	<b>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</b>  <i>Normatividad con calidad</i>	<b>FICHA TÉCNICA DE:</b>  <b>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</b>	<b>F.T. N° MGP-099009</b>
<b>CORREAJE NEGRO PORTA ESPADA</b>			
<b>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</b>	Aprobación: RD N° 01-18-MGP-DNTM Fecha: 22 MAYO 2018	<b>VERSIÓN: 3</b> R.D. N° 012-2023 MGP-DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: 22 Mayo 2018	Páginas desde 1 hasta 10	Fecha actualización 29 mayo 2023	

## CORREAJE NEGRO PORTA ESPADA

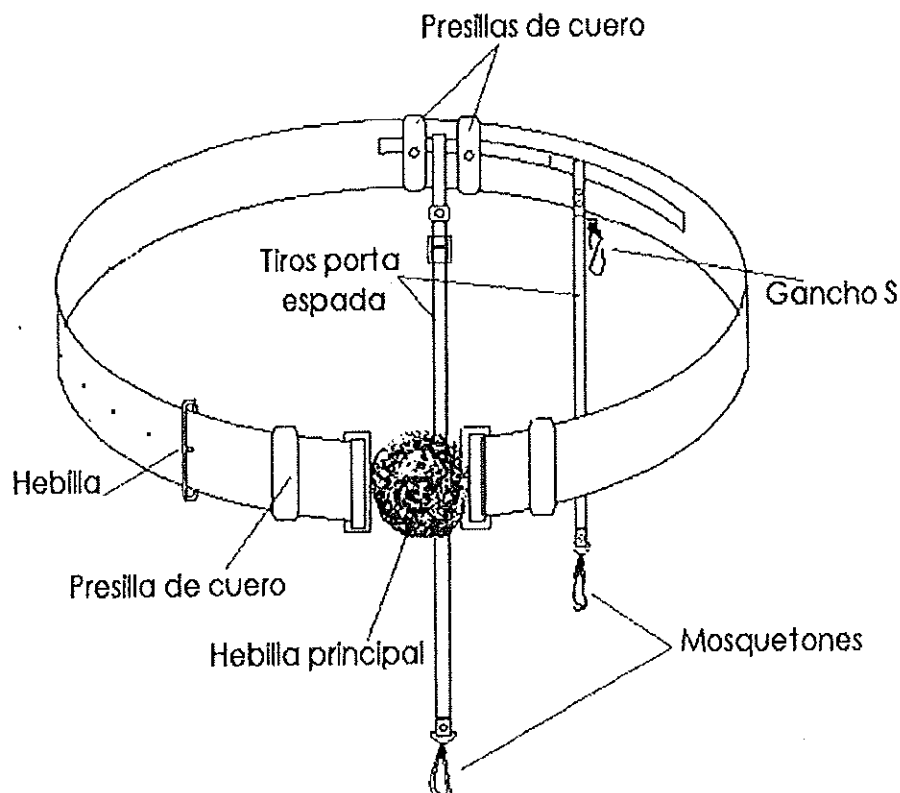
### 1. OBJETO Y FINALIDAD

La finalidad de la presente ficha técnica es contar con un documento técnico que contenga la descripción, características, especificaciones y otras condiciones técnicas y de calidad, que deberá poseer el "correaje negro porta espada" requerido por la Institución, que al ser utilizada en los procesos adquisitivos permita obtener un producto de óptima calidad.


### 2. DESCRIPCIÓN Y USO

#### a. Descripción general

El correaje negro porta espada es de tamaño estándar, de material de cuero y está formado por UNA (1) correa ancha principal sujeta con UNA (1) hebilla grande dorada y DOS (2) tiros porta espada de diferente longitud con mosquetones en sus extremos.



