	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: LUBRICANTES Y GRASAS	F.T. N° MGP-044034
SYNTHETIC AVIATION LUBRICANT 28			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 002-2020 /DNTM Fecha: 30 de enero 2020	VERSIÓN: 1	
Fecha de entrada en vigencia: Enero 2020	Páginas desde 1 hasta 5	Fecha actualización	

SYNTHETIC AVIATION LUBRICANT 28

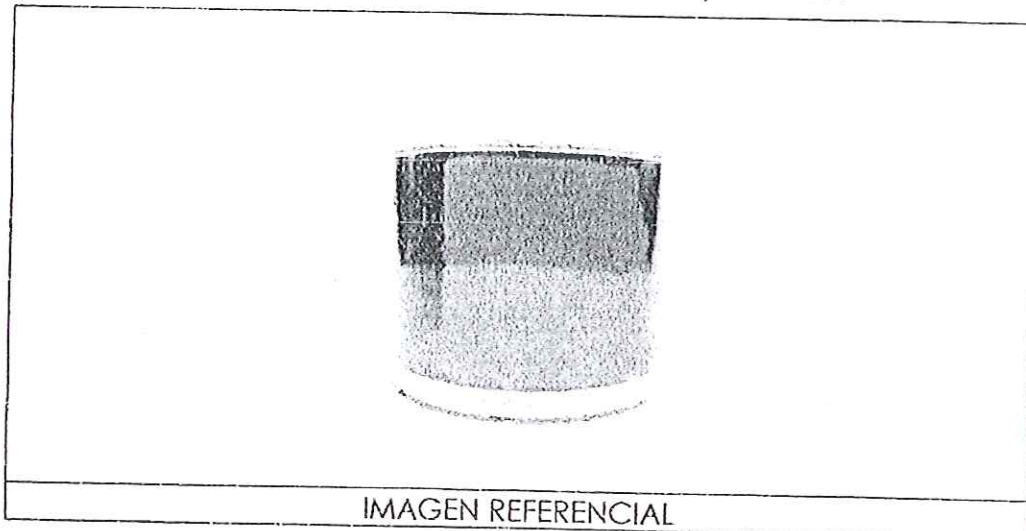
1.- DESCRIPCIÓN GENERAL


Grasa 28 es una grasa antidesgaste, para uso en un amplio rango de temperaturas, de sobresaliente desempeño, que combina las excepcionales características de un fluido sintético de polialfaolefina (PAO) con una arcilla orgánica (no jabonosa) como espesante. Su consistencia se ubica entre una grasa NLGI No. 1 y una No. 2. La base sintética libre de ceras, junto con su bajo coeficiente de tracción, en comparación con los aceites minerales, proporciona una excelente facilidad de bombeo a bajas temperaturas, muy bajo par de arranque y de operación, y puede reducir las temperaturas de operación en la zona de carga de los cojinetes con los elementos rodantes.

El espesante de arcilla le da a la grasa 28 un alto punto de goteo de alrededor de 300° C, lo cual le proporciona una excelente estabilidad a altas temperaturas. La grasa 28 resiste al lavado de agua, proporciona una capacidad superior de carga, reduce la resistencia friccional, y previene el desgaste excesivo. Los ensayos muestran que la grasa 28 lubrica de manera efectiva a los elementos rodantes de los cojinetes bajo condiciones de altas velocidades y temperaturas.

a. Requisitos y/o certificaciones


- (1) Hoja técnica del producto, con la información completa sobre los cumplimientos frente a las especificaciones y/o ensayos de desempeños adicionales y beneficios del producto.



	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: LUBRICANTES Y GRASAS	F.T. N° MGP-044034
SYNTHETIC AVIATION LUBRICANT 28			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 002-2020 /DNTM Fecha: 30 de enero 2020	VERSIÓN: 1	
Fecha de entrada en vigencia: Enero 2020	Páginas desde 2 hasta 5		Fecha actualización

2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Características	Método de ensayo		
	Normas	Límites	
a. Propiedades físico químicas			
Mobil grease 28 (1)		MIL-PRF-81322	
Grado NLGI		1 1/2	
Tipo de espesante		Arcilla (no jabón)	
Color	Visual	Rojo oscuro	
Estructura	Visual	Suave, mantecuillosa	
Punto de goteo, °C (°F)	ASTM D 2265	307 (584)	232 (450) min.
Viscosidad del aceite básico, cst 40 °C 100 °C	ASTM D 445	30 5,7
Par motor a baja temp. a -54°C (- 65°F), Nm (g-cm)	ASTM D 1478		
Arranque		0,43 (4400)	0,98 (10.000) max.
En funcionamiento, después de 1 hr.		0,05 (510)	0,098 (1.000) max.
Penetración @ 25 °C (77 °F), 60 golpes trabajada , mm/10	ASTM D 217	293	265-320
Estabilidad extendida a la penetración trabajada, 100.000 golpes. mm/10	FTM 313	303	350
Separación de aceite, 30 Hrs a 177°C, % peso	ASTM D 6184	3,5	2,0 - 8,0
Pérdida por evaporación, 22 Hrs a 177 °C, peso %	ASTM D 2595	6	10 max.
Prueba de corrosión de tira de cobre, 24 horas @ 100°C	ASTM D 4048	1b	1b max.
Desgaste con cuatro bolas, diam. de raspadura	ASTM D 2266	0,6	0,8 max.
Índice de desgaste por carga, kgf	ASTM D 2596	40	30 min.
Protección contra la herrumbre, 48 hrs. a 125°F, puntos de corrosión de diam. > 1mm	ASTM D 1743	Pasa	0
Lavado con agua, 1 hr at 41°C, peso %	ASTM D 1264	1	20 max.
Desempeño a alta temperatura, hrs. a 177 °C	ASTM D 3336 modificado	Pasa	400 min.
Estabilidad ante la oxidación, caída de presión en kPa	ASTM D 942		

