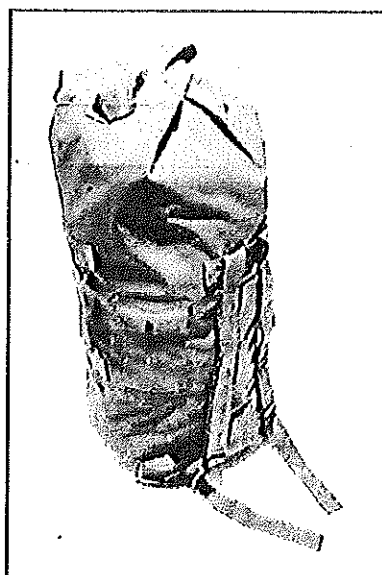
	<b>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</b> Normatividad con calidad	<b>FICHA TÉCNICA DE:</b> MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP-099410
<b>BOLSA DE CRUCERO DE COLOR</b>			
<b>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</b>		Aprobación: RD N° 033-18-MGP-DNTM Fecha: 23. Noviembre 2018	<b>VERSIÓN: 1</b>
Fecha de entrada en vigencia: Noviembre 2018		Páginas desde 1 hasta 16	Fecha actualización

## BOLSA DE CRUCERO DE COLOR

### 1.- Descripción general del diseño

El objeto a describir corresponde a una bolsa de crucero de color, que tiene la forma de saco largo con base cuadrada, el mismo que, en la boca lleva ojajillos metálicos y correas para transportarla.




Bolsa de crucero (color referencial)

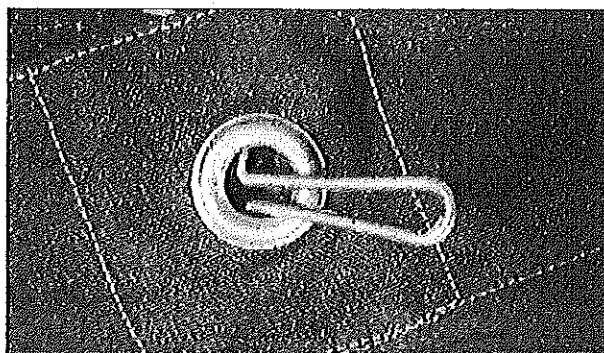
### 2.- Diseño, corte y confección de las partes

La bolsa de crucero de color es confeccionada por procesos de corte y confección estándares, capaces de garantizar el cumplimiento de los requisitos indicados. Comprende las siguientes partes: UN (1) cuerpo, UNA (1) base y DOS (2) correajes.

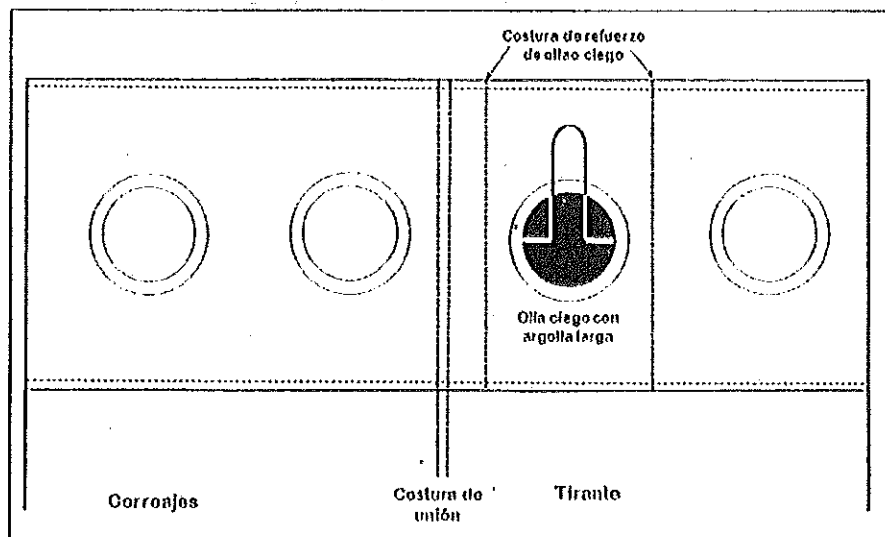
- a. El cuerpo: Es de forma tubular. El extremo inferior lleva cosida la base. El extremo superior forma la boca de la bolsa de crucero. Exteriormente, presenta UN (1) tirante, UNA (1) asa y UN (1) bolsillo. La costura de unión de los lados lleva ribete al tono de la tela principal de  $2.5 \pm 0.5$  cm. de ancho.