Correaje negro porta espada  
Imagen referencial

	<b>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</b>  <i>Normatividad con calidad</i>	<b>FICHA TÉCNICA DE:</b>  <b>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</b>	<b>F.T. N°</b> <b>MGP-099009</b>
<b>CORREAJE NEGRO PORTA ESPADA</b>			
<b>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</b>	Aprobación: RD N° 01-18-MGP-DNTM Fecha: 22 MAYO 2018	<b>VERSIÓN: 3</b> R.D. N° 012-2023 MGP-DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: 22 Mayo 2018	Páginas desde 2 hasta 10	Fecha actualización 29 mayo 2023	

b. Diseño, corte y confección de las partes

El correaje negro porta espada es confeccionada por procesos de corte y confección estándares, capaces de garantizar su calidad, está formada por TRES (3) piezas: UNA (1) correa y DOS (2) tiros porta espada.

- (1) La correa: es una sola pieza de cuero doblada a lo largo unida por el centro en el reverso, tiene forma rectangular con extremos rectos, en el extremo de la hebilla principal se perfora NUEVE (9) ojalillos equidistantes y en el extremo contrario se cose la parte hembra de la hebilla principal. El extremo donde va la hebilla hembra se cose UNA (1) pieza adicional de 12.5 cm de longitud por 4.5 cm de ancho, del mismo material, tiene el extremo libre redondeado, en el reverso lleva UN (1) sujetador de tiros cuyo largo es de 48 cm por 2 cm de ancho, el cual lleva en el centro un pespunte con atraque reforzado. La correa tiene una longitud total mínima de 130 cm y 4.5 cm de ancho y lleva pespunte en todo su perímetro.


La correa lleva CUATRO (4) presillas movibles, UNA (1) en el lado de la hebilla principal, UNA (1) en el lado de la hebilla hembra y DOS (2) en ambos lados del tiro N°1.

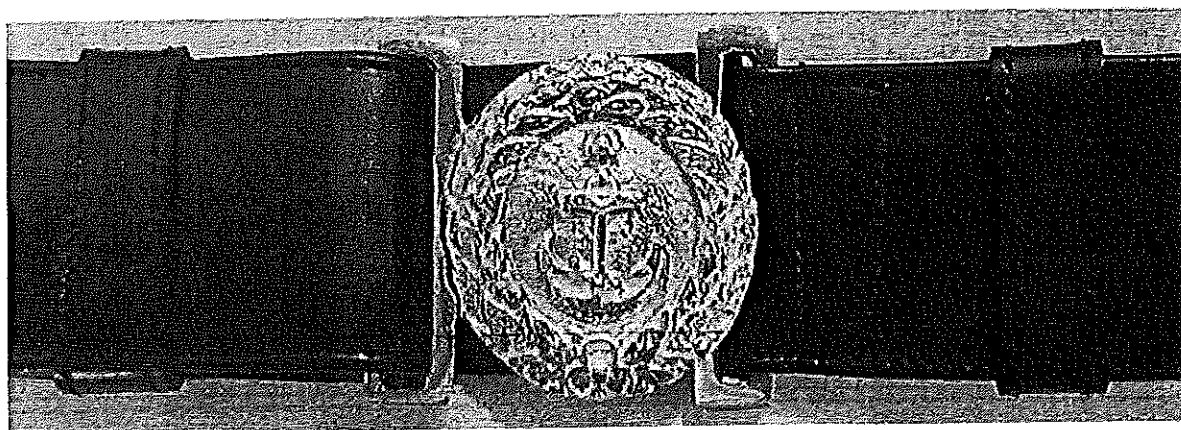
- (2) Los tiros porta espada: son DOS (2).

(a) Tiro N° 1: de UNA (1) sola pieza de cuero doblado, unido por el centro en el reverso, tienen forma rectangular, lleva una presilla y una hebilla reguladora de bronce, en uno de sus extremos se remacha consigo mismo para deslizarse en el sujetador de la correa y en el extremo contrario se le cose el mosquetón.

