

BASES ESTÁNDAR DE LICITACIÓN PÚBLICA PARA LA CONTRATACIÓN DE BIENES

Aprobado mediante Directiva N° 001-2019-OSCE/CD



SUB DIRECCIÓN DE NORMATIVIDAD – DIRECCIÓN TÉCNICO NORMATIVA
ORGANISMO SUPERVISOR DE LAS CONTRATACIONES DEL ESTADO - OSCE

SIMBOLOGÍA UTILIZADA:

N°	Símbolo	Descripción
1	[ABC] / [.....]	La información solicitada dentro de los corchetes sombreados debe ser completada por la Entidad durante la elaboración de las bases.
2	[ABC] / [.....]	Es una indicación, o información que deberá ser completada por la Entidad con posterioridad al otorgamiento de la buena pro para el caso específico de la elaboración de la PROFORMA DEL CONTRATO; o por los proveedores , en el caso de los ANEXOS de la oferta.
3	<div>Importante</div> <ul style="list-style-type: none"> • Abc 	Se refiere a consideraciones importantes a tener en cuenta por el comité de selección y por los proveedores.
4		Se refiere a advertencias a tener en cuenta por el comité de selección y por los proveedores.
5	<div>Importante para la Entidad</div> <ul style="list-style-type: none"> • Xyz 	Se refiere a consideraciones importantes a tener en cuenta por el comité de selección y deben ser eliminadas una vez culminada la elaboración de las bases.

CARACTERÍSTICAS DEL DOCUMENTO:

Las bases estándar deben ser elaboradas en formato WORD, y deben tener las siguientes características:

N°	Características	Parámetros
1	Márgenes	Superior : 2.5 cm Inferior: 2.5 cm Izquierda: 2.5 cm Derecha: 2.5 cm
2	Fuente	Arial
3	Estilo de Fuente	Normal: Para el contenido en general Cursiva: Para el encabezado y pie de página Para las Consideraciones importantes (Ítem 3 del cuadro anterior)
4	Color de Fuente	Automático: Para el contenido en general Azul : Para las Consideraciones importantes (Ítem 3 del cuadro anterior)
5	Tamaño de Letra	16 : Para las dos primeras hojas de las Secciones General y Específica 11 : Para el nombre de los Capítulos. 10 : Para el cuerpo del documento en general 9 : Para el encabezado y pie de página Para el contenido de los cuadros, pudiendo variar, según la necesidad 8 : Para las Notas al pie
6	Alineación	Justificada: Para el contenido en general y notas al pie. Centrada : Para la primera página, los títulos de las Secciones y nombres de los Capítulos)
7	Interlineado	Sencillo
8	Espaciado	Anterior : 0 Posterior : 0
9	Subrayado	Para los nombres de las Secciones y para resaltar o hacer hincapié en algún concepto

INSTRUCCIONES DE USO:

- Una vez registrada la información solicitada dentro de los corchetes sombreados en gris, el texto deberá quedar en letra tamaño 10, con estilo normal, sin formato de negrita y sin sombrear.
- La nota **IMPORTANTE** no puede ser modificada ni eliminada en la Sección General. En el caso de la Sección Específica debe seguirse la instrucción que se indica en dicha nota.

Elaboradas en enero de 2019
Modificadas en junio 2019, diciembre 2019, julio 2020, julio y diciembre 2021, junio y octubre de 2022



Municipalidad
de
San Isidro

**BASES ESTÁNDAR DE LICITACIÓN PÚBLICA PARA LA
CONTRATACIÓN DE BIENES**

LICITACIÓN PÚBLICA N° 002-2023-CS/MSI

**CONTRATACIÓN DE BIENES
“ADQUISICION DE UNIFORME Y VESTUARIO DE
PERSONAL OPERATIVO DE MUNICIPALIDAD DE SAN
ISIDRO”**

DEBER DE COLABORACIÓN

La Entidad y todo proveedor que se someta a las presentes Bases, sea como participante, postor y/o contratista, deben conducir su actuación conforme a los principios previstos en la Ley de Contrataciones del Estado.

En este contexto, se encuentran obligados a prestar su colaboración al OSCE y a la Secretaría Técnica de la Comisión de Defensa de la Libre Competencia del INDECOPI, en todo momento según corresponda a sus competencias, a fin de comunicar presuntos casos de fraude, colusión y corrupción por parte de los funcionarios y servidores de la Entidad, así como los proveedores y demás actores que participan en el proceso de contratación.

De igual forma, deben poner en conocimiento del OSCE y a la Secretaría Técnica de la Comisión de Defensa de la Libre Competencia del INDECOPI los indicios de conductas anticompetitivas que se presenten durante el proceso de contratación, en los términos del Decreto Legislativo N° 1034, "Ley de Represión de Conductas Anticompetitivas", o norma que la sustituya, así como las demás normas de la materia.

La Entidad y todo proveedor que se someta a las presentes Bases, sea como participante, postor y/o contratista del proceso de contratación deben permitir al OSCE o a la Secretaría Técnica de la Comisión de Defensa de la Libre Competencia del INDECOPI el acceso a la información referida a las contrataciones del Estado que sea requerida, prestar testimonio o absolución de posiciones que se requieran, entre otras formas de colaboración.

SECCIÓN GENERAL

DISPOSICIONES COMUNES DEL PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN

(ESTA SECCIÓN NO DEBE SER MODIFICADA EN NINGÚN EXTREMO, BAJO SANCIÓN DE NULIDAD)

CAPÍTULO I ETAPAS DEL PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN

1.1. REFERENCIAS

Cuando en el presente documento se mencione la palabra Ley, se entiende que se está haciendo referencia a la Ley N° 30225, Ley de Contrataciones del Estado, y cuando se mencione la palabra Reglamento, se entiende que se está haciendo referencia al Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado aprobado por Decreto Supremo N° 344-2018-EF.

Las referidas normas incluyen sus respectivas modificaciones, de ser el caso.

1.2. CONVOCATORIA

Se realiza a través de su publicación en el SEACE de conformidad con lo señalado en el artículo 54 del Reglamento, en la fecha señalada en el calendario del procedimiento de selección, debiendo adjuntar las bases y resumen ejecutivo.

1.3. REGISTRO DE PARTICIPANTES

El registro de participantes se realiza conforme al artículo 55 del Reglamento. En el caso de un consorcio, basta que se registre uno (1) de sus integrantes.

Importante

- *Para registrarse como participante en un procedimiento de selección convocado por las Entidades del Estado Peruano, es necesario que los proveedores cuenten con inscripción vigente y estar habilitados ante el Registro Nacional de Proveedores (RNP) que administra el Organismo Supervisor de las Contrataciones del Estado (OSCE). Para obtener mayor información, se puede ingresar a la siguiente dirección electrónica: www.rnp.gob.pe.*
- *Los proveedores que deseen registrar su participación deben ingresar al SEACE utilizando su Certificado SEACE (usuario y contraseña). Asimismo, deben observar las instrucciones señaladas en el documento de orientación "Guía para el registro de participantes electrónico" publicado en <https://www2.seace.gob.pe/>.*
- *En caso los proveedores no cuenten con inscripción vigente en el RNP y/o se encuentren inhabilitados o suspendidos para ser participantes, postores y/o contratistas, el SEACE restringirá su registro, quedando a potestad de estos intentar nuevamente registrar su participación en el procedimiento de selección en cualquier otro momento, dentro del plazo establecido para dicha etapa, siempre que haya obtenido la vigencia de su inscripción o quedado sin efecto la sanción que le impuso el Tribunal de Contrataciones del Estado.*

1.4. FORMULACIÓN DE CONSULTAS Y OBSERVACIONES A LAS BASES

La formulación de consultas y observaciones a las bases se efectúa de conformidad con lo establecido en los numerales 72.1 y 72.2 del artículo 72 del Reglamento.

Importante

No pueden formularse consultas ni observaciones respecto del contenido de una ficha de homologación aprobada, aun cuando el requerimiento haya sido homologado parcialmente respecto a las características técnicas y/o requisitos de calificación y/o condiciones de

ejecución. Las consultas y observaciones que se formulen sobre el particular, se tienen como no presentadas.

1.5. ABSOLUCIÓN DE CONSULTAS, OBSERVACIONES E INTEGRACIÓN DE BASES

La absolución de consultas, observaciones e integración de las bases se realizan conforme a las disposiciones previstas en los numerales 72.4 y 72.5 del artículo 72 del Reglamento.

Importante

- ***No se absolverán consultas y observaciones a las bases que se presenten en forma física.***
- ***Cuando exista divergencia entre lo indicado en el pliego de absolución de consultas y observaciones y la integración de bases, prevalece lo absuelto en el referido pliego; sin perjuicio, del deslinde de responsabilidades correspondiente.***

1.6. ELEVACIÓN AL OSCE DEL PLIEGO DE ABSOLUCIÓN DE CONSULTAS Y OBSERVACIONES E INTEGRACIÓN DE BASES

Los cuestionamientos al pliego de absolución de consultas y observaciones así como a las bases integradas por supuestas vulneraciones a la normativa de contrataciones, a los principios que rigen la contratación pública u otra normativa que tenga relación con el objeto de la contratación, pueden ser elevados al OSCE de acuerdo a lo indicado en los numerales del 72.8 al 72.11 del artículo 72 del Reglamento.

La solicitud de elevación para emisión de Pronunciamiento se presenta ante la Entidad, la cual debe remitir al OSCE el expediente completo, de acuerdo a lo señalado en el artículo 124 del TUO de la Ley 27444, aprobado por Decreto Supremo N° 004-2019-JUS, al día hábil siguiente de recibida dicha solicitud.

Advertencia

La solicitud de elevación al OSCE de los cuestionamientos al pliego de absolución de consultas y observaciones, así como a las Bases integradas, se realiza de manera electrónica a través del SEACE, a partir de la oportunidad en que establezca el OSCE mediante comunicado.

Importante

Constituye infracción pasible de sanción según lo previsto en el literal n) del numeral 50.1 del artículo 50 de la Ley, presentar cuestionamientos maliciosos o manifiestamente infundados al pliego de absolución de consultas y/u observaciones.

1.7. FORMA DE PRESENTACIÓN DE OFERTAS

Las ofertas se presentan conforme lo establecido en el artículo 59 del Reglamento.

Las declaraciones juradas, formatos o formularios previstos en las bases que conforman la oferta deben estar debidamente firmados por el postor (firma manuscrita o digital, según la Ley N° 27269, Ley de Firmas y Certificados Digitales¹). Los demás documentos deben ser visados por el postor. En el caso de persona jurídica, por su representante legal, apoderado o mandatario designado para dicho fin y, en el caso de persona natural, por este o su apoderado. No se acepta el pegado de la imagen de una firma o visto. Las ofertas se presentan foliadas.

¹ Para mayor información sobre la normativa de firmas y certificados digitales ingresar a: <https://www.indecopi.gob.pe/web/firmas-digitales/firmar-y-certificados-digitales>

Importante

- *Los formularios electrónicos que se encuentran en el SEACE y que los proveedores deben llenar para presentar sus ofertas, tienen carácter de declaración jurada.*
- *En caso la información contenida en los documentos escaneados que conforman la oferta no coincida con lo declarado a través del SEACE, prevalece la información declarada en los documentos escaneados.*
- *No se tomarán en cuenta las ofertas que se presenten en físico a la Entidad.*

1.8. PRESENTACIÓN Y APERTURA DE OFERTAS

El participante presentará su oferta de manera electrónica a través del SEACE, desde las 00:01 horas hasta las 23:59 horas del día establecido para el efecto en el cronograma del procedimiento; adjuntando el archivo digitalizado que contenga los documentos que conforman la oferta de acuerdo a lo requerido en las bases.

El participante debe verificar antes de su envío, bajo su responsabilidad, que el archivo pueda ser descargado y su contenido sea legible.

Importante

Los integrantes de un consorcio no pueden presentar ofertas individuales ni conformar más de un consorcio en un procedimiento de selección, o en un determinado ítem cuando se trate de procedimientos de selección según relación de ítems.

En la apertura electrónica de la oferta, el comité de selección, verifica la presentación de lo exigido en la sección específica de las bases, de conformidad con el numeral 73.2 del artículo 73 del Reglamento y determina si las ofertas responden a las características y/o requisitos funcionales y condiciones de las Especificaciones Técnicas, detalladas en la sección específica de las bases. De no cumplir con lo requerido, la oferta se considera no admitida.

1.9. EVALUACIÓN DE LAS OFERTAS

La evaluación de las ofertas se realiza conforme a lo establecido en el artículo 74 del Reglamento.

El desempate mediante sorteo se realiza de manera electrónica a través del SEACE.

1.10. CALIFICACIÓN DE OFERTAS

La calificación de las ofertas se realiza conforme a lo establecido en los numerales 75.1 y 75.2 del artículo 75 del Reglamento.

1.11. SUBSANACIÓN DE LAS OFERTAS

La subsanación de las ofertas se sujeta a lo establecido en el artículo 60 del Reglamento. El plazo que se otorgue para la subsanación no puede ser inferior a un (1) día hábil.

La solicitud de subsanación se realiza de manera electrónica a través del SEACE y será remitida al correo electrónico consignado por el postor al momento de realizar su inscripción en el RNP, siendo su responsabilidad el permanente seguimiento de las notificaciones a dicho correo. La notificación de la solicitud se entiende efectuada el día de su envío al correo electrónico.

La presentación de las subsanaciones se realiza a través del SEACE. No se tomará en cuenta la subsanación que se presente en físico a la Entidad.

1.12. RECHAZO DE LAS OFERTAS

Previo al otorgamiento de la buena pro, el comité de selección revisa las ofertas económicas que cumplen los requisitos de calificación, de conformidad con lo establecido para el rechazo de ofertas, previsto en el artículo 68 del Reglamento, de ser el caso.

De rechazarse alguna de las ofertas calificadas, el comité de selección revisa el cumplimiento de los requisitos de calificación de los postores que siguen en el orden de prelación, en caso las hubiere.

1.13. OTORGAMIENTO DE LA BUENA PRO

Definida la oferta ganadora, el comité de selección otorga la buena pro, mediante su publicación en el SEACE, incluyendo el cuadro comparativo y las actas debidamente motivadas de los resultados de la admisión, no admisión, evaluación, calificación, descalificación, rechazo y el otorgamiento de la buena pro.

1.14. CONSENTIMIENTO DE LA BUENA PRO

Cuando se hayan presentado dos (2) o más ofertas, el consentimiento de la buena pro se produce a los ocho (8) días hábiles siguientes de la notificación de su otorgamiento, sin que los postores hayan ejercido el derecho de interponer el recurso de apelación.

En caso que se haya presentado una sola oferta, el consentimiento de la buena pro se produce el mismo día de la notificación de su otorgamiento.

El consentimiento del otorgamiento de la buena pro se publica en el SEACE al día hábil siguiente de producido.

Importante

Una vez consentido el otorgamiento de la buena pro, el órgano encargado de las contrataciones o el órgano de la Entidad al que se haya asignado tal función realiza la verificación de la oferta presentada por el postor ganador de la buena pro conforme lo establecido en el numeral 64.6 del artículo 64 del Reglamento.

CAPÍTULO II SOLUCIÓN DE CONTROVERSIAS DURANTE EL PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN

2.1. RECURSO DE APELACIÓN

A través del recurso de apelación se pueden impugnar los actos dictados durante el desarrollo del procedimiento de selección hasta antes del perfeccionamiento del contrato.

El recurso de apelación se presenta ante y es resuelto por el Tribunal de Contrataciones del Estado.

Los actos que declaren la nulidad de oficio, la cancelación del procedimiento de selección y otros actos emitidos por el Titular de la Entidad que afecten la continuidad de este, se impugnan ante el Tribunal de Contrataciones del Estado.

Importante

- *Una vez otorgada la buena pro, el comité de selección, está en la obligación de permitir el acceso de los participantes y postores al expediente de contratación, salvo la información calificada como secreta, confidencial o reservada por la normativa de la materia, a más tardar dentro del día siguiente de haberse solicitado por escrito.*

Luego de otorgada la buena pro no se da a conocer las ofertas cuyos requisitos de calificación no fueron analizados y revisados por el comité de selección.

- *A efectos de recoger la información de su interés, los postores pueden valerse de distintos medios, tales como: (i) la lectura y/o toma de apuntes, (ii) la captura y almacenamiento de imágenes, e incluso (iii) pueden solicitar copia de la documentación obrante en el expediente, siendo que, en este último caso, la Entidad deberá entregar dicha documentación en el menor tiempo posible, previo pago por tal concepto.*
- *El recurso de apelación se presenta ante la Mesa de Partes del Tribunal o ante las oficinas desconcentradas del OSCE.*

2.2. PLAZOS DE INTERPOSICIÓN DEL RECURSO DE APELACIÓN

La apelación contra el otorgamiento de la buena pro o contra los actos dictados con anterioridad a ella se interpone dentro de los ocho (8) días hábiles siguientes de haberse notificado el otorgamiento de la buena pro.

La apelación contra los actos dictados con posterioridad al otorgamiento de la buena pro, contra la declaración de nulidad, cancelación y declaratoria de desierto del procedimiento, se interpone dentro de los ocho (8) días hábiles siguientes de haberse tomado conocimiento del acto que se desea impugnar.

CAPÍTULO III DEL CONTRATO

3.1. PERFECCIONAMIENTO DEL CONTRATO

Los plazos y el procedimiento para perfeccionar el contrato se realiza conforme a lo indicado en el artículo 141 del Reglamento.

Para perfeccionar el contrato, el postor ganador de la buena pro debe presentar los documentos señalados en el artículo 139 del Reglamento y los previstos en la sección específica de las bases.

3.2. GARANTÍAS

Las garantías que deben otorgar los postores y/o contratistas, según corresponda, son las de fiel cumplimiento del contrato y por los adelantos.

3.2.1. GARANTÍA DE FIEL CUMPLIMIENTO

Como requisito indispensable para perfeccionar el contrato, el postor ganador debe entregar a la Entidad la garantía de fiel cumplimiento del mismo por una suma equivalente al diez por ciento (10%) del monto del contrato original. Esta se mantiene vigente hasta la conformidad de la recepción de la prestación a cargo del contratista.

3.2.2. GARANTÍA DE FIEL CUMPLIMIENTO POR PRESTACIONES ACCESORIAS

En las contrataciones que conllevan la ejecución de prestaciones accesorias, tales como mantenimiento, reparación o actividades afines, se otorga una garantía adicional por una suma equivalente al diez por ciento (10%) del monto del contrato de la prestación accesorio, la misma que debe ser renovada periódicamente hasta el cumplimiento total de las obligaciones garantizadas.

Importante

En los contratos derivados de procedimientos de selección por relación de ítems, cuando el monto del ítem adjudicado o la sumatoria de los montos de los ítems adjudicados sea igual o menor a doscientos mil Soles (S/ 200,000.00), no corresponde presentar garantía de fiel cumplimiento de contrato ni garantía de fiel cumplimiento por prestaciones accesorias, conforme a lo dispuesto en el literal a) del artículo 152 del Reglamento.

3.2.3. GARANTÍA POR ADELANTO

En caso se haya previsto en la sección específica de las bases la entrega de adelantos, el contratista debe presentar una garantía emitida por idéntico monto conforme a lo estipulado en el artículo 153 del Reglamento.

3.3. REQUISITOS DE LAS GARANTÍAS

Las garantías que se presenten deben ser incondicionales, solidarias, irrevocables y de realización automática en el país, al solo requerimiento de la Entidad. Asimismo, deben ser emitidas por empresas que se encuentren bajo la supervisión directa de la Superintendencia de Banca, Seguros y Administradoras Privadas de Fondos de Pensiones y que cuenten con clasificación de riesgo B o superior. Asimismo, deben estar autorizadas para emitir garantías; o estar consideradas en la última lista de bancos extranjeros de primera categoría que periódicamente publica el Banco Central de Reserva del Perú.

Importante

Corresponde a la Entidad verificar que las garantías presentadas por el postor ganador de la buena pro y/o contratista cumplan con los requisitos y condiciones necesarios para su aceptación y eventual ejecución, sin perjuicio de la determinación de las responsabilidades funcionales que correspondan.

Advertencia

Los funcionarios de las Entidades no deben aceptar garantías emitidas bajo condiciones distintas a las establecidas en el presente numeral, debiendo tener en cuenta lo siguiente:

1. La clasificadora de riesgo que asigna la clasificación a la empresa que emite la garantía debe encontrarse listada en el portal web de la SBS (<http://www.sbs.gob.pe/sistema-financiero/clasificadoras-de-riesgo>).

2. Se debe identificar en la página web de la clasificadora de riesgo respectiva, cuál es la clasificación vigente de la empresa que emite la garantía, considerando la vigencia a la fecha de emisión de la garantía.

3. Para fines de lo establecido en el artículo 148 del Reglamento, la clasificación de riesgo B, incluye las clasificaciones B+ y B.

4. Si la empresa que otorga la garantía cuenta con más de una clasificación de riesgo emitida por distintas empresas listadas en el portal web de la SBS, bastará que en una de ellas cumpla con la clasificación mínima establecida en el Reglamento.

En caso exista alguna duda sobre la clasificación de riesgo asignada a la empresa emisora de la garantía, se deberá consultar a la clasificadora de riesgos respectiva.

De otro lado, además de cumplir con el requisito referido a la clasificación de riesgo, a efectos de verificar si la empresa emisora se encuentra autorizada por la SBS para emitir garantías, debe revisarse el portal web de dicha Entidad (<http://www.sbs.gob.pe/sistema-financiero/relacion-de-empresas-que-se-encuentran-autorizadas-a-emitar-cartas-fianza>).

Los funcionarios competentes deben verificar la autenticidad de la garantía a través de los mecanismos establecidos (consulta web, teléfono u otros) por la empresa emisora.

3.4. EJECUCIÓN DE GARANTÍAS

La Entidad puede solicitar la ejecución de las garantías conforme a los supuestos contemplados en el artículo 155 del Reglamento.

3.5. ADELANTOS

La Entidad puede entregar adelantos directos al contratista, los que en ningún caso exceden en conjunto del treinta por ciento (30%) del monto del contrato original, siempre que ello haya sido previsto en la sección específica de las bases.

3.6. PENALIDADES

3.6.1. PENALIDAD POR MORA EN LA EJECUCIÓN DE LA PRESTACIÓN

En caso de retraso injustificado del contratista en la ejecución de las prestaciones objeto del contrato, la Entidad le aplica automáticamente una penalidad por mora por cada día

de atraso, de conformidad con el artículo 162 del Reglamento.

3.6.2. OTRAS PENALIDADES

La Entidad puede establecer penalidades distintas a la mencionada en el numeral precedente, según lo previsto en el artículo 163 del Reglamento y lo indicado en la sección específica de las bases.

Estos dos tipos de penalidades se calculan en forma independiente y pueden alcanzar cada una un monto máximo equivalente al diez por ciento (10%) del monto del contrato vigente, o de ser el caso, del ítem que debió ejecutarse.

3.7. INCUMPLIMIENTO DEL CONTRATO

Las causales para la resolución del contrato, serán aplicadas de conformidad con el artículo 36 de la Ley y 164 del Reglamento.

3.8. PAGOS

El pago se realiza después de ejecutada la respectiva prestación, pudiendo contemplarse pagos a cuenta, según la forma establecida en la sección específica de las bases o en el contrato.

La Entidad paga las contraprestaciones pactadas a favor del contratista dentro de los diez (10) días calendario siguientes de otorgada la conformidad de los bienes, siempre que se verifiquen las condiciones establecidas en el contrato para ello, bajo responsabilidad del funcionario competente.

La conformidad se emite en un plazo máximo de siete (7) días de producida la recepción salvo que se requiera efectuar pruebas que permitan verificar el cumplimiento de la obligación, en cuyo caso la conformidad se emite en un plazo máximo de quince (15) días, bajo responsabilidad del funcionario que debe emitir la conformidad.

En el caso que se haya suscrito contrato con un consorcio, el pago se realizará de acuerdo a lo que se indique en el contrato de consorcio.

Advertencia

En caso de retraso en los pagos a cuenta o pago final por parte de la Entidad, salvo que se deba a caso fortuito o fuerza mayor, esta reconoce al contratista los intereses legales correspondientes, de conformidad con el artículo 39 de la Ley y 171 del Reglamento, debiendo repetir contra los responsables de la demora injustificada.

3.9. DISPOSICIONES FINALES

Todos los demás aspectos del presente procedimiento no contemplados en las bases se regirán supletoriamente por la Ley y su Reglamento, así como por las disposiciones legales vigentes.

SECCIÓN ESPECÍFICA

CONDICIONES ESPECIALES DEL PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN

(EN ESTA SECCIÓN LA ENTIDAD DEBERÁ COMPLETAR LA INFORMACIÓN EXIGIDA, DE ACUERDO A LAS INSTRUCCIONES INDICADAS)

CAPÍTULO I GENERALIDADES

1.1. ENTIDAD CONVOCANTE

Nombre : MUNICIPALIDAD DISTRITAL DE SAN ISIDRO
RUC N° : 20130534211
Domicilio legal : Calle Augusto Tamayo N°180 Lima - Distrito San Isidro
Teléfono: : 513-9000 Anexo 2023
Correo electrónico: : kevin.sifuentes.prov@munisanisidro.gob.pe

1.2. OBJETO DE LA CONVOCATORIA

El presente procedimiento de selección tiene por objeto la contratación de "ADQUISICION DE UNIFORME Y VESTUARIO DE PERSONAL OPERATIVO DE MUNICIPALIDAD DE SAN ISIDRO"

ITEM PAQUETE

SUBITEM N° 01

Ítem Paquete	N°	Descripción	Cantidad	Unidad de Medida
Sub ítem N° 1	1	Poncho impermeable con capucha	978	Unidad
	2	Chaleco de malla con cinta reflectora	1,286	Unidad
	3	Casaca impermeable acolchada unisex	1,389	Unidad
	4	Pantalón de dril para caballero	4,008	Unidad
	5	Pantalón de dril para motorizado	1,312	Unidad
	6	Camisa de popelina manga larga para caballero	5,320	Unidad
	7	Chompa de lana dralón para caballero	1,389	Unidad
	8	Mameluco de dril manga larga unisex	16	Unidad
	9	Correa de lona tipo militar	1,389	Unidad
	10	Corbata de poliéster	1,330	Unidad
	11	Uniforme de faena para seguridad ciudadana	236	Juego
	12	Uniforme de Escolta	8	Unidad
	13	Buzo de poliéster unisex	40	Juego
	14	Polo de algodón manga corta cuello redondo unisex	2,794	Unidad
	15	Chaleco de dril tipo periodista unisex	836	Unidad
	16	Gorro de dril	5,556	Unidad

SUB ITEM N° 02

Sub ítem N° 2	1	Casaca impermeable acolchada unisex	240	Unidad
	2	Pantalón de dril unisex	240	Unidad
	3	Camisa de popelina manga larga para caballero	360	Unidad
	4	Corbata de polyester	240	Unidad
	5	Chaleco de dril tipo periodista unisex	240	Unidad
	6	Chaleco de malla con cinta reflectora unisex	240	Unidad
	7	Gorro de dril	240	Unidad
	8	Gorro Kepí	240	Unidad
	9	Uniforme de faena para fiscalización	100	Juego
	10	Uniforme de Escolta	120	Unidad
	11	Correa tipo lona militar	240	Unidad
	12	Polo de algodón manga corta cuello redondo unisex	360	Unidad
	13	Polo de licra manga larga-calentador	360	Unidad
	14	Polo pique manga corta	360	Unidad
	15	Poncho impermeable con capucha y cinta reflectora	240	Unidad
	16	Chompa de lana dralón para caballero	240	Unidad

1.3. EXPEDIENTE DE CONTRATACIÓN

El expediente de contratación fue aprobado mediante FORMATO N° 015-2023-EXP-GAF/MSI el 13 de setiembre del 2023.

1.4. FUENTE DE FINANCIAMIENTO

Fuente de Financiamiento:

- 5. Recursos Determinados / 08. Impuestos Municipales
- 2. Recursos Directamente Recaudados / 09. Recursos Directamente Recaudados

1.5. SISTEMA DE CONTRATACIÓN

El presente procedimiento se rige por el sistema de **SUMA ALZADA**, de acuerdo con lo establecido en el expediente de contratación respectivo.

1.6. MODALIDAD DE EJECUCIÓN

No aplica.

1.7. DISTRIBUCIÓN DE LA BUENA PRO

Del presente estudio se desprende, que el requerimiento puede ser cubierto o atendido por un solo proveedor al (100%), por lo que, no es necesario distribuir la Buena Pro.

1.8. ALCANCES DEL REQUERIMIENTO

El alcance de la prestación está definido en el Capítulo III de la presente sección de las bases.

1.9. PLAZO DE ENTREGA

Los bienes materia de la presente convocatoria se entregarán en el plazo de:

- **SUB ÍTEM N° 01:** Los bienes serán entregados en un plazo máximo de CUARENTA Y CINCO (45) días calendario, contabilizados desde el día siguiente de la firma de contrato respectivo, para lo cual, la Subgerencia de Serenazgo, entregara la relación de tallas de las prendas al día siguiente de suscrito el contrato al contratista.
- **SUB ÍTEM N° 02:** Los bienes serán entregados en un plazo máximo de TREINTA (30) días calendario, contabilizados desde el día siguiente de la firma de contrato respectivo.

En concordancia con lo establecido en el expediente de contratación.

1.10. COSTO DE REPRODUCCIÓN Y ENTREGA DE BASES

Los participantes registrados tienen el derecho de recabar un ejemplar de las bases, para cuyo efecto deben cancelar el monto de S/ 21.90 (Veintiuno con 90/100 Soles) en la caja de la Entidad sitio Calle Augusto Tamayo N° 180 - Piso 1, San Isidro, y recabar el ejemplar de las bases en la Subgerencia de Logística ubicado en el 6to piso, desde las 8:00 a 17:00 horas.

1.11. BASE LEGAL

- Ley N° 27806, Ley de Transparencia y de Acceso a la Información Pública.
- Ley N° 28411, Ley General del Sistema Nacional del Presupuesto.
- Ley N° 29783, Ley de Seguridad y Salud en el Trabajo
- Ley N° 29973, Ley General de Personas con Discapacidad.
- Ley N° 31638, Ley de Presupuesto del Sector Público para el Año Fiscal 2023.
- Ley N° 31640, Ley de Endeudamiento del Sector Público para el Año Fiscal 2023.
- Ley N° 31639, Ley de Equilibrio Financiero del Presupuesto del Sector Público para el año Fiscal 2023.
- Texto Único Ordenado de la Ley N° 27444, Ley del Procedimiento Administrativo General, aprobado mediante Decreto Supremo N° 004-2019-JUS.
- Texto Único Ordenado de la Ley N° 27806, Ley de Transparencia y de Acceso a la información Pública, aprobado mediante Decreto Supremo N° 043-2003-PCM.
- Texto Único Ordenado de la Ley N° 28411, Ley General del Sistema Nacional del Presupuesto, aprobado mediante Decreto Supremo N° 304-2012-EF.
- Texto Único Ordenado de la Ley N° 30225, Ley de Contrataciones del Estado, aprobado mediante Decreto Supremo N° 082-2019-EF, en adelante la Ley.
- Código Civil.
- Decreto Legislativo N° 295, Código Civil
- Decreto Supremo N° 008-2008-TR, Reglamento de la Ley MYPE
- Decreto Supremo N° 013-2013-PRODUCE - Texto Único Ordenado de la Ley de Impulso al Desarrollo Productivo y al Crecimiento Empresarial.
- Directivas, Pronunciamientos, Opiniones y Comunicados del Órgano Supervisor de Contrataciones del Estado, en adelante OSCE.
- Resolución Ministerial N° 031-0339-MINSA/DGIESP-2023, Directiva Administrativa que establece las disposiciones para la vigilancia, prevención y control de la salud de los trabajadores con riesgo de exposición a SARS-CoV-2.
- Reglamento de la Ley N° 30225, Ley de Contrataciones del Estado aprobado mediante Decreto Supremo N° 344-2018-EF y sus modificatorias.

Las referidas normas incluyen sus respectivas modificaciones, de ser el caso.

CAPÍTULO II DEL PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN

2.1. CALENDARIO DEL PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN

Según el cronograma de la ficha de selección de la convocatoria publicada en el SEACE.

Importante

De conformidad con la vigesimosegunda Disposición Complementaria Final del Reglamento, en caso la Entidad (Ministerios y sus organismos públicos, programas o proyectos adscritos) haya difundido el requerimiento a través del SEACE siguiendo el procedimiento establecido en dicha disposición, no procede formular consultas u observaciones al requerimiento.

2.2. CONTENIDO DE LAS OFERTAS

La oferta contendrá, además de un índice de documentos², la siguiente documentación:

2.2.1. Documentación de presentación obligatoria

2.2.1.1. Documentos para la admisión de la oferta

- a) Declaración jurada de datos del postor. (**Anexo N° 1**)
- b) Documento que acredite la representación de quien suscribe la oferta.

En caso de persona jurídica, copia del certificado de vigencia de poder del representante legal, apoderado o mandatario designado para tal efecto.

En caso de persona natural, copia del documento nacional de identidad o documento análogo, o del certificado de vigencia de poder otorgado por persona natural, del apoderado o mandatario, según corresponda.

En el caso de consorcios, este documento debe ser presentado por cada uno de los integrantes del consorcio que suscriba la promesa de consorcio, según corresponda.

Advertencia

De acuerdo con el artículo 4 del Decreto Legislativo N° 1246, las Entidades están prohibidas de exigir a los administrados o usuarios la información que puedan obtener directamente mediante la interoperabilidad a que se refieren los artículos 2 y 3 de dicho Decreto Legislativo. En esa medida, si la Entidad es usuaria de la Plataforma de Interoperabilidad del Estado – PIDE³ y siempre que el servicio web se encuentre activo en el Catálogo de Servicios de dicha plataforma, no corresponderá exigir el certificado de vigencia de poder y/o documento nacional de identidad.

- c) Declaración jurada de acuerdo con el literal b) del artículo 52 del Reglamento. (**Anexo N° 2**)
- d) Declaración jurada de cumplimiento de las Especificaciones Técnicas contenidas en el numeral 3.1 del Capítulo III de la presente sección. (**Anexo N° 3**)

² La omisión del índice no determina la no admisión de la oferta.

³ Para mayor información de las Entidades usuarias y del Catálogo de Servicios de la Plataforma de Interoperabilidad del Estado – PIDE ingresar al siguiente enlace <https://www.gobiernodigital.gob.pe/interoperabilidad/>

e) Presentación de Muestra:

Muestra

En la etapa de presentación de ofertas, los postores deberán presentar una (01) muestra completa al Comité de los bienes que son objeto de la presente contratación; las muestras deberán estar confeccionadas de acuerdo a especificaciones técnicas, en caso contrario se consideran como no presentadas.

Las muestras serán entregadas en la misma fecha de presentación de ofertas en único horario: 8:00 am hasta las 16:00 horas en la MUNICIPALIDAD DE SAN ISIDRO, debiendo estar rotulada para cada uno de las prendas y/o vestuarios, y estas serán entregadas sólo a través de una Guía de Remisión, donde se detalle las muestras entregadas y al ítem que se presenta.

La finalidad del requerimiento de muestras es acreditar el cumplimiento de las especificaciones técnicas, lo cual resulta congruente y razonable en relación con el objeto de la convocatoria.

Las muestras se confeccionarán en las telas que se solicita de acuerdo a las especificaciones técnicas.

Las muestras deben ser presentadas y serán evaluadas por el Profesional Textil Especializado (especialista textil y/o ingeniero textil y/o industrial y/o perito textil) contratado por la Municipalidad de San Isidro.

El Postor que presente muestras en otras telas queda automáticamente descalificado. Asimismo, deberá presentar una carpeta con las telas (20 x 20 cm) y materiales utilizados en la fabricación de las muestras en cada ítem en el que participa.

Las muestras servirán de patrón, para ser confrontado posteriormente con los lotes que internara el contratista.

Sub Ítem N° 01:

Las muestras serán presentadas en talla LARGE (chaleco de malla, casaca impermeable acolchada, camisa manga larga, chompa de lana dralón, mameluco de dril manga larga, uniforme de faena, uniforme para escolta (saco), buzo de poliéster, polo manga corta y chaleco de dril tipo periodista) y talla 34 (pantalones) y los ítems corbata, correa y poncho (estándar), sin ninguna marca o logotipo que identifique al postor. El comité de selección codificará las mismas antes de proceder a la evaluación.

MECANISMO, PRUEBAS Y METODOLOGIA A EMPLEAR:

Se encuentran descritas en el **anexo N° 02** de las Especificaciones Técnicas.

- **Encargados de realizar la verificación:** A cargo del área usuaria quien contara con un especialista asignado por la misma área (especialista textil y/o ingeniero textil y/o industrial y/o perito textil).
- **Devolución de muestras:** Serán entregadas en el estado en que se encuentren luego de las pruebas efectuadas, la devolución será a pedido del postor, quien deberá presentar la solicitud correspondiente en un plazo no mayor de cinco (05) días hábiles posterior al consentimiento de la buena pro, salvo en caso del ganador de la buena pro.

Sub Ítem N° 02:

PRESENTACIÓN DE MUESTRAS:

N°	Descripción Prendas de Vestir	Muestra	Talla
1	Casaca Impermeable Unisex	1	M
2	Pantalón de Drill Unisex	1	M
3	Camisa de Popelina Manga Larga Para Caballero	1	M
4	Corbata de Poliéster	1	M
5	Chaleco de Drill Tipo Periodista Unisex	1	M
6	Chaleco de Malla Con Cinta Reflectiva Unisex	1	M
7	Gorro de Drill	1	Estándar
8	Gorro Kepí	1	Estándar
9	Uniforme de Faena de Fiscalización (Camisa y Pantalón)	1	M
10	Poncho Impermeable con Capucha y Cinta Reflectiva	1	Estándar
11	Chompa de Lana Dralón para Caballero	1	M
12	Uniforme de Escolta (Saco, Pantalón o Falda)	1	M
13	Correa de Lona Tipo Militar	1	M
14	Polo de Algodón Manga Corta Cuello Redondo Unisex	1	M
15	Polo de Licra Manga Larga Calentador	1	M
16	Polo Pique Manga Corta	1	M

Se presentará un juego de muestras en las telas solicitadas.

El Comité de Selección contará con el apoyo de un ingeniero industrial titulado, colegiado, habilitado especialista en textil y confecciones, quien asesorará técnicamente en la etapa de evaluación de muestras, evaluación de calidad del uniforme de identificación para personal y usuarios de MUNICIPALIDAD DE SAN ISIDRO. Asimismo, brindará asistencia técnica en la etapa del internamiento, entregadas por el Contratista en el almacén de la entidad, evaluando muestras al azar de la producción de acuerdo a las especificaciones técnicas.

Las muestras presentadas por el postor que resulte adjudicado con la buena pro en ítem respectivo, quedarán en custodia de la MUNICIPALIDAD DE SAN ISIDRO, para efectos de verificar que los bienes entregados guarden las mismas condiciones de calidad y acabado, en el internamiento del uniforme.

En las muestras presentadas por los postores, se verificarán el diseño, las telas, materiales e insumos, confección y acabados, interna y externamente de cada prenda y que cumplan con lo solicitado en las especificaciones técnicas. Para tal efecto las muestras se desarmarán y/o desarticularán para su verificación correspondiente, debiendo cumplir con lo siguiente:

- Diseño solicitado y en las tallas requeridas en las especificaciones técnicas.
- Materiales y/o insumos solicitados en las especificaciones técnicas.
- Con la confección del texto y gráficos de las especificaciones técnicas. Con los acabados en su presentación, la prenda deberá estar exenta de defectos (tela, forro y materiales y/o insumos), en su parte externa como su parte interna, tales como: costuras asimétricas, costuras saltadas, defecto de remalle, hilos sueltos, mal planchado, defecto de fusionado, entre otros).

MECANISMO, PRUEBAS Y METODOLOGIA A EMPLEAR:

Se encuentran descritas en el **anexo N° 04** de las Especificaciones Técnicas.

- **Encargados de realizar la verificación:** A cargo del área usuaria quien contara con un especialista asignado por la misma área (especialista textil, ingeniero textil o industrial y/o perito textil).
- **Devolución de muestras:** Serán entregadas en el estado en que se encuentren luego de las pruebas efectuadas, la devolución será a pedido del postor, quien deberá presentar la solicitud correspondiente en un plazo no mayor de cinco (05) días hábiles posterior al consentimiento de la buena pro, salvo en caso del ganador de la buena pro.

- f) Declaración jurada de plazo de entrega. (**Anexo N° 4**)⁴
- g) Promesa de consorcio con firmas legalizadas, de ser el caso, en la que se consigne los integrantes, el representante común, el domicilio común y las obligaciones a las que se compromete cada uno de los integrantes del consorcio así como el porcentaje equivalente a dichas obligaciones. (**Anexo N° 5**)
- h) El precio de la oferta en SOLES. Adjuntar obligatoriamente el **Anexo N° 6**.

El precio total de la oferta y los subtotales que lo componen son expresados con dos (2) decimales. Los precios unitarios pueden ser expresados con más de dos (2) decimales.

Importante

El comité de selección verifica la presentación de los documentos requeridos. De no cumplir con lo requerido, la oferta se considerará no admitida.

2.2.1.2. Documentos para acreditar los requisitos de calificación

Incorporar en la oferta los documentos que acreditan los “**Requisitos de Calificación**” que se detallan en el numeral 3.2 del Capítulo III de la presente sección de las bases.

Advertencia

El comité de selección no podrá exigir al postor la presentación de documentos que no hayan sido indicados en los acápites “Documentos para la admisión de la oferta”, “Requisitos de calificación” y “Factores de evaluación”.

2.3. REQUISITOS PARA PERFECCIONAR EL CONTRATO

El postor ganador de la buena pro debe presentar los siguientes documentos para perfeccionar el contrato:

- a) Garantía de fiel cumplimiento del contrato.
- b) Garantía de fiel cumplimiento por prestaciones accesorias, de ser el caso.
- c) Contrato de consorcio con firmas legalizadas ante Notario de cada uno de los integrantes, de ser el caso.
- d) Código de cuenta interbancaria (CCI) o, en el caso de proveedores no domiciliados, el número de su cuenta bancaria y la entidad bancaria en el exterior.
- e) Copia de la vigencia del poder del representante legal de la empresa que acredite que cuenta con facultades para perfeccionar el contrato, cuando corresponda.
- f) Copia de DNI del postor en caso de persona natural, o de su representante legal en caso de persona jurídica.

⁴ En caso de considerar como factor de evaluación la mejora del plazo de entrega, el plazo ofertado en dicho anexo servirá también para acreditar este factor.

Advertencia

De acuerdo con el artículo 4 del Decreto Legislativo N° 1246, las Entidades están prohibidas de exigir a los administrados o usuarios la información que puedan obtener directamente mediante la interoperabilidad a que se refieren los artículos 2 y 3 de dicho Decreto Legislativo. En esa medida, si la Entidad es usuaria de la Plataforma de Interoperabilidad del Estado – PIDE⁵ y siempre que el servicio web se encuentre activo en el Catálogo de Servicios de dicha plataforma, no corresponderá exigir los documentos previstos en los literales e) y f).

- g) Domicilio para efectos de la notificación durante la ejecución del contrato.
- h) Autorización de notificación de la decisión de la Entidad sobre la solicitud de ampliación de plazo mediante medios electrónicos de comunicación⁶ (**Anexo N° 11**).
- i) Detalle de los precios unitarios del precio ofertado⁷.
- j) Detalle del precio de la oferta de cada uno de los bienes que conforman el paquete⁸.

Importante

- *En caso que el postor ganador de la buena pro sea un consorcio, las garantías que presente este para el perfeccionamiento del contrato, así como durante la ejecución contractual, de ser el caso, además de cumplir con las condiciones establecidas en el artículo 33 de la Ley y en el artículo 148 del Reglamento, deben consignar expresamente el nombre completo o la denominación o razón social de los integrantes del consorcio, en calidad de garantizados, de lo contrario no podrán ser aceptadas por las Entidades. No se cumple el requisito antes indicado si se consigna únicamente la denominación del consorcio, conforme lo dispuesto en la Directiva "Participación de Proveedores en Consorcio en las Contrataciones del Estado".*
- *En los contratos derivados de procedimientos de selección por relación de ítems, cuando el monto del ítem adjudicado o la sumatoria de los montos de los ítems adjudicados sea igual o menor a doscientos mil Soles (S/ 200,000.00), no corresponde presentar garantía de fiel cumplimiento de contrato ni garantía de fiel cumplimiento por prestaciones accesorias, conforme a lo dispuesto en el literal a) del artículo 152 del Reglamento.*

Importante

- *Corresponde a la Entidad verificar que las garantías presentadas por el postor ganador de la buena pro cumplan con los requisitos y condiciones necesarios para su aceptación y eventual ejecución, sin perjuicio de la determinación de las responsabilidades funcionales que correspondan.*
- *De conformidad con el Reglamento Consular del Perú aprobado mediante Decreto Supremo N° 076-2005-RE para que los documentos públicos y privados extendidos en el exterior tengan validez en el Perú, deben estar legalizados por los funcionarios consulares peruanos y refrendados por el Ministerio de Relaciones Exteriores del Perú, salvo que se trate de documentos públicos emitidos en países que formen parte del Convenio de la Apostilla, en cuyo caso bastará con que estos cuenten con la Apostilla de la Haya⁹.*
- *La Entidad no puede exigir documentación o información adicional a la consignada en el presente numeral para el perfeccionamiento del contrato.*

⁵ Para mayor información de las Entidades usuarias y del Catálogo de Servicios de la Plataforma de Interoperabilidad del Estado – PIDE ingresar al siguiente enlace <https://www.gobiernodigital.gob.pe/interoperabilidad/>

⁶ En tanto se implemente la funcionalidad en el SEACE, de conformidad con la Primera Disposición Complementaria Transitoria del Decreto Supremo N° 234-2022-EF.

⁷ Incluir solo en caso de la contratación bajo el sistema a suma alzada.

⁸ Incluir solo en caso de contrataciones por paquete.

⁹ Según lo previsto en la Opinión N° 009-2016/DTN.

2.4. PERFECCIONAMIENTO DEL CONTRATO

El contrato se perfecciona con la suscripción del documento que lo contiene. Para dicho efecto el postor ganador de la buena pro, dentro del plazo previsto en el artículo 141 del Reglamento, debe presentar la documentación requerida en **mesa de partes de la Municipalidad Distrital de San Isidro, sito en Calle Augusto Tamayo N° 180 - Piso 1 - San Isidro**, dirigida a la Subgerencia de Logística.

Importante

En el caso de procedimientos de selección por relación de ítems, se puede perfeccionar el contrato con la suscripción del documento o con la recepción de una orden de compra, cuando el monto del valor estimado del ítem no supere los doscientos mil Soles (S/ 200,000.00).

2.5. FORMA DE PAGO

La Entidad realizará el pago de la contraprestación pactada a favor del contratista en un único pago en moneda nacional dentro de los plazos de Ley.

Para efectos del pago de las contraprestaciones ejecutadas por el contratista, la Entidad debe contar con la siguiente documentación:

- Recepción del Almacén
- Informe del funcionario responsable de las áreas usuarias las cuales son la Subgerencia de Serenazgo y la Subgerencia de Operaciones de Fiscalización emitiendo la conformidad de la prestación efectuada.
- Comprobante de pago (Factura)
- Guía de Remisión


Dicha documentación se debe presentar en **mesa de partes de la Municipalidad Distrital de San Isidro, sito en Calle Augusto Tamayo N° 180 - Piso 1 - San Isidro** con atención a la Subgerencia de Logística.

CAPÍTULO III REQUERIMIENTO

Importante

De conformidad con el numeral 29.8 del artículo 29 del Reglamento, el área usuaria es responsable de la adecuada formulación del requerimiento, debiendo asegurar la calidad técnica y reducir la necesidad de su reformulación por errores o deficiencias técnicas que repercutan en el proceso de contratación.

3.1. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

 Municipalidad de San Isidro	ADQUISICION DE UNIFORME Y VESTUARIO PARA PERSONAL OPERATIVO DE MUNICIPALIDAD DE SAN ISIDRO	Área que formula	Fecha: JULIO 2023
		Subgerencia de Serenazgo	Pág. 1 de 9

ESPECIFICACIONES TECNICAS

ADQUISICION DE UNIFORME Y VESTUARIO DE PERSONAL OPERATIVO DE MUNICIPALIDAD DE SAN ISIDRO

1. DENOMINACION DE LA CONTRATACION

Adquisición de uniforme y vestuario de personal operativo

2. FINALIDAD PÚBLICA

Dotar de uniformes y vestuario al personal operativo de la Subgerencia de Serenazgo y de la Subgerencia de Operaciones de Fiscalización, para realizar acciones de control, disuasión y fiscalización, de cumplimiento a fin de garantizar el cumplimiento de las disposiciones municipales vigentes en el distrito de San Isidro.

3. ANTECEDENTES

La Subgerencia de Serenazgo del municipio de San Isidro cuenta con personal operativo (serenos a pie / bicicleta, serenos motorizados, operadores de centro de control CCTV, choferes, guías Canino, sereno especializado GAES) que patrullan diariamente los diversos sectores, calles y cuadrantes del distrito asignados, para lo que es necesario dotarlos de un adecuado uniforme y vestuario para el desenvolvimiento y cumplimiento de sus funciones, para lo cual se ha considerado la adquisición del vestuario general.

Asimismo, la Subgerencia de Operaciones de Fiscalización entre una sus funciones del ROF formular y ejecutar el Plan Anual de Fiscalización Municipal, en coordinación con las áreas involucradas y aprueba y ejecuta el rol de operativos y acciones de fiscalización en cumplimiento de las disposiciones municipales, a través de los Policías Municipales y fiscalizadores; así como también aplicar las sanciones por infracciones establecidas en la Tabla de Infracciones y Sanciones Administrativas por lo que se requiere darles las herramientas necesarias en brindarle un adecuado uniforme y vestuario para el desenvolvimiento y cumplimiento de sus funciones, para lo cual se ha considerado la adquisición del vestuario general.


4. OBJETO DE LA CONTRATACION

Contratar una persona natural y/o jurídica para la adquisición de uniformes y vestuario, para el personal operativo de la Subgerencia de Serenazgo y la Subgerencia de Operaciones de Fiscalización, que realizan las acciones de control, disuasión y fiscalización en el distrito de San Isidro.

5. DEPENDENCIA UNIDAD ORGANICA Y/O SOLICITANTE

Subgerencia de Serenazgo y Subgerencia de Operaciones de Fiscalización




 Municipalidad de San Isidro	ADQUISICION DE UNIFORME Y VESTUARIO PARA PERSONAL OPERATIVO DE MUNICIPALIDAD DE SAN ISIDRO	Área que formula	Fecha: JULIO 2023
		Subgerencia de Serenazgo	Pág. 2 de 9

6. ALCANCES Y DESCRIPCIÓN DE LOS BIENES A CONTRATAR

6.1. ALCANCES

Ítem Paquete	N°	Descripción	Cantidad	Unidad de Medida
1	1	Poncho impermeable con capucha	978	Unidad
	2	Chaleco de malla con cinta reflectora	1,286	Unidad
	3	Casaca impermeable acolchada unisex	1,389	Unidad
	4	Pantalón de dril para caballero	4,008	Unidad
	5	Pantalón de dril para motorizado	1,312	Unidad
	6	Camisa de popelina manga larga para caballero	5,320	Unidad
	7	Chompa de lana dralón para caballero	1,389	Unidad
	8	Mameluco de dril manga larga unisex	16	Unidad
	9	Correa de lona tipo militar	1,389	Unidad
	10	Corbata de poliéster	1,330	Unidad
	11	Uniforme de faena para seguridad ciudadana	236	Juego
	12	Uniforme de Escolta	8	Unidad
	13	Buzo de poliéster unisex	40	Juego
	14	Polo de algodón manga corta cuello redondo unisex	2,794	Unidad
	15	Chaleco de dril tipo periodista unisex	836	Unidad
	16	Gorro de dril	5,556	Unidad
2	1	Casaca impermeable acolchada unisex	240	Unidad
	2	Pantalón de dril unisex	240	Unidad
	3	Camisa de popelina manga larga para caballero	360	Unidad
	4	Corbata de polyester	240	Unidad
	5	Chaleco de dril tipo periodista unisex	240	Unidad
	6	Chaleco de malla con cinta reflectora unisex	240	Unidad
	7	Gorro de dril	240	Unidad
	8	Gorro de dril tipo Kepi	240	Unidad
	9	Uniforme de faena para fiscalización	100	Juego
	10	Uniforme de Escolta	120	Unidad
	11	Correa tipo lona militar	240	Unidad
	12	Polo de algodón manga corta cuello redondo unisex	360	Unidad
	13	Polo de licra manga larga-calentador	360	Unidad
	14	Polo pique manga corta	360	Unidad
	15	Poncho impermeable con capucha y cinta reflectora	240	Unidad
	16	Chompa de lana dralón para caballero	240	Unidad



 Municipalidad de San Isidro	ADQUISICION DE UNIFORME Y VESTUARIO PARA PERSONAL OPERATIVO DE MUNICIPALIDAD DE SAN ISIDRO	Área que formula	Fecha: JULIO 2023
		Subgerencia de Serenazgo	Pág. 3 de 9

6.2. CARACTERISTICAS TECNICAS

Las características técnicas de los uniformes y vestuario, se encuentran descritas en:

- Ítem Paquete N° 01 (Ítem paquete), en el Anexo N° 01 adjunto al presente documento.
- Ítem Paquete N° 02 (Ítem paquete), en el Anexo N° 03 adjunto al presente documento.

Los bienes a internar deberán de estar presentados en bolsas de polietileno individual color transparente, asimismo, deberán de llevar etiquetado las tallas respectivas.

7. OTRAS CONSIDERACIONES

7.1. GARANTIA

7.1.1. Alcance

El contratista deberá garantizar que los bienes entregados sean nuevos y libres de defectos de fabricación, inadaptación con el uso normal o cambios de color.

El plazo de reposición de los bienes internados será de cinco (05) días calendarios, contabilizado a partir del día siguiente de notificado el desperfecto, observación y/o anomalía por parte de la MSI, la cual será vía correo electrónico institucional.

7.1.2. Periodo

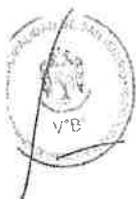
La garantía de calidad será por un periodo mínimo de seis (06) meses, contabilizados a partir de la fecha en que se otorga la respectiva conformidad de recepción de los bienes por parte del área usuaria.

Durante el periodo de la garantía, el proveedor deberá de efectuar el entalle de prendas (solo de camisas, pantalones, uniforme de faena y uniforme de escolta) al personal usuario que lo requiera, para lo cual el usuario se apersonará al taller del proveedor para la toma de medidas acordes y dejar las prendas respectivas a entallar, debiendo de efectuarse la respectiva modificación y entrega en un plazo no mayor de 04 días calendario de haberse apersonado el usuario.

7.2. MUESTRAS y/o VISITAS

7.2.1. Muestra

En la etapa de presentación de ofertas, los postores deberán presentar una (01) muestra completa al Comité de los bienes que son objeto de la presente contratación; las muestras deberán estar confeccionadas de acuerdo a especificaciones técnicas, en caso contrario se consideran como no presentadas.



 Municipalidad de San Isidro	ADQUISICION DE UNIFORME Y VESTUARIO PARA PERSONAL OPERATIVO DE MUNICIPALIDAD DE SAN ISIDRO	Área que formula	Fecha: JULIO 2023
		Subgerencia de Serenazgo	Pág. 4 de 9

Las muestras serán entregadas en la misma fecha de presentación de ofertas en único horario: 8:00 am hasta las 16:00 horas en la MUNICIPALIDAD DE SAN ISIDRO, debiendo estar rotulada para cada uno de las prendas y/o vestuarios, y estas serán entregadas sólo a través de una Guía de Remisión, donde se detalle las muestras entregadas y al ítem que se presenta.

La finalidad del requerimiento de muestras es acreditar el cumplimiento de las especificaciones técnicas, lo cual resulta congruente y razonable en relación con el objeto de la convocatoria.

Las muestras se confeccionarán en las telas que se solicita de acuerdo a las especificaciones técnicas.

Las muestras deben ser presentadas y serán evaluadas por el Profesional Textil Especializado (especialista textil y/o ingeniero textil y/o industrial y/o perito textil) contratado por la Municipalidad de san Isidro.

El Postor que presente muestras en otras telas queda automáticamente descalificado. Asimismo, deberá presentar una carpeta con las telas (20 x 20 cm) y materiales utilizados en la fabricación de las muestras en cada ítem en el que participa.

Las muestras servirán de patrón, para ser confrontado posteriormente con los lotes que internara el contratista.

(i) Ítem Paquete N° 01


Las muestras serán presentadas en talla LARGE (chaleco de malla, casaca impermeable acolchada, camisa manga larga, chompa de lana dralón, mameluco de dril manga larga, uniforme de faena, uniforme para escolta (saco), buzo de poliéster, polo manga corta y chaleco de dril tipo periodista) y talla 34 (pantalones) y los ítems corbata, correa y poncho (estándar), sin ninguna marca o logotipo que identifique al postor. El comité de selección codificará las mismas antes de proceder a la evaluación.

MECANISMO, PRUEBAS Y METODOLOGIA A EMPLEAR:

Se encuentran descritas en el **anexo N° 02** adjunto al presente documento.

- **Encargados de realizar la verificación:** A cargo del área usuaria quien contara con un especialista asignado por la misma área (especialista textil y/o ingeniero textil y/o industrial y/o perito textil).
- **Devolución de muestras:** Serán entregadas en el estado en que se encuentren luego de las pruebas efectuadas, la devolución será a pedido del postor, quien deberá presentar la solicitud correspondiente en un plazo no mayor de cinco (05) días hábiles posterior al consentimiento de



 Municipalidad de San Isidro	ADQUISICION DE UNIFORME Y VESTUARIO PARA PERSONAL OPERATIVO DE MUNICIPALIDAD DE SAN ISIDRO	Área que formula	Fecha: JULIO 2023
		Subgerencia de Serenazgo	Pág. 5 de 9

la buena pro, salvo en caso del ganador de la buena pro.

(ii) Ítem Paquete N° 02

PRESENTACIÓN DE MUESTRAS:

N°	Descripción Prendas de Vestir	Muestra	Talla
1	Casaca Impermeable Unisex	1	M
2	Pantalón de Drill Unisex	1	M
3	Camisa de Popelina Manga Larga Para Caballero	1	M
4	Corbata de Poliéster	1	M
5	Chaleco de Drill Tipo Periodista Unisex	1	M
6	Chaleco de Malla Con Cinta Reflectiva Unisex	1	M
7	Gorro de Drill	1	Estándar
8	Gorro Kepi	1	Estándar
9	Uniforme de Faena de Fiscalización (Camisa y Pantalón)	1	M
10	Poncho Impermeable con Capucha y Cinta Reflectiva	1	Estándar
11	Chompa de Lana Dralón para Caballero	1	M
12	Uniforme de Escolta (Saco, Pantalón o Falda)	1	M
13	Correa de Lona Tipo Militar	1	M
14	Polo de Algodón Manga Corta Cuello Redondo Unisex	1	M
15	Polo de Licra Manga Larga Calentador	1	M
16	Polo Pique Manga Corta	1	M

Se presentará un juego de muestras en las telas solicitadas.

El Comité de Selección contará con el apoyo de un ingeniero industrial titulado, colegiado, habilitado especialista en textil y confecciones, quien asesorará técnicamente en la etapa de evaluación de muestras, evaluación de calidad del uniforme de identificación para personal y usuarios de MUNICIPALIDAD DE SAN ISIDRO. Asimismo, brindará asistencia técnica en la etapa del internamiento, entregadas por el Contratista en el almacén de la entidad, evaluando muestras al azar de la producción de acuerdo a las especificaciones técnicas.

Las muestras presentadas por el postor que resulte adjudicado con la buena pro en ítem respectivo, quedarán en custodia de la MUNICIPALIDAD DE SAN ISIDRO, para efectos de verificar que los bienes entregados guarden las mismas condiciones de calidad y acabado, en el internamiento del uniforme.

En las muestras presentadas por los postores, se verificarán el diseño, las telas, materiales e insumos, confección y acabados, interna y externamente de cada



 Municipalidad de San Isidro	ADQUISICION DE UNIFORME Y VESTUARIO PARA PERSONAL OPERATIVO DE MUNICIPALIDAD DE SAN ISIDRO	Área que formula	Fecha: JULIO 2023
		Subgerencia de Serenazgo	Pág. 6 de 9

prenda y que cumplan con lo solicitado en las especificaciones técnicas. Para tal efecto las muestras se desarmarán y/o desarticularán para su verificación correspondiente, debiendo cumplir con lo siguiente:

- Diseño solicitado y en las tallas requeridas en las especificaciones técnicas.
- Materiales y/o insumos solicitados en las especificaciones técnicas.
- Con la confección del texto y gráficos de las especificaciones técnicas. Con los acabados en su presentación, la prenda deberá estar exenta de defectos (tela, forro y materiales y/o insumos), en su parte externa como su parte interna, tales como: costuras asimétricas, costuras saltadas, defecto de remalle, hilos sueltos, mal planchado, defecto de fusiónado, entre otros).

MECANISMO, PRUEBAS Y METODOLOGIA A EMPLEAR:

Se encuentran descritas en el anexo N° 04 adjunto al presente documento

- **Encargados de realizar la verificación:** A cargo del área usuaria quien contara con un especialista asignado por la misma área (especialista textil, ingeniero textil o industrial y/o perito textil).
- **Devolución de muestras:** Serán entregadas en el estado en que se encuentren luego de las pruebas efectuadas, la devolución será a pedido del postor, quien deberá presentar la solicitud correspondiente en un plazo no mayor de cinco (05) días hábiles posterior al consentimiento de la buena pro, salvo en caso del ganador de la buena pro.



8. LUGAR DE ENTREGA

Almacén Central de la entidad, ubicado en Calle Augusto Tamayo N° 180 - San Isidro

9. PLAZO DE ENTREGA

9.1. Ítem Paquete N° 01

Los bienes serán entregados en un plazo máximo de CUARENTA Y CINCO (45) días calendario, contabilizados desde el día siguiente de la firma de contrato respectivo, para lo cual, la Subgerencia de Serenazgo, entregara la relación de tallas de las prendas al día siguiente de suscrito el contrato al contratista.

9.2. Ítem Paquete N° 02

Los bienes serán entregados en un plazo máximo de TREINTA (30) días calendario, contabilizados desde el día siguiente de la firma de contrato respectivo.