 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p><i>Normatividad con calidad</i></p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP-099410</p>
<p><b>BOLSA DE CRUCERO DE COLOR</b></p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 03.18-MGP-DNTM Fecha: 29. NOVIEMBRE 2018</p>	<p>VERSIÓN: 1</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: Noviembre 2018</p>	<p>Páginas desde 2 hasta 16</p>	<p>Fecha actualización</p>

La boca está formada por UNA (1) prelina continua con entretefa en el interior de  $9 \pm 5$  cm. de alto, donde se colocan CUATRO (4) ollaos metálicos en forma equidistantes. El ollaio ciego lleva la argolla larga y costuras de refuerzo.




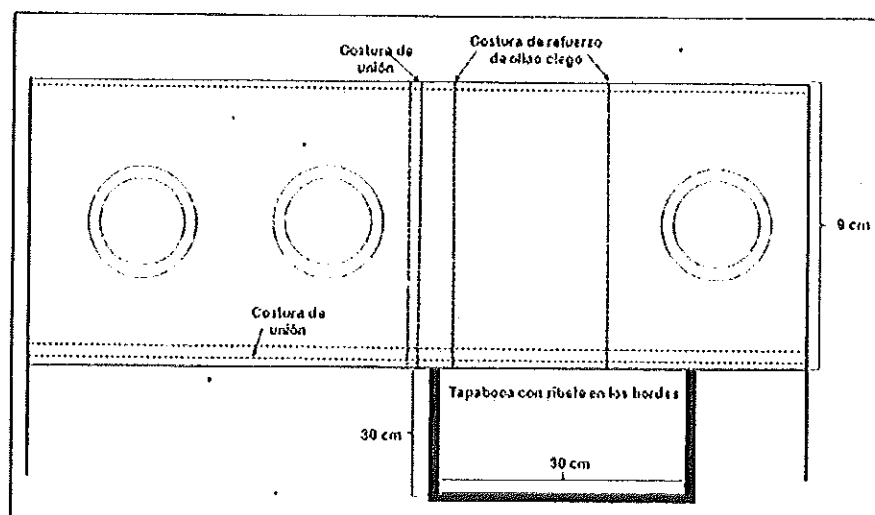
Detalle de argolla larga en ollaio ciego



Detalle de distribución de los ollaos (boca extendida en vista externa)

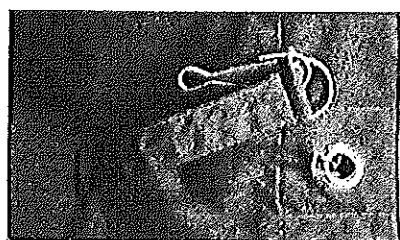
Internamente, lleva UN (1) lapaboca cuadrado ( $30 \times 30 \pm 1$  cm.) tipo lengüeta unida por uno de sus lados a la boca de la bolsa. Los TRES (3) lados libres llevan ribete al tono de la tela principal de  $2.5 \pm 0.5$  cm de ancho continuo en todo su contorno. Tiene puntas redondeadas.

 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>E.T. N° MGP-099410</p>
<p><b>BOLSA DE CRUCERO DE COLOR</b></p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 03.18-MGP-DNTM Fecha: 29.10.2018</p>	<p>VERSIÓN: 1</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: Noviembre 2018</p>	<p>Páginas desde 3 hasta 16</p>	<p>Fecha actualización</p>




Detalle de la tapaboca (boca extendida en vista interna)

El tirante es UNA (1) sola pieza de forma rectangular que se dobla a la medida del ancho de la correa, lleva TRES (3) pespuntos equidistantes (extremos y centro). Mide  $20 \pm 0.5$  cm. de largo útil por  $3.2 \pm 0.2$  cm. de ancho. El extremo inferior va cosido en la bolsa, a  $27 \pm 0.5$  cm. del borde de la boca a la altura del ollao ciego, con costura de refuerzo. El extremo superior que queda libre lleva la argolla de media luna y el gancho tipo mosquetón.