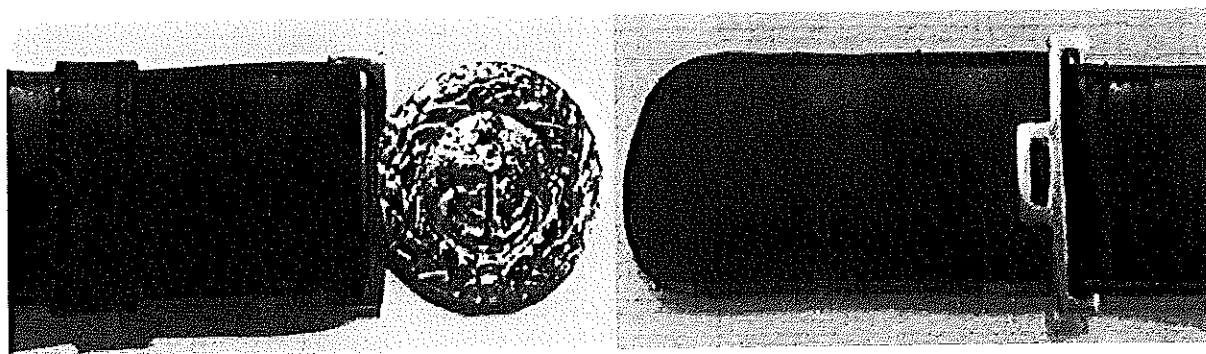
(b) Tiro N° 2: de UNA (1) sola pieza de cuero doblado, unido por el centro en el reverso, tienen forma rectangular, en uno de sus extremos se remacha consigo mismo para deslizarse en el sujetador de la correa y en el extremo contrario se le cose el mosquetón.



	<b>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</b>  <i>Normatividad con calidad</i>	<b>FICHA TÉCNICA DE:</b>  <b>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</b>	<b>F.T. N°</b> <b>MGP-099009</b>
<b>CORRAJE NEGRO PORTA ESPADA</b>			
<b>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</b>	Aprobación: RD N° 01-18-MGP-DNTM Fecha: 22 MAYO 2018	<b>VERSIÓN: 3</b> R.D. N° 012-2023 MGP-DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: 22 Mayo 2018	Páginas desde 3 hasta 10	Fecha actualización 29 mayo 2023	



Detalle de la hebilla principal  
imagen referencial




hebilla (lado macho)

hebilla (lado hembra)

Detalle de las hebillas metálicas  
imágenes referenciales



 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP-099009</p>
<p><b>CORREAJE NEGRO PORTA ESPADA</b></p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 01-18-MGP-DNTM Fecha: 22 MAYO 2018</p>	<p>VERSIÓN: 3 R.D. N° 012-2023 MGP-DNTM</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: 22 Mayo 2018</p>	<p>Páginas desde 4 hasta 10</p>	<p>Fecha actualización 29 mayo 2023</p>



Gancho tipo "S"

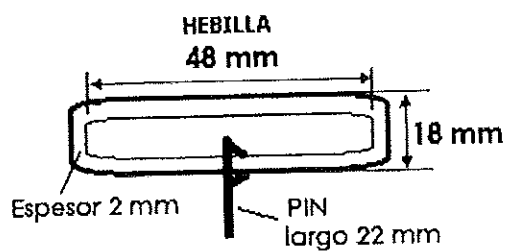
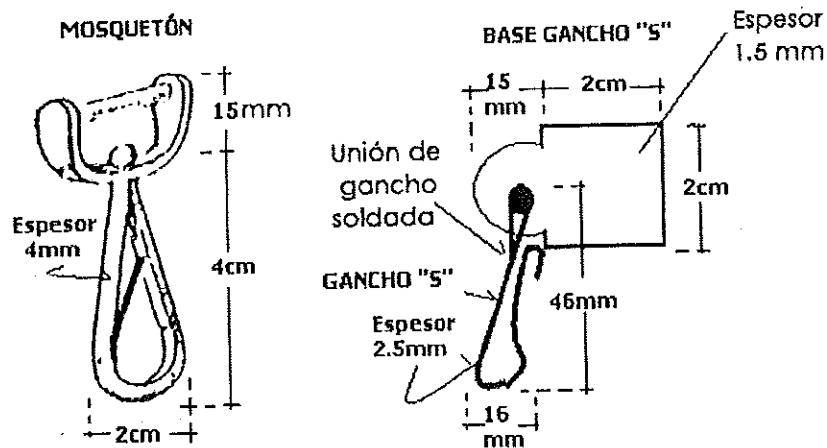


