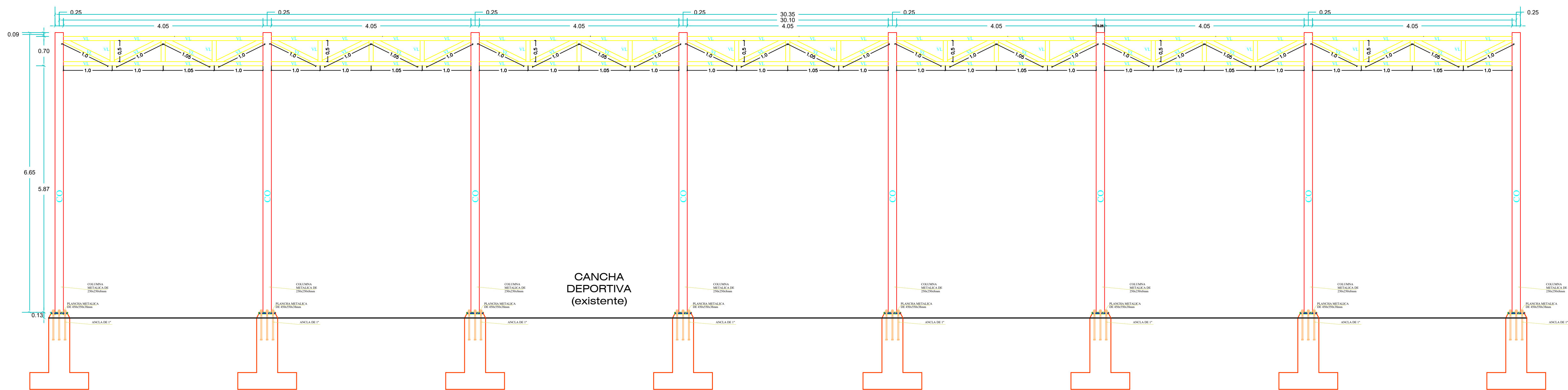
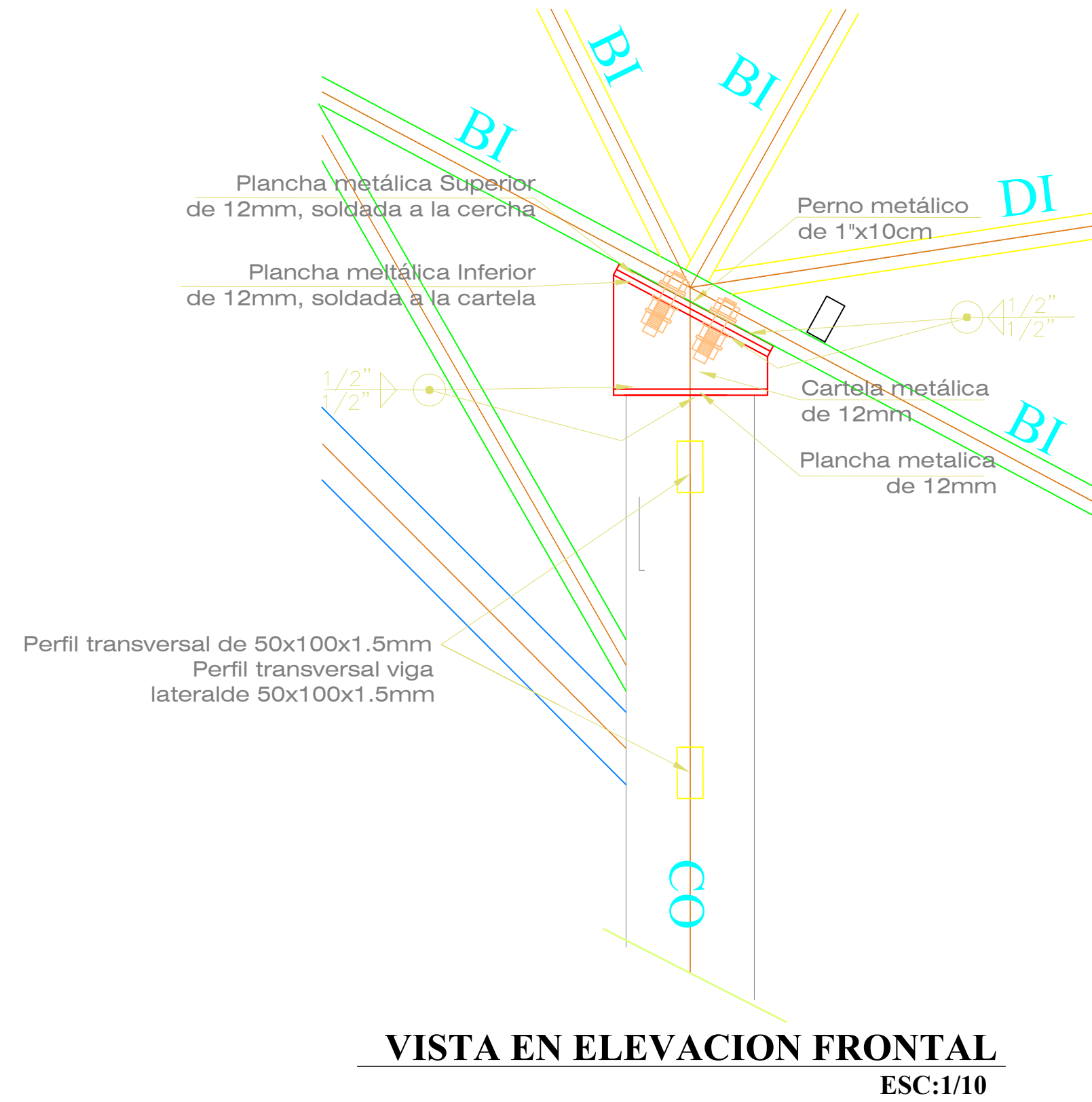


