



PERÚ

MINISTERIO DE JUSTICIA Y
DERECHOS HUMANOS

INSTITUTO NACIONAL
PENITENCIARIO

OFICINA REGIONAL SUR
ORIENTE CUSCO

“Año del Fortalecimiento de la Soberanía Nacional”

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ADQUISICIÓN DE UNIFORMES Y PRENDAS PARA EL PERSONAL DE SEGURIDAD.

Unidad Orgánica : SUB DIRECCION DE SEGURIDAD ORSO CUSCO

Fecha : CUSCO 23 DE FEBRERO DEL 2022

OBJETO DE LA CONTRATACIÓN

Adquisición de 387 pares de borceguíes de cuero con planta de poliuretano (PU) unisex para el Personal de Seguridad de los establecimientos Penitenciarios de la Oficina Regional Sur Oriente Cusco.

FINALIDAD PÚBLICA.

Dotar al Personal de Seguridad de Borceguíes de Servicio necesario para el desarrollo de sus funciones en los Establecimientos Penitenciarios de la Oficina Regional Sur Oriente Cusco a fin de resaltar la imagen Institucional como parte integrante del Estado Peruano de acuerdo al Reglamento de Uniformes, emblemas y distintivos de seguridad del Instituto Nacional Penitenciario, aprobado mediante Resolución Presidencial N° 087-2019-INPE/P.

PRENDAS Y ACCESORIOS QUE SE DEBEN CONSIDERAR EN EL UNIFORME.

Borceguíes de cuero con planta de jebe unisex, las cantidades se encuentran detalladas en el cuadro N° 1.

DESCRIPCIÓN DE LAS CARACTERÍSTICAS DEL BIEN

CUADRO N° 1

TALLAS	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD BORSEGUÍES
34	PAR	01
35	PAR	04
36	PAR	22
37	PAR	26
38	PAR	15
39	PAR	14
40	PAR	75
41	PAR	108
42	PAR	91
43	PAR	22
44	PAR	06
45	PAR	03
TOTAL		387

NOTA.

Las especificaciones técnicas de los bienes se encuentran en el Reglamento de uniformes, emblemas y distintivos de seguridad del Instituto Nacional Penitenciario, aprobado por Resolución Presidencial N° 087-2019-INPE/P. Adjunto.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS MÍNIMAS.

BORSEGUÍES DE CUERO CON PLANTA DE POLIURETANO (PU) UNISEX

1. Descripción de diseño

Las borceguíes son de caña alta, llega hasta más arriba del tobillo, lleva fuelle abierto por delante y se ajusta por medio de pasadores, lleva Nueve (09) pares de Ojalillos de poliamida por pie denominado ganchos para borceguíes), y consta de un cierre en el lateral interno tipo tractor, presenta planta de poliuretano de una sola pieza con una ligera unión entre el taco y la planta con dibujo antideslizante en una sola pieza, firme y taco, con inscripción de la talla, mes y año de inyección y marca del fabricante; la punta es redonda y el talón es rígido con termoplástico de 2 mm de espesor para dar estabilidad al pie impidiendo luxaciones o torceduras, lleva puntera reforzada con puntera acrílica debidamente seriada para la protección de los dedos del pie, los laterales de la caña y el fuelle son de lona impermeabilizada de 1000 a 1500 denier, el resto de la bota es de cuero; Llevará impreso el **Logo Institucional**, en los refuerzos del talón lados externos (lateral derecho y lateral izquierdo), asimismo para cada par de borceguíes llevara un numero único correlativo.

*“Año del Fortalecimiento de la Soberanía Nacional”*

El forro interior acolchonado de poliéster hidrofílico, es un tejido de 3 capas sin laminación que permite la rápida dispersión del sudor, adicionalmente que cuente con protección antimicrobiana que inhibe la proliferación de hongos y bacterias que causan el mal olor del calzado.

2. Uso

Los borceguíes, son usados por el personal penitenciario de acuerdo a lo establecido en el presente Reglamento.