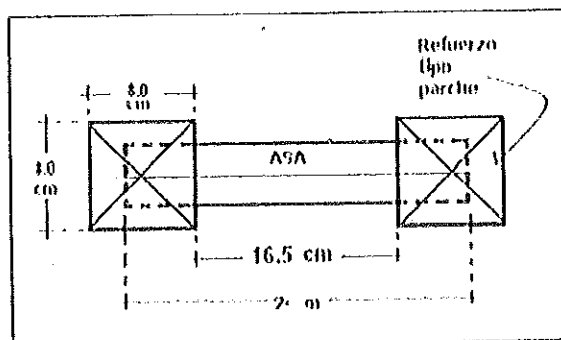
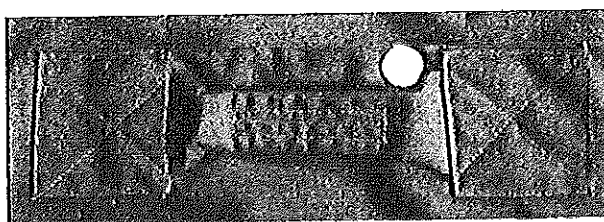


Detalle del tirante

El asa es UNA (1) sola pieza de forma rectangular que se dobla a la medida del ancho de la correa, lleva un pespunte central. Mide  $16.5 \pm 0.5$  cm. de largo útil por  $3.2 \pm 0.2$  cm. de ancho. Sus extremos van cosidos a un refuerzo cuadrado de  $8 \pm 0.5$  cm. de lado, tipo parche con costura en el contorno y en forma de cruz (X) con alraques. El asa tiene doblez en los

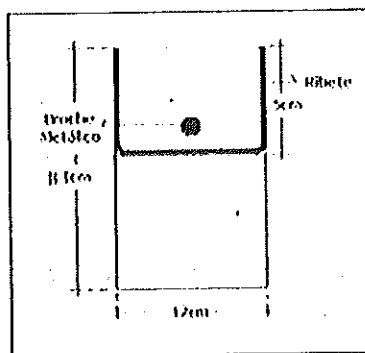
 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP-099410</p>
<p>BOLSA DE CRUCERO DE COLOR</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 03.18-MGP-DNIM Fecha: 21.11.2018</p>	<p>VERSIÓN: 1</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: Noviembre 2018</p>	<p>Páginas desde 4 hasta 16</p>	<p>Fecha actualización</p>

laterales para darle forma anatómica. El refuerzo del asa esta alineado con el refuerzo superior de los correajes a  $28 \pm 0.5$  cm. del borde de la boca de la bolsa.

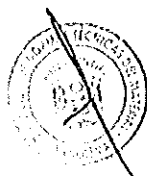



Detalle del asa

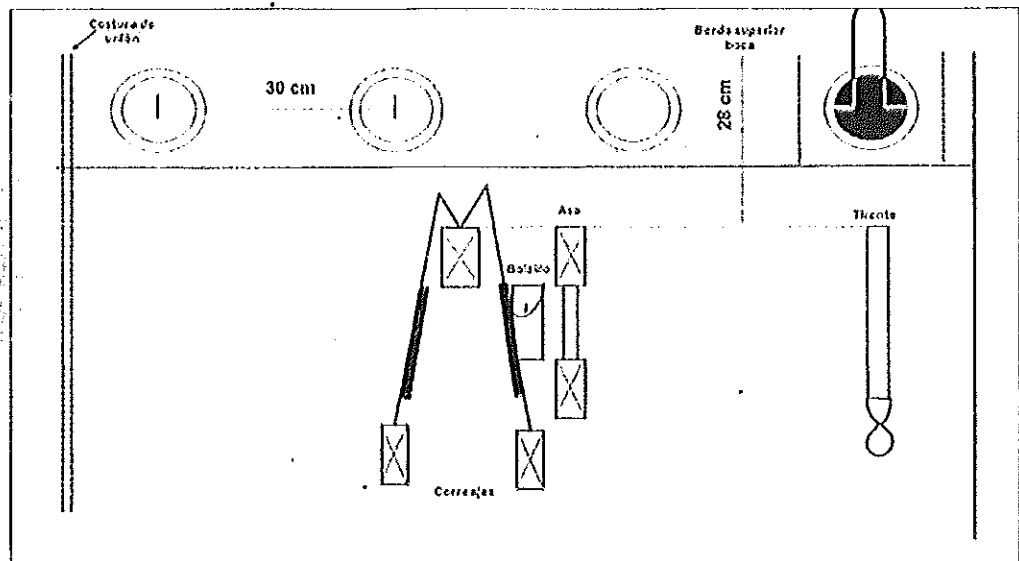
El bolsillo es rectangular tipo parche de UNA (1) sola pieza, mide  $16.5 \pm 0.5$  cm. de largo por  $12 \pm 0.5$  cm. de ancho, va alineado a la izquierda del asa. Lleva tapa con bordes redondeados y ribete en todo el contorno, para el cerrado se coloca centrado un broche metálico a presión.



