

## ADQUISICIÓN DE UNIFORME PARA PERSONAL SAT

### I. DENOMINACIÓN DE LA CONTRATACIÓN

Adquisición de uniforme completo para personal SAT – 2022, en cumplimiento al Laudo Arbitral 2016-2017

### II. FINALIDAD PÚBLICA

Esta contratación tiene como finalidad dar cumplimiento al Laudo Arbitral 2016-2017

### III. OBJETIVOS DE LA CONTRATACIÓN

El objetivo de esta contratación es adquirir uniformes para el personal del SAT correspondiente a la temporada 2022, en cumplimiento al Laudo Arbitral 2016-2017

### IV. DOCUMENTACIÓN CONSULTADA PARA DEFINIR LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Laudo Arbitral de fecha 18 de octubre de 2016, donde el Tribunal Arbitral resuelve otorgar un juego de uniforme para la temporada verano y temporada invierno al personal afiliado al SINTRASAT.

### V. CARACTERÍSTICAS DE LOS BIENES

#### CANTIDAD APROXIMADA DE VESTUARIO

Los uniformes están compuestos por los siguientes ÍTEMS señalados a continuación:

ÍTEM PAQ.	SUB ÍTEM	DESCRIPCIÓN	PRENDAS	NRO. DE PIEZAS	CANTIDAD DE JUEGOS	CANTIDAD TOTAL
1	S1	Uniformes de verano damas	Saco Manga ¾	1	150	150
			Pantalón	2		300
			Blusa manga corta	2		300
	S2	Uniformes de invierno damas	Saco manga larga	1	150	150
			Pantalón	2		300
			Blusa Manga larga	2		300
2	S3	Uniforme de verano caballeros	Saco 2 botones abertura central	1	203	203
			Pantalón c/s Pliegues	2		406
			Camisa manga Larga	2		406
	S4	Uniformes de invierno caballeros	Saco 2 botones abertura central	1	203	203
			Pantalón c/s Pliegues	2		406
			Camisa manga Larga	2		406
3	S5	Calzado de dama	Calzado de dama Verano	1 Par	150	150 pares
			Calzado de dama Invierno	1 Par	150	150 pares
	S6	Calzado de caballero	Calzado de caballero Verano	1 Par	203	203 pares
			Calzado de caballero Invierno	1 Par	203	203 pares

#### 5.2 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL VESTUARIO

## ADQUISICIÓN DE UNIFORME PARA PERSONAL SAT

Las características técnicas del presente requerimiento, se encuentran descritos en el 5.5 del presente documento:

Considerar que los márgenes de tolerancia en todas las medidas indicadas en los ítems paquetes 1, 2 y 3 de los Uniformes de Caballeros y Damas de Verano e Invierno serán: Para medidas hasta 10 cm, tendrán un margen de tolerancia de +/- 1 mm.; y, para medidas mayores a 10 cm, el margen de tolerancia será de +/- 2 mm.

### 5.3 PLAZO DE GARANTÍA DEL BIEN Y PLAZO DE REPOSICIÓN DE LOS BIENES ENTREGADOS

El Contratista deberá garantizar que los bienes entregados (uniformes) sean nuevos y libres de defectos de fabricación, inadaptación con el uso normal o cambios de color, incluido la garantía de calidad (de la tela, hilados y demás materiales e insumos, según corresponda, así como de la confección) por un periodo mínimo de doce (12) meses, contados a partir de la fecha en que se otorga la conformidad de recepción de los bienes por la Gerencia de Recursos Humanos.

Asimismo, el Contratista se compromete a realizar los cambios de los bienes a consecuencia de la garantía ofertada, dentro de los quince (15) días calendario<sup>1</sup> siguientes como máximo de recibida la comunicación y entrega del bien por parte del SAT.

### 5.4. TRANSPORTE Y SEGURO

El Contratista será responsable del transporte de los bienes adjudicados y del transporte de su personal que realiza la toma de medidas y entrega de las prendas de vestir (uniformes), debiendo considerar las medidas necesarias tales como seguro, servicios de carga y descarga, entre otros, que aseguren la entrega de los bienes en las condiciones requeridas hasta la culminación del contrato.

### 5.5. DESCRIPCIÓN DE LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

#### ITEM PAQUETE 01

#### SUBÍTEM 1

#### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE LA TELA DEL UNIFORME DE VERANO PARA DAMAS 2022

- SACO, PANTALON, FALDA

TIPO DE TEJIDO	:	LANILLA
DESCRIPCION	:	LANILLA MELANGE COLOR GRIS OSCURO
COMPOSICION (ASTM D-629 parte 18.6.2)	:	(25% LANA 75% POLIESTER) ± 5%
ANCHO ENTRE ORILLOS	:	148 CMS MINIMO
PESO GRMS/LINIALES (ASTM D-3776)	:	300+- 5% (Incluye orillo)
PESO GRMS/M2 (ASTM D-3776)	:	197 +- 5%
ARMADURA	:	TELA 1/1
TITULO DEL HILADO (ASTM-1059)	:	
Urdimbre	:	Nm 2/48 +5 %
Trama	:	Nm 2/48 +5 %
DENSIDAD (N° DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775)	:	
Urdimbre	:	21.0 +-2
Trama	:	20.0+-2
ESTABILIDAD DIMENSIONAL (AATCC-158)	:	
Urdimbre	:	-1.0 %% MAXIMO
Trama	:	-0.5 %% MAXIMO
SOLIDEZ DE COLOR	:	
A LA LUZ (AATCC-16) escala de grises	:	3.5 MINIMO

<sup>1</sup> En todos los casos, de vencer el plazo un sábado, domingo o feriado, la entrega se realizará al día hábil siguiente.

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

<CodUO - 144 - Correlativo>

<Fecha de elaboración>

PAC: <NumPAC>

### ADQUISICIÓN DE UNIFORME PARA PERSONAL SAT

AL SUDOR ACIDO (AATCC-15)	:	3.5 MINIMO
AL SUDOR ALCALINO (AATCC-15)	:	3.5 MINIMO
AL FROTE SECO /AATCC-8)	:	4.0 MINIMO
AL FROTE HUMEDO (AATCC-8)	:	3.5 MINIMO
AL LAVADO EN SECO (AATCC-132)	:	4.0 MINIMO
ACABADO	:	TERMOFIJADO Y DECATIZADO

OBSERVACION: En el caso de tratarse de una nueva fabricacion textil, podrian existir diferencias entre las tonalidades de la muestra original y la posterior fabricacion.

#### • BLUSA

TELA	:	DOBBY PUNTINADO
COLOR	:	PLOMO
TIPO DE TEJIDO	:	PLANO
COMPOSICION (%)	:	
Urdimbre	:	65% Algodón y 35% Polyester $\pm$ 5 (Mezcla Intima)
Trama	:	65% Algodón y 35% Polyester $\pm$ 5 (Mezcla Intima)
PESO G/M2	:	132 $\pm$ 5%
ARMADURA	:	DOBBY
TITULO DEL HILADO	:	
Urdimbre	:	50/1 $\pm$ 5
Trama	:	50/1 $\pm$ 5
Nº HILOS X PULGADA ACABADA	:	
Urdimbre	:	157 $\pm$ 5%
Trama	:	102 $\pm$ 5%
RESISTENCIA A LA TRACCION KgF	:	
Urdimbre	:	11 MIN
Trama	:	11 MIN
SOLIDEZ DE COLOR	:	
A LA LUZ	:	3-4 mín.
AL LAVADO DOMESTICO	:	3 mín
AL SUDOR ACIDO	:	3 mín
AL SUDOR ALCALINO	:	3 mín
AL FROTE SECO	:	3 mín
AL FROTE HUMEDO	:	2 mín
ACABADO	:	BLANCO OPTICO O HILO COLOR, CAUSTIFICADO, PRE ENCOGIDO

#### RECOMENDACIONES PARA LAS TELAS DE LAS BLUSAS.

##### BENEFICIOS EN EL USO:

Base perteneciente al programa de etiquetas +Algodón.  
Es suave y confortable al contacto con la piel.  
Liviana y fresca ideal para todo tipo de climas.  
Se ofrece en unicolores y estampados.

##### CONDICIONES DE USO:

Lavar con colores similares.  
No almacenar en húmedo.  
No usar blanqueador/No blanquear  
Temperatura máxima de lavado 30 grados Celsius. Proceso normal.  
Planchar a una temperatura máxima de la base de 110 grados Celsius.  
No adicionar acondicionador de telas.  
No remojar.  
No retorcer ni exprimir.  
Se puede secar en máquina. Secar ajustado a una temperatura más baja y ciclo normal.  
Evite el roce con superficies ásperas o aristas vivas para no generar ganchos en la superficie de la tela.