PLANO EN PLANTA DE CORREAS
ESC: 1/50

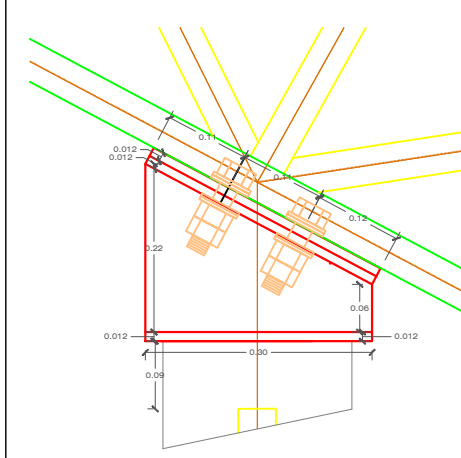


DETALLE DE CERCHA VISTA LATERAL EJE 1-1
Esc:1/50

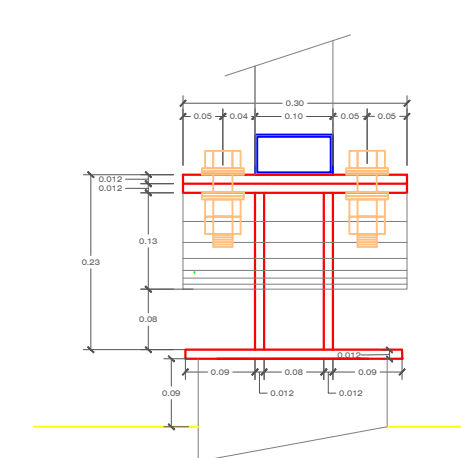
DETALLE 3: CONEXIÓN DE LA ARMADURA
CERCHA METALICA Y COLUMNA CUADRADA APOYO MOVIL
ESC:1/10