Detalle del bolsillo

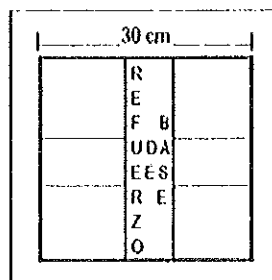


 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i></p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP-099410</p>
<p><b>BOLSA DE CRUCERO DE COLOR</b></p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 93.18-MGP-DNTM Fecha: 29. NOVIEMBRE 2018</p>	<p>VERSIÓN: 1</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: Noviembre 2018</p>	<p>Páginas desde 5 hasta 16</p>	<p>Fecha actualización</p>




Distribución de la ubicación de las partes

- b. La base: Es UNA (1) sola pieza cuadrada de doble tela que lleva interiormente entreteja. El lado externo lleva cosidos DOS (2) refuerzos rectangulares de  $7 \pm 0.5$  cm. de ancho, tipo parche, colocados formando una cruz (+) con pespuntos en los laterales. Las costuras internas están cubiertas por un ribete al tono de la tela principal de  $2.5 \pm 0.5$  cm. de ancho.



Detalle de la base de la bolsa de crucero

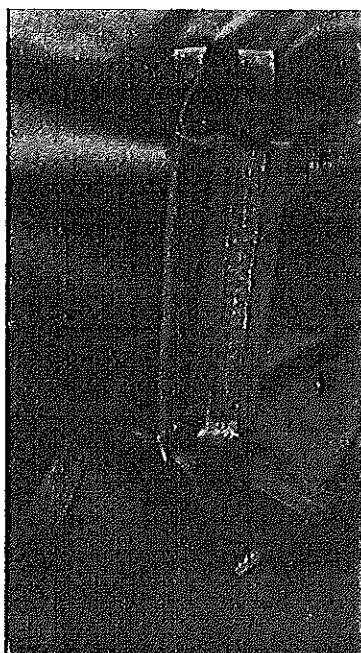
- c. Los correajes: Son DOS (2) pares, formados cada correa de DOS (2) correas, la correa superior y la correa inferior. Las CUATRO (4) correas son UNA (1) sola pieza de forma rectangular que se dobla a la medida del ancho de la correa, lleva TRES (3) pespuntos equidistantes (extremos y centro).

	<b>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</b>  <i>Normatividad con calidad</i>	<b>FICHA TÉCNICA DE:</b>  <b>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</b>	<b>F.T. N°</b> <b>MGP-099410</b>
<b>BOLSA DE CRUCERO DE COLOR</b>			
<b>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</b>	Aprobación: RD N° 03.13-MGP-DNTM Fecha: 29. Noviembre 2018	<b>VERSIÓN: 1</b>	
Fecha de entrada en vigencia: Noviembre 2018	Páginas desde 6 hasta 16	Fecha actualización	

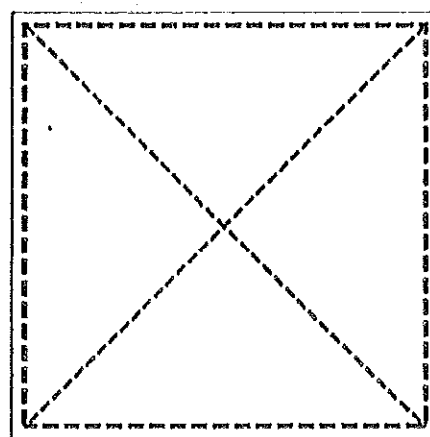
Las correas superiores miden  $41 \pm 0.5$  cm. de largo útil y  $3.2 \pm 0.2$  cm. de ancho. Los extremos superiores están unidos en forma de "V" en un mismo parche de refuerzo (de forma rectangular de  $6 \times 11$  cm.). Cada extremo libre lleva cosido una hebilla tipo corredera. A 3 cm. del extremo que lleva cosido la hebilla se cose un refuerzo rectangular de  $28 \pm 0.5$  cm de largo por  $8 \pm 0.5$  cm de ancho, de espuma flexible forrada con la tela principal.