**ADQUISICIÓN DE UNIFORME PARA PERSONAL SAT**

DESCRIPCION DETALLADA DE LA CONSTRUCCION O CONFECCION DE LOS UNIFORMES DE VERANO DE DAMA

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y/O INSUMOS CONFECCIÓN Y ACABADOS: SACO DAMA MANGA 3/4

<b>MODELO:</b>	De acuerdo al diseño
<b>CONFECCIÓN</b>	A sobre medida según usuaria.
<b>CUELLO</b>	Tipo nerú, con pespunte de quiebre a 1/16" en su interior.
<b>DELANTERO EXTERNO</b>	Consta de 2 pinza inclinadas armados c/301 cada lado y un corte horizontal que inicia en el costado y termina en el centro delantero a cada, según diseño.  Lleva bolsillos a 14 cm del ruedo en el mismo corte horizontal, con 13cm de abertura, bolsa de bolsillo de forro unido a 1cm y remallado a los laterales, según gráfico.
<b>DELANTERO INTERNO</b>	Lleva un bolsillo recto tipo cartera, con vivo de tela principal de 1cm de alto, 11cm de abertura y 14cm de profundidad, con atraque media luna (maquina industrial atracadora) de color contraste a la tela principal en los extremos, según diseño. Bolsa de forro de una sola pieza con recta y orillada a los costados. Pinza de busto cerrado c/301 tumbado hacia el abajo.  Pespunte tipo hilván (cadena al reverso) en contraste a tono del forro pespuntado en el paralelo al sesgo de forro contrastado a la tela principal armado con un cordón de refuerzo, el sesgo esta insertado entre la unión de la vuelta y forro (incluyendo cogotera) y el pespunte aplicado en el forro a 2mm de distancia aproximada del sesgo contraste.  Prenda remallada en el interior.  <b>Delantero derecho.</b> - En la parte interna(vuelta) va ubicado dos corchetes(macho) distribuidos proporcionalmente.  <b>Delantero izquierdo.</b> - En la parte interna(vuelta) va ubicado dos corchetes(hembra), distribuidos proporcionalmente.
<b>ESPALDA</b>	Un corte princesa a cada lado que nace en la sisa y termina en el ruedo unido con costura recta con ensanche de 1cm (IR), un corte anatómico en el centro con ensanche de 2cm (IR) que inicia en el escote espalda y termina en el corte horizontal. Centro de espalda de 2cm por lado IR unidos con 301 y remallado.  Además, lleva un corte horizontal que inicia y termina en los cortes princesa remallado c/504 y unido c/301 a 1cm IR por lado, según diseño.
<b>ESPALDA INTERNO</b>	Totalmente forrado, forro de mejor calidad, para su mejor armado.  En la parte central de la espalda llevara fuelle de 2cm de profundidad (terminado) y 30cm de largo. Cogotera fusionada con entreteja tejida. Etiqueta de marca centrada pegada c301 a 1/16 en todo el contorno (hilo a tono de la etiqueta), insertar etiqueta de talla en medio de etiqueta de marca.
<b>CORCHETES</b>	Llevará 2 corchetes, ubicados en la parte interna de los delanteros (vueltas).
<b>MANGAS</b>	Tamaño ¾, según diseño.
<b>HOMBRERAS</b>	De espuma forradas y orilladas c/504 pegada con recta. Chorrera sesgada(tela principal) pegadas en la unión de cbza de manga.
<b>BASTA</b>	De ruedo 4 cm, y de mangas de 4cm (Incluido remalle) reforzados con entreteja tejida fusionable

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

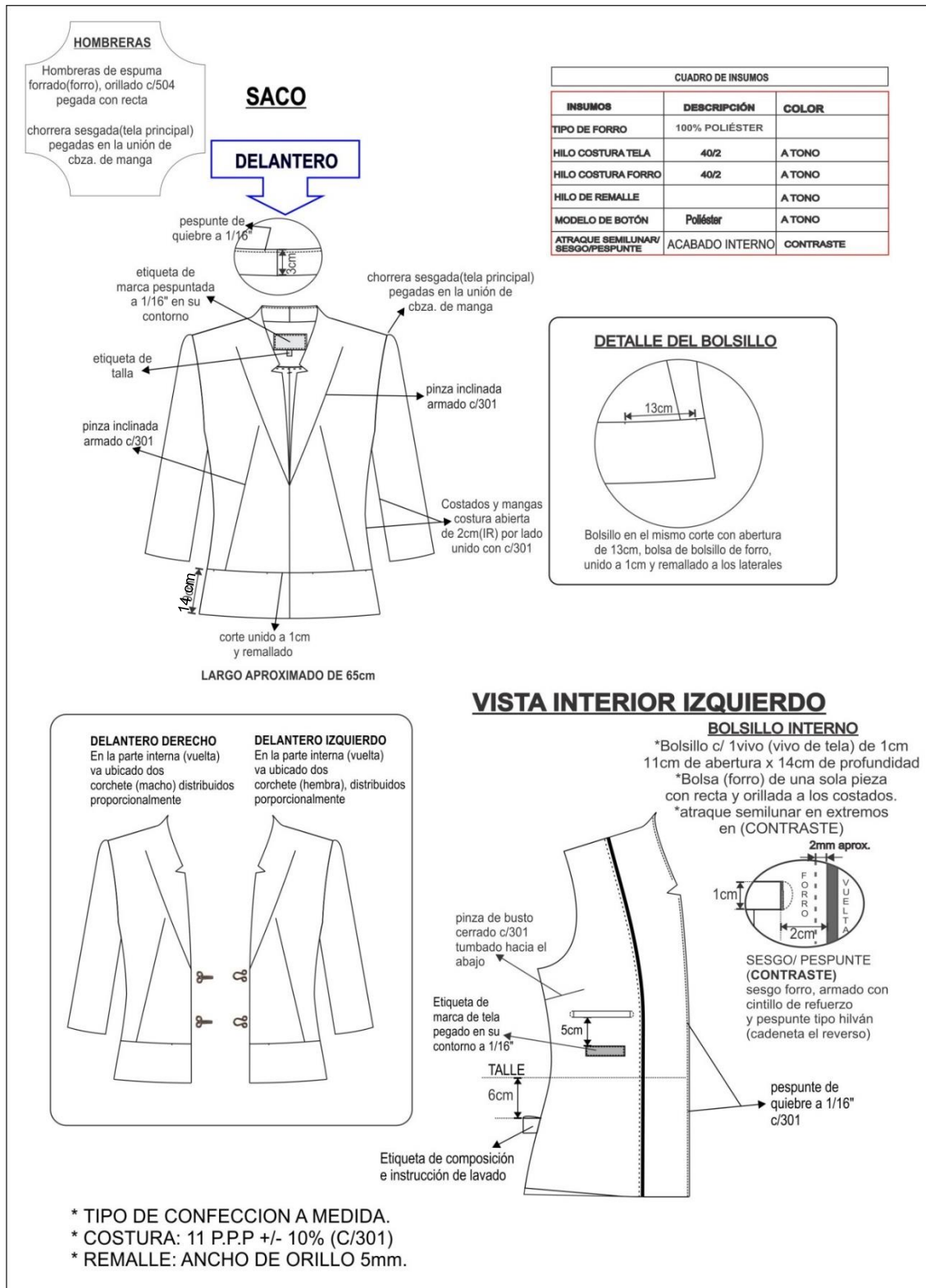
<CodUO - 144 - Correlativo>

<Fecha de elaboración>

PAC: <NumPAC>

### ADQUISICIÓN DE UNIFORME PARA PERSONAL SAT

<b>ENSANCHES</b>	De 2cms. (IR) a cada lado en las costuras principales y de 1 cm en costuras auxiliares.
<b>FORRO</b>	Totalmente forrado, material tafeta labrada 100% poliéster a tonode la tela
<b>HILO</b>	De costura y remalle con 40/2 100% poliéster
<b>COSTURAS</b>	11ppp+/-10% (c/301)
<b>REMALLES</b>	El ancho de remalle es de 0.5cm
<b>ENTRETELA</b>	Tejida fusionable (genero adhesivo), de 80 +/-5gr, fusionados en maquina fusionadora para delanteros, vuelta delantera, espalda superior, sisas, vivo y vista de bolsillo interno, cabeza de manga, bastas y cogotera.
<b>ETIQUETAS</b>	Ubicadas en la parte interna:  Etiqueta de marca del confeccionista, etiqueta de marca de tela, talla, etiqueta de composición e instrucciones lavado. Según diseño.
<b>ACABADOS</b>	La prenda debe estar plancha y vaporizada
<b>PRESENTACIÓN</b>	La muestra será presentada en talla "M" en portaterno impermeable.  La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.).



- \* TIPO DE CONFECCION A MEDIDA.
- \* COSTURA: 11 P.P.P +/- 10% (C/301)
- \* REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.



## VISTA INTERIOR



- \* TIPO DE CONFECCION A MEDIDA.
- \* COSTURA: 11 P.P.P +/- 10% (C/301)
- \* REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.
- \*PRENDA TOTALEMENTE REMALLADA

**ADQUISICIÓN DE UNIFORME PARA PERSONAL SAT**

**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y/O INSUMOS CONFECCIÓN Y ACABADOS: PANTALÓN DAMA ANATOMICO SIN FORRO**

<b>MODELO</b>	Configurado, de acuerdo al modelo adjunto
<b>CONFECCIÓN</b>	A sobre medida según usuaria
<b>PRETINA</b>	Configurada de 6cm de alto, según diseño fusionado con entretela tejida fusionable. Margen de pespunte de quiebre de 1/16".  Asimismo, lleva ribete con tela de forro al pie de la pretina interior, de 0.6cm de alto.
<b>DELANTERO</b>	Tela cortada al hilo. En la parte central superior lleva un cierre de nylon al tono de la tela.  Además, lleva bolsillo funcional, lleva pespunte de quiebre de 1/16" en su interior, según diseño
<b>POSTERIOR</b>	Tela cortada al hilo, con pinza de entalle a cada lado, según grafico
<b>BOLSILLO SECRETO</b>	Lleva secreto (oculto) ubicado en el lado derecho de la prenda, bajo pretina. Las medidas son de 9cm de abertura útil y 10cm de profundidad (debe estar atracada con maquina atracadora los extremos de la abertura del bolsillo). La bolsa de una sola pieza en tela de forro, embolsado c/301 a 6mm y pespuntado a 7mm c/301, en los laterales. Asimismo, en la vista de bolsillo secreta debe llevar el orillo del fabricante de la tela.
<b>CIERRE</b>	Cierre de nylon, largo según usuaria al tono de la tela
<b>BOTONES</b>	2 botones externos N°24 de 4 agujeros al tono de la tela, más 1 botón de repuesto en la etiqueta de lavado. Botones teñidos en su masa.
<b>OJALES</b>	Lleva 2 ojales bordados en posición horizontal de 2 cm de largo, bordados hechos en máquina ojaladora en pretina.
<b>BASTA</b>	De 5cm (IR) cosidos con máquina bastera con puntada invisible.
<b>ENSANCHES</b>	En el fundillo parte posterior superior con ensanche de 2cm (IR) a cada lado y termina en la parte inferior con ensanche de 1cm(IR), unido c/301  En los costados, orillado y unido c/301con ensanche de 2cm (IR)  En la entrepierna delantera, con costura de 1cm (IR)  En la entrepierna posterior: con un ensanche de 2cm (IR) en la parte superior y en la parte inferior de 1cm (IR) según indica el grafico.  Unión de entrepiernas c/301
<b>HILO</b>	De costura y remalle con 40/2 100% poliéster
<b>COSTURAS</b>	11ppp+/-10% c/301
<b>REMALLES</b>	El ancho de remalle es de 0.5cm
<b>ENTRETELA</b>	tejida fusionable (genero adhesivo), de 80 +/-5 gr, fusionados en maquina fusionadora para la pretina y tricotex de 60gr para la garetta y garetton
<b>ETIQUETAS</b>	Ubicadas en la parte interna:  Etiqueta de marca del confeccionista, etiqueta de marca de tela, talla, etiqueta de composición e instrucciones



## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

<CodUO - 144 - Correlativo>

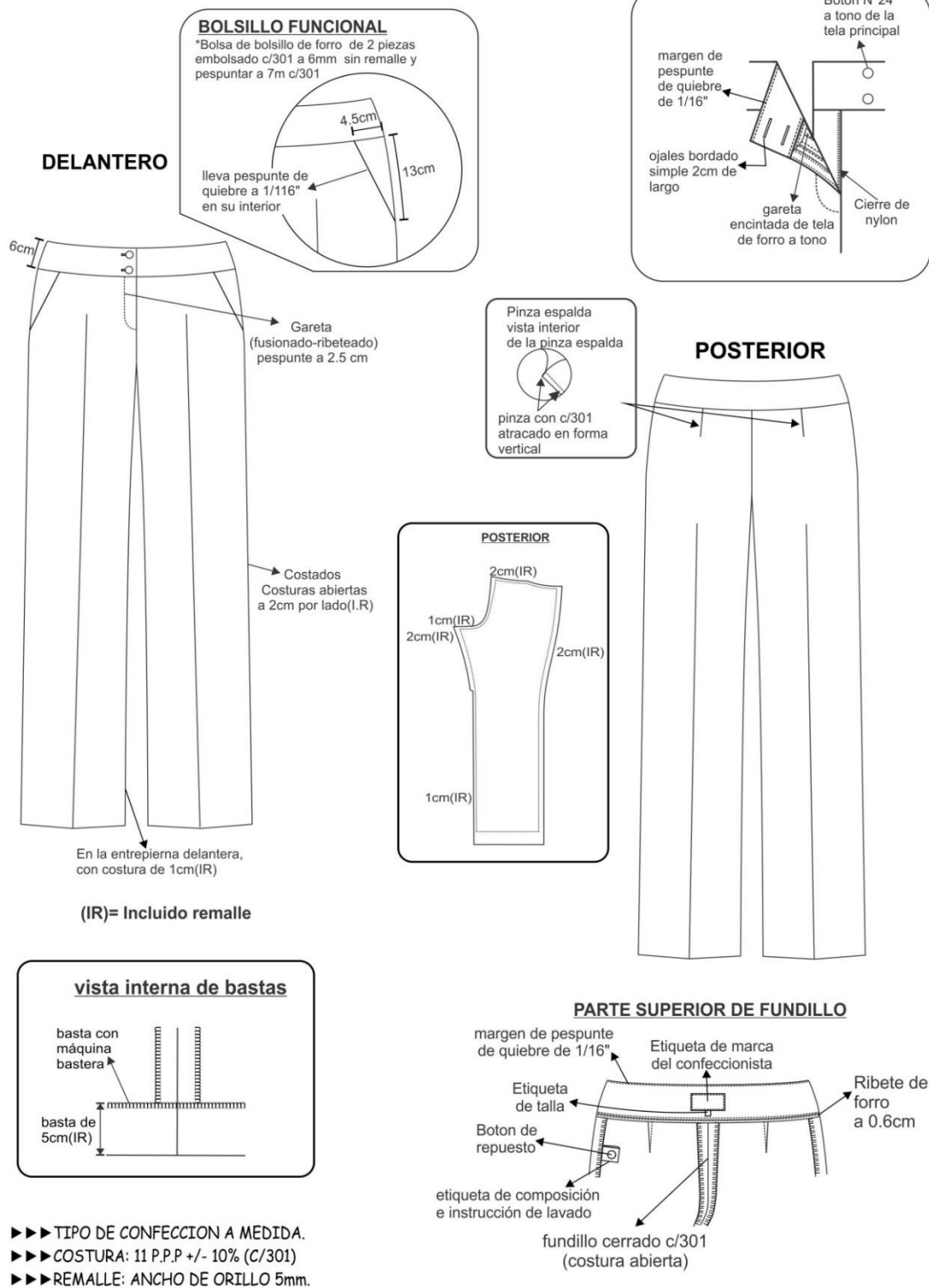
<Fecha de elaboración>

PAC: <NumPAC>

### ADQUISICIÓN DE UNIFORME PARA PERSONAL SAT

	lavado. Según diseño.
<b>ACABADOS</b>	La prenda debe estar plancha y vaporizada
<b>PRESENTACIÓN</b>	<p>La muestra será presentada en talla "M" en portaterno impermeable.</p> <p>La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.).</p>

**PANTALÓN CON PRETINA CONFIGURADA**



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y/O INSUMOS CONFECCIÓN Y ACABADOS: BLUSA MODELO MANGA CORTA

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

<CodUO - 144 - Correlativo>

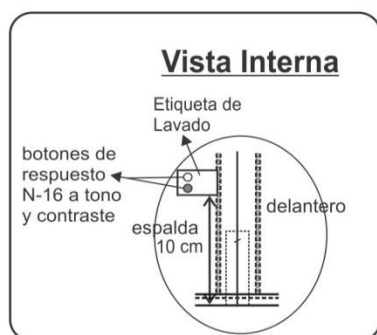
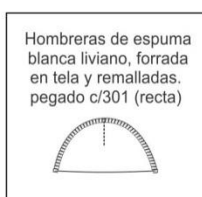
<Fecha de elaboración>

PAC: <NumPAC>

### ADQUISICIÓN DE UNIFORME PARA PERSONAL SAT

<b>MODELO</b>	Blusa con escote en V
<b>CONFECCIÓN</b>	A sobre medida según usuaria
<b>CUELLO</b>	Tipo nerú, fusionado con entretela tejida tricotex, con pespunte a 1/16" en su contorno.  Pegar a cuerpo con 301.
<b>DELANTERO</b>	Consta de 1 pinza de busto cerrado c/301 a cada lado, y una pinza de entalle cerrado c/301 a cada lado, según gráfico.  Pechera oculta: con abotonadura oculta. Con botones de decoración  Lado derecho: 5 ojales bordados de 1.6cm de largo  1 ojal horizontal  4 ojales verticales, distribuidos proporcionalmente ocultos. Encima de la pechera lleva 4 botones en contraste N°16 decorativos, pegados con hilo a tono del botón contraste  Lado izquierdo: 5 botones N° 16L a tono de la tela.
<b>ESPALDA</b>	Consta una pinza de entalle cerrado c/301 a cada lado, según gráfico., según diseño
<b>MANGA</b>	Corta con bastillado de 2cm, según grafico  Pegar manga a cuerpo con recta en forma tubular y orillar
<b>HOMBROS</b>	Con hombreras de espuma liviano, forrada de la misma tela principal y remalladas, pegadas c/ 301. Unir hombros c/301 a 1cm(IR), costura abierta
<b>ENSANCHES</b>	De costados y mangas de 2cm por lado incluido remalle, en hombros de 1cm (IR) por lado, en sisa de 1cm (IR).
<b>BOTONES</b>	5 botones funcionales N°16 a tono de la tela en la pechera, 4 botones decorativos N°16 en contraste encima de la pechera lado derecho, más 1 botón de repuesto de cada color en el interior. Teñidos en su masa
<b>OJALES</b>	5 ojales (1 horizontal y 4 verticales) en el delantero de 1.6cm de largo, distribuidos proporcionalmente, hechos en máquina ojaladora, según diseño.
<b>HILO</b>	De costura y remalle 100% poliéster 40/2
<b>COSTURAS</b>	11ppp+/-10%
<b>REMALLES</b>	El ancho de remalle es de 0.5cm
<b>ENTRETELA</b>	Tejida fusionable cuya composición es de 100% poliéster, para la pechera y cuello. El componente mencionado debe ser fusionado en maquina fusionadora.
<b>ETIQUETAS</b>	Ubicadas en la parte interna:  Etiqueta de marca del confeccionista, etiqueta de marca de tela, talla, etiqueta de composición e instrucciones lavado. Según diseño
<b>ACABADOS</b>	La prenda debe estar plancha y vaporizada
<b>PRESENTACIÓN</b>	La muestra será presentada en talla "M" en su colgador y bolsa.  La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.).

**BLUSA MANGA CORTA**



ENTRETELA DE LA MEJOR CALIDAD

TIPO DE CONFECCIÓN A MEDIDA.  
COSTURA: 11 P.P.P +/- 10%  
REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.

CUADRO DE INSUMOS		
INSUMOS	DESCRIPCIÓN	COLOR
HILO PESPUENTE	40/2	AL TONO
HILO COSTURA TELA	40/2	A TONO
HILO DE REMALLE		A TONO

**Lado derecho:**

\*5 ojales bordados de 1.6cm de largo

- 1 ojal horizontal

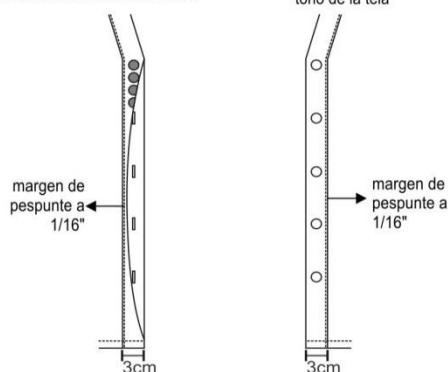
- 4 ojales verticales

Distribuidos proporcionalmente ocultos.

