	<b>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</b>  <i>Normatividad con calidad</i>	<b>FICHA TÉCNICA DE:</b>  <b>PINTURAS Y SOLVENTES</b>	<b>F.T. N°</b> <b>MGP-066203</b>
<b>THINNER ESTÁNDAR STD</b>			
<b>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</b>	Aprobación: RD N° 001-18-MGP-DNTM Fecha: 22 MAYO 2018	<b>VERSIÓN: 1</b>	
Fecha de entrada en vigencia: Mayo 2018	Páginas desde 1 hasta 4	Fecha actualización	

### THINNER ESTÁNDAR STD

#### 1.- DESCRIPCIÓN GENERAL

Thinner estándar a base de Hidrocarburos aromáticos, esteres y alcoholes. Utilizado como disolvente para esmaltes alquídicos, oleo alquídicos, acrílicos industriales y para limpieza de equipos de aplicación.

Sin insumos químicos fiscalizados (SIC).

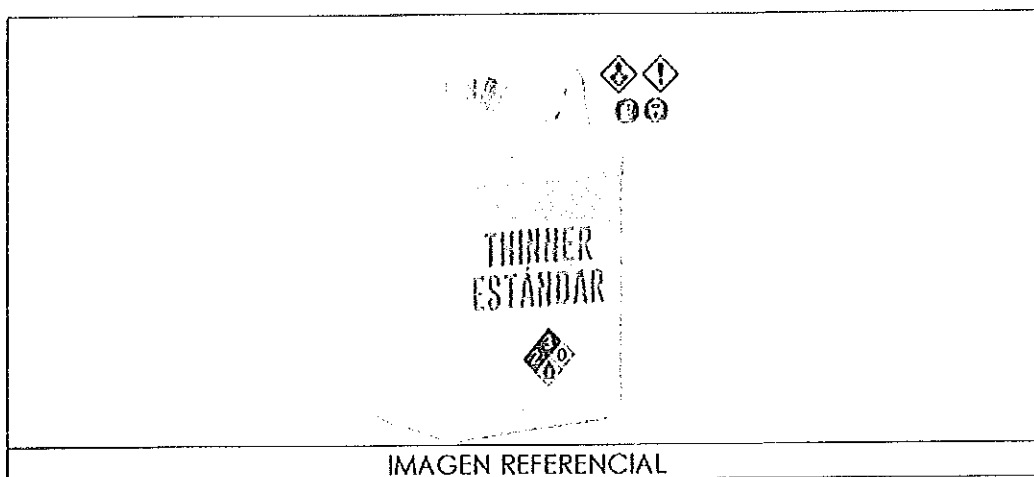



IMAGEN REFERENCIAL

#### 2.- CARACTERÍSTICAS FÍSICO QUÍMICAS

Características	Método de ensayo	
Propiedades físico - químicas		Límites
		Mínimo Máximo
Densidad Kg/gal.:	----	3.1 3.3
Flash Point:	----	12.8 °C.
Inflamable: Si	----	Si
Color	----	Transparente

 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>PINTURAS Y SOLVENTES</p>	<p>F.T. N° MGP-066203</p>
<p><b>THINNER ESTÁNDAR STD</b></p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 001-18-MGP-DNTM Fecha: 22 MAYO 2018</p>	<p>VERSIÓN: 1</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: Mayo 2018</p>	<p>Páginas desde 2 hasta 4</p>	<p>Fecha actualización</p>

### 3.- VIDA ÚTIL

La fecha de fabricación o producción del Thinner Estándar STD a internarse en la Marina de Guerra del Perú, no deberá exceder los DOCE (12) meses.

### 4.- UNIDAD DE MEDIDA

- Litro
- Galón

NOTA: el tipo de unidad de medida y envase del Thinner Estándar STD será determinada por el usuario en el objeto de la convocatoria.

### 5.- TIPOS DE EMBALAJE

- Envase individual de:

- Envase de 1 galón = 3,785 lt.
- Envase de 5 galones

NOTA:


- Estarán herméticamente cerrados, de material inerte a la acción del producto, resistentes al transporte, manipuleo y almacenamiento, con sello de seguridad.
- Los envases serán originales de fábrica, (quedando prohibido cualquier otro tipo de envase para transvase).

- Embalaje para internamiento  
No aplica.