Las correas inferiores miden  $41 \pm 0.5$  cm. de largo útil por  $3.2 \pm 0.2$  cm. de ancho. Cada extremo superior por separado está unido a un parche de refuerzo (de forma cuadrado  $8 \times 8$  cm.). Cada extremo libre lleva la puntera dentada.

La costura de los DOS (2) parches refuerzo es con costura en el contorno y en forma de cruz (X) con alraques.




Detalle de los correajes



Detalle del refuerzo tipo parche

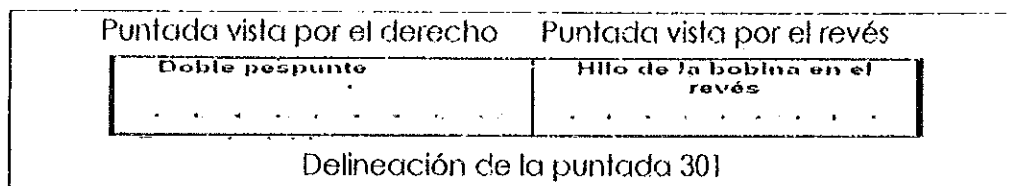
Detalle de los correajes de la bolsa de crucero

	<b>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</b>  <i>Normatividad con calidad</i>	<b>FICHA TÉCNICA DE:</b>  <b>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</b>	<b>E.T. N°</b> <b>MGP-099410</b>
<b>BOLSA DE CRUCERO DE COLOR</b>			
<b>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</b>	Aprobación: RD N° 03-18-MGP-DNIM Fecha: 29 de Noviembre 2018	<b>VERSIÓN: 1</b>	
Fecha de entrada en vigencia: Noviembre 2018	Páginas desde 7 hasta 16	Fecha actualización	

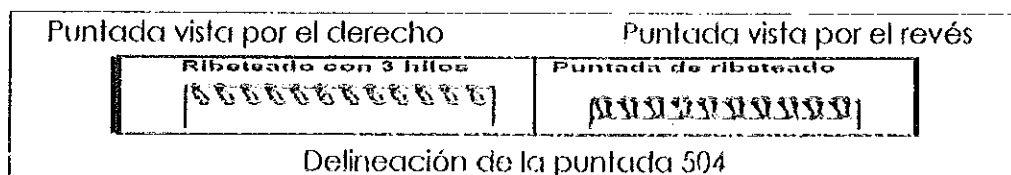
### 3.- Descripción de las costuras

Las costuras son la unión entre DOS (2) o más pliegues de tela, que se unen a través de puntadas, la denominación de las costuras y puntadas corresponde a las Normas Internacionales ISO 4916:1991 (TEXTIL - Tipos de costuras - Clasificación y terminología) e ISO 4915:1991 (TEXTIL - Tipos de puntada - Clasificación y terminología):

- Puntadas regulares y uniformes de 6 a 7 puntadas por pulgada, no presenta fruncidos, son resistentes al estiramiento, no son tirantes ni cortan la tela y resisten el lavado continuo. Todas las costuras presentan atraques.
- El ancho de las pestañas de tela de las uniones internas de las partes no es menor al ancho de la pata de la prensatela de la máquina (1/4").
- Las costuras de unión de las partes y pegado del ribete es con puntada de la clase 301.




- Las costuras de unión de los lados de la bolsa y de la base con la bolsa es con puntada de la clase de la clase 504 con pespunte doble.



### 4.- Cuadro de medidas por tallas

Tamaño estándar.

	<b>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</b>  <i>Normatividad con calidad</i>	<b>FICHA TÉCNICA DE:</b>  <b>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</b>	<b>F.T. N°</b> <b>MGP-099410</b>
<b>BOLSA DE CRUCERO DE COLOR</b>			
<b>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</b>	<b>Aprobación: RD N° 03:18-MGP-DNTM</b> <b>Fecha: 29 NOVIEMBRE 2018</b>	<b>VERSIÓN: 1</b>	
<b>Fecha de entrada en vigencia:</b> <b>Noviembre 2018</b>	<b>Páginas desde 8 hasta 16</b>	<b>Fecha actualización</b>	

## 5.- Acabado y presentación final de la prenda


La bolsa de crucero se presenta libre de tejido corrido, arrugas, hilos sueltos y costuras reventadas.

## 6.- Tolerancias permitidas


- En el diseño de la bolsa de crucero de color: No se acepta modificaciones no detalladas en la presente ficha técnica.
- En las dimensiones de las partes: Las medidas establecidas en cada uno de las partes, caso contrario considerar  $\pm 5$  mm. respuntes sin tolerancia.
- En el color de los insumos: No se acepta cambios de color no detalladas en la presente ficha técnica.