 Municipalidad de San Isidro	ADQUISICION DE UNIFORME Y VESTUARIO PARA PERSONAL OPERATIVO DE MUNICIPALIDAD DE SAN ISIDRO	Área que formula	Fecha: JULIO 2023
		Subgerencia de Serenazgo	Pág. 7 de 9

10. FORMA DE PAGO Y CONFORMIDAD

- La Entidad efectuara el pago de la contraprestación pactada a favor del contratista en un único pago en moneda nacional dentro de los plazos de Ley.
- Para efectos del pago de la contraprestación ejecutada por el contratista, la entidad debe de contar con la siguiente documentación:
 - Informe del funcionario responsable de las áreas usuarias para **Ítem Paquete N° 01** (Subgerencia de Serenazgo) y **Ítem Paquete N° 02** (Subgerencia de Operaciones de Fiscalización), emitiendo la Conformidad de la prestación efectuada.
 - Guía de Remisión (Recepción del Almacén)
 - Comprobante de Pago - Factura
- Dicha documentación se debe de presentar en la subgerencia de Logística, sito en Calle Augusto Tamayo N° 180 - San Isidro.
- La **Entidad** paga las contraprestaciones pactadas a favor del contratista dentro de los diez (10) días calendario siguientes de otorgada la conformidad de los bienes, siempre que se verifiquen las condiciones establecidas en el contrato para ello, bajo responsabilidad del funcionario competente.
- La conformidad de la prestación se regula por lo dispuesto en el Artículo 168 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado. La conformidad referente al **Ítem Paquete N° 01** será emitida por la SUBGERENCIA DE SERENAZGO y del **Ítem Paquete N° 02** por la SUBGERENCIA DE OPERACIONES DE FISCALIZACIÓN, dentro de los plazos establecidos por Ley, previo informe técnico del ingeniero Especialista / Perito Textil contratado por la Entidad, quien garantizará la calidad y cumplimiento de las características técnicas de las prendas.

11. PENALIDADES

Si el proveedor incurre en retraso injustificado en la entrega del bien, se aplica automáticamente una penalidad por mora por cada día de atraso, de acuerdo a lo señalado en el Artículo 161° del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado y/o normas Internas vigentes en la contratación.

$$\text{Penalidad Diaria} = \frac{0.10 \times \text{Monto}}{F \times \text{Plazo en días}}$$

Donde:


F: Conforme Artículo 162° del Reglamento de La Ley 30225, será igual según corresponda a:

- 0.40, para plazos menores o iguales a sesenta (60) días
- 0.25, para plazos mayores a sesenta (60) días

12. RESOLUCION DE CONTRATO

En caso que la penalidad acumule el monto máximo de la contratación, podrá resolverse el contrato conforme directiva interna o normas específicas en materia de contrataciones; así como el Artículo 164° y 165° del Reglamento de la Ley 30225.



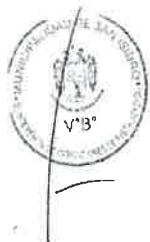
 Municipalidad de San Isidro	ADQUISICION DE UNIFORME Y VESTUARIO PARA PERSONAL OPERATIVO DE MUNICIPALIDAD DE SAN ISIDRO	Área que formula	Fecha: JULIO 2023
		Subgerencia de Serenazgo	Pág. 8 de 9

13. SISTEMA DE CONTRATACIÓN

A suma alzada

14. RESPONSABILIDAD POR VICIOS OCULTOS

El contratista es responsable por la calidad ofrecida y por los vicios ocultos por un plazo no menor de un (01) año contabilizado a partir de otorgada la conformidad. El contrato puede establecer excepciones para bienes fungibles y/o perecibles, siempre que la naturaleza de estos bienes no se adecue a este plazo.



ANEXO

N° 01



ANEXO N° 01
DESCRIPCIÓN DE LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS (Ítem Paquete N° 01)

CANTIDAD DE LOS BIENES A CONTRATAR

N°	TALLAS	SMALL	MEDIUM	LARGE	X LARGE	2X LARGE	3X LARGE	4X LARGE				Cantidad
	TALLAS	28	30	32	34	36	38	40	42	44	46	
1	Poncho impermeable con capucha	ESTÁNDAR - conforme EE.TT.										978
2	Chaleco de malla con cinta reflectora		216	360	380	220	80	30				1,286
3	Casaca impermeable acolchada unisex		230	370	370	289	100	30				1,389
4	Pantalón de dril para caballero	300	602	878	930	850	300	100	16	20	12	4,008
5	Pantalón de dril para motorizado	80	200	260	300	200	160	80	12	10	10	1,312
6	Camisa de popelina manga larga para caballero		700	1500	1470	1100	450	100				5,320
7	Chompa de lana dralón para caballero		209	350	350	350	100	30				1,389
8	Mameluco de dril manga larga unisex				8	8						16
9	Correa de lona tipo militar	ESTÁNDAR - conforme EE.TT.										1,389
10	Corbata de poliéster	ESTÁNDAR - conforme EE.TT.										1,330
11	Uniforme de faena para seguridad ciudadana		10	60	80	60	20	6				236
12	Uniforme de Escolta				4	4						8
13	Buza de poliéster unisex		7	14	15	4						40
14	Polo de algodón manga corta cuello redondo unisex		500	700	850	574	150	20				2,794
15	Chaleco de dril tipo periodista unisex		130	230	250	166	60					836
16	Gorro de dril	ESTÁNDAR - conforme EE. TT.										5,556

NOTA: El contratista deberá de realizar la toma de medidas en los uniformes de escolta para corroborar tallaje correcto a medida



CAMISA MANGA LARGA PARA CABALLERO

PARAMETROS		ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
A	MATERIAL	
	1 Material	Popelina
	2 Composición	Tejido de trama y urdimbre 65% +/- 5% Algodón 35% +/- 5% poliéster
	3 Ligamento del tejido	Tafetán
	4 Color	Celeste PANTONE 2975CP
	5 Grado de Elaboración	Blanqueado
	6 Acabado	Sanforizado
	7 Gramaje gr/m2	123.00 +/- 5%
	8 Ancho	1.51 metros
B	AVIOS	
	1 Botón	
	Composición	Poliéster resistente al ácido y temperatura de planchado
	Tipo	Circula de 4 huecos (para camisa)
	Dimensiones	
	Diámetro	16 líneas y 14 líneas
	Espesor	2 +/- 0.3 mm
	Color	Celeste al tono de tejido, teñido en masa no pintado
	Cantidad	14 botones de 16 líneas (incluido el repuesto) y 03 botones de 14 líneas (incluido el repuesto), distribuido de la siguiente manera: 06 botones N°16 para el cerrado de los delanteros, 01 botón de repuesto N°16 y 01 botón de repuesto N°14. 01 botón N°16 para el cerrado de pie de cuello. 04 botones N°16 para el cerrado de los puños, dos en cada manga. 02 botones N°16 para las tapas, 1 a cada lado. 02 botones N°14 en los yugos, uno en cada lado.
	2 Entretela	Cuello, refuerzo de cuello, pie de cuello, puños, tachón y tapas de bolsillos.
	Composición	100% Algodón
	Tipo	Entretela tejida fusionable
	Color	Blanco
	3 Hilo para costura	
	Composición	Poliéster 100%
	Título	40/2, de 2 cabos retorcidos
	Color	Celeste al tono de la tela
	4 Hilo para bordado	
	Composición	Poliéster 100%
	Título	40/2 de 2 cabos retorcidos
	Color	Según diseño
C	CONFECCIÓN	
	Tipo o Modelo	Según diseño
	Modelo	Según diseño
	Cuello	-CUELLO: Exterior fusionado, con refuerzo además lleva barbas plásticas atracadas en las punteras. Largo de puntas de 7.5cm. Embolsado a 0.6cm y respuntado al filo a 0.5cm con 14 ppp +/- 10 % Pie de cuello: Pieza exterior fusionado c/entretela tejida y bastillado a 5mm c/301. Asentar a 1.3mm c/recta, punta de pie de cuello lado izquierdo con ojal de 1.8cm largo en forma horizontal, lado derecho lleva botón de 16 líneas.



[Firma]
CARSELLA CAROLINA
GARDENAS TORO
INGENIERA TEXTIL
Reg. CIP N° 128750

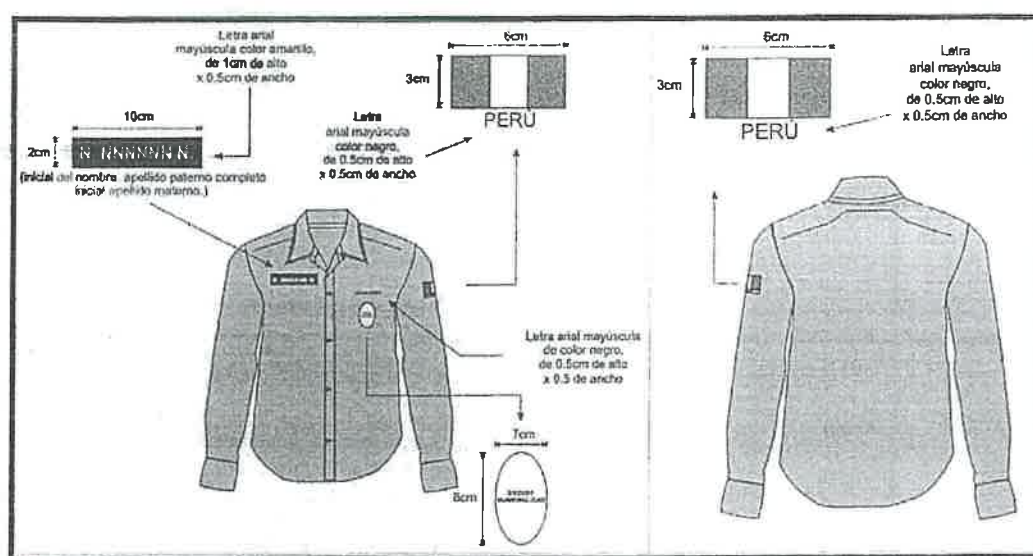
	Canesú	Doble tela, embolsado con un respunte en la unión con la espalda o base, además lleva un respunte al filo a 1mm.
	Espalda	Con 2 pliegues en la parte central unida al canesú distanciados entre sí 3.5 +/- 0.2 cm.
	Delanteros	Dos piezas, el derecho y el izquierdo. -El delantero derecho lleva un bastillado a 2.5cm insertando la etiqueta de composición y cuidado, donde van los botones 06 de 16 líneas y 2 botones de repuesto (1 de 16 líneas y 1 de 14 líneas). El delantero derecho lleva marbete (velcro tipo parche). -El delantero izquierdo, lleva tachón de 3.5cm de ancho con entretela fusible sobrepuesto armado con 401 doble aguja de 2.5cm de separación donde van los ojales de 1.8cm. Cada delantero tiene sobrepuesto un bolsillo tipo parche con tapa a la altura del pecho.
	Basta	Bastillado de faldón con recta bastillado a 5mm c/301.
	Bolsillos	Tipo parche con tapa. La medida de los bolsillos es de 13cm de ancho x 15 de largo (+/-0.5) cm, es sobrepuesto y respuntado de 2 +/- 0.3 mm a cada lado. La boca del bolsillo con bastillado de 2.5 cm, además lleva atraque rectangular de 0.5cm. El bolsillo izquierdo lleva bordado de color azul del escudo de la MSI Comunidad Internacional de 7cm de ancho x 8cm de alto. La medida de las tapas es de 13cm de ancho x 6cm de alto (+/-0.5) cm, Pegar tapas con c/301 a 1/4 de la base. Tapas terminadas en forma de flecha (según diseño), respuntadas en el contorno a 1/4". En el lado derecho llevará marbete tipo parche con el nombre del usuario bordado, según gráfico.
	Mangas	Largas con puño y yugo, con dos pliegues de 1 cm de profundidad cada uno (separación de 2 cm), el primero en la parte delantera y el segundo en la parte posterior de la manga. La manga izquierda a la altura del hombro (a 10cm debajo de la costura), lleva bordado la BANDERA DEL PERÚ de 6cm de ancho por 3cm de alto (modelo exacto - VER GRÁFICO)
	Yugo	El yugo es tipo "francés" terminado en forma de flecha con atraque triangular de 4cm de largo. Yugo de 16cm de largo y 2.5cm de ancho +/-0.2 cm, con ojal de 1.5cm y botón de 14 líneas centrado en el yugo, fijar c/recta dejando pestaña de 1mm.
	Puño	Con refuerzo de entretela, ojal de 1.8cm y 2 botones. Con respunte al filo a 0.5cm en todo el contorno, tipo redondeados en los bordes externos unida a la manga con doble respunte, presenta un ojal de 1.8cm y dos botones centrados. Ancho de puño de 6.0 +/-0.2 cm
	Uniones	-Delantero / espalda y mangas con cerradora de codo (c/401 doble aguja) 5mm. -Sisa: Pegar mangas con 401 (doble aguja), respuntar en el exterior con 301 a 1cm del pegado de mangas, costuras tumbadas hacia el cuerpo (costura francesa). -Costura recta c/301 (14 ppp +/- 10%) NOTA: Costuras no deben estar tirantes ni presentar fruncidos.
D	ACABADOS	Exento de defectos en material y confección. Excelente presentación. La tela no debe tener defectos de fabricación tales como hilos corridos, hilos sueltos, motas, etc., los cuales afecten la calidad del bien.



[Firma]
JESSELA CAROLINA
CARDENAS TORO
INGENIERA TEXTIL
Reg. CIP N° 128750

		Las costuras deben estar perfectamente alineadas, sin hilos rotos, hilos sobrantes, saltadas, no deben ser tirantes ni presentar fruncidos etc. La prenda debe contar con la etiqueta de talla, marca del confeccionista y composición e instrucciones de lavado.
E.	PRESENTACIÓN	En bolsa de polietileno transparente de alta resistencia al manipuleo. Las bolsas deberán de indicar la talla a la que pertenece la camisa.

CAMISA MANGA LARGA



LOGO DEL ESCUDO DE LA MSI COMUNIDAD INTERNACIONAL - DE COLOR AZUL



Carolina Cardenas Toro
CAROLINA CARDENAS TORO
INGENIERA TEXTIL
Reg. CIP N° 128750

PANTALÓN DE DRILL PARA CABALLERO

A. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL TEJIDO

PARAMETROS		ESPECIFICACIÓN TÉCNICAS
1	Material	Tipo Casimir Color AZUL PANTONE 655 CP
2	Composición: Urdimbre Trama	Poliéster 60% Rayón 40%
3	Ligamento del tejido	Sarga 2/2 z
4	Peso/m2 (g)	270 +/-5% g
5	Título de hilos (Nm) Urdimbre Trama	2/50 2/50
6	Densidad de hilos/cm Urdimbre Trama	37,50 22,25
7	Acabado	Estabilizado
8	Teñido (en plaza)	Poliéster: Colorante Disperso Rayón Viscosa: Colorante Directo

AVIOS

1	Tela para bolsillos y forro de pretina	
	Composición	Algodón - Póliéster
	Tipo	Popelina
	Peso x m2	100 gr/m2 mínimo
	Color	Negro
2	Entretela tejida fusionable en garetá, garetón y pretina.	
	Composición	Poliéster 100%
	Tipo	Entretela tejida fusionable de 80 gr/m2 +/-10 gr/m2 adecuada a la prenda.
	Tratamiento	Con resina sintética en una de sus caras para fusonado mediante presión y temperatura controlada (con máquina fusionadora)
	Color	Negro
3	Botón	
	Composición	Acrílico o poliéster tenido en masa, resistente a ácidos y planchado
	Tipo	Circular de 4 huecos
	Tamaño	N°24L
	Color	A tono de la tela teñido en su masa
	Distribución	Total, de 03 distribuidos de la siguiente manera 02 botones para el cerrado de los bolsillos posteriores 01 botón para la pretina, además de 01 botón de repuesto.
4	Cierre Metálico	Bronce diente fino
		Cinta de poliéster a tono de la tela principal
5	Hilo para costura	
	Composición	poliéster 100%
	Título	40/2
	Color	A tono de la tela principal
6	Cinta antideslizante	Contiene jebe

CONFECCIÓN Y COSTURA

Pantalón	Está formado por dos delanteros sin pliegues, 4 bolsillos y una secreta.
Pretina	Ancho de 4 cm (terminado). Acabado de 2 piezas izquierda y derecha con un bolsillo secreto en el lado derecho. Lleva entretela fusionable adherida a la tela, adicionalmente se prepara el forro de pretina de popelina bolsillera que consta de: una entretela no



[Firma]
EUSELLA CAROLINA
CARDENAS TORO
INGENIERA TEXTIL
Reg. CIP N° 128750

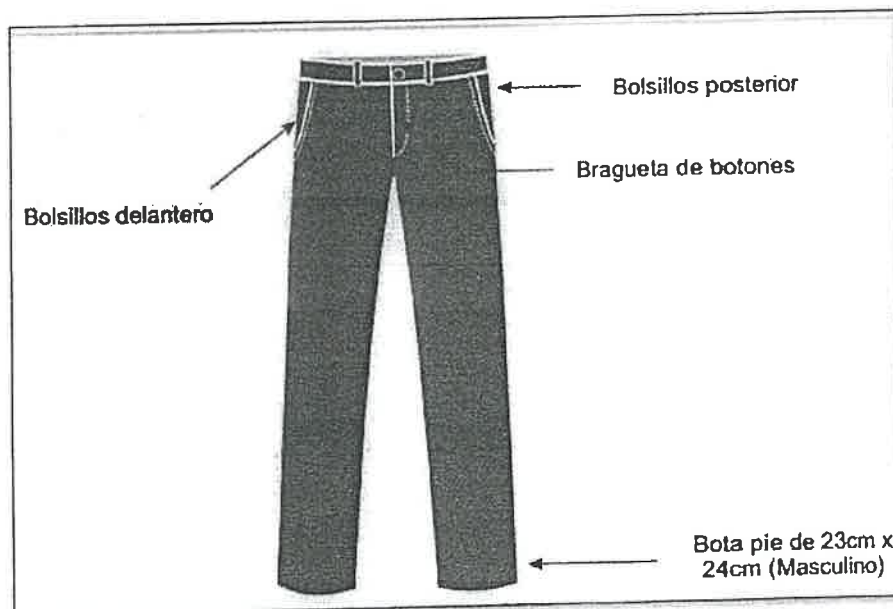
		fusionable no tejida, con sesgos de tela bolsillero y la cinta de pretina elasticada antideslizante. En el extremo izquierdo llevará 01 botón de 24 líneas y 01 botón adicional de repuesto en el interior. En el extremo derecho, lleva un ojal bordado.
	Pasadores	Llevará 06 presillas de 1cm +/- 0.2 cm de ancho por 5cm +/- 0.2 cm de largo, las cuales llevarán atraques del mismo ancho de la presilla, uno en la parte superior y uno en la parte inferior (parte interna). Las presillas estarán distribuidas 02 en el delantero y 04 en la parte posterior.
	Bolsillo secreto	Ubicado en el lado superior de la pretina derecha, tiene 9cm de abertura útil por 10cm de profundidad. El bolsillo llevará atraque vertical de 1cm a los extremos; estará unido a la pretina con costura recta, armado con remalle y puntada de seguridad. La bolsa del bolsillo secreta será de la misma tela del cuerpo.
	Delantero	<u>Sin pliegues</u>
	Bolsillos delanteros	Con abertura sesgada y respuntados a 2mm. Colocar atraque horizontal de 1cm en los extremos de la boca de los bolsillos, los cuales deberán sujetar la costura de la boca del bolsillo. Las bolsas de bolsillo serán de popelina bolsillero y será ribeteado con doble puntada cadeneta.
	Vuelta de bolsillos delanteros	Pegada al forro con respunte de 2mm, por el exterior se deja un vivo de 2mm. La vuelta del bolsillo lleva el orillo con la marca de la tela.
	Gareta	Con entretela fusionable por el interior, acabado interno ribeteado con popelina bolsillera y unido al delantero con costura recta a 1cm y respuntado a 2mm. Lleva un cierre de metal de diente dorado al tono de la tela, pegado con costura recta. El ancho del figurado de la gareta es de 3.5cm en la parte inferior llevará un atraque vertical de 1cm.
	Gareton	Con entretela fusionable por la parte interna, además va embolsado con popelina bolsillera respuntado con recta, unido con el cierre y el delantero con costura recta.
	Posterior	Con dos bolsillos tipo ojal centrados en las 02 pinzas, cada lado.
	Bolsillo posterior (fundido)	Tipo ojal, con vivos de tela de 0.6cm C/U, con abertura según talla. Los dos extremos de los bolsillos llevarán atraques verticales de 1.2cm. En ambos bolsillos llevan insertado en la parte central un ojallito tipo flecha, con un atraque horizontal de 1cm en la parte inferior; así como 1 botón de 24 líneas, el cual está pegado en la parte inferior del vivo a la dirección del ojallito. Las bolsas de bolsillo serán de popelina bolsillero y será ribeteado con doble puntada cadeneta.
	Tiro posterior	Remallado por separado y unido con costura cadeneta a 3.5cm en la parte superior terminando con costura de 1.2cm por lado en la parte inferior.
	Entrepierna y costados	-Costados: Orillado y unido con costura cadeneta (401) a 1cm del orillo. -Entrepieernas: Tanto delantero como espalda es remallado y unido con 401 a 1cm desde el tiro hasta el ruedo.
	BASTA	Remallada, doblez de 5 cm de ancho, subido con máquina bastera.



[Firma]
GISELLA CAROLINA
CARDENAS TORO
INGENIERA TEXTIL
Reg. CIP N° 128750

COSTURA	Todas las piezas están remalladas en los orillos
	COSTURA RECTA 301 11 ppp. +/- 10%
	COSTURA 401 11 ppp. +/- 10%
	REMALLE SIMPLE 504 11 ppp. +/-10%
ACABADOS	Exento de defectos en material y confección. Excelente presentación.
	La tela no debe tener defectos de fabricación tales como hilos corridos, hilos sueltos, motas, etc., los cuales afecten la calidad del bien.
	Las costuras deben estar perfectamente alineadas, sin hilos rotos, hilos sobrantes, saltadas, no deben ser tirantes ni presentar fruncidos etc.
	La prenda debe contar con la etiqueta de talla, marca del confeccionista y composición e instrucciones de lavado.
PRESENTACIÓN	En bolsa de polietileno transparente de alta resistencia al manipuleo.
	Las bolsas deberán de indicar la talla a la que pertenece el pantalón.

PANTALON DE DRILL PARA CABALLERO



[Firma]
GISELLA CAROLINA
CARDENAS TORO
INGENIERA TEXTIL
Reg. CIP N° 128750

PANTALÓN DE DRILL PARA MOTORIZADO

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL TEJIDO

	PARAMETROS	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
1	Material	POIALGODON COLOR AZUL OSCURO
2	Composición Urdimbre y Trama	70% Poliéster +/- 5% 30% Algodón +/- 5%
3	Ligamento del tejido	Tejido de Punto
4	Acabado	Ligero stretch mecánico. Capa interna de algodón que de frescura a la prenda.
B	AVIOS	
1	Tela para bolsillos	
	Composición	Algodón - Poliéster
	Tipo	Popelina
	Peso x m2	100gr/m2 mínimo
	Color	Negro
2	Pelón pretina y garetá	
	Composición	Poliéster 100%
	Tipo	Entretela no tejida
	Tratamiento	Con resina sintética en una de sus caras para fuslonado mediante presión y temperatura controlada
	Color	Gris
3	Botón	
	Composición	Poliéster teñidos en su masa
	Tipo	Circular de 4 huecos
	Tamaño	N°24
	Color	A tono de la tela
	Distribución	01 en la pretina externa y 01 botón en el interior de pretina.
4	Cierre metálico	Bronce diente fino
		Cinta de poliéstera tono de la tela principal
5	Hilo para costura	
	Composición	Poliéster 100%
	Título	20/2 y 40/2
	Color	A tono de la tela principal
C	CONFECCIÓN Y COSTURA	
	Pantalón	Es de corte recto ligeramente reñido al cuerpo.
	Pretina	De 3.5cm de ancho de 01 pieza pespuntada en todo el contorno. Lleva interiormente pelón tejida adherida a la tela. Pretina unida con c/401 y pespunte c/401 a 1/16". En el extremo derecho lleva un botón de 24 líneas al tono de la tela y al extremo izquierdo un ojal recto horizontal para el cerrado.
	Pasadores	7 pasadores rectangulares distribuidos proporcionalmente (2 en el delantero, 2 en los laterales y 3 en la parte posterior), armado con costura 406, las cuales llevarán atraques del mismo ancho de la presilla, uno en la parte superior y uno en la parte inferior (parte interna).
	Dimensiones	
	Largo	5.0 cm +/- 0.3 cm.
	Ancho	1.0 cm +/- 0.2 cm.
	Delantero	Dos, cada delantero lleva un bolsillo sesgado. La garetá de 01 pieza, con un atraque final y pespunte simple, su unión es por medio de una cremallera.
	Bolsillos delanteros	Sesgados con una abertura con una abertura de 13 cm aprox según talla del usuario y atraques en sus extremos, con pespunte con c/301 a 1/4". Bolsas de bolsillos de 01 pieza de popelina color negro, embolsadas y cosido con c/301.



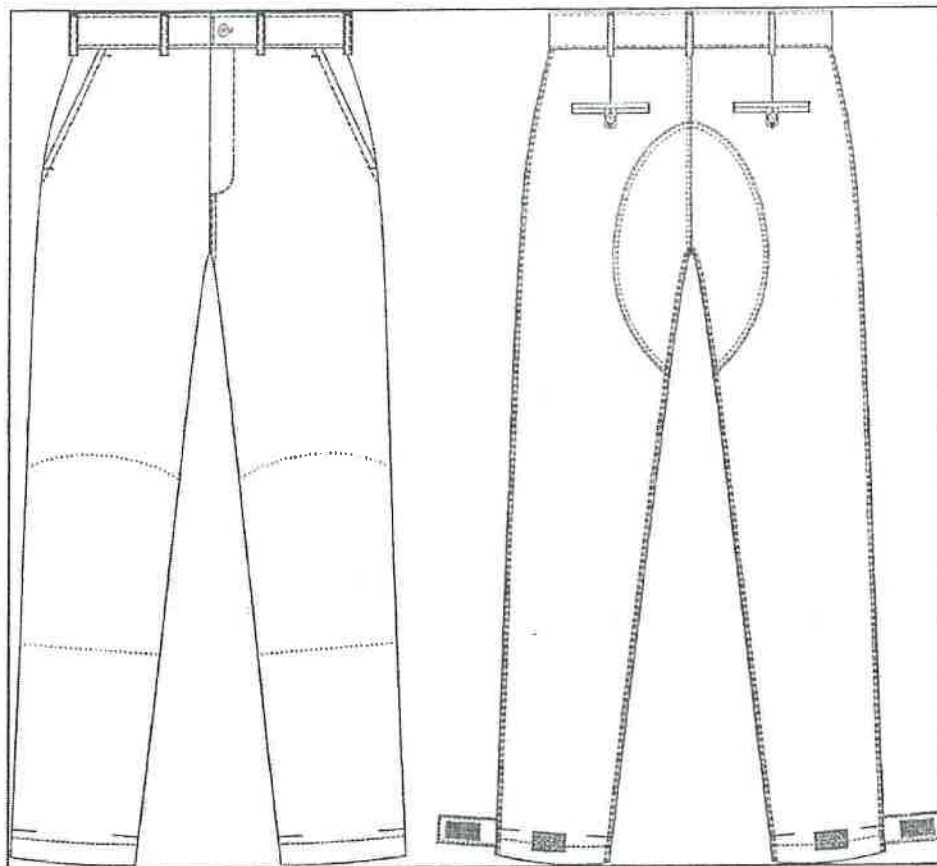
[Firma]
JESSELLA CAROLINA
GARDENAS TORO
INGENIERA TEXTIL
Reg. CIP N° 128750

	Gareta	Fusionado con pelón fusionable por el interior, remallada y unido al delantero con costura recta a 3/8" y respuntado a 1/16". Lleva un cierre de metal de diente dorado con cinta al tono de la tela, pegado con costura recta. El ancho del figurado de la gareta será de 3.5 cm, en la parte inferior llevará un atraque horizontal de 3/8".
	Gareton	Fusionado con pelón fusionable por la parte interna, además, unido al cierre y al delantero con costura recta a 5/16" del orillo. Embolsado de la misma tela y remallado c/504.
	Posterior	Con dos bolsillos tipo ojal centrados en las pinzas, 01 pinza a cada lado.
	Bolsillo Posterior	Tipo ojal con vivos mellizos de 0.6cm de ancho, con abertura según talla y los dos extremos de los bolsillos llevan atraque vertical. Lleva insertado un ojalillo tipo flecha con atraque horizontal de 1 cm en la parte central de ambos bolsillos, así como 1 botón de 24 líneas el cual estará pegado en la parte inferior del vivo en la dirección del ojalillo. Las bolsas de los bolsillos son de una sola pieza con lados rectos, insertado bajo la pretina de popelina color negro, embolsadas y cosido con c/301.
	Basta	La basta presenta dobladillo de 2 cm de ancho, debidamente respuntado. Lleva en la parte inferior una pinza de entalle para que la abertura de boca de basta esté más ceñida a la pierna. Lleva velcro al costado externo para regular la abertura inferior.
	Refuerzos	Tipo parche: -Parche en la parte interna del delantero en cada pierna (tela del cuerpo de color azul oscuro), de corte recto en la parte inferior y semicircular en la parte superior. -Parche media luna ubicado a la altura del tiro posterior (fundillo) en tela del cuerpo de color azul oscuro. Ambos refuerzos llevan doble respunte al contorno.
	Costura	Unión: Delantero y Espalda (fundillo) con remalle y puntada de seguridad y doble respunte. Entrepierna y laterales con remalle y puntada de seguridad y doble respunte con 8 a 10 puntadas por pulgada.
D	ACABADO	Exento de defectos en material y confección. Excelente presentación. La tela no debe tener defectos de fabricación tales como hilos corridos, hilos sueltos, motas, etc., los cuales afecten la calidad del bien. Las costuras deben estar perfectamente alineadas, sin hilos rotos, hilos sobrantes, saltadas, no deben ser tirantes ni presentar fruncidos etc. La prenda debe contar con la etiqueta de talla, marca del confeccionista y composición e instrucciones de lavado.
E	PRESENTACIÓN	En bolsa de polietileno transparente de alta resistencia al manipuleo. Las bolsas deberán de indicar la talla a la que pertenece el pantalón.



[Handwritten Signature]
CARDEÑAS TORO
INGENIERA TEXTIL
Reg. CIP N° 126750

PANTALON DE DRILL PARA MOTORIZADO



Carolina Cardenas Toro
CARISSELLA CAROLINA
CARDENAS TORO
INGENIERA TEXTIL
Reg. CIP N° 128750

CASACA IMPERMEABLE ACOLCHADA

CARACTERÍSTICAS DE LA TELA

PARAMETROS			CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS
A	MATERIAL		
	1	Material	IMPERMEABLE
		Color	Azul PANTONE 655 CP. Amarillo fosforescente PANTONE 3507 CP
	2	Composición Urdimbre Trama	100% poliéster 100% poliéster
8	AVIOS		
	1	Cremallera	Diente de poliéster, Tractor a tono de la tela
		Color (cinta)	Azul Marino a tono de la tela
		Tipo de diente	Tractor. - 08 dientes por pulgada de 72 cm +/- 1cm de largo (cerrado de los delanteros) Talla M
		Deslizador	Con bloqueo automático para el cierre de la parte delantera.
	2	Acolchado	THINSULATE (compuesto por microfibras sopladadas de oleofina y poliéster adheridas a una tela protectora thinsulate) respirable durable y fácil de lavar ya sea de manera regular o en seco.
		Composición	65%Oleofina – 35%poliéster
		Peso x m²(g)	157 aprox
		Color	Blanco
	3	Forro interior	Polar microfibra
		Composición	100% polyester
		Peso x m²(g)	170 mínimo
		Color	Azul (al tono de tejido externo de la cara) para el acolchado tipo dado
	4	Hilo (costura o cerrado de la prenda)	
		Para la costura	40/2 (Ne) poliéster
		Color	Al tono del tejido
	5	Cinta Reflectiva	REFLECCIÓN (cd/lux/m²) 500 candelas Resistencia al lavado 60 ciclos Holograma de seguridad e su cara de la cinta reflectivas Color plomo plata de 1 1/2" pulg de ancho en ambas mangas
	6	Costura	
		Recta	09 - 11 puntadas por pulgadas (301)
C	CONFECCION Y COSTURA		
	Modelo		Ver Gráfico adjunto, con forro y acolchado. Conformado por las partes:
	Cuello		Está formado por: 02 pieza del mismo tejido del cuerpo (parte externa y parte interna) y una capa de acolchado en la parte interna. Pespuntado en su contorno a 1/4" c/301 Medidas del cuello, contorno 53 cm (talla M) y ancho en todo el contorno 8cm +/- 0.5 cm. En la unión del cuello con el cuerpo se forma un escote, en la parte delantera y en la parte posterior.
	Delantero		03 piezas cada delantero unidas las piezas con maquina recta (tela azul superior e inferior con una franja de color amarillo fosforescente en la parte central) y el cerrado es por medio de un cierre que se fija desde la parte inferior de los delanteros hasta la punta del cuello. En el lado del pecho lado izquierdo deberá de llevar bordado digital en hilo color plata el ESCUDO DE LA MSI COMUNIDAD



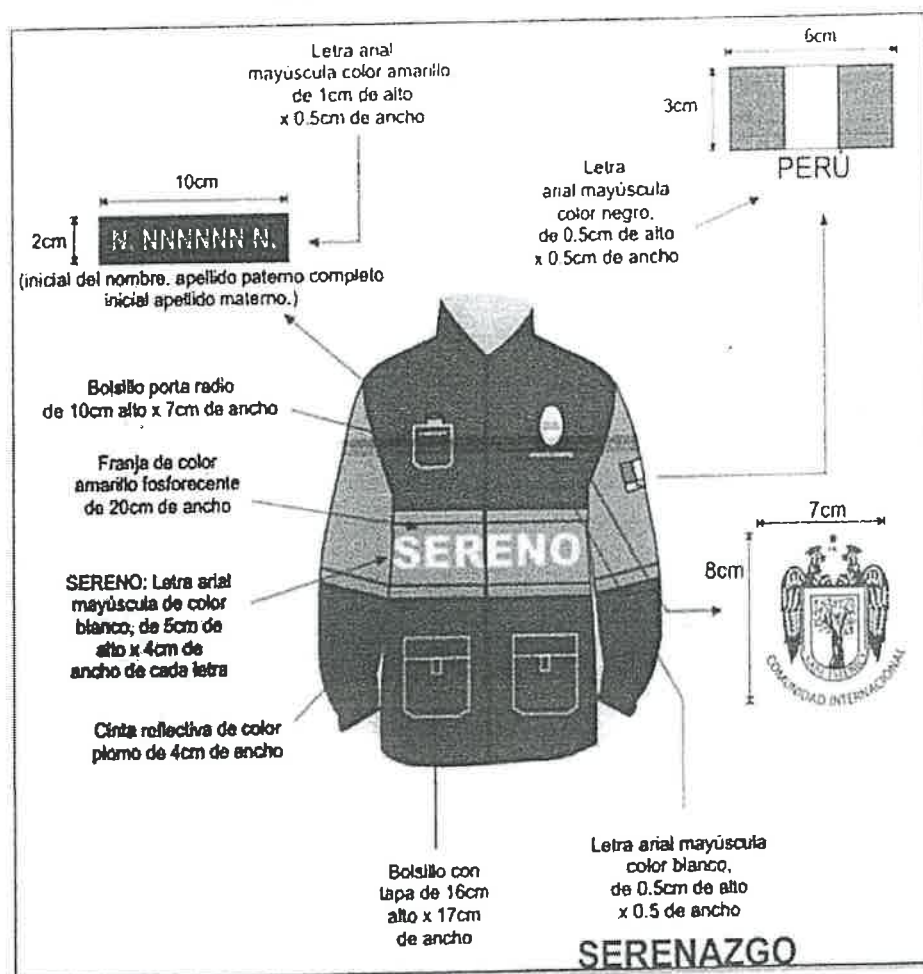
GISELLA GARCÍA
CARDENAS TORO
INGENIERA TEXTIL
Reg. CIP N° 128750

		INTERNACIONAL y de color blanco la palabra SERENAZGO bajo el escudo. En el lado derecho lleva bolsillo superior porta radio y marbete tipo parche
	Bolsillos inferiores externos	2 bolsillos inferiores. Con tapa embolsada y respuntada a 1/4" c/301, pegado con 301 y sobrecosido 1/4" con 301 lleva velcro macho de 1" Bolsillo parche: Bolsa cosido con costura recta a 1/16", abertura bastillada a 2cm con 301, lleva velcro hembra 1"
	Bolsillos superiores externos	Un bolsillo porta radio a la altura del pecho derecho. Sobre el bolsillo llevará marbete tipo parche con el nombre del usuario bordado, según gráfico.
	Espalda	03 piezas, unida las piezas con maquina recta. Aprox. Debajo del cuello deberá de llevar bordado digital en dos líneas en hilo color blanco la palabra SERENAZGO con medida letra arial mayúscula de 5cm de alto x 2.5cm de ancho color blanco y MUNICIPALIDAD DE SAN ISIDRO con medida letra arial mayúscula de 1cm de alto x 1cm de ancho color blanco.
	Manga	Largas, manga de dos piezas (tela amarillo fosforescente y azul) y puño; En la manga izquierda a la altura del hombro a 8cm debajo de la costura aprox. Deberá llevar bordado digital el escudo – la bandera de 6 cm de largo por 3cm alto. Y bajo la bandera la palabra PERU con letra arial mayúscula color negro de 0.5cm de alto x 0.5cm de ancho. Además, lleva cinta reflectiva color plomo plata.
	Puño	puño de 7 cm de ancho, 02 piezas cada puño (pieza plana y pieza con cinta elástica) cosido con 03 pespuntos con 301
	Ruedo	Bastillado 2.5cm con maquina recta
	Interior	Delantero, espalda y mangas totalmente forrado (polar con acolchado thinsulate cosido con costuras verticales de 10 cm por lado aprox.
	Uniones	Hombros: costura recta 1cm (301). Laterales: costura recta 1cm (301). Sisa, puños, ruedo: costura recta. (301). Bolsa de los bolsillos con costura recta
	Nota: Las medidas referenciales mencionadas esta dadas para la talla M	
U	ACABADOS	Exento de defectos en material y confección. Excelente presentación. La tela no debe tener defectos de fabricación tales como hilos corridos, hilos sueltos, motas, etc., los cuales afecten la calidad del bien. Las costuras deben estar perfectamente alineadas, sin hilos rotos, hilos sobrantes, saltadas, no deben ser tirantes ni presentar fruncidos etc. La prenda debe contar con la etiqueta de talla, marca del confeccionista y composición e instrucciones de lavado.
E	PRESENTACIÓN	En bolsa de polietileno transparente de alta resistencia al manipuleo. Las bolsas deberán de indicar la talla a la que pertenece la casaca.



[Signature]
GISELLA CAROLINA
CARDENAS TORO
INGENIERA TEXTIL
Reg. CIP N° 120750

CASACA IMPERMEABLE ACOLCHADA



[Signature]
GISELLA CAROLINA
CARDENAS TORO
INGENIERA TEXTIL
Reg. CIP N° 128750



LOGO DEL ESCUDO DE LA MSI COMUNIDAD INTERNACIONAL DE COLOR PLATA



[Signature]
GISELLA CAROLINA
CARDENAS TORO
INGENIERA TEXTIL
Reg. CIP N° 128750

CHOMPA DE LANA DRALON

A. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL TEJIDO

	PARAMETROS	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
A. TELA		
1	Material	Tejido de punto
2	Composición	Dralón 100%.
3	Título	24/2 +/- 1 Nm.
4	Tejido	
	Cuerpo y mangas	Tejido de punto elástico tipo jersey, por ambas caras, 1x1, 2 hilos de 2 cabos cada uno.
	Cuello	Tejido elástico tipo RIB, 1x1, un hilo de 2 cabos.
	Puño y pretina	Tejido elástico tipo RIB, 1x1, 2 hilos de 2 cabos cada uno.
5	Color	Azul PANTONE 655 CP
6	Peso/m2	
	Cuerpo y mangas	520 +/- 30 gr
	Cuello, puño, y pretina	365 gr. mínimo.
7	Solidez del color	
	A la luz	4 mínimo (20 AFU).
	Al lavado doméstico	
	Cambio de color	4 mínimo.
	Transferencia. de color	4 mínimo.
	A la Transpiración	
	Al sudor ácido	3 mínimo.
	Al sudor alcalino	3 mínimo.
8	Formación de pilling	3 mínimo.
9	Teñido	En el hilo.
B. AVIOS		
1	Hilo de costura	
	Composición	Poliéster 100%.
	Título	40/2, hilo retorcido.
	Color	Al tono del color del hilado principal
2	Hilo de remalle	
	Composición	Acrílico 100%.
	Título	24/2 +/- 1 Nm.
	Color	Al tono del color Azul marino oscuro
C. CONFECCION		
	Modelo	Tipo "Jorge Chávez", ver gráfico.
	Cuello	
	Descripción	Cuello alto, de 15 +/- 1 cm., formado por una sola pieza dobladillada de tejido RIB. En la parte del dobles del cuello deberá de llevar bordado digital con hilo color blanco con la palabra SERENAZGO en letra mayúscula de 1cm de alto x 1cm de ancho cada letra – VER GRAFICO
	Escote	En la unión del cuello con el cuerpo se forma un escote, en la parte delantera y en la parte posterior. El escote de la parte delantera tendrá más caída que el de la parte posterior, y la diferencia será de 5 +/- 0.5 cm.
	Cuerpo	
	Descripción	Delantero y espalda formada por 2 piezas de tejido de punto.
	Pretina	La pretina será de tejido RIB, con un ancho de 7.5 +/- 0.5 cm.
	Mangas	
	Descripción	Largas, formadas por una sola pieza de tejido de punto.



[Firma]
GISELLA CAROLINA
CARDENAS TORO
INGENIERA TEXTIL
Reg. CIP N° 128750

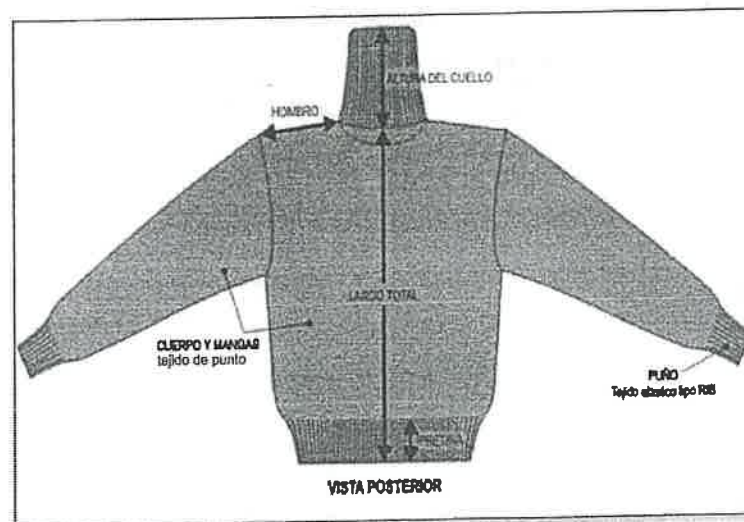
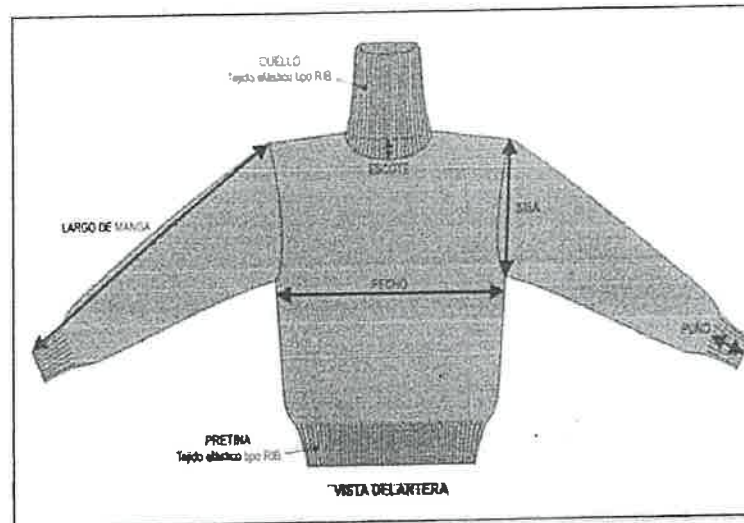
	Puño	El puño será de tejido RIB, con un ancho de 7.5 +/- 0.5 cm.
	Uniones	
	Cuerpo	Delantero/espalda con remalle mellizo de 2 agujas.
	Mangas	Parte Inferior con costura tipo remalle mellizo de 2 agujas.
	Hombros	Remalle mellizo de 2 agujas con pieza de refuerzo del mismo tejido del cuerpo de un ancho de 1.5 +/- 0.5 cm. y remallado en el borde para evitar el destejido.
	Cuello	Unión en la parte superior del cuerpo con costura tipo remalle mellizo y recubierto todo el contorno.
	Sisa	Remalle mellizo de 2 agujas.
D	ACABADOS	Exento de defectos en material y confección. Excelente presentación. La tela no debe tener defectos de fabricación tales como hilos corridos, hilos sueltos, motas, etc., los cuales afecten la calidad del bien. Las costuras deben estar perfectamente alineadas, sin hilos rotos, hilos sobrantes, saltadas, no deben ser tirantes ni presentar fruncidos etc. La prenda debe contar con la etiqueta de talla, marca del confeccionista y composición e instrucciones de lavado.
E	PRESENTACIÓN	En bolsa de polietileno transparente de alta resistencia al manipuleo. Las bolsas deberán de indicar la talla a la que pertenece la chompa.

CHOMPA DE LANA DRALON

SERENAZGO: Letra
arial mayúscula
de 1cm de alto
X 1cm de ancho,
color blanco



[Firma manuscrita]
GISELLA CAROLINA
CARDENAS TORO
INGENIERA TEXTIL
Reg. CIP N° 128750



[Firma]
GISELLA CAROLINA
CARDENAS TORO
INGENIERA TEXTIL
Reg. CIP N° 128750

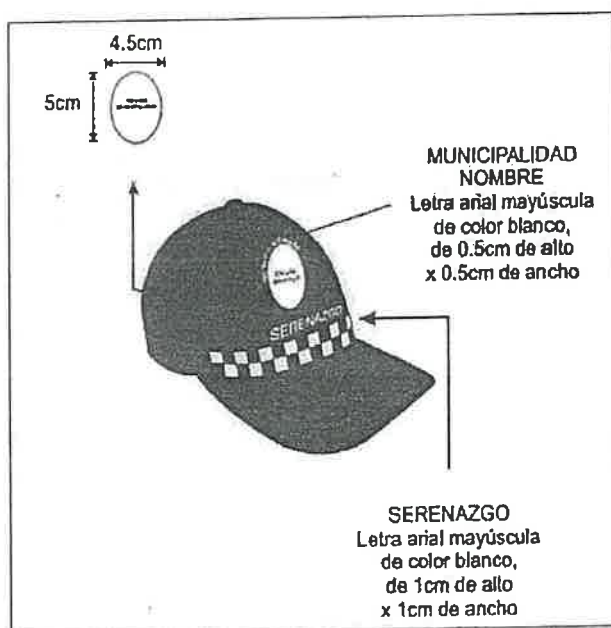
GORRO DE DRIL		
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL TEJIDO		
PARAMETROS		ESPECIFICACIÓN TÉCNICAS
1	Material	Tipo Drill Azul PANTONE 655 CP,
	Composición:	POLIALGODÓN o 100% ALGODON
	Ligamento del tejido	Sarga drill
	Título de hilos (Nc)	
	Urdimbre	20/1 +/- 3
	Trama	14/1 +/- 3
	Densidad de hilos/pulg	
	Urdimbre	115 +/- 5
	Trama	53 +/- 5
	Solidez del color	
	Al lavado, manchado	4
	A la luz	4 mínimo
	Al planchado	4 mínimo
	Acabado	Termofijado.
B AVIOS		
2	Tela para forro	Forro de la parte frontal
	Composición	Algodón - Poliéster
	Tipo	Popelina
	Peso x m2	100 g mínimo
	Color	NEGRO
3	Fusionable	100% políester tejido (parte frontal y contorno de tafilete)
	color	NEGRO
4	REGULADOR	De plástico botón clip
	Ancho	2.5 cm +/- 0.5cm
	Color	Negro
5	Visera	Plástico de alta elasticidad espesor de 1.5 / -0.2 mm
6	Hilo para costura	
	Composición	Poliéster 100%
	Título	40/2 o 20/2 (Nc)
	Color	Al tono del tejido
7	Hilo de Bordar	
	Composición	100% Poliéster trilobal color blanco
C CONFECCIÓN Y COSTURA		
	Modelo	Jockey
	Cuerpo	Cuerpo, Cinco piezas (cuatro laterales y un frontal), la unión es reforzada con sesgo. La profundidad es de 17 cm aprox y un contorno de 59cm. El parte frontal forrado con popelina al tono del tejido cuerpo. Lleva 04 ojalillos respirables bordados (uno en cada pieza lateral) FRONTAL, es de una sola pieza con refuerzo y bordado debidamente centrado el nombre de la municipalidad + escudo y la palabra SERENAZGO Entre el cuerpo y la visera a todo lo largo frontal deberá de llevar reflectivo a cuadros de 1" de ancho
	Visera	Es ligeramente arqueada forrada con la misma tela, unida al cuerpo en la parte frontal (24 cm). El contorno es pespuntado con costura triple aguja. Es la parte central la aleta de la visera mide de 7 a 10 cm.
	Talla	Única
	Tafilete	De popelina de 3 cm de ancho con fusionable
	Vista posterior	Con regulador de plástico botón clip



[Firma]
GISELLA CAROLINA
CARDENAS TORO
INGENIERA TEXTIL
Reg. CIP N° 128750

	Etiqueta	Lleva una etiqueta de marca del confeccionista, la cual esta cosida en la parte lateral izquierda (internamente) unida al tafilete.
D	ACABADOS	Exento de defectos en material y confección. Excelente presentación. La tela no debe tener defectos de fabricación tales como hilos corridos, hilos sueltos, motas, etc., los cuales afecten la calidad del bien. Las costuras deben estar perfectamente alineadas, sin hilos rotos, hilos sobrantes, saltadas, no deben ser tirantes ni presentar fruncidos etc. La prenda debe contar con la etiqueta de talla, marca del confeccionista y composición e instrucciones de lavado.
E	PRESENTACIÓN	En bolsa de polietileno transparente de alta resistencia al manipuleo. Las bolsas deberán de indicar la talla a la que pertenece el gorro.

GORRO DE DRILL



LOGO DEL ESCUDO DE LA MSI COMUNIDAD INTERNACIONAL DE COLOR PLATA



[Signature]
GISELLA CAROLINA
CARDENAS TORO
INGENIERA TEXTIL
Reg. CIP N° 128750

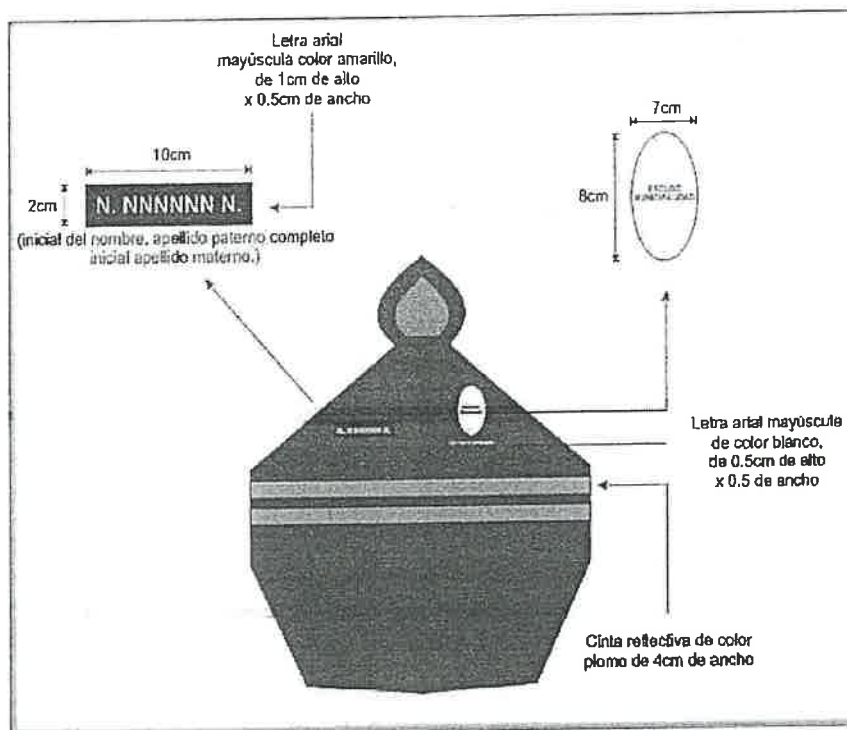
PONCHO IMPERMEABLE CON CAPUCHA

A	MATERIAL	HIPORA 100% nylon recubierta por una capa de poliuretano (tela micro porosa de alta impermeabilidad que impide la entrada del agua, pero permite ventilación y vapor sudoral).
B	MODELO	De una sola pieza, con capucha y cerrado lateral con broches
C	COLOR	Azul PANTONE 655 CP
D	CUERPO	De una sola pieza, con medidas de 100 cm de largo y 135 cm de ancho con cerrado lateral con broches tipo hembra-macho (02 a cada lado) de material antioxidante (bronce) o de PVC resistente. Deberá de llevar con cintas reflectivas de buena calidad en color plomo plata de 1 1/2" pulgadas de ancho cosidas con agujas delgada en el pecho y en la espalda con 9 puntadas por pulgada. REFLECCIÓN (cd/lux/m2) 500 candela
E	CAPUCHA	De 38 cm x 27 cm, pasador ajustable de 65 cm con ojalillos de bronce o PVC resistentes. Los extremos de los pasadores terminan en nudo.
F	COSTURAS	Reforzadas con hilo 100% Poliéster retorcido 40/2 en color de la tela en todo el contorno del poncho, cosido con doblez de 2.5 cm con 9 puntadas de por pulgada en los laterales y 1 cm en la parte inferior del poncho
G	BORDADO Y ESTAMPADO	Deberá llevar serigrafiado de buena calidad digital en color BLANCO que no despiñe la palabra SERENAZGO en la parte delantera superior izquierda debajo del escudo, estampado de color plata el escudo de la MSI Comunidad Internacional. En el lado derecho llevará marbete tipo parche con el nombre del usuario bordado, según gráfico.
H	ACABADOS	Exento de defectos en material y confección. Excelente presentación. La tela no debe tener defectos de fabricación tales como hilos corridos, hilos sueltos, motas, etc., los cuales afecten la calidad del bien. Las costuras deben estar perfectamente alineadas, sin hilos rotos, hilos sobrantes, saltadas, no deben ser tirantes ni presentar fruncidos etc. La prenda debe contar con la etiqueta de talla, marca del confeccionista y composición e instrucciones de lavado.
I	PRESENTACIÓN	En bolsa de polietileno transparente de alta resistencia al manipuleo. Las bolsas deberán de indicar la talla a la que pertenece el poncho



Gissella Carolina Cardenas Toro
GISELLA CAROLINA
CARDENAS TORO
INGENIERA TEXTIL
Reg. CIP N° 128750

PONCHO IMPERMEABLE CON CAPUCHA



LOGO DEL ESCUDO DE LA MSI COMUNIDAD INTERNACIONAL DE COLOR PLATA



[Signature]
GISELLA CAROLINA
CARDENAS TORO
INGENIERA TEXTIL
Reg. CIP N° 128750

POLO DE ALGODÓN MANGA CORTA CUELLO REDONDO

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL TEJIDO

	PARAMETROS	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
1	Material	Tejido de punto (jersey y rib)
2	Composición cuerpo y manga	100% Algodón – 20/1
3	Ligamento del tejido (cuerpo)	Jersey – 20/1
	Ligamento del tejido (cuello)	Tejido elástico tipo rib 1 x1
4	Color de la tela	PLOMO
5	Peso/m² (g) cuerpo	180 (mínimo)
	Peso/m² (g) cuello	360-400
6	Título de hilos (Ne)	
	Cuerpo	24/1
	Cuello	24/1
7	Densidad (cm) Jersey	
	N° de columnas	14
	N° de cursas	16
8	Estabilidad dimensional (%)	
	Urdimbre	+/- 3.0 % máximo
	Trama	+/- 3.0 % máximo
9	SOLIDEZ DEL COLOR	
	A la luz (20 AFU)	4-5
	Al lavado doméstico (IIIA)	4 mínimo
	Transferencia del color	4 mínimo
	Cambio de color	4 mínimo
10	A la transpiración	
	Transferencia del color	4 mínimo
	Cambio de color	4 mínimo
11	Grado pilling	4 mínimo
12	Apariencia del tejido después del lavado	4 mínimo
13	Acabado de la tela	Suavizado y Compactado
	Avíos	
14	Hilo para remalle	
	Composición	Poliéster 100% texturizado
	Título (denier)	100
	Color	PLOMO (tono del tejido)
15	Hilos para costura	
	Composición	100% poliéster
	Título (No)	40/2 retorcido
	Color	PLOMO (Tono de tejido)
B	CONFECCIÓN	
	Modelo	Según gráficos adjuntos
	Cuello	Redondo, con doble tela de tejido Rib de 2.5 +/- 0.2 cm de ancho acabado.
	Unión del cuello al cuerpo	Con costura a tipo remalle simple y recubierto compartido.
	Tapetera	Tira de refuerzo de 10 +/- 1 mm. de ancho acabado de la misma tela de cuerpo, dobladillo por ambas partes y que va sobre los hombros y la parte posterior del cuello.
	Delantero y espalda	Delantero y espalda formada por dos piezas de tejido de punto tejido no tubular.



[Firma]
GISELLA CAROLINA
CARDENAS TORO
INGENIERA TEXTIL
Reg. CIP N° 128750

		Al lado del pecho izquierdo deberá llevar BORDADO digitalizado en alta resolución y calidad hilo color negro el ESCUDO DE LA MSI COMUNIDAD INTERNACIONAL – Medida: 7 x 8 cm En la espalda debidamente centrado llevara estampado en alta resolución y calidad en color negro la frase SEGURIDAD CIUDADANA en doble fila Estampado de espalda: (color negro – Medida: 10 cm x 26 cm)
	Basta de faldón	Doblada, con 2.5 +/- 0.2 cm. de ancho, con recubierto compartido y separación de aguja de ¼".
	Mangas	Corta, formadas por una sola pieza de tejido de punto con dobladillo en la bocamanga de 2.5 cm y recubierto compartido igual que la basta
	Uniones	
	Cuerpo	Delantero/espalda (tejido no tubular) con remalle de 11 ppp y puntada de seguridad.
	Mangas	Cerrado de manga con remalle mellicera.
	Hombros	Remalle simple de 11 ppp y tapetera de 12 ppp
	Sisa	Cerrado de manga con remalle mellicera.
	Bocamanga	Recubierto compartido. NOTA: Costuras no deben estar tirantes ni presentar fruncidos.
C	ACABADOS	Exento de defectos en material y confección. Excelente presentación. La tela no debe tener defectos de fabricación tales como hilos corridos, hilos sueltos, motas, etc., los cuales afecten la calidad del bien. Las costuras deben estar perfectamente alineadas, sin hilos rotos, hilos sobrantes, saltadas, no deben ser tirantes ni presentar fruncidos etc. La prenda debe contar con la etiqueta de talla, marca del confeccionista y composición e instrucciones de lavado.
D	PRESENTACIÓN	En bolsa de polietileno transparente de alta resistencia al manipuleo. Las bolsas deberán de indicar la talla a la que pertenece el polo.