### 6.- ROTULADO DEL BIEN

Cada envase Thinner Estándar STD deberá estar debidamente rotulado de acuerdo a lo dispuesto en el Decreto Legislativo Nro. 1304.- "Ley de etiquetado y verificación de los reglamentos técnicos de los productos industriales manufacturados", indicando en forma impresa, legible y en idioma castellano (en caso el envase original de fábrica se encuentre en otro idioma, deberá presentar un sticker adherido en idioma castellano), en lo siguiente:

- Nombre o denominación del producto
- Contenido neto con la respectiva unidad de medida
- Número del lote de producción o identificación
- Fecha de producción y vencimiento

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL  Normatividad con calidad	FICHA TÉCNICA DE:  PINTURAS Y SOLVENTES	F.T. N° MGP-066203
THINNER ESTÁNDAR STD			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-18-MGP-DNTM Fecha: 22 MAYO 2018	VERSIÓN: 1	
Fecha de entrada en vigencia: Mayo 2018	Páginas desde 3 hasta 4	Fecha actualización	

- e. Componentes del producto con sus respectivas concentraciones
- f. Modo de empleo y almacenamiento, precauciones de seguridad y advertencias sobre el riesgo a la salud
- g. Marca comercial
- h. Nombre y domicilio legal del fabricante o responsable de la comercialización


#### 7.- ENTREGA DEL BIEN

- a. Según lo dispuesto por la Dirección General del Material para que un bien adquirido por la Marina de Guerra del Perú sea internado en los paños de la Dirección de Abastecimiento Naval, la Dirección de Normas Técnicas del Material, a través de sus Laboratorios del Departamento de Control de Calidad del Material, realizaran la verificación de las características técnicas solicitadas en las Fichas Técnicas MGP.
- b. Para realizar el control de calidad en el internamiento del bien, la empresa proveedora deberá entregar la siguiente documentación (en idioma español<sup>1</sup> o caso contrario adjuntar en adición la traducción oficial):

- (1) Copia del contrato u orden de compra
- (2) la Ficha técnica del producto, en hoja membretada emitida por el fabricante (original)
- (3) Hoja de seguridad MSDS del producto, en hoja membretada emitida por el fabricante (original)
- (4) Certificado de análisis<sup>2</sup> por cada lote, (original), asimismo, el número del lote del producto, las fechas de fabricación o producción y caducidad, considerando método de ensayo.

<sup>1</sup> Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado.- Decreto Supremo N° 056-2017-EF.- Artículo 38.- Idioma de la documentación y otras formalidades.

<sup>2</sup> El documento del Informe de Ensayo: (a) No debe tener una fecha mayor a VEINTE (20) días calendario de la fecha de internamiento. (b) En los Datos de identificación de la muestra del documento, debe considerar la descripción de la etiqueta y lote de fabricación. (c) No debe presentar enmendaduras ni borrones.

	<b>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</b>  <i>Normatividad con calidad</i>	<b>FICHA TÉCNICA DE:</b>  <b>PINTURAS Y SOLVENTES</b>	<b>F.T. N°</b> <b>MGP-066203</b>
<b>THINNER ESTÁNDAR STD</b>			
<b>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</b>	Aprobación: RD N° 001-18-MGP-DNTM Fecha: 22 MAYO 2018	<b>VERSIÓN: 1</b>	
Fecha de entrada en vigencia: Mayo 2018	Páginas desde 4 hasta 4	Fecha actualización	

**NOTA:**

Si la empresa proveedora se presente únicamente con el bien a internar, es decir, sin la documentación solicitada, no procederá el control de calidad ni el internamiento.

**8.- PRESENTACIÓN DE MUESTRAS PARA EL PROCESO DE SELECCIÓN**

**a. Condiciones de la muestra**

Presentarán DOS (2) unidades (muestra y contramuestra) ¼ Gln. en envase metálico o de plástico, debidamente rotulado sin que se pueda identificar el fabricante.

**b. Documentación técnica**

Deberá entregar la siguiente documentación (en idioma español o caso contrario adjuntar en adición la traducción oficial):

- (1) Copia de la ficha técnica del producto, en hoja membretada emitida por el fabricante
- (2) Copia de la hoja de seguridad MSDS del producto, en hoja membretada emitida por el fabricante
- (3) Copia de las evaluaciones o análisis del laboratorio del fabricante en hoja membretada.

**NOTA:** El número de revisión de los documentos indicados, no debe exceder los dos años de editado o revisado.