3. Corte.

- La capellada, los dos garibaldis, los dos laterales, la talonera y la tira de refuerzo del talón son confeccionados cada uno de ellos en una sola pieza de cuero de vacuno.
- Los laterales de la caña son de dos piezas de lona de nylon de 1000 a 1500 denier.
- El cuello es de una pieza doblada de badana de cabritilla.
- Fuelle, dos piezas de cabritilla forma triangular.
- Lengüeta es de una pieza de lona de nylon.
- Las tiras de refuerzo de talón, y laterales son de cuero

4. Construcción y Aparado.

Los borceguíes son confeccionados por la técnica de construcción de inyección directa al corte, capaz de garantizar el cumplimiento de los requisitos indicados:

- Unión de las partes: No presenta fruncidos y son resistentes al despegue; las costuras son de puntadas regulares y uniformes de 7 a 8 ppp, resistentes al uso continuo, no serán tirantes ni cortan el material y presentan atraques en "X", distribuidas de la siguiente manera:
- Unión de cañas: 1 costura guante o zigzag.
- Unión cuello, caña y cinta de cuero de refuerzo externo: 2 costuras (1 costura interna y 1 externas).
- Costura de tira externa de la caña: 6 costuras dispuestas 3,3 a cada extremo del largo de la tira.
- Costura de tira externa de refuerzo de caña: 4 costuras dispuestas (1 interna y 2 externas, dos van juntas y una separada para formar el ojal de cuero).
- Unión de caña con forro, garibaldi: 2 costura contorno externo.
- Costuras de lengüeta: 2 costuras sobre la capellada y 1 costura al contorno de ribete.
- Costura de fuelle: 1 costura en la caña siguiendo contorno del garibaldi (parte inferior y 1 costura zona de la lengüeta (parte inferior).
- Costuras de unión: 2 costuras de la caña armada con el garibaldi sobre la capellada con atraque, laterales, talonera.
- Costuras de Refuerzo Lateral: 2 costuras dobles dispuestas a cada lado (lateral derecho e izquierdo).
- La capellada, los dos garibaldis y la talonera, así como sus respectivos forros, son confeccionados en una sola pieza de cuero. Entre el forro de la capellada y la talonera, se coloca la puntera y el contrafuerte.
- El fuelle y la caña, en tela de lona impermeabilizada, una y dos piezas respectivamente.
- La tira del talón, la tira de refuerzo de la caña y laterales, son de cuero, las dos primeras miden 2.50 cm de ancho y los laterales 5 cm.
- La plantilla removible.
- La falsa del Armado será anti-perforante de 4.0 mm +/- 4% de espesor.
- La resistencia de la unión del corte a la suela, no será menor a 4N/mm.
- La Planta corrida de material de poliuretano debidamente inyectado.
- La puntera acrílica deberá estar completamente protegida
- Los pasadores en material de alma de poliéster o nylon en diseño tubulares en color negro (largo 170 ± 2 cm. diámetro 4 ± 1 mm). Con acabado de tejido tubular y con terminales protectores de plástico o metálicos.





PERÚ

MINISTERIO DE JUSTICIA Y
DERECHOS HUMANOSINSTITUTO NACIONAL
PENITENCIARIOOFICINA REGIONAL SUR
ORIENTE CUSCO

"Año del Fortalecimiento de la Soberanía Nacional"

5. Acabado:

- La plantilla es anatómica, removible y acolchado con Poliuretano y superficie textil de Poliamida., sin suciedad, manchas de aceite, grasa o restos de pegamento.
- Sin hilos sueltos en las costuras.
- Sin fallas en el inyectado, pulido fino.
- Bordes parejos.

6. Tolerancias Permitidas:

- En medidas: Las indicadas explícitamente.
- En color: Ninguna
- En diseño: Ninguna.
- En diseño: Ninguna.