LOGO DEL ESCUDO DE LA MSI COMUNIDAD INTERNACIONAL DE COLOR NEGRO



[Signature]
GISELLA CAROLINA
CARDENAS TORO
INGENIERA TEXTIL
R49. CIP N° 128750

POLO DE ALGODÓN MANGA CORTA CUELLO REDONDO



[Signature]
GISELLA CAROLINA
CARDENAS TORO
INGENIERA TEXTIL
Reg. CIP N° 129750

MAMELUCO DE DRILL MANGA LARGA UNISEX

PARAMETROS	ESPECIFICACIONES TECNICAS
A MATERIAL	
1 Composición	
Urdimbre y Trama	Algodón 100%
2 Ligamento del tejido	Sarga 3/1 "S"
3 Color	Azul marino oscuro (azul noche)
4 Peso/m² (g)	260-270
5 Título de hilos (Ne)	
Urdimbre	16/1 +/- 1 hilo en anillos
Trama	16/1 +/- 1 hilo en anillos
6 Densidad de hilos/pulg	
Urdimbre	116
Trama	57
7 Resist. al desgarro (kgf)	
Urdimbre	2.5 mínimo
Trama	2.5 mínimo
8 Resistencia a la abrasión	20,000 vueltas mínimo
9 Estabilidad dimensional (%)	
Urdimbre	+/- 2.0 % máximo
Trama	+/- 2.0 % máximo
10 SOLIDEZ DEL COLOR	
A la luz (20 AFU)	4 - 5
Al lavado doméstico (IIIA):	
Transferencia del color	4 mínimo
Cambio de color	4 mínimo
11 Al agua clorada	4 mínimo
12 A la transpiración	
Transferencia del color	4 mínimo
Cambio de color	4 mínimo
13 Al frote	
En seco	4 mínimo
En húmedo	3 - 4
14 Grado pilling	4 mínimo
15 Resistencia de las costuras	
Urdimbre (Kgf x 6 mm.)	Sin deslizamiento en Urdimbre y Trama
Trama (Kgf x 6 mm.)	
	Defectos mayores: Huecos en la tela: mayor o igual a 5 mm de diámetro Hilos pasados Marcas de peine Marcas de parada Diseño del estampado desfasado o corrido. Hilos flotantes Manchas de grasa o aceite Hilos corridos Teñido veteado Ancho irregular Contaminación Defectos menores: Hilo de diferente grosor Fibra aglomerada en el hilo (Neps) Hilo suelta en bucles (camarón) Hilo sucio



[Signature]
GISSSELLA CAROLINA
CARDENAS TORO
INGENIERA TEXTIL
Reg. CIP N° 128750

		Matching (contraste de color) entre lotes de tela Orillos sin el estampado solidificado
16	Apariencia del tejido después del lavado	4 mínimo
17	Teñido	Colorante Tina
18	Acabado	Mecurizado, pre encogido, suavizado
B..	AVIOS	
1	Tela para bolsillos	Tela del cuerpo
2	Cinta Reflectiva	
	Color	Plomo plata
	Dimensiones	2 pulgadas de ancho
3	Botón	
	Composición	Poliéster
	Tipo	Circular de 4 huecos.
	Tamaño	N°24
	Color	A tono de la tela principal, teñido en masa no pintado.
4	Cremallera	
	Composición	
	Cinta	Poliéster 100%.
	Cremallera	Nylon 100%.
	Tipo	Diente grueso (8 dientes por pulgada tipo tractor).
5	Elástico	
	Composición	100% Poliéster
	Medidas	Ancho: 4 cm
6	Hilo para costura	
	Composición	Poliéster 100%.
	Título	20/2, de 2 cabos retorcidos.
	Color	A tono de la tela principal.
7	Hilo de bordar	
	Composición	100% Poliéster
	Color	Según diseño
C.	CONFECCION	
	PARTE SUPERIOR (CAMISA)	Ver gráfico.
	Modelo	Corte recto.
	Cuello	Tipo sport pespuntado.
	Delanteros	Abiertos rectos de 2 piezas, delantero izquierdo con traslape de 40 +/- 5 mm para esconder el cierre. Cerrado con cierre que se proyecta de la galleta del pantalón. A la altura del pecho izquierdo debidamente centrado lleva bordado digital de color plata del Escudo de la MSI Comunidad Internacional de 7 x 8 cm
	Bolsillos	Dos con tapas, sobrepuesto y bastillado con doble pespunte de 1/4". En el bolsillo izquierdo se localiza un espacio de 2.5 +/- 0.2 cm para el lapicero. Cerrado con botón. Ubicados en ambos lados a la altura del pecho.
	Espalda	Una pieza recta - Centrado en la espalda a 10 cm debajo del cuello posterior (parte central) lleva bordado digital de color plata el Escudo de la MSI Comunidad Internacional Medidas: Diámetro 17 cm +/- 1cm



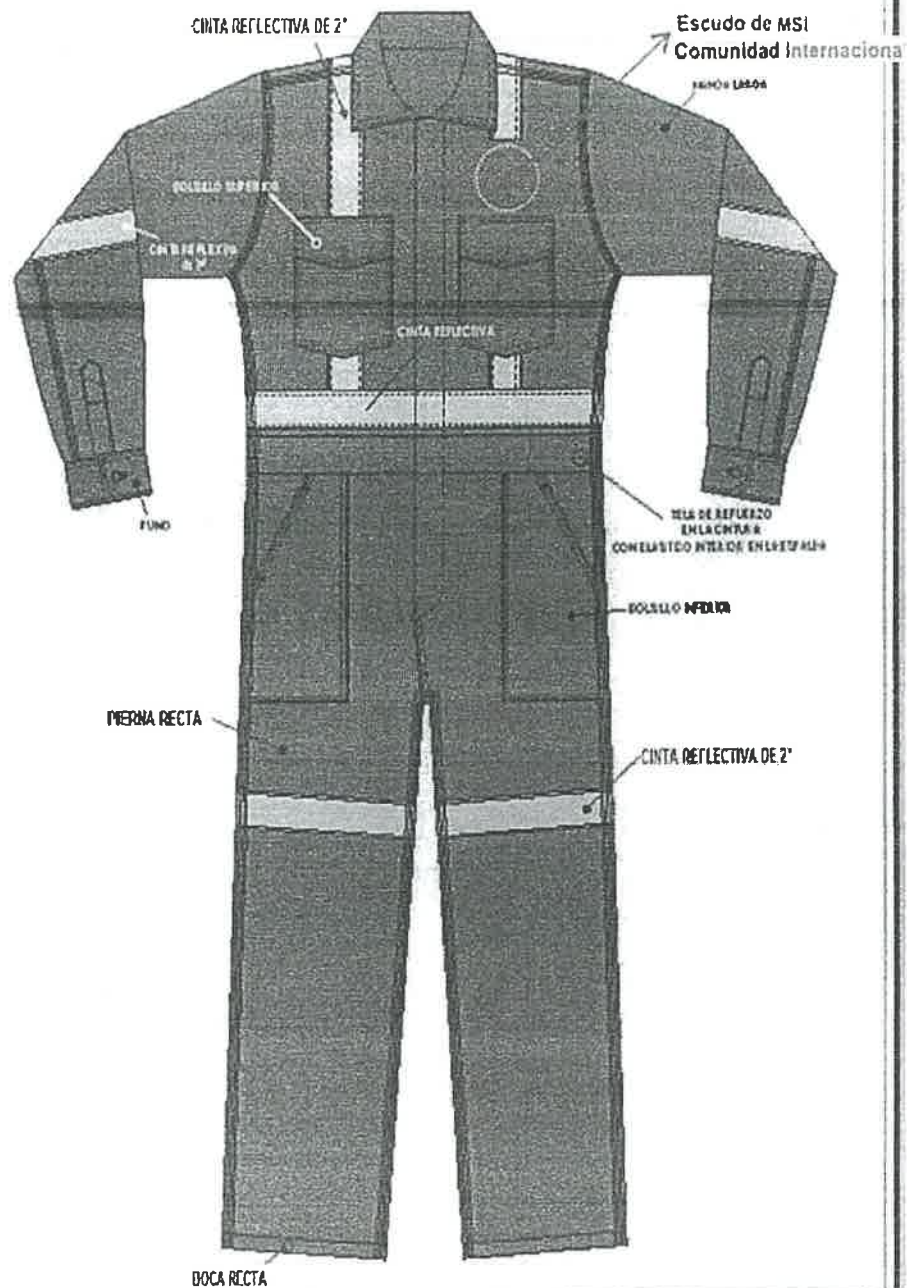
Carolina Cardenas
CAROLINA CARDENAS TORO
INGENIERA TEXTIL
Reg. CIP N° 128150

Mangas	Largas con puño y yugo. Puño de 6cm +/-0.3cm. En la manga derecha a 7 cm debajo del hombro lleva bordado el Escudo de la MSI Comunidad Internacional Medidas: Diámetro 8 cm
Yugo	Con abertura de 8 +/- 0.3 cm. y ancho de 2.5 +/- 0.2 cm.
Puño	Con pespunte al borde 5 +/- 0.5 mm (Ancho de pata de la máquina).
Uniones	Delantero/espalda, mangas y sisa con cerradora de 2 agujas (8-9 puntadas por pulgada).
PANTALÓN	
Tipo	Según diseño, recto, 4 bolsillos.
Cintura	Cubierto por pretina exterior de 4.5 +/- 0.3 cm, con elástico en la parte posterior, cosido y reforzado al cuerpo del overol con costura recta.
Bolsillos	Laterales: Dos tipos parche pegados con doble pespunte de 1/4", lleva doble pespunte de 1/4" al filo de la abertura. Dimensiones: Largo 30 +/- 0.3 cm Ancho 16 +/- 0.3 cm Abertura de 16cm +/- 0.3 cm Posteriores: Presentan dos bolsillos tipo parche pegado con doble pespunte y dobladillo según fig. Dimensiones Largo 19 +/- 0.3 cm Ancho 14 +/- 0.3 cm
Bota pie	Dobladillo de 3 +/- 0.5 cm. con pespunte.
Uniones de las piezas	
Laterales, entrepierna, tiro delantero y tiro posterior (fundillo)	Con máquina cerradora de dos agujas.
Ubicación de cinta Reflectiva	En el contorno del brazo a 22 cm debajo del hombro, lleva una cinta de 2 pulgadas. En el contorno del cuerpo, sobre la parte superior de la pretina. Lleva una cinta de 2 pulgadas. A la altura de los hombros a 4 cm de la costura del pegado de cuello (según fig.). - Lleva una cinta de 2 pulgadas. Contorno de la pierna, a 12 cm debajo del fundillo del pantalón. Una cinta de 2 pulgadas.
D ACABADOS	Exento de defectos en material y confección. Excelente presentación. La tela no debe tener defectos de fabricación tales como hilos corridos, hilos sueltos, motas, etc., los cuales afecten la calidad del bien. Las costuras deben estar perfectamente alineadas, sin hilos rotos, hilos sobrantes, saltadas, no deben ser tirantes ni presentar fruncidos etc. La prenda debe contar con la etiqueta de talla, marca del confeccionista y composición e instrucciones de lavado.
E PRESENTACIÓN	En bolsa de polietileno transparente de alta resistencia al manipuleo. Las bolsas deberán de indicar la talla a la que pertenece el mameluco



[Handwritten Signature]
GISELLA CAROLINA
CARDENAS TORO
INGENIERA TEXTIL
Reg. CIP N° 128750

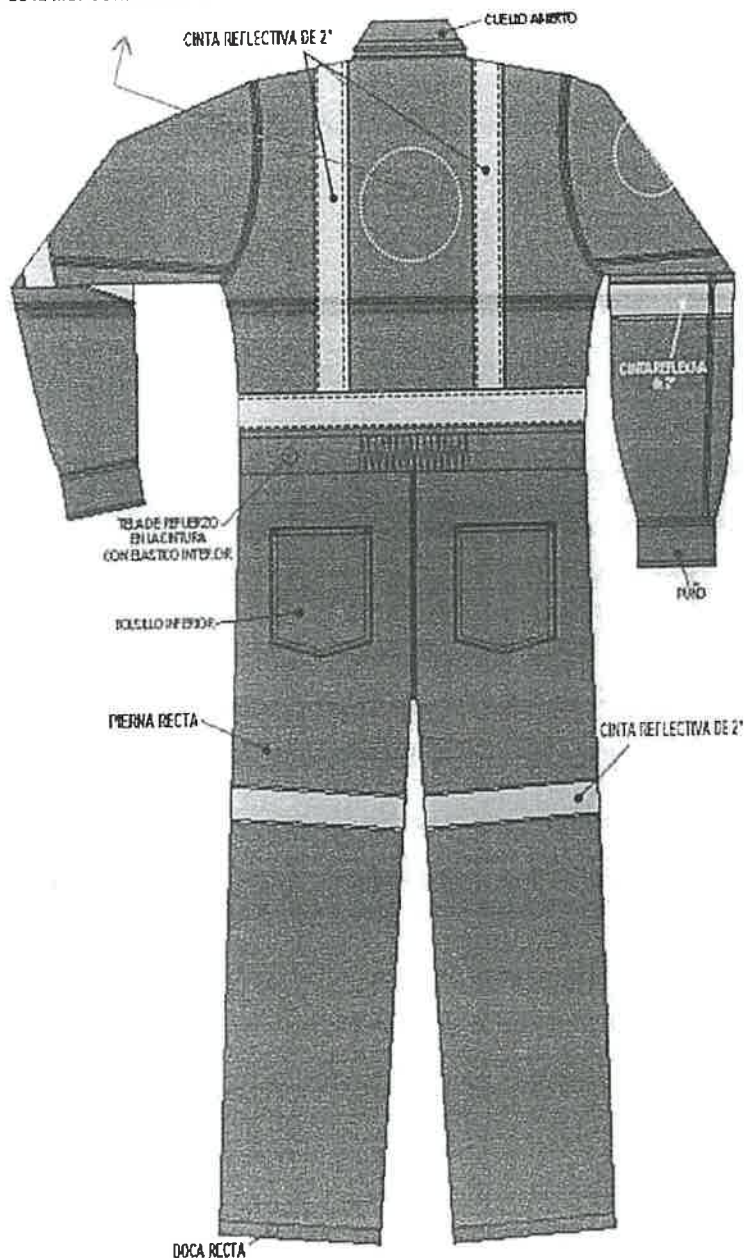
MAMELUCO DE TELA DRILL CON CINTAS REFLECTIVAS
Vista delantera



[Firma]
DISELLA CAROLINA
CARDENAS TORO
INGENIERA TEXTIL
Reg. CIP N° 129150

MAMELUCO DE TELA DRILL CON CINTAS REFLECTIVAS
Vista posterior - Detalles

Escudo de la MSI Comunidad Internacional



[Signature]
GISELLA CAROLINA
CARDENAS TORO
INGENIERA TEXTIL
Reg. CIP N° 128750

LOGO DEL ESCUDO DE LA MSI COMUNIDAD INTERNACIONAL DE COLOR PLATA



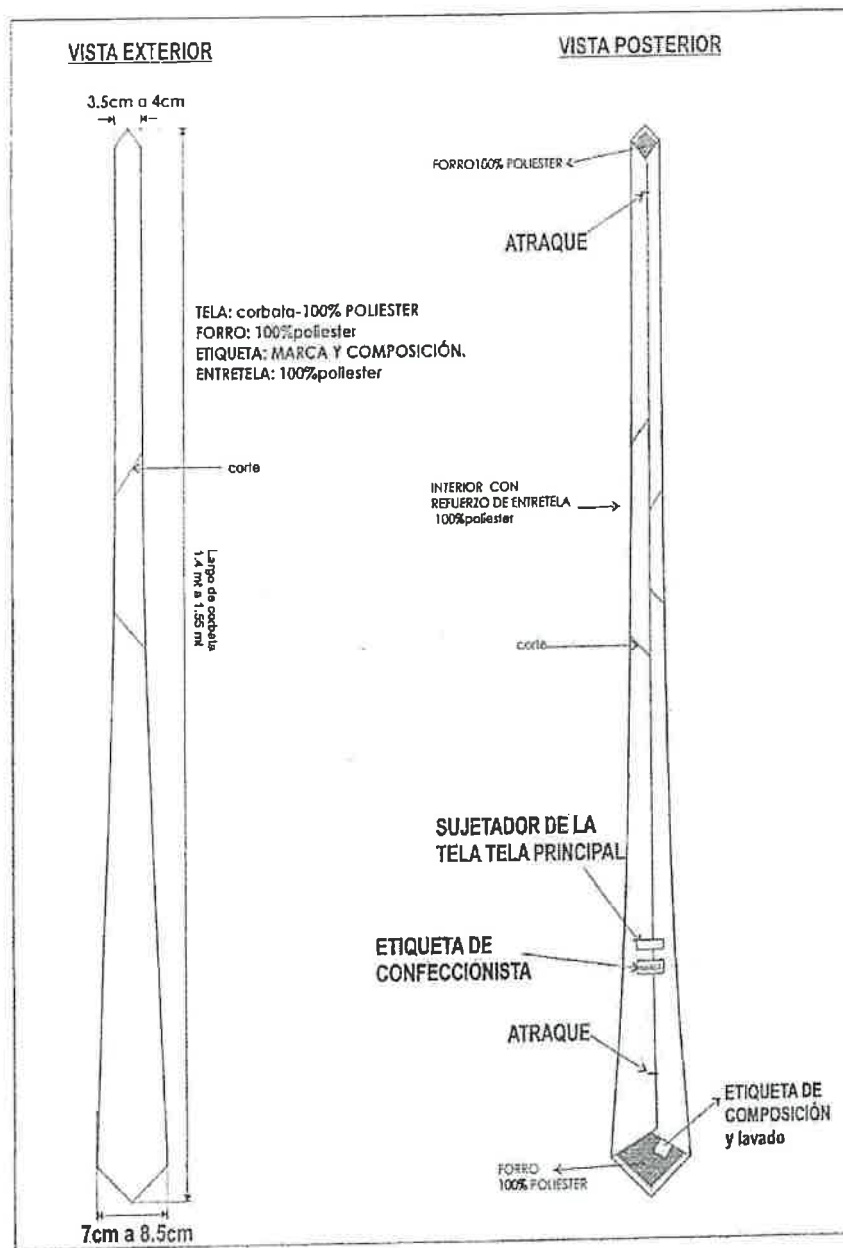
CORBATA DE POLIÉSTER

Modelo	Clásico y estándar, según diseño adjunto
Color	Azul noche
Tela	Poliéster tejido
Composición:	100% poliéster (urdimbre y trama)
Dimensiones:	
Largo	1.4 mt. a 1.55 mt.
Ancho Mayor	7 cm. a 8.5 cm.
Ancho Menor	3 cm. a 4 cm.
Hilo De Costura	100% poliéster, acabado texturizado al tono del color de la tela
Confección	A medida, con 2 vistas. En la vista posterior.
Alma de entretela	100% poliéster.
Forro Interno	100% poliéster, para la parte ancha de la corbata, con puntada de seguridad en la parte superior de la cabeza.
Acabado	Planchada termo fijado de la tela y vaporizada.
Presilla	Atracada de encaje.
Etiquetas	De marca del confeccionista, etiqueta de composición de la tela y etiqueta de instrucciones de lavado, cuidado y uso.




GISSELLA CAROLINA
CARDENAS TORO
INGENIERA TEXTIL
Reg. CIP N° 128750

CORBATA DE POLIÉSTER



Gisella Carolina Cardenas Toro
GISELLA CAROLINA
CARDENAS TORO
INGENIERA TEXTIL
Reg. CIP N° 128750

UNIFORME DE FAENA		
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL TEJIDO		
	PARAMETROS	ESPECIFICACIONES TECNICAS
1	Material	Tela Rip Stop color NEGRO
	Composición	50 % Algodón / 50% poliéster
	Urdimbre y Trama	
2	Ligamento del tejido	RIP STOP
3	Peso/m2 (g)	250 (mínimo)
4	Título de hilos (Ne)	16/1 +/- 1 hilo de anillos
	Urdimbre	16/1 +/- 1 hilo de anillos
	Trama	
5	Densidad de hilos/cm	
	Urdimbre	40 +/- 2 hilos
	Trama	20 +/- 2 hilos
6	Resistencia a la Tracción	
	Urdimbre	36 (kgf/c m²) mínimo
	Trama	30 (kgf/c m²) mínimo
7	Resistencia al Desgarro	
	Urdimbre	3.5 (kgf/c m²) mínimo
	Trama	3.5 (kgf/c m²) mínimo
8	Resistencia a la Abrasión	20,000 vueltas mínimo
9	Estabilidad Dimensional (%)	+/- 1.5% máximo
	Urdimbre	+/- 3.0% máximo
	Trama	
10	Solidez del color	
	A la luz (20 AFU)	5
	Al lavado doméstico (IIIA)	
	Transferencia del color	4 mínimo
	Cambio de color	4 mínimo
11	Al agua clorada	4-5 mínimo
12	A la transpiración	
	Transferencia del color	4 mínimo
	Cambio de color	4 mínimo
13	Al trote	
	En seco	4 mínimo
	En húmedo	3 - 4
14	Grado pilling	4 mínimo
15	Resistencia de las costuras	
	Urdimbre (kgf x 6 mm)	Sin deslizamiento en Urdimbre y Trama
	Trama (kgf x 6mm)	
Defectos mayores:		
-Huecos en la tela: mayor o igual a 5 mm de diámetro		
-Hilos pasados - Marcas de peine - Marcas de parada - Diseño del estampado desfasado o corrido- Hilos flotantes - Manchas de grasa o aceite - Hilos corridos- Tenido veteado -Ancho irregular - Contaminación		
Defectos menores:		
-Hilo de diferente grosor - Fibra aglomerada en el hilo (Neps) - Hilo suelta en bucles (camarón) - Hilo sucio		
• Matching (contraste de color) entre lotes de tela Orillos sin el estampado solicitado		
17	Apariencia del tejido	4 mínimo
	Después del lavado	
18	Teñido	Colorante Tina y disperso
19	Acabado	Mercedizado, encogido, suavizado y termofijado
B	AVIOS	
1	Entretela	
	Composición	Poliéster 100%



[Signature]
GISELLA CAROLINA
CARDENAS TORO
INGENIERA TEXTIL
Reg. CIP N° 120750

	Tratamiento	Con resina sintética en una de sus caras para fusionado mediante presión y temperatura controlada
	Color	NEGRO
2	Bolsa para bolsillos delantero de pantalón	
	Composición	Algodón -Poliéster
	Tipo	Popelina
	Peso x m2	100 gr mínimo
	Color	Negro
3	Cinta interior	Bota pie
	Composición	Pollamida o Poliéster 100%
	Tipo	Cinta tejida de punto o tejido plano
	Ancho	10 +/- 1 mm
	Color	NEGRO (al tono del tejido cuerpo)
4	Botón	
	Composición	Poliésteres teñidos en masa, resistente a los ácidos y temperatura de planchado.
	Tipo	Circular de 4 huecos
	Dimensiones	
	Diámetro	18 +/- 1 mm
	Espesor	2.0 +/- 0.5 mm
	Color	NEGRO (al tono de tejido cuerpo) Teñido en masa
	Distribución	Total, de 40 distribuidos de la siguiente manera: CAMISACO. - (4) Dos en la presilla del puño de cada manga. (2) Dos para el remangado (uno en cada manga). (4) Cuatro para la cintura (dos en cada presilla de la cintura). (8) Dos para cada bolsillo - hay 4 bolsillos en el delantero, (2) uno en cada galonera de la camisa, (5) Cinco en el delantero derecho en la camisa (cerrado de los delanteros) y (1) uno de repuesto. PANTALON. - (8) Dos para cada bolsillo - hay cuatro bolsillos. (4) Dos para la presilla de la pretina, 2 a cada lado. (1) Uno para el cerrado de la pretina del pantalón y (1) uno de repuesto.
10	Cierre Metálico para el Pantalón	Diente de Bronce fino, 12 por pulgada - Cinta de poliéster a tono de la tela - 16 +/-2cm de longitud.
11	Hilo para costura	
	Composición	Poliéster 100%
	Título	40/2 (Nc) y 100 Denier (remalles)
	Color	Al tono del tejido (NEGRO)
12	Hilo de bordado	Poliéster 100%
	Composición	Poliéster 100%
	Color	según el diseño de cada bordado
C		
	Modelo:	Según gráfico adjunto
	Partes	Conformado por Camisa tipo chaqueta y Pantalón (ver gráfico)
	CAMISA	La camisa de faena es de corte y base recta, modelo tipo chaqueta, de manga larga con refuerzo en los codos, de cuello sport. La unión de las piezas está hecha con cerradora de triple costura y el cerrado de los delanteros es por medio de botones. Lleva bolsillos delanteros sobrepuestos, presillas reguladoras para la cintura y puños. Está formada por seis piezas un cuello, dos mangas, dos delanteros y una espalda.



[Firma]
GISELLA CAROLINA
CARDENAS TORO
INGENIERA TEXTIL
Reg. CIP N° 128750

Cuello	Cuello, es de tipo sport de una sola pieza debidamente respuntado, en su contorno a 1/4" con 301. Lleva refuerzo de entretela tejida fusional rígida adecuada. La punta del cuello mide 8 cm
Delanteros	Dos, de una sola pieza cada lado. El delantero derecho lleva 05 (cinco) botones y el delantero izquierdo los ojales rectos horizontales en el garetón debidamente distribuidos para los botones no visibles. La base es recta y con basta de 1.5cm de ancho. Cada delantero lleva dos bolsillos, uno en la parte superior uno en la parte inferior
Espalda	Es de una sola pieza con base recta y con basta de 1.5 cm de ancho. En los extremos de la unión con el delantero a la altura de la cintura, lleva una presilla de 7 cm de largo por 4 cm de ancho con dos botones equidistantes para regular el ajuste.
Bolsillos	Son seis: 4 ubicados en el delantero, dos en cada lado: dos superiores y dos inferiores están sobre puestos, respuntados y con sus respectivos atraques con 2 botones cada uno. 2 ubicados en mangas, 1 en cada manga
El bolsillo superior, dos bolsillos superiores (uno a cada lado) tipo parche con fuelle exterior e inferior de 02cm de profundidad, el fuelle inferior este cosido de adentro hacia afuera. Medidas: 14 ancho x 18 cm alto incluido la tapa con 6 cm. de ancho y una abertura de 3.5cm con su respectivo atraque para lapicero (bolsillo del lado izquierdo). La tapa lleva garetón para dos ojales verticales para botones no visibles, el bolsillo y la tapa están atracados en sus extremos. Los bolsillos son respuntados, la boca del bolsillo lleva un dobladillo respuntado de 2 cm.	
El bolsillo inferior, son dos bolsillos inferiores tipo parche con fuelle de 2.5cm abierto por los tres lados. Medidas: 20 ancho x 18 cm alto. incluido la tapa, la tapa tiene 6. cm. de ancho. con jaretón de dos ojales verticales para botones no visibles, el bolsillo y la tapa están atracados en sus extremos. Los bolsillos son respuntados, la boca del bolsillo lleva un dobladillo respuntado de 2 cm El sistema de cerrado de los bolsillos superiores e inferiores es con dos botones no visibles cada uno.	
Mangas	Son largas de una sola pieza y termina en un dobladillo de 2 cm; están reforzadas a la altura del codo con refuerzos rectangulares de 20 x 18 cm. de la misma tela principal ubicados a 21 cm. de la unión con los hombros (medida de acuerdo con las tallas) siendo de respunte doble todo el contorno. Lleva una presilla reguladora la cual mide 20 cm de largo por 3.5cm de ancho y está ubicada a 21 cm. De la unión de la manga con el hombro (interiormente) y sirve para el remangado, lleva un botón (desde el centro de botón) a 22cm del hombro externamente. El puño está regulado por una presilla de 7.0 x 4.0cm. Ubicada en la parte central posterior de la manga y con dos botones regulables ubicados equidistantes. Lleva 1 bolsillo en cada manga
Ojales	Son bordados tipo rectangular con atraques en sus extremos y debidamente perforados.
Galonerías	Son dos una a cada lado, de 15x 4 cm. ubicados sobre la costura del hombro, terminado en punta en la parte interna y sujeta a la costura de unión de la manga con un atraque tipo X.
Costura	Con máquina cerradora de triple costura: en mangas, sisas, laterales y hombros con 9 puntadas por pulgada.
Logos Bordados	2 modelos: 1.- En ambos modelos, Camisa en la parte delantera lado izquierdo llevará bordado digital en hilo color plata el ESCUDO DE LA MSI COMUNIDAD INTERNACIONAL (medidas: 7.0 cm x 8 cm) 2.- En el 1er modelo, Camisa en la parte delantera lado derecho llevará bordado digital en hilo color blanco la palabra SEGURIDAD CIUDADANA GAES en doble línea 12 cm x 3.5 cm +/-



[Signature]
GISELLA CAROLINA
CARDENAS TORO
INGENIERA TEXTIL
Reg. CIP N° 128750

	En el 2do modelo Camisa en la parte delantera lado derecho llevará bordado digital en hilo color plata el LOGO DE LA BRIGADA CANINA forma circular de 8 cm de alto +/- Las cantidades exactas de cada uno serán dadas al proveedor una vez firmado el contrato 3.- En el 1er modelo, Camisa parte posterior debidamente centrado llevará bordado digital en hilo color blanco la palabra SEGURIDAD CIUDADANA GAES en doble línea 26 cm +/- x 10 cm +/- En el 2do modelo Camisa parte posterior bordado digital en hilo color plata el LOGO DE LA BRIGADA CANINA forma circular de 20 cm de alto +/- . Las cantidades exactas de cada uno serán dadas al proveedor una vez firmado el contrato
PANTALON:	El Pantalón formado por dos delanteros, dos posteriores con pretina recta con dos presillas reguladoras, 6 bolsillos, refuerzos en el fundillo y en las rodillas.
Pretina	Corrida forrada con una pleza interior de RIPSTOP color NEGRO, ancho de pretina de 4 +/- 0.3 cm.
	Botón, ojal y 7 pasadores distribuidos proporcionalmente (dos delanteros dos laterales y tres posteriores).
Pasadores	Rectangulares, formado con máquina presilladora de 2 agujas y costura de atraque en el extremo inferior.
Dimensiones	
Largo	5.5 +/- 0.3 cm
Ancho	1.2 +/- 0.2 cm
Gareta	Con la misma tela principal. Reforzado con entretela fusional por el interior. Acabado remallado y unido al delantero con costura recta a 3/8" y pespuntado a 1/16". Lleva cierre de metal de diente dorado (de la mejor calidad) con cinta de poliéster al tono de la tela. pegado con costura recta de 9 puntadas por pulgada. El ancho del figurado es de 4cm, en la parte inferior llevará atraque vertical de 3/8".
Gareton	Recto, reforzado con entretela fusional por la parte interna, además va embolsado con ripstop pespuntado con recta de 9 ppp, unido con el cierre y el delantero con costura recta a 5/16" del orillo.
Bolsillos	De 3 clases: delantero superior, posterior, y laterales.
Bolsillo Delantero	Tipo interior con corte sesgado (Inclinado). Con pespunte a lo largo de la boca y costura de atraque en los extremos.
Bolsa	Una sola pieza con un lado redondeado, insertado bajo la pretina.
Forma	Forma semi rectangular con unión tipo "remalle" con puntada de seguridad en el borde redondeado. Embolsado y sobre cosido en el exterior
Dimensiones	Largo 32 +/- 0.5 cm / Ancho 17 +/- 0.5 cm
Bolsillo posterior	Tipo "ojal" interno, con pestaña de 6 +/- 1 mm. de ancho cada uno, tapa con gareta y cierre con 2 ojales y 2 botones.
Tapa de Bolsillo	Tapa con garetón de doble tela para botones no visibles. Tapa de 6 cm x 14 cm.
Forma	Rectangular con pespunte en todo el perímetro a 5 +/- 1 mm del borde.
Bolsa	Una sola pieza, etiqueta técnica y de marca insertado bajo la pretina



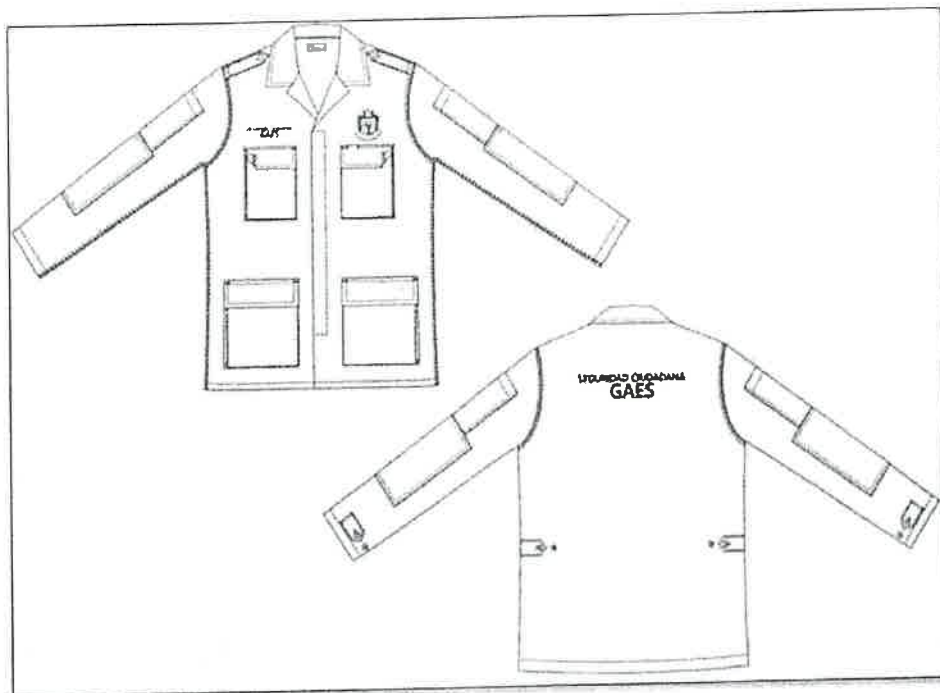
Gissella Carolina Cardenas Toro
GISELLA CAROLINA
CARDENAS TORO
INGENIERA TEXTIL
Reg. CIP N° 128750

	Forma	Rectangular con unión tipo "remalle" con puntada de seguridad en los laterales, Embolsado y sobrecosido en el exterior
	Dimensiones	Largo 27 +/- 0.5 cm – Ancho 17 +/- 0.5 cm
	Ubicación	Uno a cada lado del posterior, a 10 +/- 0.5 cm. del borde superior de la pretina y a 4 +/- 0.3 cm. de la costura lateral.
	Bolsillo Lateral	Uno en cada pierna, tipo "parche", formado de una sola pieza de tela Rip Stop y con tapa
	Forma	rectangular ángulo recto en la base, 2 pliegues en la parte central y fuelle en el lado posterior. La profundidad del fuelle es de 2.5 +/- 0.2 cm Medidas del bolsillo: 22 cm de alto (incluida la tapa) y 21cm de ancho
	Tapa de bolsillo	Tapa con garetón de doble tela para 02 botones no visibles.
	Forma	Rectangular con pespunte en todo el perímetro a 7 +/- 1mm. de los bordes.
		Cosido al cuerpo con costura recta.
	Ubicación	Uno cada lado de la pierna a 27 +/- 1 cm del borde inferior de la pretina en la costura lateral, esta distancia variará en forma proporcional a las tallas.
	Refuerzos	2 en el posterior y uno en cada rodilla.
	Refuerzo posterior	2, tipo "medialuna" con los lados rectos unidos en la unión interior de las piernas (tiro parte superior), cuyas medidas son: 24 cm unión con el tiro posterior y 12.5 cm en la parte más ancha de la media luna, con doble pespunte en todo el contorno.
	Refuerzo de rodilla	De forma Trapezoidal pespuntado en sus extremos de 18cm de alto (según talla), con un pliegue de 2 cm hacia la parte inferior (a 6cm del extremo superior)-
	Dimensiones	Alto: 18+/- 0.5 cm. Según talla
	Bota pie	Doblado de 2.5 +/- 2 cm. del borde con un pespunte para pasaje interno de la cinta de ajuste regulable, y 2 ojales remallados con máquina ojaladora.
	Uniones	
	Laterales	Con máquina cerradora de tres agujas. 8 PPP.
	Tiro posterior	Con máquina cerradora de tres agujas, 8 PPP.
	Tiro delantero	Con doble pespunte de costura recta. 9 PPP.
D	ACABADOS	Exento de defectos en material y confección. Excelente presentación. La tela no debe tener defectos de fabricación tales como hilos corridos, hilos sueltos, motas, etc., los cuales afecten la calidad del bien. Las costuras deben estar perfectamente alineadas, sin hilos rotos, hilos sobrantes, saltadas, no deben ser tirantes ni presentar fruncidos etc. La prenda debe contar con la etiqueta de talla, marca del confeccionista y composición e instrucciones de lavado.
E	PRESENTACIÓN	En bolsa de polietileno transparente de alta resistencia al manipuleo. Las bolsas deberán de indicar la talla a la que pertenece el juego de uniforme. Las cantidades para el bordado de cada área serán coordinadas con el área usuaria. El uniforme debe ser presentado por juego de camisa y pantalón en la bolsa de polietileno

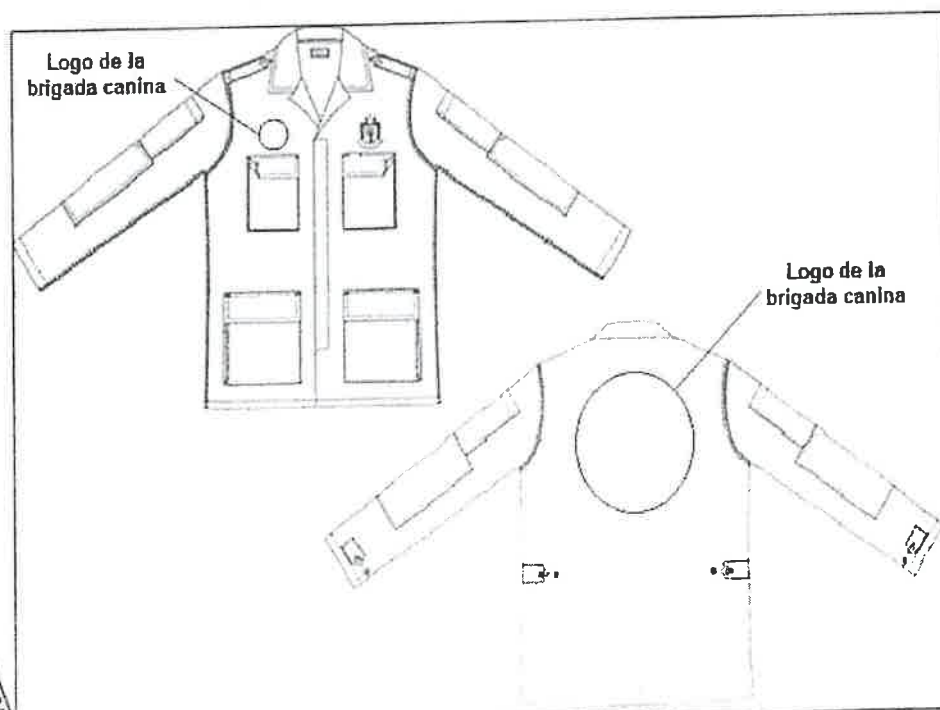


[Firma]
GISELLA CAROLINA
CARDENAS TORO
INGENIERA TEXTIL
Reg. CIP N° 128750

UNIFORME DE FAENA – GAES



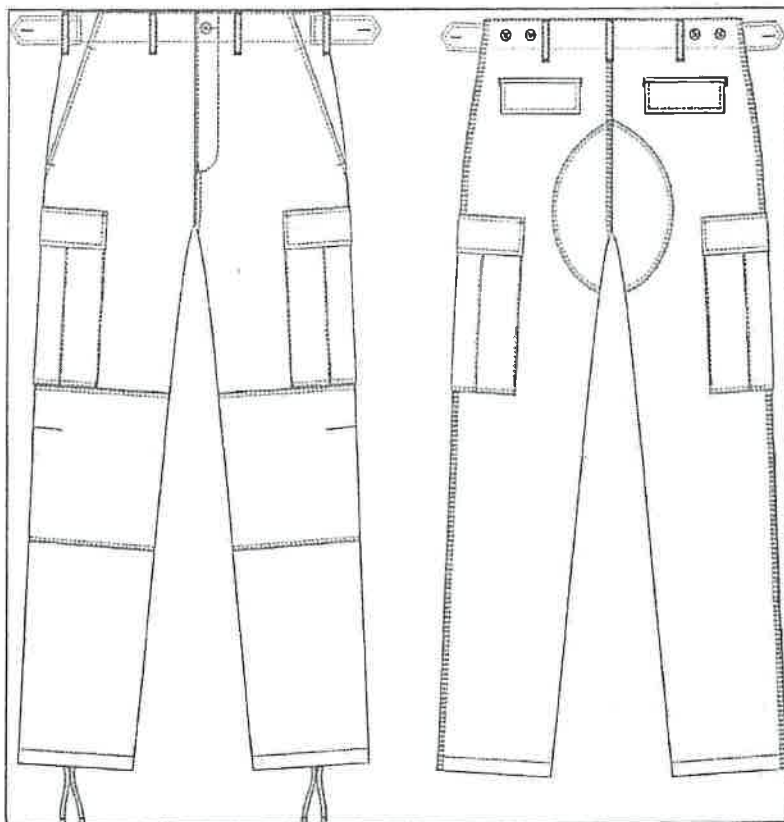
UNIFORME DE FAENA – BRIGADA CANINA



Gissella Carolina Cardenas Toro
GISELLA CAROLINA
CARDENAS TORO
INGENIERA TEXTIL
Reg. CIP N° 128750

MUNICIPALIDAD DE SAN ISIDRO
GESTIÓN DOCUMENTARIA

FOLIO N°



LOGO DEL ESCUDO DE LA MSI COMUNIDAD INTERNACIONAL DE COLOR PLATA




GISELLA CAROLINA
CARDENAS TORO
INGENIERA TEXTIL
Reg. CIP N° 128750

LOGO DE BRIGADA CANINA MSI DE COLOR PLATA



Gissella Carolina Cardenas Toro
GISELLA CAROLINA
CARDENAS TORO
INGENIERA TEXTIL
Reg. CIP N° 128750

BUZO DE POLIESTER UNISEX (CASACA Y PANTALÓN)		
A. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL TEJIDO		
PARAMETROS	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
1	Material	POLINAM COLOR AZUL NOCHE
	Composición	100% Poliéster
	Urdimbre	
	Trama	
2	Ligamento de tejido	Jersey (afrensiado por la cara inferior)
3	Peso/m² (g)	250 (mínimo)
4	Estabilidad Dimensional (%)	
	Urdimbre	+/- 1.5% máximo
	Trama	+/- 3.0 % máximo
5	Solidez del color	
	A la luz (20 AFU)	5
	A lavado doméstico (HIA)	
	Transferencia del color	4 mínimo
	Cambio de color	4 mínimo
6	A la transpiración	
	Transferencia del color	4 mínimo
	Cambio de color	4 mínimo
7	Al frote	
	En seco	4 mínimo
	En húmedo	3 - 4
8	Resistencia en las costuras	
	Urdimbre (Kgf x 6 mm)	Sin deslizamiento en Urdimbre y Trama
	Trama (Kgf x 6 mm)	
9	Apariencia del tejido después del lavado	4 mínimo
10	Acabado	Termo fijado
11	Teñido	Disperso
B. AVIOS		
1	RIB	2 X 2 elástico (para puño y pretina)
	Composición	100% poliéster
	Color	Al tono del tejido del cuerpo (Pantone N° 19 -4013 TCX)
2	Elástico	
	Composición	Filamento de caucho forrado con fibra sintética.
	Ancho	4 +/- 0.5 cm
	Color	Blanco
3	Forro Interno	Tipo malla (cocos pequeños)
	Composición	100% poliéster
	Color	Blanco
	Peso /m² (g)	90 (mínimo)
4	Cordón de ajuste	
	Composición	Sintético 100%
	Forma	Tubular con topes de plástico.
	Color	Azul noche o negro
5	Cremallera	plástica color Azul noche a tono de la tela o negro
	Tipo	Uno con diente grueso (tipo tractor 8 dientes por pulgadas) para la Casaca.



[Firma]
GISELLA CAROLINA
CARDENAS TORO
INGENIERA TEXTIL
Reg. CIP N° 128750

		Tres con diente fino (20 dientes por pulgada) para los bolsillos del Pantalón
	Longitud	En la Casaca (cerrado del delantero) de acuerdo con la talla. En el Pantalón: cerrado de los bolsillos laterales de 15 cm de longitud, bolsillo posterior de 13cm de longitud (uno)
	Deslizado	Metálico laqueado azul oscuro o color negro (de marca reconocido)
	Tipo	Tipo Europeo
	Material cinta	Poliéster color Azul oscuro o negro
6	Hijo de costura	
	Composición	Poliéster 100%
	Título	40/2 de 2 cabos retorcidos
	Color	Azul noche o Negro
7	Hilo de remalle	
	Composición	Poliéster 100%
	Título	Multifilar, acabado texturizado.
	Color	Azul noche o negro
8	Hilo (bordado de logos)	Poliéster triobal
C	CONFECCIÓN Y COSTURA	
	BUZO	
	Modelo	Según gráfico adjunto
	Partes	Conformado por Casaca y Pantalón en Polinam color Azul Noche (ver gráfico)
	1. CASACA	Totalmente forrada inferiormente
	CUELLO: Cuello alto de doble tela. De forma rectangular anatómica de 8 +/- 0.5 cm. de ancho.	
	DELANTERO: Abierto, de 2 piezas cerrado con cremallera tipo tractor según talla, colocada desde la parte superior delantera del cuello hasta la parte baja de pretina. A la altura del pecho izquierdo debidamente centrado lleva bordado digital el logo de MSI COMUNIDAD INTERNACIONAL de 7 x 8 cm, debidamente centrado con hilo en color plata	
	ESPALDA: Es de una sola pieza con base recta en la parte inferior lleva una pretina de tejido rib 2x2 de 5cm de ancho o altura. Centrado en la espalda a 10 cm debajo del cuello posterior (parte central) lleva bordado digital el logo de la BRIGADA CANINA SAN ISIDRO de 25 cm de alto, con hilo en color plata.	
	PRETINA: Conformado por tres piezas: Dos rectangulares (uno en cada extremo del cierre) de doble tela (mismo tejido del cuerpo) de 8.5 de ancho por 5.0 cm de altura cosidos al extremo del cierre, la parte inferior del delantero y pegados al rib. Uno de tejido, rib doble de 5cm de altura cosido en la parte inferior de la espalda, parte lateral inferior de los delanteros y pegados en el extremo a las piezas rectangulares	
	BOLSILLOS: 02 bolsillos inferiores sesgados de 16 +/- 1 cm de largo. por 3 +/- 0.2 cm de ancho en la boca tipo pestaña. Ubicados uno o cada lado del delantero en la parte inferior	
	BOLSA: Bolsa interna de bolsillo en forma semicircular de 18 +/- 1 cm de profundidad formado por 2 piezas unidos con costura tipo remalle y puntada de seguridad (evitar posible descosido) Son de mismo tejido del cuerpo. unión al cuerpo: Unión de bolsillo al cuerpo con doble costura 301 (costura recta)	
	MANGAS: Son largas rectas de dos piezas (manga y puño), puño de 5 cm aprox. De la manga derecha deberá de llevar bordado digital el logo de la BRIGADA CANINA SAN ISIDRO, con hilo en color plata. De la manga izquierda deberá de llevar bordado digital la BANDERA DEL PERÚ	
	PUÑO: De doble rib de 5 +/- 0.5 cm de ancho.	
	COSTURA: Unión de las piezas tanto externas como internas (forro) son con remalle y puntada de seguridad. Costura recta c/301 11 puntadas por pulgadas.	
	2 PANTALÓN	El Pantalón formado por dos delanteros, dos posteriores con pretina corrida del cuerpo y elasticado de 4 +/- 0.5 cm de ancho.
	DELANTERO: Dos de base recta que termina en dobladillo o basta de 2.5 cm con pespunte doble. Presenta dos bolsillos tipo ojal laterales sesgados (uno o cada lado) de 16cm de largo de boca	



[Firma]
CAROLINA CAROLINA
CARDENAS TORO
INGENIERA TEXTIL
Reg. CIP N° 128750

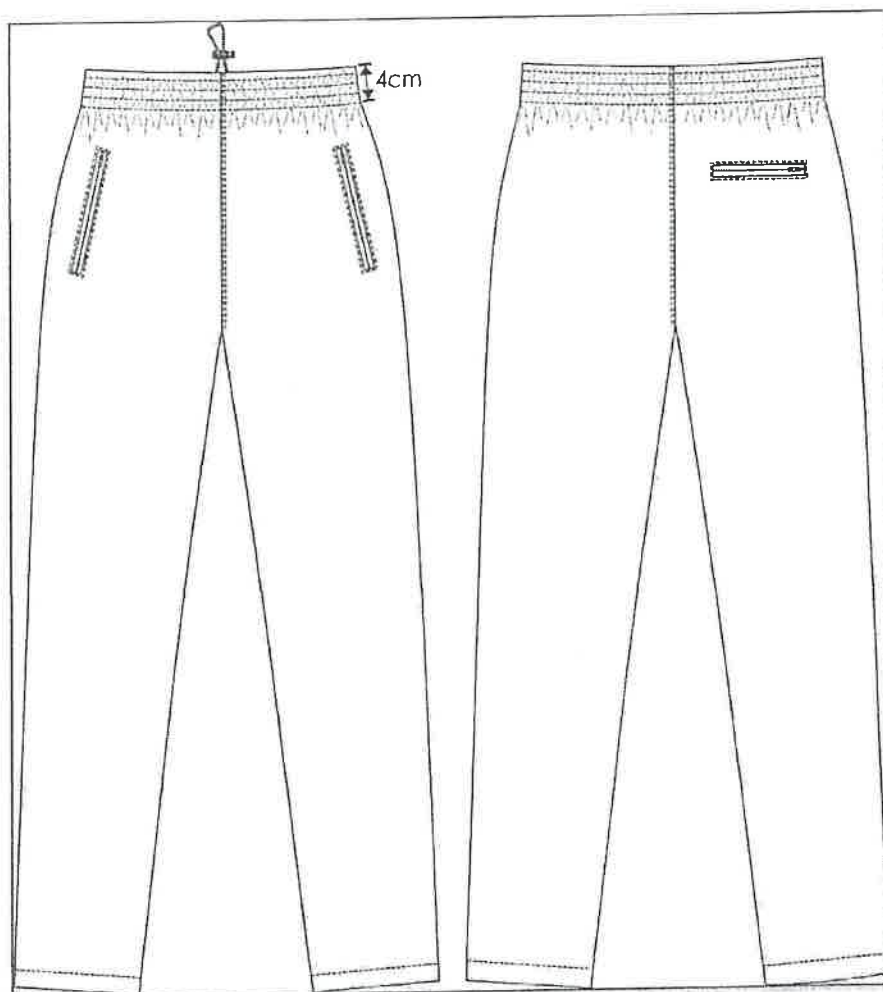
	<p>POSTERIORES: El posterior izquierdo tiene un bolsillo tipo ojal de 13 +/- 0.3 cm de abertura y 18 +/- 0.5 cm de profundidad, el cual se cierra por medio de un cierre y está ubicado a 7 cm de la pretina (costura inferior de la pretina hasta el indicio superior del bolsillo, también es de base recta con una basta de 2.5 m de doble pespunte.</p>
	<p>PRETINA: Corrida del delantero / posterior, elasticado de 4 +/- 0.5 cm de ancho con 2 ojalillos bordados en la parte interna del delantero para pasaje de cordón o pasador para ajuste anatómico. El largo del pasador deberá sobresalir 15+ /- 1 cm de ambos extremos, estando la pretina del pantalón completamente estirado. Dicha pretina tiene pespunte cuádruple separados entre sí 1 +/- 0.1 cm, con atraque en los terminales</p>
	<p>UNIÓN DE LAS PARTES: No presentan fruncidos. La unión de los laterales es con costura de remalle con puntada de seguridad, mientras que la unión de tiroposterior es con cerradora de doble aguja y . La unión del forro o bolsa de los bolsillos es por medio de remalle con puntada de seguridad.</p>
	<p>ACABADO: Exento de defectos en material y confección. Excelente presentación. La tela no debe tener defectos de fabricación tales como hilos corridos, hilos sueltos, motas, etc., los cuales afecten la calidad del bien. Las costuras deben estar perfectamente alineadas, sin hilos rotos, hilos sobrantes, saltadas, no deben ser tirantes ni presentar fruncidos etc. La prenda debe contar con la etiqueta de talla, marca del confeccionista y composición e instrucciones de lavado.</p>
	<p>PRESENTACIÓN: En bolsa de polietileno transparente de alta resistencia al manipuleo. Las bolsas deberán de indicar la talla a la que pertenece el juego de uniforme. El uniforme debe ser presentado por juego de casaca y pantalón en la bolsa de polietileno</p>

CASACA



[Signature]
GISELLA CAROLINA
CARDENAS TORO
INGENIERA TEXTIL
Reg. CIP N° 128759

PANTALON



LOGO DEL ESCUDO DE LA MSI COMUNIDAD INTERNACIONAL DE COLOR PLATA



Carolina Cardenas
CARDENAS CAROLINA
CARDENAS TORO
INGENIERA TEXTIL
Reg. CIP N° 128750

LOGO DE BRIGADA CANINA MSI DE COLOR PLATA




GISSELLA CAROLINA
CÁRDENAS TORO
INGENIERA TEXTIL
Reg. CIP N° 128750

CHALECO DE DRIL TIPO PERIODISTA UNISEX

PARAMETROS		ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
1	Material	GABARDINA O DRILL
2	Composición	100% poliéster.
3	Ligamento del tejido	Sarga
4	Color	Azul marino oscuro (Pantone N°19-4013 TCX)
5	Peso/m² (g)	220 (mínimo)
6	Estabilidad dimensional (%) Urdimbre Trama	+/- 1.0 % máximo +/- 1.0 % máximo
7	SOLIDEZ DEL COLOR A la luz (20 AFU) Al lavado doméstico (IIIA):	4 - 5 4 mínimo
8	Al agua clorada	4 mínimo
9	A la transpiración Ácido y básico	4 mínimo
10	Al frote En seco En húmedo	4 mínimo 3 - 4
11	Grado piling	4 mínimo
12	Angulo de recuperación	180 ° mínimo
13	Resistencia de las costuras Urdimbre (Kgf x 6 mm) Trama (Kgf x 6 mm)	Sin deslizamiento en Urdimbre y Trama
14	Puntaje máximo como defectos de fabricación Rollo individual Lote	18 puntos/100 m² 14 puntos/100 m²
		Defectos mayores: Huecos en la tela: mayor o igual a 5 mm de diámetro - Hilos pasados - Marcas de peine - Marcas de parada - Diseño del estampado desfasado o corrido - Hilos flotantes - Manchas de grasa o aceite - Hilos corridos - Teñido veteado - Ancho irregular - Contaminación Defectos menores: - Hilo de diferente grosor - Fibra aglomerada en el hilo (Neps) - Hilo suelta en bucles (camarón) - Hilo sucio - Matching (contraste de color) entre lotes de tela
15	Apariencia del tejido después del lavado	4 mínimo
16	Teñido	Disperso
17	Acabado	Suavizado y Termo fijado
AVIOS		
1	Regulador	De plástico
	Color	Negro
	Medidas	Abertura de 2.5cm, 3cm de ancho.
2	Cinta pegapega	Nylon
	Ancho	2.5 cm
	color	Negro
3	Cremallera	De alta duración
	Composición:	
	Cinta	Poliéster 100%.
	Cremallera	Nylon 100%.
	Tipo	Diente grueso (8 dientes por pulgada tipo tractor)
	Color	Al tono del tejido



[Firma]
GISELLA CAROLINA
CARDENAS TORO
INGENIERA TEXTIL
Reg. CIP N° 128750

4	Hilo para costura	
	Composición	Poliéster 100%
	Título	40/2, de 2 cabos retorcidos.
	Color	A tono de la tela
5	Hilo para bordado	
	Composición	Poliéster 100%.
	Color	Según diseño
CONFECCION		
	Modelo	Ver gráfico.
		Es de corte y base recta, de cuello "V". La unión de las piezas está hecha con cerradura de doble costura y el cerrado de los delanteros es por medio de un cierre tipo tractor.
	Cuello	Tipo "V" con ribetes de 1cm del mismo tejido en todo el contorno.
	Delanteros	Dos, de una sola pieza cada uno, ribeteada en el contorno delantero (ancho del ribete 1cm.), parte central inferiores ligeramente ovaladas. En el bolsillo superior delantero izquierdo a la altura del pecho lleva bordado digital en hilo color plata el escudo de SAN ISIDRO COMUNIDAD INTERNACIONAL (medidas 7 X 8 cm)
	Bolsillos	El delantero derecho e izquierdo a la altura del pecho lleva un bolsillo sobrepuesto tipo parche con fuelle de 3 cm por los tres lados (medidas: 10 cm +/-1cm de ancho x 17 cm +/-1cm de altura incluido la tapa) la tapa es rectangular con bordes redondeados (medidas: 10 cm +/-1cm de ancho x 5cm +/-0.5cm de alto), en el delantero izquierdo al costado derecho del bolsillo superior lleva una pieza adicional de 5 cm +/- 0.5cm de ancho con dos divisiones para plumones ó lapiceros. El delantero derecho e izquierdo llevan un bolsillo tipo ojal en la parte central, el cerrado de este es con un cierre (la bolsa de este bolsillo está hecho con el mismo tejido del cuerpo que va unido a los laterales y en la parte inferior del chaleco). Sobre este están dos bolsillos superpuestos tipo parche con tapa y fuelle de 3cm (fuelle cerrado y atracado en los laterales de la boca del bolsillo) de base recto con tapa de puntas redondeadas (medida del bolsillo 20 cm +/-1cm de ancho x 19 cm +/-1cm de altura incluido la tapa). Tapa de 5cm +/-0.5cm de alto por 20 cm +/-1cm de ancho. El segundo bolsillo tipo parche con tapa rectangular de puntas redondeadas, medidas del bolsillo externo es: 10.5 cm +/-1cm de ancho por 10 cm +/-1cm de altura incluido la tapa. Tapa de 5cm +/-0.5 cm de alto por 10.5 cm +/-1cm de ancho. Nota: Las tapas de los bolsillos están respuntados en todo el contorno y llevan cinta pega pega de 5 cm de largo x 2.5 cm de ancho. Los bolsillos y las tapas llevan sus respectivos atraques.
	Espalda	De dos piezas, una a manera de canesú que mide 14 cm en la parte central de la espalda y pegado con doble respunte al cuerpo y en la parte central de esta va insertado una cinta doble del mismo tejido de 2.5 cm con una hebilla tipo media luna de bronce. Centrado a 1.5 cm debajo del canesú va bordado digital el logo del escudo de la MSI Comunidad Internacional. (medidas 18 cm diámetro +/-1cm - Ver gráfica) en hilo de color plata. A la altura de la cintura una cinta de 2.5 cm de ancho doble respuntada al contorno que sirve para regular el contorno de la cintura (con el regulador de plástico). En la parte baja de la espalda llevara un bolsillo con forro y cierre de medidas aprox. 28 x 18 cm (+/-1cm) (Ver gráfica)
	Sisa	Con ribete en todo el contorno.
	Uniones	Delantero/espalda, hombros con cerradura de 2 agujas (8-9 puntadas por pulgada).
	Laterales	Con máquina cerradura de dos agujas
	Pegado de cierre	Con maquina recta



[Firma]
LISSELLA CAROLINA
CARDENAS TORO
INGENIERA TEXTIL
Reg. CIP N° 128750

	Pegado de ribetes	Con recta (una aguja).
D	ACABADO	Exento de defectos en material y confección. Excelente presentación. La tela no debe tener defectos de fabricación tales como hilos corridos, hilos sueltos, motas, etc., los cuales afecten la calidad del bien. Las costuras deben estar perfectamente alineadas, sin hilos rotos, hilos sobrantes, saltadas, no deben ser tirantes ni presentar fruncidos etc. La prenda debe contar con la etiqueta de talla, marca del confeccionista y composición e instrucciones de lavado.
E	PRESENTACION	En bolsa de polietileno transparente de alta resistencia al manipuleo. Las bolsas deberán de indicar la talla a la que pertenece el chaleco.

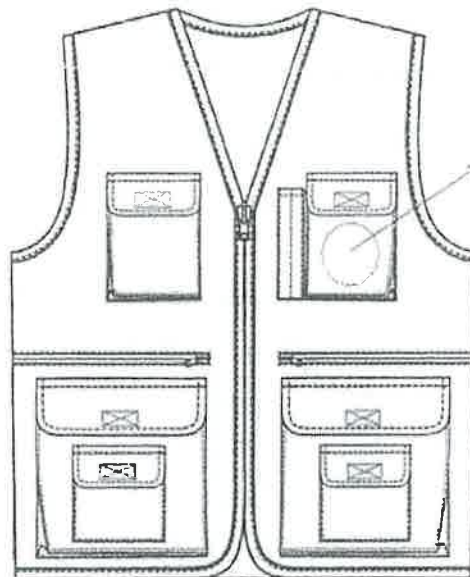
LOGO DEL ESCUDO DE LA MSI COMUNIDAD INTERNACIONAL DE COLOR PLATA




GISELLA CAROLINA
CARDENAS TORO
INGENIERA TEXTIL
Reg. CIP N° 128750

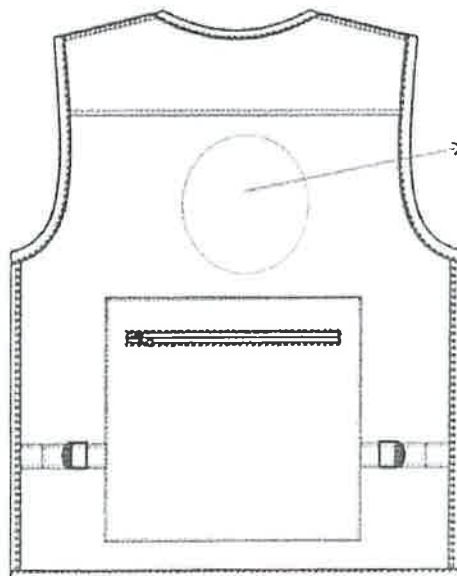
CHALECO DE DRILL TIPO PERIODISTA

DELANTERO



Bordado escudo de
MUNICIPALIDAD DE SAN ISIDRO
COMUNIDAD INTERNACIONAL

ESPALDA



Bordado escudo de
MUNICIPALIDAD DE SAN ISIDRO
COMUNIDAD INTERNACIONAL



Gissella Carolina Cardenas Toro
GISELLA CAROLINA
CARDENAS TORO
INGENIERA TEXTIL
Reg. CIP N° 128750

CHALECO DE MALLA CON CINTA REFLECTORA

MATERIALES

TELA DRILL COLOR NEGRO

PARAMETROS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

01	Material	Drill
02	Composición	POLIALGODÓN ó 100% ALGODON
03	Ligamento del tejido	Sarga drill
04	Color	Azul PANTONE 655 CP
	Manchado	5
	Al frote húmedo	2
	Al frote seco	3-4
06	Teñido	Disperso
07	Acabado	Sanforizado

TELA DRILL COLOR AMARILLO FOSFORESCENTE

01	Grado pilling	4 mínimo
02	Color	Amarillo limón fosforescente
03	Composición	100% poliéster
04	Ligamento de tejido	Sarga drill
05	SOLIDEZ DEL COLOR	
	A la luz	4-5 Mínimo
	Al lavado	
	Al frote húmedo	3-4
	Al frote seco	4 mínimo
	Teñido	Disperso
	Acabado	Sanforizado

CREMALLERA (CIERRE)	Color AZUL MARINO Cinta 100% poliéster Cremallera 100% plástica Tipo: diente grueso (tipo tractor) para el cerrado delantero
---------------------	---

CINTAS REFLECTIVAS	REFLECCION (cd/lux/m2) 500 candelas, color plomo plata de 1 1/2" de ancho, 02 en cada lado en la parte delantera y 02 en la parte posterior, según gráfico Resistencia al lavado: 60 ciclos. Holograma de seguridad en la cara frontal de la cinta reflectiva.
--------------------	--

VELCRO COLOR NEGRO	100% NYLON Color negro 1" pulgadas de ancho
--------------------	---

HILO PARA COSTURA	100% POLIESTER TITULO 40/2 COLOR AZUL, AMARILLO LIMON, PLOMO PLATA, SEGUN A LA TELA.
-------------------	--

HILO PARA BORDADO	100% POLIESTER 1 color (pecho DERECHO tipo parche) amarillo, 1 color (escudo y serenazgo) BLANCO 1 color (espalda) BLANCO
-------------------	--

CONFECCIÓN

Tipo de Modelo	Escote en "V",
Modelo	La unión de las partes es con máquina recta c/301 con 10 puntadas por pulgada y el cerrado del delantero es por medio de una cremallera o tractor
Escote	Tipo V con ribete de 1/2" del mismo material de la tela principal, en todo el contorno de la prenda.