## 7.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LOS INSUMOS


### a. Tela principal

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS	TOLERANCIA
Tipo de tela	1000 denier	Ninguna
Color 1	Verde Pantone ® 18-0316 TPX	Ninguna
Color 2	Arena Pantone ® 14-1210 TPX	
Color 3 (ver curva de color)	Camuflado ATACS 	
CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES		
Ligamento	Tafetán 1/1	Ninguna
Título de urdimbre	1270 De	Mínimo



	<b>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</b>  <i>Normatividad con calidad</i>	<b>FICHA TÉCNICA DE:</b>  <b>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</b>	<b>E.T. N°</b> <b>MGP-099410</b>
<b>BOISA DE CRUCERO DE COLOR</b>			
<b>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</b>	Aprobación: RD N°03.18-MGP-DNTM Fecha: 29 Noviembre 2018	<b>VERSIÓN: 1</b>	
Fecha de entrada en vigencia: Noviembre 2018	Páginas desde 9 hasta 16	Fecha actualización	


Composición urdimbre	100% poliamida	Ninguna
Título de trama	1267 De	Mínimo
Composición trama	100% poliamida	Ninguna
Composición global	100% poliamida	Ninguna
Hilos/pulg. (urdimbre)	35	± 2
Pasadas/pulg. (trama)	28	± 2
Peso (gr/m²)	380	± 5 gr/m²
<b>CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS</b>		
Resistencia a la tracción urdimbre	1,744 N	Mínimo
Resistencia a la tracción trama	1,565 N	Mínimo
Resistencia al desgarre urdimbre	>14 Lbf	Mínimo
Resistencia al desgarre trama	>14 Lbf	Mínimo
Ciclos de abrasión	400,000 Mov.	Mínimo
Presión aplicada	9 kPa.	Mínimo
Grado de pilling	4	Mínimo
Repelencia al agua (tiempo de rociado 26 seg.)	100	Mínimo
<b>PRUEBAS DE SOLIDEZ</b>		
Solidez al lavado doméstico	4	Mínimo
Solidez a la luz (10 AFU)	4 - 5	Mínimo

 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP-099410</p>
BOLSA DE CRUCERO DE COLOR		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 033-18-MGP-DNTM Fecha: 29. NOVIEMBRE 2018</p>	<p>VERSIÓN: 1</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: Noviembre 2018</p>	<p>Páginas desde 10 hasta 16</p>	<p>Fecha actualización</p>

### CURVA DE COLOR DEL CAMUFLADO ATACS

nm	DK. BROWN / BROWN			TAUPE		
	288359	288358	288357	288359	288358	288357
600	7	10	10	15	15	17
620	7	10	11	16	15	17
640	7	11	11	17	17	19
660	7	11	12	20	19	22
680	7	11	12	21	21	23
700	8	12	13	23	22	25
720	8	13	14	24	23	26
740	9	14	14	25	25	28
760	9	15	16	27	26	29
780	10	16	17	29	28	31
800	11	17	18	31	30	34
820	13	19	20	34	33	37
840	14	21	23	37	36	40
860	16	24	25	40	39	43
nm	LT. TAUPE			TAN		
	288359	288358	288357	288359	288358	288357
600	21	23	22	28	29	29
620	21	23	23	28	29	30
640	23	26	24	28	30	30
660	25	28	26	29	30	31
680	26	28	28	29	31	31
700	27	28	29	30	31	31
720	29	29	30	30	31	32
740	30	31	31	31	32	33
760	32	32	32	33	34	34
780	33	34	35	34	35	36
800	35	36	37	38	39	39
820	39	39	40	39	41	42
840	41	42	43	42	44	45
860	45	46	46	45	47	49



	<b>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</b>  <i>Normatividad con calidad</i>	<b>FICHA TÉCNICA DE:</b>  <b>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</b>	<b>S.I. N°</b> <b>MGP-099410</b>
<b>BOLSA DE CRUCERO DE COLOR</b>			
<b>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</b>		<b>Aprobación: RD N° 033-18-MGP-DNIM</b> <b>Fecha: Noviembre 2018</b>	<b>VERSIÓN: 1</b>
<b>Fecha de entrada en vigencia:</b> Noviembre 2018		<b>Páginas desde 11 hasta 16</b>	<b>Fecha actualización</b>