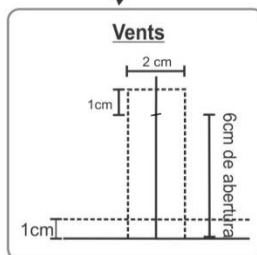
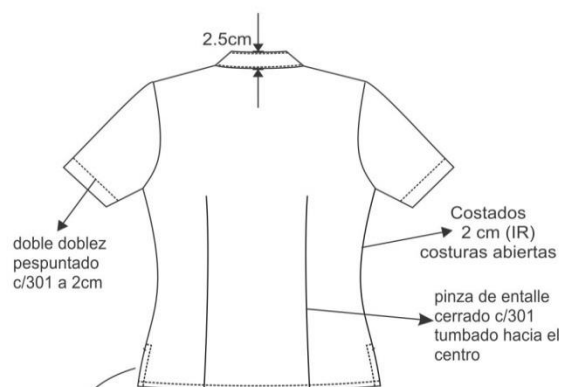
\*Encima de la pechera lleva 4 botones en contraste N-16 decorativos, pegados con hilo a tono del boton contraste

**Lado izquierdo:**

5 botones N°16L a tono de la tela



**PECHERA CON ABOTONADURA OCULTA**



## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

<CodUO - 144 - Correlativo>

<Fecha de elaboración>

PAC: <NumPAC>

### ADQUISICIÓN DE UNIFORME PARA PERSONAL SAT

#### SUBÍTEM 2

#### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE LA TELA DEL UNIFORME DE INVIERNO PARA DAMAS 2022

- SACO, PANTALON, FALDA

TIPO DE TEJIDO	:	CASIMIR
DESCRIPCION	:	CASIMIR COLOR CHARCOAL MELANGE
COMPOSICION (ASTM D-629 parte 18.6.2)	:	(25% LANA 75% POLIESTER) +- 5%
ANCHO ENTRE ORILLOS	:	148 CMS MINIMO
PESO GRMS/LINIALES (ASTM D-3776)	:	400 +- 5% (Incluye orillo)
PESO GRMS/M2 (ASTM D-3776)	:	265 +- 5%
ARMADURA	:	SARGA 2/2
TITULO DEL HILADO (ASTM-1059)	:	
Urdimbre	:	Nm 2/48 +-5 %
Trama	:	Nm 2/48 +-5 %
DENSIDAD (N° DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775)	:	
Urdimbre	:	31.0+- 2
Trama	:	26.0+- 2
ESTABILIDAD DIMENSIONAL (AATCC-135)	:	
Urdimbre	:	-1.0 % MAXIMO
Trama	:	-0.5 % MAXIMO
SOLIDEZ DE COLOR	:	
A LA LUZ (AATCC-16) escala de grises	:	3.5 MINIMO
AL SUDOR ACIDO (AATCC-15)	:	3.5 MINIMO
AL SUDOR ALCALINO (AATCC-15)	:	3.5 MINIMO
AL FROTE SECO /AATCC-8)	:	4.0 MINIMO
AL FROTE HUMEDO (AATCC-8)	:	3.5 MINIMO
AL LAVADO EN SECO (AATCC-132)	:	4.0 MINIMO
ACABADO	:	TERMOFIJADO Y DECATIZADO

OBSERVACION: En el caso de tratarse de una nueva fabricacion textil, podrian existir diferencias entre las tonalidades de la muestra original y la posterior fabricacion.

- BLUSA

TELA	:	DOBBY PUNTINADO
COLOR	:	PLOMO
TIPO DE TEJIDO	:	PLANO
COMPOSICION (%)	:	
Urdimbre	:	65% Algodón y 35% Polyester ± 5 (Mezcla Intima)
Trama	:	65% Algodón y 35% Polyester ± 5 (Mezcla Intima)
PESO G/M2	:	132 ± 5%
ARMADURA	:	DOBBY
TITULO DEL HILADO	:	
Urdimbre	:	50/1 ± 5
Trama	:	50/1 ± 5
N° HILOS X PULGADA ACABADA	:	
Urdimbre	:	157 ± 5%
Trama	:	102 ± 5%
RESISTENCIA A LA TRACCION KgF	:	

**ADQUISICIÓN DE UNIFORME PARA PERSONAL SAT**

Urdimbre	:	11 MIN
Trama	:	11 MIN
SOLIDEZ DE COLOR	:	
A LA LUZ	:	3-4 mín.
AL LAVADO DOMESTICO	:	3 mín
AL SUDOR ACIDO	:	3 mín
AL SUDOR ALCALINO	:	3 mín
AL FROTE SECO	:	3 mín
AL FROTE HUMEDO	:	2 mín
ACABADO	:	BLANCO OPTICO O HILO COLOR, CAUSTIFICADO, PRE ENCOGIDO

**RECOMENDACIONES PARA LAS TELAS DE LAS BLUSAS.**

**BENEFICIOS EN EL USO:**

Base perteneciente al programa de etiquetas +Algodón.  
Es suave y confortable al contacto con la piel.  
Liviana y fresca ideal para todo tipo de climas.  
Se ofrece en unicolores y estampados.

**CONDICIONES DE USO:**

Lavar con colores similares.  
No almacenar en húmedo.  
No usar blanqueador/No blanquear  
Temperatura máxima de lavado 30 grados Celsius. Proceso normal.  
Planchar a una temperatura máxima de la base de 110 grados Celsius.  
No adicionar acondicionador de telas.  
No remojar.  
No retorcer ni exprimir.  
Se puede secar en máquina. Secar ajustado a una temperatura más baja y ciclo normal.

Evite el roce con superficies ásperas o aristas vivas para no generar ganchos en la superficie de la tela.

**DESCRIPCION DETALLADA DE LA CONSTRUCCION DE LOS UNIFORMES DE INVIERNO DE DAMA**

**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y/O INSUMOS CONFECCIÓN Y ACABADOS: SACO MANGA LARGA**

<b>MODELO</b>	De acuerdo al diseño
<b>CONFECCIÓN</b>	A sobre medida según usuaria.
<b>CUELLO</b>	<b>Superior:</b> De la misma tela principal. <b>Inferior:</b> De la misma tela principal de 2 piezas cortados al sesgo. Embolsado con 301. Con pespunte de quiebre de 1/16" en su interior.
<b>DELANTERO EXTERNO</b>	Consta de 1 corte lateral princesa a cada lado que nace en la sisa y termina en el ruedo, según diseño.  Lleva 2 ojales y 2 botones N° 36L. Dos bolsillos tipo ojal con dos vivo de 5mm cada vivo, según gráfico.  Termino del ruedo delantero recto
<b>DELANTERO INTERNO</b>	Lleva un bolsillo recto tipo cartera, con vivo de tela principal de 1cm de alto, 11cm de abertura y 14cm de profundidad, con atraque media luna (maquina industrial atracadora) de color contraste a la tela principal en los extremos, según diseño.

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

<CodUO - 144 - Correlativo>

<Fecha de elaboración>

PAC: <NumPAC>

### ADQUISICIÓN DE UNIFORME PARA PERSONAL SAT

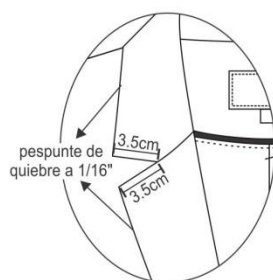
	<p>Pespunte tipo hilván (cadena al reverso) en contraste a tono del forro pespuntado en el paralelo al sesgo de forro contrastado a la tela principal armado con un cordón de refuerzo, el sesgo esta insertado entre la unión de la vuelta y forro (incluyendo cogotera) y el pespunte aplicado en el forro a 2mm de distancia aproximada del sesgo contraste.</p> <p>Prenda remallada en el interior</p>
<b>ESPALDA EXTERNO</b>	La espalda tendrá corte anatómico en el centro, será unido con costura recta con ensanche de 2cm (IR) por lado. Lleva corte desde la sisa y termina hacia la basta unidos con costura recta a 1cm (IR), según diseño.
<b>ESPALDA INTERNO</b>	En la parte central de la espalda del forro llevara fuelle de 2cm de profundidad (terminado) y 30cm de largo, a 1cm de la cogotera.
<b>BOTON</b>	<p>El delantero lleva 2 botones al tono de la tela principal N° 36L de 4 agujeros, más un botón de repuesto en el interior.</p> <p>Cada manga lleva 4 botones N-24 a tono la tela</p>
<b>OJALES</b>	El delantero lleva 2 ojales horizontal de tela de 2.5cm de largo, con vivos simétricos de tela.
<b>MANGAS</b>	Manga mayor y menor unidas con costura recta a 2cm (IR). En la parte inferior lleva un martillo cerrado con 4 botones N-24 decorativos
<b>HOMBRERAS</b>	De espuma forradas y orilladas c/504
<b>Basta</b>	De ruedo 4 cm y de mangas de 4cm (Incluido remalle) reforzados con entretela tejida fusionable
<b>Ensanches</b>	De 2cms. (IR) en las costuras principales (costados y centro de espalda), y de 1 cm en costuras auxiliares.
<b>FORRO</b>	totalmente forrado, material 100% poliéster
<b>HILO:</b>	De costura y remalle 100% poliéster
<b>COSTURAS:</b>	11ppp+/-10%
<b>REMALES:</b>	El ancho de remalle es de 0.5cm
<b>ENTRETELA:</b>	tejida fusionable (genero adhesivo), de 80 +/-5% gr, fusionados en maquina fusionadora para delanteros, vuelta delantero, espalda superior, sisas, vivo de ojal, vivos y vistas de bolsillos, cabeza de manga, bastas, cuello, solapa, cogotera.
<b>ETIQUETAS:</b>	<p>Ubicadas en la parte interna:</p> <p>Etiqueta de marca del confeccionista, etiqueta de marca de tela, talla, etiqueta de composición e instrucciones lavado. Según diseño.</p>
<b>ACABADOS:</b>	La prenda debe estar plancha y vaporizada
<b>PRESENTACIÓN:</b>	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.)

**HOMBRERAS**

Hombros de espuma  
forrado(forro), orillado c/504  
pegada con recta  
chorrera sesgada(tela principal)  
pegadas en la unión de  
cbza. de manga

**DELANTERO**

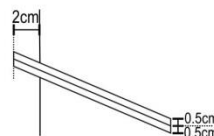
**SOLAPA**



corte princesa unido a 1cm (IR)  
c/301 y remallado

**DETALLE DEL BOLSILLO**

-Bolsillo tipo ojal inclinado, con 2 vivos de 0.5cm c/u de la misma tela principal  
-Abertura de bolsillo de 13cm  
-Ubicado a 2cm del corte.  
-Bolsa de forro unido c/301 y remallado a los laterales



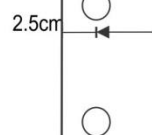
**Delantero derecho:**

2 ojales de tela 2.5cm de largo



**Delantero izquierdo:**

2 botones de 36L a tono



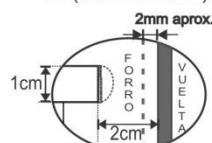
**VISTA INTERIOR IZQUIERDO**

**BOLSILLO INTERNO**

\*Bolsillo c/ 1vivo (vivo de tela) de 1cm 11cm de apertura x 14cm de profundidad

\*Bolsa (forro) de una sola pieza con recta y orillada a los costados.

