 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP-099501</p>
<p>ANCLAS CRUZADAS BORDADAS</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 001-18-MGP-DNTM Fecha: 22 MAYO 2018</p>	<p>VERSIÓN: 1</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: Mayo 2018</p>	<p>Páginas desde 1 hasta 6</p>	<p>Fecha actualización</p>

ANCLAS CRUZADAS BORDADAS

1.- Descripción general del diseño

Las anclas cruzadas bordadas son DOS (2), tienen forma de paralelogramo sobre el cual lleva el bordado.




Anclas cruzadas

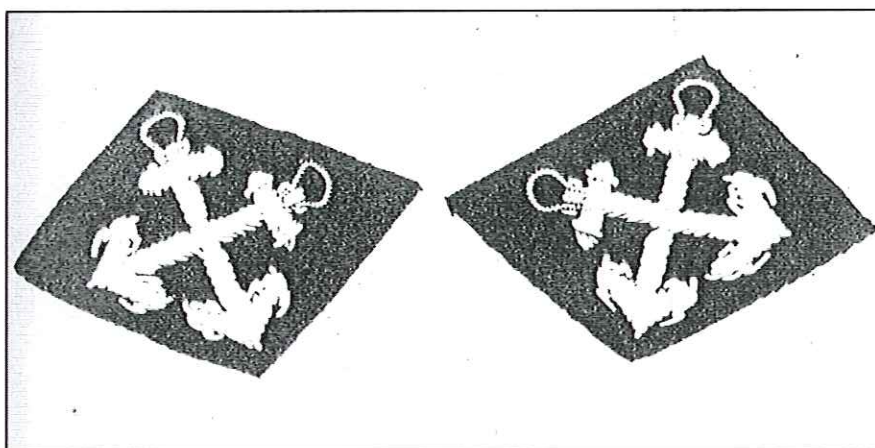
2.- Diseño, corte y confección de las partes

Las anclas cruzadas bordadas son confeccionadas por procesos de corte y bordadura estándares, capaces de garantizar el cumplimiento de los requisitos indicados.

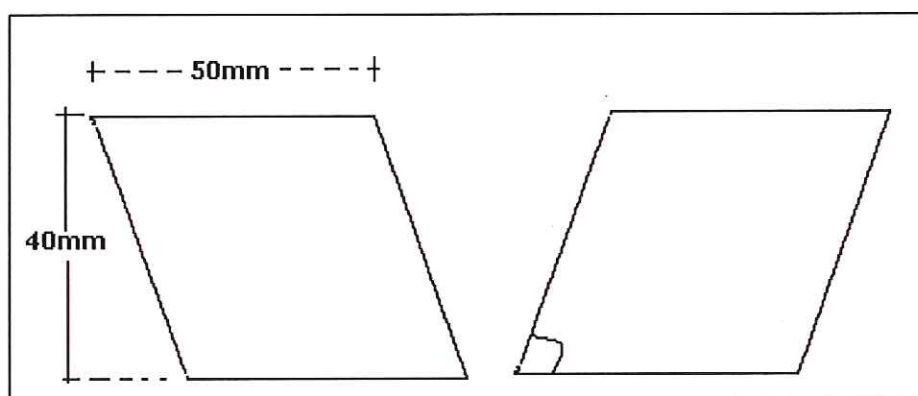
Cada ancla cruzada está compuesta por DOS (2) piezas: UNA (1) base y UN (1) bordado.

- La base: Tiene forma de paralelogramo, está elaborada en paño con refuerzo de entretela adhesiva, sobre ella se borda las anclas cruzadas. Las costuras de la parte posterior se cubren con el papel plantilla.
- El bordado: Es la figura de DOS (2) anclas de almirantazgo cruzadas, formando entre si un ángulo de 90°. Las anclas miden 43 mm de largo por 19 mm de ancho.

 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p><i>Normatividad con calidad</i></p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP-099501</p>
<p>ANCLAS CRUZADAS BORDADAS</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 001-18-MGP-DNTM Fecha: 22 MAYO 2018</p>	<p>VERSIÓN: 1</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: Mayo 2018</p>	<p>Páginas desde 2 hasta 6</p>	<p>Fecha actualización</p>



Detalle de la base del bordado (paño)




Medidas de la base del bordado

3.- Acabado y presentación final

Las anclas cruzadas están libres de hilachas, canutillo corrido y manchas de pegamento.

4.- Tolerancias permitidas

- En el diseño de la carrillera: No se acepta modificaciones no detalladas en la presente especificación técnica.

 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP-099501</p>
<p>ANCLAS CRUZADAS BORDADAS</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 001-18-MGP-DNTM Fecha: 22 MAYO 2018</p>	<p>VERSIÓN: 1</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: Mayo 2018</p>	<p>Páginas desde 3 hasta 6</p>	<p>Fecha actualización</p>

- b. En las dimensiones de las partes: Las medidas de cada una de las partes \pm 2 mm.
- c. En el color de los insumos: No se acepta cambios de color no detalladas en la presente especificación técnica.