 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	FICHA TÉCNICA DE:		F.T. N° MGP-044034
	LUBRICANTES Y GRASAS		
SYNTHETIC AVIATION LUBRICANT 28			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 002-2020 /DNTM Fecha: 30 de enero 2020	VERSIÓN: 1	
Fecha de entrada en vigencia: Enero 2020	Páginas desde 3 hasta 5	Fecha actualización	

100 hrs. a 99 °C		Pasa	83 max.
500 hrs. a 99 °C		Pasa	172 max.
Evaluación de limpieza, partículas/ml	FTM 3005		
25-74 micras		Pasa	1000 max.
75 micras o mayores		0	0
Fricción y desgaste oscilatorio, diam. de raspadura, 35.000 ciclos, ángulo de 90°, bloque de bronce aluminio	ASTM D 3704 modificado	Pasa	6,35 max.
Hinchamiento de caucho sintético tipo L, 1 semana a 70 °C (158 °F), vol %	FTM 3603	6	10 max.
(1) Los valores pueden variar dentro de un rango moderado			

3.- VIDA ÚTIL

La fecha de fabricación y producción del producto a internarse en la Marina de Guerra del Perú, no deberá exceder los DOCE (12) meses.

4.- UNIDAD DE MEDIDA

- Kilogramos.
- Libras

Nota: El tipo de unidad de medida del producto será determinada por el usuario en el momento de la convocatoria.

5.- TIPOS DE EMBALAJE


- Envase individual

- (1) Envase metálico.

Nota:

- (1) Estarán herméticamente cerrados, de material inerte a la acción del producto, resistentes al transporte, manipuleo y almacenamiento, con sello de seguridad.



	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: LUBRICANTES Y CRASAS	F.T. N° MGP-044034
SYNTHETIC AVIATION LUBRICANT 28			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN		Aprobación: RD N° 002-2020 /DNTM Fecha: 30 de enero 2020	VERSIÓN: 1
Fecha de entrada en vigencia: Enero 2020		Páginas desde 4 hasta 5	Fecha actualización

- (2) Los envases serán originales de fábrica, (quedando prohibido cualquier otro tipo de envase para trasvase)

b. Embalaje para internamiento

No aplica.

6.- ROTULADO DEL BIEN


Cada envase del producto deberá estar debidamente rotulado de acuerdo a lo dispuesto en el decreto legislativo N° 1304.- "ley de etiquetado y verificación de los reglamentos técnicos de los productos industriales manufacturados", indicando en forma impresa, legible y en idioma castellano (en caso el envase original de fábrica se encuentre en otro idioma, deberá presentar un sticker adherido en idioma castellano), en lo siguiente:

- Nombre o denominación del producto.
- Contenido neto con la respectiva unidad de medida.
- Número de lote de producción o identificación.
- Fecha de producción y vencimiento.
- Componentes del producto con sus respectivas concentraciones.
- Modo de empleo y almacenamiento, precauciones de seguridad y advertencias sobre el riesgo a la salud.
- Marca comercial.
- Nombre y domicilio legal del fabricante o responsable de la comercialización.

7.- ENTREGA DEL BIEN

- Según lo dispuesto por la Dirección General de Material de la Marina, para que un bien adquirido por la Marina de Guerra del Perú sea internado en los paños de la Dirección de Abastecimiento Naval, la Dirección de Normas Técnicas de Material, a través de sus laboratorios del Departamento de Control de Calidad de Material, realizaran la verificación de las características técnicas solicitadas en las Fichas Técnicas MGP.
- Para realizar el control de calidad en el internamiento del bien, la empresa proveedora deberá entregar la siguiente documentación (en idioma español o en caso contrario adjuntar en adición la traducción oficial):
 - Copia de contrato u orden de compra



	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: LUBRICANTES Y GRASAS	F.T. N° MGP-044034
SYNTHETIC AVIATION LUBRICANT 28			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN		Aprobación: RD N° 002-2020 /DNTM Fecha: 30 de enero 2020	VERSIÓN: 1
Fecha de entrada en vigencia: Enero 2020		Páginas desde 5 hasta 5	Fecha actualización

- (2) La ficha técnica del producto, en hoja membretada emitida por el fabricante (original).
- (3) Hoja de seguridad MSDS del producto, en hoja membretada emitida por el fabricante (original).
- (4) Certificado de análisis² por cada lote, (original), asimismo, el número del lote del producto, las fechas de fabricación y producción y caducidad, considerando método de ensayo.

