 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>LUBRICANTES Y GRASAS</p>	<p>F.T. N° MGP-044604</p>
<p>SOLVENTE N° 3 MIL-PRF-372D</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 002-18 /DNTM Fecha: 06 SET. 2018</p>	<p>VERSIÓN: 2 RD: N° 020-21-MGP/DNTM</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: Setiembre del 2018</p>	<p>Página 1 de 5</p>	<p>Fecha actualización 17 de junio del 2021</p>

SOLVENTE N° 3 MIL-PRF-372D

1.- OBJETO O FINALIDAD

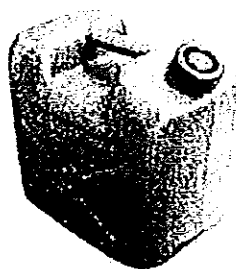
Contar con las Fichas Técnicas de este tipo de solvente de uso general para limpieza de armamento, es un disolvente alifático del petróleo, reúne las especificaciones calificadas como "STODDARD"; también utilizado como diluyente de pinturas y barnices, y para limpieza en general de instalaciones de maquinarias, desengrasado de herramientas y usos similares, todo esto con la finalidad de poder desarrollar correctamente los trámites administrativos de los procesos de compras de este tipo de aceite, requeridos por una determinada Unidad o Dependencia.

2.- DESCRIPCIÓN GENERAL


a. Solvente de uso general para limpieza de armamento, es un disolvente alifático del petróleo, reúne las especificaciones calificadas como "STODDARD"; también utilizado como diluyente de pinturas y barnices, y para limpieza en general de instalaciones de maquinaria, desengrasado de herramientas y usos similares.

b. Requisitos y / o Certificaciones

(1) Este producto debe cumplir con los parámetros establecidos de la norma MIL-PRF-372D.



IMÁGENES REFERENCIALES

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: LUBRICANTES Y GRASAS	F.T. N° MGP-044604
SOLVENTE N° 3 MIL-PRF-372D			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 002-18 /DNTM Fecha: 06 SET. 2018	VERSIÓN: 2 RD: N° 020-21-MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: Setiembre del 2018	Página 2 de 5		Fecha actualización 17 de junio del 2021

3.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS


CARACTERÍSTICAS	MÉTODO DE ENSAYO		
		LÍMITES	
		MÍNIMO	MÁXIMO
Densidad relativa	-----	0.75	0.80
Límites de inflamabilidad, % Vol. En aire	-----	0.9	6.0
Punto de inflamación °C	ASTM D 3828 ASTM D 1266	37.5	-----
Punto inicial de ebullición °C	-----	148	149
Punto final de ebullición °C	-----	207	208
Valor kauri butanol	ASTM D 566	29	45
Apariencia	Visual	Clara y brillante, libre de sólidos en suspensión y agua.	
Azufre total, % masa	ASTM D 2622 ASTM D 4294	0.1	
Color	ASTM D 156 ASTM D 6045	Saybolt	
Corrosión lámina de cobre, 3h, 100 °C, N	ASTM D 130	1	
Olor	ASTM D 1296	Característico, no residual	
Gravedad específica a 15.6 °C (60 °F)	ASTM D 1298 ASTM D 4052 ASTM D 56	REPORTAR	
Temperatura de auto ignición °C	-----	229	



4.- ENVASE/FECHA DE LOTE



- La unidad de medida o presentación para su uso es en galoneras, baldes o bidones de UN (1) galón o CINCO (5) galones, o cilindros de CINCUENTA Y CINCO (55) galones US, y será especificada por el usuario en el momento de la convocatoria.
- El tipo de unidad de medida será en litros o galones, y será especificada por el usuario en el momento de la convocatoria.
- La fecha de fabricación y producción del producto a internarse en la Marina de Guerra del Perú, no deberá exceder los DOCE (12) meses.

	<p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE: LUBRICANTES Y GRASAS</p>	<p>F.T. N° MGP-044604</p>
<p>SOLVENTE N° 3 MIL-PRF-372D</p>			
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 002-18 /DNTM Fecha: 06 SET. 2018</p>	<p>VERSIÓN: 2 RD: N° 020-21-MGP/DNTM</p>	
<p>Fecha de entrada en vigencia: Setiembre del 2018</p>	<p>Página 3 de 5</p>		<p>Fecha actualización 17 de junio del 2021</p>

5.- EMPAQUE

a. Envase individual

(1) Los envases individuales podrían ser:

- (a) Galonera de UN (1) galón o CINCO (5) galones.
- (b) Balde de CINCO (5) galones.
- (c) Bidones de CINCO (5) galones.
- (d) Cilindro de CINCUENTA Y CINCO (55) galones.