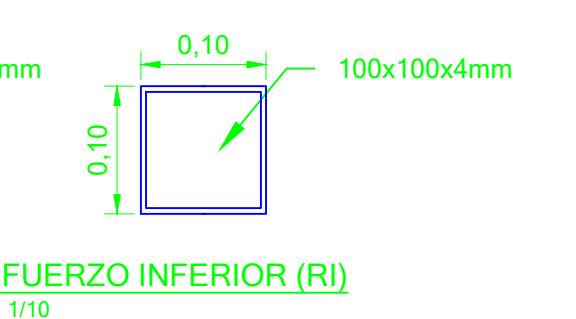
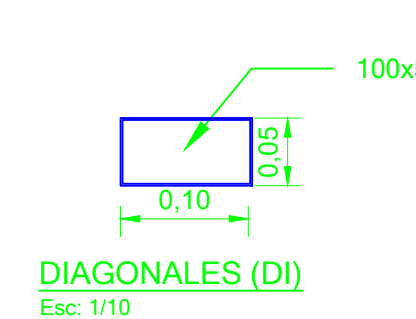
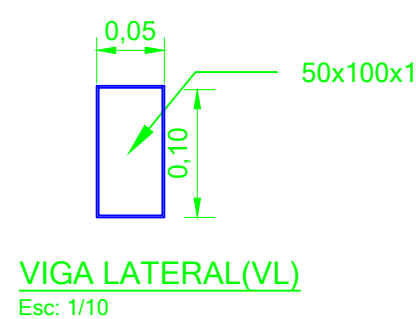
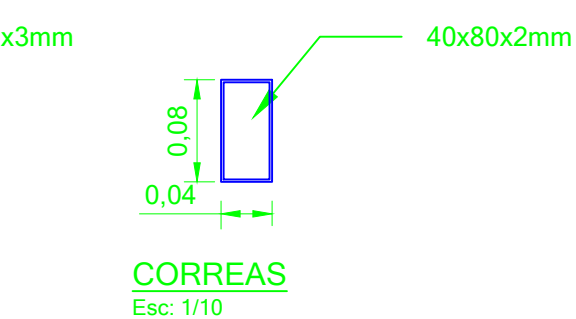
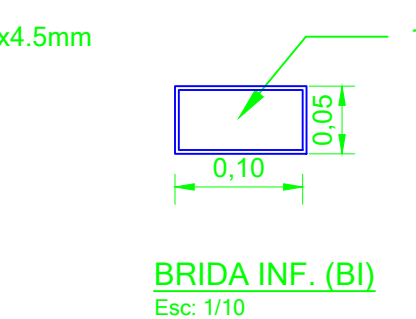
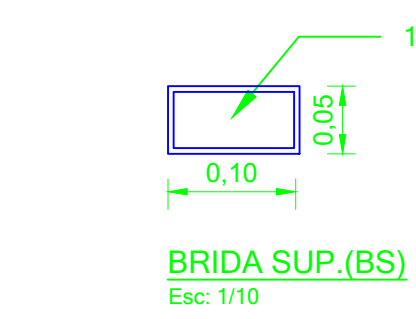
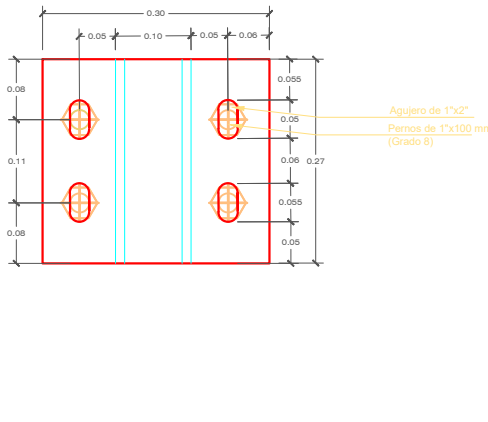
DETALLE EN ELEVACION
FRONTAL DE LA CARTELA DE
12mm
Esc: 1-5



DETALLE EN ELEVACION
LATERAL DE LA CARTELA DE
12mm
Esc: 1-5



PLANCHA METALICA SUPERIOR
E INFERIOR DE 12mm
Esc: 1-5



-CONSTRUCCIÓN Y MONTAJE DE LA ESTRUCTURA

Se recomienda construir en forma integral las cerchas y otros elementos metálicos en una planta, que se ubique cerca de la edificación para facilitar el desplazamiento y montaje de estos sistemas estructurales de acero.

Para facilitar el montaje de los diferentes elementos de la estructura podrán emplearse sistemas de arrostramiento temporal y conexiones soldadas temporales

Se recomienda no efectuar ninguna soldadura permanente mientras los elementos de la estructura nos e encuentran adecuadamente arrostrados no se encuentran alineados en sus posiciones definitivas.

-CONEXIONES Y EMPALMES

Se recomienda durante el proceso de ejecución de la s uniones soldadas. verificar las siguientes aspectos importantes:

- Ángulos de aberturas suficientemente amplios
- Aberturas apropiadas en la raíces
- Alineamientos adecuados
- Limpieza de las uniones
- Calidad y tipo de electrodo
- Secuencia adecuada de la soldadura
- Control d las siguientes deficiencias derrames vacios, socavación y fisuras
- Verificación de las dimensiones y tipos de soldadura especificadas en los planos de estructuras correspondientes.