Nota: Si la empresa proveedora se presenta únicamente con el bien a internar, es decir, sin la documentación solicitada, no procederá el control de calidad ni el internamiento.

8.- PRESENTACIÓN DE MUESTRAS PARA EL PROCESO DE SELECCIÓN

a. Condiciones de la muestra

No aplica.

b. Documentación técnica


Deberá entregar la siguiente documentación (en idioma español¹ o en caso contrario adjuntar en adición la traducción original):

- (1) Copia de la ficha técnica del producto, en hoja membretada emitida por el fabricante.
- (2) Copia de la hoja de seguridad MDS de producto, en hoja membretada emitida por el fabricante.
- (3) Copia de las evaluaciones o análisis del laboratorio del fabricante en hoja membretada.

Nota: El número de la revisión de los documentos indicados, no deben exceder de los dos años de editado o revisado.

¹ Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado.- Decreto Supremo N° 056-2017-EF.- Artículo 38.- idioma de la documentación y otras formalidades.

² El documento del Informe de Ensayo: (a) No debe tener una fecha mayor a VEINTE (20) días calendario de la fecha de internamiento. (b) En los Datos de Identificación de la muestra del documento, debe considerar la descripción de la etiqueta y lote de fabricación. (d) no debe presentar enmendaduras ni borrones.

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: LUBRICANTES Y GRASAS	F.T. N° MGP-044053
LUBRICANTE PARA ACOPLAMIENTO DEL EJE DE TRANSMISIÓN (204-040-755-5)			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN Fecha de entrada en vigencia: Noviembre 2020		Aprobación: RD N° 028-2020 /DNTM Fecha: 10 de noviembre del 2020 Páginas desde 1 hasta 5	
		VERSIÓN: 1	Fecha actualización

LUBRICANTE PARA ACOPLAMIENTO DEL EJE DE TRANSMISIÓN (204-040-755-5)

1.- DESCRIPCIÓN GENERAL

Grasa de uso especial, utilizado en interfaces de metal a metal que requieren una larga vida útil, estabilidad y propiedades antidesgaste, así como una excelente protección contra el óxido y la corrosión. Formulado con aditivos de extrema presión para capacidades de alta carga, así como, cuenta con un rango de temperatura de funcionamiento de -40 °F a 300 °F. La combinación de fluido base de alta temperatura y su espesor lubrica una amplia gama de aplicaciones, incluidas cajas de engranajes, acoplamientos de engranajes, cojinetes de ruedas de levas y ejes de transmisión.

a. Requisitos y /o certificaciones

- (1) Deberá cumplir con los parámetros establecidos de la NSN: 9150-00-506-8497.
- (2) Hoja técnica del producto, con la información completa sobre los cumplimientos frente a las especificaciones y/o ensayos de desempeños adicionales y beneficios del producto.

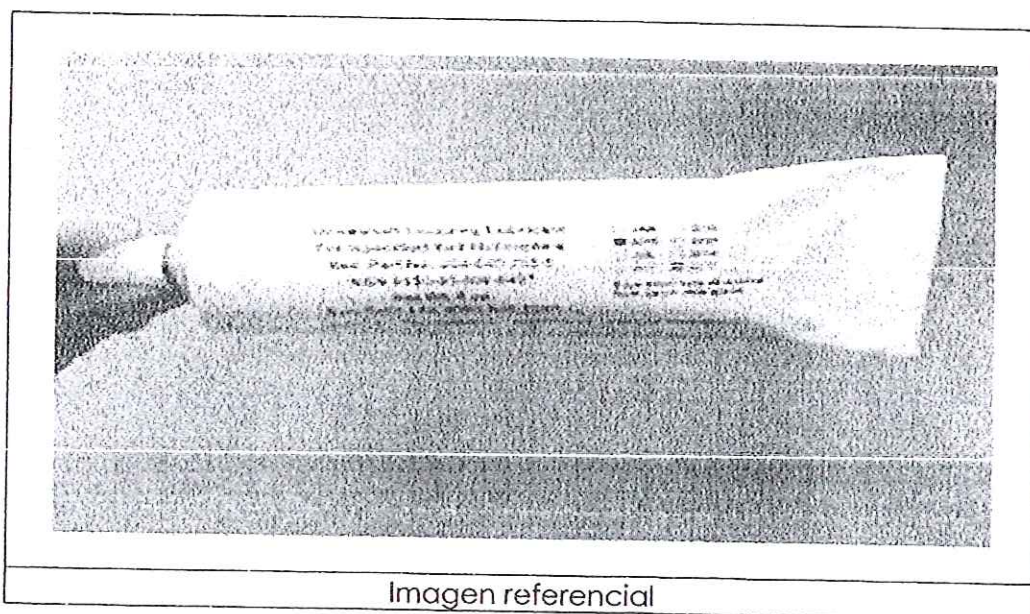



Imagen referencial



 DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL Normatividad con calidad	FICHA TÉCNICA DE: LUBRICANTES Y GRASAS	F.T. N° MGP-044053
LUBRICANTE PARA ACOPLAMIENTO DEL EJE DE TRANSMISIÓN (204-040-755-5)		
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 028-2020 /DNTM Fecha: 10 de noviembre del 2020	VERSIÓN: 1
Fecha de entrada en vigencia: Noviembre 2020	Páginas desde 1 hasta 5	Fecha actualización