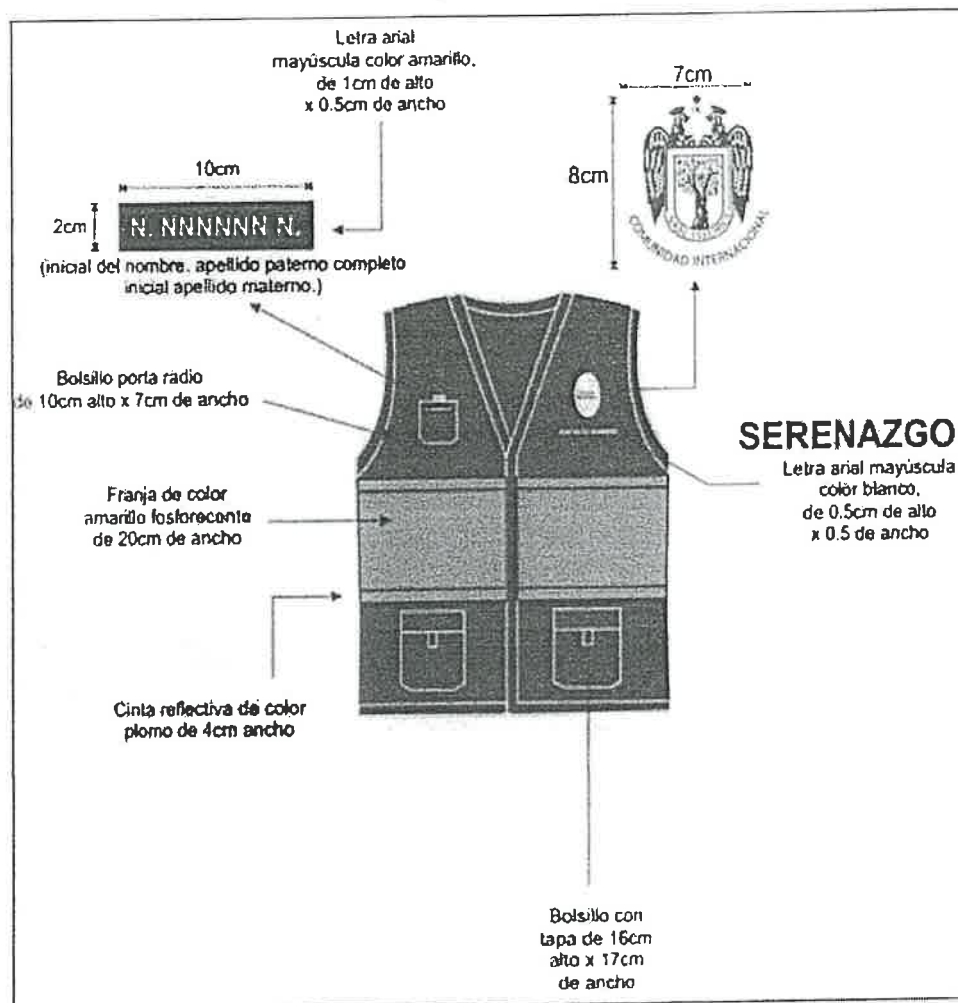
[Signature]
GISELLA CAROLINA
GARDENAS TORO
INGENIERA TEXTIL
Reg. CIP N° 128750

Delantero	<p>De 03 piezas cada delantero (tela azul superior e inferior con una franja de color amarillo fosforescente en la parte central), ribeteada en el contorno a 1/2" del mismo material de la tela principal en todo el contorno de la prenda.</p> <p>En el lado del pecho lado izquierdo deberá de llevar bordado digital en hilo color plata el ESCUDO DE LA MSI COMUNIDAD INTERNACIONAL y de color blanco la palabra SERENAZGO bajo el escudo.</p> <p>En el lado derecho lleva bolsillo superior porta radio y marbete tipo parche con el bordado del nombre del usuario.</p> <p>Deberá de llevar 02 reflectivos de 1 1/2". de grosor cocida en el delantero (horizontalmente) según gráfico.</p>
Bolsillos superiores externos	Un bolsillo porta radio a la altura del pecho derecho. Sobre el bolsillo llevará marbete tipo parche con el nombre del usuario bordado, según gráfico.
Bolsillos inferiores externos	2 bolsillos inferiores. Con tapa embolsada y pespuntada a 1/4" c/301, pegado con 301 y sobrecosido 1/4" con 301 lleva velcro macho de 1" Bolsillo parche: Bolsa cosido con costura recta a 1/16", abertura bastillada a 2cm con 301, lleva velcro hembra 1"
Espalda	<p>De 03 piezas (02 piezas de tela principal y 01 pieza de drill color amarillo fosforescente según gráfico). La tela drill amarillo (pieza central) va unida a la tela principal drill azul oscuro de la parte superior y pieza inferior, sobre la pieza central va bordado la palabra SERENAZGO de 5cm de alto x 4cm de ancho cada letra</p> <p>Deberá de llevar 02 reflectivos de 1 1/2". de grosor cocida con en la espalda (horizontalmente) según gráfico.</p>
Hombros	En la unión de los hombros lleva refuerzo de tela remallado con puntada de seguridad y pespunte doble aguja de 1/4"
ACABADO	<p>Exento de defectos en material y confección. Excelente presentación.</p> <p>La tela no debe tener defectos de fabricación tales como hilos corridos, hilos sueltos, motas, etc., los cuales afecten la calidad del bien.</p> <p>Las costuras deben estar perfectamente alineadas, sin hilos rotos, hilos sobrantes, saltadas, no deben ser tirantes ni presentar fruncidos etc.</p> <p>La prenda debe contar con la etiqueta de talla, marca del confeccionista y composición e instrucciones de lavado.</p>
PRESENTACION	<p>En bolsa de polietileno transparente de alta resistencia al manipuleo.</p> <p>Las bolsas deberán de indicar la talla a la que pertenece el chaleco.</p>

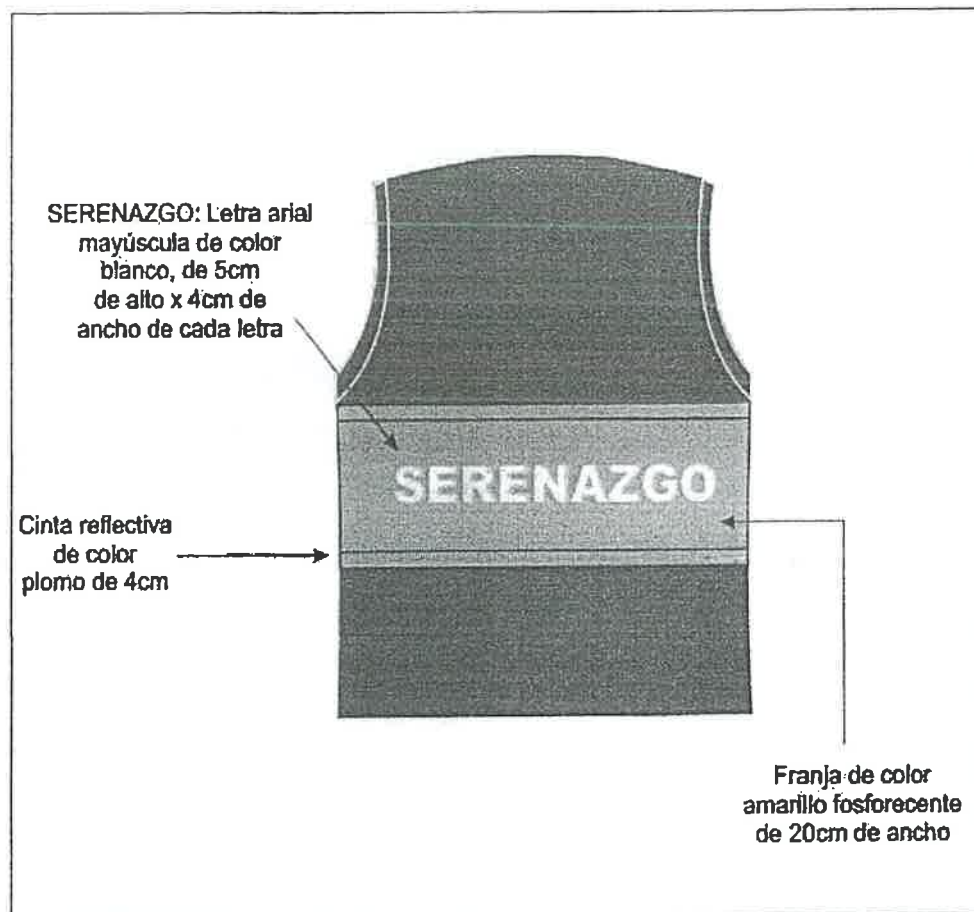


[Firma]
GISELLA CAROLINA
CARDENAS TORO
INGENIERA TEXTIL
Reg. CIP N° 128759

CHALECO DE MALLA CON CINTA REFLECTORA



[Signature]
GISELLA CAROLINA
CARDENAS TORO
INGENIERA TEXTIL
Reg. CIP N° 128750



LOGO DEL ESCUDO DE LA MSI COMUNIDAD INTERNACIONAL DE COLOR PLATA



Gissella Cardenas
GISELLA CAROLINA
CARDENAS TORO
INGENIERA TEXTIL
Reg. CIP N° 128720

UNIFORME PARA ESCOLTA

CARACTERÍSTICAS DE:

TELA PRINCIPAL (Saco y Pantalón)

TIPO DE TEJIDO:	CASIMIR
DESCRIPCIÓN	CASIMIR COLOR ENTERO AZUL NOCHE
COMPOSICIÓN (ASTM D-629 parte 18-6-2)	(25% Lana, 75% Poliéster) +/- 5%
ANCHO ENTRE ORILLOS	148 CMS Mínimo
PESO GRS/LINEAL (ASTM D-376)	405 +/- 5% (incluye orillos)
PESO GRS/m2 (ASTM D-3776)	265 +/- 5%
ARMADURA	SARGA 2/2
TÍTULO DE HILADO (ASTM -1059)	
Urdimbre	Nm 2/48 +/- 5%
Trama	Nm 2/48 +/- 5%
DENSIDAD (N° HILOS/CMS) (ASTM D-3775)	
Urdimbre	31.0 +/- 2
Trama	26.0 +/- 2
ESTABILIDAD DIMENSIONAL (AATCC-135)	
Urdimbre	-1.0 % Mínimo
Trama	-0.5 % Máximo
SOLIDEZ DE COLOR	
A LA LUZ (AATCC-16) Escala de grises	3.5 Mínimo
AL SUDOR ACIDO (AATCC-15)	3.5 Mínimo
AL FROTE SECO (AATCC-8)	4.0 Mínimo
AL FROTE HÚMEDO (AATCC-8)	3.5 Mínimo
AL LAVADO EN SECO (AATCC-132)	4.0 Mínimo
ACABADO	TERMOFIJADO Y DECATIZADO

TELA PARA CAMISA MANGA LARGA

NOMBRE	TAFETAN COLOR ENTERO
COLOR	BLANCO
TIPO DE TEJIDO	PLANO
COMPOSICION (%)	(Mezcla Intima)
URDIMBRE	65% Algodn Pima + 5 – 35% Poyester + 5
TRAMA	65% Algodón Pima + 5 – 35% Polyester + 5
PESO g/m2	106 + 5%
ARMADURA	TAFETAN
TÍTULO DEL HILADO	
URDIMBRE	50/1 ± 5%
TRAMA	40/1 ± 5%
Nº HILOS X PULGADA ACABADA	
URDIMBRE	116± 5%
TRAMA	84±5%
RESISTENCIA A LA TRACCION Kgf	
URDIMBRE	11 mín.
TRAMA	11 mín.
SOLIDEZ DEL COLOR	
A LA LUZ	3 mín.
AL LAVADO DOMESTICO	3 mín.
AL SUDOR ACIDO	3 mín.
AL SUDOR ALCALINO	3 mín.



AL FROTE SECO	3 min.
AL FROTE HUMEDO	2 min.

ACABADO

BLANCO OPTICO O HIL COLOR, CAUSTIFICADO, SANFORIZADO.

- HILO PARA COSTURA
 - Composición Poliéster 100%
 - Título 40/2 (Ne) y 100 Denier (remalles)
 - Color Azul noche
- HILO PARA BORDAR
 - Composición 100% Polyester
 - Color Blanco
- BOTONES DE METAL : Niquelados

SACO: Con 04 botones de metal en delantero y 01 abertura posterior

1.- Cuello y Solapa:

Superior cuello abierto unido a solapas cortas, reforzados con entretela tejida fusionable, estilo sastre.

En los extremos es embolsado con costura recta.

Lleva pespunte en todo el contorno a 7 mm del borde con 9 puntadas por pulgada con hilo a tono de la tela. El cuello y solapa deben ser simétrico.

2.-Presilla colgador:

Al centro del cuello lleva un cintillo para colgador con marca y atraque en los extremos.

3.- Delantero Izquierdo y derecho (parte externa)

Deberá estar reforzado con entretela tejida fusionable lleva 02 pinzas armada con c/301 y llevará un refuerzo de plastón.

4.- Bolsillo superior sobrepuestos con tapa tipo flecha:

En la parte superior del delantero izquierdo y derecho, llevará un bolsillo sobrepuesto, pespuntado al contorno con costura recta c/301 y 12 ppp, con tapa de tres puntas tipo flecha pespuntado a todo el contorno a 7 mm del borde con 9 puntadas por pulgada con hilo a tono de la tela. Lleva un ojal vertical alineado con el botón de metal N° 22 tipo hongo de buena calidad, que no se oxide y que no se deforme. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillera de una sola pieza, remallado y cosido con costura recta a 1cm con 10 ppp. Logotipo bordado en el bolsillo lado Izquierdo ESCUDO DE SAN ISIDRO COMUNIDAD INTERNACIONAL.

5.- Ojales delanteros:

En la parte central deben llevar 04 ojales bordados tipo ojo de chanco con atraque en forma horizontal. Los ojales deben estar colocados de manera simétrica uno debajo del otro.

6.-Bolsillo inferior izquierdo y derecho tipo ojal:

En la parte inferior del delantero izquierdo y derecho, llevará un bolsillo tipo ojal con vivos de 0.6cm de ancho y abertura de 15,7 cm aprox., con tapa de tres puntas tipo flecha pespuntado a todo el contorno a 7 mm del borde con 9 puntadas por pulgada con hilo a tono de la tela. Lleva un ojal vertical alineado con el botón de metal niquelado N° 22 tipo hongo de buena calidad, que no se oxide y que no se deforme. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillera de una sola pieza, remallado y cosido con costura recta a 1cm con 10 ppp. En la vista interna del bolsillo, llevará el orillo del fabricante de la tela principal.

7.-Delanteros (interior forro):

El delantero interior con forro de 100% poliéster de la mejor calidad.



Bolsillos internos

8.-Superior-Porta documentos:

Tipo ojal con vivos de tela 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 13cm con atraque semilunar a tono en los extremos de los bolsillos, además lleva una tapa botón triangular de forro insertada con 1 ojalillo tipo flecha de forro y 1 botón de poliéster de 24 líneas centrado para mayor seguridad. Bolsa de bolsillo de una sola pieza será de popelina bolsillera, este será remallado y cosido con costura recta a 1cm.

9.-Porta lapicero:

Tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 4cm con atraque semilunar en los extremos a tono. Bolsa de bolsillo de una sola pieza, será de popelina bolsillero, este será remallado y cosido con costura recta a 1cm.

10.-Cigarrera:

Tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 10cm con atraque semilunar en los extremos a tono, además de un pespunte al contorno a 1.6mm. Bolsa de bolsillo de una sola pieza será de popelina bolsillero, este será remallado y embolsado cosido con costura recta a 1cm.

11.-Botones delanteros:

En la parte central deben llevar 04 botones de metal niquelados tipo hongo de 32 líneas ubicados de manera simétrica uno debajo del otro.

Bolsillo Interno

12.- Superior Porta documentos:

Tipo ojal con vivos de tela 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 13cm con atraque semilunar a tono en los extremos de los bolsillos, además lleva una tapa botón triangular de forro insertada con un 1 ojalillo tipo flecha de forro y 1 botón de poliéster de 24 líneas centrado para mayor seguridad. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, estos serán remallados y cosido con costura recta a 1cm.

Adicionalmente se colocaran los botones de repuesto 1 botón de 32 líneas y 1 botón de 24 líneas a un extremo del bolsillo.

13.-Protector axilar:

Media luna de forro ribeteado con 301 a 7mm de ancho.

14.-Plastón:

Armado de 02 piezas, plástica y fieltro compactado. Deberán estar unidas con puntadas en zig-zag. Lleva además una tira de tejido fusionable a un extremo cosido con maquina recta.

15.-Vuelta:

Con media luna tipo pistola, armado con sesgo y pespunte tipo hilván (cadeneta en el interior) a tono, la vuelta se une con el delantero con costura recta.

16.- Solaca:

En pico, de 6.5 cm de ancho, en el interior serán fusionadas con entretela fusionable.

17.-costadillo:

Será unido al delantero a 1cm y a la espalda a 2cm, lo cual permitirá un mejor entalle de la prenda; este llevará como refuerzo entretela fusionable en la sisa y basta.

18.- Espalda:

La espalda tendrá corte anatómico, tela será orillado y unido con costura recta con ensanche 2 cm por lado. Llevará refuerzo de entretela tejida fusionable en espalda alta según diseño.

19.- Forro de espalda:

De 02 piezas unido con remalle armar fuelle de 2cm de profundidad con 301.



20.-Abertura posterior:

Lleva 01 abertura central de 5cm de cruce, la abertura lleva refuerzo de fusible.

21.-Mangas:

La manga mayor y menor (tela y forro) serán remalladas y estarán unidas con costura recta a 1cm.

Lleva botamanga de la misma tela de 14 cm de altura aprox. Reforzada con entretela tejida fusible en ambas caras y pegado a esta con doble costura. Presenta basta de 3 cm orillado y con maquina bastera.

22.-Cabeza de manga:

Es fusionada con entretela tejida fusible, llevará chorrera de fieltro sesgado para un mejor armado de la manga.

23.-Hombros:

Remallado y unido a 1cm. Además, en la parte interna llevará hombreras anatómicas prefabricadas una a cada lado.

24.-Sisa:

Unión de manga y cuerpo, costura de 1cm. tela y forro.

25.- Basta de Saco

Doble de 4cm (incluido remalla), serpa reforzada por la parte interior con entretela tejida fusible. NOTA: Todos los ensanches de costuras están incluido remalle.

PANTALÓN CORTE RECTO:

1.- Pretina:

Ancho de 4 cm (terminado). Acabado de 2 piezas izquierda y derecha con un bolsillo secreto en el lado derecho. Lleva entretela fusible adherida a la tela, adicionalmente se prepara el forro de la pretina que consta: una entretela no tejida, con sesgos de tela bolsillero y la cinta de pretina antideslizante.

Además, lleva entretela tejida no fusible de refuerzo de pretina.

El forro de la pretina será de popelina bolsillera, la cual llevará una cinta de pretina elasticada antideslizante.

Para dar mayor seguridad a la prenda llevará un corchete de metal inoxidable. En la parte interna de la pretina, extremo izquierdo llevará un botón de 24 líneas al tono de la tela, este servirá para sujetar al garetón.

Este lleva un ojal bordado simple, exteriormente llevará presillas compartidas.

2.-Presillas:

Llevará 7 presillas de 1cm de ancho por 5cm de largo, las cuales llevaran atraques del mismo ancho de la presilla, uno en la parte superior y uno en la parte inferior (parte interna). Las presillas estarán distribuidas 2 en el delantero, 2 en los laterales y 3 en la parte posterior.

3.-Bolsillo secreto:

Ubicado en el lado superior de la pretina derecha, tiene 9cm de abertura útil por 10cm de profundidad

El bolsillo llevará atraque vertical de 1cm a los extremos; estará unido a la pretina con costura recta, embolsado con remalle y puntada de seguridad. La bolsa del bolsillo secreto será de la misma tela del cuerpo.

4.- Bolsillo delanteros:

Con abertura sesgada y respuntados a 2mm Colocar atraque horizontal de 1cm en los extremos de la boca de los bolsillos, los cuales deberán sujetar la costura de la boca del bolsillo. Las bolsas de bolsillo será de popelina bolsillero y será ribeteado con doble puntada cadeneta. El material del ribeteado será de tela popelina bolsillera algodón/poliéster. En la vista interna del bolsillo, llevará el orillo del fabricante de la tela principal.

5.-Bolsillo relojero:

El bolsillo derecho en la parte interna, llevará un bolsillo relojero el cual estará bastillado a 1cm y pegado con costura recta a 2mm.

6.-Vuelta de bolsillos delanteros:

Pegada al forro con pespunte de 2mm, por el exterior se deja un vivo de 2mm, La vuelta del bolsillo llevará el orillo con la marca de la tela.



7.- Garetá

Con entretela fusional por el interior, Acabado interno ribeteado con popelina bolsillera y unido al delantero con costura recta a 1cm y pespuntado a 2mm. Lleva un cierre de metal de diente dorado al tono de la tela, pegado con costura recta. El ancho del figurado de la garetá es de 3.5cm en la parte inferior llevará un atraque vertical de 1cm.

8.- Garetá:

Con entretela fusional por la parte interna, además va embolsado popelina bolsillera pespuntado con recta, unido con el cierre y el delantero con costura recta.

9.-Pinzas parte posterior:

Con dos bolsillos tipo ojal centrado en las 02 pinzas, cada lado

10.-Bolsillos fundillos:

Tipo ojal, con vivos de tela de 0.6cm c/u, con abertura según marcador. Los dos extremos de los bolsillos llevarán atraques verticales de 1.2cm. Las bolsas de bolsillo serán de popelina bolsillera y será ribeteado con doble puntada cadeneta. El material del ribeteado será de tela popelina bolsillera algodón/poliéster. En la vista interna del bolsillo, llevará el orillo del fabricante de la tela principal.

11.-Presilla y botón de bolsillo ojal:

En ambos bolsillos llevará insertado en la parte central un ojallito tipo flecha, con un atraque horizontal de 1cm en la parte inferior; así como 1 botón de 24 líneas, el cual ira pegado en la parte inferior del vivo a la dirección del ojallito.

12.-Tiro fundillos:

Ribeteados por separado y unidos con costura cadeneta a 3.5cm en la parte superior terminando con costura de 1.5cm por lado en la parte inferior. El material del ribeteado será de tela popelina bolsillera algodón/poliéster.

13.-Costados:

Remallado y unido con costura cadeneta a 1cm.

14.-Entrepieñas:

Tanto delantero como espalda es remallado y unido con 401 a 1.2cm desde el tiro hasta el ruedo.

15.-Protector de tiro:

En el cruce del delantero y fundillos se colocara un murciélago (protector de tiro en forma triangular, está ubicado entre el cruce del delantero y espalda) de popelina, el cual estará fijado al garetón con costura recta y fijado a la entrepierna con un atraque en costura recta en los extremos.

16.- Basta

Basta de presentación doblez de 5 cm de ancho, Lleva taquera (orillo de tela) en la parte posterior.

NOTA: Todos los ensanches de costuras están incluido remalle.

CAMISA MANGA LARGA CON PLIEGUES A LOS COSTADOS:

1.- Cuello:

Exterior fusionado, con refuerzo, además lleva barbas atracadas en las punteras. Largo de puntas. Embolsado a 0.6cm y pespuntado al filo a 1.3mm. según gráfico.

2.- Pie de cuello:

Pieza exterior fusionado e/entretela tejida y bastillado a 5mm c/301, insertar cuello según piquete, asentar a 1.3mm e/recta, punta de pie de cuello lado izquierdo con ojal de 1.8cm largo en forma horizontal, lado derecho lleva botón de 16 líneas (ubicación e/marcador).

3.-Delantero izquierdo:

Lleva tachón de 2.9cm ancho con entretela fusional sobrepuesto armado con 401 doble aguja de 2.5cm de separación donde van los ojales (06 ojales verticales).



4.-Delantero derecho:

Lleva un bastillado a 2.5cm insertando la etiqueta de composición y cuidado, donde van los botones 06 de 16 líneas y 2 botones de repuesto (1 de 16 líneas y 1 de 14 líneas) pegados en forma vertical.

5.-Bolsillo:

Tipo parche ubicado a la altura del segundo ojal del delantero izquierdo, con doble doblez en la parte superior y el modelo del bolsillo es en V. Isotipo bordado de 8cm de alto por 7cm de ancho. Pegar bolsillo c/301 a 1mm del filo de bolsillo, además lleva atraque triangular. Ver gráfico.

6.-Canesú:

Canesú interior centrar etiqueta de marca (insertar etiq. talla en el extremo izquierdo), es embolsado a 1cm con el canesú exterior y la espalda además lleva un pespunte al filo a 1mm.

7.-Hombro:

Embolsar con 301 a 1cm del borde y pespuntar a 1mm hacia el canesú (unión de hombros) c/301.

8.-Yugo Francés:

De 16cm de largo y 2.5cm de ancho, con ojal y botón de 14 líneas centrado en el yugo. Yugo interior de 1.3cm ancho fijar c/recta dejando pestaña de 1/16".

9.-Mangas:

Lleva 02 pliegues de 1.3cm de profundidad con separación de 2cm, Pegadas al cuerpo con costura francesa (c/401 doble aguja). Pespunte a 1cm.

10.-Puños:

Fusionados (exterior), bastillados a 5mm c/301. Embolsados a 6.4cm y pespuntados al filo 1.3mm en contorno, lleva 2 botones de 16 líneas en cada puño y 01 ojal de 1.8 cm de largo.

11.- Cuerpo

Cerrado con máquina cerradora de codo (c/401 doble aguja) 5mm.

12.- Sisa

Pegar mangas con 401 (doble aguja), pespuntar en el exterior con 301 a 1cm del pegado de mangas, costuras tumbadas hacia el cuerpo (costura francesa).

13.-Bastillado de faldón:

Con recta bastillado a 5mm c/301.

14.-Espalda:

Lleva pliegues laterales de 1cm de profundidad tumbados hacia los costados, armado de pliegue con atraque en forma horizontal.

15.-Costuras:

Recta c/301 14 ppp.

Cerradora c/401 14 ppp.

Acabado

La prenda deberá estar exenta de defectos de confección y acabados en su parte externa e interna tales como: costuras saltadas, hilos sueltos, mal planchado, defectos de fusionado, etc.



DESCRIPCIÓN: CAMISA
GÉNERO: CABALLEROS

HOJA DE CONFECCIÓN
Camisa



MODELO: CAMISA DE VESTIR



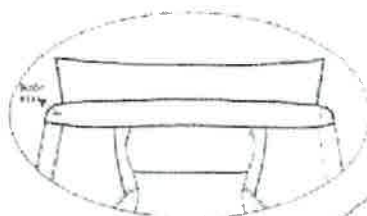
Medida	cm	Medida
30	14	30
40	18	30



DESCRIPCIÓN: CAMISA
GÉNERO: CABALLEROS

MODELO: CAMISA DE VESTIR

HOJA DE CONFECCIÓN

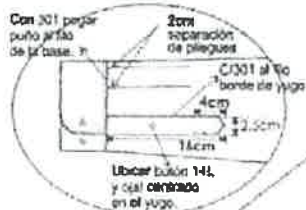


Embolsar hombros con 301 a 1cm del borde y pespunte hacia el centro unión de hombros con 1mm de postbata



Uso de 301 a línea de altura

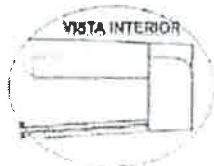
VISTA EXTERNA DE PUÑO



Pesar mangas con 401 doble aguja de 1cm de separación, pespunte en el exterior con 301 a 1cm del pegado de mangas costuras subidas hacia el cuerpo (costura francesa)



VISTA INTERIOR



6mm de costura a costura, puntada calañista al interior (401)

VISTA EXTERIOR



Costura de cerrada de costuras



DESCRIPCIÓN: CAMISA
GÉNERO: CABALLEROS

MODELO: CAMISA DE VESTIR

HOJA DE CONFECCIÓN
DELANTERO Y ESPALDA

DELANTEROS

Delantero derecho:
Bastillado de 2.5cm de pestaña
06 botones a N° 16 y 02 botones de
repuesto N° 18 y N° 14

Delantero izquierdo:
Pegar tachón con 401 desde aguja
de 2.5cm de separación costura cadavete al interior
haya 08 ojales, 5 ojales verticales y el último horizontal

Bastillado con 301
y de 2.5cm desde el
filo a costura

BOLSILLO PARCHÉ
Pegar bolsillo con 301 a
1mm del filo de bolsillo A 14P.P.P

Esquina de lavado,
proporción 4
asientada en el
bastillado
a 7.5cm de la línea
terminada

El pegado de botones
en forma vertical
al igual que la figura

Separación
de agujas
2.5cm

Alcance
triangular
3 puntadas

Doble dobléz
superior de 3.2cm
y ISOTIPO bordado

ESPALDA

**CANESÚ
INFERIOR**

**PLACA
Y**
Centrar y Pegar etiqueta de
marca con 301 en los laterales,
etiq. tallada bordada en la misma
etiqueta de marca

**Canesú
exterior**

**Canesú
interior**

Canesú
de doble pesa,
un lado con 301
pasante al otro con 301

Espalda con PLEGUE LATERAL
1cm de profundidad terminada
hundida hacia los costados
atracados en forma horizontal

**Espalda
veta vertical**

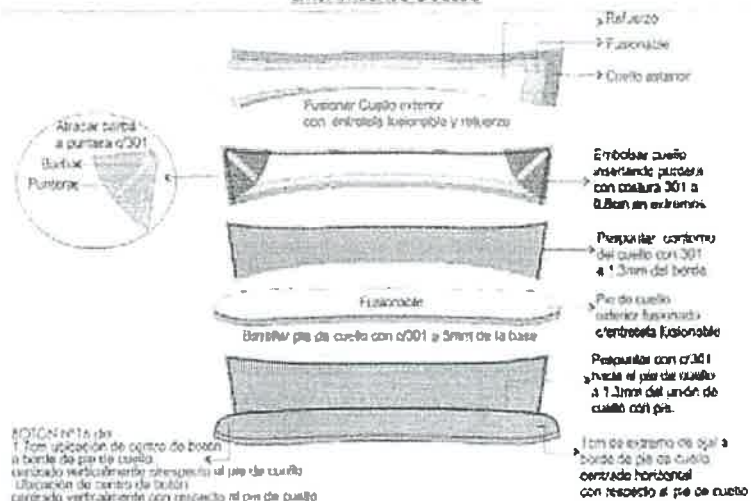


DESCRIPCIÓN: CAMISA
GÉNERO: CABALLEROS

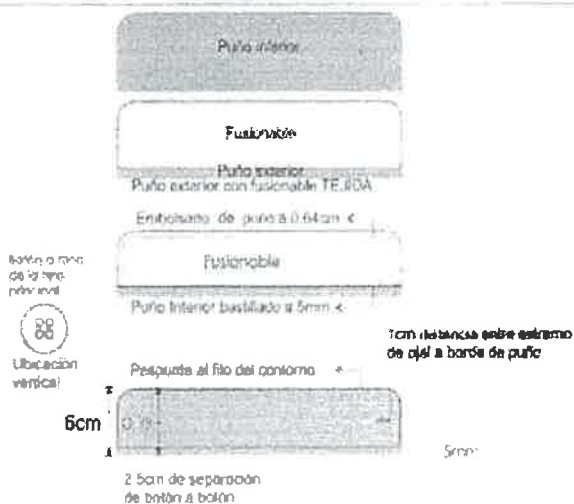
MODELO: CAMISA DE VESTIR

HOJA DE CONFECCIÓN
cuello y puño

ENSAMBLAJE CUELLO



ENSAMBLAJE PUÑO



UNIFORME PARA ESCOLTA



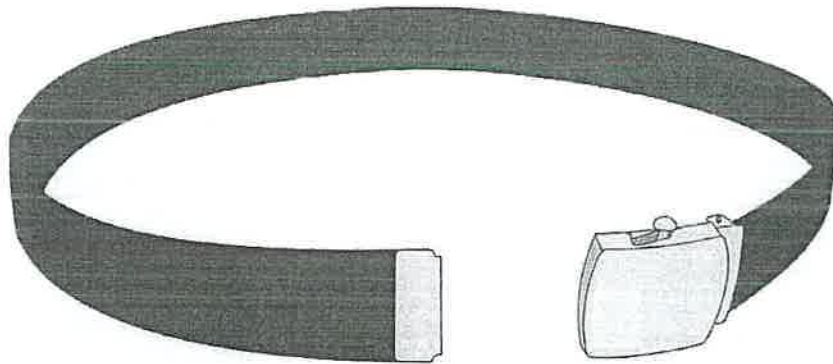
SACO DE GALA



PANTALÓN DE VESTIR



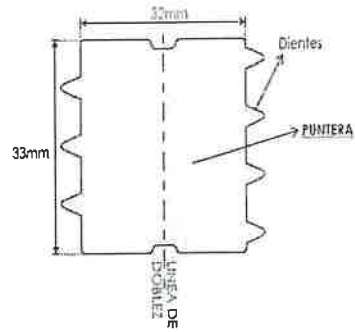
CORREA TIPO MILITAR COLOR AZUL



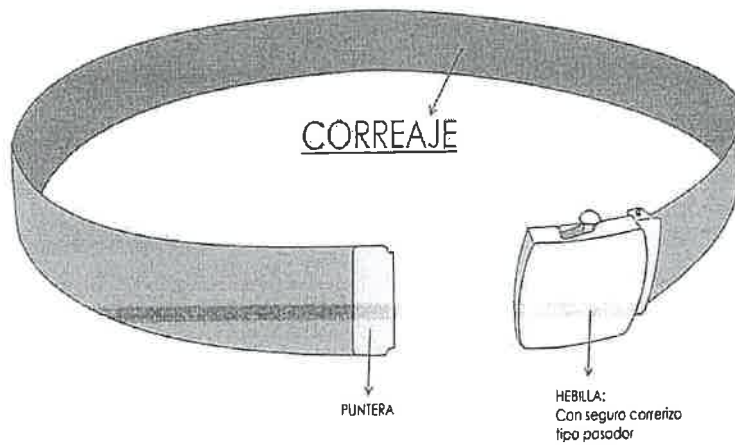
REQUERIMIENTOS TÉCNICOS MÍNIMOS	
ESTILO	Cinturón correa tipo militar
COLOR	CUERPO AZUL NOCHE Y HEBILLA METALICA PLATEADA
MEDIDA	Largo: 125 centímetros de acuerdo a la talla del usuario
MATERIAL DE LA CORREA	Tela tejida 100% poliéster o de nylon
MATERIAL DE HEBILLA	De material latón PLATEADO RESISTENTE con las medidas según gráfico
MATERIAL DE PUNTERA	De material latón, acabado llano brillante sin asperezas con las medidas según gráfico
GÉNERO	Hombres
ACABADOS	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos
PRESENTACIÓN	Embalado en bolsa de plástico transparente resistente al manejo, transporte y almacenamiento, rotulado de forma individual por cada prenda.

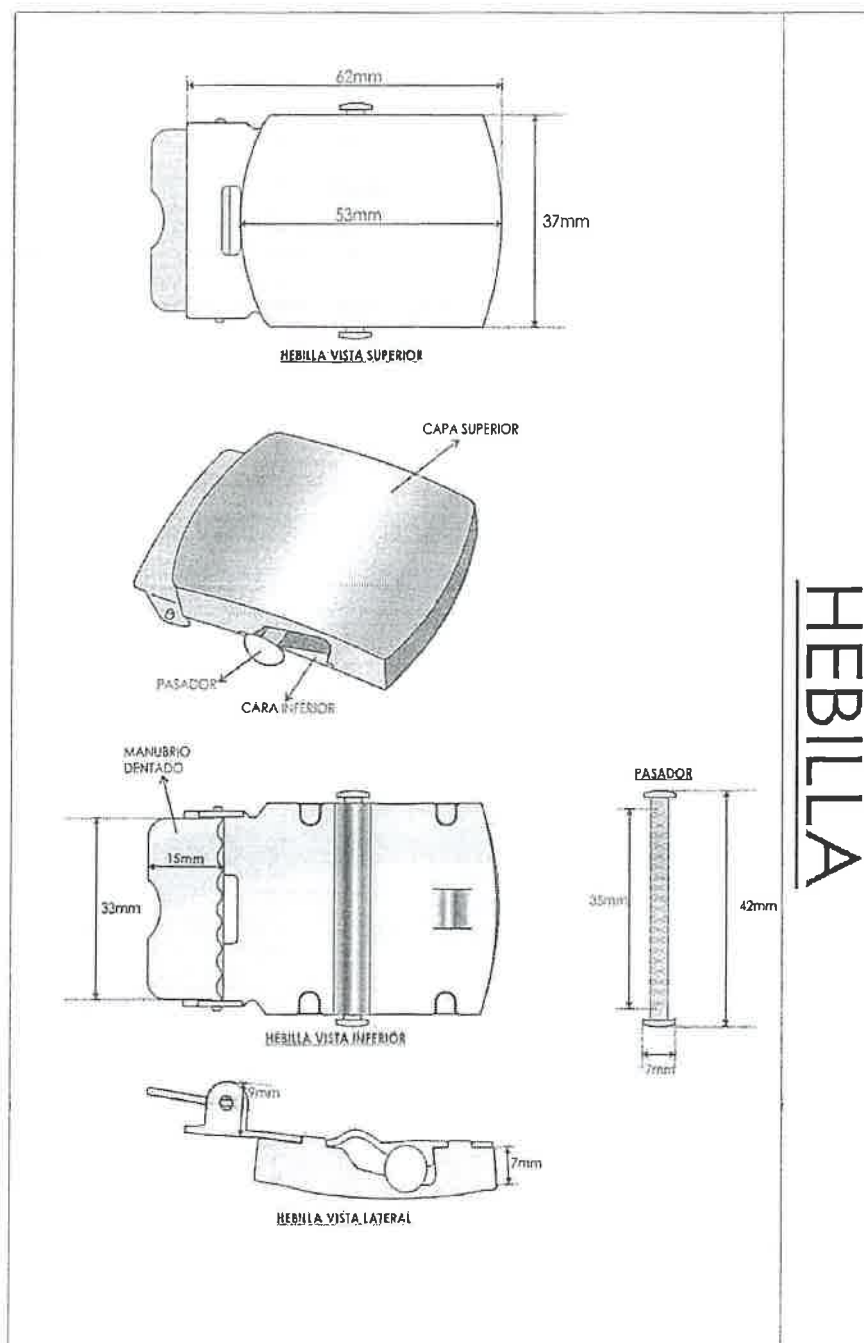


PUNTERA



CORREA





HEBILLA



ANEXO

N° 02



Anexo N° 02 – METODOLOGIA PARA LA EVALUACIÓN DE PRENDAS

En la etapa de presentación de ofertas, los postores deberán presentar las respectivas muestras al Comité de Selección del bien que es objeto de la presente contratación en la talla solicitada, para lo cual entregara las muestras en las Oficinas de la Subgerencia de Logística, sitio en Calle Augusto Tamayo N.º 180 Piso 6 en único horario de 8:00 a.m. hasta las 04:00 p.m., deberán de hacer la entrega respectiva mediante una guía de remisión que será recepcionado y sellado por mesa de partes de dicha dependencia; las muestras deberán estar confeccionada de acuerdo a especificaciones técnicas, en caso contrario se considera como no presentadas; dicha muestra no deberá consignar ninguna marca o logotipo que identifique al postor, el Comité de Selección codificara las mismas antes de proceder a la evaluación.

La finalidad del requerimiento de muestras es acreditar el cumplimiento de las especificaciones técnicas, lo cual resulta congruente y razonable en relación con el objeto de la convocatoria.

Las muestras se confeccionarán en las telas que se solicita de acuerdo a las especificaciones técnicas.

Las muestras deben ser presentadas y serán evaluadas por el Profesional Textil Especializado contratado por la Municipalidad de san Isidro.

El Postor que presente muestras en otras telas queda automáticamente descalificado. Asimismo, deberá presentar una carpeta con las telas (20 x 20 cm) y materiales utilizados en la fabricación de las muestras en cada ítem/ paquete que participa.

Se presentará un juego de muestras en las telas solicitadas.

El Comité de Selección contará con el apoyo de un especialista textil y/o ingeniero textil y/o ingeniero industrial y/o perito textil especialista en textiles y confecciones, quien asesorará técnicamente en la etapa de evaluación de muestras, evaluación de calidad del uniforme de identificación para personal y usuarios de MUNICIPALIDAD DE SAN ISIDRO. Asimismo, brindará asistencia técnica en la etapa del internamiento, entregadas por el Contratista en el almacén de la entidad, evaluando muestras al azar de la producción de acuerdo a las especificaciones técnicas.

Las muestras presentadas por el postor que resulte adjudicado con la buena pro en ítem respectivo, quedarán en custodia de la MUNICIPALIDAD DE SAN ISIDRO, para efectos de verificar que los bienes entregados guarden las mismas condiciones de calidad y acabado, en el internamiento del uniforme.

En las muestras presentadas por los postores, se verificarán el diseño, las telas, materiales e insumos, confección y acabados, interna y externamente de cada prenda y que cumplan con lo solicitado en las especificaciones técnicas. Para tal efecto las muestras se desarmarán y/o desarticularán para su verificación correspondiente, debiendo cumplir con lo siguiente:

- Diseño solicitado y en las tallas requeridas en las especificaciones técnicas.
- Materiales y/o insumos solicitados en las especificaciones técnicas.
- Con la confección del texto y gráficos de las especificaciones técnicas. Con los acabados en su presentación, la prenda deberá estar exenta de defectos (tela, forro y materiales y/o insumos), en su parte externa como su parte interna, tales como: costuras asimétricas, costuras saltadas, defecto de remalle, hilos sueltos, mal planchado, defecto de fusionado, entre otros).

A. LOS MECANISMOS Y PRUEBAS A LOS QUE SERÁN SOMETIDAS LAS MUESTRAS Y LA METODOLOGÍA QUE SE UTILIZARÁ EN LA EVALUACIÓN SERÁ LA SIGUIENTE:

TEJIDOS (Telas Principales): Serán evaluados a simple inspección visual y del tacto, puesto como verán obra en las Especificaciones Técnicas de las telas e inclusive en las muestras que lleve bolsillos deben encontrarse el orillo del fabricante de la tela, por lo que la evaluación física química no sería necesaria. Consecuentemente todos los postores participan en igualdad de condiciones.

Las telas se verificarán el peso gr/m2, color, tipo de fibras.



DISEÑO: Se constatará las características técnicas del diseño de cada prenda, que cumplan con lo requerido en las Especificaciones Técnicas, para ello se utilizará la inspección visual, y la omisión o no cumplimiento de la misma implicará una descalificación del postor participante en el presente proceso.

MATERIALES E INSUMOS SECUNDARIOS: Se constatará que los materiales internos y externo, así como avios cumplan con lo requerido en las Especificaciones Técnicas, para ello se utilizará la inspección visual y de tacto y si fuera necesario análisis físico químico.

CONFECCIÓN: Se utilizará la inspección visual y del tacto (organoléptico) con el objetivo de comprobar las dimensiones de las medidas expresadas en las especificaciones técnicas. Se verificará el cumplimiento de las características técnicas del texto comparado con la muestra ofertada por el postor y ante alguna incongruencia entre lo detallado en el diseño y la especificación técnica del texto prima lo último. Se verificará la existencia de todos los componentes o insumos que conforman las prendas, la omisión o no cumplimiento de los mismos implicarán una descalificación del postor participante en el presente proceso.

Se utilizarán los siguientes Instrumentos:

- 1 Troqueladora de tela
- 1 balanza electrónica digital para verificar gr/m2
- 1 calibrador: Para verificar la medida exacta cuando se requiera.
- 1 cinta Métrica: Para determinar las medidas de la prenda.
- 1 piqueta: Para descoser la prenda y evaluar interior de la prenda cuando se dé el caso.
- 1 laptop para elaborar el Informe Técnico de evaluación.
- 1 cámara Fotográfica Digital.
- 1 lupa: Para verificar los tipos de costura y defectos de hilados u otros.
- 1 encendedor: Para identificar las fibras naturales y sintéticas.
- 1 cuenta Hilos: Para determinar la densidad de Urdiembre y Trama de la tela.
- 1 marcador de Tela: Para marcar los incumplimientos respecto a las Bases.

Además, utilizar otros instrumentos de medición a medida que vaya requiriéndose un análisis más profundo durante la evaluación técnica.

Con los instrumentos antes mencionados se procederá a verificar el cumplimiento de las "Especificaciones Técnicas y Requerimientos Técnicos Mínimos" (Capítulo III de las Bases) y si el caso lo amerita se podrán aplicar pruebas adicionales, como pueden ser:

- Análisis Microscópico para determinar fibras extrañas en tejidos: Método visual y fotográfico.
- Tipo de tela o tejido: Método visual y fotográfico.
- Evaluación visual (pilosidad/pelusas): Replicas fotográficas de alta resolución.

LA METODOLOGÍA que se utilizará serán las contenidas en la Normas Técnicas Peruanas - INDECOPI sobre Confecciones, referidas a niveles de Calidad del Vestuario Institucional requeridos en las "Especificaciones Técnicas y Requerimientos Técnicos Mínimos" (Capítulo III de las Bases), siendo las siguientes:

ICS 61.020 VESTUARIO:

CÓDIGO: NTP ISO 3635:2006; NTP ISO 3758:2006; NTP 231.077:1975; NTP 231.087:1977; NTP 231.088:1978; NTP 243.003:1984; NTP 243.044:1984; NTP 243.006:1984; NTP 243.007:1985; NTP 243.014:1985; NTP 243.015:1985; NTP 821.039:1978; NTP ISO 3635:2006 Y OTROS.



▪ **ENTREGA DE MUESTRAS PARA EVALUACIÓN DE CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

Los postores deben entregar una muestra por cada prenda ofertada, en forma **OBLIGATORIA**. Dichas muestras se presentan el mismo día programado en el calendario para la presentación de ofertas.

▪ **EVALUACIÓN DE MUESTRAS:**

A través de las muestras se comprobará que los bienes ofertados cumplan con las especificaciones técnicas exigidas en las bases, para lo cual se contará con el apoyo de un ingeniero industrial o textiltitulado, colegiado, habilitado especialista en confecciones.

B. MECANISMO DE EVALUACIÓN DEL UNIFORME

N°	Aspectos	Verificación	Método	Herramientas
1	Calidad de Confección	Se evaluarán en las prendas, diseño, talla a medida, corte, caída, simetría de la prenda, costuras tipo de máquina, tipo de puntada, remalles, bolsillos y bolsas, pretina Ojales, botones, cierres, forros, entre otros, según especificaciones técnicas de los uniformes.	Inspección visual y manual	Regla metálica milimetrada, centímetro, calibrador, milimétrico digital pie de rey, tiza marcadora.
2	Calidad de Acabados	Se verificará los acabados y su presentación final de las prendas que conforman el vestuario, La prenda deberá estar exenta de defectos de diseño, materiales y/o insumos; además exento de defectos de confección y acabados en su parte externa como interna, tales como: remallado incompleto, costuras saltadas, costuras asimétricas y no alineadas, hilos sueltos, mal planchado, defectos de fusiónado, etc.	Inspección visual y manual	1 cuchilla de corte, piquetera, un abre ojal para descoser la prenda y evaluar el interior de la prenda tela y forro
3	Dimensiones	Se evaluará las puntadas por pulgada y tipo de costuras (maquinas), mediante lupa de alta resolución, medidas y simetrías de acuerdo a las especificaciones técnicas de conformidad o no conformidad de la muestra mediante la toma parcial de la muestra de la prenda, junto foto digital	Inspección visual y manual (2% de tolerancia) con simetrías	Lupa de alta resolución, una regla metálica y muestra de conformidad o no conformidad: Tiza marcadora. Cámara fotográfica
4	Operatividad	Verificación del funcionamiento de accesorios Cierre (deslizamiento al subir y bajar sin dificultad, sin trabas), ganchos en Pantalón, botones en el ojal al jalar no debe abrirse. Broches en casacas al jalar no debe salirse de la tela.	Inspección visual y manual	Muestra de conformidad o no conformidad: cámara fotográfica

Nota: Sólo ante una evidente diferencia en cuanto a los tejidos o avios, serán enviados a un laboratorio certificado, el cual será propuesto por el profesional textil especializado. El costo será asumido por la Entidad

C. LA EVALUACIÓN DE LAS MUESTRAS SERÁ DE LA SIGUIENTE MANERA:

- (i) Aspectos de las características y/o requisitos funcionales que serán verificados mediante la presentación de la muestra

Confección y acabados:

Se utilizará la inspección visual con el apoyo de herramientas de precisión como balanza electrónica digital, troqueladora de tela, para sacar una muestra y verificar el peso o gramaje, regla metálica, calibrador de botones, cinta métrica con el objetivo de comprobar las dimensiones de las medidas expresadas en las especificaciones técnicas. Se verificará el cumplimiento de las características del diseño y del texto comparado con la muestra ofertada por el postor y ante una incongruencia entre el texto y el gráfico, prevalecerá el texto.



Se verificará la existencia de todos los componentes o insumos que conforman las prendas, la omisión o no cumplimiento de los mismos implicará como no admitida su propuesta. La prenda deberá estar exenta de defectos (tela, forro y materiales y/o insumos), en su parte externa como su parte interna, tales como: costuras asimétricas, costuras saltadas, defecto de remalle, hilos sueltos, mal planchado, defecto de fusiónado, entre otros).

(ii) Metodología que se utilizará:

- **Evaluación externa de la prenda:** Corroborando las dimensiones descritas en las especificaciones técnicas versus la muestra internada. Simetría de las partes, costuras uniformes y prueba de la prenda final.
- **Evaluación interna de la prenda:** Cumplimiento de lo requerido de los componentes de las especificaciones versus los componentes de la muestra física. Revisión de los materiales internos de las prendas en cuanto a su composición, uniformidad y simetría de las partes (derecho-izquierdo) y cumplimiento de las dimensiones indicadas.

(iii) Mecanismos o pruebas:

Con los instrumentos antes mencionados se procederá a verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas (capítulo III) de la sección específica de las bases y si el caso lo amerita y a potestad de la MUNICIPALIDAD DE SAN ISIDRO se podrá aplicar pruebas adicionales como: enviar a organismos (laboratorio) certificados por INACAL que demostrarán el cumplimiento de los requisitos técnicos mínimos de las telas principales.

(iv) Número de muestras solicitadas por cada producto

Es por ítem paquete como se indica en un cuadro de prendas de vestir: Tipo de prenda talla y cantidad.

Las muestras deberán ser confeccionadas con piezas completas sin ser unidas con retazos o partes, aun cuando sean de la misma tela.

(v) El órgano que se encargará de realizar la evaluación de dichas muestras:

El Comité de Selección contará con el apoyo de un ingeniero industrial titulado, colegiado, habilitado especialista en textil y confecciones, quien asesorará técnicamente en la etapa de evaluación de muestras, evaluación de calidad del uniforme de identificación para personal y usuarios de la MUNICIPALIDAD DE SAN ISIDRO. Asimismo, brindará asistencia técnica en la etapa del internamiento, entregadas por el Contratista en el almacén de la entidad, evaluando muestras al azar de la producción de acuerdo a las especificaciones técnicas

(vi) Dirección, lugar exacto y horario para la presentación de muestras.

Las respectivas muestras deberán de ser entregadas en las Oficinas de la Subgerencia de Logística, sitio en Calle Augusto Tamayo N.º 180 Piso 6 en único horario de 8:00 a.m. hasta las 04:00 p.m., mediante una guía de remisión que será recepcionado y sellado por mesa de partes de dicha dependencia; quienes posteriormente harán entrega al Comité de Selección

Las muestras presentadas por el postor que resulte adjudicado con la buena pro, quedarán en custodia de la MUNICIPALIDAD DE SAN ISIDRO, para efectos de verificar que los bienes entregados guarden las mismas condiciones de calidad y acabado, en el internamiento de los uniformes.



ANEXO

N° 03

[Handwritten signature]

Anexo N° 03

DESCRIPCIÓN DE LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS (ítem Paquete N° 02)

La contratación es por ítem (el postor deberá ofertar por ítem correspondientes, de lo contrario quedará descalificado), la buena pro se otorgará de la misma forma:

CANTIDAD DE LOS BIENES A CONTRATAR

	TALLAS	28	S	M	L	XL	2XL	3XL	4XL				TOTAL
			30	32	34	36	38	40	42	44	50	52	
1	CASACA IMPERMEABLE UNISEX		38	44	100	34	18	2	4				240
2	PANTALON DE DRILL UNISEX		32	48	80	40	16	10	8	2	2	2	240
3	CAMISA DE POPELINA MANGA LARGA PARA CABALLERO		36	81	148	61	16	6	12				360
4	CORBATA DE POLIESTER												240
5	CHALECO DE DRILL TIPO PERIODISTA UNISEX		44	54	93	22	17	2	8				240
6	CHALECO DE MALLA CON CINTA REFLECTIVA UNISEX		44	54	93	22	17	2	8				240
7	GORRO DE DRILL												240
8	GORRO KEPI												240
9	UNIFORME DE FAENA DE FISCALIZACION (CAMISA Y PANTALON)		0	15	48	25	12						100
10	PONCHO IMPERMEABLE CON CAPUCHA Y CINTA REFLECTIVA												240
11	CHOMPA DE LANA DRALON PARA CABALLERO		38	44	98	34	18	4	4				240
12	UNIFORME DE ESCOLTA (SACO, PANTALON O FALDA)		14	22	56	17	7	2	2				120 SACO
	SACO, PANTALON/FALDA	3	16	24	39	19	7	5	4	1	1	1	120 PANT/FALDA
13	CORREA DE LONA TIPO MILITAR												240
14	POLO DE ALGODÓN MANGA CORTA CUELLO REDONDO UNISEX		42	87	153	48	18	6	6				360
15	POLO DE LYCRA MANGA LARGA CALENTADOR		42	87	153	48	18	6	6				360
16	POLO PIQUE MANGA CORTA		42	87	153	48	18	6	6				360

NOTA: El contratista realizara toma de medidas en los uniformes de escolta para corroborar talleje, en nombre de

PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

Jr. Huancarqui N° 1240 Urbz El Planeta Lima-Cercado
Teléfonos: 947521331
pscaph39@gmail.com / operez39@hotmail.com

Ing. Industrial Pepe Oscar Pérez Horna
Consultor-Asesor-Especialista en uniformes- Vestuario
CIP: 112500 DNI: 06285946 RUC: 10062859461

SUBÍTEM 1: DESCRIPCIÓN DETALLADA DE LA TELA, CONSTRUCCION O CONFECCION DE LOS UNIFORMES

**ESPECIFICACIÓN TÉCNICA TELA PARA:
CASACA IMPERMABLE ACOLCHADA UNISEX**

TIPO DE TEJIDO	:	PLANO
DESCRIPCION	:	TASLAN ENGOMADO
COMPOSICION	:	89 % POLIESTER, 11% POLIURETANO
URDIMBRE TRAMA	:	
COLOR	:	AZUL NOCHE
PESO GRMS/M2	:	130 +- 5%
TIPO DE TEÑIDO	:	TEÑIDO EN HILO

ESPECIFICACIONES TECNICAS DE LA TELA MICROPOLAR FORRO PARA LA CASACA

DESCRIPCIÓN	MICROPOLAR (MICROFIBRA)
COMPOSICIÓN (AATCC 20)	100% Polyester
COLOR	A TONO DE LA TELA- AZUL NOCHE
PESO GRMS/M2 (ASTM D-3776)	200 Mínimo
RESISTENCIA AL PILLING (cara de la tela) (ASTMD 3512/D3512M-16)	2 Mínimo
ACABADO	TEÑIDO EN HILO Perchado uniforme y tacto suave por ambas caras.

MATERIAL REFLECTANTE CINTA DE 2"

ESPECIFICACIONES TECNICA CINTA REFLECTIVA

Material textil composición	65 % polyester 35% algodón
Impresión en cinta	Logo o marca
Anchura total (sistema métrico)	50,8 mm
Color	Plata
Color diurno	Plata
Ciclos de lavado	60
Máxima temperatura de lavado	Lavado a máquina con agua tibia, 40 °C (105 °F) No limpie en seco No se recomienda el lavado industrial
Secado	Secado en máquina, a baja temperatura
Planchado	Use plancha a media temperatura, 150 °C (300 °F)
Normas/Certificaciones	ANSI/ISEA 107-2010 y CAN/CSA Z96-09

Certificada por la norma para ropa de trabajo o industrial como la ANSI/ISEA 107-2010 Norma Nacional Estadounidense para Ropa

VISIÓN GLOBAL

- Ayuda a mejorar la visibilidad del usuario en la noche o en condiciones de baja luminosidad, pues al ser alumbrada por una fuente de iluminación como faro

PEPE OSCAR
PÉREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

9 Jr. Huancarqui N° 1240 Urbz El Planeta Lima-Cercado
9 Teléfonos: 947521331
✉ oscarph39@gmail.com / operez39@hotmail.com

Ing. Industrial Pepe Oscar Pérez Horna
Consultor-Asesor-Especialista en uniformes- Vestuario
CIP: 112500 DNI: 06285946 RUC: 10062859461

devuelve la luz hacia la fuente original quedando así a la vista del conductor del vehículo.

- Está compuesta por lentes retro reflectantes expuestos de ángulo amplio, fusionados a un respaldo de tela durable
- Esta tela lleva la imagen grabada en su superficie plateada

AVÍOS

CIERRE PRINCIPAL DESMONTABLE	Resina acetilica a tono de tela principal
Color de cinta	A tono de tela principal
Tipo de diente	Tractor
Deslizador y Tiracierre	Material Zamac
CIERRE (BOLSILLOS)	100% nylon a tono de la tela principal.
Tipo de diente	Grueso de alta duración
ACOLCHADO INTERNO	Fibra térmica de 80 gr/m2
BROCHE	Metálicos a presión
Material	Bronce (inoxidable)
HILO	De costura
Composición	Poliéster 100%
Título	40/2 de 2 cabos retorcidos
Color	A tono de tela
HILO	De bordado
Composición	Poliéster 100%
CORDON REGULADOR TUBULAR	100% poliéster a tono de principal
REGULADORES (TANCAS)	De la mejor calidad.
OJALILLOS	Metálico, inoxidable
ELASTICO PARA EL PUÑO	
Material	Mercerizado
Ancho	3 cm
ETIQUETA	Etiqueta poliamida estampada -Etiqueta talla e instrucciones de cuidado, lavado y uso. -Composición de tela Etiqueta de marca



PEPE OSCAR
PÉREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

9 Jr. Huancarqui N° 1240 Urbz El Planeta Lima-Cercado
9 Teléfonos: 947521331
✉ oscarph39@gmail.com / operez39@hotmail.com

Ing. Industrial Pepe Oscar Pérez Horna
Consultor-Asesor-Especialista en uniformes- Vestuario
CIP: 112500 DNI: 06285946 RUC: 10062859461



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y/O INSUMOS CONFECCIÓN Y ACABADOS: CASACA IMPERMEABLE ACOLCHADA UNISEX

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS MÍNIMOS	
MODELO	Impermeable acolchado (delanteros, espalda, mangas) Con capucha, con logos bordados en delanteros y espalda, 2 bolsillos en la parte delantera.
CAPUCHA	Exterior. - 03 piezas de tela principal. Interior. - 03 piezas de polar. Unir capucha a cuerpo de 1cm.
CONFECCIÓN	A tallaje S, M, L, XL, XXL, XXXL
BOLSILLOS LATERALES	Bolsillo calado, 01 solo vivo, inclinado con cierre de nylon, con pespunte 1/16" en contorno c/301 Bolsa de bolsillo: de 02 piezas tipo frijol embolsado c/301 a 1cm, la bolsa es de popelina negra.
DELANTEROS	01 pieza cada lado, corte recto en los extremos. Vuelta. - unir vuelta con tela de forro a 1cm y pespunteado a 1/16" c/301 Lleva cierre tractor centrado en el delantero en color de la tela principal. Colocar de manera horizontal la cinta reflectivo de 2" c/301 a 2 mm, con hilo a tono del reflectivo.
ESPALDA	01 sola pieza, con reflectivo de 2" y bordado centrado, según diseño.
HOMBROS	Unir con costura 301 a 1cm y pespunteado a 1/16" c/301 a tono del tela
COSTADOS	Unir con costura 301 a 1cm cada lado. Etiqueta de instrucción de lavado y composición de tela a 15 cm del borde de la basta en el costado lado izquierdo prenda puesta.
MANGAS	Larga de 01 pieza cada lado. Ruedo bastillado a 3cm, en el interior con elástico mercerizado. Lleva bolsillo parche con tapa con broche a presión, según gráfico.
BASTA DE CUERPO	Ruedo bastillado a 2.5cm con 301 con cordón en el interior y tanca regulador en los laterales, según diseño
CIERRE	Coser (máquina recta) el cierre tractor, según medidas. 1 Cierre tractor desmontable para delanteros a tono de la tela principal
Cuerpo	(Tela y forro) Cerrado lateral con máquina recta a 1cm.
CINTA REFLECTIVA	En delantero, en color plomo plata de 2" de ancho, pespunte a 1/16" a tono de la cinta reflectiva. Según diseño.




PEPE OSCAR
PÉREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL

Jr. Huancarqui N° 1240 Urb El Planeta Lima-Cercado
Teléfonos: 947521331
oscarph39@gmail.com / operez39@hotmail.com

Ing. Industrial Pepe Oscar Pérez Homa
Consultor-Asesor-Especialista en uniformes- Vestuario
CIP: 112500 DNI: 06285946 RUC: 10062859461

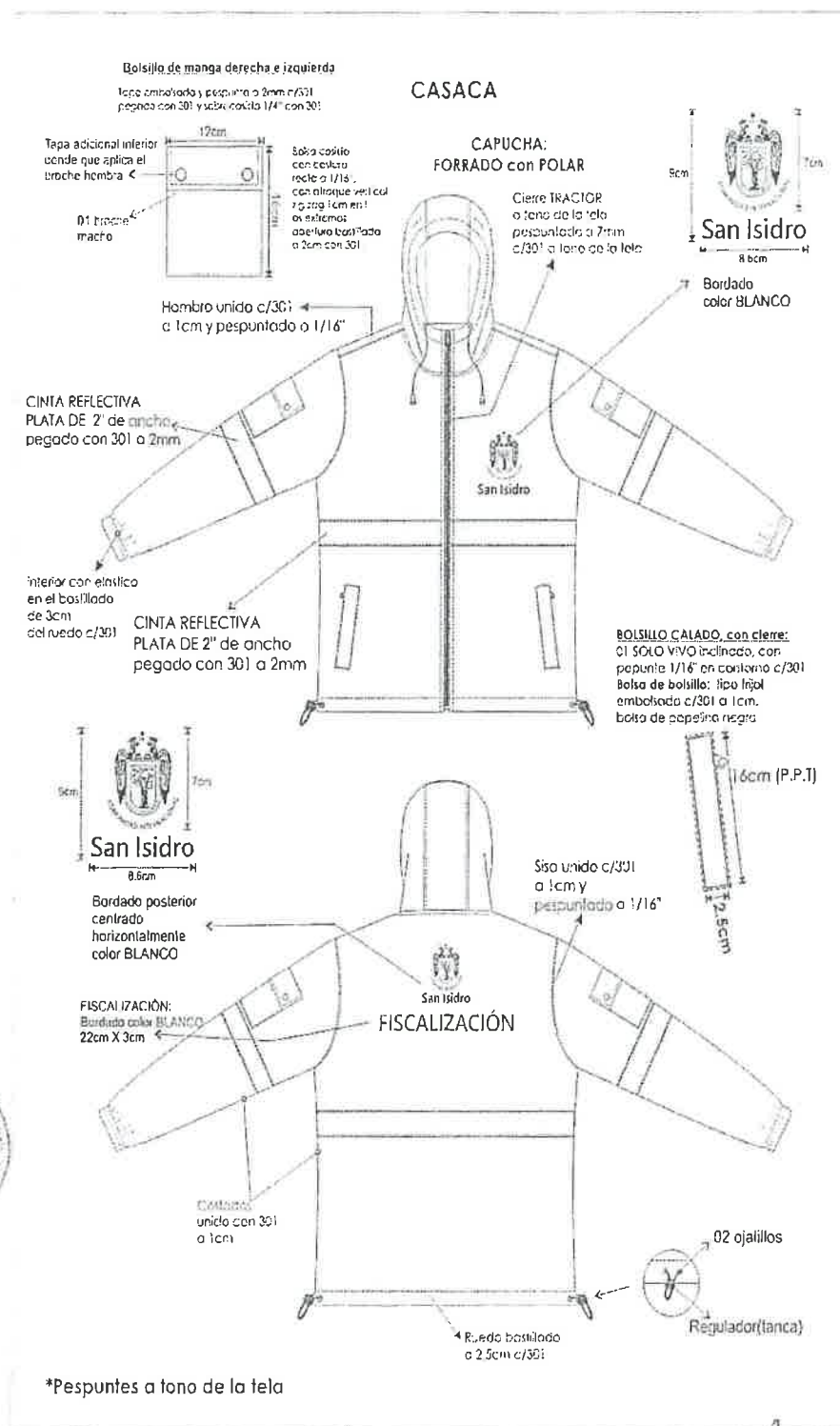
COSTURAS	10ppp+/-10% Las costuras deben de estar perfectamente alineadas, sin hilos rotos, hilos sobrantes.
REMALLES	El ancho de remalle es de 0.5cm
ETIQUETAS	Ubicadas en la parte interna: Según diseño Etiqueta de marca del confeccionista Etiqueta talla e instrucciones de cuidado, lavado y uso. Composición de tela.
ACABADOS	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.) las cuales afecten la calidad del bien.
PRESENTACIÓN	La muestra será presentada en talla M. Embalado en bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento, rotulado de forma individual por cada prenda.




PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

9 Jr. Huancarqui N° 1240 Urbz El Planeta Lima-Cercado
9 = Teléfonos: 947521331
✉ oscarph39@gmail.com / operez39@hotmail.com

Ing. Industrial Pepe Oscar Pérez Horna
Consultor-Asesor-Especialista en uniformes- Vestuario
CIP: 112500 DNI: 06285946 RUC: 10062859461



PEPE OSCAR
PÉREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

Jr. Huancarqui N° 1240 Urb El Planeta Lima-Cercado
Teléfonos: 947521331
oscarph39@gmail.com / operez39@hotmail.com

Ing. Industrial Pepe Oscar Pérez Horna
Consultor-Asesor-Especialista en uniformes- Vestuario
CIP: 112500 DNI: 06285946 RUC: 10062859461

CASACA

COSTURA: 10 P.P.P
PESPUNTE: 9P.P.P

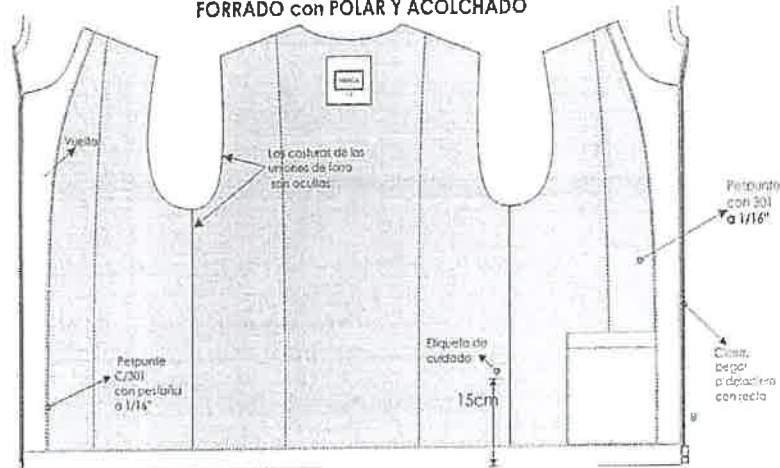
VISTA INTERIOR SUPERIOR ESPALDA



VISTA INTERIOR DELANTERO DERECHO

VISTA INTERIOR DELANTERO IZQUIERDO

CUERPO, MANGA : FORRADO con POLAR Y ACOLCHADO



BOLSILLO INFERIOR
Pegar bolsillo con 301
a 1/16" según gráfico.
Abertura bolsillo a 1.5cm c/301



PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

Jr. Huancarqui N° 1240 Urbz El Planeta Lima-Cercado
Teléfonos: 947521331
oscarph39@gmail.com / operez39@hotmail.com

Ing. Industrial Pepe Oscar Pérez Horna
Consultor-Asesor-Especialista en uniformes- Vestuario
CIP: 112500 DNI: 06285946 RUC: 10062859461

SUBÍTEM 2: DESCRIPCION DETALLADA DE LA TELA, CONSTRUCCION O CONFECCION DE LOS UNIFORMES

**ESPECIFICACIÓN TÉCNICA TELA PARA:
PANTALON DE DRILL UNISEX**

NOMBRE	:	DRILL
TIPO DE TELA	:	PLANA
COMPOSICION	:	
TRAMA	:	
URDIMBRE	:	65% POLIESTER-35% ALGODON
CONSTRUCCION	:	SARGA 3/1 S
GRADO DE ELABORACION	:	TEÑIDO DISPERSO/TINA
ACABADO	:	SANFORIZADO
GRAMAJE-GR/M2	:	210.00 +/- 5%
COLOR	:	AZUL NOCHE
PROTECCION UV	:	50+//
ENCOGIMIENTO	:	
Urdimbre	:	+/- 3%
Trama	:	+/- 5%
TITULO HILO	:	
Urdimbre	:	18/1
Trama	:	18/1
N° DE HILOS POR PULGADA	:	
Urdimbre	:	116
Trama	:	45
RESISTENCIA A LA TRACCION (KgF)	:	
Urdimbre	:	140 +/-5%
Trama	:	60 +/- 5%

AVIOS

CIFRRE METALICO	Bronce diente fino 12 por pulgada, producto nacional Cinta de poliéster a tono de la tela
TELA PARA BOLSILLOS	Popelina bolsillera
Composición	Algodón poliéster
Color	Azul noche
HILO	De costura
Composición	Poliéster 100%
Título	40/2 de 2 cabos retorcidos
Color	A tono de tela
BOTON	100 % Poliéster
Agujeros	04 agujeros
Teñido	teñidos en su masa
Color	a tono de tela
Tamaño	24 líneas
ETIQUETA	Etiqueta poliamida estampada -Etiqueta talla e instrucciones de cuidado, lavado y uso. -Composición de tela Etiqueta de marca

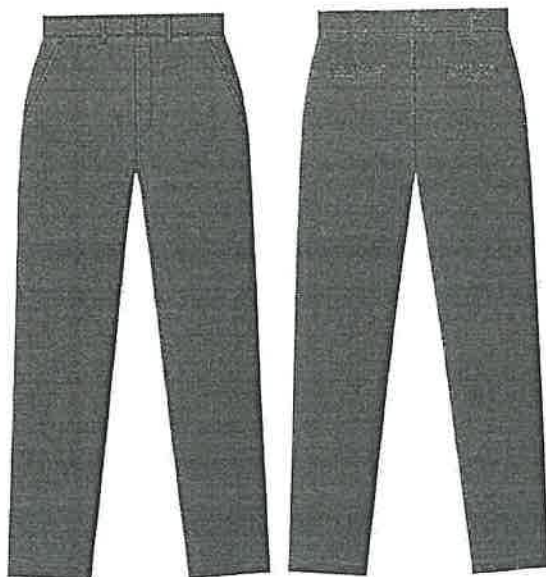


**PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500**

📍 Jr. Huancahuasi N° 1240 Urbz El Planeta Lima-Cercado
☎ Teléfonos: 947521331
✉ pscarch39@gmail.com / operez39@hotmail.com

Ing. Industrial Pepe Oscar Pérez Horna
Consultor-Asesor-Especialista en uniformes- Vestuario
CIP: 112500 DNI: 06285946 RUC: 10062859461

PANTALON DE DRILL



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y/O INSUMOS CONFECCIÓN Y ACABADOS: PANTALON DE DRILL UNISEX

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS MÍNIMOS	
PRETINA	Ancho de 3.5cm (terminado). Acabado de 01 sola pieza, en un extremo de la pretina es pegado 01 botón de 24 líneas al tono de la tela, teñido en su masa y en el otro extremo lleva un ojal ojo de chancho de 2.5cm de largo con atraque horizontal, exteriormente llevará presillas compartidas.
PRESILLAS	Llevará 05 presillas de 1cm de ancho por 5cm de largo terminado armado con costura 406, las cuales llevaran atraques del mismo ancho de la presilla, uno en la parte superior y uno en la parte inferior (parte interna). Las presillas estarán distribuidas 2 en el delantero y 03 en la parte posterior.
BOLSILLO DELANTEROS	Abertura diagonal y respuntada con costura 301 de 7 mm. Colocar atraque zig zag (costura 304) de 1cm en los extremos de la boca de los bolsillos según diseño, los cuales deberán sujetar la costura de la boca del bolsillo. Las bolsas de bolsillo serán de popelina bolsillero ribeteado con popelina bolsillero.
VUELTA Y VISTA DE BOLSILLOS DELANTEROS	Vuelta de 1" de ancho terminado de tela unido c/301 y vista de tela pegado a la bolsa con costura recta.
GARETA	Unido al delantero con costura recta a 1cm y respuntado a 1/16". Lleva un cierre de metal de diente dorado al tono de la tela, pegado con costura recta. El ancho del figurado de la garetá es de 3.5cm en la parte inferior llevara 02 atraques c/304 de 1cm, según diseño.
GARETÓN	Orillado y unido con el cierre y el delantero con costura recta.

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS MÍNIMOS	
BOLSILLOS POSTERIORES	Tipo ojal, de un solo vivo de 1.2cm de ancho, con abertura según talla. Los dos extremos de los bolsillos llevaran atraques verticales de 1.2cm. Las bolsas de bolsillo serán de popelina bolsillero y será ribeteado con popelina bolsillero, con doble puntada cadeneta.

PEPE OSCAR
PÉREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

9 Jr. Huancarqui N° 1240 Urbz El Planeta Lima-Cercado
9 Teléfonos: 947521331
✉ oscarph39@gmail.com / operez39@hotmail.com

Ing. Industrial Pepe Oscar Pérez Horna
Consultor-Asesor-Especialista en uniformes- Vestuario
CIP: 112500 DNI: 06285946 RUC: 10062859461

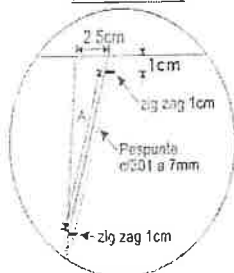
OJAL Y BOTÓN DE BOLSILLO OJAL	En ambos bolsillos llevará bajo la abertura un ojal bordado tipo ojo de chanco con atraque horizontal a 1cm de la abertura; así como 1 botón de 24 líneas, el cual ira pegado en la parte de la vista interna del bolsillo a la dirección del ojal bordado.
TIRO FUNDILLOS	Unido con remalle y puntada de seguridad y pespuntado a 1/16" c/301
COSTADOS	Es unido con costura 802 de 1/2" de ancho y pespuntado a 1/16" c/301 en la parte superior según gráfico.
ENTREPIERNAS	Unido con remalle y puntada de seguridad y pespuntado a 1/16" c/301
RUEDO	Es bastillado con costura 301 a 1.5cm del ruedo.
COSTURAS	c/301- 4 p.p.cm Las costuras deben de estar perfectamente alineadas, sin hilos rotos, hilos sobrantes.
REMALLES	El ancho de remalle es de 0.5cm Prenda remallada sin incluir pretina
ETIQUETAS	Ubicadas en la parte interna: Según diseño Etiqueta de marca del confeccionista Etiqueta talla e instrucciones de cuidado, lavado y uso. Composición de tela.
ACABADOS	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusión, etc.) las cuales afecten la calidad del bien.
PRESENTACIÓN	La muestra será presentada en talla M. Embalado en bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento, rotulado de forma individual por cada prenda.



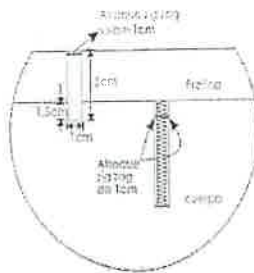
PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

PANTALON DRILL CABALLEROS

DELANTERO

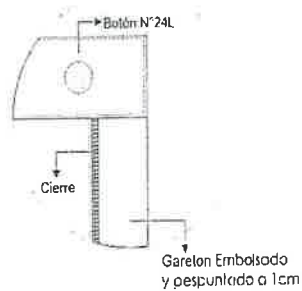


PRESILLAS: 5 und.

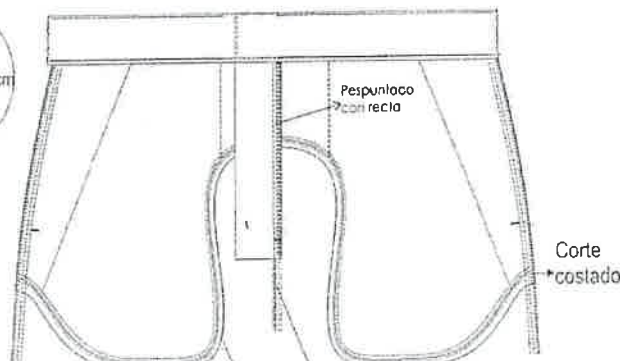
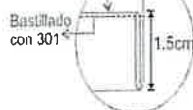
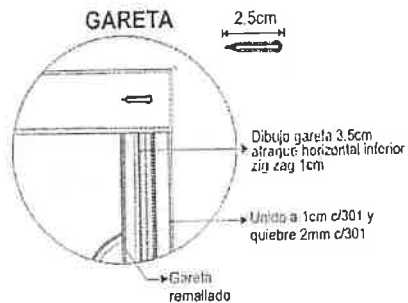


Costura: c/301-4 p.p.cm
Remalle: c/504-0.5cm ancho
***PRENDA REMALLADA**
(sin incluir pretina)

GARETON



GARETA



Unido y ribeteado c/401
a 2mm c/ribete de 0.7cm.

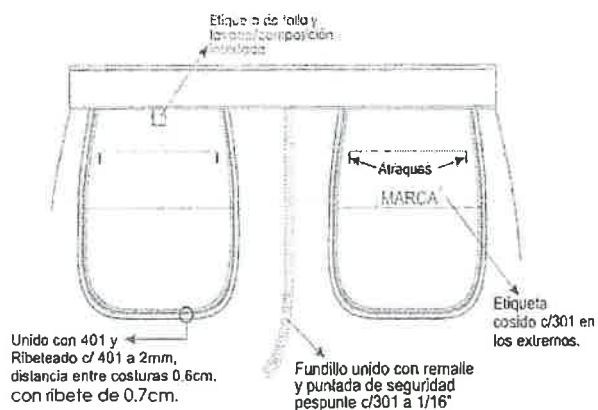


PEPE OSCAR
PÉREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

◊ Jr. Huancarqui N° 1240 Urbz El Planeta Lima-Cercado
◊ Teléfonos: 947521331
✉ oscarph39@gmail.com / operez39@hotmail.com

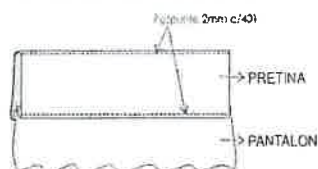
Ing. Industrial Pepe Oscar Pérez Horna
Consultor-Asesor-Especialista en uniformes- Vestuario
CIP: 112500 DNI: 06285946 RUC: 10062859461

PANTALON DRILL CABALLEROS



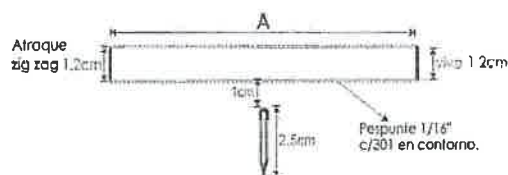
PRETINA

PRETINA: 01 pieza, Ancho de 3.5 cm.

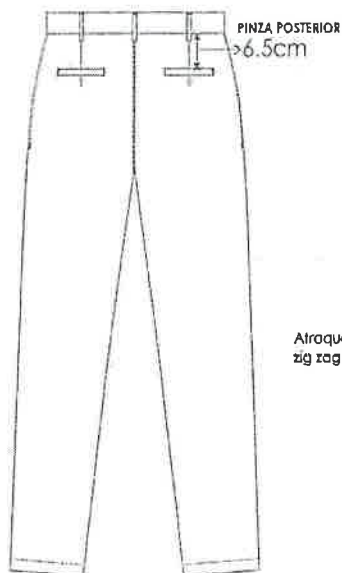


BOLSILLO POSTERIOR

BOLSILLO ESPALDA OJAL (NUN VIVO)



Nota: I R=incluido remalle



PEPE OSCAR
PÉREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

Jr. Huancarqui N° 1240 Urbz El Planeta Lima-Cercado
Teléfonos: 947521331
oscarph39@gmail.com / operez39@hotmail.com

Ing. Industrial Pepe Oscar Pérez Horna
Consultor-Asesor-Especialista en uniformes- Vestuario
CIP: 112500 DNI: 06285946 RUC: 10062859461

**SUBÍTEM 3: DESCRIPCION DETALLADA DE LA TELA, CONSTRUCCION O CONFECCION DE LOS
UNIFORMES**

**ESPECIFICACIÓN TÉCNICA TELA PARA:
CAMISA DE POPELINA MANGA LARGA PARA CABALLERO**

TIPO DE TEJIDO	:	PLANO
MATERIAL	:	POPELINA
COMPOSICION URDIMBRE-TRAMA	:	(65% ALGODON 35% POLIESTER) +- 5 %
GRAMAJE gr/m2	:	115 +/- 5%
COLOR	:	Contraste pie de cuello Puño interno GRIS CLARO AZUL NOCHE
TITULO DEL HILADO (Ne)	:	
Urdimbre	:	45/1 +- 5%
Trama	:	45/1 +- 5%
DENSIDAD (hilos/pulgada)	:	
Urdimbre	:	114 +- 5%
Trama	:	78 +- 5%
ESTABILIDAD DIMENSIONAL	:	
Urdimbre	:	- 2%
Trama	:	- 2%
ACABADO	:	SANFORIZADO SUAVIZADO

AVIOS

HILO	De costura
Composición	Poliéster 100%
Título	40/2 de 2 cabos retorcidos
Color	A tono de tela
HILO	De bordado
Composición	Poliéster 100%
BOTON	100 % Poliéster
Agujeros	04 agujeros
Teñido	teñidos en su masa
Color	a tono de tela
Tamaño	16 líneas
ETIQUETA	Etiqueta poliamida estampada -Etiqueta talla e instrucciones de cuidado, lavado y uso. -Composición de tela Etiqueta de marca

**PEPE OSCAR
PEREZ HORNA**
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

CAMISA DE POPELINA MANGA LARGA PARA CABALLERO



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y/O INSUMOS CONFECCIÓN Y ACABADOS: CAMISA DE POPELINA MANGA LARGA PARA CABALLERO

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS MÍNIMOS	
MODELO	De vestir con bordados según gráficos
CUELLO	Exterior fusionado, con refuerzo además lleva barbas atracadas en las punteras. Largo de puntas. Embolsado a 0.6cm y pespuntado al filo a 7mm
PIE DE CUELLO	Pieza exterior contraste fusionado c/entretela tejida y bastillado a 5mm c/301, unir cuello con pie de cuello a 5mm según piquete, asentar a 1.3mm c/recta, punta de pie de cuello lado izquierdo con ojal de 1.8cm largo en forma horizontal, lado derecho lleva botón de 16 líneas.
DELANTERO IZQUIERDO	Lleva doble dobléz donde van los ojales. 06 ojales (05 verticales y el ultimo horizontal)
DELANTERO DERECHO	Lleva un bastillado a 2.5cm donde van los botones tenidos en su masa 06 de 16 líneas y 01 botón de repuesto de 16 líneas.
BOLSILLO	Ubicados en ambos delanteros, forma rectangular con un ancho de 12cm por 13cm de altura, boca bastillada a 2.5cm, Pegado con pespunte a 1/16" c/301 a tono de la tela principal. Pegar botón poliéster centrado para botonado de tapa.
TAPA DE BOLSILLO	Fusionada con entretela, medida de 12 de ancho por 6cm de alto según diseño. Ojal vertical de 1.8cm de largo. Pespunte a 7 mm en contorno. Pegar tapa a 1.5 cm de la boca del bolsillo.
CANESÚ	Canesú interior centrar horizontalmente etiqueta de marca, es embolsado a 1cm con el canesú exterior y la espalda además lleva un pespunte al filo a 1.6mm.

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS MÍNIMOS	
HOMBRO	Embolsar con 301 a 1cm del borde y pespuntar a 1.6mm hacia el canesú (unión de hombros) c/301.
CHARRETA	fusionado, embolsado y pespuntado a 7mm en borde según diseño, lleva ojal bordado a tono de la tela
YUGO FRANCÉS	16cm de largo y 2.5cm de ancho, con ojal, fijar c/recta dejando pestaña de 1.3mm

Jr. Huancarqui N° 1240 Urbz El Planeta Lima-Cercado
Teléfonos: 947521331
oscarph39@gmail.com / operez39@hotmail.com

Ing. Industrial Pepe Oscar Pérez Homa INGENIERO INDUSTRIAL
Consultor-Asesor-Especialista en uniformes- Ver Reg. CIP N° 112500
CIP: 112500 DNI: 06285946 RUC: 10062859461

MANGAS	Lleva 02 pliegues con separación de 2cm, Pegadas al cuerpo con costura francesa(c/401 doble aguja). .
PUÑOS	Fusionados (exterior) en contraste, bastillados a 5mm c/301. Embolsados a 6.4mm y pespuntados a 7mm en contorno, lleva 2 botones teñidos en su masa de 16 líneas en cada puño y 01 ojal de 1.8cm de largo
CUERPO	Cerrado con remalle y puntada de seguridad, insertando la etiqueta de composición y cuidado,
SISA	Pegar mangas con 401 (doble aguja), pespuntar en el exterior con 301 a 1cm del pegado de mangas, costuras tumbados hacia el cuerpo (costura francesa).
BASTILLADO DE FALDÓN	Con recta bastillado a 5mm c/301
ESPALDA	Lleva pliegue laterales, armado de pliegue con atraque en forma horizontal
COSTURAS	14 ppp+/-10% Las costuras deben de estar perfectamente alineadas, sin hilos rotos, hilos sobrantes.
REMALES	14 ppp+/-10% El ancho de remalle es de 0.5cm
ETIQUETAS	Ubicadas en la parte interna: Según diseño Etiqueta de marca del confeccionista Etiqueta talla e instrucciones de cuidado, lavado y uso. Composición de tela.
ACABADOS	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusonado, etc.) las cuales afecten la calidad del bien.
PRESENTACIÓN	La muestra será presentada en talla M. Embalado en bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento, rotulado de forma individual por cada prenda.

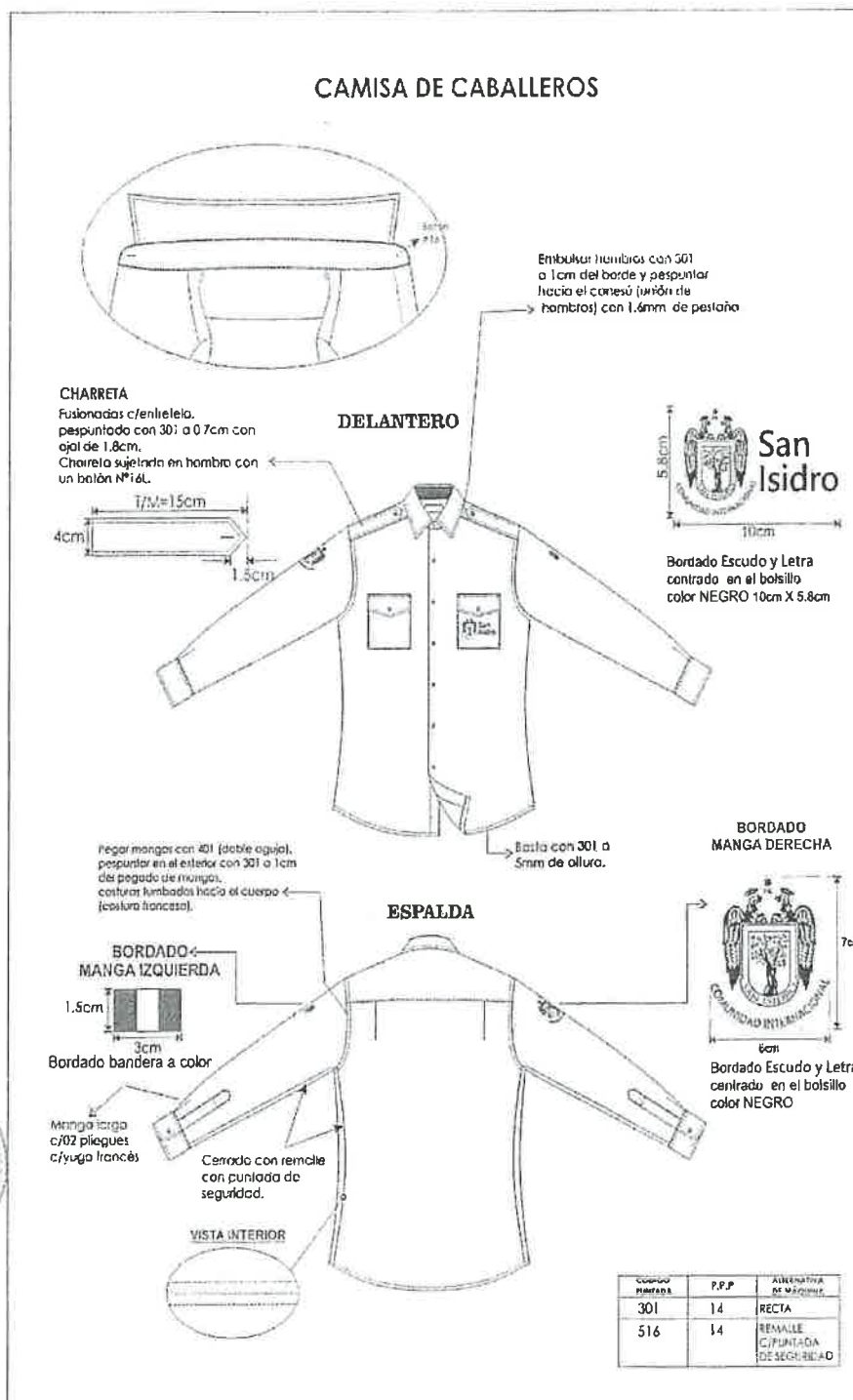



PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

9 Jr. Huancarqui N° 1240 Urbz El Planeta Lima-Cercado
9 Teléfonos: 947521331
✉ oscarph39@gmail.com / operez39@hotmail.com

Ing. Industrial Pepe Oscar Pérez Horna
Consultor-Asesor-Especialista en uniformes- Vestuario
CIP: 112500 DNI: 06285946 RUC: 10062859461

CAMISA DE CABALLEROS



PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

📍 Jr. Huancarqui N° 1240 Urbz El Planeta Lima-Cercado
📞 Teléfonos: 947521331
✉ oscarph39@gmail.com / operez39@hotmail.com

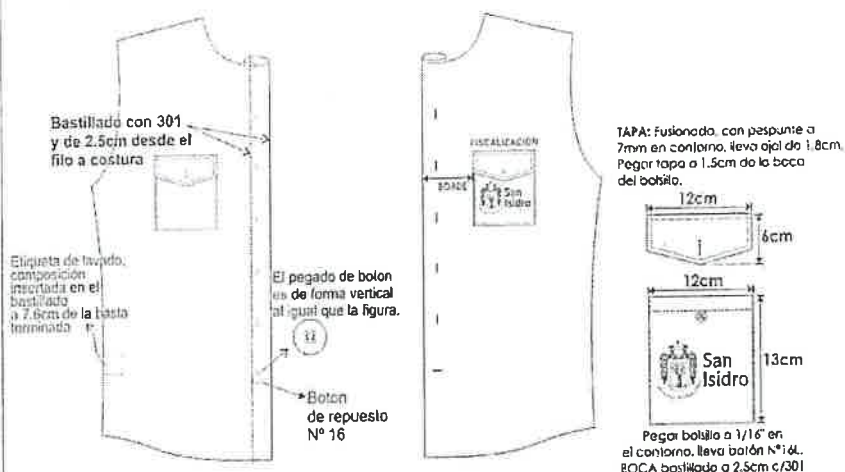
Ing. Industrial Pepe Oscar Pérez Horna
Consultor-Asesor-Especialista en uniformes- Vestuario
CIP: 112500 DNI: 06285946 RUC: 10062859461

CAMISA DE CABALLEROS

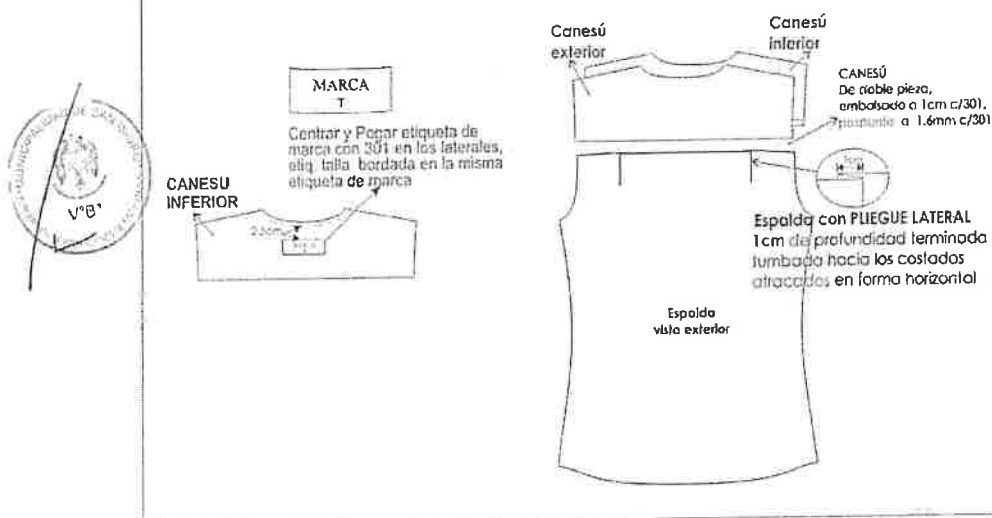
DELANTEROS

Delantero derecho:
bastillado de 2.5cm de pestaña
06 botones N° 16

Delantero izquierdo
Con doble doblez
06 ojales (05 verticales y el último horizontal)

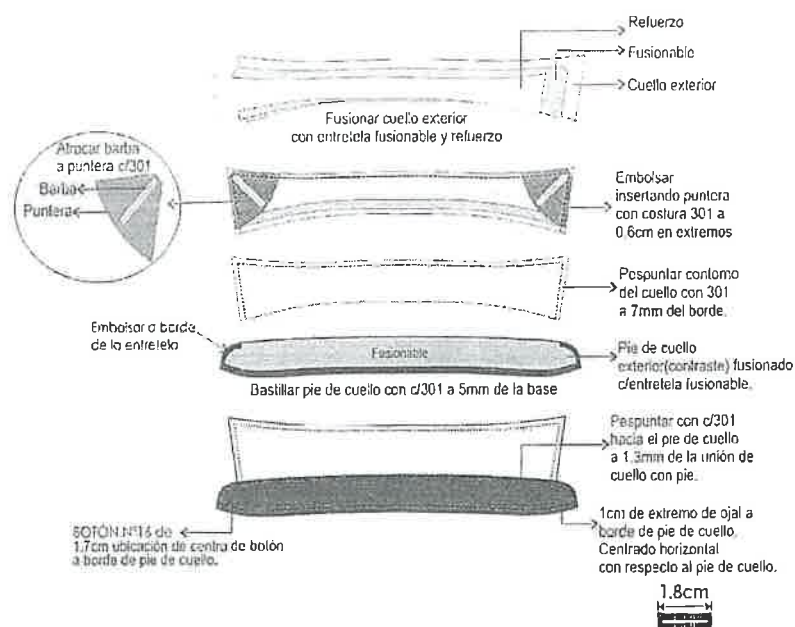


ESPALDA

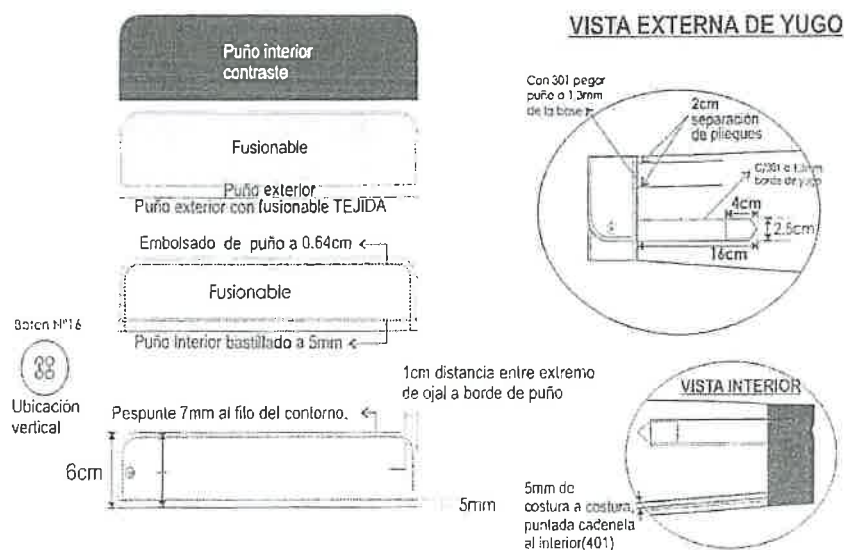


PEPE OSCAR
PÉREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

ENSAMBLE CUELLO



EMSAMBLAJE PUÑO



PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

SUBÍTEM 4: DESCRIPCION DETALLADA DE LA TELA, CONSTRUCCION O CONFECCION DE LOS
UNIFORMES

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y/O INSUMOS CONFECCIÓN Y
ACABADOS: CORBATA DE POLYESTER

AVIOS	
HILO	De costura
Composición	Poliéster 100%
Título	40/2 de 2 cabos retorcidos
Color	A tono de tela
Alma de entretela	Color blanco
Forro interno	100%poliester, para la parte ancha de la corbata, con puntada de seguridad en la parte superior de la cabeza.
ETIQUETA	Etiqueta poliarnida estampada Etiqueta talla e instrucciones de cuidado, lavado y uso. Composición de tela Etiqueta de marca

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS MÍNIMOS	
MODELO	Clásico y estándar, según diseño adjunto.
COLOR	AZUL NOCHE
TELA	Polyester tejida.
COMPOSICIÓN	100% polyester (urdimbre y trama)
	Dimensiones: Largo: 1.45 mt. a 1.55 mt. Ancho mayor: 7.5cm a 8.5cm Ancho menor: 3.5cm a 4cm.
CONFECCIÓN	A medida, con 2 vistas. En la pista posterior.
ALMA DE ENTRETELA	Color blanco
FORRO INTERNO	100%poliester, para la parte ancha de la corbata, con puntada de seguridad en la parte superior de la cabeza.
PRESILLA	Atracada de encaje.
ACABADO	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, etc.) las cuales afecten la calidad del bien.
COSTURAS	Las costuras deben de estar perfectamente alineadas, sin hilos rotos, hilos sobrantes.
ETIQUETAS	Ubicadas en la parte interna: Según diseño Etiqueta de marca del confeccionista Etiqueta talla e instrucciones de cuidado, lavado y uso. Composición de tela.
PRESENTACIÓN	Embalado en bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento, rotulado de forma individual por cada prenda.



PEPE OSCAR
PÉREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL

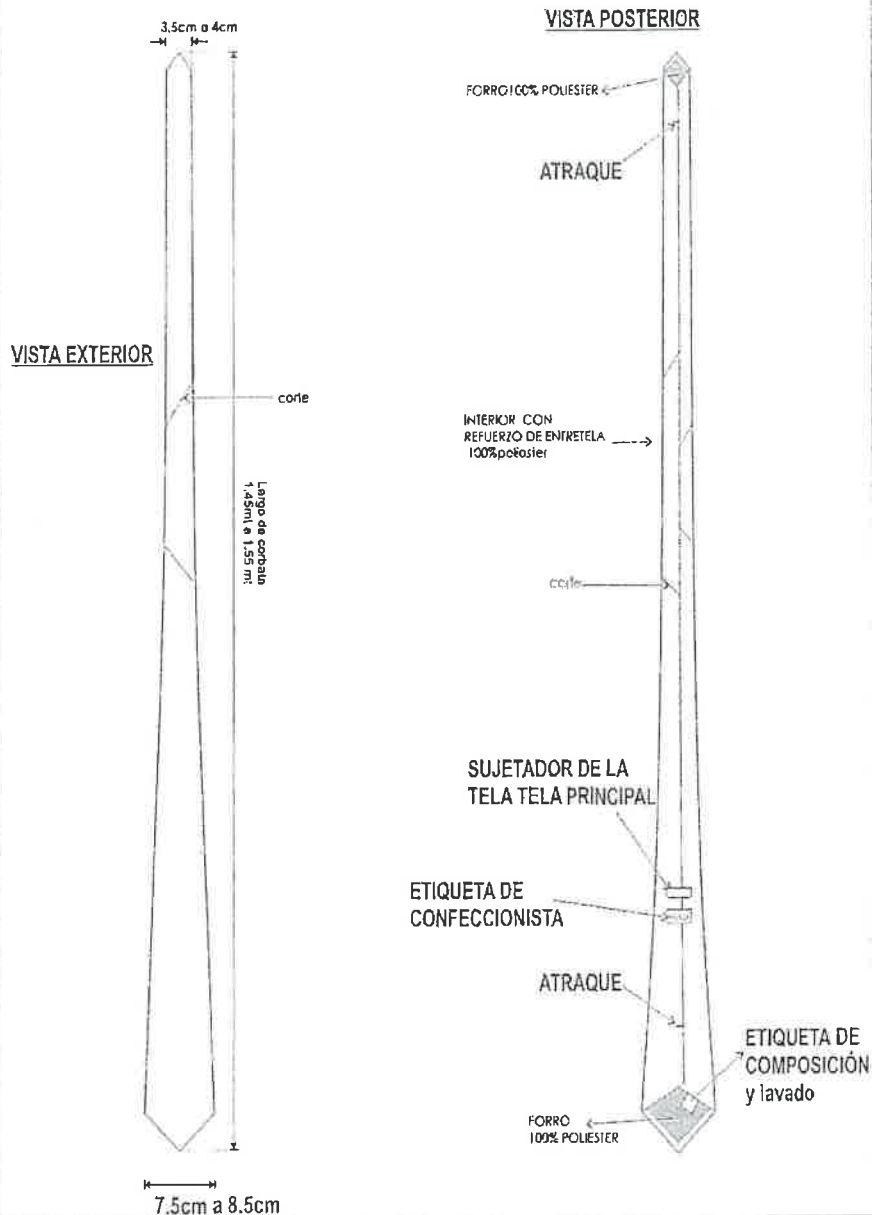
Reg. CIP N° 112500

📍 Jr. Huancarqui N° 1240 Urbz El Planeta Lima-Cercado
📞 Teléfonos: 947521331
✉ oscarph39@gmail.com / operez39@hotmail.com

Ing. Industrial Pepe Oscar Pérez Horna
Consultor-Asesor-Especialista en uniformes- Vestuario
CIP: 112500 DNI: 06285946 RUC: 10062859461

DISEÑO DE CORBATA PARA CABALLERO

TELA: corbata-100% POLIESTER
FORRO: 100%poliester
ETIQUETA: MARCA Y COMPOSICIÓN,
ENTRETELA: 100%poliester



PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

9 Jr. Huancarqui N° 1240 Urbz El Planeta Lima-Cercado
9 Teléfonos: 947521331
✉ oscarph39@gmail.com / operez39@hotmail.com

Ing. Industrial Pepe Oscar Pérez Horna
Consultor-Asesor-Especialista en uniformes- Vestuario
CIP: 112500 DNI: 06285946 RUC: 10062859461

SUBÍTEM 5: DESCRIPCION DETALLADA DE LA TELA, CONSTRUCCION O CONFECCION DE LOS
UNIFORMES

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA TELA PARA:
CHALECO DE DRILL TIPO PERIODISTA UNISEX

NOMBRE	:	DRILL
TIPO DE TELA	:	PLANA
COMPOSICION	:	65% POLIESTER-35% ALGODON
TRAMA URDIMBRE	:	
CONSTRUCCION	:	SARGA 3/1 S
GRADO DE ELABORACION	:	TEÑIDO DISPERSO/TINA
ACABADO	:	SANFORIZADO
GRAMAJE-GR/M2	:	210.00 +/- 5%
COLOR	:	AZUL NOCHE
PROTECCION UV	:	50+//
ENCOGIMIENTO	:	
Urdimbre	:	+/- 3%
Trama	:	+/- 5%
TITULO HILO	:	
Urdimbre	:	18/1
Trama	:	18/1
N° DE HILOS POR PULGADA	:	
Urdimbre	:	116
Trama	:	45
RESISTENCIA A LA TRACCION (KgF)	:	
Urdimbre	:	140 +/-5%
Trama	:	60 +/- 5%

MATERIAL REFLECTANTE CINTA DE 1 1/2 "
ESPECIFICACIONES TECNICA CINTA REFLECTIVA

Material textil composición	65 % polyester 35% algodón
Impresión en cinta	Logo o marca
Anchura total (sistema métrico)	50,8 mm
Color	Plata
Color diurno	Plata
Ciclos de lavado	60
Máxima temperatura de lavado	Lavado a máquina con agua tibia, 40 °C (105 °F) No limpie en seco No se recomienda el lavado industrial
Secado	Secado en máquina, a baja temperatura
Planchado	Use plancha a media temperatura, 150 °C (300 °F)
Normas/Certificaciones	ANSI/ISEA 107-2010 y CAN/CSA Z96-09

Certificada por la norma para ropa de trabajo o industrial como la ANSI/ISEA 107-2010 Norma Nacional Estadounidense para Ropa

PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

VISIÓN GLOBAL

- Ayuda a mejorar la visibilidad del usuario en la noche o en condiciones de baja luminosidad, pues al ser alumbrada por una fuente de iluminación como faros, devuelve la luz hacia la fuente original quedando así a la vista del conductor del vehículo.
- Está compuesta por lentes retro reflectantes expuestos de ángulo amplio, fusionados a un respaldo de tela durable
- Esta tela lleva la imagen grabada en su superficie plateada

AVÍOS

CIERRE (cuerpo y bolsillos)	Resina acetilica a tono de tela principal
Color de cinta	A tono de tela principal
Tipo de diente	Tractor
Deslizador y tiracierre	Material zamac
CINTA	Velcro
Material	Nylon de alta resistencia
Ancho	1 pulgada
HILO	De costura
Composición	Poliéster 100%
Título	40/2 de 2 cabos retorcidos
Color	A tono de tela
HILO	De bordado
Composición	Poliéster 100%
ETIQUETA	Etiqueta poliamida estampada Etiqueta talla e instrucciones de cuidado, lavado y uso. Composición de tela Etiqueta de marca



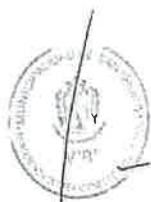
REFLECTIVO
PLATA




PEPE OSCAR
PÉREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y/O INSUMOS CONFECCIÓN Y ACABADOS: CHALECO DE DRILL TIPO PERIODISTA UNISEX

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS MÍNIMOS	
MODELO	CUELLO: Alto de tela principal ambas caras de 7cm de alto. Con pespunte a 1/4" con costura recta.
DELANTERO IZQUIERDO	Delantero con 01 sola pieza, con cierre tractor a tono de la tela en el delantero. Parte superior lleva bolsillo cargo con tapa. Bolsa cosida con costura recta a 1/16", abertura bastillada a 2cm con 301, tiene tapa embolsada y pespuntada a 1/4" c/301, pegado con 301 y sobrecosido 1/4" con 301, lleva velcro de 1". Lleva 01 cinta reflectiva color plomo claro colocado según gráfico. Parte inferior tiene bolsillo cargo con tapa con velcro de 1", sobre el bolsillo principal cargo lleva un bolsillo tipo ojal con cierre tractor, bolsillo pespuntado 1/16" en su contorno, bolsa cosido con costura recta.
DELANTERO DERECHO	Delantero con 01 sola pieza, con cierre tractor a tono de la tela en el delantero. Parte superior lleva bolsillo cargo con tapa. Bolsa cosida con costura recta a 1/16", abertura bastillada a 2cm con 301, tiene tapa embolsada y pespuntada a 1/4" c/301, pegado con 301 y sobrecosido 1/4" con 301, lleva velcro de 1". Lleva 01 cinta reflectiva color plomo claro colocado según gráfico. Parte inferior tiene bolsillo cargo con tapa con velcro de 1", sobre el bolsillo principal cargo lleva un bolsillo tipo ojal con cierre tractor, bolsillo pespuntado 1/16" en su contorno, bolsa cosido con costura recta.
ESPALDA	De una sola pieza, con bordado según diseño. Lleva 01 cinta reflectiva color plomo claro colocado según gráfico.
HOMBROS	Hombros unido con remalle y puntada de seguridad y pespunte de 1/4" C/301
COSTADOS	Unido con remalle y puntada de seguridad y pespunte de 1/4" C/301.
BASTA	Bastillado de la misma tela a 1.5cm con costura recta
SISAS	Sesgo Encintado de 1/2" con nylon o de la misma tela principal.
CIERRE	Coser (máquina recta) el cierre tractor según medidas, para cerrado del delantero con pespunte de 1/4".
CINTA REFLECTIVA	En delantero y espalda en color plomo claro, pespunte a 1/16" a tono de la cinta reflectiva. Según diseño
COSTURAS	10ppp+/-10% Las costuras deben de estar perfectamente alineadas, sin hilos rotos, hilos sobrantes.
REMALLES	El ancho de remalle es de 0.5cm
ETIQUETAS	Ubicadas en la parte interna: Según diseño Etiqueta de marca del confeccionista Etiqueta talla e instrucciones de cuidado, lavado y uso. Composición de tela.
ACABADOS	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusonado, etc.) las cuales afecten la calidad del bien.
PRESENTACIÓN	La muestra será presentada en talla M. Embalado en bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento, rotulado de forma individual por cada prenda.



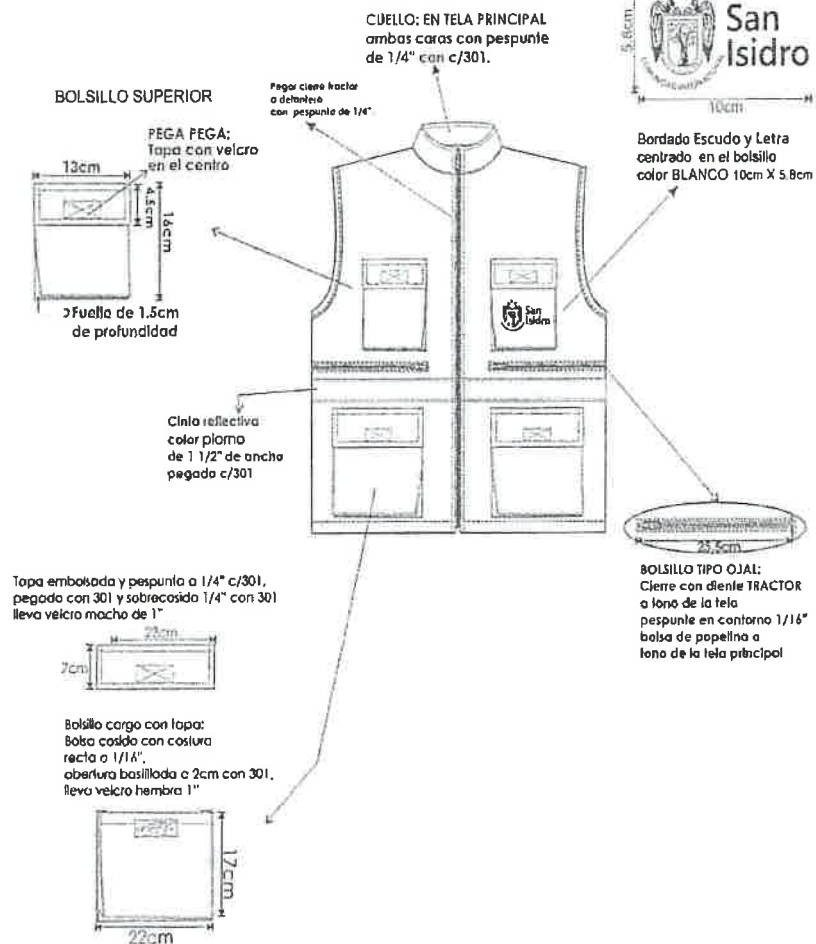

PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

9 Jr. Huancarqui N° 1240 Urbz El Planeta Lima-Cercado
9 M Teléfonos: 947521331
✉ oscarph39@gmail.com / operez39@hotmail.com

Ing. Industrial Pepe Oscar Pérez Horna
Consultor-Asesor-Especialista en uniformes- Vestuario
CIP: 112500 DNI: 06285946 RUC: 10062859461

CHALECO

DELANTERO

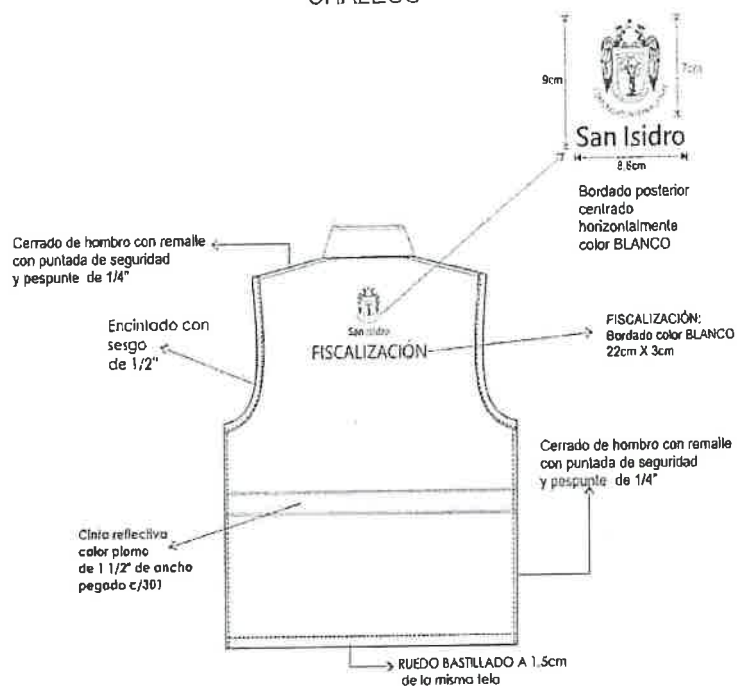


PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

Jr. Huancarqui N° 1240 Urbz El Planeta Lima-Cercado
Teléfonos: 947521331
uscaph39@gmail.com / operez39@hotmail.com

Ing. Industrial Pepe Oscar Pérez Horna
Consultor-Asesor-Especialista en uniformes- Vestuario
CIP: 112500 DNI: 06285946 RUC: 10062859461

CHALECO



PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

Jr. Huancarqui N° 1240 Urbz El Planeta Lima-Cercado
Teléfonos: 947521331
oscarph39@gmail.com / operez39@hotmail.com

Ing. Industrial Pepe Oscar Pérez Horna
Consultor-Asesor-Especialista en uniformes- Vestuario
CIP: 112500 DNI: 06285946 RUC: 10062859461

SUBÍTEM 6: DESCRIPCION DETALLADA DE LA TELA, CONSTRUCCION O CONFECCION DE LOS UNIFORMES

**ESPECIFICACIÓN TÉCNICA TELA PARA:
CHALECO DE MALLA CON CINTA REFLECTIVA UNISEX**

NOMBRE	:	DRILL
TIPO DE TELA	:	PLANA
COMPOSICION	:	65% POLIESTER-35% ALGODON
TRAMA URDIMBRE	:	
CONSTRUCCION	:	SARGA 3/1 S
GRADO DE ELABORACION	:	TEÑIDO DISPERSO/TINA
ACABADO	:	SANFORIZADO
GRAMAJE-GR/M2	:	210.00 +/- 5%
COLOR	:	AZUL NOCHE
PROTECCION UV	:	50+//
ENCOGIMIENTO	:	
Urdimbre	:	+/- 3%
Trama	:	+/- 5%
TITULO HILO	:	
Urdimbre	:	18/1
Trama	:	18/1
N° DE HILOS POR PULGADA	:	
Urdimbre	:	116
Trama	:	45
RESISTENCIA A LA TRACCION (KgF)	:	
Urdimbre	:	140 +/-5%
Trama	:	60 +/- 5%

TELLA MALLA FOSFORECENTE

NOMBRE	:	MALLA
COMPOSICION	:	100 % POLIESTER
TRAMA URDIMBRE	:	
CONSTRUCCION	:	LAVADO SUAVIZADO
GRADO DE ELABORACION	:	TEÑIDO DISPERSO
GRAMAJE-GR/M2	:	96.00 +/- 5%
COLOR	:	GRIS CLARO

**MATERIAL REFLECTANTE CINTA DE 1 1/2 “
ESPECIFICACIONES TÉCNICA CINTA REFLECTIVA**

Material textil composición	65 % polyester 35% algodón
Impresión en cinta	Logo o marca
Anchura total (sistema métrico)	50,8 mm
Color	Plata
Color diurno	Plata

**PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL**
Reg. CIP N° 112500

9 Jr. Huancarqui N° 1240 Urbz El Planeta Lima-Cercado
9 Teléfonos: 947521331
✉ oscarph39@gmail.com / operez39@hotmail.com

Ing. Industrial Pepe Oscar Pérez Horna
Consultor-Asesor-Especialista en uniformes- Vestuario
CIP: 112500 DNI: 06285946 RUC: 10062859461

Ciclos de lavado	60
Máxima temperatura de lavado	Lavado a máquina con agua tibia, 40 °C (105 °F) No limpie en seco No se recomienda el lavado industrial
Secado	Secado en máquina, a baja temperatura
Planchado	Use plancha a media temperatura, 150 °C (300 °F)
Normas/Certificaciones	ANSI/ISEA 107-2010 y CAN/CSA Z96-09

Certificada por la norma para ropa de trabajo o industrial como la ANSI/ISEA 107-2010 Norma Nacional Estadounidense para Ropa

VISIÓN GLOBAL

- Ayuda a mejorar la visibilidad del usuario en la noche o en condiciones de baja luminosidad, pues al ser alumbrada por una fuente de iluminación como faros, devuelve la luz hacia la fuente original quedando así a la vista del conductor del vehículo.
- Está compuesta por lentes retro reflectantes expuestos de ángulo amplio, fusionados a un respaldo de tela durable
- Esta tela lleva la imagen grabada en su superficie plateada

AVIOS

CIERRE	Resina acetilica a tono de tela principal
Color de cinta	A tono de tela principal-AZUL NOCHE
Tipo de diente	Tractor
Deslizador y tiracierre	Material zamac
Cierre (bolsillos)	100% nylon a tono de la tela principal.
Tipo de diente	Grueso de alta duración
CINTA	Velcro
Material	Nylon de alta resistencia
Ancho	1 pulgada
BROCHE	Metálicos a presión
Material	Bronce (inoxidable)
HILO	De costura
Composición	Poliéster 100%
Título	40/2 de 2 cabos retorcidos
Color	A tono de tela
HILO	De bordado
Composición	Poliéster 100%
ETIQUETA	Etiqueta poliamida estampada Etiqueta talla e instrucciones de cuidado, lavado y uso. Composición de tela Etiqueta de marca

PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIPN° 112590

9 Jr. Huancarqui N° 1240 Urbz El Planeta Lima-Cercado
9 Teléfonos: 947521331
✉ oscarph39@gmail.com / operez39@hotmail.com

Ing. Industrial Pepe Oscar Pérez Horna
Consultor-Asesor-Especialista en uniformes- Vestuario
CIP: 112500 DNI: 06285946 RUC: 10062859461



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y/O INSUMOS CONFECCIÓN Y ACABADOS: CHALECO DE MALLA CON CINTA REFLECTIVA UNISEX

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS MÍNIMOS	
MODELO	Chaleco con escote en V con cierre, con logos bordados como establece el gráfico. 3 bolsillos en la parte delantera.
CONFECCIÓN	A tallaje S, M, L, XL
BOLSILLO DERECHO SUPERIOR TIPO PARCHÉ CON FUELLE	Presilla embolsada y pespunta a 1/16" c/301, pegado con 301 y sobrecosido 1/4" con 301, lleva velcro macho de 2.5cm x 5cm Bolsillo cargo: Bolsa cosido con costura recta a 1/16", abertura bastillada a 1cm c/301, lleva velcro hembra 1" de manera vertical, lleva fuelle en los laterales y en la parte inferior de la bolsa.
BOLSILLOS TIPO PARCHÉ CON FUELLE, PARTE INFERIOR DELANTERO	Lleva 02 bolsillos tipo parche con bolsa de tela drill 17cm x 17cm, bolsa bastillada a 1.8cm con 301. Pegar los bolsillos con recta a 1/16" de pestaña. Atracar en 1cm en cada extremo de la bolsa. TAPA: En tela drill, Embolsado y pespunte c/301 a 6mm en contorno. lleva 02 broches de metal (macho)
DELANTEROS	02 piezas cada lado con escote en V (01 pieza superior de malla fosforescente y 01 pieza en tela drill azul), corte redondeado en los extremos inferiores de la basta, previamente se pegan con recta todos los bolsillos indicados. En el delantero izquierdo lleva Parche de 9.5cm x 11cm orillado con Bordado (a tono del parche) en su contorno y pegado c/301 a 2mm en contorno con hilo de la tela parche. Lleva 06 cinta reflectiva color plomo claro colocado según gráfico, las cintas superiores están pegado en base de tela drill azul según gráfico.
ESPALDA	03 sola pieza (02 piezas de malla y 01 pieza central de tela drill), con bordado según diseño. Lleva 02 cinta reflectiva color plomo claro colocado según gráfico.
HOMBROS	Unir los hombros con remalle y puntada de seguridad y pespunte a 7mm del corte c/301
COSTADOS	Costura unida con remalle y puntada de seguridad y pespunte a 7mm del corte c/301 Etiqueta de instrucción de lavado y composición de tela a 10 cm del borde de la basta en el costado lado izquierdo prenda puesta.


PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

Jr. Huancarqui N° 1240 Urbz El Planeta Lima-Cercado
Teléfonos: 947521331
oscarph39@gmail.com / operez39@hotmail.com

Ing. Industrial Pepe Oscar Pérez Horna
Consultor-Asesor-Especialista en uniformes- Vestuario
CIP: 112500 DNI: 06285946 RUC: 10062859461

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS MÍNIMOS	
SISAS	Sesgo encintado de ½" de ancho de nylon o de la misma tela principal.
BASTAS	Pegar ribetes (recta) de ½" acabado respuntado a 1/16" en todo el contorno de la basta, delanteros, escote delanteros y espalda.
CIERRE	Coser (máquina recta) el cierre tractor según medidas, para cerrado del delantero con respunte de 1/16" al filo.
ACABADO	La limpieza de hilos en la parte Interior y exterior, no debe verse hilachas
CIERRE	1 Cierre tractor para delanteros desmontable a tono de la tela principal
CINTA REFLECTIVA	En delantero y espalda en color plomo claro, respunte a 1/16" a tono de la cinta reflectiva. Según diseño
COSTURAS	10ppp+/-10% Las costuras deben de estar perfectamente alineadas, sin hilos rotos, hilos sobrantes.
REMALLES	El ancho de remalle es de 0.5cm
ETIQUETAS	Ubicadas en la parte interna: Según diseño Etiqueta de marca del confeccionista Etiqueta talla e instrucciones de cuidado, lavado y uso. Composición de tela.
ACABADOS	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.) las cuales afecten la calidad del bien.
PRESENTACIÓN	La muestra será presentada en talla M. Embalado en bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento, rotulado de forma individual por cada prenda.