Hebilla reguladora del tiro N° 1




Mosquetón

Imágenes referenciadas



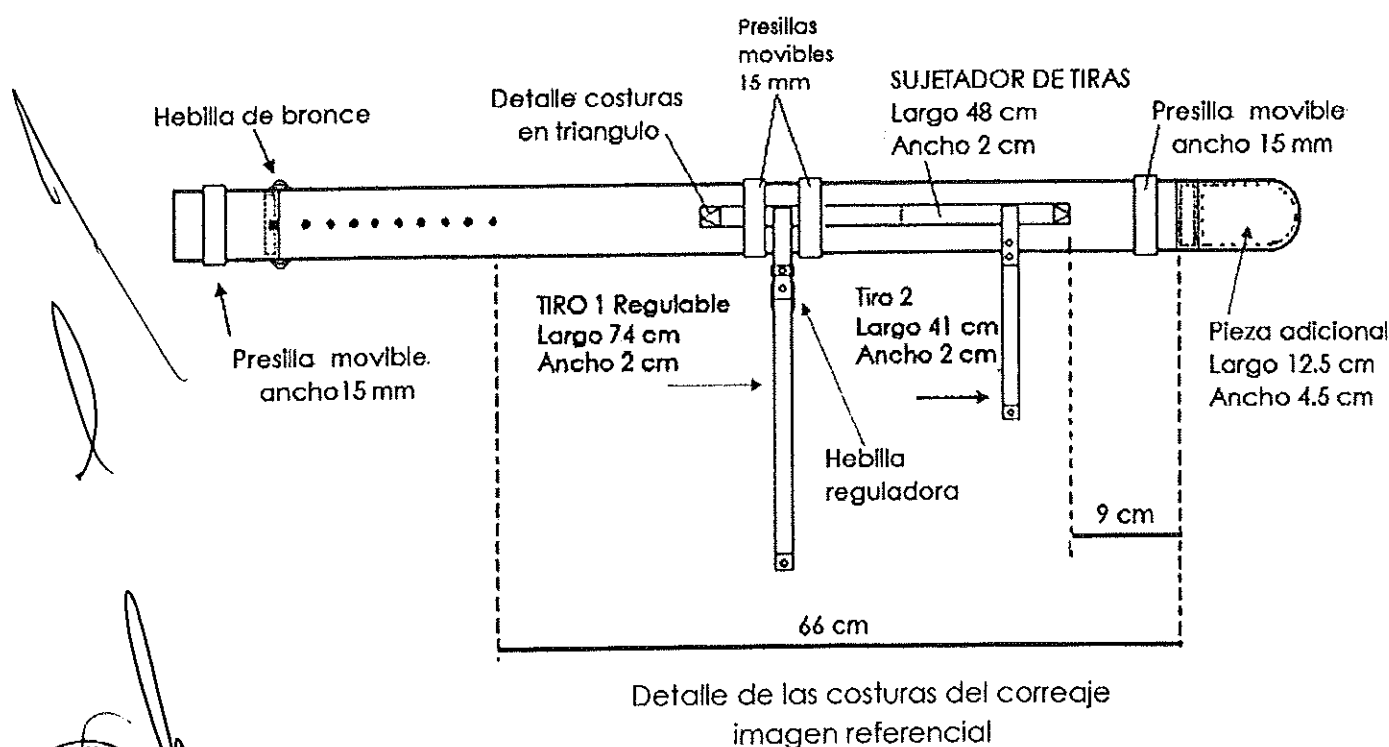
imágenes referenciales



 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP-099009</p>
<p><b>CORREAJE NEGRO PORTA ESPADA</b></p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 01-18-MGP-DNTM Fecha: 22 MAYO 2018</p>	<p>VERSIÓN: 3 R.D. N° 012-2023 MGP-DNTM</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: 22 Mayo 2018</p>	<p>Páginas desde 5 hasta 10</p>	<p>Fecha actualización 29 mayo 2023</p>

c. Descripción de las costuras de la prenda


- (1) Las costuras, son de puntadas regulares y uniformes de 10 a 12 puntadas por pulgada, resistentes al estiramiento y al uso continuo, no son tirantes y presentan atraques.
- (2) Unión de las partes de la correa, es con costura recta sin fruncidos. Los pespuntos están a 3 mm de su borde. La costura de pegado de los sujetadores porta tiros tiene forma triangular.



d. Acabado final de la prenda

El correaje negro porta espada terminado, debe estar libre de los defectos que se mencionan a continuación:

- (1) Armado del corte equivocado.
- (2) Bordes que lastiman.
- (3) Costuras chuecas, fruncidas o deficientes.
- (4) Diferentes materiales en las partes a las especificadas.
- (5) Elementos del corte separados en las costuras o sin costuras.
- (6) Grietas y picaduras en el corte.
- (7) Sin forro.
- (8) Sobrantes de hilo en las costuras y en el ribete.

 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP-099009</p>