2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Características		Método de ensayo	
a. Propiedades físico químicas	Normas	Límites	
		Mínimo	Máximo
Color	Visual	Marrón oscuro	
Apariencia	Visual	Pastosa	
Olor	...	Característico	
Punto de inflamación	ASTM D 92	470 °F (244 °C)	
Punto de fluidez	ASTM D 97	-65 °F (-54 °C)	...
Penetración 60 DS	ASTM D 217	300	...
Penetración 10,000 DS	ASTM D 217	...	400
Viscosidad @100°F, cSt	ASTM D 445	30	...
Viscosidad @210°F, cSt	ASTM D 445	5.5	...
Viscosidad @-40°F, cSt	ASTM D 445	22.000	...
b. Del envase			
Envase	Tubo con tapa roscable, resistente al manipuleo.		
Capacidad	6 US onzas		
Color	Blanco		

3.- VIDA ÚTIL

La fecha de fabricación y producción del producto a internarse en la Marina de Guerra del Perú, no deberá exceder los DOCE (12) meses.

4.- UNIDAD DE MEDIDA


(1) Onzas (US onzas).

Nota: El tipo de unidad de medida del producto será determinada por el usuario en el momento de la convocatoria.

5.- TIPOS DE EMBALAJE

a. Envase individual



	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DE MATERIAL Normatividad con calidad	FICHA TÉCNICA DE: LUBRICANTES Y GRASAS	F.T. N° MGP-044053
LUBRICANTE PARA ACOPLAMIENTO DEL EJE DE TRANSMISIÓN (204-040-755-5)			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 028-2020 /DNIM Fecha: 10 de noviembre del 2020	VERSIÓN: 1	
Fecha de entrada en vigencia: Noviembre 2020	Páginas desde 1 hasta 5	Fecha actualización	

El lubricante para acoplamiento del eje de transmisión estará dentro de UN (1) envase tipo tubo laminado de metal, el mismo que estará dentro UNA (1) caja de cartón acorde al tamaño del envase.

Nota:

- (1) Estarán herméticamente cerrados, de material inerte a la acción del producto, resistentes al transporte, manipuleo y almacenamiento, con sello de seguridad.
- (2) Los envases serán originales de fábrica (quedando prohibido cualquier otro tipo de envase para trasvase).

b. Embalaje para internamiento

Estarán agrupadas dentro de UNA (1) caja de cartón resistentes al transporte, manipuleo y almacenamiento.

6.- ROTULADO DEL BIEN


Cada envase del producto deberá estar debidamente rotulado de acuerdo a lo dispuesto en el decreto legislativo N° 1304.- "Ley de etiquetado y verificación de los reglamentos técnicos de los productos industriales manufacturados", indicando en forma impresa, legible y en idioma castellano (en caso el envase original de fábrica se encuentre en otro idioma, deberá presentar un sticker adherido en idioma castellano), en lo siguiente:

- a. Nombre o denominación del producto.
- b. Contenido neto con la respectiva unidad de medida.
- c. Número de lote de producción o identificación.
- d. Fecha de producción y vencimiento.
- e. Componentes del producto con sus respectivas concentraciones.
- f. Modo de empleo y almacenamiento, precauciones de seguridad y advertencias sobre el riesgo a la salud.
- g. Marca comercial.
- h. Nombre y domicilio legal del fabricante o responsable de la comercialización.

7.- ENTREGA DEL BIEN

- a. Según lo dispuesto por la Dirección General de Material de la Marina, para que un bien adquirido por la Marina de Guerra del Perú sea internado en los paños de la Dirección de Abastecimiento Naval, la Dirección de Normas



	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL Normatividad con calidad	FICHA TÉCNICA DE: LUBRICANTES Y GRASAS	F.T. N° MGP-044053
LUBRICANTE PARA ACOPLAMIENTO DEL EJE DE TRANSMISIÓN (204-040-755-5)			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN Fecha de entrada en vigencia: Noviembre 2020	Aprobación: RD N° 028-2020 /DNTM Fecha: 10 de noviembre del 2020 Páginas desde 1 hasta 5	VERSIÓN: 1 Fecha actualización	

Técnicas de Material, a través de sus laboratorios del Departamento de Control de Calidad de Material, realizarán la verificación de las características técnicas solicitadas en la Ficha Técnica MGP.

- b. Para realizar el control de calidad en el internamiento del bien, la empresa proveedora deberá entregar la siguiente documentación (en idioma español¹ o en caso contrario adjuntar en adición la traducción oficial):

- (1) Copia de contrato u orden de compra
- (2) La ficha técnica del producto, en hoja membretada emitida por el fabricante (original).
- (3) Hoja de seguridad MSDS del producto, en hoja membretada emitida por el fabricante (original).
- (4) Certificado de análisis² por cada lote, (original), asimismo, el número del lote del producto, las fechas de fabricación y producción y caducidad, considerando método de ensayo.