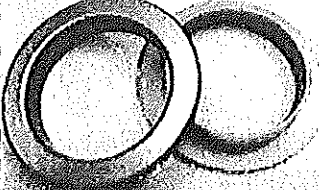
**b. Entretela**


CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS	TOLERANCIA
Tipo	Lona	Ninguna
Composición global	100% algodón	Ninguna
Peso	570 gr/m <sup>2</sup>	± 5%

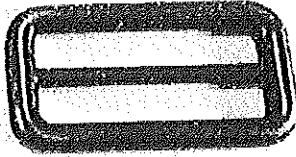
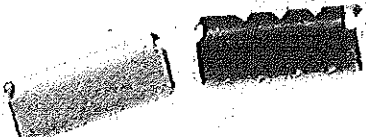

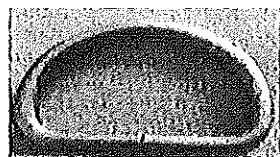

**c. Hilo**

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS	TOLERANCIA
Composición global	100% Poliamida	Ninguna
Color	A tono de la tela principal	-
Título	30/Tex 90	Ninguna
N° de cabos por hilo	3	Mínimo
Tipo de torsión	S	Z


**d. Piezas metálicas**

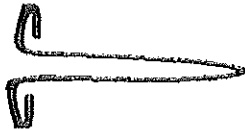
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS	TOLERANCIA
Material	Bronce	Ninguna
Color	Bronce pavonado	Ninguna
Características	<ul style="list-style-type: none"> <li>Dureza extrema</li> <li>Inoxidable</li> </ul>	Ninguna Ninguna
Piezas	CUATRO (4) ollaos (Ø externo 34 ± 1 mm.; Ø interno 18 ± 1 mm.) 	Diseño similar

 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP-099410</p>
<p><b>BOLSA DE CRUCERO DE COLOR</b></p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 03.18-MGP-DNTM Fecha: 29. Noviembre 2018</p>	<p>VERSIÓN: 1</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: Noviembre 2018</p>	<p>Páginas desde 12 hasta 16</p>	<p>Fecha actualización</p>

	<p>DOS (2) 2 hebillas corredera fija (4.5 cm. <math>\pm</math> 2 mm de largo x 3 cm. <math>\pm</math> 2 mm. de ancho)</p> 	<p>Diseño similar</p>
	<p>DOS (2) punteras dentadas (2.5 cm. <math>\pm</math> 2 mm. ancho)</p> 	<p>Diseño similar</p>
	<p>1 broche a presión (<math>\varnothing</math> 15 <math>\pm</math> 2 mm.)</p> 	<p>Diseño similar</p>
	<p>1 argolla media luna</p> 	<p>Diseño similar</p>
	<p>1 gancho tipo mosquetón cerrado (9.5 cm. <math>\pm</math> 2 mm. largo x 3 cm. <math>\pm</math> 2 mm. ancho)</p> 	<p>Diseño similar</p>



 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i></p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>E.T. N° MGP-099410</p>
<p><b>BOLSA DE CRUCERO DE COLOR</b></p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 03-18-MGP-DNIM Fecha: 29 Noviembre de 2018</p>	<p>VERSIÓN: 1</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: Noviembre 2018</p>	<p>Páginas desde 13 hasta 16</p>	<p>Fecha actualización</p>

	<p>1 argolla larga (6 cm. <math>\pm</math> 5 mm largo)</p> 	<p>Diseño similar</p>
--	---	-----------------------

#### 8.- Unidad de medida (presentación)

Unidad = UNA (1) bolsa de crucero de color.


Nota: En el requerimiento se especificará el color de la bolsa de crucero.

#### 9.- Etiquetado de la bolsa de crucero

Cada bolsa de crucero presenta DOS (2) etiquetas en idioma español, según lo establecida en la NTP N° 231.400 – 2015 "Etiqueta para prendas de vestir y ropa para hogar" y la NTP-ISO 3758-2011 "Código de los símbolos de cuidado para el etiquetado".