\*atraque semilunar en extremos en (CONTRASTE)



**SESGO/ PESPUENTE (CONTRASTE)**

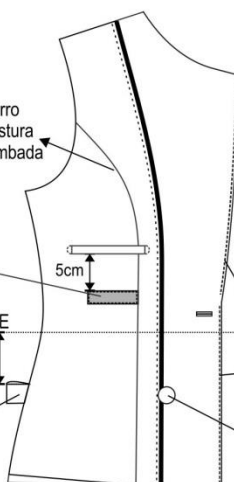
sesgo forro, armado con cintillo de refuerzo y pespunte tipo hilván (cadeneta el reverso)

Etiqueta de marca de tela pegado en su contorno a 1/16"

Forro costura tumbada

TALLE  
6cm

Etiqueta de composición e instrucción de lavado



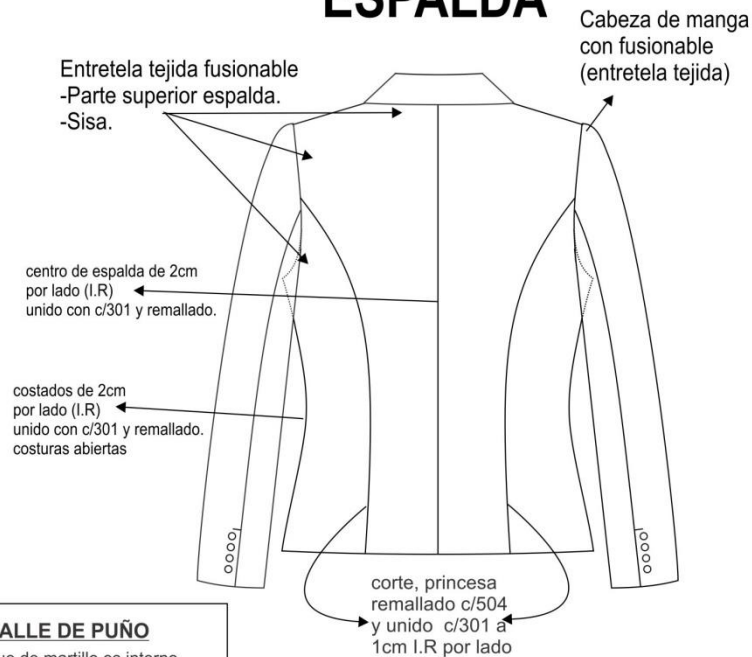
pespunte de quiebre a 1/16" c/301

botón de repuesto 36L

- \* TIPO DE CONFECCION A MEDIDA.
- \* COSTURA: 11 P.P.P +/- 10% (C/301)
- \* REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.

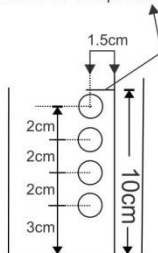


## ESPALDA



### DETALLE DE PUÑO

Atrache de martillo es interno, de tal forma de que por el anverso no se aprecia el mismo



Manga martillo cerrado  
04 botones decorativos  
Nº 24L a tono

## VISTA INTERIOR



- \* TIPO DE CONFECCION A MEDIDA.
- \* COSTURA: 11 P.P.P +/- 10% (C/301)
- \* REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.
- \*PRENDA TOTALEMENTE REMALLADA

**ADQUISICIÓN DE UNIFORME PARA PERSONAL SAT**

**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y/O INSUMOS CONFECCIÓN Y ACABADOS: PANTALÓN ANATOMICO SIN FORRO**

<b>MODELO</b>	Configurado, de acuerdo al modelo adjunto
<b>CONFECCIÓN</b>	A sobre medida según usuaria
<b>PRETINA</b>	Configurada de 6cm de alto, según diseño fusionado con entretela tejida fusionable. Margen de pespunte de quiebre de 1/16".  Asimismo, lleva ribete con tela de forro al pie de la pretina interior, de 0.6cm de alto.
<b>DELANTERO</b>	Tela cortada al hilo. En la parte central superior lleva un cierre de nylon al tono de la tela.  Además lleva bolsillo funcional, lleva pespunte de quiebre de 1/16" en su interior, según diseño
<b>POSTERIOR</b>	Tela cortada al hilo, con pinza de entalle a cada lado, según grafico
<b>BOLSILLO SECRETO</b>	Lleva secreto (oculto) ubicado en el lado derecho de la prenda, bajo pretina. Las medidas son de 9cm de abertura útil y 10cm de profundidad (debe estar atracada con maquina atracadora los extremos de la abertura del bolsillo). La bolsa de una sola pieza en tela de forro, embolsado c/301 a 6mm y pespuntado a 7mm c/301, en los laterales. Asimismo en la vista de bolsillo secreta debe llevar el orillo del fabricante de la tela.
<b>CIERRE</b>	Cierre de nylon, largo según usuaria al tono de la tela
<b>BOTONES</b>	2 botones externos N°24 de 4 agujeros al tono de la tela, más 1 botón de repuesto en la etiqueta de la lavado. Botones teñidos en su masa.
<b>OJALES</b>	Lleva 2 ojales bordados en posición horizontal de 2 cm de largo, bordados hechos en máquina ojaladora en pretina.
<b>BASTA</b>	De 5cm (IR) cosidos con máquina bastera con puntada invisible.
<b>ENSANCHES</b>	En el fundillo parte posterior superior con ensanche de 2cm(IR) a cada lado y termina en la parte inferior con ensanche de 1cm(IR), unido c/301  En los costados, orillado y unido c/301 con ensanche de 2cm (IR)  En la entrepierna delantera, con costura de 1cm (IR)  En la entrepierna posterior: con un ensanche de 2cm (IR) en la parte superior y en la parte inferior de 1cm (IR) según indica el grafico.  Unión de entrepiernas c/301
<b>HILO</b>	De costura y remalle 100% poliéster 40/2
<b>COSTURAS</b>	11ppp+/-10% c/301
<b>REMALLES</b>	El ancho de remalle es de 0.5cm
<b>ENTRETELA</b>	tejida fusionable (genero adhesivo), de 80 +/-5 gr, fusionados en maquina fusionadora para la pretina y tricotex de 60gr para la garetta y garetton
<b>ETIQUETAS</b>	Ubicadas en la parte interna:

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

<CodUO - 144 - Correlativo>

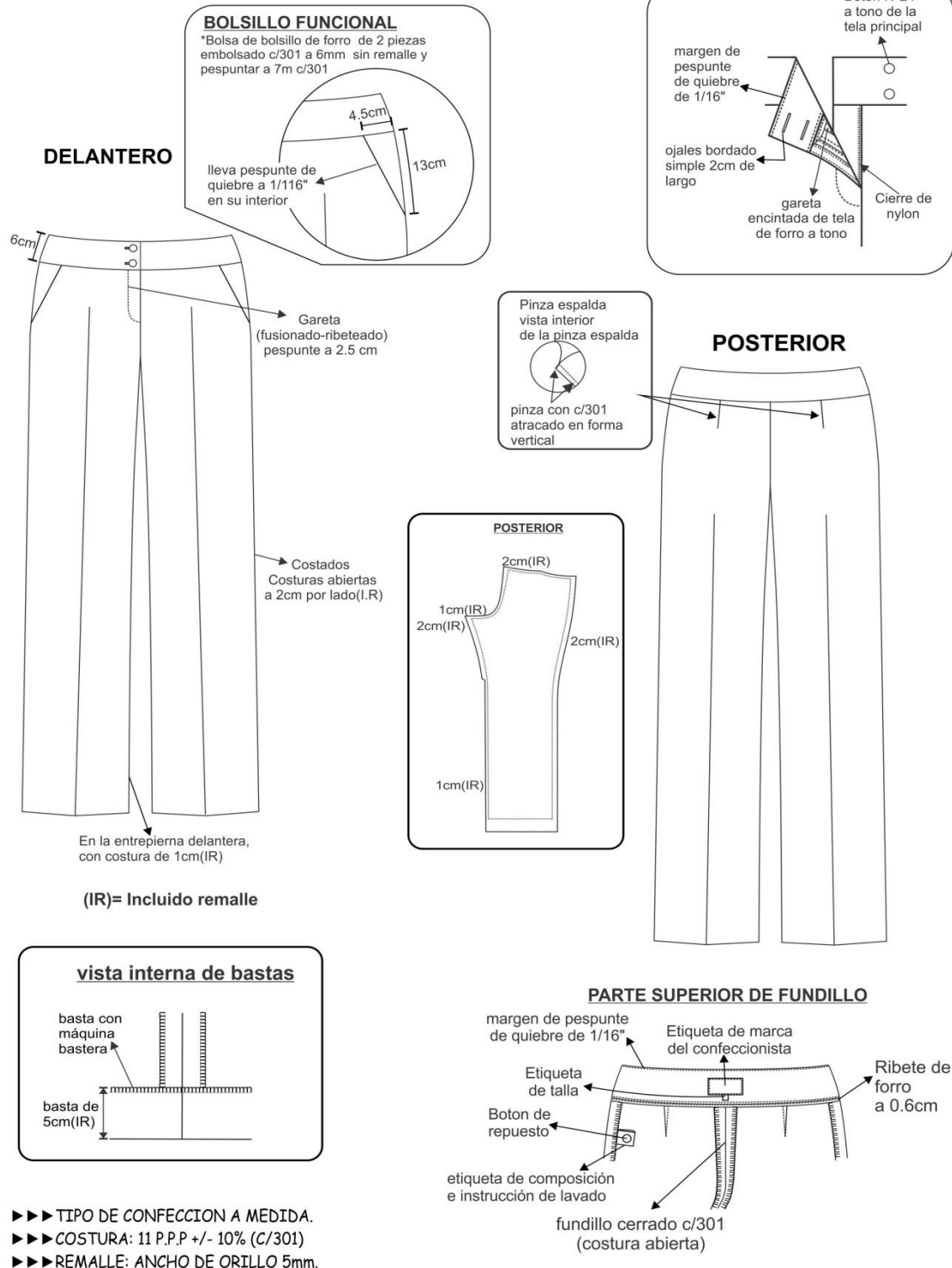
<Fecha de elaboración>

PAC: <NumPAC>

### ADQUISICIÓN DE UNIFORME PARA PERSONAL SAT

	Etiqueta de marca del confeccionista, talla e instrucciones de cuidado, lavado y uso. Según diseño.
<b>ACABADOS</b>	La prenda debe estar plancha y vaporizada
<b>PRESENTACIÓN</b>	<p>La muestra será presentada en talla "M" en portaterno impermeable.</p> <p>La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.).</p>

