

ESPECIFICACIONES TECNICAS ESTRUCTURAS METALICAS

MATERIALES.-

PERFILES, PLANCHAS, ANGULARES Y REDONDOS LISOS DE CALIDAD ESTRUCTURAL, ACERO CONFORME LA NORMA ASTM - A36.
LOS ELECTRODOS A USARSE SERAN DE LA SERIE E-70, SALVO INDICACION CONTRARIA (ELECTRODO SUPERCITO).
LOS ANCLAJES EN CONCRETO EXISTENTE DEBERAN DE REALIZARSE CON BARRAS HAS ACERO ASTM A193 B7, Y ADHESIVO EPOXICO HILTI RE-500.

PROTECCION CON PINTURA.-

EL ACONDICIONAMIENTO DEL METAL SERA SEGUN LAS ESPECIFICACIONES SSPC-SP-6 LUEGO SE APLICARA UNA CAPA DE BASE DE AMERCOAT 71 DE 2 MILS DE ESPESOR Y SEGUIDAMENTE SE APLICARA UNA CAPA DE ACABADO DE JET MASTIC 800 DE 4 MILS DE ESPESOR.

FABRICACION.-

TODOS LOS MATERIALES ANTES DE SER USADOS DEBERAN ESTAR DERECHOS, LOS ALINEAMIENTOS DEBERAN CUMPLIR CON LAS TOLERANCIAS PERMITIDAS EN LA NORMA ASTM - A6, PARA ENDEREZAR LOS MATERIALES SE PODRAN EMPLEAR MEDIOS MECANICOS O LA APLICACION DE CALOR EN FORMA LOCALIZADA, DEBE CUIDARSE DE NO DAÑAR EL MATERIAL.
TODAS LAS MEDIDAS INDICADAS DEBERAN VERIFICARSE EN OBRA ANTES DEL ARMADO DE LOS DISTINTOS ELEMENTOS, CON EL FIN DE ADECUAR LAS LONGITUDES DE LOS TIJERALES Y VIGUETAS A LAS LONGITUDES REALES EN OBRA.
EN CASO DE DUDA CONSULTAR AL PROYECTISTA

SOLDADURA.- 1/8"

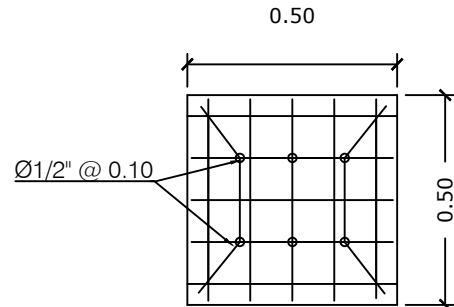
TODAS LAS UNIONES SOLDADAS SE REALIZARAN POR EL PROCESO DE ARCO ELECTRICO CONFORME A LO ESPECIFICADO EN EL CODIGO DE SOLDADURA DEL "AMERICAN WELDING SOCIETY".
TODOS LOS SOLDADORES DEBERAN SER OBREROS CALIFICADOS CON EXPERIENCIA DEMOSTRADA EN EL TRABAJO DE ESTRUCTURAS.

MONTAJE.-

EL TRASLADO DE LAS ESTRUCTURAS SE EFECTUARA DE MODO QUE NO SE PRODUZCAN ESFUERZOS NI DEFORMACIONES PLASTICAS Y MANTENGAN SU ALINEAMIENTO Y PLOMOS DENTRO DE LOS LIMITES DE LA SECCION 7.h DEL MANUAL DEL AMERICAN INSTITUTE OF STEEL CONSTRUCTION (AISC).
PARA LOS TRABAJOS DE SOLDADURA EN OBRA DEBERA REMOVERSE LA PINTURA ADYACENTE A LA ZONA A SOLDAR CON ESCOBILLA DE CERDAS DE ALAMBRE.

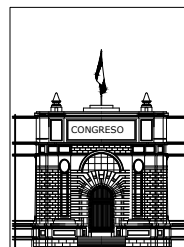
SOBRECARGA.-

1ER NIVEL S/C = 200 Kg/m²
MEZZANINE S/C = 200 Kg/m²
ESTRUCTURA METALICA S/C = 100 Kg/m²



DETALLE DE REFUERZO Y COLUMNETA

SECCION	0.30 0.25
ACERO	6Ø1/2"
ESTRIBOS	Ø3/8". 1@ 0.05, 2@ 0.10, RESTO @ 0.20.



CONGRESO DE LA REPUBLICA

Elaborado por:	ÁREA DE INGENIERÍA Y MANTENIMIENTO
Especialista:	Ing. MARITZA OLIVAR
Edificio:	" LUIS ALBERTO SANCHEZ "
Proyecto:	AMPLIACION Y ACONDICIONAMIENTO DE OFICINA DEL GRUPO FUNCIONAL DE COMUNICACIONES, TELEFONIA Fija MOVIL Y CENTRAL TELEFONICA
Fecha:	AGOSTO 2022
Escala:	1/50
Plano:	DETALLES

Lamina:

E-04