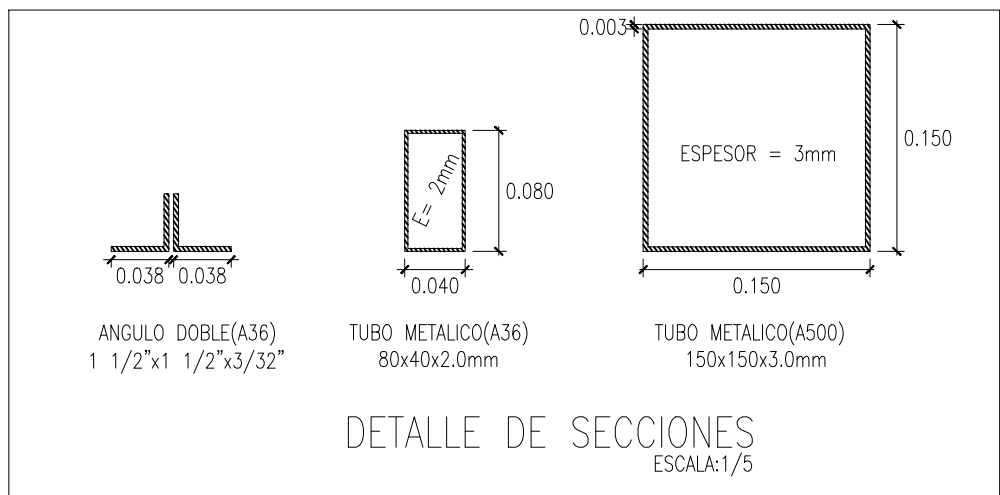


PLANO DE REFERENCIA
ESC: 1/1000



DETALLE DE SECCIONES
ESCALA:1/5

PARAMETROS SISMO-RESISTENTES

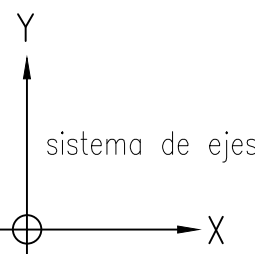
PARAMETROS DE FUERZA SISMICA Y ESPECTRO DE DISEÑO :

Z	0.35	FACTOR DE ZONA	Zona 3 : Cusco
U	1.3	FACTOR DE USO	Categoría B: Centros Comerciales
S	1.15	FACTOR DE SUELO	ML
Tp	0.6	PERIODO DE VIBRACION	
Rx	8.00	COEF. DE REDUCCION	Portico de Acero (regular)
Ry	8.00		Portico de Acero (regular)
Cx	2.5	COEFICIENTES DE AMPLIFICACION SISMICA	Portico Acero (Ct = 35)
Cy	2.5		Portico Acero (Ct = 35)

DESPLAZAMIENTOS MAXIMOS EN LA ESTRUCTURA:

Direccion X-X : D TOTAL = 0.74 cm
RELATIVO DE ENTREPISO (D_i/h_{ei}) = 0.0071

Direccion Y-Y : D TOTAL = 0.64 cm
RELATIVO DE ENTREPISO (D_i/h_{ei}) = 0.0061



ESPECIFICACIONES TECNICAS DE LA ESTRUCTURA DE ACERO

NORMAS Y CODIGOS APLICABLES:

-MATERIALES : AMERICAN SOCIETY FOR TESTIN AND MATERIAL - ASTM
-ACERO : AMERICAN INSTITUTE OF STEEL CONSTRUCTION - AISC
-PINTURA : STEEL STRUCTURES PAINTING COUNCIL - SSPC
-SOLDADURA : AMERICAN WELDING SOCIETY - AWS

- LA CALIDAD Y TRABAJO DE LA SOLDADURA CONFORMARA CON EL CODIGO DE SOLDADURA AWS D1.0-B9 DE LA SOCIEDAD AMERICANA DE SOLDADURA (AMERICAN WELDING SOCIETY).

- LA SOLDADURA DE LAS UNIONES DEBERA DESARROLLAR LA CAPACIDAD EN TRACCION DE CADA ELEMENTO CONJUNTO Y DEBERA USARSE EL DIAMETRO (ϕ) DE LA VARILLA DE SOLDADURA QUE SE ESPECIFICA EN LOS PLANOS.

- EL TRABAJO DE LA SOLDADURA DEBERA SER EFECTUADO POR ESPECIALISTAS CON EXPERIENCIA PARA QUE EL CORDON DE COSTURA DE LA SOLDADURA SEA NORMAL Y EVITAR REQUEMAJURAS EN LAS PARTES A SOLDARSE. EL ESPECIALISTA ANTES DE EFECTUAR EL TRABAJO DEBERA REVISAR TODOS LOS ELEMENTOS CONFORMANTES REPASADO CON ESCOBILLA DE ALAMBRE DE ACERO EN LAS ZONAS A SOLDARSE Y DE ESTA MANERA EFECTUAR UNA UNION SOLDADA LIMPIA.

- EL CONTRATISTA DE LA ESTRUCTURA DE ACERO DEBERA SOMETER AL PROYECTISTA PLANOS DE FABRICACION EN LOS QUE SE MUESTRE EN DETALLE. LAS UNIONES SOLDADAS DE LOS DISTINTOS ELEMENTOS IMPORTANTES QUE CONFORMA LA ESTRUCTURA DE ACERO.

- EL FABRICANTE DE LAS ESTRUCTURAS DE ACERO DEBERA PRESENTAR EN OBRA TODOS LOS EQUIPOS MECANICOS NECESARIOS PARA EFECTUAR EL MONTAJE DE ACUERDO CON LAS NORMAS TECNICAS DE MONTAJE, SEGURIDAD Y PREVISION

PROTECCION: LA ESTRUCTURA DE ACERO SE PROTEGERA CON PINTURA ANTICORROSIVA LA QUE CONSTARA DE LAS SIGUIENTES CAPAS:
A) PREPARACION DE LA SUPERFICIE: ARENADO CON METAL BLANCO SP-SP8
B) PRIMANTE
C) ANTICORROSIVO EPOXICO DE ALTO CONTENIDO DE SOLIDOS 1 CAPA DE 4 MILS DE ESPESOR MIN. DE PELICULA SECA
D) ACABADO: POLIURETANO 1 CAPA DE ESPESOR MIN. 2 MILS DE PELICULA SECA



MUNICIPALIDAD PROVINCIAL DE ESPINAR

PROYECTO:

"CREACION DE LAS CONDICIONES DE SALUBRIDAD, VENTA DE ALIMENTOS DEL SECTOR PUENTE SAN MARTIN DEL DISTRITO DE ESPINAR, PROVINCIA DE ESPINAR - CUSCO"

UBICACION:

SECTOR DE PUENTE SAN MARTIN

REGION: CUSCO PROVINCIA: ESPINAR DISTRITO: ESPINAR

ALCALDE:

ABOG. MANUEL SALINAS ZAPATA
GESTION 2015-2018

EQUIPO PROFESIONAL:

JEFE DE OFICINA DE ESTUDIOS Y PROYECTOS:

ARQTO. ELBERT CHOQUEHUANCA CHARCA CAP N° 13760

PROYECTISTA:

ING° MIGUEL ANGEL MAMANI VARGAS CIP N° 160344

PLANO:

CORREAS Y TEMPLADORES EN PLANTA BLOQUE 01

FECHA: ABRIL-2018 ESPECIALIDAD: INGENIERIA LAMINA:

ESCALA: INDICADA ES-03

02

PLANTA DE COBERTURA BLOQUE 01

ESCALA: 1/100