Nota: Si la empresa proveedora se presenta únicamente con el bien a internar, es decir, sin la documentación solicitada, no procederá el control de calidad ni el internamiento.

8.- PRESENTACIÓN DE MUESTRAS PARA EL PROCESO DE SELECCIÓN

- a. Condiciones de la muestra:

No aplica.

- b. Documentación técnica


Deberá entregar la siguiente documentación (en idioma español¹ o en caso contrario adjuntar en adición la traducción original):

- (1) Copia de la ficha técnica del producto, en hoja membretada emitida por el fabricante.

¹ Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado. - Decreto Supremo N° 056-2017-EF.- Artículo 38.- idioma de la documentación y otras formalidades.

² El documento del Informe de Ensayo: (a) No debe tener una fecha mayor a VEINTE (20) días calendario de la fecha de internamiento. (b) En los Datos de Identificación de la muestra del documento, debe considerar la descripción de la etiqueta y lote de fabricación. (d) No debe presentar enmendaduras ni borrones.




	<p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>LUBRICANTES Y GRASAS</p>	<p>F.T. N° MGP-044053</p>
<p>LUBRICANTE PARA ACOPLAMIENTO DEL EJE DE TRANSMISIÓN (204-040-755-5)</p>			
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 028-2020 /DNTM Fecha: 10 de noviembre del 2020</p>	<p>VERSIÓN: 1</p>	
<p>Fecha de entrada en vigencia: Noviembre 2020</p>	<p>Páginas desde 1 hasta 5</p>	<p>Fecha actualización</p>	

- (2) Copia de la hoja de seguridad MDS de producto, en hoja membretada emitida por el fabricante.
- (3) Copia de las evaluaciones o análisis del laboratorio del fabricante en hoja membretada.

Nota: El número de la revisión de los documentos indicados, no deben exceder de los DOS (2) años de editado o revisado.



 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	FICHA TÉCNICA DE:		F.T. N°
	LUBRICANTES Y GRASAS		MGP-044015
ACEITE SINTÉTICO PARA MOTORES CON TURBINA A GAS MIL-PRF-23699F-STD			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 002-19 /DNTM	VERSIÓN: 2	
Fecha de entrada en vigencia: Setiembre 2019	Fecha: 13 de setiembre 2019	RD N° 002-2020	
	Páginas desde 1 hasta 4	Fecha actualización 30 de enero 2020	

ACEITE SINTÉTICO PARA MOTORES CON TURBINA A GAS MIL-PRF-23699F-STD

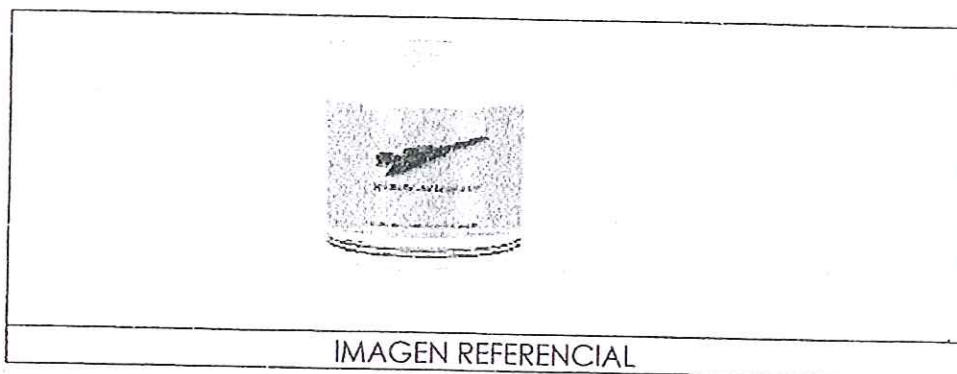
1.- DESCRIPCIÓN GENERAL

Aceite lubricante de turbina formulado con una combinación de un alto fluido base sintética estable y un aditivo químico único. La combinación proporciona una excelente resistencia térmica y estabilidad oxidativa para resistir el deterioro y la formación de depósitos en las fases líquida y vapor, así como una excelente resistencia a la formación de espuma.

Diseñado para motores de turbina de gas para aviones utilizado en el servicio comercial y militar que requiere un rendimiento de nivel MIL-PRF 23699F -STD. También se recomienda para motores de turbina de gas de tipo avión en servicio industrial o marítimo.


a. Requisitos y/o certificaciones

- (1) Deberá cumplir con los parámetros establecidos de la norma MIL-PRF-23699F STD
- (2) Hoja técnica del producto, con la información completa sobre los cumplimientos frente a las especificaciones y/o ensayos de desempeños adicionales y beneficios del producto.