- MATERIALES

VARILLAS DE REFUERZO DE ACERO

Acero tubular ASTM A36

Electrodos de arco manual protegido CELLOCORD "AP" O

CELLOCORD "A". E.7018

-SOLDADURA

Para soldar en toda posición. los electrodos deberán estar secos

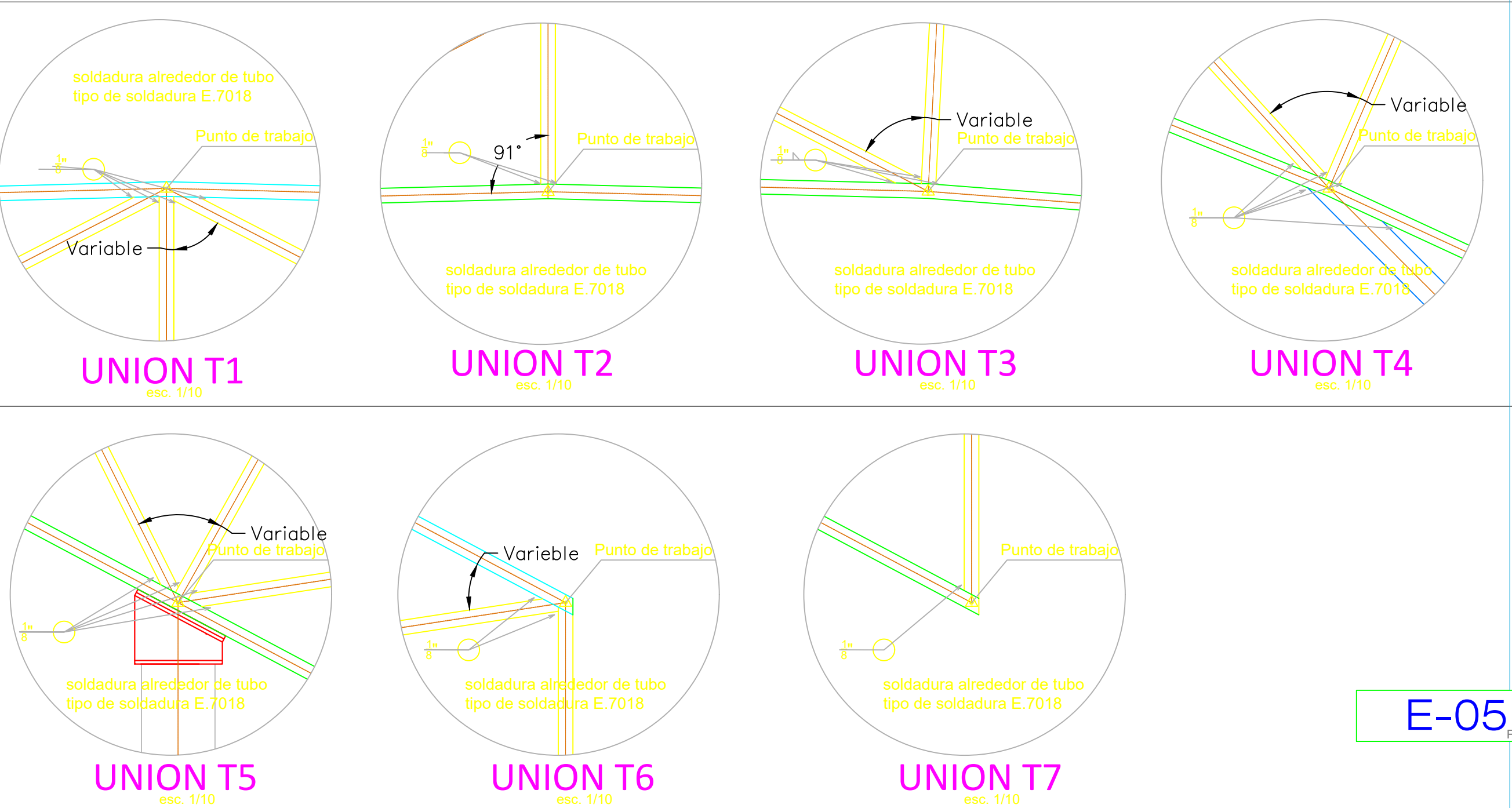
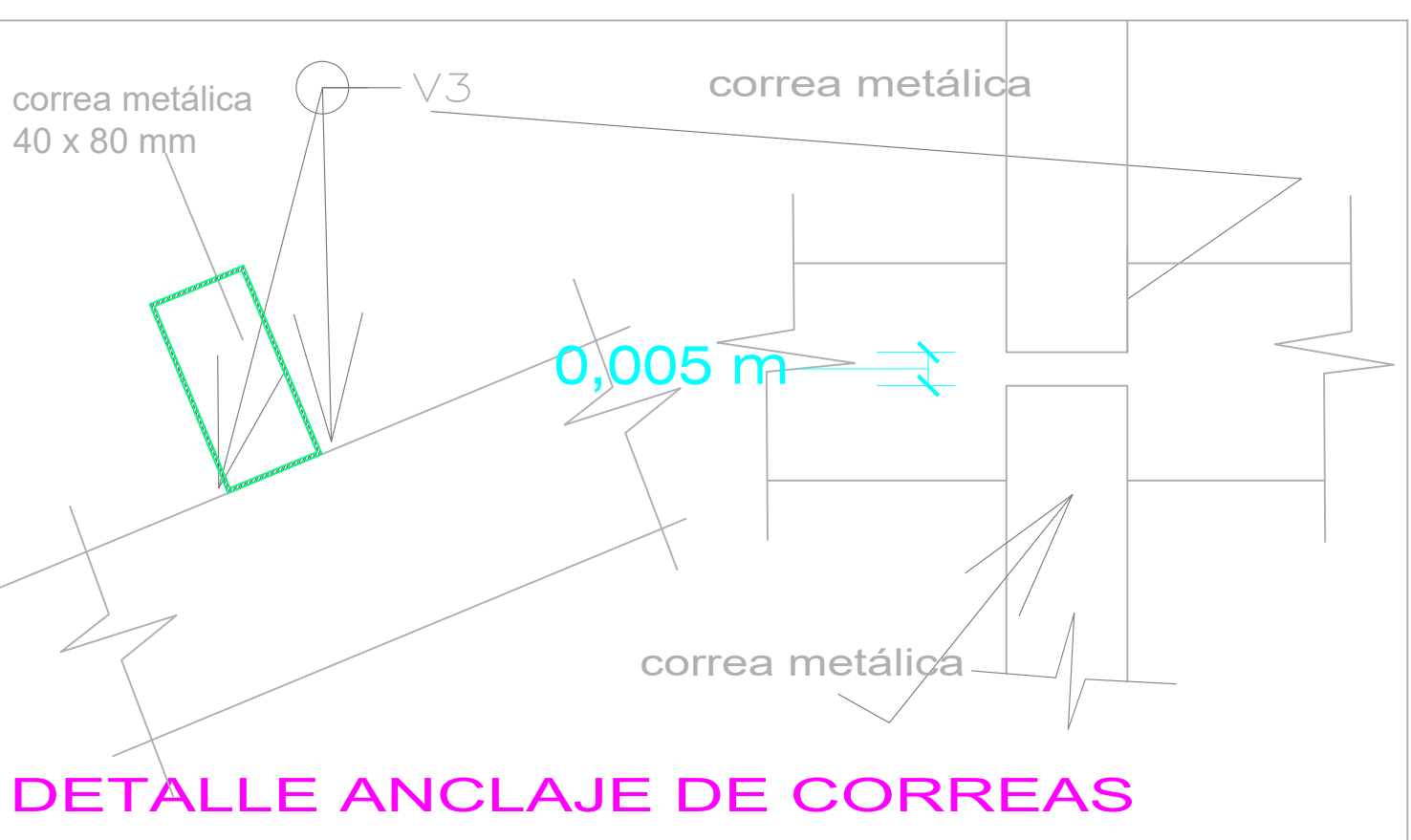
y sanos antes de su uso

El amperaje de la corriente eléctrica estará de acuerdo con el diámetro del electrodo

Se debe evitar la socavación que se a una corriente excesiva por la cual se produce la soldadura quemada

Se recomienda no usar diámetros de electrodos excesivamente grade para evitar penetración incompleta.

Se recomienda evitar la porosidad que consiste en la presencia de vacios de gas en el metal de soldadura, frecuentemente se debe al uso de corriente o lices de arco excesivas



E-05

MUNICIPALIDAD
DISTRITAL DE
COTABAMBAS

CREACION DE LOSA DE
RECREACION MULTUSO EN EL
CENTRO POBLADO DE COCHAPATA
DEL DISTRITO DE
COTABAMBAS. PROVINCIA DE
COTABAMBAS-REGION
APURIMAC

SEPTIEMBRE 2021

PLANO DE
TECHOS-E-ESTRUCTURAS
METALICAS

AO /

1/50