5.- Características técnicas de los insumos, complementos y avíos


a. Paño

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS	TOLERANCIA
Composición	70% lana 30% fibra acrílica	Ninguna
Color	Negro Pantone® 19-4305 TPX	Ninguna
Armadura	2/2	Ninguna
Peso de la tela	300 gr/m ²	330 gr/m ²

b. Entretela

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS	TOLERANCIA
Tipo de Tela	Entretela adhesiva	Ninguna
Tejido	Plano Tafetán	Ninguna
Composición	100% Algodón	\pm 0.2 mm
Tipo de resina	100% Polietileno	Ninguna
Peso gr/m ² (mínimo)	149	\pm 2%
Color	Blanco	Ninguna
Densidad urdimbre hilos/cm (mínimo)	27	Mínimo
Densidad trama hilos/cm (mínimo)	27	Mínimo
Tipo de aplicación	Puntos calandrados	Ninguna



	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP-099501
ANCLAS CRUZADAS BORDADAS			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-18-MGP-DNTM Fecha: 22 MAYO 2018	VERSIÓN: 1	
Fecha de entrada en vigencia: Mayo 2018	Páginas desde 4 hasta 6	Fecha actualización	

c. Canutillo

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS	TOLERANCIA
Material	Metálico	Ninguna
Color	Dorado mate	Ninguna
Forma	Tubular tipo resorte	Ninguna

d. Hilo de bordar

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS	TOLERANCIA
Composición	100 % Algodón	Ninguna
Color	Amarillo	Ninguna
N° de hilo	40	Ninguna
N° de cabos por hilo	03	Ninguna

e. Papel plantilla


CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS	TOLERANCIA
Material	Papel	Ninguna
Composición	Celulosa	Ninguna
Color	Negro mate	Ninguna
Espesor	1 mm	± 0.5mm

6.- Unidad de medida

Unidad = UN (1) par de anclas cruzadas.

7.- Etiquetado de la prenda

Cada par de anclas cruzadas presenta pegada UNA (1) etiqueta autoadhesiva en idioma español, según lo establecida en la NTP N° 231.400 – 2015 "Etiqueta para prendas de vestir y ropa para hogar" y la NTP-ISO 3758-

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP-099501
ANCLAS CRUZADAS BORDADAS			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-18-MGP-DNTM Fecha: 22 MAYO 2018	VERSIÓN: 1	
Fecha de entrada en vigencia: Mayo 2018	Páginas desde 5 hasta 6		Fecha actualización

2011 "Código de los símbolos de cuidado para el etiquetado", pegada a la prenda con la siguiente información:

- Marca comercial (logotipo, imagotipo o isologo) de la empresa proveedora.
- Composición de la prenda (no siendo necesario precisar las fibras menores a 5%).
- País de origen.
- Denominación y número del proceso de adquisición.
- PROHIBIDA SU VENTA.

8.- Embalaje individual

Cada par de anclas cruzadas se interna dentro de una envoltura de polietileno (PE) cerrada, transparente, resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento.

- a. Embalaje para internamiento: Todos los empaques se internan dentro de UNA (1) caja de cartón de tamaño acorde, resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento. La caja lleva una etiqueta con la siguiente información:

- Denominación del producto: Anclas cruzadas.
- Cantidad anclas cruzadas en números y letras.
- Razón social de la empresa proveedora
- "Proceso N°".
- PROHIBIDA SU VENTA.



9.- Metodología de evaluación

Método de evaluación para distintivos bordados.



10.- Presentación de muestras para el proceso de adquisición

- a. Condiciones de la muestra:



 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP-099501</p>
<p>ANCLAS CRUZADAS BORDADAS</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 001-18-MGP-DNTM Fecha: 22 MAYO 2018</p>	<p>VERSIÓN: 1</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: Mayo 2018</p>	<p>Páginas desde 6 hasta 6</p>	<p>Fecha actualización</p>

- (1) Cantidad de muestras : DOS (2) anclas cruzadas bordadas.
- (2) Etiqueta de la muestra :
 - Sin etiqueta de marca comercial del postor o del fabricante
- (3) Empaque de la muestra :
 - Dentro de una envoltura de polietileno transparente
 - Material resistente al transporte y manipuleo
 - No debe presentar información impresa o escrita de la empresa postora.
- (4) Rotulado del empaque :
 - Etiqueta blanca
 - Nombre y número del proceso de adquisición
 - Nombre del producto - Nro. Ítem
- (5) Empaque de la muestra :
 - UN (1) folder A4
 - No debe presentar información impresa o escrita de la empresa postora

- b. Documentación técnica: Deberá entregar la documentación detallada en la metodología de evaluación.