2.- CARACTERÍSTICA TÉCNICAS

Características	Método de ensayo	
	Normas	Límites
a. Propiedades físico químicas		Mínimo Máximo
Color		Naranja
Apariencia		Líquido

 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p><i>Normatividad con calidad</i></p>	FICHA TÉCNICA DE:		F.T. N°
	LUBRICANTES Y GRASAS		MGP-044015
ACEITE SINTÉTICO PARA MOTORES CON TURBINA A GAS MIL-PRF-23699F-STD			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 002-19 /DNTM	VERSIÓN: 2	
Fecha de entrada en vigencia: Setiembre 2019	Fecha: 13 de setiembre 2019	RD N° 002-2020	
	Páginas desde 1 hasta 4	Fecha actualización 30 de enero 2020	

Olor		Petróleo	
Viscosidad cSt @		-40°C (40°F)	...
Punto de Fluidez	ASTM D 97	-59°C (-74°F)	...
Punto de Inflamación	ASTM D 92	270°C (518°F)	...
Densidad de la Mezcla @15°C kg/l,	ASMT D 4052	1.003	
b. Del envase			
Envase	Lata 1 U.S. Quart		
Color	Celeste		

3.- VIDA ÚTIL

La fecha de fabricación y producción del producto a internarse en la Marina de Guerra del Perú, no deberá exceder los DOCE (12) meses.

4.- UNIDAD DE MEDIDA

a. U.S. Quart

Nota: El tipo de unidad de medida del producto será determinada por el usuario en el momento de la convocatoria.

5.- TIPOS DE EMBALAJE

a. Envase individual

(1) Lata 1 U.S. Quart


Nota:

(1) Estarán herméticamente cerrados, de material inerte a la acción del producto, resistentes al transporte, manipuleo y almacenamiento, con sello de seguridad.

(2) Los envases serán originales de fábrica, (quedando prohibido cualquier otro tipo de envase para trasvase).

b. Embalaje para internamiento

No aplica.

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: LUBRICANTES Y GRASAS	F.T. N° MGP-044015
ACEITE SINTÉTICO PARA MOTORES CON TURBINA A GAS MIL-PRF-23699F-STD			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 002-19 /DNTM Fecha: 13 de setiembre 2019	VERSIÓN: 2 RD N° 002-2020	
Fecha de entrada en vigencia: Setiembre 2019	Páginas desde 1 hasta 4	Fecha actualización 30 de enero 2020	

6.- ROTULADO DEL BIEN

Cada envase del producto deberá estar debidamente rotulado de acuerdo a lo dispuesto en el decreto legislativo N° 1304.- "ley de etiquetado y verificación de los reglamentos técnicos de los productos industriales manufacturados", indicando en forma impresa, legible y en idioma castellano (en caso el envase original de fábrica se encuentre en otro idioma, deberá presentar un sticker adherido en idioma castellano), en lo siguiente:


- Nombre o denominación del producto.
- Contenido neto con la respectiva unidad de medida.
- Número de lote de producción o identificación.
- Fecha de producción y vencimiento.
- Componentes del producto con sus respectivas concentraciones.
- Modo de empleo y almacenamiento, precauciones de seguridad y advertencias sobre el riesgo a la salud.
- Marca comercial.
- Nombre y domicilio legal del fabricante o responsable de la comercialización.

7.- ENTREGA DEL BIEN

a. Según lo dispuesto por la Dirección General de Material de la Marina, para que un bien adquirido por la Marina de Guerra del Perú sea internado en los paños de la Dirección de Abastecimiento Naval, la Dirección de Normas Técnicas de Material, a través de sus laboratorios del Departamento de Control de Calidad de Material, realizaran la verificación de las características técnicas solicitadas en las Fichas Técnicas MGP.

b. Para realizar el control de calidad en el internamiento del bien, la empresa proveedora deberá entregar la siguiente documentación (en idioma español o en caso contrario adjuntar en adición la traducción oficial):

- (1) Copia de contrato u orden de compra
- (2) La ficha técnica del producto, en hoja membretada emitida por el fabricante (original).
- (3) Hoja de seguridad MSDS del producto, en hoja membretada emitida por el fabricante (original).

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL Normatividad con calidad	FICHA TÉCNICA DE: LUBRICANTES Y GRASAS	F.T. N° MGP-044015
ACEITE SINTÉTICO PARA MOTORES CON TURBINA A GAS MIL-PRF-23699F-STD			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 002-19 /DNTM Fecha: 13 de setiembre 2019	VERSIÓN: 2 RD N° 002-2020	
Fecha de entrada en vigencia: Setiembre 2019	Páginas desde 1 hasta 4	Fecha actualización 30 de enero 2020	

- (4) Certificado de análisis² por cada lote, (original), asimismo, el número del lote del producto, las fechas de fabricación y producción y caducidad, considerando método de ensayo.

Nota: Si la empresa proveedora se presenta únicamente con el bien a internar, es decir, sin la documentación solicitada, no procederá el control de calidad ni el internamiento.

8.- PRESENTACIÓN DE MUESTRAS PARA EL PROCESO DE SELECCIÓN

a. Condiciones de la muestra

No aplica.

b. Documentación técnica


Deberá entregar la siguiente documentación (en idioma español¹ o en caso contrario adjuntar en adición la traducción original):

- (1) Copia de la ficha técnica del producto, en hoja membretada emitida por el fabricante.
- (2) Copia de la hoja de seguridad MDS de producto, en hoja membretada emitida por el fabricante.
- (3) Copia de las evaluaciones o análisis del laboratorio del fabricante en hoja membretada.

Nota: El número de la revisión de los documentos indicados, no deben exceder de los dos años de editado o revisado.

¹ Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado.- Decreto Supremo N° 056-2017-EF.- Artículo 38.- idioma de la documentación y otras formalidades.