<p><b>CORREAJE NEGRO PORTA ESPADA</b></p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 01-18-MGP-DNTM Fecha: 22 MAYO 2018</p>	<p>VERSIÓN: 3 R.D. N° 012-2023 MGP-DNTM</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: 22 Mayo 2018</p>	<p>Páginas desde 6 hasta 10</p>	<p>Fecha actualización 29 mayo 2023</p>

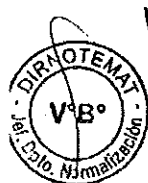
### 3. ESPECIFICACIONES Y CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS


#### a. Cuero

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS	TOLERANCIA
Tipo	Bovino	Ninguna
Color	Negro	Ninguna
Espesor	2.5 mm	± 0.5 mm
Acabado del cuero	Liso, suave y semi brillante (no satinado)	Ninguna

#### b. hebilla principal

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS	TOLERANCIA
Material	Bronce	Ninguna
Color	Dorado brillante	Ninguna
Modelo	Redondo	Ninguna
Diseño de grabado	Borde delimitado por dos ramas de palmas y laurel que se encuentran en el centro del arco superior y en el arco inferior va una flor. Al centro va un ancla de almirantazgo entrelazada por un cabo y un sol radiante en el arganeo	Ninguna
Medidas del grabado: Ancho de palmas Largo ancla Ancho ancla Diámetro sol	10 mm 22 mm 24 mm 8 mm	Ninguna
Tipo de grabado: Borde y ancla Fondo	Alto relieve Bajo relieve con granulado fino	Ninguna
Acabado: Grabado Hebilla	Grabado Pulido Baño electrolítico de oro	Ninguna
N° de piezas	2	Ninguna



 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP-099009</p>
<p><b>CORREAJE NEGRO PORTA ESPADA</b></p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 01-18-MGP-DNTM Fecha: 22 MAYO 2018</p>	<p>VERSIÓN: 3 R.D. N° 012-2023 MGP-DNTM</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: 22 Mayo 2018</p>	<p>Páginas desde 7 hasta 10</p>	<p>Fecha actualización 29 mayo 2023</p>