**PANTALÓN CON PRETINA CONFIGURADA**



## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

<CodUO - 144 - Correlativo>

<Fecha de elaboración>

PAC: <NumPAC>

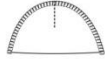
### ADQUISICIÓN DE UNIFORME PARA PERSONAL SAT

#### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y/O INSUMOS CONFECCIÓN Y ACABADOS: BLUSA MANGA LARGA

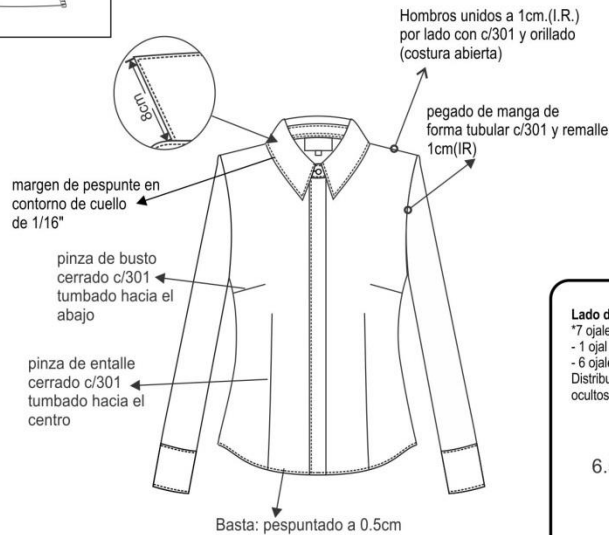
<b>MODELO</b>	Blusa con cuello camisero, según modelo adjunto.
<b>CONFECCIÓN</b>	a sobre medida según usuaria
<b>CUELLO</b>	Superior: De 02 piezas fusionado con entreteja tejida tricote, embolsado c/301 y pespuntado a 1/16".  Pie de cuello: de 2 piezas, embolsado c/301 y pespuntado a 1/16". Pegar a cuerpo con 301. El cuello debe ser simétrico.
<b>DELANTERO</b>	Consta de 1 pinza de busto cerrado c/301 a cada lado, y una pinza de entalle cerrado c/301 a cada lado, según gráfico.  Pechera oculta: con abotonadura oculta.
<b>ESPALDA</b>	Consta una pinza de entalle cerrado c/301 a cada lado, según gráfico., según diseño
<b>MANGA</b>	Larga con puño según diseño.  Puño de una sola pieza de 8cm. Lleva 3 botones N°18L al tono de la tela principal y 3 ojales bordados, según diseño. Pespuntado a 1/16", en su contorno.  Pegar manga a cuerpo con recta en forma tubular y orillar
<b>HOMBROS</b>	Con hombreras de espuma liviano, forrada de la misma tela principal y remalladas, pegadas c/ 301.Unir hombros c/301 a 1cm(IR), costura abiertas
<b>ENSANCHES</b>	De costados y mangas de 2cm por lado incluido remalle, en hombros de 1cm (IR) por lado, en sisa de 1cm (IR).
<b>BOTONES</b>	N°18 a tono de la tela, 1 en el pie de cuello, 6 en la pechera y 3 botones en cada puño, más 1 botón de repuesto en el interior.Teñidos en su masa.
<b>OJALES</b>	6 ojales verticales en el delantero, 1 ojal horizontal en el pie de cuello, 3 ojales horizontales en cada puño. Todos los ojales de 1.7cm de largo, hechos en máquina ojaladora, según diseño.
<b>HILO</b>	De costura y remalle 100% poliéster
<b>COSTURAS</b>	11ppp+/-10%
<b>ENTRETEJA</b>	Tejida fusionable cuya composición es de 100% poliéster, para la pechera, cuello y puños. El componente mencionado debe ser fusionado en maquina fusionadora.
<b>ETIQUETAS:</b>	Ubicadas en la parte interna:  Etiqueta de marca del confeccionista, talla, etiqueta de composición e instrucciones de lavado. Según diseño.
<b>ACABADOS:</b>	La prenda debe estar planchada y vaporizada
<b>PRESENTACIÓN:</b>	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.).Presentado en talla M,con su debido gancho colgador y bolsa

**BLUSA MANGA LARGA**

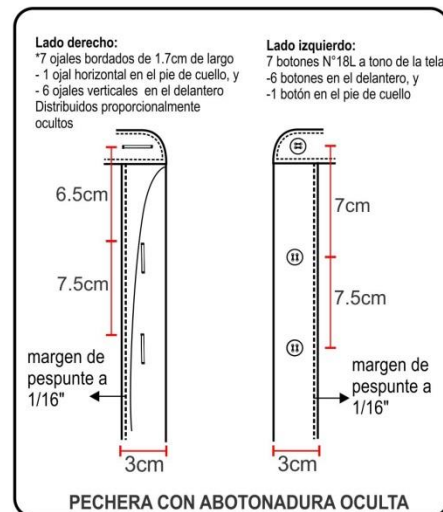
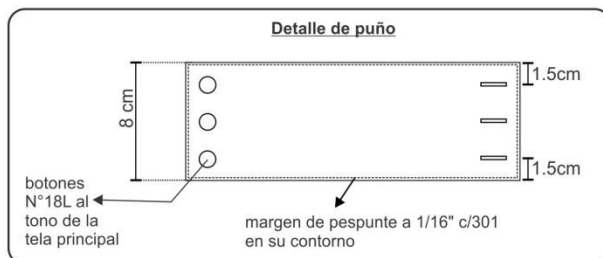
Hombros de espuma  
blanca liviano, forrada  
en tela y remalladas.  
pegado c/301 (recta)



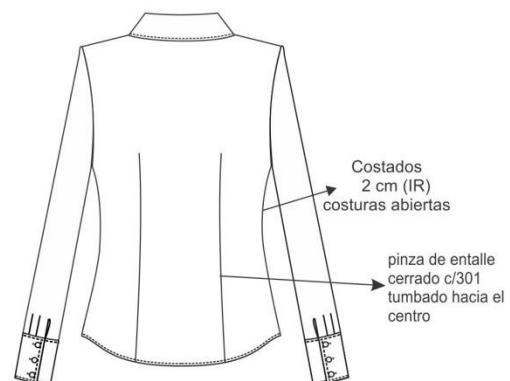
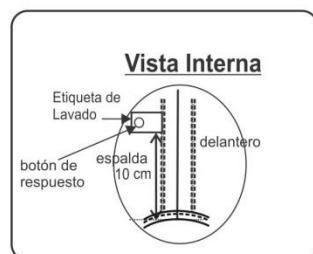
**DELANTERO**



CUADRO DE INSUMOS		
INSUMOS	DESCRIPCIÓN	COLOR
HILO PESPUENTE	40/2	AL TONO
HILO COSTURA TELA	40/2	A TONO
HILO DE REMALLE		A TONO



**ESPALDA**



ENTRETELA DE LA MEJOR CALIDAD

TIPO DE CONFECCIÓN A MEDIDA.

COSTURA: 11 P.P.P +/- 10%

REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.

## ADQUISICIÓN DE UNIFORME PARA PERSONAL SAT

### ITEM PAQUETE 02

#### SUBÍTEM 3

#### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE LA TELA DEL UNIFORME DE VERANO PARA CABALLEROS 2022

#### 01 SACO - 02 PANTALONES

TIPO DE TEJIDO	:	LANILLA
DESCRIPCION	:	LANILLA MELANGE COLOR GRIS OSCURO
COMPOSICION (ASTM D-629 parte 18.6.2)	:	(25% LANA 75% POLIESTER) ± 5%
ANCHO ENTRE ORILLOS	:	148 CMS MINIMO
PESO GRMS/LINIALES (ASTM D-3776)	:	300+- 5% (Incluye orillo)
PESO GRMS/M2 (ASTM D-3776)	:	197 +- 5%
ARMADURA	:	TELA 1/1
TITULO DEL HILADO (ASTM-1059)	:	
Urdimbre	:	Nm 2/48 +-5 %
Trama	:	Nm 2/48 +-5 %
DENSIDAD (N° DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775)	:	
Urdimbre	:	21.0 +-2
Trama	:	20.0+-2
ESTABILIDAD DIMENSIONAL (AATCC-158)	:	
Urdimbre	:	-1.0 %% MAXIMO
Trama	:	-0.5 %% MAXIMO
SOLIDEZ DE COLOR	:	
A LA LUZ (AATCC-16) escala de grises	:	3.5 MINIMO
AL SUDOR ACIDO (AATCC-15)	:	3.5 MINIMO
AL SUDOR ALCALINO (AATCC-15)	:	3.5 MINIMO
AL FROTE SECO /AATCC-8)	:	4.0 MINIMO
AL FROTE HUMEDO (AATCC-8)	:	3.5 MINIMO
AL LAVADO EN SECO (AATCC-132)	:	4.0 MINIMO
ACABADO	:	TERMOFIJADO Y DECATIZADO

- CAMISA MANGA LARGA

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

<CodUO - 144 - Correlativo>

<Fecha de elaboración>

PAC: <NumPAC>

### ADQUISICIÓN DE UNIFORME PARA PERSONAL SAT

TELA	:	DOBBY PUNTINADO
COLOR	:	PLOMO
TIPO DE TEJIDO	:	PLANO
COMPOSICION (%)	:	
Urdimbre	:	65% Algodón y 35% Polyester $\pm$ 5 (Mezcla Intima)
Trama	:	65% Algodón y 35% Polyester $\pm$ 5 (Mezcla Intima)
PESO G/M2	:	132 $\pm$ 5%
ARMADURA	:	DOBBY
TITULO DEL HILADO	:	
Urdimbre	:	50/1 $\pm$ 5
Trama	:	50/1 $\pm$ 5
Nº HILOS X PULGADA ACABADA	:	
Urdimbre	:	157 $\pm$ 5%
Trama	:	102 $\pm$ 5%
RESISTENCIA A LA TRACCION KgF	:	
Urdimbre	:	11 MIN
Trama	:	11 MIN
SOLIDEZ DE COLOR	:	
A LA LUZ	:	3-4 mín.
AL LAVADO DOMESTICO	:	3 mín
AL SUDOR ACIDO	:	3 mín
AL SUDOR ALCALINO	:	3 mín
AL FROTE SECO	:	3 mín
AL FROTE HUMEDO	:	2 mín
ACABADO	:	BLANCO OPTICO O HILO COLOR, CAUSTIFICADO, PRE ENCOGIDO

#### RECOMENDACIONES DE USO PARA CAMISAS.

##### BENEFICIOS EN EL USO:

Base perteneciente al programa de etiquetas +Algodón.  
Es suave y confortable al contacto con la piel.  
Liviana y fresca ideal para todo tipo de climas.  
Se ofrece en unicolores y estampados.