7. Rotulado:

Según Decreto Supremo N° 017-2004 del Ministerio de la Producción.

8. Embalaje:

Cada par de borceguíes en caja individual y sobre caja master con una determinada cantidad, (la caja no debe contener a las botas con la caña doblada).

9. Especificaciones Técnicas Borceguíes de Cuero con Planta de Poliuretano (Pu) Unisex

MATERIAL	CARACTERISTICAS TECNICAS	METODO DE VERIFICACION
09.1 Capellada/Talonera/Laterales/ Garibaldi y Tira de Refuerzo de Talón.		
Composición	Cuero bovino flor corregida.	Inspección visual, microscopía y combustión.
Teñido	teñido atravesado, a la anilina con brillo natural	
Espesor de corte, color	1.8 mm. a 2 mm +/- 2 Negro	NTP ISO 2589-2006
Resistencia a la flexión	De acuerdo a lo indicado en la norma sin agrietarse	Inspección visual, NTP 17694:2017
Resistencia al desgarro	120N mínimo	NTP ISO 20344:2017, Apartado 6.3
Los ensayos se realizarán únicamente a la capellada		
09.3 Forro de la Caña, Capellada, Talón, Laterales, Garibaldis y Lengüeta.		
Material	Tejido de 3 capas sin laminación	Inspección visual
Composición	100% poliéster	AATCC 20
Peso	317 gr/m2 +/- 5%	ASTM D3776
Composición	100% poliéster	AATCC 20
Resistencia a la abrasión en seco	El forro no debe mostrar ningún agujero antes de que se hayan realizado 51200 ciclos	NTP-ISO 20344. Apartado 6.12. Resistencia a la abrasión del forro y plantilla.
Resistencia a la abrasión en húmedo	El forro no debe mostrar ningún agujero antes de que se hayan realizado 25,600 ciclos	NTP-ISO 20344. Apartado 6.12. Resistencia a la abrasión del forro y plantilla.
Resistencia al desgarro	Trama: 36 Newtons Urdimbre: 47 Newtons	NTP-ISO 20344, apartado 6.3
Tasa de permeabilidad al vapor de humedad	100 mg/cm2/h	NTP-ISO 20344, apartados 6.6 y 6.8



PERÚ

MINISTERIO DE JUSTICIA Y
DERECHOS HUMANOSINSTITUTO NACIONAL
PENITENCIARIOOFICINA REGIONAL SUR
ORIENTE CUSCO

"Año del Fortalecimiento de la Soberanía Nacional"

09.4 Puntera Acrílica

Composición	Policarbonato (Composite) Seriada con resistencia 200+/- 4 Joules (energía de impacto)	Inspección visual, microscopía, solubilidad y combustión.
Espesor	6 mm. +/- 0.1 mm. en la parte gruesa (curva)	Uso del ocular graduado
Resistencia al impacto	Luz libre bajo el tope después del impacto 14 mm. como mínimo (talla 41-42)	NTP ISO 20347:2017 apartado 5.4
Resistencia a la compresión	Luz libre bajo el tope después aplicar la carga de 15 KN +/- 0.1 KN (Talla 41-42) 14 mm como mínimo	NTP ISO 20344:2017 apartado 5.5

09.5 Contrafuerte

Composición	Material textil no tejido de inmersión, termoplástico con base textil o termoplástico.	Inspección visual, microscopía, solubilidad y combustión.
Espesor	1.8 mm a 2 mm +/- 0.1 mm.	Uso del ocular graduado

09.6. Lengüeta/ Cuello /Caña (Parte Externa)

Material	Tejido de lona de nylon, repelencia al agua	Inspección visual,
Composición	100 % nylon poliamida de 1000 a 1500 Denier.	AATCC 20/ASTM 19M7
Peso	350 gr./mt2 +/- 20 gr/mt2	ASTM D3776
Solidez del color al frote seco	4 mínimos en la escala de grises.	AATCC 8
Solidez del color a la luz 20 AFU	4 mínimos en la escala de grises.	AATCC 16
Cuello	Acolchado con látex	Inspección visual, solubilidad y combustión.

