABILIDAD DIMENSIONAL (AATCC -135)	
Urdimbre	: -1.5% Máximo
Trama	: -1.0% Máximo
SOLIDEZ DE COLOR	
A LA LUZ (AATCC-16) Escala de grises	: 3.5 Minimo
AL SUDOR ACIDO (AATCC-15)	: 3.5 Minimo
AL SUDOR ALCALINO (AATCC-15)	: 3.5 Minimo
AL FROTE SECO (AATCC-8)	: 4.0 Minimo
AL FROTE HUMEDO (AATCC-8)	: 3.5 Minimo
AL LAVADO EN SECO (AATCC-132)	: 4.0 Minimo
ACABADO	: TERMOFIJADO Y DECATIZADO


Ing. Martino Ibarra Villacampa
CIP N° 37877

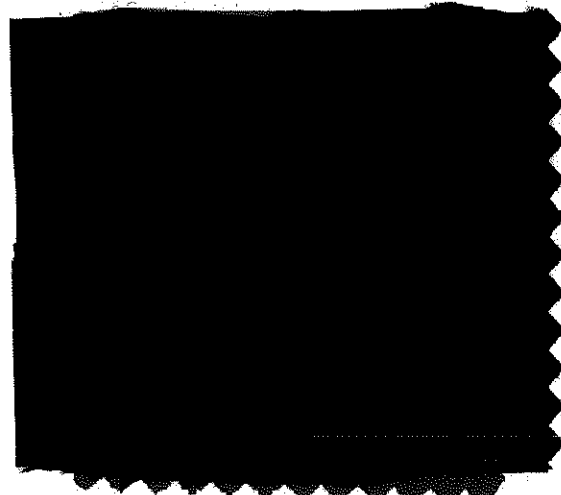


TELA UNIFORME DE VERANO VARON
(PANTALON)

ESPECIFICACION TECNICA TELA
CABALLEROS - VERANO

TIPO DE TEJIDO	: LANILLA TROPICAL COLOR ENTERO
DESCRIPCION	: Lanilla Tropical color negro
COMPOSICION (ASTM D-629 parte 18.6.2)	: (55% LANA 45% POLIESTER) \pm 5%
ANCHO ENTRE ORILLOS	: 148 CMS Míximo
PESO GRMS/LINEAL (ASTM D-3776)	: $255 \pm 5\%$ (INCLUYE ORILLOS)
PESO GRMS/M2 (ASTM D-3776)	: $166 \pm 5\%$
ARMADURA	: TELA 1/1
TITULO DE HILADO (ASTM - 1059)	
Urdimbre	: Nm 2/60 \pm 5%
Trama	: Nm 1/44 \pm 5%
DENSIDAD (N° DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775)	
Urdimbre	: 25.5 ± 2
Trama	: 26.0 ± 2
ESTABILIDAD DIMENSIONAL (AATCC -135)	
Urdimbre	: -1.0% Máximo
Trama	: -0.5% Máximo
SOLIDEZ DE COLOR	
A LA LUZ (AATCC-16) Escala de grises	: 3.5 Míximo
AL SUDOR ACIDO (AATCC-15)	: 3.5 Míximo
AL SUDOR ALCALINO (AATCC-15)	: 3.5 Míximo
AL FROTE SECO (AATCC-8)	: 4.0 Míximo
AL FROTE HUMEDO (AATCC-8)	: 3.5 Míximo
AL LAVADO EN SECO (AATCC-132)	: 4.0 Míximo
ACABADO	: TERMOFIJADO Y DECATIZADO

Ing. Mariano Iberico Ocampo
CIP 37877 - CTPP 154
SBS N° 125068 - 2011





PERU

Ministerio
de la Mujer y
Poblaciones Vulnerables

Oficina de
Desarrollo del
Talento Humano

55

TELA CAMISA UNIFORME VARON VERANO: 03 CAMISAS

ESPECIFICACIONES TECNICAS DE TELA PARA CABALLEROS - 2.
(CAMISA)

Q3 CAMISAS

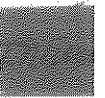
NOMBRE	DOBBY DIAGONAL
COLOR	BLANCO
TIPO DE TEJIDO	PLANO
COMPOSICION (%)	
URDIMBRE	65% Algodón Pima ± 5 – 35% Polyester ± 5 (Mezcla Intima)
TRAMA	65% Algodón Pima ± 5 – 35% Polyester ± 5 (Mezcla Intima)
PESO g/m2	158 ± 5%
ARMADURA	DOBBY
TITULO DEL HILADO	
URDIMBRE	50/1 ± 5
TRAMA	50/1 ± 5
N° HILOS X PULGADA ACABADA	
URDIMBRE	187 ± 5 %
TRAMA	131 ± 5 %
RESISTENCIA A LA TRACCION KgF	
URDIMBRE	11 mín.
TRAMA	11 mín.
SOLIDEZ DEL COLOR	
A LA LUZ	3-4 min.
AL LAVADO DOMESTICO	3 min.
AL SUDOR ACIDO	3 min.
AL SUDOR ALCALINO	3 min.
AL FROTE SECO	3 min.
AL FROTE HUMEDO	2 min.