##### CONDICIONES DE USO:

Lavar con colores similares.  
No almacenar en húmedo.  
No usar blanqueador/No blanquear  
Temperatura máxima de lavado 30 grados Celsius. Proceso normal.  
Planchar a una temperatura máxima de la base de 110 grados Celsius.  
No adicionar acondicionador de telas.  
No remojar.  
No retorcer ni exprimir.

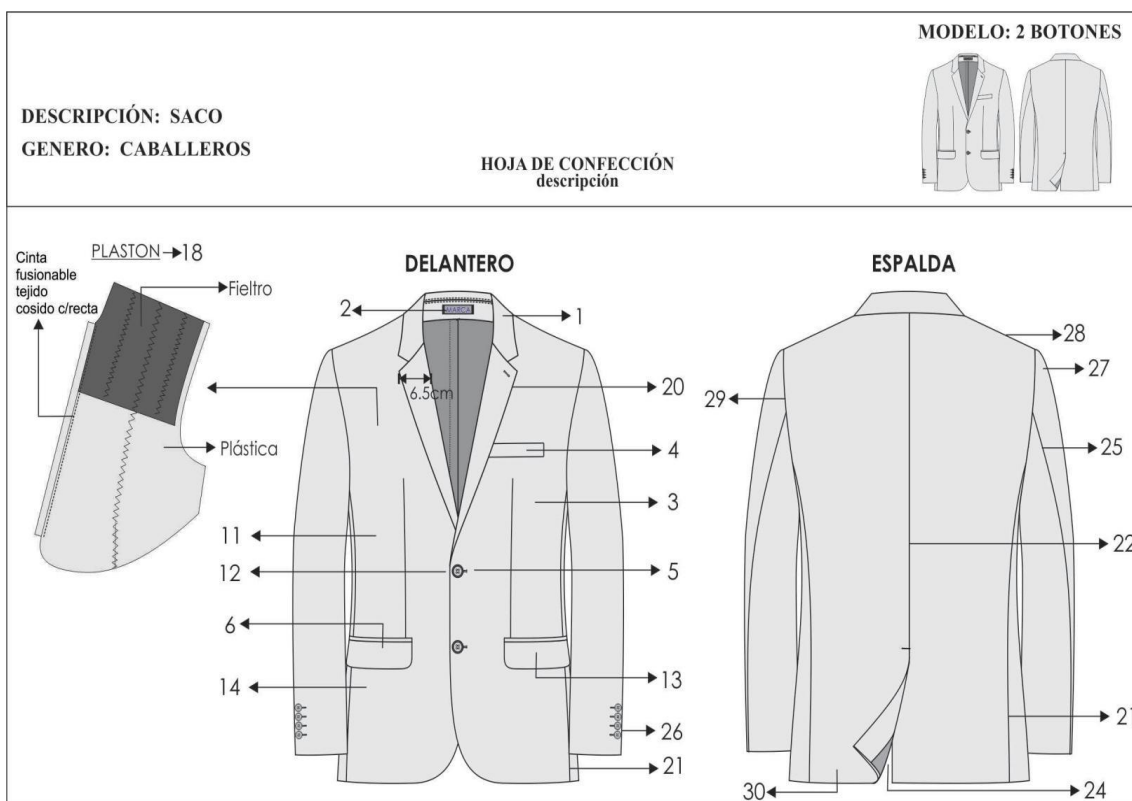
Se puede secar en máquina. Secar ajustado a una temperatura más baja y ciclo normal.  
Evite el roce con superficies ásperas o aristas vivas para no generar ganchos en la superficie de la tela.

#### DESCRIPCION DETALLADA DE LA CONSTRUCCION DE LOS UNIFORMES DE VERANO CABALLEROS

#### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y/O INSUMOS CONFECCIÓN Y ACABADOS: SACO 2 BOTONES CON ABERTURA CENTRAL.

"SASTRE HECHO A LA MEDIDA".





1. - **CUELLO:** Superior fusionado con entretela fusionable. Además lleva pie de cuello. Inferior

con fieltro al tono de la tela unido con el exterior con costura ZIG – ZAG estilo sastre.

En los extremos es embolsado con costura recta. El cuello debe ser simétrico.

2.-**PRESILLA COLGADOR:** Al centro del cuello lleva un cintillo para colgador con marca. Con atraque en los extremos.

3.-**DELANTERO IZQUIERDO** (parte externa): Deberán estar fusionados con entretela fusionable, lleva pinza armada con 301.y llevarán un refuerzo de plastón.

4.-**BOLSILLO CARTERA:** En la parte superior del delantero izquierdo llevara un bolsillo cartera de 10.5cm de largo por 2.5cm de alto. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, bolsa con costura remalle y con puntada de seguridad en los costados.

5.-**OJALES DELANTEROS:** En la parte central deben llevar 02 ojales bordados tipo ojo de chanco con atraque en forma vertical el cual tiene una medida de 2.8cm Los ojales deben estar colocados de manera simétrica uno debajo del otro.

6.-**BOLSILLO INFERIOR** izquierdo tipo ojal: En la parte inferior llevará un bolsillo tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm por lado y abertura de 15.7cm, además llevará una tapa conformada de dos partes, la parte superior de la misma tela, la cual estará reforzada con entretela fusionable y la parte inferior o contratapa es de forro, la medida de esta tapa es de 5.5cm de alto incluyendo el vivo con 15.7cm de largo. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero 65%algodon 35%poliester, bolsa con costura remalle y con puntada de seguridad en los costados

7.-**DELANTERO IZQUIERDO** (interior forro): El delantero interior con forro de 100% poliéster de la mejor calidad.

#### **BOLSILLOS INTERNOS:**

8.-**SUPERIOR-PORTA DOCUMENTOS:** Tipo ojal con vivos de tela 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 13cm con atraque semilunar (en contraste) en los extremos de los bolsillos, además lleva una tapa botón triangular de forro insertada con 1 ojalillo tipo flecha de forro y 1 botón de 24 líneas centrado para mayor seguridad. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, bolsa con costura remalle y con puntada de seguridad en los costados

9.-**PORTA LAPICERO:** Tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 4cm con atraque semilunar en los extremos (en contraste). Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, bolsa con costura remalle y con puntada de seguridad en los costados

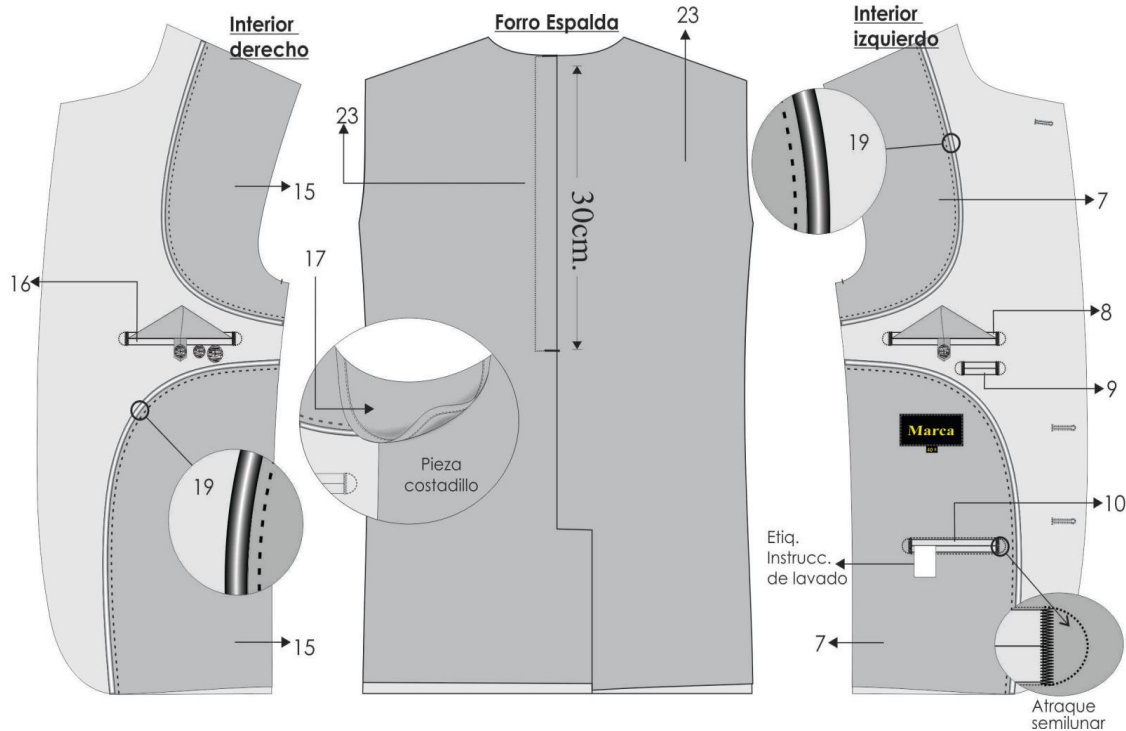
**ADQUISICIÓN DE UNIFORME PARA PERSONAL SAT**