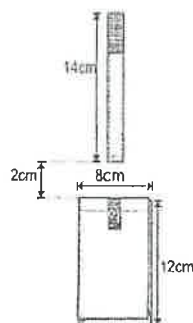



PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

9 Jr. Huancarqui N° 1240 Urbz El Planeta Lima-Cercado
9 Teléfonos: 947521331
✉ oscarph39@gmail.com / operez39@hotmail.com

Ing. Industrial Pepe Oscar Pérez Horna
Consultor-Asesor-Especialista en uniformes- Vestuario
CIP: 112500 DNI: 06285946 RUC: 10062859461

Presillo embolsado y pespunte a 1/16" c/301,
pegado con 301 y sobrecosido 1/4" con 301
lleva velcro macho de 2.5cm x 5cm



Bolsillo cargo:
Bolsa cosida con costura
recta a 1/16",
apertura bastillada a 1cm c/301,
lleva velcro hembra 1"
de manera vertical

Parche 9.5cm x 11cm orillado con
bordado (a lomo del parche) en su contorno y pegado
c/301 a 2mm en contorno con hilo de la tela parche



Sesgo de 1/2" de ancho
en cinta de nylon ó de
la misma tela azul

Etiqueta de
marca y talla

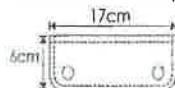
Bordado escudo y letra
color BLANCO sobre una
base textil color negro

Pieza superior en tela
malla color verde fosforescente

Cinta reflectiva
plomo claro 1 1/2" de ancho
pegada c/301 con hilo a
lomo de la cinta reflectiva

BOLSILLOS INFERIORES

TAPA: EN TELA DRILL. Embolsado y pespunte c/301
a 6mm en contorno
lleva 02 broches de metal (macho)



BOLSILLO: EN TELA DRILL,
Bolsa bastillada a 1.8cm C/301 de borde,
pegado a 2mm y c/alraque en los extremos
lleva 02 broches de metal (hembra)



Pieza inferior en tela
azul noche

Pegar cierre delantero
con diente tractor color azul

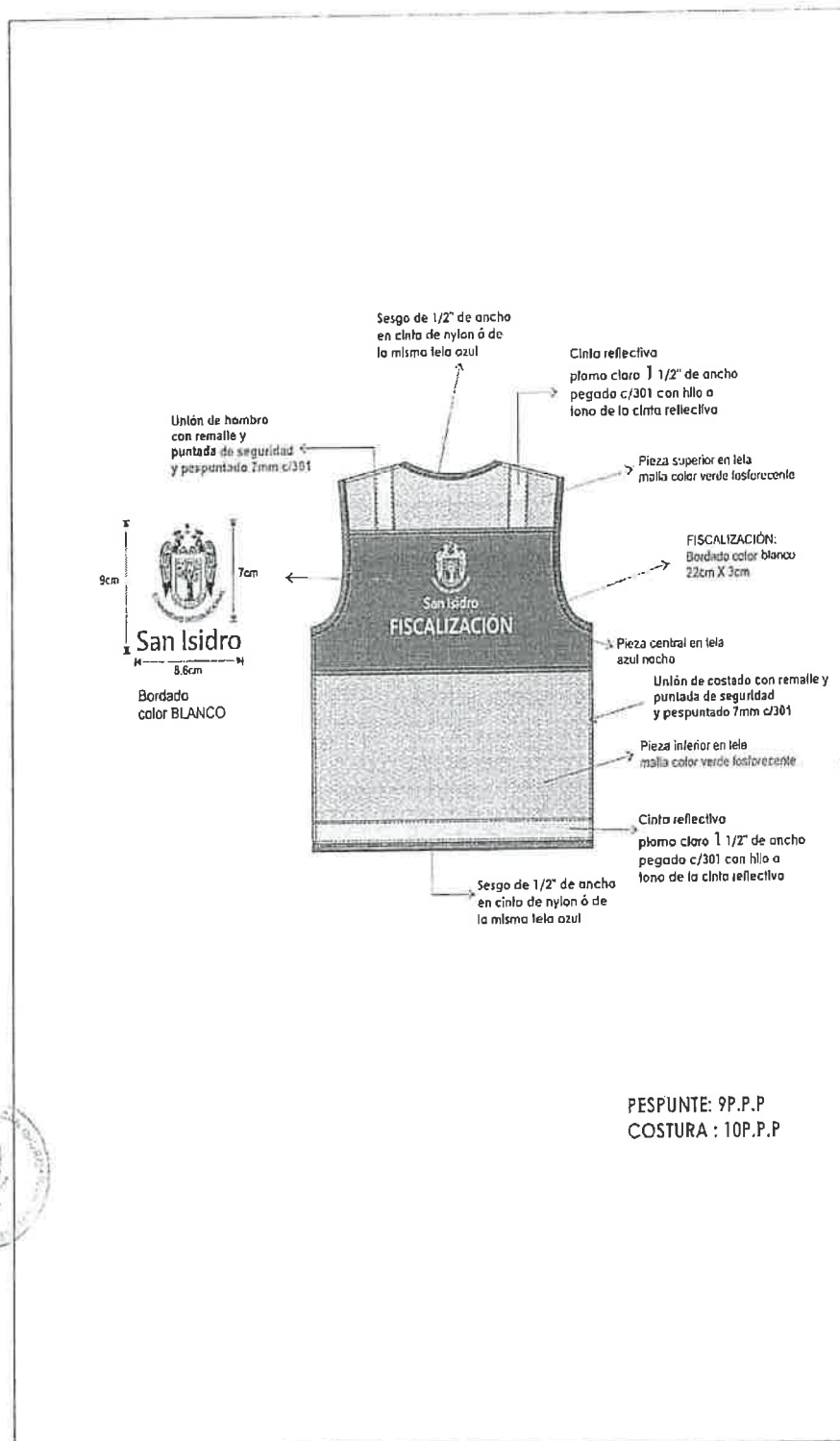
PESPUNTE: 9P.P.P
COSTURA: 10P.P.P



PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

Jr. Huancarqui N° 1240 Urbz El Planeta Lima-Cercado
Teléfonos: 947521331
oscarph39@gmail.com / operez39@hotmail.com

Ing. Industrial Pepe Oscar Pérez Horna
Consultor-Asesor-Especialista en uniformes- Vestuario
CIP: 112500 DNI: 06285946 RUC: 10062859461



PEPE OSCAR
 PEREZ HORNA
 INGENIERO INDUSTRIAL
 Reg. CIP N° 112500

Jr. Huancarqui N° 1240 Urbz El Planeta Lima-Cercado
 Teléfonos: 947521331
 oscarph39@gmail.com / operez39@hotmail.com

Ing. Industrial Pepe Oscar Pérez Horna
 Consultor-Asesor-Especialista en uniformes- Vestuario
 CIP: 112500 DNI: 06285946 RUC: 10062859461

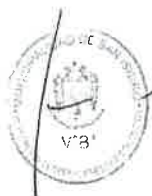
SUBÍTEM 7: DESCRIPCION DETALLADA DE LA TELA, CONSTRUCCION O CONFECCION DE LOS UNIFORMES

**ESPECIFICACIÓN TÉCNICA TELA PARA:
GORRA DE DRILL**

NOMBRE	:	DRILL
TIPO DE TELA	:	PLANA
COMPOSICION	:	65% POLIESTER-35% ALGODON
TRAMA URDIMBRE	:	
CONSTRUCCION	:	SARGA 3/1 S
GRADO DE ELABORACION	:	TEÑIDO DISPERSO/TINA
ACABADO	:	SANFORIZADO
GRAMAJE-GR/M2	:	210.00 +/- 5%
COLOR	:	AZUL NOCHE
PROTECCION UV	:	50+//
ENCOGIMIENTO	:	
Urdimbre	:	+/- 3%
Trama	:	+/- 5%
TITULO HILO	:	
Urdimbre	:	18/1
Trama	:	18/1
N° DE HILOS POR PULGADA	:	
Urdimbre	:	116
Trama	:	45
RESISTENCIA A LA TRACCION (KgF)	:	
Urdimbre	:	140 +/-5%
Trama	:	60 +/- 5%

AVIOS

HILO	De costura
Composición	Poliéster 100%
Título	40/2 de 2 cabos retorcidos
Color	A tono de tela
HILO	De bordado
Composición	Poliéster 100%
SESGO	
Material	Popelina
Composición	Poliéster 100%
HEBILLA	
Material	Metálica inoxidable
Color	Oro viejo
VISERA	100% poliéster
ETIQUETA	Etiqueta poliamida estampada Etiqueta talla e instrucciones de cuidado, lavado y uso. Composición de tela Etiqueta de marca

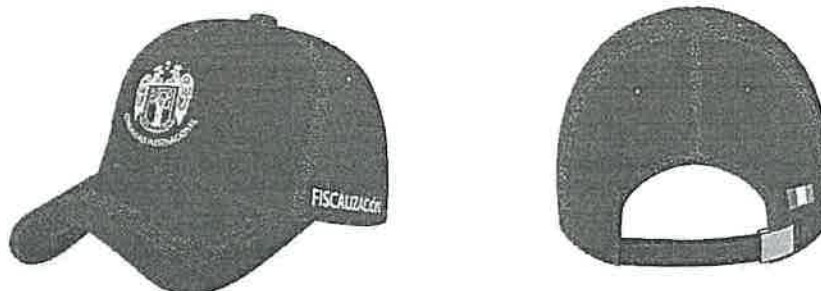


PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGEN/ERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112593

9 Jr. Huancarqui N° 1240 Urbz El Planeta Lima-Cercado
9 Teléfonos: 947521331
✉ oscarph39@gmail.com / operez39@hotmail.com

Ing. Industrial Pepe Oscar Pérez Horna
Consultor-Asesor-Especialista en uniformes- Vestuario
CIP: 112500 DNI: 06285946 RUC: 10062859461

GORRO DE DRILL



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y/O INSUMOS CONFECCIÓN Y ACABADOS: GORRA DE DRILL

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS MÍNIMOS	
CONFECCIÓN	Según diseño talla estándar
CASCO	Casco de 06 piezas de tela principal, unidos c/301 interna, la unión del sesgo de popelina color negro, cada pieza del casco lleva 01 ojallillo bordado a tono de la tela. A los cascos se realiza mediante dobles costuras separadas 6mm. Entre las uniones, en la parte superior se coloca 01 botón forrado de adorno. Contorno 59 cm. Los cascos frontales son fusionados con entretela tejida con el peso adecuado de la mejor calidad. Los cascos posteriores tienen abertura semi circular encintada con popelina color negro en el interior con doble pespunte 301.
VISERA	De plástico forrado con la misma tela del casco con detalle de 03 pespuntos de 6mm equidistantes a tono de la tela
UNIONES	En la circunferencia del casco se une cinta de popelina de 3cm terminado color negro con refuerzo de pelón no fusionable. Unir a la vez la visera forrada y con pespunte de 2mm en la unión según diseño.
CASCO FRONTAL	Bordado color blanco centrado frontalmente a 2cm de la unión de la visera.
VISTA POSTERIOR	Armado con una correa regulable según diseño. El alto de la correa es de 2cm a 2.5cm aproximado embolsada y pespuntada.
BORDADOS	Color blanco en la parte frontal y lateral, según imagen y dimensiones
COSTURAS	10ppp+/-10% Las costuras deben de estar perfectamente alineadas, sin hilos rotos, hilos sobrantes.
ETIQUETAS	Ubicadas en la parte interna: Según diseño Etiqueta de marca del confeccionista Etiqueta talla e instrucciones de cuidado, lavado y uso. Composición de tela.
ACABADOS	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.) las cuales afecten la calidad del bien.
PRESENTACIÓN	Embalado en bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento, rotulado de forma individual por cada prenda.



PEPE OSCAR
PÉREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

9 Jr Huancarqui N° 1240 Urbz El Planeta Lima-Cercado
9 Teléfonos: 947521331
✉ oscarph39@gmail.com / operez39@hotmail.com

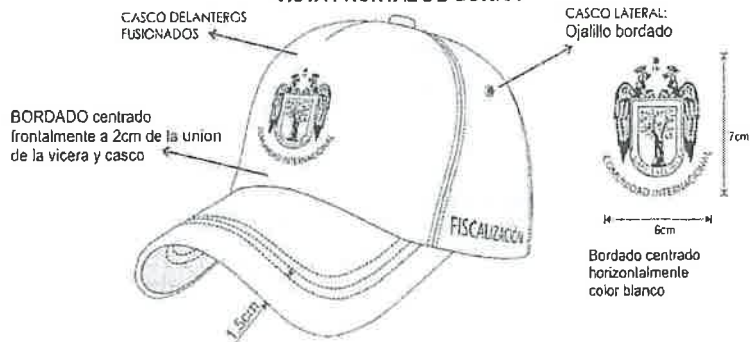
Ing. Industrial Pepe Oscar Pérez Horna
Consultor-Asesor-Especialista en uniformes- Vestuario
CIP: 112500 DNI: 06285946 RUC: 10062859461

GORRA CON CORREA REGULABLE

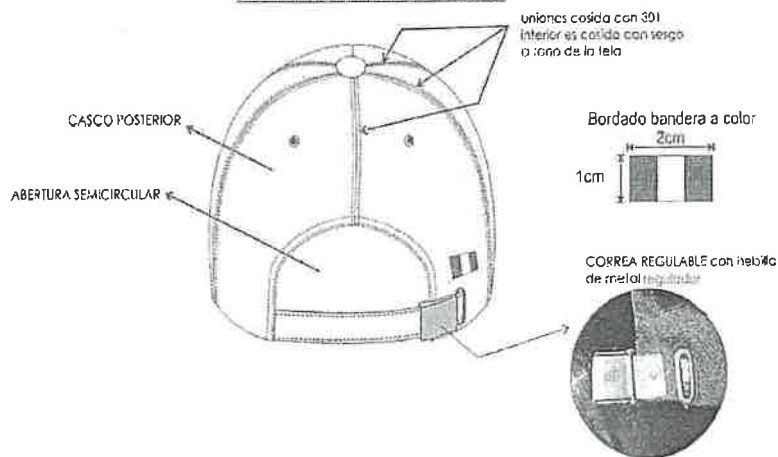
VISTA LATERAL DE GORRA



VISTA FRONTAL DE GORRA



VISTA POSTERIOR DE GORRA



PEPE OSCAR
PÉREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

9 Jr. Huancarqui N° 1240 Urbz El Planeta Lima-Cercado
9 Teléfonos: 947521331
✉ oscarph39@gmail.com / operez39@hotmail.com

Ing. Industrial Pepe Oscar Pérez Horna
Consultor-Asesor-Especialista en uniformes Vestuario
CIP: 112500 DNI: 06285946 RUC: 10062859461

SUBÍTEM 8: DESCRIPCION DETALLADA DE LA TELA, CONSTRUCCION O CONFECCION DE LOS UNIFORMES

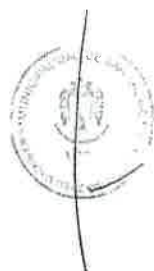
**ESPECIFICACIÓN TÉCNICA TELA PARA:
GORRA KEPÍ**


NOMBRE	:	POLISTEL- LANILLA
TIPO DE TELA	:	PLANA
COMPOSICION	:	60% POLIESTER-40% RAYON
TRAMA URDIMBRE	:	
LIGAMENTO DEL TEJIDO	:	SARGA 2/2 Z
GRADO DE ELABORACION	:	TEÑIDO DISPERSO/TINA
GRAMAJE-GR/M2	:	270.00 +/- 5%
COLOR	:	AZUL NOCHE
TITULO INGLES (Ne)	:	
Urdimbre	:	50/2 +/- 5%
Trama	:	50/2 +/- 5%
DENSIDAD (Hilos/cm)	:	
Urdimbre	:	25 +/- 5%
Trama	:	10 +/- 5%
ESTABILIDAD DIMENSIONAL (%)	:	
Urdimbre	:	- 2%
Trama	:	- 2%
ACABADO	:	SANFORIZADO




PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

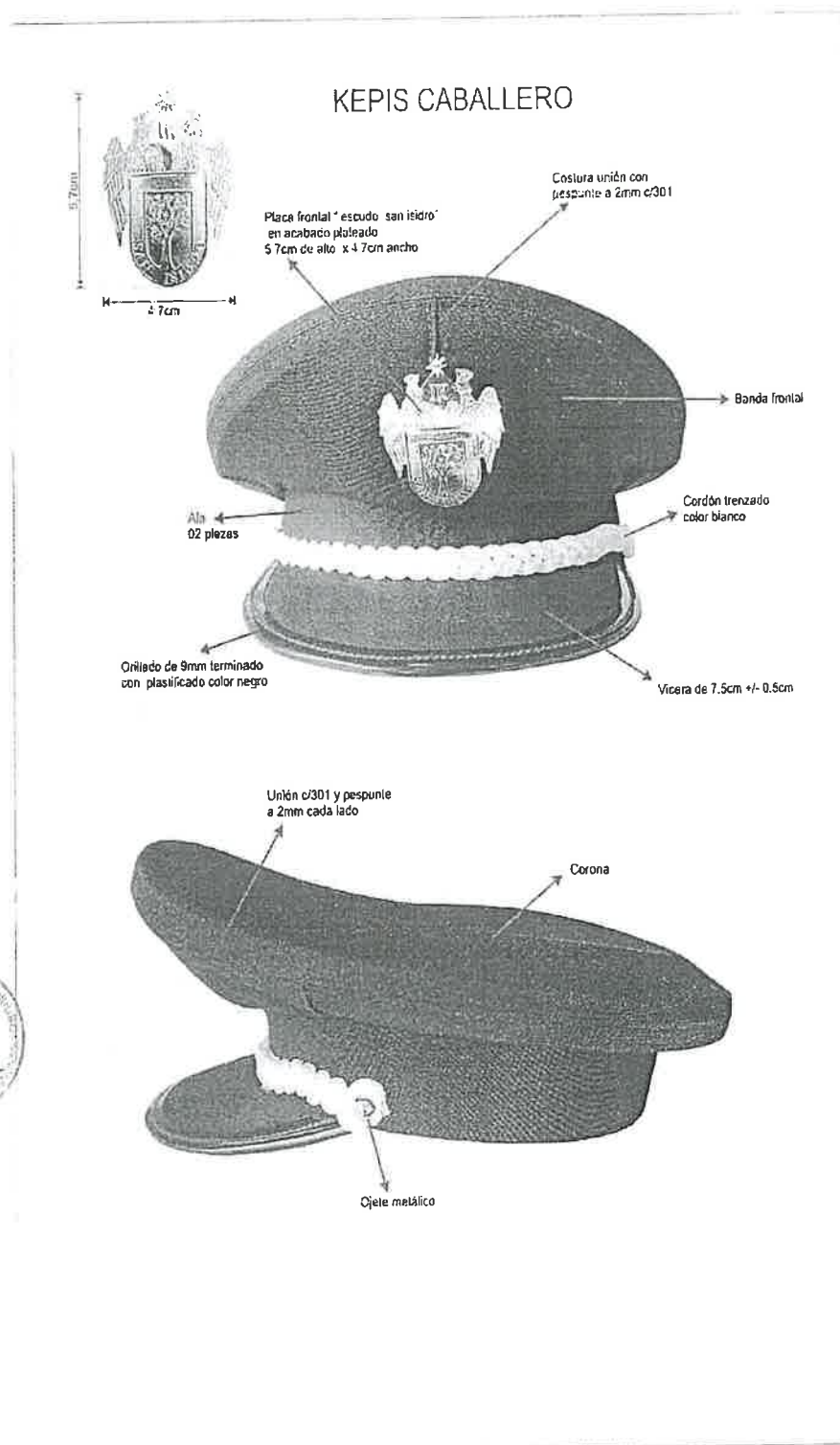
REQUERIMIENTOS TÉCNICOS MÍNIMOS-CABALLERO	
VISERA	De 7.5 cm \pm 0.5 cm Orillado de 9mm terminado con plastificado color negro
ALA	De 02 piezas
PLACA	Frontal "escudo San Isidro" en acabado plateado de 5.7 cm de alto x 4.7 cm de ancho
BANDA FRONTAL	Costura unión con pespunte a 2mm c/301
CORDÓN	Cordón trenzado de color blanco
UNION	Unión de corona y banda frontal con 301 y pespunte a 2 mm cada lado.
COSTURAS	Las costuras deben de estar perfectamente alineadas, sin hilos rotos, hilos sobrantes.
AVIOS	Ojete metálico, de la mejor calidad.
ETIQUETAS	Ubicadas en la parte interna: Según diseño Etiqueta de marca del confeccionista Etiqueta talla e instrucciones de cuidado, lavado y uso. Composición de tela.
ACABADOS	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusión, etc.) las cuales afecten la calidad del bien.
PRESENTACIÓN	Embalado en bolsa de plástico transparente resistente al manejo, transporte y almacenamiento, rotulado de forma individual por cada prenda.




PEPE OSCAR
PÉREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

Jr. Huancarqui N° 1240 Urbz El Planeta Lima-Cercado
Teléfonos: 947521331
oscarph39@gmail.com / operez39@hotmail.com

Ing. Industrial Pepe Oscar Pérez Horna
Consultor-Asesor-Especialista en uniformes- Vestuario
CIP: 112500 DNI: 06285946 RUC: 10062859461



PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500


9 Jr. Huancarqui N° 1240 Urbz El Planeta Lima-Cercado
9 Teléfonos: 947521331
✉ oscarph39@gmail.com / operez39@hotmail.com

Ing. Industrial Pepe Oscar Pérez Horna
Consultor-Asesor-Especialista en uniformes- Vestuario
CIP: 112500 DNI: 06285946 RUC: 10062859461

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y/O INSUMOS CONFECCIÓN Y ACABADOS: GORRA KEP

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS MÍNIMOS-DAMAS	
VISERA	Con detalle de 14 líneas de pespunte a tono de la tela
GALON	Color blanco, sujetado con botón metálico
PLACA	Frontal "escudo San Isidro" en acabado plateado de 5.7 cm de alto x 4.7 cm de ancho
BANDA FRONTAL	De 2 piezas. Insertar ribete de 3 mm, color blanco. Pespuntado a 1/16"
UNION	Unión de corona y banda frontal con 301 y pespunte a 2 mm cada lado.
COSTURAS	Las costuras deben de estar perfectamente alineadas, sin hilos rotos, hilos sobrantes.
AVIOS	Botón metálico, de la mejor calidad.
ETIQUETAS	Ubicadas en la parte interna: Según diseño Etiqueta de marca del confeccionista Etiqueta talla e instrucciones de cuidado, lavado y uso. Composición de tela.
ACABADOS	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.) las cuales afecten la calidad del bien.
PRESENTACIÓN	Embalado en bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento, rotulado de forma individual por cada prenda.

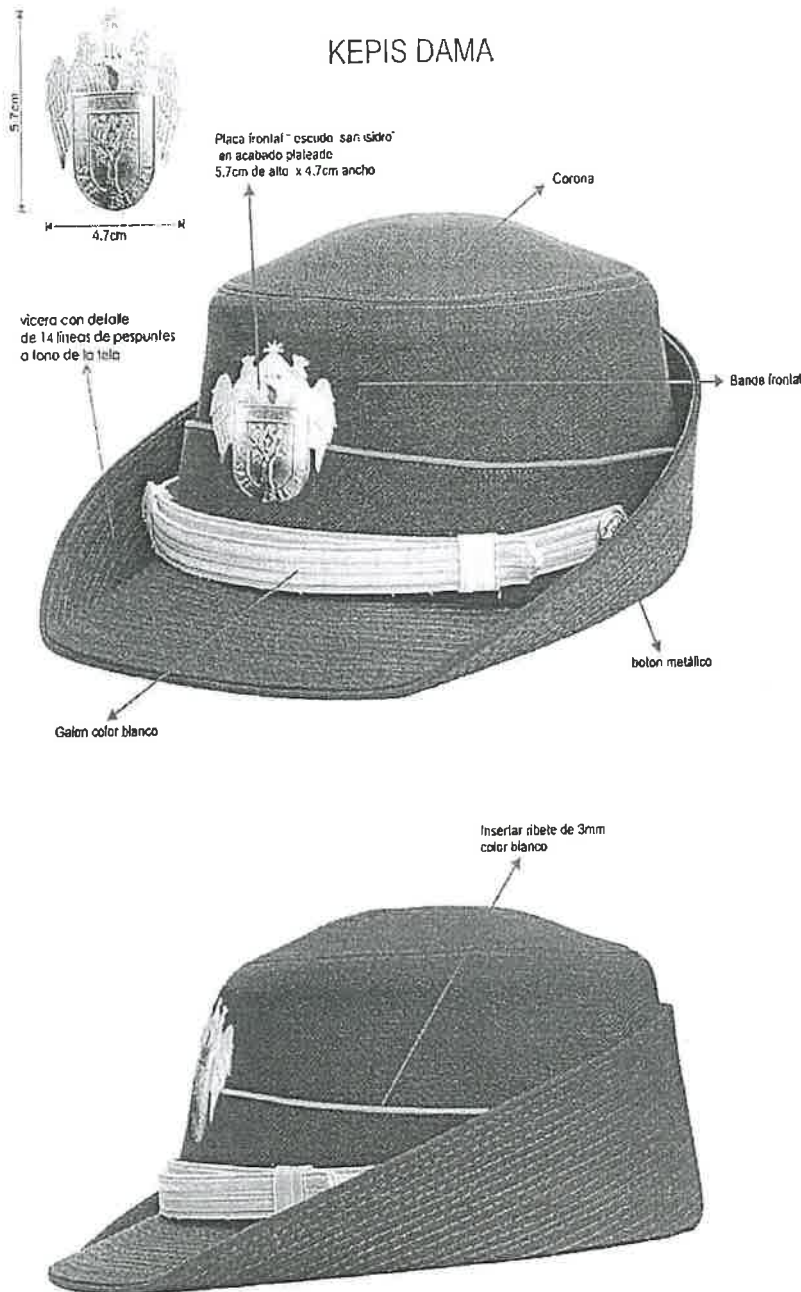



PEPE OSCAR
PÉREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

9 Jr Huancarqui N° 1240 Urbz El Planeta Lima-Cercado
9 Teléfonos: 947521331
✉ oscarph39@gmail.com / operez39@hotmail.com

Ing. Industrial Pepe Oscar Pérez Horna
Consultor-Asesor-Especialista en uniformes- Vestuario
CIP: 112500 DNI: 06285946 RUC: 10062859461

KEPIS DAMA



PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

9 Jr. Huancarqui N° 1240 Urbz El Planeta Lima-Cercado
9 Teléfonos: 947521331
✉ oscarph39@gmail.com / operez39@hotmail.com

Ing. Industrial Pepe Oscar Pérez Horna
Consultor-Asesor-Especialista en uniformes- Vestuario
CIP: 112500 DNI: 06285946 RUC: 10062859461

SUBÍTEM 9: DESCRIPCION DETALLADA DE LA TELA, CONSTRUCCION O CONFECCION DE LOS UNIFORMES

**ESPECIFICACIÓN TÉCNICA TELA PARA:
UNIFORME DE FAENA (CAMISACO Y PANTALON)**

NOMBRE	:	RIP STOP
TIPO DE TELA	:	PLANA
COMPOSICION	:	100 % POLIESTER
TRAMA URDIMBRE	:	
GRADO DE ELABORACION	:	TEÑIDO DISPERSO/TINA
ACABADO	:	SANFORIZADO
GRAMAJE-GR/M2	:	250.00 +/- 5%
COLOR	:	AZUL NOCHE
ENCOGIMIENTO	:	
Urdimbre	:	+/- 3%
Trama	:	+/- 3%

AVIOS

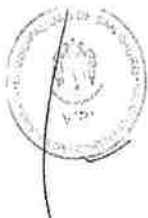
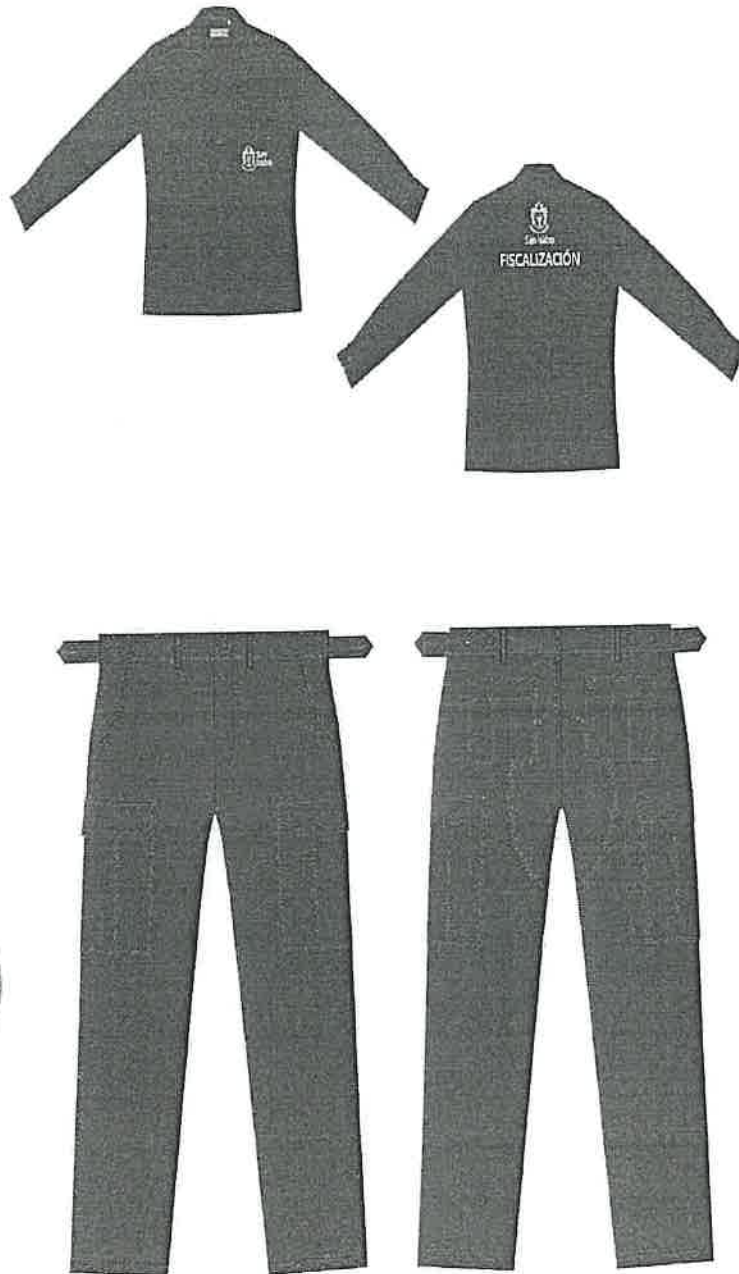
CIERRE METALICO	Bronce diente fino 12 por pulgada, producto nacional Cinta de poliéster a tono de la tela
TELA PARA BOLSILLOS	Popelina bolsillera
Composición	Algodón poliéster
Color	Azul noche
HILO	De costura
Composición	Poliéster 100%
Título	40/2 de 2 cabos retorcidos
Color	A tono de tela
HILO	De bordado
Composición	Poliéster t100%
BOTON	100 % Poliéster
Agujeros	04 agujeros
Teñido	teñidos en su masa
Color	a tono de tela
Tamaño	24 líneas (camisaco) 28 líneas (pantalón)
ETIQUETA	Etiqueta poliamida estampada Etiqueta talla e instrucciones de cuidado, lavado y uso. Composición de tela Etiqueta de marca

PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

9 Jr. Huancarqui N° 1240 Urbz El Planeta Lima-Cercado
9 Teléfonos: 947521331
9 oscarph39@gmail.com / operez39@hotmail.com

Ing. Industrial Pepe Oscar Pérez Horna
Consultor-Asesor-Especialista en uniformes- Vestuario
CIP: 112500 DNI: 06285946 RUC: 10062859461

UNIFORME DE FAENA




PEPE OSCAR
PÉREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

9 Jr. Huancarqui N° 1240 Urbz El Planeta Lima-Cercado
9 Teléfonos: 947521331
✉ oscarph39@gmail.com / operez39@hotmail.com

Ing. Industrial Pepe Oscar Pérez Horna
Consultor-Asesor-Especialista en uniformes- Vestuario
CIP: 112500 DNI: 06285946 RUC: 10062859461

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y/O INSUMOS CONFECCIÓN Y ACABADOS: CAMISACO

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS MÍNIMOS- CAMISACO	
CUELLO	Exterior fusionado, con refuerzo. Embolsado a 0.6cm y respuntado al filo a 1/4"
DELANTERO IZQUIERDO	Con vuelta continua del mismo delantero, donde van los 05 ojales verticales.
DELANTERO DERECHO	Con vuelta continua del mismo delantero, insertar la etiqueta de composición y cuidado, donde van los botones 05 de 24 líneas y 01 botón de repuesto en el interior.
BOLSILLO	Ubicados en ambos delanteros, forma punta con un ancho de 13cm por 13.7cm en los laterales y en el punto mas alto de 15.7cm de altura. Boca bastillada a 2.5cm, Pegado con respunte a 1/16" c/301 a tono de la tela principal. Pegar botón poliéster centrado para botonado de tapa.
TAPA DE BOLSILLO	Fusionada con entreteja, embolsado y respuntado a 1/4" en contorno, medida de 13 de ancho por 6.5cm de punto más alto según diseño. Ojal vertical de 1.5cm de abertura.
HOMBRO	Cerrado con 401 doble aguja de 5mm de separación.
CHARRETA	Fusionado, embolsado y respuntado a 7mm en borde según diseño, lleva ojal bordado a tono de la tela.
YUGO FRANCÉS	16cm de largo y 2.5cm de ancho, fijar c/recta dejando pestaña de 1.3mm
MANGAS	Lleva 02 pliegues con separación de 2cm, Pegadas al cuerpo con costura francesa (c/401 doble aguja). Respunte a 1cm.
PUÑOS	Fusionados (exterior), bastillados a 5mm c/301. Embolsados a 6.4mm y respuntados al filo 1/4" en contorno, lleva 01 botón de 24 líneas en cada puño y 01 ojal de 1.5cm de abertura.
CUERPO	Cerrado con máquina cerradora de codo(c/401 doble aguja) 5mm.
SISA	Pegar mangas con 401 (doble aguja), respuntar en el exterior con 301 a 1cm del pegado de mangas, costuras tumbados hacia el cuerpo (costura francesa).
ESPALDA	De una sola pieza. En el interior lleva la etiqueta de marca según diseño
BASTILLADO DE FALDÓN	Con recta bastillado a 1cm c/301.
COSTURAS	10ppp+/-10% Las costuras deben de estar perfectamente alineadas, sin hilos rotos, hilos sobrantes.
REMALLES	El ancho de remalle es de 0.5cm
ETIQUETAS	Ubicados en la parte interna según diseño Etiqueta de marca del confeccionista Etiqueta talla e instrucciones de cuidado, lavado y uso. Composición de tela.
ACABADOS	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.) las cuales afecten la calidad del bien.
PRESENTACIÓN	La muestra será presentada en talla M. Embalado en bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento, rotulado de forma individual por cada prenda.

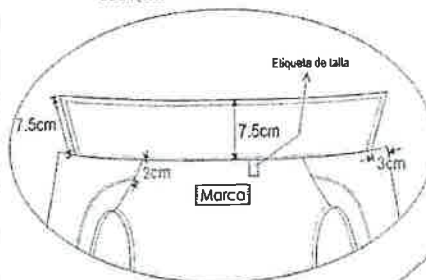

PEPE OSCAR
PÉREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

📍 Jr. Huancarqui N° 1240 Urbz El Planeta Lima-Cercado
📞 Teléfonos: 947521331
✉️ oscarph39@gmail.com / operez39@hotmail.com

Ing. Industrial Pepe Oscar Pérez Horna
Consultor-Asesor-Especialista en uniformes- Vestuario
CIP: 112500 DNI: 06285946 RUC: 10062859461

CAMISACO DE FAENA

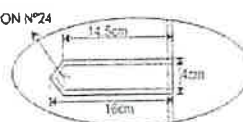
Ubicar etiqueta talla a la altura de extremo izquierdo de etiqueta marca centrada en el conector.



CHARRETA
Fusionadas con entretela,
pespuntado con 301 a 1/4".
Ojal de 1.5cm de abertura

BOTON N°24

HOMBRO:
Cerrado con 401 doble ojal
y 5mm de separación



Bastilla con 301 a
1cm

Cerrado de costados
con 401 doble ojal
y 5mm de separación

VISTA EXTERIOR



Costura de cerrado
de costados

Pegar mangas con 401 doble
ojal de 1cm de separación,
pespuntar en el exterior con 301
a 1cm del pegado de mangas
costuras tumbadas hacia el cuerpo
(costura francesa)

FISCALIZACIÓN
Bordado color blanco
22cm X 3cm



San Isidro
8.6cm

Bordado posterior
centrado
horizontalmente
color blanco

**PEPE OSCAR
PEREZ HORNA**
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIR N° 112600

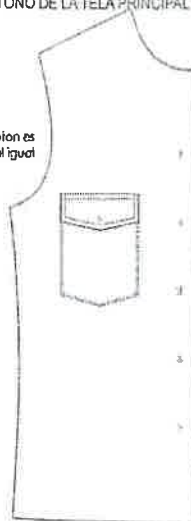
Jr. Huancarqui N° 1240 Urb El Planeta Lima-Cercado
Teléfonos: 947521331
oscarph39@gmail.com / operez39@hotmail.com

Ing. Industrial Pepe Oscar Pérez Horna
Consultor-Asesor-Especialista en uniformes- Vestuario
CIP: 112500 DNI: 06285946 RUC: 10062859461

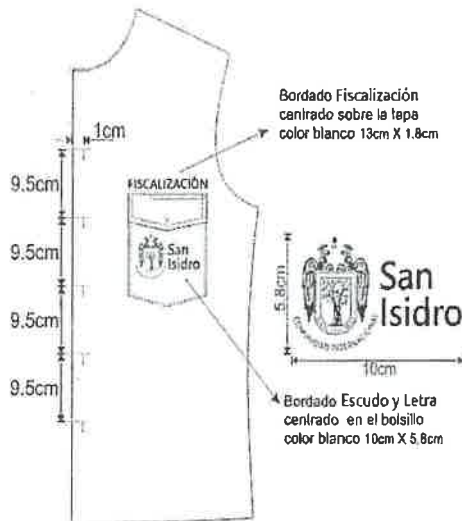
CAMISACO DE FAENA

Delantero derecho;
con vuelta orillada 504
05 botones N° 24L (Aspa)
01 boton repuesto N° 24L
A TONO DE LA TELA PRINCIPAL

El pegado de boton es
de forma ASPA al igual
que la figura.



Delantero izquierdo
con vuelta orillada 504
05 ojales verticales 1.5cm de abertura



Bordado Fiscalización
centrado sobre la tapa
color blanco 13cm X 1.8cm

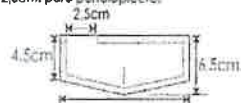


Bordado Escudo y Letra
centrado en el bolsillo
color blanco 10cm X 5.8cm

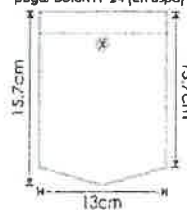
VISTA INTERNA
DELANTERO DERECHO



TAPA: Fusonada con entreteja,
pespunte c/301 a 1/4" en contorno
y ojal vertical de 1.5cm de abertura.
Tapa izquierda con abertura de
2.5cm, para portatopigero.



BOLSILLO:
Boca basililar a 2.5cm C/301,
pegar botón N° 24 (en aspa)



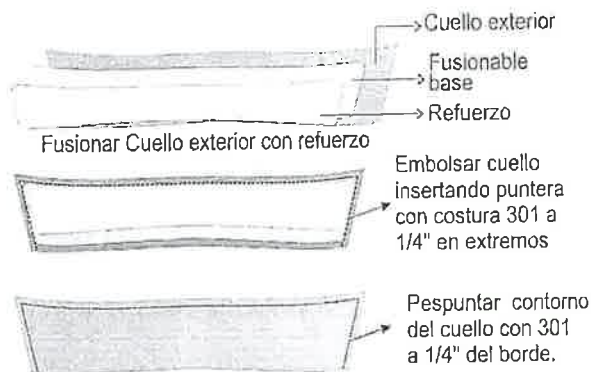
PEPE OSCAR
PÉREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

Jr. Huancarqui N° 1240 Urbz El Planeta Lima-Cercado
Teléfonos: 947521331
pscamh39@gmail.com / operez39@hotmail.com

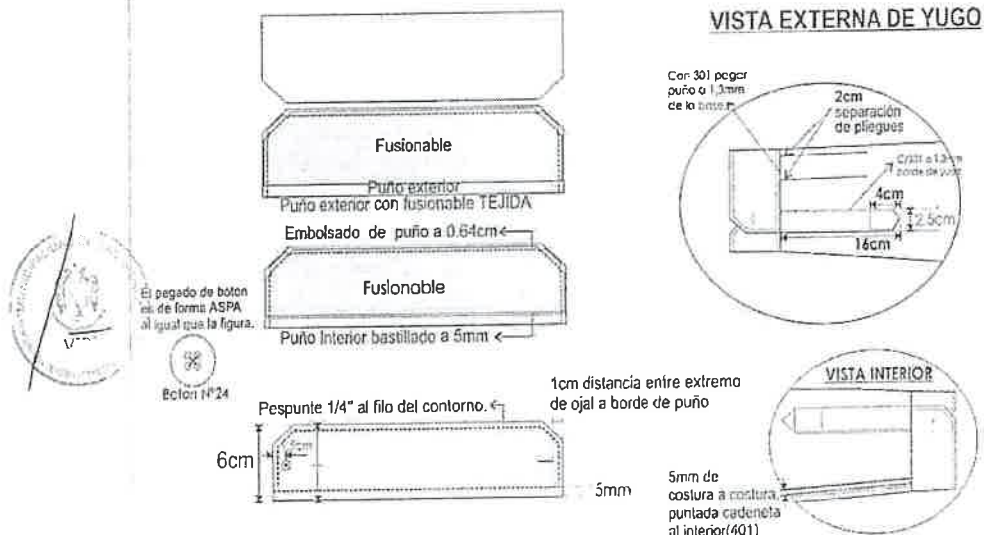
Ing. Industrial Pepe Oscar Pérez Horna
Consultor-Asesor-Especialista en uniformes- Vestuario
CIP: 112500 DNI: 06285946 RUC: 10062859461

CAMISACO DE FAENA

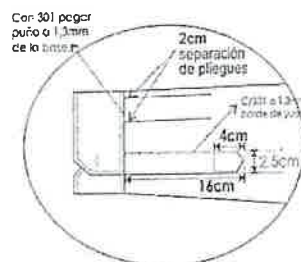
ENSAMBLAJE DE CUELLO



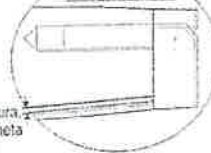
ENSAMBLAJE PUÑO



VISTA EXTERNA DE YUGO



VISTA INTERIOR



PEPE OSCAR
PÉREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

9 Jr. Huancarqui N° 1240 Urbz El Planeta Lima-Cercado
9 Teléfonos: 947521331
✉ oscarph39@gmail.com / operez39@hotmail.com

Ing. Industrial Pepe Oscar Pérez Horna
Consultor-Asesor-Especialista en uniformes- Vestuario
CIP: 112500 DNI: 06285946 RUC: 10062859461

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y/O INSUMOS CONFECCIÓN Y ACABADOS: PANTALON

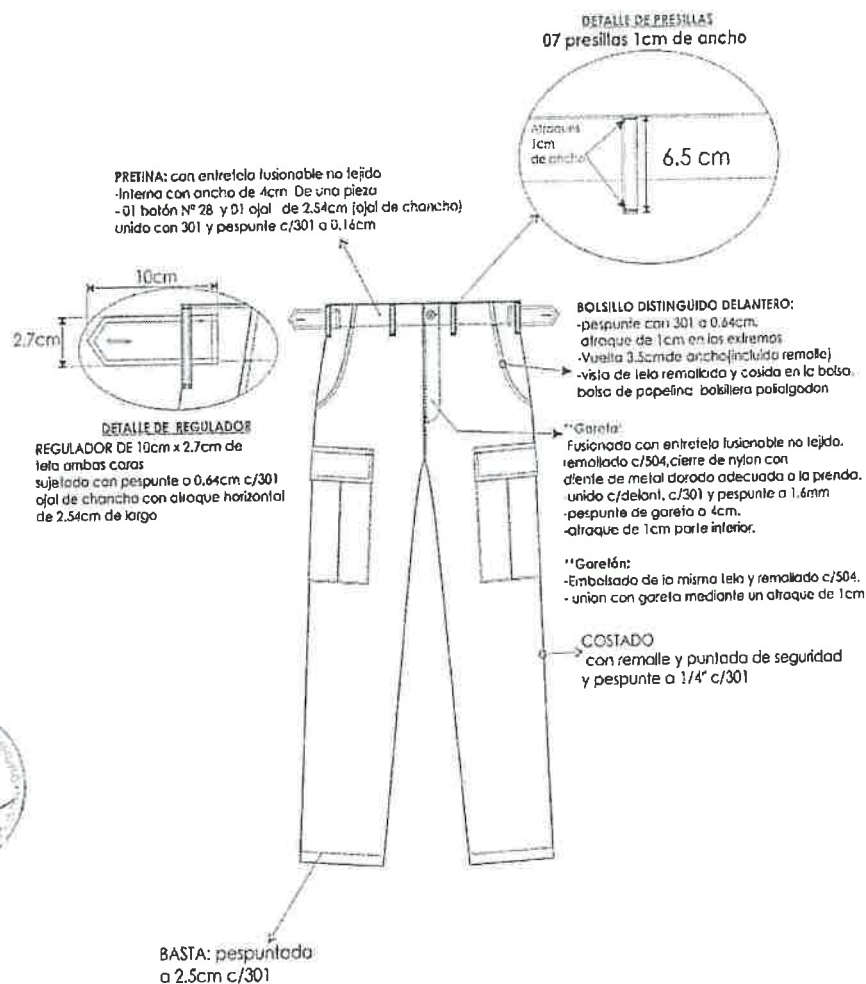
REQUERIMIENTOS TÉCNICOS MÍNIMOS- PANTALON	
PRETINA	Interna con ancho de 4 cm. Acabado de 01 pieza completa. Lleva entretela fusionable adherida a la tela, 02 cintas de pretina elasticada antideslizante (01 a cada lateral) extremo derecho llevara un botón de 24 líneas al tono de la tela y en el extremo izquierdo ojal bordado tipo ojo de chanco de 2.54cm de largo con atraque horizontal. Exteriormente; llevará presillas compartidas pegados con atraques.
PRESILLAS	Llevará 7 presillas de 1cm de ancho por 6.5cm de alto, las cuales llevaran atraques del mismo ancho de la presilla, uno en la parte superior y uno en la parte inferior. Las presillas estarán distribuidas 2 en el delantero, 2 en los laterales y 3 en la parte posterior.
BOLSILLOS DELANTEROS	Con abertura sesgada curvada lleva pespunte a 1/4", Colocar atraque de 1cm en los extremos de la boca de los bolsillos según gráfico, los cuales deberán sujetar la costura de la boca del bolsillo. vuelta de 3.5cm de ancho incluido remalle. Pegada con la bolsa con costura recta. Vista de tela de tela remallada y cosida en la bolsa.
GARETA	Fusionado con entretela fusionable no tejido, remallado c/504, cierre de nylon con diente de metal dorado adecuada a la prenda. Unido c/delantero c/301 y pespunte a 1.6mm, pespunte de garet a 4cm. atraque de 1cm parte inferior.El ancho del figurado de la garet a es de 4cm en la parte inferior llevara atraques de 1cm parte inferior según grafico
GARETON	Embolsado de la misma tela con recta, orillado.
BOLSILLOS LATERALES	Estilo parche con tapa y botonadura oculta. Tapa: Fusionada con entretela (capa exterior), embolsado y pespunte c/301 a 6mm en contorno y cartera interna donde van 02 ojales ojo de chanco 2.5cm de largo c/atraque horizontal. Bolsillo: en el centro de la bolsa lleva 02 pliegues de 2cm de profundidad con filo pespuntado a 1/16" c/301, Boca bastillado a 2.5cm C/301 de borde, pegado a 2mm y con atraque en los extremos pegar botones teñidos en su masa 28 líneas a tono de la tela.
BOLSILLOS FUNDILLOS	Bolsillo cargo: Tapa con cartera con ojales ocultos tipo ojo de chanco, pespunte c/301 en el contorno 7mm, atraque en los extremos con 304, bolsillo Cargo con tablero de 3cm ancho, bastillado a 1.8cm y pegado con pespunte en el contorno 2mm.
TIRO FUNDILLOS	Fundillo unido con remalle y puntada de seguridad, pespunte a 1/16" c/301
ENTREPIERNA	unido con remalle y puntada de seguridad
COSTADOS	Costura lateral unido con remalle y puntada de seguridad(c/516), pespunte a 1/4" c/301
BASTA	Pespuntada a 2.5cm c/301
COSTURAS	10ppp+-10%.
REMALLAS	El ancho de remalle es de 0.5cm
ETIQUETAS	Ubicadas en la parte interna: Según diseño Etiqueta de marca del confeccionista-Etiqueta talla e instrucciones de cuidado, lavado y uso. -Composición de tela.
ACABADOS	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.) las cuales afecten la calidad del bien.
PRESENTACIÓN	La muestra será presentada en talla M. Embalado en bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento, rotulado de forma individual por cada prenda.



PEPE OSCAR
PÉREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500
Consultor-Asesor-Especialista en uniformes vestuario
CIP: 112500 DNI: 06285946 RUC: 10062859461

9 Jr. Huancarqui N° 1240 Urbz El Planeta Lima-Cercado
9 Teléfonos: 947521331
✉ oscarph39@gmail.com / operez39@hotmail.com

PANTALÓN DE FAENA



PEPE OSCAR
PÉREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

9 Jr. Huancarqui N° 1240 Urbz El Planeta Lima-Cercado
9 Teléfonos: 947521331
✉ oscarph39@gmail.com / operez39@hotmail.com

Ing. Industrial Pepe Oscar Pérez Horna
Consultor-Asesor-Especialista en uniformes- Vestuario
CIP: 112500 DNI: 06285946 RUC: 10062859461

PANTALÓN DE FAENA

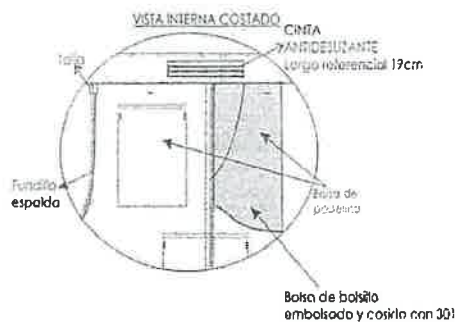
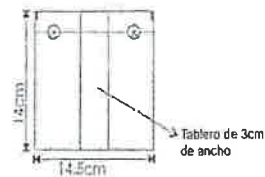
BOLSILLO POSTERIOR

TAPA: embolsada y pespunte c/301 a 6mm en contorno y 02 ojales ojo de chancha 2.5cm de largo c/ataque horizontal

Curtisa con ojales ocultos pespunte doble de 1/4" de separación c/301



BOLSILLO:
Boca bordada a 1.8cm C/301 de borda, pegada a 2mm y con ataque en los extremos pegar botón 28 líneas a lo largo de la tela

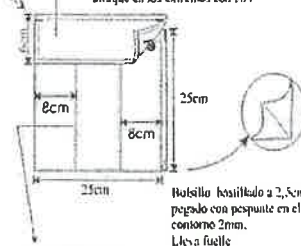


Funda remalle y puntada de seguridad y con pespunte a 1/16" c/301

Refuerzo posterior

BOLSILLO TIPO CARGO

Cartela con ojales ocultos tipo ojo de chancha, pespunte c/301 en el contorno 7mm, ataque en los extremos con 301



Cargo con 02 pliegues centrales de 2cm de profundidad armado de la misma pieza c/301 y fuelle lateral para el lado posterior de 5cm de profundidad

Entrepiezas: unidos c/516 (REMALLE CON PUNTADA DE SEGURIDAD).

**Costuras: 10 p.p.p
**pespunte: 10 p.p.p

PEPE OSCAR
PÉREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

Jr. Huancarqui N° 1240 Urbz El Planeta Lima-Cercado
Teléfonos: 947521331
oscarph39@gmail.com / operez39@hotmail.com

Ing. Industrial Pepe Oscar Pérez Horna
Consultor-Asesor-Especialista en uniformes- Vestuario
CIP: 112500 DNI: 06285946 RUC: 10062859461

**SUBÍTEM 10: DESCRIPCION DETALLADA DE LA TELA, CONSTRUCCION O CONFECCION DE LOS
UNIFORMES**

**ESPECIFICACIÓN TÉCNICA TELA PARA:
PONCHO IMPERMEABLE CON CAPUCHA Y CINTA REFLECTIVA**

NOMBRE	↑	TASLAN ENJEBADO
COMPOSICION	↑	100% POLIESTER
GRADO DE ELABORACION	↑	TEÑIDO DISPERSO/TINA
GRAMAJE-GR/M2	↑	208.00 +/- 5 %
COLOR	↑	AZUL NOCHE

MATERIAL REFLECTANTE CINTA DE 2 "
ESPECIFICACIONES TECNICA CINTA REFLECTIVA

Material textil composición	65 % polyester 35% algodón
Impresión en cinta	Logo o marca
Anchura total (sistema métrico)	50,8 mm
Color	Plata
Color diurno	Plata
Ciclos de lavado	60
Máxima temperatura de lavado	Lavado a máquina con agua tibia, 40 °C (105 °F) No limpie en seco No se recomienda el lavado industrial
Secado	Secado en máquina, a baja temperatura
Planchado	Use plancha a media temperatura, 150 °C (300 °F)
Normas/Certificaciones	ANSI/ISEA 107-2010 y CAN/CSA Z96-09


Certificada por la norma para ropa de trabajo o industrial como la ANSI/ISEA 107-2010 Norma Nacional Estadounidense para Ropa

VISIÓN GLOBAL

- Ayuda a mejorar la visibilidad del usuario en la noche o en condiciones de baja luminosidad, pues al ser alumbrada por una fuente de iluminación como faros, devuelve la luz hacia la fuente original quedando así a la vista del conductor del vehículo.
- Está compuesta por lentes retro reflectantes expuestos de ángulo amplio, fusionados a un respaldo de tela durable
- Esta tela lleva la imagen grabada en su superficie plateada

AVIOS

BROCHE	A presión de plástico
HILO	De costura
Composición	Poliéster 100%
Título	40/2 de 2 cabos retorcidos
Color	A tono de tela
ESTAMPADO	Plastisol serigrafico
CORDON	Nylon o poliéster

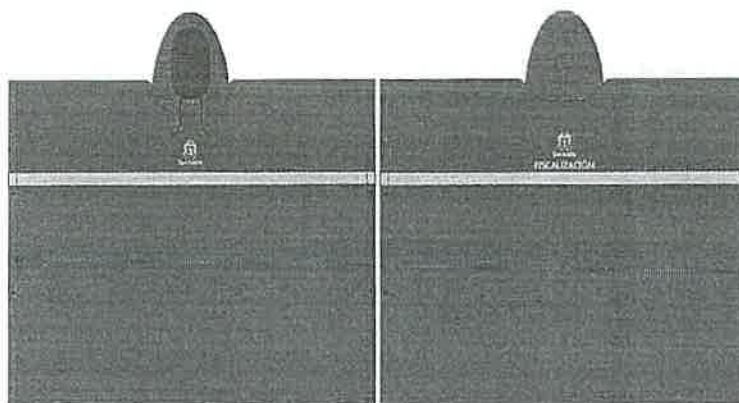

**PEPE OSCAR
PÉREZ HORNA**
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

9 Jr. Huancarqui N° 1240 Urbz El Planeta Lima-Cercado
9 Teléfonos: 947521331
✉ oscarph39@gmail.com / operez39@hotmail.com

Ing. Industrial Pepe Oscar Pérez Horna
Consultor-Asesor-Especialista en uniformes- Vestuario
CIP: 112500 DNI: 06285946 RUC: 10062859461

Diámetro	8mm +/- 2mm
REGULADORES (TANCAS)	De la mejor calidad
OJALILLOS	Metálico, inoxidable, no ferroso
ETIQUETA	Etiqueta poliamida estampada Etiqueta talla e instrucciones de cuidado, lavado y uso. Composición de tela Etiqueta de marca

PONCHO IMPERMEABLE CON CAPUCHA Y CINTA REFLECTIVA



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y/O INSUMOS CONFECCIÓN Y ACABADOS: PONCHO IMPERMEABLE CON CAPUCHA Y CINTA REFLECTIVA

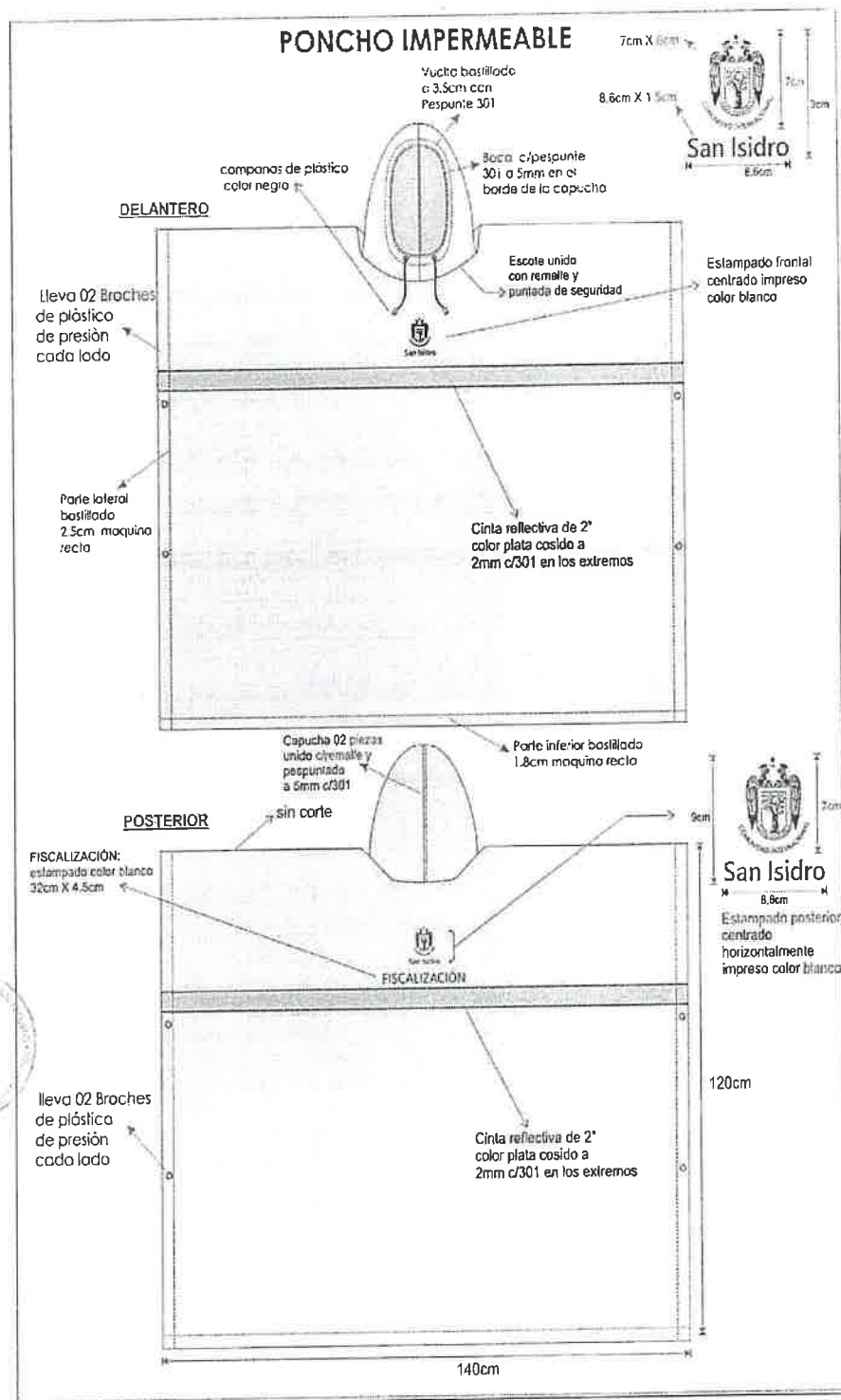
REQUERIMIENTOS TÉCNICOS MÍNIMOS	
MODELO	PONCHO PARA LLUVIA
CONFECCIÓN	Resistente a la lluvia con recubrimiento interno de poliéster. Capote con broche (botón a presión) en los laterales Capucha de 02 piezas con vueltas de la misma tela, lleva cordón con terminadas campanita. El cordón sale mediante ojaillo. En los bordes laterales del capote es bastillado a 2.5cm con maquina recta a tono de la tela. Y en la parte inferior es bastillado a 1.8cm c/maquina recta según gráfico adjunto.
LOGOTIPO	Con imogotipo y la palabra fiscalización centrado en el delantero, estampado color BLANCO según diseño
REFLECTIVO	COLOR PLOMO PLATA pegado al delantero y espalda con maquina recta en los extremos, según diseño.
COSTURAS	10ppp+/-10% Las costuras deben de estar perfectamente alineadas, sin hilos rotos, hilos sobrantes.
ETIQUETAS	Ubicadas en la parte interna: Según diseño Etiqueta de marca del confeccionista Etiqueta talla e instrucciones de cuidado, lavado y uso. Composición de tela.
ACABADOS	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.) las cuales afecten la calidad del bien.
PRESENTACIÓN	La muestra será presentada en talla M. Embalado en bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento, rotulado de forma individual por cada prenda.



PEPE OSCAR
PÉREZ HORN
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500
CIP: 112500 DNI: 06285946 RUC: 10062859461

9 Jr. Huancarqui N° 1240 Urbz El Planeta Lima-Cercado
9 Teléfonos: 947521331
✉ oscarph39@gmail.com / operez39@hotmail.com

Ing. Industrial Pepe Oscar Pérez Horn
Consultor-Asesor-Especialista en uniformes
CIP: 112500 DNI: 06285946 RUC: 10062859461



**PEPE OSCAR
PÉREZ HORNA**
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

9 Jr. Huancarqui N° 1240 Urbz El Planeta Lima-Cercado
9 Teléfonos: 947521331
✉ oscarph39@gmail.com / operez39@hotmail.com

Ing. Industrial Pepe Oscar Pérez Horna
Consultor-Asesor-Especialista en uniformes- Vestuario
CIP: 112500 DNI: 06285946 RUC: 10062859461

SUBÍTEM 11: DESCRIPCION DETALLADA DE LA TELA, CONSTRUCCION O CONFECCION DE LOS UNIFORMES



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y/O INSUMOS CONFECCIÓN Y ACABADOS: CHOMPA DE LANA DRALON PARA CABALLERO

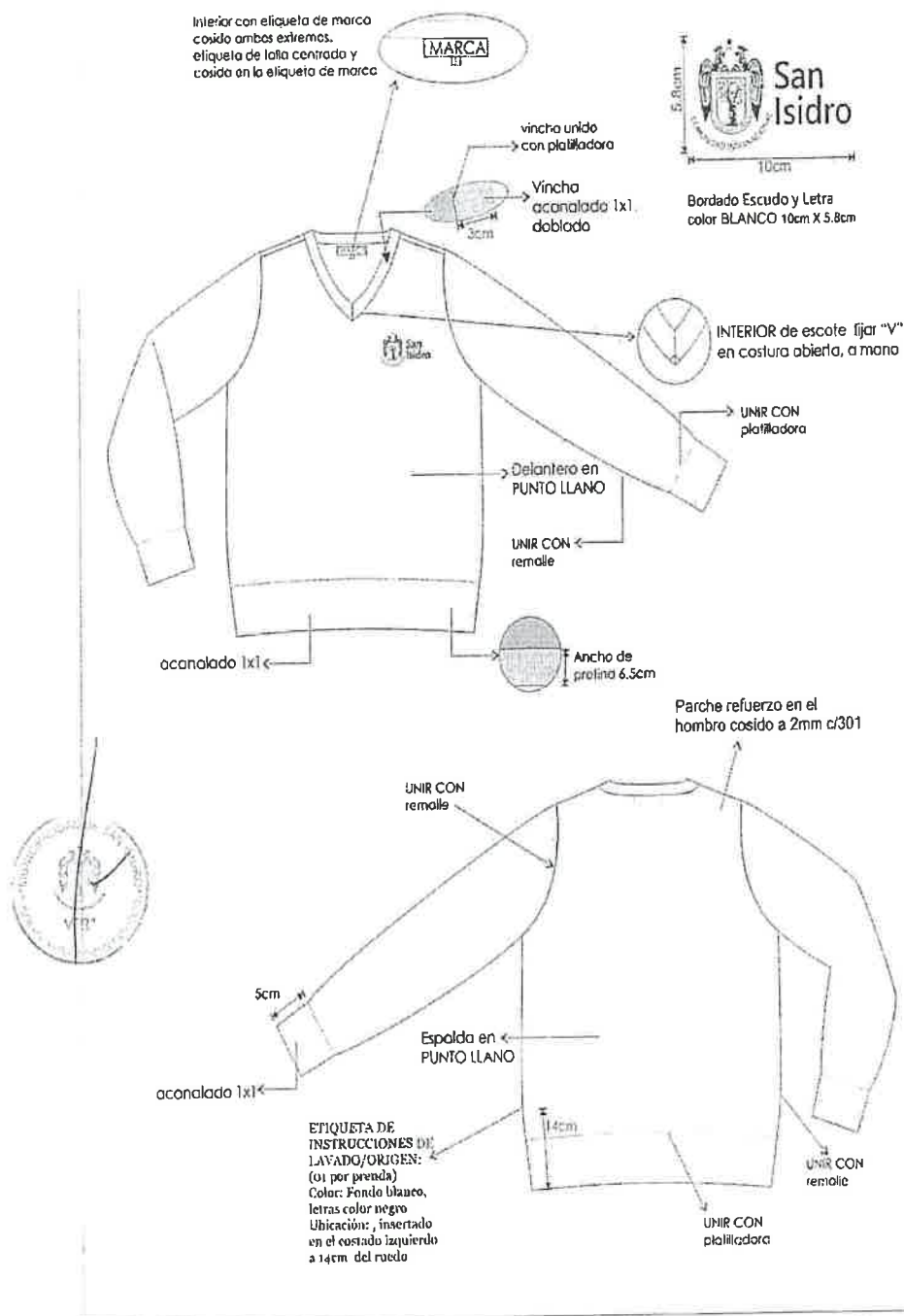
REQUERIMIENTOS TÉCNICOS MÍNIMOS	
CONFECCIÓN	
HILADO	100 % Acrílico.
TITULO	Hilo 32/2 Hilo de alta solidez al lavado y medio ambiente
COLOR	AZUL NOCHE
FORMA	Escote en "V" y manga larga
ESCOTE	Con vincha acanalado 1x1 de 3cm doblado. Unido con maquina platilladora
MANGA	Larga, Acanalado de 1x1 de 5cm de alto
PUÑO	Unido con maquina platilladora
DELANTERO	De una sola pieza tejido tipo jersey
PRETINA	Acanalado de 1x1 de 6.5cm de alto
ESPALDA	Una sola pieza. Tejido jersey
PRETINA	Acanalado de 1x1 de 6.5cm de alto
UNIONES	Vincha de escote al cuerpo: Costura platilladora. Hombros: Costura remalle simple y mobilon Puño: Costura platilladora. Laterales: Costura remalle Pretina: Costura platilladora.
ACABADO	Exento de defectos en material y confección. Excelente presentación.
COSTURAS	Las costuras deben de estar perfectamente alineadas, sin hilos rotos, hilos sobrantes.
REMALES	El ancho de remalle es de 0.5cm
ETIQUETAS	Ubicadas en la parte interna: Según diseño Etiqueta de marca del confeccionista Etiqueta talla e instrucciones de cuidado, lavado y uso. Composición de tela.
PRESENTACIÓN	La muestra será presentada en talla M. Embalado en bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento, rotulado de forma individual por cada prenda.

PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

Jr. Huancarqui N° 1240 Urbz El Planeta Lima-Cercado
Teléfonos: 947521331
oscarph39@gmail.com / operez39@hotmail.com

Ing. Industrial Pepe Oscar Pérez Horna
Consultor-Asesor-Especialista en uniformes- Vestuario
CIP: 112500 DNI: 06285946 RUC: 10062859461

CHOMPA



PEPE OSCAR
PÉREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112600

9 Jr. Huancarqui N° 1240 Urbz El Planeta Lima-Cercado
9 Teléfonos: 947521331
✉ pscarph39@gmail.com / operez39@hotmail.com

Ing. Industrial Pepe Oscar Pérez Horna
Consultor-Asesor-Especialista en uniformes- Vestuario
CIP: 112500 DNI: 06285946 RUC: 10052859461

SUBÍTEM 12: DESCRIPCION DETALLADA DE LA TELA, CONSTRUCCION O CONFECCION DE LOS UNIFORMES

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA TELA PARA: UNIFORME DE ESCOLTA (SACO, CORREA DEL SACO, PANTALON O FALDA)

NOMBRE	:	POLISTEL- LANILLA
TIPO DE TELA	:	PLANA
COMPOSICION	:	60% POLIESTER-40% KAYÚN
TRAMA	:	
URDIMBRE	:	
LIGAMENTO DEL TEJIDO	:	SARGA 2/2 Z
GRADO DE ELABORACION	:	TEÑIDO DISPERSO/TINA
GRAMAJE-GR/M2	:	270.00 +/- 5%
COLOR	:	AZUL NOCHE
TITULO INGLES (Ne)	:	
Urdimbre	:	50/2 +/- 5%
Trama	:	50/2 +/- 5%
DENSIDAD (Hilos/cm)	:	
Urdimbre	:	25 +/- 5%
Trama	:	10 +/- 5%
ESTABILIDAD DIMENSIONAL (%)	:	
Urdimbre	:	- 2%
Trama	:	- 2%
ACABADO	:	SANFORIZADO

AVIOS (saco caballero y dama)

BOTON	100 % Poliéster
Acabado	Niquelado
Tipo	Oval o plano
Tamaño	24 líneas 36 líneas
HILO	De costura
Composición	Poliéster 100%
Título	40/2 de 2 cabos retorcidos
Color	A tono de tela
HILO	De bordado
Composición	Poliéster 100%
Título	40/2 de 2 cabos retorcidos
ENTRETELA FUSIONABLE	Tejido, acabado contra encogimiento
Composición	100% poliester
Peso	90 gr/m2 aprox
ENTRETELA (forro)	De la mejor calidad
Composición	100% poliester
Peso	63 gr/m2 +/- 5%
HOMBRERA	Dulopillo
CHORRERA	Fieltro
ELASTICO (charretera)	
Material	Mercerizado

PEPE OSCAR
PÉREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

Jr. Huancarqui N° 1240 Urbz El Planeta Lima-Cercado
Teléfonos: 947521331
oscarph39@gmail.com / operez39@hotmail.com

Ing. Industrial Pepe Oscar Pérez Horna
Consultor-Asesor-Especialista en uniformes- Vestuario
CIP: 112500 DNI: 06285946 RUC: 10062859461

Ancho	5 mm
ETIQUETA	Etiqueta poliamida estampada Etiqueta talla e instrucciones de cuidado, lavado y uso. Composición de tela Etiqueta de marca

AVIOS (pantalón y falda)

CIERRE METALICO	Bronce diente fino 12 por pulgada, producto nacional Cinta de poliéster a tono de la tela
TELA PARA BOLSILLOS	Popelina bolsillera
Composición	Algodón poliéster
Color	Azul noche
GANCHO (pretina pantalón)	Metálico
Color	Niquelado
BOTON	100 % Poliéster
Agujeros	04 agujeros
Teñido	teñidos en su masa
Color	a tono de tela
Tamaño	24 líneas (pantalón y falda)
HILO	De costura
Composición	Poliéster 100%
Título	40/2 de 2 cabos retorcidos
Color	A tono de tela
HILO	De bordado
Composición	Poliéster 100%
Título	40/2 de 2 cabos retorcidos
ETIQUETA	Etiqueta poliamida estampada Etiqueta talla e instrucciones de cuidado, lavado y uso. Composición de tela



PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y/O INSUMOS CONFECCIÓN Y ACABADOS: SACO UNISEX

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS MÍNIMOS	
POLACA CABALLEROS	Cada polaca, charretera y lleva charretera y cinturón de al misma tela con hebilla de metal según diseño.
BOTONES	Número 36 y 24, metálicos acabado niquelado, tipo oval o plano.
POPELINA BOLSILLERA	Ligamento 1/1, composición algodón/poliéster color NEGRO
HOMBRERAS	De espuma indeformable (100% poliuretano).
HILO DE COSTURA	Poliéster de 02 cabos retorcidos color a tono de la tela.
HILO DE REMALLE	Poliéster texturizado color negro (tela y forro) remallado solo en costadillo lado espalda y centro espalda.
CONFECCIÓN	
CUELLO	Con entretela tejida fusional ambas caras, Embolsado con 301. En los bordes del cuello es pespuntado con 301 a 1.3cm de borde.
DELANTEROS	Con entretela tejida fusional, con 01 pliza de entalle, lleva bolsillos tipo parche con tapas en la parte superior e inferior. En delantero derecho: Lleva botones metálicos número 36, ubicados de manera simétrica una debajo del otro. La distancia del botón es a 3cm del borde, alineándose los botones a proporción. En delantero izquierdo: Confeccionar ojales bordados a máquina tipo "ojo chancho" de 3cm de largo, los ojales deben estar colocados de manera simétrica una debajo del otro a 1.5cm del borde.
BOLSILLO SUPERIOR DELANTERO	Tipo parche en cada delantero de 13 x 13cm largo, pegados con pespunte 301 según diseño. Boca de bolsillo encintado con tela de forro a ¼" y botón metálico número 24. Tapa es embolsado con contratapa de forro con maquina recta, volteado y pespuntado a 1.3cm de borde. Tapas de bolsillo superior: De 13cm x 6.5cm con ojal bordado para botón. Tapa de adorno inferior delantero: Botón metálico número 24 ubicado en el delantero en el punto donde se botona con la tapa de adorno inferior del delantero, tapas inferior en cada delantero, embolsado con contratapa de forro, pespuntado a 1.3cm de borde, de 17cm x 7cm con ojal bordado para botón.
VUELTA	Recta, la vuelta se une con el delantero con costura recta, de una sola pieza, con entretela fusional, lleva 01 bolsillo interno superior en lado izquierdo. De un vivo de 1cm con abertura de 13cm armado con maquina recta. Con bolsa de popelina
COSTADILLO ESPALDA	Será unido a la espalda a 2cm para que tenga holgura, el corte mencionado dará mejor entalle a la prenda.
ESPALDA	Con corte anatómico unido con costura recta a 2cm. En la parte central del forro de la espalda llevará fuelle de 2cm de profundidad. Lleva una abertura central con cruce de 5cm x 20cm de altura aprox.
MANGAS	Ruedo con doblez de 4cm. Para un mejor armado de la manga llevará una chorrera de fieltro. La manga mayor y menor será unida con costura recta a 1cm cada lado. En la parte interna con hombrera de espuma.



PEPE OSCAR
PÉREZ HORNA

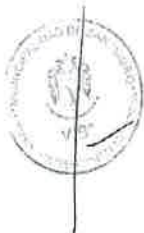
INGENIERO INDUSTRIAL


Reg. CIP N° 112500

Jr Huancarqui N° 1240 Urbz El Planeta Lima-Cercado
Teléfonos: 947521331
oscarph39@gmail.com / operez39@hotmail.com

Ing. Industrial Pepe Oscar Pérez Horna
Consultor-Asesor-Especialista en uniformes- Vestuario
CIP: 112500 DNI: 06285946 RUC: 10062859461

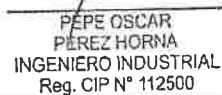
GALONERA	Una a cada lado de 4.5cm ancho en la union de manga y 3.7cm al lado del escote según diseño, en doble tela, fusionada con entretela adhesiva, es embolsado con 301 y pespuntado a tono dela tela con 301 a 1.3cm en el contorno. Extremo exterior fijado a la costura de la manga Extremo interior terminado en punta redonda, con ojal para sujetarse en el botón de los hombros.
SISA	Unión de manga y cuerpo a 1cm cada lado con maquina recta 301
BASTA DE CUERPO	De 4cm de dobléz.
COSTURAS	10ppp+/-10% Las costuras deben de estar perfectamente alineadas, sin hilos rotos, hilos sobrantes.
REMALLES	El ancho de remalle es de 0.5cm
ETIQUETAS	Ubicadas en la parte interna: Según diseño Etiqueta de marca del confeccionista Etiqueta talla e instrucciones de cuidado, lavado y uso. Composición de tela.
ACABADOS	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.) las cuales afecten la calidad del bien.
PRESENTACIÓN	La muestra será presentada en talla M. Embalado en bolsa de plástico trasparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento, rotulado de forma individual por cada prenda.




PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

◊ Jr. Huancarqui N° 1240 Urbz El Planeta Lima-Cercado
◊ = Teléfonos: 947521331
✉ oscarph39@gmail.com / operez39@hotmail.com

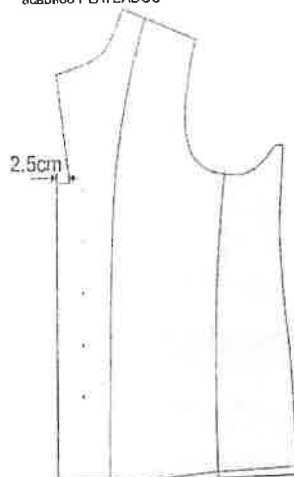
Ing. Industrial Pepe Oscar Pérez Horna
Consultor-Asesor-Especialista en uniformes- Vestuario
CIP: 112500 DNI: 06285946 RUC: 10062859461



POLACA CABALLEROS

INTERIOR DELANTERO

DELANTERO DERECHO
05 botones N° 36L
acabado PLATEADOS



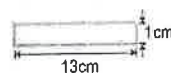
Vuelta fusionado con
entretela tejida

DELANTERO IZQUIERDO
05 ojales bordados ojo de chancho
con straque vertical ,3cm largo total,
distribuidos proporcionalmente.

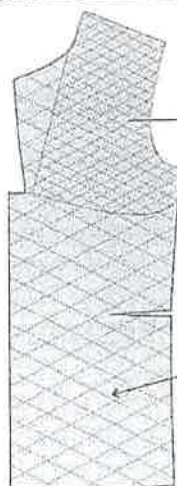


Vuelta fusionado con
entretela tejida

BOLSILLO SUPERIOR
Tipo cartera(lela) de 13cm apertura
x 1cm de alto.
Bolsa de bolsillo de popelina,
unido con c/301.



FUSIONABLE DELANTERO DERECHO



PECHO CON
FUSIONABLE TEJIDO
DE REFUERZO

Entretela
fusionable
TEJIDA

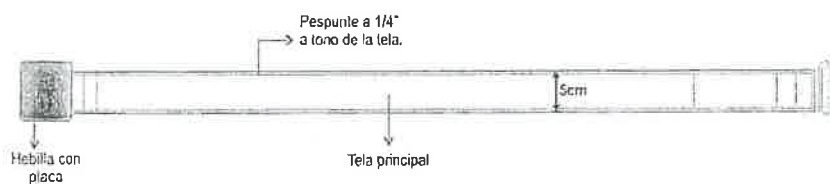


PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

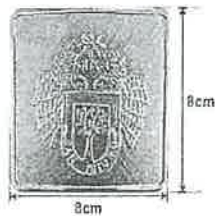


CINTURON DE POLACA

CINTURÓN(PARTE EXTERNA)



Hebillas metálicas con placa,
acabado niquelado
con LOGO de la MUNICIPALIDAD



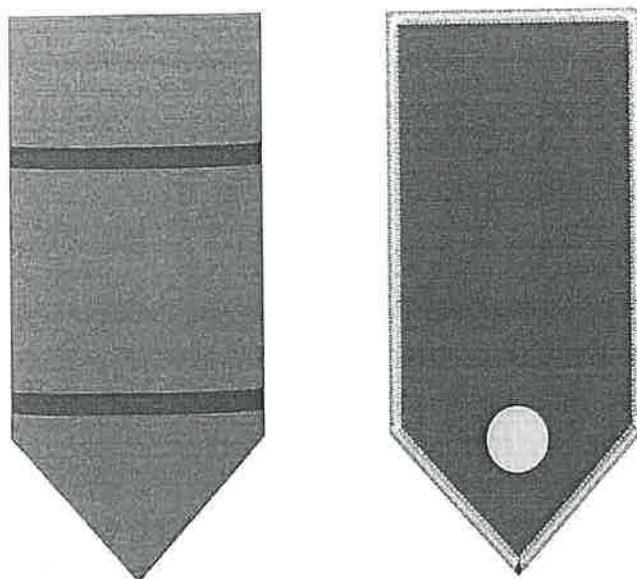
CINTURÓN(PARTE INTERNA)



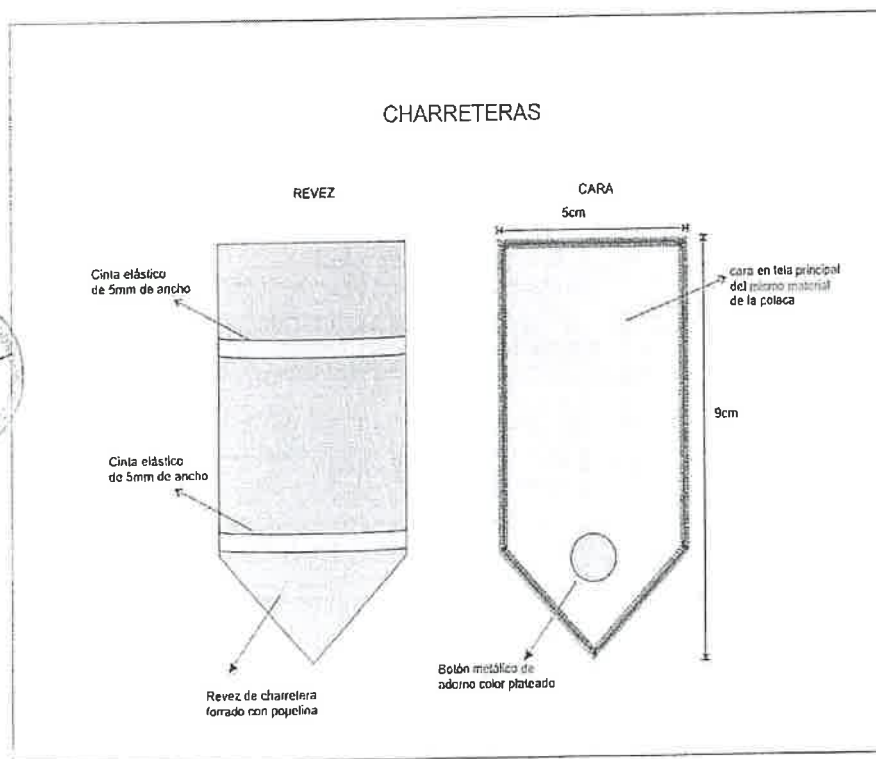
CINTURÓN TERMINADO




PEPE OSCAR
PÉREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500



CHARRETERAS



**PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500**



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y/O INSUMOS CONFECCIÓN Y ACABADOS: PANTALON DE CABALLERO

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS MÍNIMOS-PANTALON	
PRETINA	Ancho de 4 cm (terminado). Acabado de 2 piezas izquierda y derecha con un bolsillo secreto en el lado derecho. Lleva entretela fusionable adherida a la tela, adicionalmente se prepara el forro de pretina de popelina bolsillera que consta de: una entretela no fusionable no tejida, con sesgos de tela bolsillero y la cinta de pretina elasticada antideslizante. Para dar mayor seguridad a la prenda llevará un corchete de metal inoxidable. En la parte interna de la pretina, extremo izquierdo llevará un botón de 24 líneas al tono de la tela, este servirá para sujetar al garetón. Este lleva un ojal bordado simple, exteriormente llevará presillas compartidas.
PRESILLAS	Llevará 06 presillas de 1cm de ancho por 5cm de largo, las cuales llevaran atraques del mismo ancho de la presilla, uno en la parte superior y uno en la parte inferior (parte interna). Las presillas estarán distribuidas 02 en el delantero y 04 en la parte posterior.
BOLSILLO SECRETA	Ubicado en el lado superior de la pretina derecha, tiene 9cm de abertura útil por 10cm de profundidad El bolsillo llevara atraque vertical de 1cm a los extremos; estará unido a la pretina con costura recta, armado con remalle y puntada de seguridad. La bolsa del bolsillo secreta será de la misma tela del cuerpo.
BOLSILLO DELANTEROS	Con abertura sesgada y respuntados a 2mm Colocar atraque horizontal de 1cm en los extremos de la boca de los bolsillos, los cuales deberán sujetar la costura de la boca del bolsillo. Las bolsas de bolsillo serán de popelina bolsillero y será ribeteado con doble puntada cadeneta. El material del ribeteado será de tela popelina bolsillera 65%algodón 35%poliéster.
VUELTA DE BOLSILLOS DELANTEROS	Pegada al forro con respunte de 2mm, por el exterior se deja un vivo de 2mm, La vuelta del bolsillo llevará el orillo de tela.
GARETA	Con entretela fusionable por el interior, Acabado interno ribeteado con popelina bolsillera y unido al delantero con costura recta a 1cm y respuntado a 2mm. Lleva un cierre de metal de diente dorado al tono de la tela, pegado con costura recta. El ancho del figurado de la garetta es de 3.5cm en la parte inferior llevara un atraque vertical de 1cm

PEPE OSCAR
PÉREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

9 Jr. Huancarqui N° 1240 Urbz El Planeta Lima-Cercado
9 Teléfonos: 947521331
✉ oscarph39@gmail.com / operez39@hotmail.com

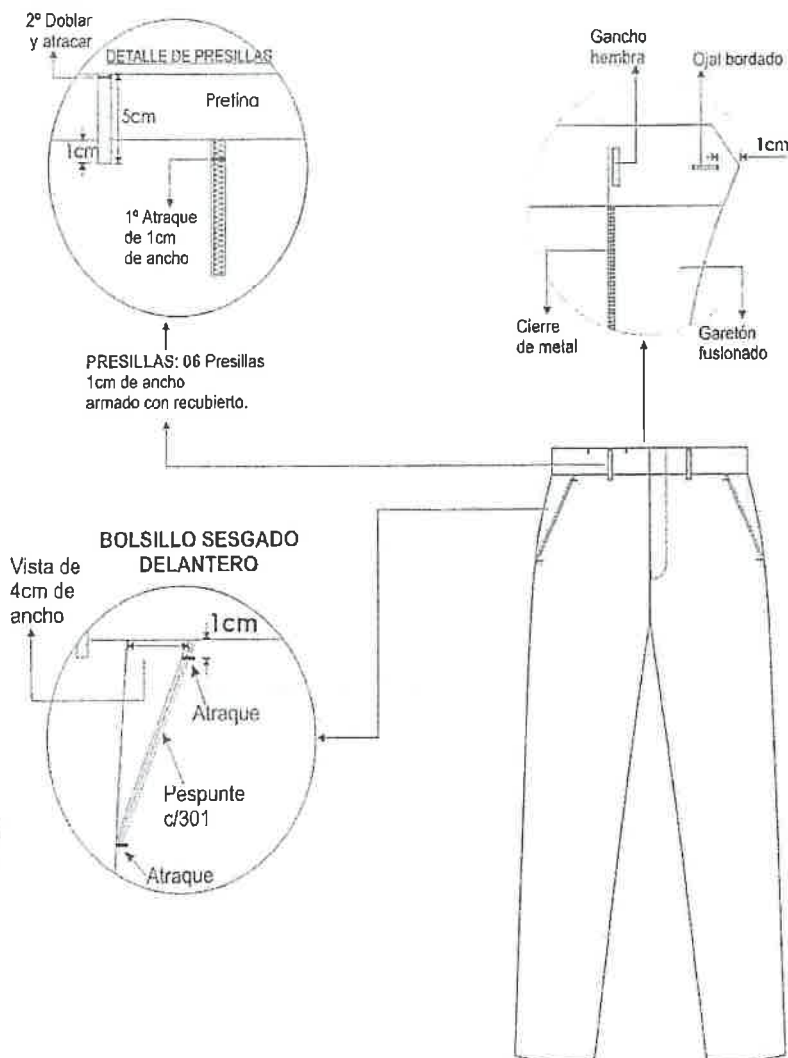
Ing. Industrial Pepe Oscar Pérez Horna
Consultor-Asesor-Especialista en uniformes- Vestuario
CIP: 112500 DNI: 06285946 RUC: 10062859461

GARETON	Con entretela fusionable por la parte interna, además va embolsado popelina bolsillera respuntado con recta, unido con el cierre y el delantero con costura recta.
PINZAS PARTE POSTERIOR	Con dos bolsillos tipo ojal centrado en las 02 pinzas, cada lado.
BOLSILLOS FUNDILLOS	Tipo ojal, con vivos de tela de 0.6cm C/U, con abertura según talla. Los dos extremos de los bolsillos llevarán atraques verticales de 1.2cm. Las bolsas de bolsillo será de popelina bolsillero y será ribeteado con doble puntada cadeneta. El material del ribeteado será de tela popelina bolsillera 65%algodón 35%poliester
PRESILLA Y BOTÓN DE BOLSILLO OJAL	En ambos bolsillos llevará insertado en la parte central un ojalillo tipo flecha, con un atraque horizontal de 1cm en la parte inferior; así como 1 botón de 24 líneas, el cual ira pegado en la parte inferior del vivo a la dirección del ojalillo.
TIRO FUNDILLOS	Remallado por separado y unidos con costura cadeneta a 3.5cm en la parte superior terminando con costura de 1.2cm por lado en la parte inferior.
COSTADOS	remallado y unido con costura cadeneta a 1cm
ENTREPIERNAS	Tanto delantero como espalda es remallado y unido con 401 a 1cm desde el tiro hasta el ruedo.
BASTA	Remallada, doblez de 5 cm de ancho, subido con máquina bastera.
DELANTERO	sin pliegues Prenda remallada sin incluir pretina NOTA: Todos los ensanches de costuras están incluido remalle.
AVIOS	Entretela tejida fusionable de 90gr/m2 +/- 5%: Pretina, vivos, garetá y garetón. Entretela no fusionable no tejida 100%poliester color blanco en forro de pretina cinta antideslizante
COSTURAS	10pp+/-10% Las costuras deben de estar perfectamente alineadas, sin hilos rotos, hilos sobrantes.
REMALLES	El ancho de remalle es de 0.5cm
ETIQUETAS	Ubicadas en la parte interna: Según diseño Etiqueta de marca del confeccionista Etiqueta talla e instrucciones de cuidado, lavado y uso. Composición de tela.
ACABADOS	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.) las cuales afecten la calidad del bien.
PRESENTACIÓN	La muestra será presentada en talla M. Embalado en bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento, rotulado de forma individual por cada prenda.

PEPE OSCAR
PÉREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

PANTALÓN DE CABALLEROS

DELANTERO



Prenda remallada sin incluir pretina
Costura: c/301-4 p.p.cm
Remalle: c/504-0.5cm ancho

PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

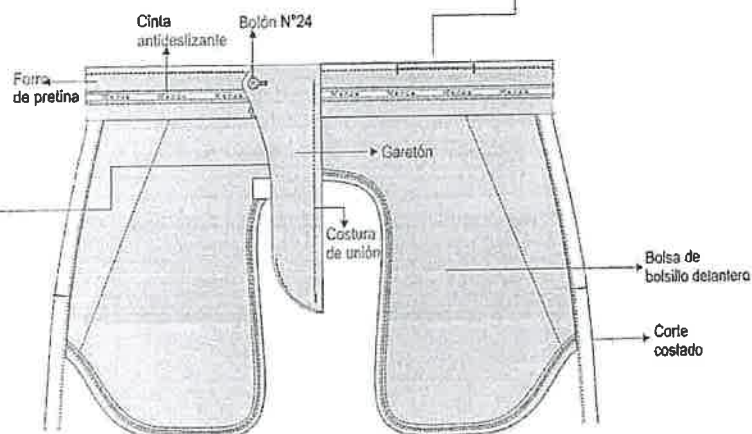
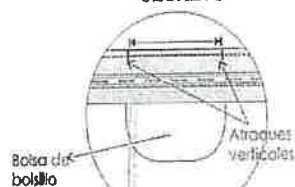
♀ Jr. Huancarqili N° 1240 Urbz El Planeta Lima-Cercado
♀ Teléfonos: 947521331
✉ oscarph39@gmail.com / operez39@hotmail.com

Ing. Industrial Pepe Oscar Pérez Horna
Consultor-Asesor-Especialista en uniformes- Vestuario
CIP: 112500 DNI: 06285946 RUC: 10062859461

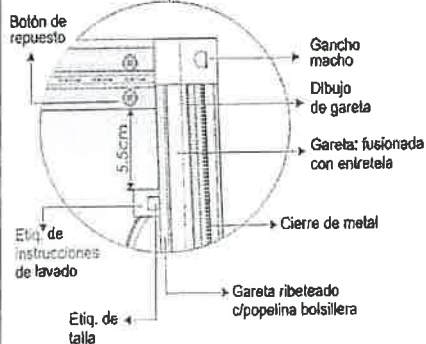
PANTALÓN DE CABALLEROS

INTERIOR DELANTERO

BOLSILLO SECRETO

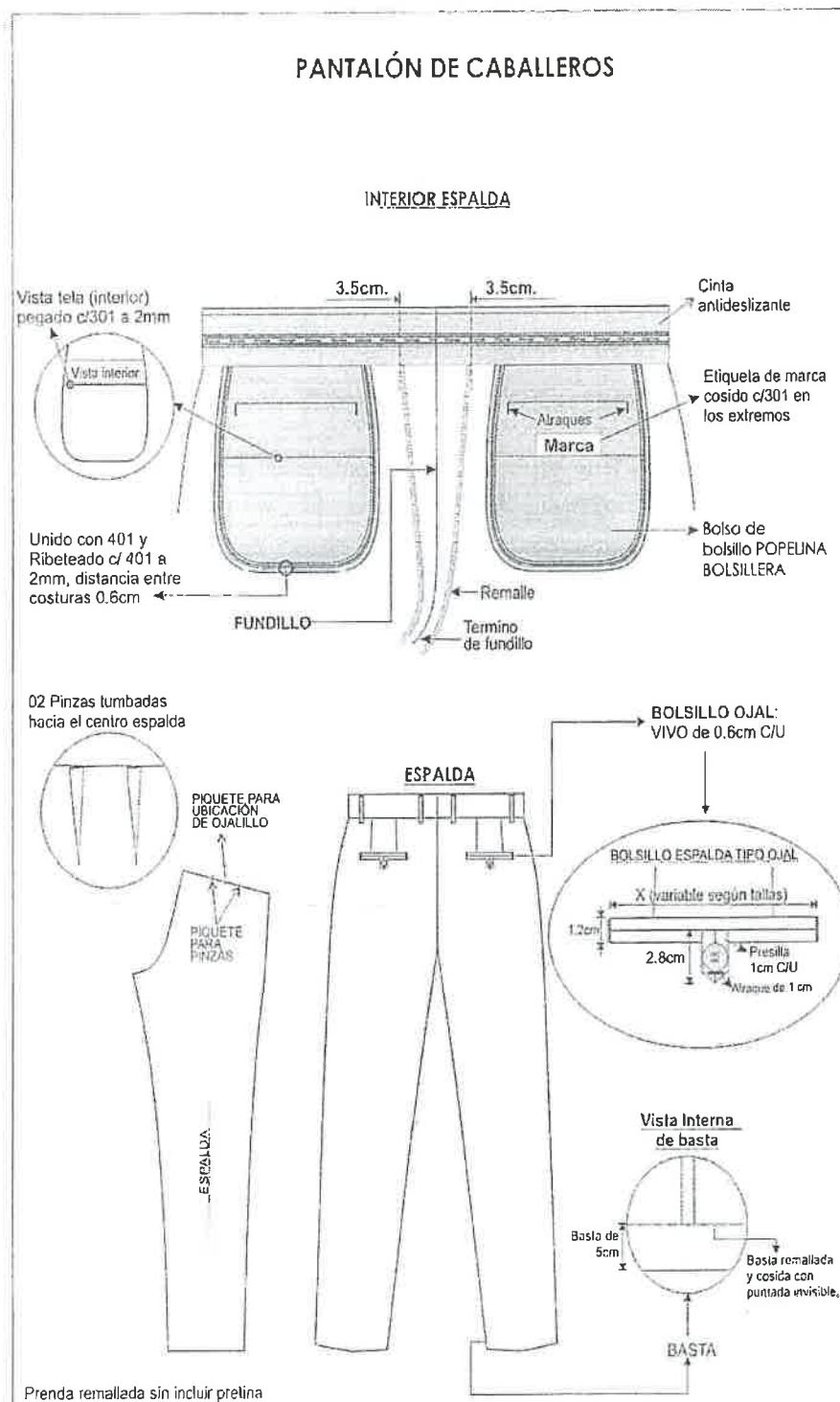


GARETA



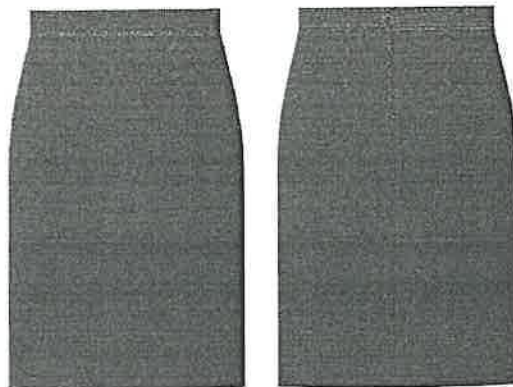
Prenda remallada sin incluir pretina
Costura: c/301-4 p.p.cm
Remelle: c/504-0.5cm ancho

PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500



**PEPE OSCAR
PÉREZ HORNA**
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

FALDA



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y/O INSUMOS CONFECCIÓN Y ACABADOS: FALDA

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS MÍNIMOS- FALDA	
MODELO	clásico con pretina recta
PRETINA	Clásica recta de 3.5cm ancho con pespunte en su contorno a tono de la tela.
OJAL	Es bordado camisero de 2.2cm de largo
BOTON	Poliéster a tono de la tela, de la mejor calidad
DELANTERO	De 1 pieza
PINZA DELANTERA	De entalle cosido con maquina recta
BOLSILLO SECRETA	De forro, 9cm abertura útil por 10cm profundidad.
ESPALDA	De 1 pieza
PINZA ESPALDA	De entalle cosido con maquina recta.
CORTE CENTRAL POSTERIOR	Corte con ensanche de 2cm cada lado, en la parte superior es cosido un cierre a tono de la tela principal y en la parte inferior es armado una abertura montada de 5cm de cruce
COSTADOS	Unido con c/401 de 2cm de ensanche cada lado.
BASTA	5cm incluido remalle.
COSTURAS	Todas las costuras de ensanche están incluidas remalle 10ppp+/-10% Las costuras deben de estar perfectamente alineadas, sin hilos rotos, hilos sobrantes.
REMALLAS	El ancho de remalle es de 0.5cm
ETIQUETAS	Ubicadas en la parte interna: Según diseño Etiqueta de marca del confeccionista Etiqueta talla e instrucciones de cuidado, lavado y uso. Composición de tela.
ACABADOS	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.) las cuales afecten la calidad del bien.
PRESENTACIÓN	La muestra será presentada en talla M. Embalado en bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte, almacenamiento, rotulado de forma individual por cada prenda.



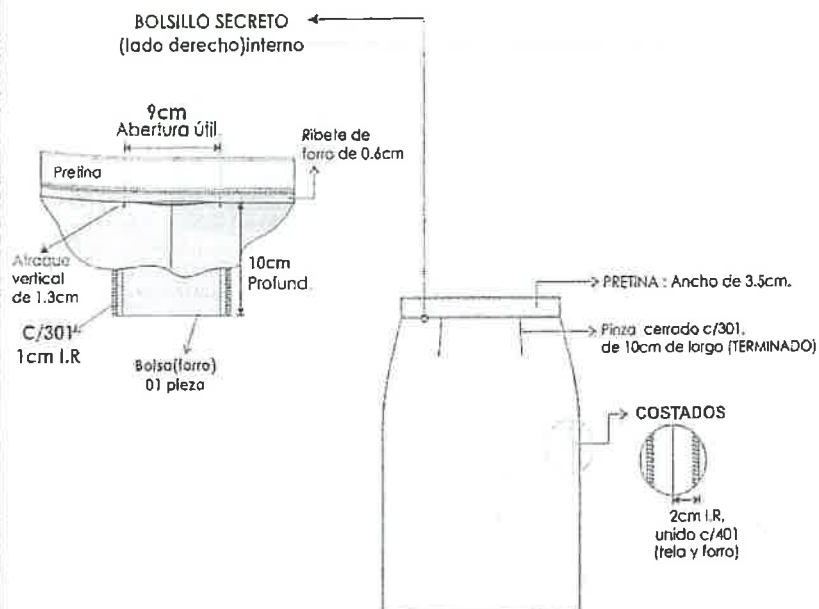
PEPE OSCAR
PÉREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL

Reg. CIP N° 112500

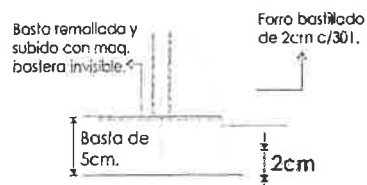
Jr. Huancarqui N° 1240 Urbz El Planeta Lima-Cercado
Teléfonos: 947521331
oscarph39@gmail.com / operez39@hotmail.com

Ing. Industrial Pepe Oscar Pérez Horna
Consultor-Asesor-Especialista en uniformes- Vestuario
CIP: 112500 DNI: 06285946 RUC: 10062859461

FALDA DAMA



Vista Interna de basta

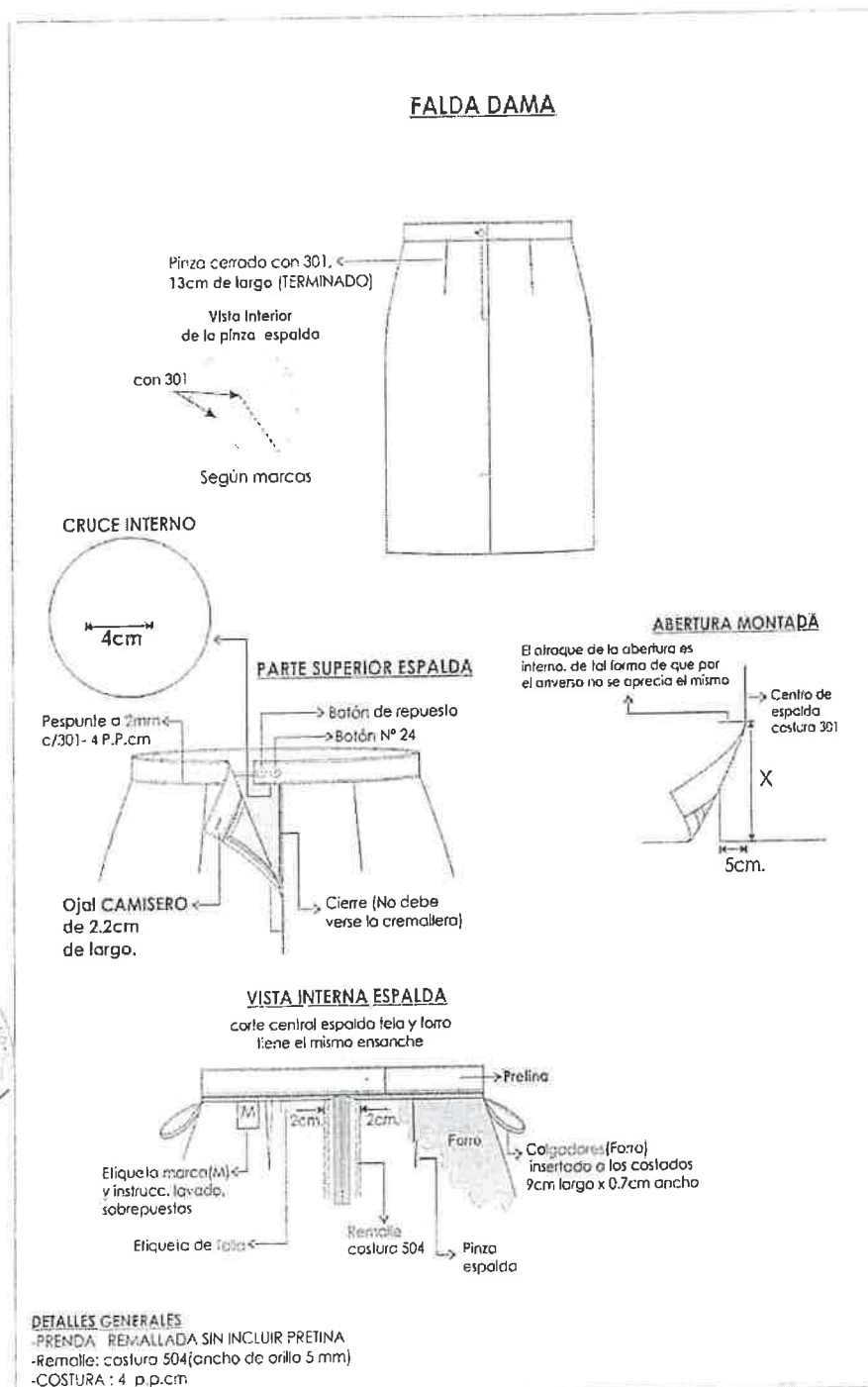


DETALLES GENERALES

- PRENDA: REMALLADA SIN INCLUIR PRETINA
- Remolte: costura 504 (ancho de orillo 5 mm)
- COSTURA: 4 p.p.cm

PEPE OSCAR
PÉREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

FALDA DAMA



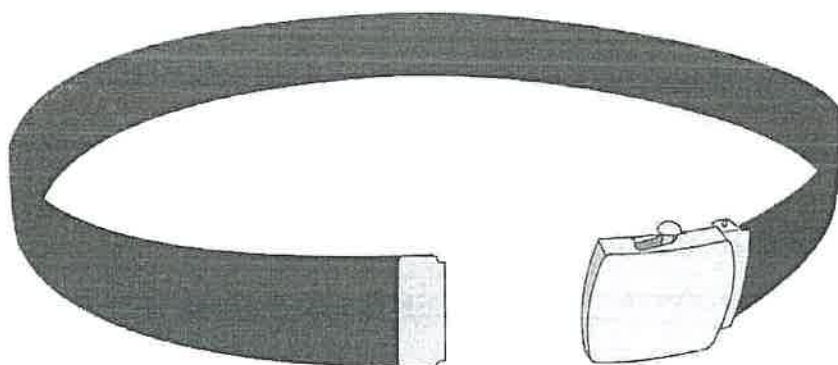
PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

9 Jr. Huancarqui N° 1240 Urbz El Planeta Lima-Cercado
9 Teléfonos: 947521331
✉ oscarph39@gmail.com / operez39@hotmail.com

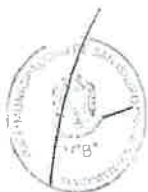
Ing. Industrial Pepe Oscar Pérez Horna
Consultor-Asesor-Especialista en uniformes- Vestuario
CIP: 112500 DNI: 06285946 RUC: 10062859461


SUBÍTEM 13: DESCRIPCION DETALLADA DE LA TELA, CONSTRUCCION O CONFECCION DE LOS UNIFORMES

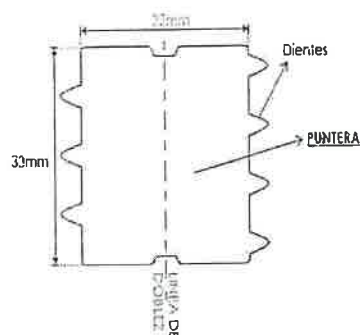
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y/O INSUMOS CONFECCIÓN Y ACABADOS: CORREA DE LONA TIPO MILITAR



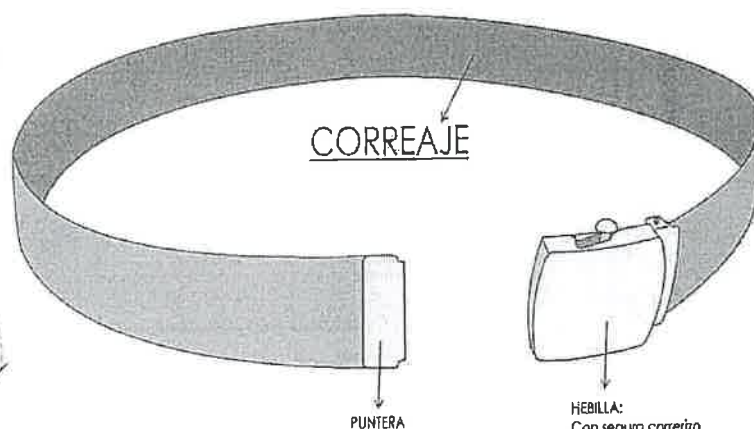
REQUERIMIENTOS TÉCNICOS MÍNIMOS	
ESTILO	Cinturón correa tipo militar
COLOR	AZUL NOCHE
MATERIAL DE LA CORREA	Tela tejida 100%poliéster o de nylon
HEBILLA DE MATERIAL	De material latón con las medida según gráfico
MATERIAL DE PUNTERA	De material latón con las medida según gráfico
GÉNERO	Hombres
ACABADOS	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos
PRESENTACIÓN	Embalado en bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento, rotulado de forma individual por cada prenda.




PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500



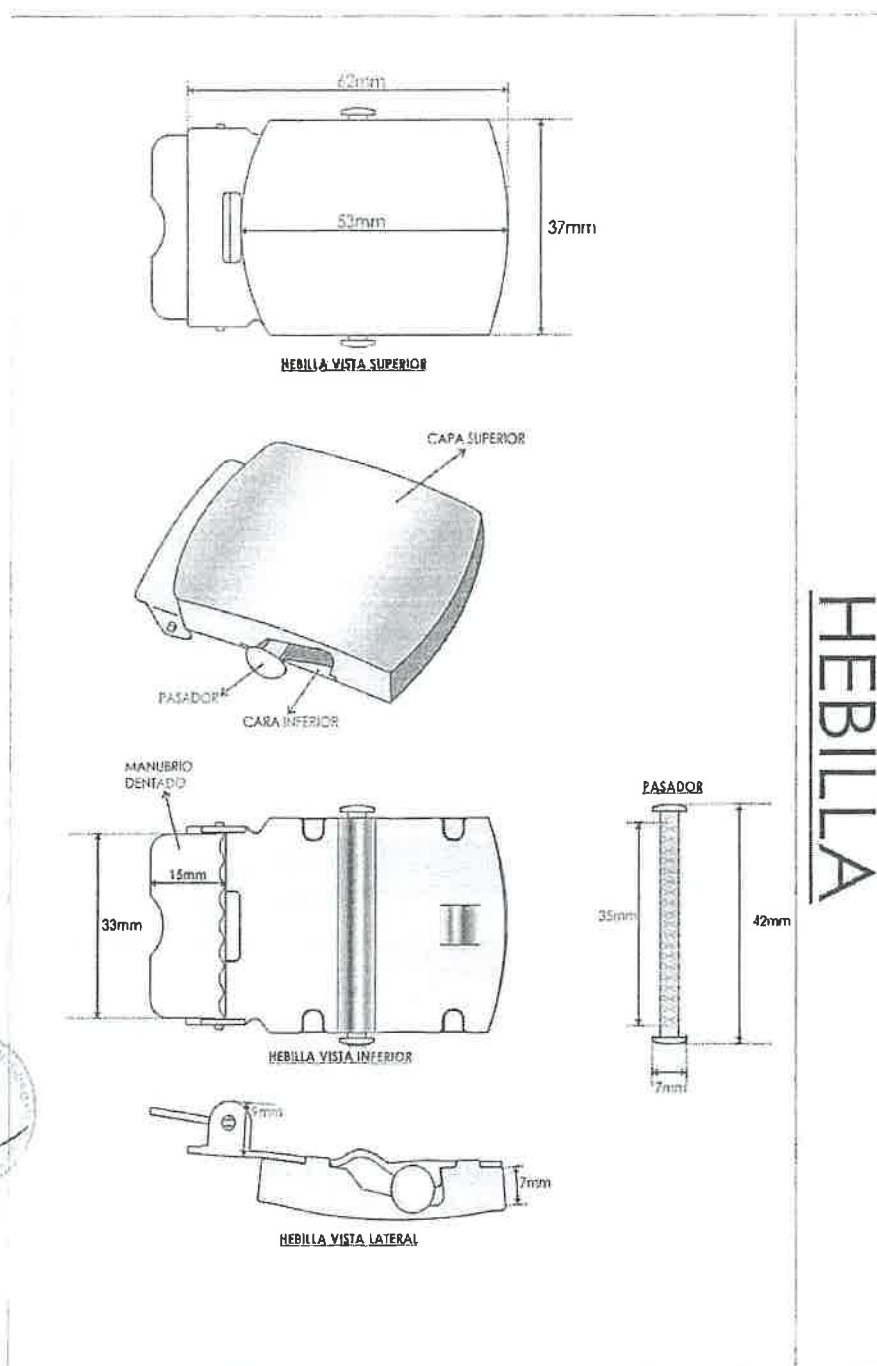
PUNTERA



CORREA



PEPE OSCAR
PÉREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500



HEBILLA

PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

SUBÍTEM 14: DESCRIPCION DETALLADA DE LA TELA, CONSTRUCCION O CONFECCION DE LOS
UNIFORMES


ESPECIFICACIÓN TÉCNICA TELA PARA:
POLO DE ALGODÓN MANGA CORTA

Descripción	Tela de Tejido de Punto Jersey Algodón.
Color	DELANTERO-ESPALDA- MANGAS: GRIS OSCURO
Hilo	24/1
Composición	100% algodón
Peso	190 Gr/m2 +- 5%
Teñido	Reactivo
Acabados	Peinado, Antipilin
Cambio dimensional	+/-2% (máximo) en sentido de urdimbre y trama

Descripción	Cuellos y puños en tejido Rib 1x1 de algodón
Color	CUELLO-PUÑOS: a tono de la tela
Hilo	24/1
Composición	100% algodón
Teñido	Reactivo
Acabados	Peinado, Antipilin

AVIOS

HILO	De costura
Composición	Poliéster 100%
Título	40/2 de 2 cabos retorcidos
Color	A tono de tela
HILO	De bordado
Composición	Poliéster 100%
ETIQUETA	Etiqueta poliamida estampada Etiqueta talla e Instrucciones de cuidado, lavado y uso. Composición de tela Etiqueta de marca


PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

POLO DE ALGODÓN MANGA CORTA CUELLO REDONDO UNISEX



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y/O INSUMOS CONFECCIÓN Y ACABADOS: POLO DE ALGODÓN MANGA CORTA

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS MÍNIMOS	
COLOR	GRIS OSCURO
HILO DE REMALLE	
COMPOSICIÓN	Poliéster texturizado.
TIPO	De 2 cabos retorcidos.
COLOR	Según color a confeccionar
CONFECCIÓN	
FORMA	Polo de cuello redondo y mangas corta (ver gráfico).
CUELLO	Redondo de rib tejido de 2 +/- 0.5 cm. de ancho acabado.
TAPETERA	Tira de refuerzo de 12 +/- 1 mm. de ancho acabado, de la misma tela del cuerpo, dobladillado por ambas partes.
UBICACIÓN	Cubre la parte posterior del cuello.
DELANTERO	Logotipo SEGÚN DISEÑO
LOGOTIPO	Estampado a color. con medida según grafico adjunto
UBICACIÓN	A la altura del pecho en la parte izquierda
BASTA	Dobladillada, con 25 +/- 2 mm. de ancho.
ESPALDA	Una sola pieza. Con estampado color negro con medida según gráfico adjunto
BASTA	Dobladillada, con 25 +/- 2 mm. de ancho.
MANGAS	corta
	Dobladillada, con 25 +/- 2 mm. de ancho..
UNIONES	
CUELLO AL CUERPO	Costura tipo remalle simple y recubierto
HOMBROS	Costura tipo remalle simple y tapetera.



PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

9 Jr. Huancarqui N° 1240 Urbz El Planeta Lima-Cercado
9 Teléfonos: 947521331
✉ oscarph39@gmail.com / operez39@hotmail.com

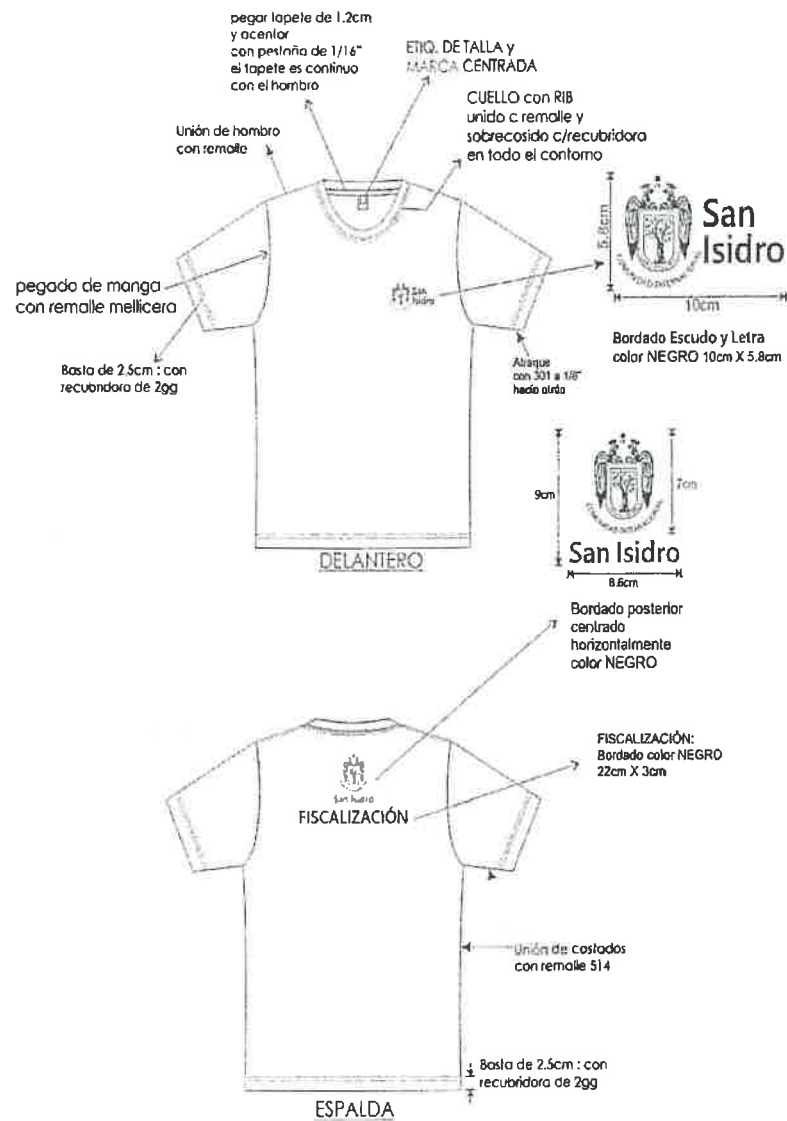
Ing. Industrial Pepe Oscar Pérez Horna
Consultor-Asesor-Especialista en uniformes- Vestuario
CIP: 112500 DNI: 06285946 RUC: 10062859461

MANGAS	Costura tipo remalle
SISA	Costura tipo remalle
LATERALES	Costura tipo remalle
BASTA DE LA MANGA	Costura recubierto de 02 agujas
BASTA DEL RUEDO	Costura con recubierto 2 agujas.
COSTURAS	10ppp+/-10% Las costuras deben de estar perfectamente alineadas, sin hilos rotos, hilos sobrantes.
REMALES	El ancho de remalle es de 0.5cm
ETIQUETAS	Ubicadas en la parte interna: Según diseño Etiqueta de marca del confeccionista Etiqueta talla e instrucciones de cuidado, lavado y uso. Composición de tela.
ACABADOS	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.) las cuales afecten la calidad del bien.
PRESENTACIÓN	La muestra será presentada en talla M. Embalado en bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento, rotulado de forma individual por cada prenda.




PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

DESCRIPCIÓN: POLO MANGA CORTA



COD. PUNTA	P.P.P	MAQUINA
301	12	RECTA
	12	mellicera

PEPE OSCAR
PÉREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

Jr. Huancarqui N° 1240 Urbz El Planeta Lima-Cercado
Teléfonos: 947521331
oscarph39@gmail.com / operez39@hotmail.com

Ing. Industrial Pepe Oscar Pérez Horna
Consultor-Asesor-Especialista en uniformes- Vestuario
CIP: 112500 DNI: 06285946 RUC: 10062859461

SUBÍTEM 15: DESCRIPCION DETALLADA DE LA TELA, CONSTRUCCION O CONFECCION DE LOS UNIFORMES

**ESPECIFICACIÓN TÉCNICA TELA PARA:
POLO DE LYCRA MANGA LARGA CALENTADOR UNISEX**

TIPO DE TEJIDO	:	PUNTO
COMPOSICIÓN	:	ALGODÓN CON LYCRA
PESO GRMS/M2	:	140 +/- 5%
COLOR	:	BLANCO
Propiedades Físicas	:	
Cambio dimensional	:	+/-2% (máximo) en sentido de urdimbre y trama
Solidez al color	:	
A la luz	:	6 (F-O) mínimo
Al lavado	:	5 (L-O) mínimo
Pérdida de Peso	:	
al lavado	:	2% máximo
TEÑIDO	:	Reactivo
ACABADO	:	Peinado y Sílicona

AVIOS


HILO	De costura
Composición	Poliéster 100%
Título	40/2 de 2 cabos retorcidos
Color	A tono de tela
HILO	De bordado
Composición	Poliéster 100%
ETIQUETA	Etiqueta poliamida estampada Etiqueta talla e instrucciones de cuidado, lavado y uso. Composición de tela Etiqueta de marca

CALENTADOR

Blanca logo negro



San Isidro


**PEPE OSCAR
PEREZ HORNA**
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500


9 Jr. Huancarqui N° 1240 Urbz El Planeta Lima-Cercado
9 Teléfonos: 947521331
✉ oscarph39@gmail.com / operez39@hotmail.com

Ing. Industrial Pepe Oscar Pérez Horna
Consultor-Asesor-Especialista en uniformes- Vestuario
CIP: 112500 DNI: 06285946 RUC: 10062859461

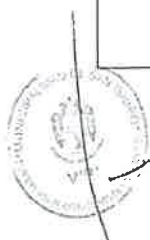
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y/O INSUMOS CONFECCIÓN Y
ACABADOS: POLO DE LYCRA MANGA LARGA CALENTADOR UNISEX

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS MÍNIMOS	
	Modelo es referencial
MATERIAL	algodón/elastano ó algodón/poliamida/elastano o similar(proponer)
MANGA	Larga
	Delantero lado izquierdo lleva estampado color negro
	Con corte en los laterales o sin corte
COSTURAS	10ppp+/-10% Las costuras deben de estar perfectamente alineadas, sin hilos rotos, hilos sobrantes.
REMALLES	El ancho de remalle es de 0.5cm
ETIQUETAS	Ubicadas en la parte interna: Según diseño Etiqueta de marca del confeccionista Etiqueta talla e instrucciones de cuidado, lavado y uso. Composición de tela.
ACABADOS	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.) las cuales afecten la calidad del bien.
PRESENTACIÓN	La muestra será presentada en talla M. Embalado en bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento, rotulado de forma individual por cada prenda.




PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

Calentador



PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

SUBÍTEM 16: DESCRIPCION DETALLADA DE LA TELA, CONSTRUCCION O CONFECCION DE LOS
UNIFORMES

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA TELA PARA:
POLO PIQUE MANGA CORTA

TIPO DE TEJIDO	:	PUNTO
DESCRIPCIÓN	:	PIQUE 24/1
COMPOSICIÓN	:	100 % ALGODÓN PROCEDENCIA NACIONAL
PESO GRMS/M2	:	220 +/- 5%
COLOR	:	GRIS OSCURO DELANTERO.MANGAS Y ESPALDA
Propiedades Físicas	:	
Cambio dimensional	:	+/-2% (máximo) en sentido de urdimbre y trama
Solidez al color	:	
A la luz	:	6 (F-O) mínimo
Al lavado	:	5 (L O) mínimo
Pérdida de Peso	:	
al lavado	:	2% máximo
TEÑIDO	:	Reactivo
ACABADO	:	Peinado, Antipilin y Silicona

TIPO DE TEJIDO	:	PUNTO
DESCRIPCIÓN	:	PIQUE 24/1
COMPOSICIÓN	:	100 % ALGODÓN PROCEDENCIA NACIONAL
PESO GRMS/M2	:	220 +/- 5%
COLOR	:	AZUL NOCHE PECHERA SETON
Propiedades Físicas	:	
Cambio dimensional	:	+/-2% (máximo) en sentido de urdimbre y trama
Solidez al color	:	
A la luz	:	6 (F-O) mínimo
Al lavado	:	5 (L-O) mínimo
Pérdida de Peso	:	
al lavado	:	2% máximo
TEÑIDO	:	Reactivo
ACABADO	:	Peinado, Antipilin y Silicona

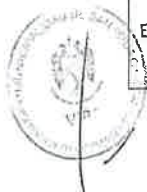
PEPE OSCAR
PÉREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

CUELLO Y PUÑOS

TIPO DE TEJIDO	:	PUNTO
DESCRIPCIÓN	:	TEJIDO RIB 1X1 DE ALGODÓN
COMPOSICIÓN	:	100 % ALGODÓN PROCEDENCIA NACIONAL
COLOR	:	AZUL OSCURO
Propiedades Físicas	:	
Cambio dimensional	:	+/-2% (máximo) en sentido de urdimbre y trama
Solidez al color	:	
A la luz	:	6 (F-O) mínimo
Al lavado	:	5 (L-O) mínimo
TEÑIDO	:	Reactivo
ACABADO	:	Antipilin y Silicona

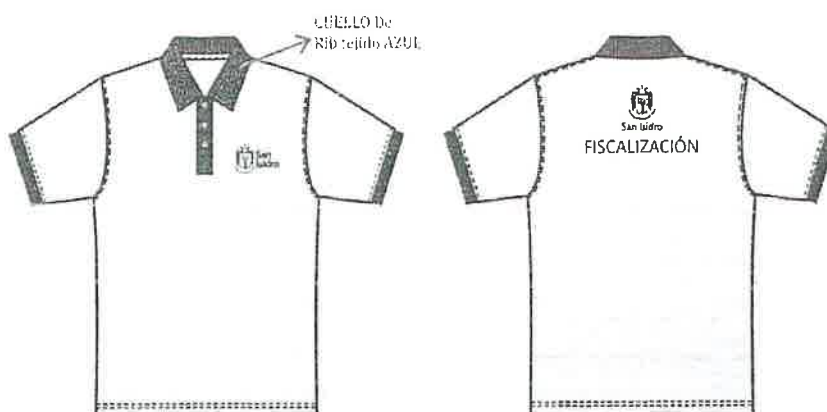
AVIOS

BOTON	100 % Poliéster
Agujeros	04 agujeros
Teñido	Teñidos en su masa
Color	A tono de tela
Tamaño	18 líneas
HILO	De costura
Composición	Poliéster 100%
Título	40/2 de 2 cabos retorcidos
Color	A tono de tela
HILO	De bordado
Composición	Poliéster 100%
Título	40/2 de 2 cabos retorcidos
HILO	Rernalle
Composición	Poliéster texturizado.
Título	De 2 cabos retorcidos
ETIQUETA	Etiqueta poliamida estampada Etiqueta talla e instrucciones de cuidado, lavado y uso. Composición de tela Etiqueta de marca



PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

POLO PIQUE MANGA CORTA



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y/O INSUMOS CONFECCIÓN Y ACABADOS: POLO PIQUE MANGA CORTA

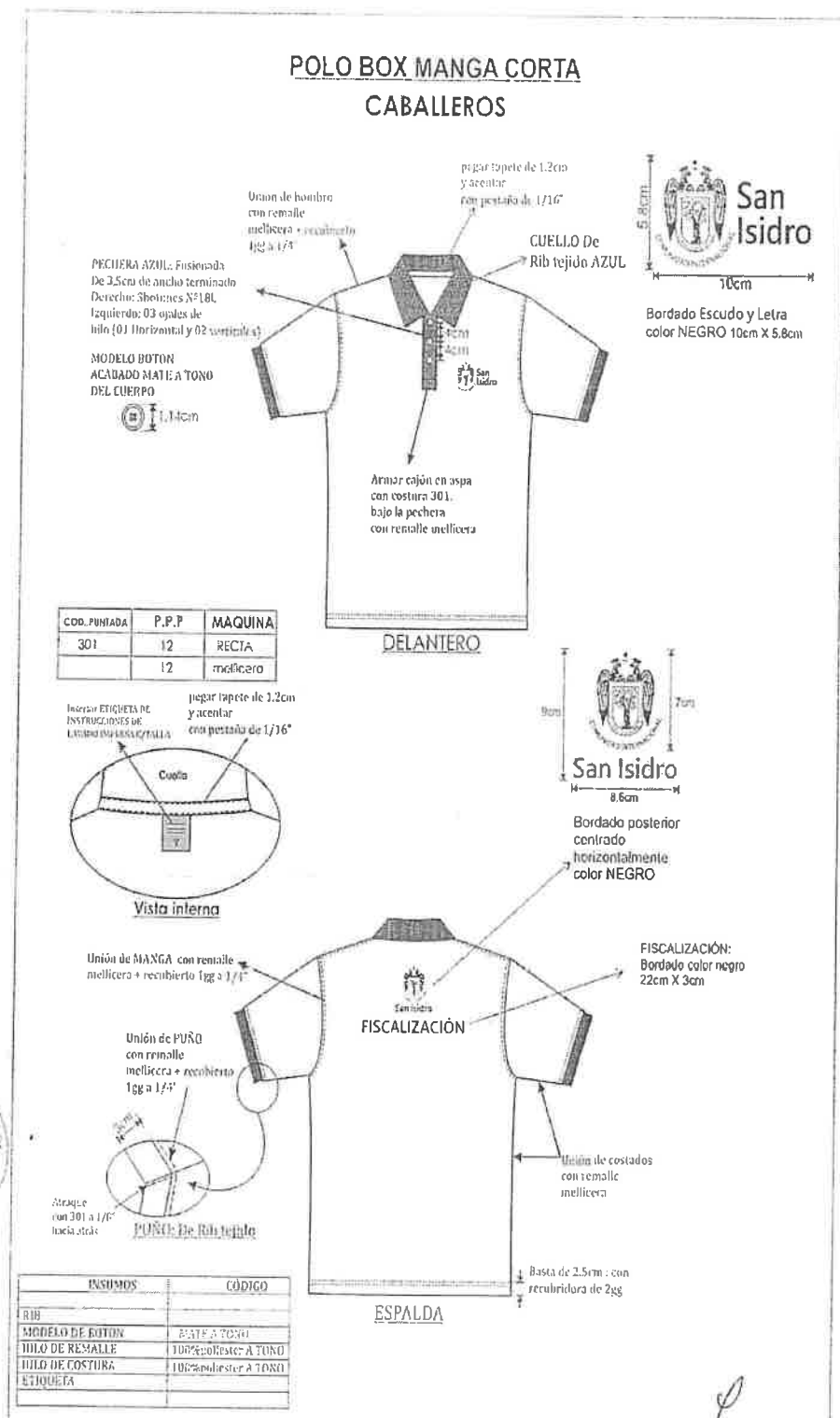
REQUERIMIENTOS TÉCNICOS MÍNIMOS	
COLOR	Gris.
HILO DE REMALLE	
COMPOSICIÓN	Polyéster texturizado.
TIPO	De 2 cabos retorcidos.
COLOR	Gris.
CONFECCIÓN	
FORMA	Polo de cuello abierto y mangas corta (ver gráfico).
CUELLO	Rectangular, abierto, de rib tejido en tela contraste de 9 +/- 0.5 cm. de ancho acabado.
	El escote de la espalda estará reforzado con una tapetera.
ABERTURA DELANTERA DEL CUELLO	La abertura delantera en ambos extremos estará reforzada con tela piqué de 15 x 3 (+/- 0.3) cm en tela contraste, uniéndose en la base con costura recta.
	El extremo derecho tendrá 3 botones teñidos en su masa distribuidos proporcionalmente y el extremo izquierdo 3 ojales; la disposición del cierre será de izquierda sobre derecha.
TAPETERA	Tira de refuerzo de 12 +/- 1 mm. de ancho acabado, de la misma tela del cuerpo, dobladillado por ambas partes.
UBICACIÓN	Cubre la parte posterior del cuello.
DELANTERO	
LOGOTIPO	Bordado en negro, con refuerzo de pelón.
	Las dimensiones generales del logotipo es según como muestra el gráfico
UBICACIÓN	A la altura del pecho en la parte izquierda.
BASTA	Doblada, con 25 +/- 2 mm. de ancho.
ESPALDA	Una sola pieza.
BASTA	Doblada, con 25 +/- 2 mm. de ancho.
MANGAS	corta

PEPE OSCAR
PÉREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

PUÑO	Con tejido rib en color contraste de 30+/- 2 mm. de ancho.
UNIONES	
CUELLO AL CUERPO	Costura tipo remalle simple y pespunte con una aguja.
HOMBROS	Costura tipo remalle simple y tapetera.
MANGAS	Costura tipo remalle
SISA	Costura tipo remalle + recubierto 1gg a 174"
LATERALES	Costura tipo remalle
BOCAMANGA A LA MANGA	Costura tipo remalle
BASTA	Costura con recubierto 2 agujas.
COSTURAS	10ppp+/-10% Las costuras deben de estar perfectamente alineadas, sin hilos rotos, hilos sobrantes.
REMALLES	El ancho de remalle es de 0.5cm
ETIQUETAS	Ubicadas en la parte interna: Según diseño Etiqueta de marca del confeccionista Etiqueta talla e instrucciones de cuidado, lavado y uso. Composición de tela.
ACABADOS	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.) las cuales afecten la calidad del bien.
PRESENTACIÓN	La muestra será presentada en talla M. Embalado en bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento, rotulado de forma individual por cada prenda.