<p><u>Medidas hebilla :</u></p> <p>Diámetro</p> <p>Ancho base</p> <p>Alto base</p> <p>Ancho borde base</p> <p>Espesor</p>	<p>50 mm</p> <p>14 mm</p> <p>55 mm</p> <p>4 mm</p> <p>3 mm</p>	<p>Ninguna</p>
<p>Peso (hebilla macho)</p>	<p>50 gr</p>	
		<p>± 3 gr</p>

c. mosquetones


CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS	TOLERANCIA
Material	Bronce	Ninguna
Color	Dorado brillante	Ninguna
Modelo	Tipo gancho	Ninguna
Acabado	Baño electrolítico de oro	Ninguna
N° de piezas	2 (Base y gancho giratorio)	Ninguna

d. gancho "S"

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS	TOLERANCIA
Material	Bronce	Ninguna
Color	Dorado brillante	Ninguna
<p><u>Modelo:</u></p> <p>Base</p> <p>Gancho</p>	<p>Plano</p> <p>"S"</p>	<p>Ninguna</p>
Acabado	Baño electrolítico de oro	
N° de piezas	2	Ninguna

e. hebilla

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS	TOLERANCIA
Material	Bronce	Ninguna
Color	Dorado brillante	Ninguna
Modelo	Rectangular con puntas redondeadas	Ninguna
Acabado	Baño electrolítico de oro	Ninguna
N° de piezas	2	Ninguna

	<b>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</b>  <i>Normatividad con calidad</i>	<b>FICHA TÉCNICA DE:</b>  <b>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</b>	<b>F.T. N°</b> <b>MGP-099009</b>
<b>CORRAJE NEGRO PORTA ESPADA</b>			
<b>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</b>	Aprobación: RD N° 01-18-MGP-DNTM Fecha: 22 MAYO 2018	<b>VERSIÓN: 3</b> R.D. N° 012-2023 MGP-DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: 22 Mayo 2018	Páginas desde 8 hasta 10	Fecha actualización 29 mayo 2023	

f. Hebilla reguladora

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS	TOLERANCIA
Material	Bronce	Ninguna
Color	Dorado brillante	Ninguna
Modelo	Rectangular	Ninguna
Acabado	Baño electrolítico de oro	Ninguna
N° de piezas	1	Ninguna
Espesor	3 mm	Ninguna
Largo	31 mm	Ninguna
Ancho	25 mm	Ninguna

g. Hilo

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS	TOLERANCIA
Material	Poliéster	Ninguna
Número de cabos	3 retorcidos	Ninguna
Título del hilo	30	Ninguna
Color	Negro	Ninguna

NOTA:

- (1) En el diseño del correa: no se acepta modificaciones no detalladas en la presente especificación técnica.
- (2) En las dimensiones de las partes: las medidas deben ser las establecidas en cada una de las partes, caso contrario considerar  $\pm 5$  mm.
- (3) En los pespuntos se deberán considerar las medidas exactas.
- (4) En el color de los insumos: no se aceptan cambios de color no detalladas en la presente especificación técnica.

4. ENVASE


No aplicable

5. EMPAQUE

- a. Unidad de medida  
UNA (1) unidad= UN (1) correa negro porta espada





 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP-099009</p>
<p><b>CORREAJE NEGRO PORTA ESPADA</b></p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 01-18-MGP-DNTM Fecha: 22 MAYO 2018</p>	<p>VERSIÓN: 3 R.D. N° 012-2023 MGP-DNTM</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: 22 Mayo 2018</p>	<p>Páginas desde 9 hasta 10</p>	<p>Fecha actualización 29 mayo 2023</p>

b. Empaque individual

Cada correaje negro porta espada, se empaqueta para internamiento dentro de una envoltura de polietileno (PE) cerrada, transparente, resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento.

c. Empaque colectivo

Los correajes negros porta espada empacados individualmente son colocados dentro de UNA (1) caja de cartón nueva de primer uso, de tamaño y resistencia acorde al producto y cantidad proporcionada por el fabricante, resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento.