² El documento del Informe de Ensayo: (a) No debe tener una fecha mayor a VEINTE (20) días calendario de la fecha de internamiento. (b) En los Datos de Identificación de la muestra del documento, debe considerar la descripción de la etiqueta y lote de fabricación. (d) no debe presentar enmendaduras ni borrones.

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL Normatividad con calidad	FICHA TÉCNICA DE: LUBRICANTES Y GRASAS	F.T. N° MGP-044019
DISOLVENTE DE LIMPIEZA EN SECO Y DESENGRASANTE TIPO II MIL-PRF-680			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN		Aprobación: RD N° 002-2020/DNTM Fecha: 30 de enero 2020	Versión: 1
Fecha de entrada en vigencia: Enero 2020		Páginas desde 1 hasta 5	Fecha actualización

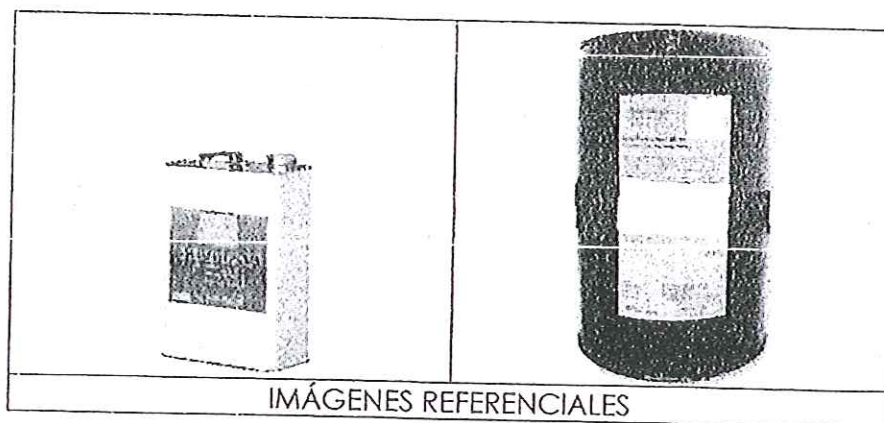
DISOLVENTE DE LIMPIEZA EN SECO Y DESENGRASANTE TIPO II MIL-PRF-680

1.- DESCRIPCIÓN GENERAL

Disolvente de limpieza en seco y desengrasante, utilizado para la limpieza y desengrase de piezas móviles, pudiendo ser utilizado en combinación con otros productos.


a. Requisitos y /o certificaciones

- (1) Cumple con la norma MIL-PRF-680, para solvente desengrasante Tipo II.
- (2) Hoja técnica del producto, con la información completa sobre los cumplimientos frente a las especificaciones y/o ensayos de desempeños adicionales y beneficios del producto.



2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Características	Método de ensayo		
	Normas	Límites	
a. Propiedades físico – químicas		Mínimo	Máximo
Apariencia	Visual	Líquida	
Color	Visual	Característico	
Olor	...	Característico	
Cenizas sulfatadas, % masa	ASTM D 874	0.95	1.0

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL Normatividad con calidad	FICHA TÉCNICA DE: LUBRICANTES Y GRASAS	F.T. N° MGP-044019
DISOLVENTE DE LIMPIEZA EN SECO Y DESENGRASANTE TIPO II MIL-PRF-380			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 002-2020/DNTM Fecha: 30 de enero 2020	Versión: I	
Fecha de entrada en vigencia: Enero 2020	Páginas desde 1 hasta 5	Fecha actualización	

Densidad a 15 °C	ASTM D 4052	Reportar	
Numero acido, mg KOH/g	ASTM D 974	0.97	1.0
Punto de escurrimiento, °C	ASTM D 97	-54	
Punto de inflamación, °C	ASTM D 92	246	...
Prueba de espuma, seq II, tendencia/estabilidad, ml/ml	ASTM D 892	...	25/0
Viscosidad cinemática a 40 °C, cst	ASTM D 445	23	13.000
Viscosidad cinemática a 100 °C, cst	ASTM D 445	4.9	5.4
b. Del envase			
Envase	(1) Galonera con asa y tapa interior hermético; tapa exterior roscable y con sellos de seguridad, resistente al manipuleo. (1) Cilindro tapa exterior roscable y con sellos de seguridad, resistente al manipuleo.		
Capacidad	(1) Galón americano: 3.785 litros.		
Color	Variable		

3.- VIDA ÚTIL

La fecha de fabricación o producción de la grasa lubricante a internarse en la Marina de Guerra del Perú, no deberá exceder los DOCE (12) meses.


4.- UNIDAD DE MEDIDA

- a. Litro: 1000 mililitros
- b. Galón: 3.785 lt.

Nota: El tipo de unidad de medida de la grasa sintética será determinada por el usuario en el objeto de la convocatoria.