Todas las pruebas se realizarán en el fuelle

09.7. Acolchado Del Cuello

Material	Con látex con relleno de espuma de poliuretano	Inspección visual, solubilidad y combustión
Espesor	3 mm +/- 0.1 mm	Regla graduada
Densidad	65 +/- 5 gr/cm3	

09.8. Acolchado de Lengüeta

Material	Espuma de Poliuretano	Inspección visual, solubilidad y combustión
Espesor	1/2" +/- 0.4 %.	Regla graduada
Densidad	27.2 a 28.4 (Kgr / m³)	

09.9. Ribete de Lengüeta

Material	Sesgo de poliéster	Inspección visual, solubilidad y combustión
Ancho	1.5 cm +/- 0.2 cm	Regla graduada
Color	Negro	Inspección visual,

09.10. Ojalillos

Material	Poliamida no metálico	Prueba no destructiva magnética
Tipo	De amarre rápido con remache	Inspección visual
Cantidad	9 pares por pie	Inspección visual
Color	Al tono de la capellada	Inspección visual

09.11. Palmilla (Falsa) Anti Perforante

Composición	100% poliamida o poliéster o polipropileno	Inspección visual
-------------	--	-------------------



PERÚ

MINISTERIO DE JUSTICIA Y
DERECHOS HUMANOSINSTITUTO NACIONAL
PENITENCIARIOOFICINA REGIONAL SUR
ORIENTE CUSCO

“Año del Fortalecimiento de la Soberanía Nacional”

Espesor	4.0 mm +/- 4% (La medición debe ser realizada en el calzado terminado)	Uso pie de rey
Resistencia a la perforación	Fuerza mínima 1,100 N	NTP ISO 20344 apartado 5.8.3.2
09.12 Plantilla Anatómica		
Material	Poliuretano y superficie textil de Poliamida.	Inspección visual, microscopía y combustión
Modelo	Canoa en la zona del talón.	Inspección visual y combustión
Espesor	3 mm +/- 0.5 mm	Inspección visual y combustión
Resistencia a la abrasión	No debe mostrar ningún agujero antes de que se hayan realizado 25 600 ciclos en seco. No debe mostrar ningún agujero antes de que se hayan realizado 12 800 ciclos en húmedo. (del material textil que recubre la superficie de la plantilla).	NTP-ISO 20344. Apartado 6.12. Resistencia a la abrasión.
Color	Al tono de la capellada	Inspección visual.
Densidad del poliuretano	0.3 a 0.4 g/cm ³	ISO 2781/ASTM D 3574
Dureza shore A	50 - 65	ISO 868/ASTM D 2240
09.13. Suela		
Material	Poliuretano inyectada directa al corte.	Inspección visual, microscopía, combustión y solubilidad
Color	Al tono de la capellada	Inspección visual
Diseño	Una sola pieza suela y taco antideslizante.	Inspección visual
Resistencia a la abrasión	≤ 250 mm ³ para materiales con densidad superior a 0.9 g/cm ³	NTP-ISO 20344. Apartado 8.3. Resistencia a la abrasión.
Resistencia a la flexión	El aumento de la incisión no debe ser superior a 4 mm antes de 30 000 ciclos de flexión	NTP-ISO 20344. Apartado 8.4. Resistencia a la flexión.
Dureza shore A	65 +/- 5	ISO 868/ASTM D 2240
Resistencia de la unión corte/piso	≥ a 6 N/mm, a menos que se produzca desgarro en cuyo caso no debe ser inferior a 5 N/mm.	NTP-ISO 20344. Apartado 5.2. Determinación de resistencia de la unión corte/piso y entre las capas de suela.
Espesor de la suela (sin resaltes)	El espesor total de la suela sin resaltes, en cualquier punto, no debe ser inferior a 6 mm.	NTP-ISO 20344. Apartado 8.1. Determinación del espesor de la suela
Espesor total de la suela	En cualquier punto de la cocada 11 mm. mínimo.	NTP-ISO 20344. Apartado 8.1. Determinación del espesor de la suela
Altura del taco	25 mm. mínimo y un máximo de 55 mm.	Metrología, uso de regla graduada
09.14. PASADORES		
Tipo	Tubular de nylon con alma de poliéster terminales de plástico	Inspección visual, combustión y solubilidad
Color	Negro	Inspección visual
Dimensiones	Tamaño: Largo: 170 cm +/- 5 cm. Diámetro: 4 mm +/- 1 mm.	Uso de la regla graduada/uso del ocular graduado