ACABADO

BLANCO OPTICO O HILO COLOR, CAUSTIFICADO, PRE ENCOGIDO.

Ing. Mariano / Heico Ocampo
CIP 3737 / GTTP 154
SBS N° 125068 - 2011

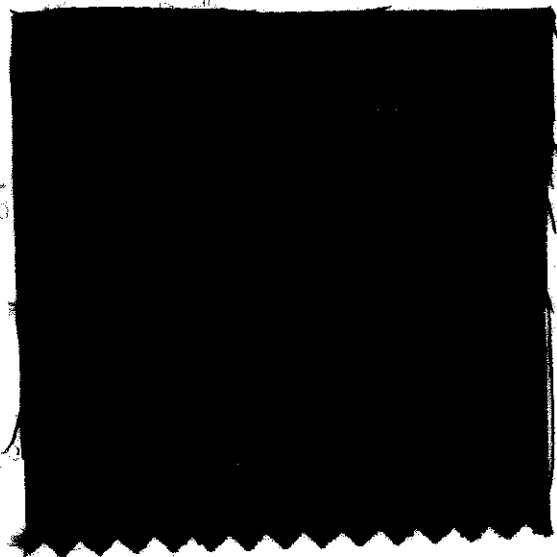
TELA UNIFORME DE INVIERNO VARON
(SACO – PANTALON)



ESPECIFICACION TECNICA
TELA CABALLEROS - INVIERNO

TIPO DE TEJIDO	: LANILLA DISEÑO
DESCRIPCION	: Lanilla con microdiseños en tonos azules
COMPOSICION (ASTM D-629 parte 18.6.2)	: (70% LANA 30% POLIESTER) ± 5% (EXCEPTO FILETES)
ANCHO ENTRE ORILLOS	: 148 CMS Mínimo
PESO GRMS/LINEAL (ASTM D-3776)	: 318 ± 6% (INCLUYE ORILLOS)
PESO GRMS/M2 (ASTM D-3776)	: 208 ± 6%
ARMADURA	: DISEÑO
TITULO DE HILADO (ASTM - 1059)	
Urdimbre	: Nm 2/48 ± 5% (EXCEPTO FILETES)
Trama	: Nm 2/60 ± 5%
DENSIDAD (N° DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775)	
Urdimbre	: 24.2 ± 3
Trama	: 27.1 ± 3
ESTABILIDAD DIMENSIONAL (AATCC -158)	
Urdimbre	: -1.5% Máximo
Trama	: -1.0% Máximo
SOLIDEZ DE COLOR	
A LA LUZ (AATCC-16) Escala de grises	: 3.5 Mínimo
AL SUDOR ACIDO (AATCC-15)	: 3.5 Mínimo
AL SUDOR ALCALINO (AATCC-15)	: 3.5 Mínimo
AL FROTE SECO (AATCC-8)	: 4.0 Mínimo
AL FROTE HUMEDO (AATCC-8)	: 3.5 Mínimo
AL LAVADO EN SECO (AATCC-132)	: 4.0 Mínimo
ACABADO	: TERMOFIJADO Y DECATIZADO

Ing. Mariano Iberico Ocampo
CIP 37877 / CTP 154
SDS N° 172068-2011



ESPECIFICACIONES TECNICAS DE TELA PARA CABALLEROS -1.
(CAMISA)

NOMBRE DE LA TELA	DOBBY DISEÑO
COLOR	CELESTE
TIPO DE TEJIDO	PLANO
COMPOSICION (%) – AATCC 20/20A	
URDIMBRE	65% Algodón Pima± 5 – 35% Polyester ± 5 (Mezcla Intima)
TRAMA	65% Algodón Pima± 5 – 35% Polyester ± 5 (Mezcla Intima)
PESO g/m2 – ASTM D3776	142 ± 5%
ARMADURA	Dobby
TITULO DEL HILADO – ASTM D1059	
URDIMBRE	50/1 ± 3
TRAMA	50/1 ± 3
Nº HILOS X PULGADA ACABADA – ASTM D3775	
URDIMBRE	171.6 ± 5
TRAMA	110 ± 5
RESISTENCIA A LA TRACCION KgF – ASTM D6034	
URDIMBRE	11 mín.
TRAMA	11 mín.
SOLIDEZ DEL COLOR	
A LA LUZ – AATCC 16	3.0 mín.
AL LAVADO DOMESTICO – AATCC 61	3.0 mín.
AL SUDOR ACIDO – AATCC 15	3.0 mín.
AL FROTE SECO – AATCC 8	3.0 mín.
AL FROTE HUMEDO – AATCC 8	2.0 mín.

ACABADO

Hilo color: teñido con colorantes tina/disperso

Tela: Blanqueo, Mercerizado, Blanqueador óptico, Resina, Pre Encogido.


 Ing. Mariana Ibarra Ocampo
 CIP 37877 - CTTP 154
 SBS N° 125068 - 2011



PERÚ

Ministerio
de la Mujer y
Poblaciones Vulnerables

Oficina de
Desarrollo del
Talento Humano

60

TELA CAMISA UNIFORME VARON INVIERNO: 03 CAMISAS