PERE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500



PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

ANEXO

N° 04



Anexo N° 04

PRESENTACIÓN DE MUESTRAS (Ítem Paquete N° 02)

Ítem Paquete	Descripción Prendas de Vestir	Muestra	Talla
2	1 Casaca Impermeable Unisex	1	M
	2 Pantalón de Drill Unisex	1	M
	3 Camisa de Popelina Manga Larga Para Caballero	1	M
	4 Corbata de Poliéster	1	M
	5 Chaleco de Drill Tipo Periodista Unisex	1	M
	6 Chaleco de Malla Con Cinta Reflectiva Unisex	1	M
	7 Gorro de Drill	1	Estándar
	8 Gorro Kepi	1	Estándar
	9 Uniforme de Faena de Fiscalización (Camisa y Pantalón)	1	M
	10 Poncho Impermeable con Capucha y Cinta Reflectiva	1	Estándar
	11 Chompa de Lana Dralón para Caballero	1	M
	12 Uniforme de Escolta (Saco, Pantalón o Falda)	1	M
	13 Correa de Lona Tipo Militar	1	M
	14 Polo de Algodón Manga Corta Cuello Redondo Unisex	1	M
	15 Polo de Licra Manga Larga Calentador	1	M
	16 Polo Pique Manga Corta	1	M

Las muestras serán entregadas en la misma fecha de presentación de ofertas en único horario: 8:00 am hasta las 16:00 horas en la MUNICIPALIDAD DE SAN ISIDRO, debiendo estar rotulada para cada uno de los ítems a los que postule, y estas serán entregadas sólo a través de una Guía de Remisión, donde se detalle las muestras entregadas y al paquete que se presenta.

La finalidad del requerimiento de muestras es acreditar el cumplimiento de las especificaciones técnicas, lo cual resulta congruente y razonable en relación con el objeto de la convocatoria.

Las muestras se confeccionarán en las telas que se solicita de acuerdo a las especificaciones técnicas.

Las muestras deben ser presentadas y serán evaluadas por el Profesional Textil Especializado contratado por la Municipalidad de San Isidro.

El Postor que presente muestras en otras telas queda automáticamente descalificado. Asimismo, deberá presentar una carpeta con las telas (20 x 20 cm) y materiales utilizados en la fabricación de las muestras en cada ítem/ paquete que participa.

Se presentará un juego de muestras en las telas solicitadas.

El Comité de Selección contará con el apoyo de un ingeniero industrial titulado, colegiado, habilitado especialista en textil y confecciones, quien asesorará técnicamente en la etapa de evaluación de muestras, evaluación de calidad del uniforme de identificación para personal y usuarios de MUNICIPALIDAD DE SAN

ISIDRO. Asimismo, brindará asistencia técnica en la etapa del internamiento, entregadas por el Contratista en el almacén de la entidad, evaluando muestras al azar de la producción de acuerdo a las especificaciones técnicas.

Las muestras presentadas por el postor que resulte adjudicado con la buena pro en ítem respectivo, quedarán en custodia de la MUNICIPALIDAD DE SAN ISIDRO, para efectos de verificar que los bienes entregados guarden las mismas condiciones de calidad y acabado, en el internamiento del uniforme.

En las muestras presentadas por los postores, se verificarán el diseño, las telas, materiales e insumos, confección y acabados, interna y externamente de cada prenda y que cumplan con lo solicitado en las especificaciones técnicas. Para tal efecto las muestras se desarmarán y/o desarticularán para su verificación correspondiente, debiendo cumplir con lo siguiente:

- Diseño solicitado y en las tallas requeridas en las especificaciones técnicas.
- Materiales y/o insumos solicitados en las especificaciones técnicas.
- Con la confección del texto y gráficos de las especificaciones técnicas. Con los acabados en su presentación, la prenda deberá estar exenta de defectos (tela, forro y materiales y/o insumos), en su parte externa como su parte interna, tales como: costuras asimétricas, costuras saltadas, defecto de remalle, hilos sueltos, mal planchado, defecto de fusionado, entre otros).

A. LOS MECANISMOS Y PRUEBAS A LOS QUE SERÁN SOMETIDAS LAS MUESTRAS Y LA METODOLOGÍA QUE SE UTILIZARÁ EN LA EVALUACIÓN SERÁ LA SIGUIENTE:

TEJIDOS (Telas Principales): Serán evaluados a simple inspección visual y del tacto, puesto como verán obra en las Especificaciones Técnicas de las telas e inclusive en las muestras que lleve bolsillos deben encontrarse el orillo del fabricante de la tela, por lo que la evaluación física química no sería necesaria. Consecuentemente todos los postores participan en igualdad de condiciones.

Las telas se verificarán el peso gr/m2, color, tipo de fibras.

DISEÑO: Se constatará las características técnicas del diseño de cada prenda, que cumplan con lo requerido en las Especificaciones Técnicas, para ello se utilizará la inspección visual, y la omisión o no cumplimiento de la misma implicará una descalificación del postor participante en el presente proceso.

MATERIALES E INSUMOS SECUNDARIOS: Se constatará que los materiales internos y externo, así como avíos cumplan con lo requerido en las Especificaciones Técnicas, para ello se utilizará la inspección visual y de tacto y si fuera necesario análisis físico químico.

CONFECCIÓN: Se utilizará la inspección visual y del tacto (organoléptico) con el objetivo de comprobar las dimensiones de las medidas expresadas en las especificaciones técnicas. Se verificará el cumplimiento de las características técnicas del texto comparado con la muestra ofertada por el postor y ante alguna incongruencia entre lo detallado en el diseño y la especificación técnica del texto prima lo último. Se verificará la existencia de todos los componentes o insumos que conforman las prendas, la omisión o no cumplimiento de los mismos implicarán una descalificación del postor participante en el presente proceso.

Se utilizarán los siguientes Instrumentos:

- 1 Troquelador de tela
- 1 Balanza electrónica digital para verificar gr/m2
- 1 calibrador: Para verificar la medida exacta cuando se requiera.
- 1 cinta Métrica: Para determinar las medidas de la prenda.
- 1 piqueta: Para descoser la prenda y evaluar interior de la prenda cuando se dé el caso.
- 1 Laptop para elaborar el Informe Técnico de evaluación.
- 1 cámara Fotográfica Digital.
- 1 lupa: Para verificar los tipos de costura y defectos de hilados u otros.
- 1 encendedor: Para identificar las fibras naturales y sintéticas.
- 1 cuenta Hilos: Para determinar la densidad de Urdiembre y Trama de la tela.
- 1 marcador de Tela: Para marcar los incumplimientos respecto a las Bases.

Además, utilizar otros instrumentos de medición a medida que vaya requiriéndose un análisis más profundo durante la evaluación técnica.

Con los instrumentos antes mencionados se procederá a verificar el cumplimiento de las "Especificaciones Técnicas y Requerimientos Técnicos Mínimos" (Capítulo III de las Bases) y si el caso lo amerita se podrán aplicar pruebas adicionales, como pueden ser:

- Análisis Microscópico para determinar fibras extrañas en tejidos: Método visual y fotográfico.
- Tipo de tela o tejido: Método visual y fotográfico.
- Evaluación visual (pilosidad/pelusas): Replicas fotográficas de alta resolución.

LA METODOLOGÍA que se utilizará serán las contenidas en la Normas Técnicas Peruanas - INDECOPI sobre Confecciones, referidas a niveles de Calidad del Vestuario Institucional requeridos en las "Especificaciones Técnicas y Requerimientos Técnicos Mínimos" (Capítulo III de las Bases), siendo las siguientes:

ICS 61.020 VESTUARIO:

CÓDIGO: NTP ISO 3635:2006; NTP ISO 3758:2006; NTP 231.077:1975; NTP 231.087:1977; NTP 231.088:1978; NTP 243.003:1984; NTP 243.044:1984; NTP 243.006:1984; NTP 243.007:1985; NTP 243.014:1985; NTP 243.015:1985; NTP 821.039:1978; NTP ISO 3635:2006 Y OTROS.

▪ **ENTREGA DE MUESTRAS PARA EVALUACIÓN DE CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

Los postores deben entregar una muestra por cada prenda ofertada, en forma **OBLIGATORIA**. Dichas muestras se presentan el mismo día programado en el calendario para la presentación de ofertas.

▪ **EVALUACIÓN DE MUESTRAS:**

A través de las muestras se comprobará que los bienes ofertados cumplan con las especificaciones técnicas exigidas en las bases, para lo cual se contará con el apoyo de un ingeniero industrial o textil titulado, colegiado, habilitado especialista en confecciones.

Esta información se desarrolla en el Cuadro Nro. 1:

B. MECANISMO DE EVALUACIÓN DEL UNIFORME

N°	Aspectos	Verificación	Método	Herramientas
1	Calidad de Confección	Se evaluarán en las prendas, diseño, talla a medida, corte, caída, simetría de la prenda, costuras tipo de máquina, tipo de puntada, remalles, bolsillos y bolsas, pretina Ojales, botones, cierres, forros, entre otros, según especificaciones técnicas de los uniformes.	Inspección visual y manual	Regla metálica milimetrada, centímetro, calibrador, milimétrico digital pie de rey, tiza marcador.
2	Calidad de Acabados	Se verificará los acabados y su presentación final de las prendas que conforman el vestuario, La prenda deberá estar exenta de defectos de diseño, materiales y/o insumos; además exento de defectos de confección y acabados en su parte externa como interna, tales como: remallado incompleto, costuras saltadas, costuras asimétricas y no alineadas, hilos sueltos, mal planchado, defectos de fusiónado, etc.	Inspección visual y manual	1 cuchilla de corte, piquetera, un abre ojal para descoser la prenda y evaluar el interior de la prenda tela y forro
3	Dimensiones	Se evaluará las puntadas por pulgada y tipo de costuras (maquinas), mediante lupa de alta resolución, medidas y simetrías de acuerdo a las especificaciones técnicas de conformidad o no conformidad de la muestra mediante la toma parcial de la muestra de la prenda, junto foto digital	Inspección visual y manual (2% de tolerancia) con simetrías	Lupa de alta resolución, una regla metálica y muestra de conformidad o no conformidad: Tiza marcadora. Cámara fotográfica
4	Operatividad	Verificación del funcionamiento de accesorios Cierre (deslizamiento al subir y bajar sin dificultad, sin trabas), ganchos en Pantalón, botones en el ojal al jalar no debe abrirse. Broches en casacas al jalar no debe salirse de la tela.	Inspección visual y manual	Muestra de conformidad o no conformidad: cámara fotográfica

Nota: Sólo ante una evidente diferencia en cuanto a los tejidos o avlós, serán enviados a un laboratorio certificado, el cual será propuesto por el profesional textil especializado. El costo será asumido por la Entidad

C. LA EVALUACIÓN DE LAS MUESTRAS SERÁ DE LA SIGUIENTE MANERA:

- (i) Aspectos de las características y/o requisitos funcionales que serán verificados mediante la presentación de la muestra

Confección y acabados:

Se utilizará la inspección visual con el apoyo de herramientas de precisión como balanza electrónica digital, troquelador de tela, para sacar una muestra y verificar el peso o gramaje, regla metálica, calibrador de botones, cinta métrica con el objetivo de comprobar las dimensiones de las medidas expresadas en las especificaciones técnicas. Se verificará el cumplimiento de las características del diseño y del texto comparado con la muestra ofertada por el postor y ante una incongruencia entre el texto y el grafico, prevalecerá el texto.

Se verificará la existencia de todos los componentes o insumos que conforman las prendas, la omisión o no cumplimiento de los mismos implicará como no admitida su propuesta.

La prenda deberá estar exenta de defectos (tela, forro y materiales y/o insumos), en su parte externa como su parte interna, tales como: costuras asimétricas, costuras saltadas, defecto de remalle, hilos sueltos, mal planchado, defecto de fusionado, entre otros).

(ii) **Metodología que se utilizará:**

- **Evaluación externa de la prenda:** Corroborando las dimensiones descritas en las especificaciones técnicas versus la muestra internada. Simetría de las partes, costuras uniformes y prueba de la prenda final.
- **Evaluación interna de la prenda:** Cumplimiento de lo requerido de los componentes de las especificaciones versus los componentes de la muestra física. Revisión de los materiales internos de las prendas en cuanto a su composición, uniformidad y simetría de las partes (derecho-izquierdo) y cumplimiento de las dimensiones indicadas.

(iii) **Mecanismos o pruebas:**

Con los instrumentos antes mencionados se procederá a verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas (capítulo III) de la sección específica de las bases y si el caso lo amerita y a potestad de la MUNICIPALIDAD DE SAN ISIDRO se podrá aplicar pruebas adicionales como: enviar a organismos (laboratorio) certificados por INACAL que demostraran el cumplimiento de los requisitos técnicos mínimos de las telas principales.

(iv) **Número de muestras solicitadas por cada producto**

Es por ítem paquete como se indica en un cuadro de prendas de vestir: Tipo de prenda talla y cantidad.

Las muestras deberán ser confeccionadas con piezas completas sin ser unidas con retazos o partes, aun cuando sean de la misma tela.

(v) **El órgano que se encargará de realizar la evaluación de dichas muestras:**

El Comité de Selección contará con el apoyo de un ingeniero industrial titulado, colegiado, habilitado especialista en textil y confecciones, quien asesorará técnicamente en la etapa de evaluación de muestras, evaluación de calidad del uniforme de identificación para personal y usuarios de la MUNICIPALIDAD DE SAN ISIDRO. Asimismo, brindará asistencia técnica en la etapa del internamiento, entregadas por el Contratista en el almacén de la entidad, evaluando muestras al azar de la producción de acuerdo a las especificaciones técnicas

(vi) **Dirección, lugar exacto y horario para la presentación de muestras.**

Las muestras presentadas por el postor que resulte adjudicado con la buena pro, quedarán en custodia de la MUNICIPALIDAD DE SAN ISIDRO, para efectos de verificar



que los bienes entregados guarden las mismas condiciones de calidad y acabado, en el internamiento de los uniformes.

Luego de consentida la buena pro, los participantes que no obtuvieran la buena pro deberán recoger sus muestras en un plazo no mayor a diez (10) días hábiles, de lo contrario la MUNICIPALIDAD DE SAN ISIDRO no se hará responsable por la custodia de dichas muestras.

El contratista realizara toma de medidas en los uniformes de escolta para corroborar tallaje, en hombres y mujeres.

Importante

Para determinar que los postores cuentan con las capacidades necesarias para ejecutar el contrato, el comité de selección incorpora los requisitos de calificación previstos por el área usuaria en el requerimiento, no pudiendo incluirse requisitos adicionales, ni distintos a los siguientes:

3.2. REQUISITOS DE CALIFICACIÓN

B	EXPERIENCIA DEL POSTOR EN LA ESPECIALIDAD
	<p><u>Requisitos:</u></p> <p>El postor debe acreditar un monto facturado acumulado equivalente a S/ 4,265,574.00 (Cuatro millones doscientos sesenta y cinco mil quinientos setenta y cuatro con 00/100), por la venta de bienes iguales o similares al objeto de la convocatoria, durante los ocho (8) años anteriores a la fecha de la presentación de ofertas que se computarán desde la fecha de la conformidad o emisión del comprobante de pago, según corresponda.</p> <p>Se consideran bienes similares a los siguientes Venta y/o confección de uniformes y/o vestuarios para el personal operativo y seguridad tales como: camisas, blusas, pantalones, casacas, capotin, chalecos, chompas, uniformes de faena, camisas, mamelucos, polos, polacas, ponchos, gorras, Kepís, correas y corbatas.</p> <p><u>Acreditación:</u></p> <p>La experiencia del postor en la especialidad se acreditará con copia simple de (i) contratos u órdenes de compra, y su respectiva conformidad o constancia de prestación; o (ii) comprobantes de pago cuya cancelación se acredite documental y fehacientemente, con voucher de depósito, nota de abono, reporte de estado de cuenta, cualquier otro documento emitido por Entidad del sistema financiero que acredite el abono o mediante cancelación en el mismo comprobante de pago¹⁰, correspondientes a un máximo de veinte (20) contrataciones.</p> <p>En caso los postores presenten varios comprobantes de pago para acreditar una sola contratación, se debe acreditar que corresponden a dicha contratación; de lo contrario, se asumirá que los comprobantes acreditan contrataciones independientes, en cuyo caso solo se considerará, para la evaluación, las veinte (20) primeras contrataciones indicadas en el Anexo N° 8 referido a la Experiencia del Postor en la Especialidad.</p> <p>En el caso de suministro, solo se considera como experiencia la parte del contrato que haya sido ejecutada durante los ocho (8) años anteriores a la fecha de presentación de ofertas, debiendo adjuntarse copia de las conformidades correspondientes a tal parte o los respectivos comprobantes de pago cancelados.</p> <p>En los casos que se acredite experiencia adquirida en consorcio, debe presentarse la promesa de consorcio o el contrato de consorcio del cual se desprenda fehacientemente el porcentaje de las obligaciones que se asumió en el contrato presentado; de lo contrario, no se computará la experiencia proveniente de dicho contrato.</p> <p>Asimismo, cuando se presenten contratos derivados de procesos de selección convocados antes del 20.09.2012, la calificación se ceñirá al método descrito en la Directiva "Participación de Proveedores en Consorcio en las Contrataciones del Estado", debiendo presumirse que el porcentaje de las obligaciones equivale al porcentaje de participación de la promesa de consorcio o del contrato de consorcio. En caso que en dichos documentos no se consigne el porcentaje de participación se presumirá que las obligaciones se ejecutaron en partes iguales.</p>

¹⁰ Cabe precisar que, de acuerdo con la **Resolución N° 0065-2018-TCE-S1 del Tribunal de Contrataciones del Estado**:

"... el solo sello de cancelado en el comprobante, cuando ha sido colocado por el propio postor, no puede ser considerado como una acreditación que produzca fehaciencia en relación a que se encuentra cancelado. Admitir ello equivaldría a considerar como válida la sola declaración del postor afirmando que el comprobante de pago ha sido cancelado"

(...)

"Situación diferente se suscita ante el sello colocado por el cliente del postor [sea utilizando el término "cancelado" o "pagado"] supuesto en el cual si se contaría con la declaración de un tercero que brinde certeza, ante la cual debiera reconocerse la validez de la experiencia".

Si el titular de la experiencia no es el postor, consignar si dicha experiencia corresponde a la matriz en caso que el postor sea sucursal, o fue transmitida por reorganización societaria, debiendo acompañar la documentación sustentatoria correspondiente.

Si el postor acredita experiencia de otra persona jurídica como consecuencia de una reorganización societaria, debe presentar adicionalmente el **Anexo N° 9**.

Cuando en los contratos, órdenes de compra o comprobantes de pago el monto facturado se encuentre expresado en moneda extranjera, debe indicarse el tipo de cambio venta publicado por la Superintendencia de Banca, Seguros y AFP correspondiente a la fecha de suscripción del contrato, de emisión de la orden de compra o de cancelación del comprobante de pago, según corresponda.

Sin perjuicio de lo anterior, los postores deben llenar y presentar el **Anexo N° 8** referido a la Experiencia del Postor en la Especialidad.

Importante

En el caso de consorcios, solo se considera la experiencia de aquellos integrantes que se comprometido, según la promesa de consorcio, a ejecutar el objeto materia de la convoc conforme a la Directiva "Participación de Proveedores en Consorcio en las Contratación Estado".

Importante

- *Si como resultado de una consulta u observación corresponde precisarse o ajustarse el requerimiento, se solicita la autorización del área usuaria y se pone de conocimiento de tal hecho a la dependencia que aprobó el expediente de contratación, de conformidad con el numeral 72.3 del artículo 72 del Reglamento.*
- *El cumplimiento de las Especificaciones Técnicas se realiza mediante la presentación de una declaración jurada. De ser el caso, adicionalmente la Entidad puede solicitar documentación que acredite el cumplimiento del algún componente de las características y/o requisitos funcionales. Para dicho efecto, consignará de manera detallada los documentos que deben presentar los postores en el literal e) del numeral 2.2.1.1 de esta sección de las bases.*
- *Los requisitos de calificación determinan si los postores cuentan con las capacidades necesarias para ejecutar el contrato, lo que debe ser acreditado documentalmente, y no mediante declaración jurada.*

CAPÍTULO IV
FACTORES DE EVALUACIÓN

La evaluación se realiza sobre la base de cien (100) puntos.

Para determinar la oferta con el mejor puntaje y el orden de prelación de las ofertas, se considera lo siguiente:

FACTOR DE EVALUACIÓN	PUNTAJE / METODOLOGÍA PARA SU ASIGNACIÓN
A. PRECIO	
<u>Evaluación:</u> Se evaluará considerando el precio ofertado por el postor. <u>Acreditación:</u> Se acreditará mediante el documento que contiene el precio de la oferta (Anexo N° 6).	<p>La evaluación consistirá en otorgar el máximo puntaje a la oferta de precio más bajo y otorgar a las demás ofertas puntajes inversamente proporcionales a sus respectivos precios, según la siguiente fórmula:</p> $P_i = \frac{O_m \times PMP}{O_i}$ <p><i>i</i> = Oferta <i>P_i</i> = Puntaje de la oferta a evaluar <i>O_i</i> = Precio <i>i</i> <i>O_m</i> = Precio de la oferta más baja PMP = Puntaje máximo del precio</p> <p>100 puntos</p>

Importante

Los factores de evaluación elaborados por el comité de selección son objetivos y guardan vinculación, razonabilidad y proporcionalidad con el objeto de la contratación. Asimismo, estos no pueden calificar con puntaje el cumplimiento de las Especificaciones Técnicas ni los requisitos de calificación.

CAPÍTULO V PROFORMA DEL CONTRATO

Importante

Dependiendo del objeto del contrato, de resultar indispensable, puede incluirse cláusulas adicionales o la adecuación de las propuestas en el presente documento, las que en ningún caso pueden contemplar disposiciones contrarias a la normativa vigente ni a lo señalado en este capítulo.

Conste por el presente documento, la contratación de "ADQUISICION DE UNIFORME Y VESTUARIO DE PERSONAL OPERATIVO DE MUNICIPALIDAD DE SAN ISIDRO", que celebra de una parte MUNICIPALIDAD DISTRITAL DE SAN ISIDRO, en adelante LA ENTIDAD, con RUC N° 20130534211, con domicilio legal en Calle Augusto Tamayo N°180 - San Isidro - Lima, representada por [...], identificado con DNI N° [...], y de otra parte [...], con RUC N° [...], con domicilio legal en [...], inscrita en la Ficha N° [...] Asiento N° [...] del Registro de Personas Jurídicas de la ciudad de [...], debidamente representado por su Representante Legal, [...], con DNI N° [...], según poder inscrito en la Ficha N° [...], Asiento N° [...] del Registro de Personas Jurídicas de la ciudad de [...], a quien en adelante se le denominará EL CONTRATISTA en los términos y condiciones siguientes:

CLÁUSULA PRIMERA: ANTECEDENTES

Con fecha [...], el comité de selección adjudicó la buena pro de la **LICITACIÓN PÚBLICA N° 002-2023-CS/MSI-1** para la contratación de "ADQUISICION DE UNIFORME Y VESTUARIO DE PERSONAL OPERATIVO DE MUNICIPALIDAD DE SAN ISIDRO", a [INDICAR NOMBRE DEL GANADOR DE LA BUENA PRO], cuyos detalles e importe constan en los documentos integrantes del presente contrato.

CLÁUSULA SEGUNDA: OBJETO

El presente contrato tiene por objeto [CONSIGNAR EL OBJETO DE LA CONTRATACIÓN].

CLÁUSULA TERCERA: MONTO CONTRACTUAL

El monto total del presente contrato asciende a [CONSIGNAR MONEDA Y MONTO], que incluye todos los impuestos de Ley.

Este monto comprende el costo del bien, todos los tributos, seguros, transporte, inspecciones, pruebas y, de ser el caso, los costos laborales conforme a la legislación vigente, así como cualquier otro concepto que pueda tener incidencia sobre la ejecución de la prestación materia del presente contrato.

CLÁUSULA CUARTA: DEL PAGO¹¹

LA ENTIDAD se obliga a pagar la contraprestación a EL CONTRATISTA en [INDICAR MONEDA], en [INDICAR EL DETALLE DEL PAGO ÚNICO O PAGOS A CUENTA, SEGÚN CORRESPONDA], luego de la recepción formal y completa de la documentación correspondiente, según lo establecido en el artículo 171 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado.

Para tal efecto, el responsable de otorgar la conformidad de la prestación deberá hacerlo en un plazo que no excederá de los siete (7) días de producida la recepción, salvo que se requiera efectuar pruebas que permitan verificar el cumplimiento de la obligación, en cuyo caso la conformidad se emite en un plazo máximo de quince (15) días, bajo responsabilidad de dicho funcionario.

LA ENTIDAD debe efectuar el pago dentro de los diez (10) días calendario siguientes de otorgada la conformidad de los bienes, siempre que se verifiquen las condiciones establecidas en el contrato para ello, bajo responsabilidad del funcionario competente.

En caso de retraso en el pago por parte de LA ENTIDAD, salvo que se deba a caso fortuito o fuerza

¹¹ En cada caso concreto, dependiendo de la naturaleza del contrato, podrá adicionarse la información que resulte pertinente a efectos de generar el pago.

mayor, EL CONTRATISTA tendrá derecho al pago de intereses legales conforme a lo establecido en el artículo 39 de la Ley de Contrataciones del Estado y en el artículo 171 de su Reglamento, los que se computan desde la oportunidad en que el pago debió efectuarse.

CLÁUSULA QUINTA: DEL PLAZO DE LA EJECUCIÓN DE LA PRESTACIÓN

El plazo de ejecución del presente contrato es de [.....], el mismo que se computa desde [CONSIGNAR SI ES DEL DÍA SIGUIENTE DEL PERFECCIONAMIENTO DEL CONTRATO, DESDE LA FECHA QUE SE ESTABLEZCA EN EL CONTRATO O DESDE LA FECHA EN QUE SE CUMPLAN LAS CONDICIONES PREVISTAS EN EL CONTRATO PARA EL INICIO DE LA EJECUCIÓN, DEBIENDO INDICAR LAS MISMAS EN ESTE ÚLTIMO CASO. EN LA MODALIDAD DE LLAVE EN MANO DETALLAR EL PLAZO DE ENTREGA, SU INSTALACIÓN Y PUESTA EN FUNCIONAMIENTO].

CLÁUSULA SEXTA: PARTES INTEGRANTES DEL CONTRATO

El presente contrato está conformado por las bases integradas, la oferta ganadora, así como los documentos derivados del procedimiento de selección que establezcan obligaciones para las partes.

CLÁUSULA SÉTIMA: GARANTÍAS

EL CONTRATISTA entregó al perfeccionamiento del contrato la respectiva garantía incondicional, solidaria, irrevocable, y de realización automática en el país al solo requerimiento, a favor de LA ENTIDAD, por los conceptos, montos y vigencias siguientes:

- De fiel cumplimiento del contrato: [CONSIGNAR EL MONTO], a través de la [INDICAR EL TIPO DE GARANTÍA PRESENTADA] N° [INDICAR NÚMERO DEL DOCUMENTO] emitida por [SEÑALAR EMPRESA QUE LA EMITE]. Monto que es equivalente al diez por ciento (10%) del monto del contrato original, la misma que debe mantenerse vigente hasta la conformidad de la recepción de la prestación.

En el caso que corresponda, consignar lo siguiente:

- Garantía fiel cumplimiento por prestaciones accesorias: [CONSIGNAR EL MONTO], a través de la [INDICAR EL TIPO DE GARANTÍA PRESENTADA] N° [INDICAR NÚMERO DEL DOCUMENTO] emitida por [SEÑALAR EMPRESA QUE LA EMITE], la misma que debe mantenerse vigente hasta el cumplimiento total de las obligaciones garantizadas.

Importante

En los contratos derivados de procedimientos de selección por relación de ítems, cuando el monto del ítem adjudicado o la sumatoria de los montos de los ítems adjudicados sea igual o menor a doscientos mil Soles (S/ 200,000.00), no corresponde presentar garantía de fiel cumplimiento de contrato ni garantía de fiel cumplimiento por prestaciones accesorias, conforme a lo dispuesto en el literal a) del artículo 152 del Reglamento.

CLÁUSULA OCTAVA: EJECUCIÓN DE GARANTÍAS POR FALTA DE RENOVACIÓN

LA ENTIDAD puede solicitar la ejecución de las garantías cuando EL CONTRATISTA no las hubiere renovado antes de la fecha de su vencimiento, conforme a lo dispuesto en el literal a) del numeral 155.1 del artículo 155 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado.

CLÁUSULA DÉCIMA: RECEPCIÓN Y CONFORMIDAD DE LA PRESTACIÓN

La recepción y conformidad de la prestación se regula por lo dispuesto en el artículo 168 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado. La recepción será otorgada por [CONSIGNAR EL ÁREA O UNIDAD ORGÁNICA DE ALMACÉN O LA QUE HAGA SUS VECES] y la conformidad será otorgada por [CONSIGNAR EL ÁREA O UNIDAD ORGÁNICA QUE OTORGARÁ LA CONFORMIDAD] en el plazo máximo de [CONSIGNAR SIETE (7) DÍAS O MÁXIMO QUINCE (15) DÍAS, EN CASO SE REQUIERA EFECTUAR PRUEBAS QUE PERMITAN VERIFICAR EL CUMPLIMIENTO DE LA OBLIGACIÓN] días de producida la recepción.

De existir observaciones, LA ENTIDAD las comunica al CONTRATISTA, indicando claramente el sentido de estas, otorgándole un plazo para subsanar no menor de dos (2) ni mayor de ocho (8) días. Dependiendo de la complejidad o sofisticación de las subsanaciones a realizar el plazo para subsanar no puede ser menor de cinco (5) ni mayor de quince (15) días. Si pese al plazo otorgado, EL CONTRATISTA no cumpliera a cabalidad con la subsanación, LA ENTIDAD puede otorgar al

CONTRATISTA periodos adicionales para las correcciones pertinentes. En este supuesto corresponde aplicar la penalidad por mora desde el vencimiento del plazo para subsanar.

Este procedimiento no resulta aplicable cuando los bienes manifiestamente no cumplan con las características y condiciones ofrecidas, en cuyo caso LA ENTIDAD no efectúa la recepción o no otorga la conformidad, según corresponda, debiendo considerarse como no ejecutada la prestación, aplicándose la penalidad que corresponda por cada día de atraso.

CLÁUSULA UNDÉCIMA: DECLARACIÓN JURADA DEL CONTRATISTA

EL CONTRATISTA declara bajo juramento que se compromete a cumplir las obligaciones derivadas del presente contrato, bajo sanción de quedar inhabilitado para contratar con el Estado en caso de incumplimiento.

CLÁUSULA DUODÉCIMA: RESPONSABILIDAD POR VICIOS OCULTOS

La recepción conforme de la prestación por parte de LA ENTIDAD no enerva su derecho a reclamar posteriormente por defectos o vicios ocultos, conforme a lo dispuesto por los artículos 40 de la Ley de Contrataciones del Estado y 173 de su Reglamento.

El plazo máximo de responsabilidad del contratista es de **[CONSIGNAR TIEMPO EN AÑOS, NO MENOR DE UN (1) AÑO]** año(s) contado a partir de la conformidad otorgada por LA ENTIDAD.

CLÁUSULA DÉCIMA TERCERA: PENALIDADES

Si EL CONTRATISTA incurre en retraso injustificado en la ejecución de las prestaciones objeto del contrato, LA ENTIDAD le aplica automáticamente una penalidad por mora por cada día de atraso, de acuerdo a la siguiente fórmula:

$$\text{Penalidad Diaria} = \frac{0.10 \times \text{monto vigente}}{F \times \text{plazo vigente en días}}$$

Donde:

F = 0.25 para plazos mayores a sesenta (60) días o;

F = 0.40 para plazos menores o iguales a sesenta (60) días.

El retraso se justifica a través de la solicitud de ampliación de plazo debidamente aprobado. Adicionalmente, se considera justificado el retraso y en consecuencia no se aplica penalidad, cuando EL CONTRATISTA acredite, de modo objetivamente sustentado, que el mayor tiempo transcurrido no le resulta imputable. En este último caso la calificación del retraso como justificado por parte de LA ENTIDAD no da lugar al pago de gastos generales ni costos directos de ningún tipo, conforme el numeral 162.5 del artículo 162 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado.

Importante

De haberse previsto establecer penalidades distintas a la penalidad por mora, incluir dichas penalidades, los supuestos de aplicación de penalidad, la forma de cálculo de la penalidad para cada supuesto y el procedimiento mediante el cual se verifica el supuesto a penalizar, conforme el artículo 163 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado.

Estas penalidades se deducen de los pagos a cuenta o del pago final, según corresponda; o si fuera necesario, se cobra del monto resultante de la ejecución de la garantía de fiel cumplimiento.

Estos dos (2) tipos de penalidades pueden alcanzar cada una un monto máximo equivalente al diez por ciento (10%) del monto del contrato vigente, o de ser el caso, del ítem que debió ejecutarse.

Cuando se llegue a cubrir el monto máximo de la penalidad por mora o el monto máximo para otras penalidades, de ser el caso, LA ENTIDAD puede resolver el contrato por incumplimiento.

CLÁUSULA DÉCIMA CUARTA: RESOLUCIÓN DEL CONTRATO

Cualquiera de las partes puede resolver el contrato, de conformidad con el numeral 32.3 del artículo 32 y artículo 36 de la Ley de Contrataciones del Estado, y el artículo 164 de su Reglamento. De darse el caso, LA ENTIDAD procederá de acuerdo a lo establecido en el artículo 165 del

Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado.

CLÁUSULA DÉCIMA QUINTA: RESPONSABILIDAD DE LAS PARTES

Cuando se resuelva el contrato por causas imputables a algunas de las partes, se debe resarcir los daños y perjuicios ocasionados, a través de la indemnización correspondiente. Ello no obsta la aplicación de las sanciones administrativas, penales y pecuniarias a que dicho incumplimiento diere lugar, en el caso que éstas correspondan.

Lo señalado precedentemente no exime a ninguna de las partes del cumplimiento de las demás obligaciones previstas en el presente contrato.

CLÁUSULA DÉCIMA SEXTA: ANTICORRUPCIÓN

EL CONTRATISTA declara y garantiza no haber, directa o indirectamente, o tratándose de una persona jurídica a través de sus socios, integrantes de los órganos de administración, apoderados, representantes legales, funcionarios, asesores o personas vinculadas a las que se refiere el artículo 7 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado, ofrecido, negociado o efectuado, cualquier pago o, en general, cualquier beneficio o incentivo ilegal en relación al contrato.

Asimismo, el CONTRATISTA se obliga a conducirse en todo momento, durante la ejecución del contrato, con honestidad, probidad, veracidad e integridad y de no cometer actos ilegales o de corrupción, directa o indirectamente o a través de sus socios, accionistas, participacionistas, integrantes de los órganos de administración, apoderados, representantes legales, funcionarios, asesores y personas vinculadas a las que se refiere el artículo 7 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado.

Además, EL CONTRATISTA se compromete a i) comunicar a las autoridades competentes, de manera directa y oportuna, cualquier acto o conducta ilícita o corrupta de la que tuviera conocimiento; y ii) adoptar medidas técnicas, organizativas y/o de personal apropiadas para evitar los referidos actos o prácticas.

Finalmente, EL CONTRATISTA se compromete a no colocar a los funcionarios públicos con los que deba interactuar, en situaciones reñidas con la ética. En tal sentido, reconoce y acepta la prohibición de ofrecerles a éstos cualquier tipo de obsequio, donación, beneficio y/o gratificación, ya sea de bienes o servicios, cualquiera sea la finalidad con la que se lo haga.

CLÁUSULA DÉCIMA SÉTIMA: MARCO LEGAL DEL CONTRATO

Sólo en lo no previsto en este contrato, en la Ley de Contrataciones del Estado y su Reglamento, en las directivas que emita el OSCE y demás normativa especial que resulte aplicable, serán de aplicación supletoria las disposiciones pertinentes del Código Civil vigente, cuando corresponda, y demás normas de derecho privado.

CLÁUSULA DÉCIMA OCTAVA: SOLUCIÓN DE CONTROVERSIAS¹²

Las controversias que surjan entre las partes durante la ejecución del contrato se resuelven mediante conciliación o arbitraje, según el acuerdo de las partes.

Cualquiera de las partes tiene derecho a iniciar el arbitraje a fin de resolver dichas controversias dentro del plazo de caducidad previsto en la Ley de Contrataciones del Estado y su Reglamento.

Facultativamente, cualquiera de las partes tiene el derecho a solicitar una conciliación dentro del plazo de caducidad correspondiente, según lo señalado en el artículo 224 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado, sin perjuicio de recurrir al arbitraje, en caso no se llegue a un acuerdo entre ambas partes o se llegue a un acuerdo parcial. Las controversias sobre nulidad del contrato solo pueden ser sometidas a arbitraje.

El Laudo arbitral emitido es inapelable, definitivo y obligatorio para las partes desde el momento de su notificación, según lo previsto en el numeral 45.21 del artículo 45 de la Ley de Contrataciones del Estado.

¹² De acuerdo con el numeral 225.3 del artículo 225 del Reglamento, las partes pueden recurrir al arbitraje ad hoc cuando las controversias deriven de procedimientos de selección cuyo valor estimado sea menor o igual a cinco millones con 00/100 soles (S/ 5 000 000,00).

CLÁUSULA DÉCIMA NOVENA: FACULTAD DE ELEVAR A ESCRITURA PÚBLICA

Cualquiera de las partes puede elevar el presente contrato a Escritura Pública corriendo con todos los gastos que demande esta formalidad.

CLÁUSULA VIGÉSIMA: DOMICILIO PARA EFECTOS DE LA EJECUCIÓN CONTRACTUAL

Las partes declaran el siguiente domicilio para efecto de las notificaciones que se realicen durante la ejecución del presente contrato:

DOMICILIO DE LA ENTIDAD: [.....]

DOMICILIO DEL CONTRATISTA: [CONSIGNAR EL DOMICILIO SEÑALADO POR EL POSTOR GANADOR DE LA BUENA PRO AL PRESENTAR LOS REQUISITOS PARA EL PERFECCIONAMIENTO DEL CONTRATO]

La variación del domicilio aquí declarado de alguna de las partes debe ser comunicada a la otra parte, formalmente y por escrito, con una anticipación no menor de quince (15) días calendario.

De acuerdo con las bases integradas, la oferta y las disposiciones del presente contrato, las partes lo firman por duplicado en señal de conformidad en la ciudad de [.....] al [CONSIGNAR FECHA].

"LA ENTIDAD"

"EL CONTRATISTA"

Importante

Este documento puede firmarse digitalmente si ambas partes cuentan con firma digital, según la Ley N° 27269, Ley de Firmas y Certificados Digitales¹³.

¹³ Para mayor información sobre la normativa de firmas y certificados digitales ingresar a:
<https://www.indecopi.gob.pe/web/firmas-digitales/firmar-y-certificados-digitales>

ANEXOS

ANEXO N° 1

DECLARACIÓN JURADA DE DATOS DEL POSTOR

Señores
COMITÉ DE SELECCIÓN
LICITACIÓN PÚBLICA N° 002-2023-CS/MSI-1

Presente.-

El que se suscribe, [...], postor y/o Representante Legal de [CONSIGNAR EN CASO DE SER PERSONA JURÍDICA], identificado con [CONSIGNAR TIPO DE DOCUMENTO DE IDENTIDAD] N° [CONSIGNAR NÚMERO DE DOCUMENTO DE IDENTIDAD], con poder inscrito en la localidad de [CONSIGNAR EN CASO DE SER PERSONA JURÍDICA] en la Ficha N° [CONSIGNAR EN CASO DE SER PERSONA JURÍDICA] Asiento N° [CONSIGNAR EN CASO DE SER PERSONA JURÍDICA], **DECLARO BAJO JURAMENTO** que la siguiente información se sujeta a la verdad:

Nombre, Denominación o Razón Social :			
Domicilio Legal :			
RUC :	Teléfono(s) :		
Correo electrónico :			

Autorización de notificación por correo electrónico:

Autorizo que se notifiquen al correo electrónico indicado las siguientes actuaciones:

1. Solicitud de la descripción a detalle de todos los elementos constitutivos de la oferta.
2. Solicitud de reducción de la oferta económica.
3. Solicitud de subsanación de los requisitos para perfeccionar el contrato.
4. Solicitud para presentar los documentos para perfeccionar el contrato, según orden de prelación, de conformidad con lo previsto en el artículo 141 del Reglamento.
5. Respuesta a la solicitud de acceso al expediente de contratación.
6. Notificación de la orden de compra¹⁴

Asimismo, me comprometo a remitir la confirmación de recepción, en el plazo máximo de dos (2) días hábiles de recibida la comunicación.

[CONSIGNAR CIUDAD Y FECHA]

.....
Firma, Nombres y Apellidos del postor o Representante legal, según corresponda

Importante

La notificación dirigida a la dirección de correo electrónico consignada se entenderá válidamente efectuada cuando la Entidad reciba acuse de recepción.

¹⁴ Consignar en el caso de procedimientos de selección por relación de ítems, cuando el monto del valor estimado del ítem no supere los doscientos mil Soles (S/ 200 000.00), cuando se haya optado por perfeccionar el contrato con una orden de compra.

Importante

Cuando se trate de consorcios, la declaración jurada es la siguiente:

ANEXO N° 1

DECLARACIÓN JURADA DE DATOS DEL POSTOR

Señores
COMITÉ DE SELECCIÓN
LICITACIÓN PÚBLICA N° 002-2023-CS/MSI-1

Presente.-

El que se suscribe, [...], representante común del consorcio [CONSIGNAR EL NOMBRE DEL CONSORCIO], identificado con [CONSIGNAR TIPO DE DOCUMENTO DE IDENTIDAD] N° [CONSIGNAR NÚMERO DE DOCUMENTO DE IDENTIDAD], **DECLARO BAJO JURAMENTO** que la siguiente información se sujeta a la verdad:

Datos del consorciado 1			
Nombre, Denominación o Razón Social :			
Domicilio Legal :			
RUC :	Teléfono(s) :		
Correo electrónico :			

Datos del consorciado 2			
Nombre, Denominación o Razón Social :			
Domicilio Legal :			
RUC :	Teléfono(s) :		
Correo electrónico :			

Datos del consorciado ...			
Nombre, Denominación o Razón Social :			
Domicilio Legal :			
RUC :	Teléfono(s) :		
Correo electrónico :			

Autorización de notificación por correo electrónico:

Correo electrónico del consorcio:

Autorizo que se notifiquen al correo electrónico indicado las siguientes actuaciones:

1. Solicitud de la descripción a detalle de todos los elementos constitutivos de la oferta.
2. Solicitud de reducción de la oferta económica.
3. Solicitud de subsanación de los requisitos para perfeccionar el contrato.
4. Solicitud para presentar los documentos para perfeccionar el contrato, según orden de prelación, de conformidad con lo previsto en el artículo 141 del Reglamento.
5. Respuesta a la solicitud de acceso al expediente de contratación.
6. Notificación de la orden de compra¹⁵

Asimismo, me comprometo a remitir la confirmación de recepción, en el plazo máximo de dos (2) días hábiles de recibida la comunicación.
[CONSIGNAR CIUDAD Y FECHA]

¹⁵ Consignar en el caso de procedimientos de selección por relación de ítems, cuando el monto del valor estimado del ítem no supere los doscientos mil Soles (S/ 200 000.00), cuando se haya optado por perfeccionar el contrato con una orden de compra.

.....
**Firma, Nombres y Apellidos del representante
común del consorcio**

Importante

La notificación dirigida a la dirección de correo electrónico consignada se entenderá válidamente efectuada cuando la Entidad reciba acuse de recepción.

ANEXO N° 2

**DECLARACIÓN JURADA
(ART. 52 DEL REGLAMENTO DE LA LEY DE CONTRATACIONES DEL ESTADO)**

Señores
COMITÉ DE SELECCIÓN
LICITACIÓN PÚBLICA N° 002-2023-CS/MSI-1

Presente.-

Mediante el presente el suscrito, postor y/o Representante Legal de [CONSIGNAR EN CASO DE SER PERSONA JURÍDICA], declaro bajo juramento:

- i. No haber incurrido y me obligo a no incurrir en actos de corrupción, así como a respetar el principio de integridad.
- ii. No tener impedimento para postular en el procedimiento de selección ni para contratar con el Estado, conforme al artículo 11 de la Ley de Contrataciones del Estado.
- iii. Conocer las sanciones contenidas en la Ley de Contrataciones del Estado y su Reglamento, así como las disposiciones aplicables de la Ley N° 27444, Ley del Procedimiento Administrativo General.
- iv. Participar en el presente proceso de contratación en forma independiente sin mediar consulta, comunicación, acuerdo, arreglo o convenio con ningún proveedor; y, conocer las disposiciones del Decreto Legislativo N° 1034, Decreto Legislativo que aprueba la Ley de Represión de Conductas Anticompetitivas.
- v. Conocer, aceptar y someterme a las bases, condiciones y reglas del procedimiento de selección.
- vi. Ser responsable de la veracidad de los documentos e información que presento en el presente procedimiento de selección.
- vii. Comprometerme a mantener la oferta presentada durante el procedimiento de selección y a perfeccionar el contrato, en caso de resultar favorecido con la buena pro.

[CONSIGNAR CIUDAD Y FECHA]

.....
**Firma, Nombres y Apellidos del postor o
Representante legal, según corresponda**

Importante

En el caso de consorcios, cada integrante debe presentar esta declaración jurada, salvo que sea presentada por el representante común del consorcio.

ANEXO N° 3

DECLARACIÓN JURADA DE CUMPLIMIENTO DE LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Señores
COMITÉ DE SELECCIÓN
LICITACIÓN PÚBLICA N° 002-2023-CS/MSI-1
Presente.-

Es grato dirigirme a usted, para hacer de su conocimiento que luego de haber examinado las bases y demás documentos del procedimiento de la referencia y, conociendo todos los alcances y las condiciones detalladas en dichos documentos, el postor que suscribe ofrece la "ADQUISICION DE UNIFORME Y VESTUARIO DE PERSONAL OPERATIVO DE MUNICIPALIDAD DE SAN ISIDRO", de conformidad con las Especificaciones Técnicas que se indican en el numeral 3.1 del Capítulo III de la sección específica de las bases y los documentos del procedimiento.

[CONSIGNAR CIUDAD Y FECHA]

Firma, Nombres y Apellidos del postor o
Representante legal o común, según corresponda

Importante

Adicionalmente, puede requerirse la presentación de documentación que acredite el cumplimiento de las especificaciones técnicas, conforme a lo indicado en el acápite relacionado al contenido de las ofertas de la presente sección de las bases.

ANEXO N° 4

DECLARACIÓN JURADA DE PLAZO DE ENTREGA

Señores

COMITÉ DE SELECCIÓN

LICITACIÓN PÚBLICA N° 002-2023-CS/MSI-1 "ADQUISICION DE UNIFORME Y VESTUARIO DE PERSONAL OPERATIVO DE MUNICIPALIDAD DE SAN ISIDRO"

Presente.-

Mediante el presente, con pleno conocimiento de las condiciones que se exigen en las bases del procedimiento de la referencia, me comprometo a entregar los bienes objeto del presente procedimiento de selección en el plazo de [CONSIGNAR EL PLAZO OFERTADO. EN CASO DE LA MODALIDAD DE LLAVE EN MANO DETALLAR EL PLAZO DE ENTREGA, SU INSTALACIÓN Y PUESTA EN FUNCIONAMIENTO].

[CONSIGNAR CIUDAD Y FECHA]

.....
**Firma, Nombres y Apellidos del postor o
Representante legal o común, según corresponda**

ANEXO N° 5

PROMESA DE CONSORCIO

(Sólo para el caso en que un consorcio se presente como postor)

Señores
COMITÉ DE SELECCIÓN
LICITACIÓN PÚBLICA N° 002-2023-CS/MSI-1
Presente.-

Los suscritos declaramos expresamente que hemos convenido en forma irrevocable, durante el lapso que dure el procedimiento de selección, para presentar una oferta conjunta a la **LICITACIÓN PÚBLICA N° 002-2023-CS/MSI-1**.

Asimismo, en caso de obtener la buena pro, nos comprometemos a formalizar el contrato de consorcio, de conformidad con lo establecido por el artículo 140 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado, bajo las siguientes condiciones:

- a) Integrantes del consorcio
1. [NOMBRE, DENOMINACIÓN O RAZÓN SOCIAL DEL CONSORCIADO 1].
 2. [NOMBRE, DENOMINACIÓN O RAZÓN SOCIAL DEL CONSORCIADO 2].
- b) Designamos a [CONSIGNAR NOMBRES Y APELLIDOS DEL REPRESENTANTE COMÚN], identificado con [CONSIGNAR TIPO DE DOCUMENTO DE IDENTIDAD] N° [CONSIGNAR NÚMERO DE DOCUMENTO DE IDENTIDAD], como representante común del consorcio para efectos de participar en todos los actos referidos al procedimiento de selección, suscripción y ejecución del contrato correspondiente con [CONSIGNAR NOMBRE DE LA ENTIDAD].

Asimismo, declaramos que el representante común del consorcio no se encuentra impedido, inhabilitado ni suspendido para contratar con el Estado.

- c) Fijamos nuestro domicilio legal común en [.....].
- d) Las obligaciones que corresponden a cada uno de los integrantes del consorcio son las siguientes:

1. OBLIGACIONES DE [NOMBRE, DENOMINACIÓN O RAZÓN SOCIAL DEL CONSORCIADO 1] [%]¹⁶

[DESCRIBIR LAS OBLIGACIONES DEL CONSORCIADO 1]

2. OBLIGACIONES DE [NOMBRE, DENOMINACIÓN O RAZÓN SOCIAL DEL CONSORCIADO 2] [%]¹⁷

[DESCRIBIR LAS OBLIGACIONES DEL CONSORCIADO 2]

TOTAL OBLIGACIONES

100%¹⁸

[CONSIGNAR CIUDAD Y FECHA]

¹⁶ Consignar únicamente el porcentaje total de las obligaciones, el cual debe ser expresado en número entero, sin decimales.

¹⁷ Consignar únicamente el porcentaje total de las obligaciones, el cual debe ser expresado en número entero, sin decimales.

¹⁸ Este porcentaje corresponde a la sumatoria de los porcentajes de las obligaciones de cada uno de los integrantes del consorcio.

.....
Consortiado 1

Nombres, apellidos y firma del Consortiado 1
o de su Representante Legal
Tipo y N° de Documento de Identidad

.....
Consortiado 2

Nombres, apellidos y firma del Consortiado 2
o de su Representante Legal
Tipo y N° de Documento de Identidad

Importante

De conformidad con el artículo 52 del Reglamento, las firmas de los integrantes del consorcio deben ser legalizadas.

ANEXO N° 6

PRECIO DE LA OFERTA

Señores
COMITÉ DE SELECCIÓN
LICITACIÓN PÚBLICA N° 002-2023-CS/MSI-1
Presente.-

Es grato dirigirme a usted, para hacer de su conocimiento que, de acuerdo con las bases, mi oferta es la siguiente:

CONCEPTO	PRECIO TOTAL
ADQUISICION DE UNIFORME Y VESTUARIO DE PERSONAL OPERATIVO DE MUNICIPALIDAD DE SAN ISIDRO	
TOTAL	

El precio de la oferta en **SOLES** incluye todos los tributos, seguros, transporte, inspecciones, pruebas y, de ser el caso, los costos laborales conforme a la legislación vigente, así como cualquier otro concepto que pueda tener incidencia sobre el costo del bien a contratar; excepto la de aquellos postores que gocen de alguna exoneración legal, no incluirán en el precio de su oferta los tributos respectivos.

[CONSIGNAR CIUDAD Y FECHA]

.....
Firma, Nombres y Apellidos del postor o
Representante legal o común, según corresponda

Importante

- *El postor debe consignar el precio total de la oferta, sin perjuicio, que de resultar favorecido con la buena pro, presente el detalle de precios unitarios para el perfeccionamiento del contrato.*
- *El postor que goce de alguna exoneración legal, debe indicar que su oferta no incluye el tributo materia de la exoneración, debiendo incluir el siguiente texto:*

"Mi oferta no incluye [CONSIGNAR EL TRIBUTO MATERIA DE LA EXONERACIÓN]".

ANEXO N° 8

EXPERIENCIA DEL POSTOR EN LA ESPECIALIDAD

Señores
COMITÉ DE SELECCIÓN
LICITACIÓN PÚBLICA N° 002-2023-CS/MSI-1
Presente.-

Mediante el presente, el suscrito detalla la siguiente EXPERIENCIA EN LA ESPECIALIDAD:

N°	CLIENTE	OBJETO DEL CONTRATO	N° CONTRATO / O/C / COMPROBANTE DE PAGO	FECHA DEL CONTRATO O CP ¹⁹	FECHA DE LA CONFORMIDAD DE SER EL CASO ²⁰	EXPERIENCIA PROVENIENTE ²¹ DE:	MONEDA	IMPORTE ²²	TIPO DE CAMBIO VENTA ²³	MONTO FACTURADO ACUMULADO ²⁴
1										
2										
3										
4										

¹⁹

Se refiere a la fecha de suscripción del contrato, de la emisión de la Orden de Compra o de cancelación del comprobante de pago, según corresponda.

²⁰

Únicamente, cuando la fecha del perfeccionamiento del contrato, sea previa a los ocho (8) años anteriores a la fecha de presentación de ofertas, caso en el cual el postor debe acreditar que la conformidad se emitió dentro de dicho periodo.

²¹

Si el titular de la experiencia no es el postor, consignar si dicha experiencia corresponde a la matriz en caso que el postor sea sucursal, o fue transmitida por reorganización societaria, debiendo acompañar la documentación sustentatoria correspondiente. Al respecto, según la Opinión N° 216-2017/DTN "Considerando que la sociedad matriz y la sucursal constituyen la misma persona jurídica, la sucursal puede acreditar como suya la experiencia de su matriz". Del mismo modo, según lo previsto en la Opinión N° 010-2013/DTN, "... en una operación de reorganización societaria que comprende tanto una fusión como una escisión, la sociedad resultante podrá acreditar como suya la experiencia de la sociedad incorporada o absorbida, que se extingue producto de la fusión; asimismo, si en virtud de la escisión se transfiere un bloque patrimonial consistente en una línea de negocio completa, la sociedad resultante podrá acreditar como suya la experiencia de la sociedad escindida, correspondiente a la línea de negocio transmitida. De esta manera, la sociedad resultante podrá emplear la experiencia transmitida, como consecuencia de la reorganización societaria antes descrita, en los futuros procesos de selección en los que participe".

²²

Se refiere al monto del contrato ejecutado incluido adicionales y reducciones, de ser el caso.

²³

El tipo de cambio venta debe corresponder al publicado por la SBS correspondiente a la fecha de suscripción del contrato, de la emisión de la Orden de Compra o de cancelación del comprobante de pago, según corresponda.

²⁴

Consignar en la moneda establecida en las bases.

N°	CLIENTE	OBJETO DEL CONTRATO	N° CONTRATO / O/C / COMPROBANTE DE PAGO	FECHA DEL CONTRATO O CP ¹⁹	FECHA DE LA CONFORMIDAD DE SER EL CASO ²⁰	EXPERIENCIA PROVENIENTE ²¹ DE:	MONEDA	IMPORTE ²²	TIPO DE CAMBIO VENTA ²³	MONTO FACTURADO ACUMULADO ²⁴
5										
6										
7										
8										
9										
10										
...										
20										
TOTAL										

[CONSIGNAR CIUDAD Y FECHA]

.....
Firma, Nombres y Apellidos del postor o
Representante legal o común, según corresponda

ANEXO N° 9

DECLARACIÓN JURADA
(NUMERAL 49.4 DEL ARTÍCULO 49 DEL REGLAMENTO)

Señores
COMITÉ DE SELECCIÓN
LICITACIÓN PÚBLICA N° 002-2023-CS/MSI-1

Presente.-

Mediante el presente el suscrito, postor y/o Representante Legal de [CONSIGNAR EN CASO DE SER PERSONA JURÍDICA], declaro que la experiencia que acredito de la empresa [CONSIGNAR LA DENOMINACIÓN DE LA PERSONA JURÍDICA] como consecuencia de una reorganización societaria, no se encuentra en el supuesto establecido en el numeral 49.4 del artículo 49 del Reglamento.

[CONSIGNAR CIUDAD Y FECHA]

.....
Firma, Nombres y Apellidos del postor o
Representante legal, según corresponda

Importante

A efectos de cautelar la veracidad de esta declaración, el postor puede verificar la información de la Relación de Proveedores Sancionados por el Tribunal de Contrataciones del Estado con Sanción Vigente en <http://portal.osce.gob.pe/rnp/content/relación-de-proveedores-sancionados>.

También le asiste dicha facultad al órgano encargado de las contrataciones o al órgano de la Entidad al que se le haya asignado la función de verificación de la oferta presentada por el postor ganador de la buena pro.

ANEXO N° 11

**AUTORIZACIÓN DE NOTIFICACIÓN DE LA DECISIÓN DE LA ENTIDAD SOBRE LA
SOLICITUD DE AMPLIACIÓN DE PLAZO MEDIANTE MEDIOS ELECTRÓNICOS DE
COMUNICACIÓN**

(DOCUMENTO A PRESENTAR EN EL PERFECCIONAMIENTO DEL CONTRATO)

Señores

COMITÉ DE SELECCIÓN

LICITACIÓN PÚBLICA N° 002-2023-CS/MSI-1

Presente.-

El que se suscribe, [.....], postor adjudicado y/o Representante Legal de [CONSIGNAR EN CASO DE SER PERSONA JURÍDICA], identificado con [CONSIGNAR TIPO DE DOCUMENTO DE IDENTIDAD] N° [CONSIGNAR NÚMERO DE DOCUMENTO DE IDENTIDAD], autorizo que durante la ejecución del contrato se me notifique al correo electrónico [INDICAR EL CORREO ELECTRÓNICO] lo siguiente:

✓ Notificación de la decisión de la Entidad respecto a la solicitud de ampliación de plazo.

[CONSIGNAR CIUDAD Y FECHA]

.....
Firma, Nombres y Apellidos del postor o
Representante legal o común, según
corresponda

Importante

La notificación de la decisión de la Entidad respecto a la solicitud de ampliación de plazo se efectúa por medios electrónicos de comunicación, siempre que se cuente con la autorización correspondiente y sea posible obtener un acuse de recibo a través del mecanismo utilizado.