6. ROTULADO

La caja llevará una etiqueta con la siguiente información en idioma español:

- a Denominación del producto: Correaje negro porta espada
- b Cantidad de correajes en números y letras
- c Razón social de la empresa proveedora.
- d "Proceso N°.....".
- e PROHIBIDA SU VENTA.

7. EVALUACIÓN DOCUMENTARIA DEL BIEN


La empresa proveedora deberá presentar la declaración jurada de origen del producto emitida en original por el proveedor, donde se incluya la fecha de producción del correaje negro porta espada.

8. BASE LEGAL DE CUMPLIMIENTO OBLIGATORIO

En la etapa de internamiento el proveedor ganador de la buena pro deberá presentar obligatoriamente los certificados de ensayos de calidad del producto, emitidos por un laboratorio acreditado por el Instituto Nacional de Calidad (INACAL).

Cabe mencionar que la calidad del correaje negro porta espada está enmarcada en las normas técnicas y legislativas que se mencionan:

- a. NTP-ISO 17694:2017 Calzado. Métodos de ensayo para empeines y forro. Resistencia a la flexión. 2da Edición
- b. NTP-ISO 17707:2012 (revisada el 2022), Calzado. Métodos de ensayo para suelas. Resistencia a la flexión. 1ra Edición.
- c. NTP-ISO 20871:2022 Calzado. Métodos de ensayo para suelas. Resistencia a la abrasión. 2da Edición
- d. Decreto Legislativo N° 1304 que aprueba la ley de etiquetado y verificación de los reglamentos técnicos de los productos industriales manufacturados, de fecha 29 de diciembre del 2016

	<b>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</b>  <i>Normatividad con calidad</i>	<b>FICHA TÉCNICA DE:</b>  <b>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</b>	<b>F.T. N° MGP-099009</b>
<b>CORREAJE NEGRO PORTA ESPADA</b>			
<b>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</b>	Aprobación: RD N° 01-18-MGP-DNTM Fecha: 22 MAYO 2018	<b>VERSIÓN: 3</b> R.D. N° 012-2023 MGP-DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: 22 Mayo 2018	Páginas desde 10 hasta 10	Fecha actualización 29 mayo 2023	

## 9. CRITERIOS DE CALIDAD

Para realizar el control de calidad en el internamiento del bien, se aplicará la metodología de evaluación para correas de cuero verificando las características técnicas físicas debidamente documentadas.

Asimismo, no se aceptarán artículos con las siguientes anomalías:

- (1) Artículos húmedos, mojados y/o con contaminación microbiana (hongos, moho, etc.)
- (2) Bordes del correaje o de sus componentes que lastimen.
- (3) Diferente color a lo especificado.
- (4) Mal olor, suciedad, manchas de aceite, grasa, etc.
- (5) Que físicamente no corresponda al diseño solicitado.
- (6) Con hebillas deformadas o golpeadas.

## 10. PRESENTACIÓN DE MUESTRAS

### a. Condiciones de la muestra:

- |                             |  |
|-----------------------------|--|
| (1) Cantidad de muestras:   | DOS (2) correajes  |
| (3) Etiqueta de la muestra: | <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Sin etiqueta de marca comercial del postor o del fabricante</li> </ul>  |
| (3) Empaque de la muestra:  | <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Dentro de una envoltura de polietileno transparente</li> <li>▪ Material resistente al transporte y manipuleo</li> <li>▪ No debe presentar información impresa o escrita de la empresa postora.</li> </ul> |
| (4) Rotulado del empaque:   | <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Etiqueta blanca</li> <li>▪ Nombre y número del proceso de adquisición</li> <li>▪ Nombre del producto - Nro. Ítem</li> </ul>   |

b. Documentación técnica: Deberá entregar la documentación detallada en la metodología de evaluación.