PERÚ

MINISTERIO DE JUSTICIA Y
DERECHOS HUMANOS

INSTITUTO NACIONAL
PENITENCIARIO

OFICINA REGIONAL SUR
ORIENTE CUSCO

"Año del Fortalecimiento de la Soberanía Nacional"

09.15. HILO DE APARADO

Composición	Nylon Poliamida: N° 30 o N° 40	Inspección visual microscopia, combustión y solubilidad
-------------	--------------------------------	--

10. CRITERIOS DE CONTROL PARA LA ACEPTACIÓN DE LOTES:

Los borceguies terminados no deben presentar los siguientes defectos:

- armado de corte equivocado
- cuero arrugado
- artículos húmedos, mojados y/o con contaminación microbiana (hongos, moho, etc.)
- bordes que lastimen el pie
- calzado incompleto (un zapato o dos del mismo pie) con o número diferente en la talla del calzado.
- Costuras chuecas, fruncidas o deficientes.
- Diferente color al especificado en cada una de las partes
- Diferente coloración en el corte o la suela de un mismo par.
- Diferentes materiales a los especificados
- Elementos del corte separados en las costuras o sin costuras
- Grapas o tachuelas en el interior del calzado
- Grietas y picaduras en el corte.
- Mal olor, suciedad, manchas de aceite, grasa, etc.
- Ojalillos con corrosión (óxido).
- Planta arqueada, cuarteada, sin dibujo o con deformaciones.
- Que físicamente no corresponda al diseño solicitado.
- Sin refuerzo en el talón.
- Sin plantilla, forros o pasadores.
- Sobrantes de hilos en las costuras

11. MUESTREO

Según la NTP ISO 20344-:2017, apartado 4, Tabla 1. Procedimiento de Muestreo para Inspección por atributos Parte 1- Plan de Muestreo Simple – Inspección Normal – Nivel S1, AQL: 6.5%, Criterio de aceptación o rechazo para evaluar requisitos. Si el número de unidades no conformes en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se aceptará el lote, si el número de unidades no conformes es mayor o igual al número de rechazo, el lote se rechaza. Si el número de unidades no conformes en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se aceptará el lote, si el número de unidades no conformes es mayor o igual al número de rechazo, el lote se rechaza. La designación de un AQL o Nivel de Calidad Aceptable no debe indicar que el proveedor tenga derecho a suministrar unidades de productos no conformes por lo que las unidades no conformes deben ser cambiadas de acuerdo a los requisitos solicitados.





PERÚ

MINISTERIO DE JUSTICIA Y
DERECHOS HUMANOS

INSTITUTO NACIONAL
PENITENCIARIO

OFICINA REGIONAL SUR
ORIENTE CUSCO

ARMERIA ORSO CUSCO

“Año del Fortalecimiento de la Soberanía Nacional”

BORCEGUI DE CUERO UNISEX
planta de poliuretano (PU)
(VISTA DE PARTE EXTERNA)



VISTA LATERAL INTERIOR





PERÚ

MINISTERIO DE JUSTICIA Y
DERECHOS HUMANOS

INSTITUTO NACIONAL
PENITENCIARIO

OFICINA REGIONAL SUR
ORIENTE CUSCO

ARMERIA ORSO CUSCO

“Año del Fortalecimiento de la Soberanía Nacional”

NOTA.