Las etiquetas serán cosidas o transferidas (siempre y cuando no se trasluzcan al exterior) en el interior de la bolsa de crucero y serán de tejido u otro material que tenga una duración igual a la bolsa de crucero con la siguiente información:

Etiqueta	Información	Ubicación
Etiqueta 1	<p>Marca comercial de la empresa proveedora (logotipo, imagotipo o isologo)</p>	<p>Costura interior de unión de la boca con el cuerpo de la bolsa de crucero.</p>
Etiqueta 2	<ul style="list-style-type: none"> <li>Composición de la prenda (no siendo necesario precisar las fibras menores a 5%)</li> <li>Instrucciones de lavado (se permite el uso de símbolos o leyendas)</li> </ul>	<p>Seguido a la etiqueta de marca comercial.</p>

 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP-099410</p>
<p><b>BOLSA DE CRUCERO DE COLOR</b></p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 03-16-MGP-DNTM Fecha: 29 Noviembre 2016</p>	<p>VERSIÓN: I</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: Noviembre 2018</p>	<p>Páginas desde 14 hasta 16</p>	<p>Fecha actualización</p>

	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ País de origen</li> <li>▪ Denominación y número del proceso de adquisición</li> <li>▪ PROHIBIDA SU VENTA</li> </ul>	
--	--	--

#### 10.- Embalaje Individual

Cada bolsa de crucero de color se interna dentro de UNA (1) envoltura de polietileno (PE) transparente, resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento.

a. Embalaje para internamiento: Las bolsas se internan dentro de UNA (1) caja de cartón de tamaño acorde, resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento. La caja lleva una etiqueta impresa con la siguiente información:

- Denominación del producto: Bolsa de crucero de color.
- Cantidad de bolsas de crucero de color en números y letras.
- Razón social de la empresa proveedora.
- Denominación y número del proceso de adquisición.
- PROHIBIDA SU VENTA.

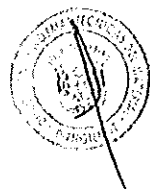
#### 11.- Metodología de evaluación


Método de Evaluación para bolsa de crucero.

#### 12.- Presentación de muestras para el proceso de selección

a. condiciones de la muestra:

- (1) Cantidad de muestras : DOS (02) bolsas de crucero de color.
- (2) Etiqueta de la muestra : ▪ Sin etiqueta de marca comercial del postor o del fabricante.
- (3) Empaque de la muestra : ▪ Dentro de una envoltura de polietileno transparente.




	<b>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</b>  <i>Normatividad con calidad</i>	<b>FICHA TÉCNICA DE:</b>  <b>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</b>	<b>F.T. N°</b> <b>MGP-099410</b>
<b>BOLSA DE CRUCERO DE COLOR</b>			
<b>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</b>		Aprobación: RD N° 93.18-MGP-DNTM Fecha: 29 Noviembre 2018	<b>VERSIÓN: 1</b>
Fecha de entrada en vigencia: Noviembre 2018		Páginas desde 15 hasta 16	Fecha actualización

- Material resistente al transporte y manipuleo.
- No debe presentar información impresa o escrita de la empresa postora.

- (4) Rotulado del empaque :
- Eliqueta blanca.
  - Nombre y número del proceso de adquisición.
  - Nombre del producto - Nro. Ítem.

b. Condiciones de la muestra para casos especiales:

- (1) Denominación de caso : especial
- Adquisiciones menores a DIEZ (10) unidades.
  - Otros casos, determinados por la Dirección de Normas Técnicas del Material.
- (2) Tipo de muestra
- (a) Tela principal : UN (1) metro de largo de orillo a orillo de fábrica.
- (b) Otros insumos, complementos y avíos : UNA (1) unidad mínima.
- (3) Presentación de la muestra
- (a) Tela principal : No debe presentar información impresa o escrita de la empresa postora. Dentro de una mica A4.
- (b) Otros insumos, complementos y avíos : Cada uno sujeto (no pegado) a hojas o cartulinas tamaño A4.
- (4) Empaque de la muestra
- UN (1) Folder A4.
  - No debe presentar información impresa o escrita de la empresa postora.

 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p><i>Normatividad con calidad</i></p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP-099410</p>
<p><b>BOLSA DE CRUCERO DE COLOR</b></p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 03-18-MGP-DNTM Fecha: 29. NOVIEMBRE 2018</p>	<p>VERSIÓN: 1</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: Noviembre 2018</p>	<p>Páginas desde 16 hasta 16</p>	<p>Fecha actualización</p>

- (5) Rotulado del folder :
- Etiqueta blanca.
  - Nombre y número del Proceso de adquisición.
  - Nombre del producto - Nro. Ítem.

c. Documentación técnica: Deberá entregar la documentación detallada en la metodología de evaluación.