5.- TIPOS DE EMBALAJE

- a. Envase individual

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL Normatividad con calidad	FICHA TÉCNICA DE: LUBRICANTES Y GRASAS	F.T. N° MGP-044019
DISOLVENTE DE LIMPIEZA EN SECO Y DESENGRASANTE TIPO II MIL-PRF-680			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 002-2020/DNIM Fecha: 30 de enero 2020	Versión: 1	
Fecha de entrada en vigencia: Enero 2020	Páginas desde 1 hasta 5	Fecha actualización	

- (1) Galonera UN (1) galón o CINCO (5) galones.
- (2) Cilindro de CINCUENTA Y CINCO (55) galones.

Nota:

- (1) Estarán herméticamente cerrados, de material inerte a la acción del producto, resistentes al transporte, manipuleo y almacenamiento, con sello de seguridad.
- (2) Los envases serán originales de fábrica, (quedando prohibido cualquier otro tipo de envase para transvase).


b. Embalaje para internamiento

- (1) En galonera conformando paquete, en forma grupal de CUATRO (4) piezas, dentro de UNA (1) caja de cartón resistente al transporte, manipulación y almacenaje, protegido con envoltura de polipropileno simple.
- (2) El cilindro protegido con envoltura de polipropileno simple, deberá estar libre de fallas o abolladuras que afecten su apariencia o utilidad propia.

6.- ROTULADO DEL BIEN

Cada envase del producto deberá estar debidamente rotulado de acuerdo a lo dispuesto en el decreto legislativo N° 1304.- "Ley de etiquetado y verificación de los reglamentos técnicos de los productos industriales manufacturados", indicando en forma impresa, legible y en idioma castellano (en caso el envase original de fábrica se encuentre en otro idioma, deberá presentar un sticker adherido en idioma castellano), en lo siguiente:

- a. Nombre o denominación del producto.
- b. Contenido neto con la respectiva unidad de medida.
- c. Número del lote de producción o identificación.
- d. Fecha de producción y vencimiento.
- e. Componentes del producto con sus respectivas concentraciones.

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: LUBRICANTES Y GRASAS	F.T. N° MGP-044019
DISOLVENTE DE LIMPIEZA EN SECO Y DESENGRASANTE TIPO II MIL-PRF-680			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 002-2020/DNTM Fecha: 30 de enero 2020	Versión: i	
Fecha de entrada en vigencia: Enero 2020	Páginas desde 1 hasta 5	Fecha actualización	


- f. Modo de empleo y almacenamiento, precauciones de seguridad y advertencias sobre el riesgo a la salud.
- g. Marca comercial.
- h. Nombre y domicilio legal del fabricante o responsable de la comercialización.

7.- ENTREGA DEL BIEN

- a. Según lo dispuesto por la Dirección General del Material de la Marina, para que un bien adquirido por la Marina de Guerra del Perú sea internado en los pañoles de la Dirección de Abastecimiento Naval, la Dirección de Normas Técnicas del Material, a través de sus laboratorios del Departamento de Control de Calidad del Material, realizaran la verificación de las características técnicas solicitadas en las Fichas Técnicas MGP.
- b. Para realizar el control de calidad en el internamiento del bien, la empresa proveedora deberá entregar la siguiente documentación (en idioma español¹ o caso contrario adjuntar en adición la traducción oficial):
 - (1) Copia del contrato u orden de compra.
 - (2) La Ficha técnica del producto, en hoja membretada emitida por el fabricante (original).
 - (3) Hoja de seguridad MSDS del producto, en hoja membretada emitida por el fabricante (original).
 - (4) Certificado de análisis² por cada lote, (original), asimismo, el número del lote del producto, las fechas de fabricación o producción y caducidad, considerando método de ensayo.

¹ Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado.- Decreto Supremo N° 056-2017-EF.- Artículo 38.- Idioma de la documentación y otras formalidades.

² El documento del Informe de Ensayo: (a) No debe tener una fecha mayor a VEINTE (20) días calendario de la fecha de internamiento. (b) En los Datos de identificación de la muestra del documento, debe considerar la descripción de la etiqueta y lote de fabricación. (c) No debe presentar enmendaduras ni borrones.

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL Normatividad con calidad	FICHA TÉCNICA DE: LUBRICANTES Y GRASAS	F.T. N° MGP-044019
DISOLVENTE DE LIMPIEZA EN SECO Y DESENGRASANTE TIPO II MIL-PRF-680			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN		Aprobación: RD N° 002-2020/DNTM Fecha: 30 de enero 2020	Versión: 1
Fecha de entrada en vigencia: Enero 2020		Páginas desde 1 hasta 5	Fecha actualización

Nota: Si la empresa proveedora se presenta únicamente con el bien a internar, es decir, sin la documentación solicitada, no procederá el control de calidad ni el internamiento.

8.- PRESENTACIÓN DE MUESTRAS PARA EL PROCESO DE SELECCIÓN

a. Condiciones de la muestra

No aplica.

b. Documentación técnica

Deberá entregar la siguiente documentación (en idioma español¹ o caso contrario adjuntar en adición la traducción oficial):

- (1) Copia de la ficha técnica del producto, en hoja membretada emitida por el fabricante.
- (2) Copia de la hoja de seguridad MSDS del producto, en hoja membretada emitida por el fabricante.
- (3) Copia de las evaluaciones o análisis del laboratorio del fabricante en hoja membretada.

Nota: El número de revisión de los documentos indicados, no debe exceder los dos años de editado o revisado.