- La entidad contratará a un experto independiente a efectos de realizar la revisión en la etapa de presentación de muestras, así mismo una vez entregada la totalidad de bienes en el almacén, solicitará al comité que las muestras de la empresa ganadora (borceguíes) sean entregadas a la entidad y/o empresa que realizará el peritaje de las muestras a fin de realizar las comparaciones con las prendas obtenidas al azar de aquellas que han sido internadas, a efectos de garantizar que los productos cumplan con las especificaciones técnicas solicitadas.
- Las empresas participantes previamente deberán presentar e internar una muestra del producto propuesto (borceguíes de cuero con planta de poliuretano (PU) unisex), de acuerdo a lo solicitado; la muestra será evaluado por el experto independiente a efectos de realizar la revisión de las muestras; evaluación de pieza por pieza de la prenda comparando medidas y/o indicaciones de las especificaciones técnicas y de la ficha técnica o dibujo plano de ser el caso, las muestras podrán ser desarmadas y serán entregadas en dicha condición al postor.
- El experto independiente emitirá los informes técnicos correspondientes de cada evaluación (presentación de muestras e internamiento en almacén) a fin de determinar la admisibilidad y/o no admisibilidad del producto, debidamente firmado y sellado para que comité especial continúe con proceso. (Las muestras serán devueltas al término del proceso de adquisición).

RESPONSABILIDAD POR VICIOS OCULTOS.

La recepción conforme no enerva el derecho a reclamo posterior por defectos o vicios ocultos de los bienes o servicios ofertados por un plazo no menor de 01 año contado a partir de la conformidad otorgada por la entidad de conformidad con lo estipulado en el Art. 40° de la Ley de contrataciones del estado.

RESPONSABLE DE LAS COORDINACIONES.

Sub Dirección de Seguridad Penitenciaria ORSO Cusco.

LUGAR Y PLAZO DE ENTREGA

Los bienes deben ser entregados en el almacén Central de la ORSO Cusco sito en Prolongación Av. De la Cultura Km. 5.5 del distrito de San Jerónimo, Provincia y departamento del Cusco, de lunes a viernes en el horario de 08:10 a 13:00 horas y de 14:00 a 17:00 horas.

PLAZO DE ENTREGA. - Será de 45 días calendario a partir del día siguiente de la suscripción del contrato.

GARANTIA Y SERVICIOS POST VENTA DE SER EL CASO

Los bienes serán nuevos de primer uso, se solicitará el cambio de los bienes que presentan fallas o desperfectos en un plazo no mayor de siete días calendarios. La garantía de cada producto debe ser de 12 meses o mayor.

CONFORMIDAD DEL BIEN

La conformidad estará a cargo del área usuaria, previo informe del experto y/o especialista la misma que debe ser otorgada en un plazo no mayor de diez (10) días calendario.


FORMA Y CONDICIONES DE PAGO

El pago se efectuará mediante abono en cuenta bancaria o cheque de gerencia, para cuyo efecto el proveedor comunicará el medio elegido, mediante una Carta de Autorización según el modelo que remitirá el Área de Logística.

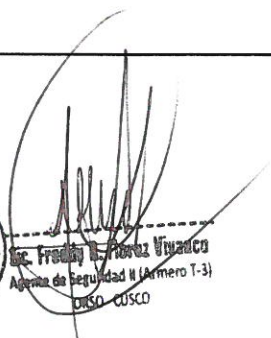
PENALIDADES.

Se aplicará de acuerdo a la Ley de contrataciones del estado y su reglamento vigente.

FIRMA Y SELLO DEL JEFE DEL ÁREA USUARIA


David J. Romero Flores
SUB DIRECTOR DE SEGURIDAD
ORSO - INPE - CUSCO




David J. Romero Flores
Agencia de Seguridad II (Armero T-3)
ORSO - CUSCO