- (2) Estarán herméticamente cerrados, de material inerte a la acción del producto, resistentes al transporte, manipuleo y almacenamiento, con sello de seguridad.
- (3) Los envases serán originales de fábrica, (quedando prohibido cualquier otro tipo de envase para trasvase).
- (4) El sello de seguridad debe romperse al abrir la tapa, caso contrario el producto será catalogado como que no cumple con los requisitos.

b. Embalaje para internamiento


NO APLICA.

6.- ROTULADO DEL BIEN

Cada envase del producto deberá estar debidamente rotulado de acuerdo a lo dispuesto en el decreto legislativo N° 1304.- "Ley de etiquetado y verificación de los reglamentos técnicos de los productos industriales manufacturados", indicando en forma impresa, legible y en idioma castellano (en caso el envase original de fábrica se encuentre en otro idioma, deberá presentar un sticker adherido en idioma español), con la siguiente información:

- a. Nombre o denominación del producto.
- b. Contenido neto con la respectiva unidad de medida.
- c. Número de lote de producción o identificación.
- d. Fecha de producción y vencimiento.
- e. Componentes del producto con sus respectivas concentraciones.
- f. Modo de empleo y almacenamiento, precauciones de seguridad y advertencias sobre el riesgo a la salud.
- g. Marca comercial.
- h. Nombre y domicilio legal del fabricante o responsable de la comercialización.



	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: LUBRICANTES Y GRASAS	F.T. N° MGP-044604
SOLVENTE N° 3 MIL-PRF-372D			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 002-18 /DNTM Fecha: 06 SET. 2018	VERSIÓN: 2 RD: N° 020-21-MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: Setiembre del 2018	Página 4 de 5		Fecha actualización 17 de junio del 2021

7.- EVALUACIÓN DOCUMENTARIA DEL BIEN

- a. Según lo dispuesto por la Dirección General de Material de la Marina, para que un bien adquirido por la Marina de Guerra del Perú sea internado en los pañoles de la Dirección de Abastecimiento Naval, la Dirección de Normas Técnicas del Material, a través de sus laboratorios del Departamento de Control de Calidad del Material, realizarán la verificación de las características técnicas requeridas en las Fichas Técnicas de la Marina de Guerra del Perú.
- b. Según el Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado. - Decreto Supremo N.º 056-2017-EF.- Artículo 38.- Idioma de la documentación y otras formalidades para realizar el control de calidad en el internamiento del bien, la empresa proveedora deberá entregar la siguiente documentación (en idioma español o caso contrario adjuntar en adición la traducción oficial):
- (1) Copia de la ficha técnica del producto, en hoja membretada emitida por el fabricante.
 - (2) Copia de la hoja de seguridad MSDS de producto, en hoja membretada emitida por el fabricante.
 - (3) Copia de las evaluaciones o análisis del laboratorio del fabricante en hoja membretada.
 - (4) El número de la revisión de los documentos indicados, no deben de exceder de los DOS (2) años de editado o revisado.



8.- BASE LEGAL DE CUMPLIMIENTO OBLIGATORIO


Si la empresa proveedora se presenta únicamente con el bien a internar, es decir, sin la documentación requerida o solicitada, no se procederá a efectuar el control de calidad, ni el internamiento.



CRITERIOS DE CALIDAD

Para realizar el control de calidad en el internamiento del bien, la empresa proveedora deberá entregar la siguiente documentación (en idioma español, o en caso contrario adjuntar de manera necesaria en adición, la traducción oficial):

- (1) Copia de contrato u orden de compra.

	<p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>LUBRICANTES Y GRASAS</p>	<p>F.T. N° MGP-044604</p>
<p>SOLVENTE N° 3 MIL-PRF-372D</p>			
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 002-18 /DNTM Fecha: 06 SET. 2018</p>	<p>VERSIÓN: 2 RD: N° 020-21-MGP/DNTM</p>	
<p>Fecha de entrada en vigencia: Setiembre del 2018</p>	<p>Página 5 de 5</p>	<p>Fecha actualización 17 de junio del 2021</p>	

- (2) La ficha técnica del producto, en hoja membretada emitida por el fabricante (original).
- (3) Hoja de seguridad MSDS del producto, en hoja membretada emitida por el fabricante (original).
- (4) Certificado de análisis por cada lote, (original), el cual deberá tener fecha no mayor a VEINTE (20) DIAS calendario de la fecha de internamiento, asimismo el número del lote del producto, las fechas de fabricación o producción y caducidad, considerando método de ensayo.
- (5) En los Datos de identificación de la muestra del documento, debe considerar la descripción de la etiqueta y lote de fabricación y no debe presentar enmendaduras ni borrones.
- (6) Si la empresa proveedora se presenta únicamente con el bien a internar, es decir, sin la documentación solicitada, no se procederá a pasar el control de calidad ni el internamiento.

10.- PRESENTACIÓN DE MUESTRAS

- a. Deberá entregar la documentación especificada en el párrafo 7 (en idioma español, o en caso contrario adjuntar en adición la traducción original).
- b. Condiciones de la muestra

NO APLICA.