- 10.- **CIGARRERA:** Tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 10cm con atraque semilunar en los extremos (en contraste) además de un pespunte al contorno a 1.6mm. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, bolsa con costura remalle y con puntada de seguridad en los costados
- 11.- **DELANTERO DERECHO** (parte externa): Deberán estar fusionados con entretela fusionable, lleva pinza armada con 301. y llevarán un refuerzo de plastón.
- 12.- **BOTONES DELANTEROS:** En la parte central deben llevar 02 botones de 32 Líneas a tono de la tela principal ubicados de manera simétrica uno debajo del otro.
- 13.- **BOLSILLO INFERIOR DERECHO TIPO OJAL:** En la parte inferior llevara un bolsillo tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm por lado y abertura de 15.7cm además llevará una tapa conformada de dos partes, la parte superior de la misma tela, la cual estará reforzada con entretela fusionable y la parte inferior o contratapa es de forro, la medida de esta tapa es de 5.5cm de alto incluyendo el vivo con 15.7cm de largo. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero 65%algodon 35%poliester, bolsa con costura remalle y con puntada de seguridad en los costados
- 14.- **BOLSILLO RELOJERO:** El bolsillo inferior derecho en la parte interna llevará un bolsillo relojero de popelina bolsillera el cual estará bastillado a 1cm y pegado con costura recta a 2mm.
- 15.- **DELANTERO DERECHO** (interior forro): El delantero interior con forro 100% poliéster de la mejor calidad.
- BOLSILLOS INTERNO:**
- 16.- **SUPERIOR-Porta documentos:** Tipo ojal con vivos de tela 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 13cm con atraque semilunar (en contraste) en los extremos de los bolsillos, además lleva una tapa botón triangular de forro insertada con 1 ojallito tipo flecha de forro y 1 botón de 24 líneas centrado para mayor seguridad. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, bolsa con costura remalle y con puntada de seguridad en los costados. Adicionalmente se colocaran los botones de repuesto 1 boton de 32 líneas y 1 botón de 24 líneas a un extremo del bolsillo.
- 17.- **PROTECTOR AXILAR:** Media Luna de forro ribeteado con 301 a 7mm de ancho.
- 18.- **PLASTON:** armado de 02 piezas, plástica y fieltro compactado. Deberán estar unidas con puntadas en zig-zag. Además de una tira de fusionable tejido a un extremo cosido con maquina recta.
- 19.- **VUELTA:** con media luna tipo pistola, armado con sesgo y pespunte tipo hilván (cadeneta en el interior) en contraste, la vuelta se une con el delantero con costura recta.
- 20.- **SOLAPA:** En el interior serán fusionadas con entretela fusionable. En la parte externa, extremo superior del lado izquierdo llevara 01 ojal bordado con atraque vertical de adorno (sin corte), el cual tiene una medida de 2.2cm.
- 21.- **COSTADILLO:** Será unido al delantero a 1cm y a la espalda a 2cm, lo cual permitirá un mejor entalle de la prenda; este llevará como refuerzo entretela fusionable desde la sisa hasta la basta.

**MODELO: 2 BOTONES**

DESCRIPCIÓN: SACO  
GENERO: CABALLEROS

HOJA DE CONFECCIÓN  
descripción



22. - **ESPALDA:** La espalda tendrá corte anatómico, tela será orillado y unido con costura recta con ensanche 2 cm por lado.

23. - **FORRO DE ESPALDA.** - De 02 piezas unido con remalle armar fuelle de 2cm de profundidad con 301

24.-**ABERTURA POSTERIOR.** - Lleva abertura central de 5cm de cruce, la abertura lleva refuerzo de fusible

25.-**MANGAS:** La manga mayor y menor (tela y forro) serán remalladas y estará unida con costura recta a 1cm.

26.-**BASTA Y MARTILLO DE MANGA:** Parte inferior, llevará 4 ojales bordados con atraque (sin corte) de 2.5cm de largo total, con sus respectivos botones de 24 líneas. La boca de manga será de tipo martillo con abertura de 3cm, la cual tendrá una basta de 4cm (incluido remalle), será reforzada por la parte interior con entretela fusible.

27.-**CABEZA DE MANGA:** Es fusionada con entretela fusible. Lleva chorrera de fieltro para un mejor armado de la manga.

28.-**HOMBROS:** remallado y Unido a a 1cm Además en la parte interna llevara hombreras anatómicas prefabricadas de algodón una a cada lado.

29.-**SISA:** Unión de manga y cuerpo, costura de 1cm tela y forro.

30.-**BASTA DE SACO:** Doble de 4cm (incluido remalle), será reforzada por la parte interior con entretela fusible.

**NOTA:** Todos los ensanches de costuras están incluido remalle

**FORRO:**

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

<CodUO - 144 - Correlativo>

<Fecha de elaboración>

PAC: <NumPAC>

### ADQUISICIÓN DE UNIFORME PARA PERSONAL SAT

- Material 100% poliéster para el cuerpo y la manga, el color del forro es a tono de la tela del saco.
  - Las bolsas de bolsillos externos e internos serán de popelina bolsillero 65% algodón 35%poliester, **de color negro**, estos serán remallados y cosido con costura recta a 1cm.

#### COSTURAS:

- Todas las costuras están incluido remalle.
- Costura recta 301 – 4 a 5 Puntadas por centímetros
- Costura zig zag 304
- Remalle simple 504 - 4 a 5 Puntadas por centímetros

#### AVIOS:

- Once (11) botones de poliéster de 24 líneas al tono de la tela teñidos en su masa, incluido el de repuesto.
- Tres (03) botones de poliéster de 32 líneas al tono de la tela teñidos en su masa, incluido el de repuesto.
- Hilo de costura 40/2, 100% poliéster para costura y remalle.

#### ETIQUETAS BORDADAS:

Etiqueta de composición, Etiqueta de marca, Etiqueta de talla, Etiqueta colgador

Instrucciones de cuidado, lavado y uso.

#### PRESENTACIÓN DEL SACO:

Serán presentados en su colgador de plástico para terno y su respectiva porta terno impermeable con cierre. La muestra será presentada en talla L, La prenda deberá estar exenta de defectos de diseño, materiales y/o insumos; además exento de defectos de confección y acabados en su parte externa como interna, tales como: costuras saltadas, costuras asimétricas y no alineadas, hilos sueltos, mal planchado, defectos de fusionado, etc.

**MODELO: 2 BOTONES**

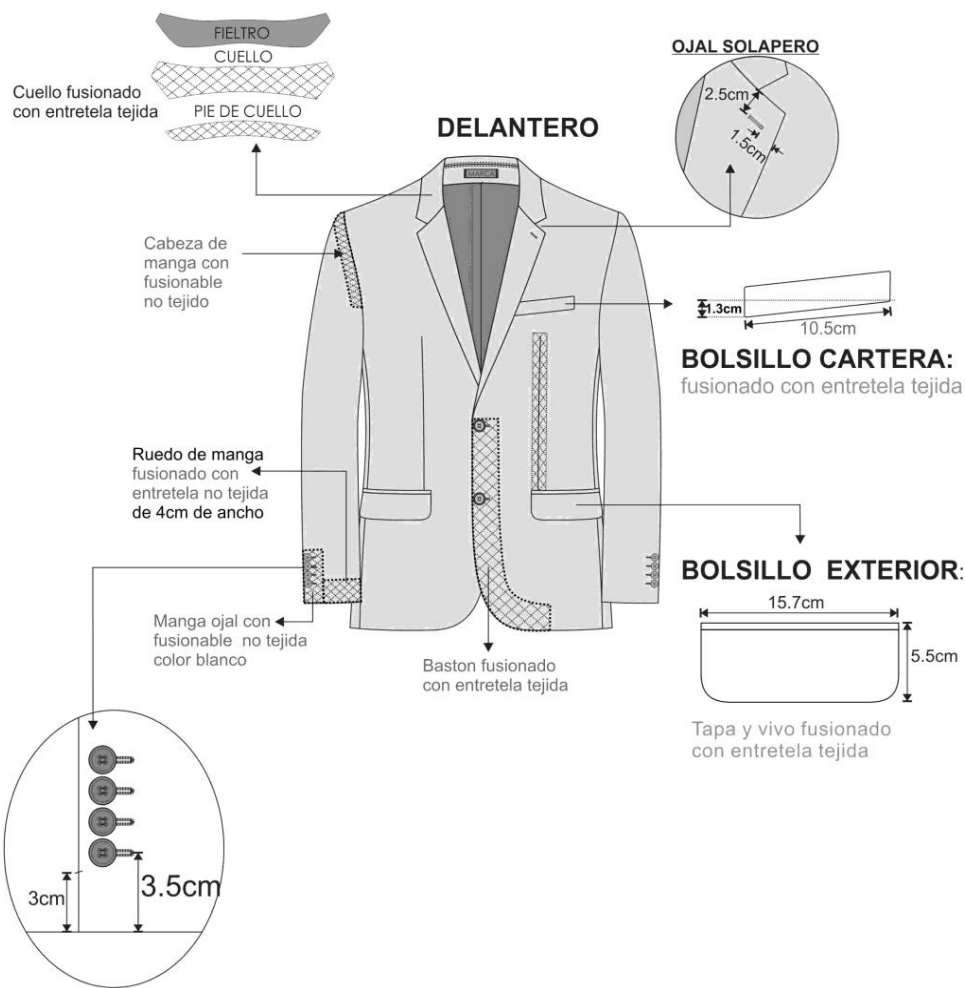
**DESCRIPCIÓN: SACO**

**GENERO: CABALLEROS**

**HOJA DE CONFECCIÓN**  
descripción



<b>ENTRETELAS</b>	ENTRETELA FUSIONABLE	ENTRETELA TEJIDA 85%gr M2 +/- 5%		DELANTERO, CUELLO, VUELTA, VIVOS, COSTADILLO (COMPLETO), CARTERA, TAPA, BASTON, PINZA, CINTA PLASTON
	ENTRETELA FUSIONBLE	NO TEJIDA	GRISS	ESPALDA SUPERIOR, CABEZA DE MANGA, RUEDO MANGA, RUEDO ESPALDA, ABERTURA, CORTE DE BOLSILLOS (TELA Y FORRO),
	ENTRETELA FUSIONABLE	NO TEJIDA	BLANCO	MANGA OJAL



-Costura: c/301-4 p.p.cm  
-Remalle: c/504-0.5cm ancho  
-Zig zag: c/304  
-PRENDA REMALLADA sin incluir sisa, cuello, pinza y union de vuelta con delantero

**IMPORTANTE:** el saco será remallado

**MODELO: 2 BOTONES**



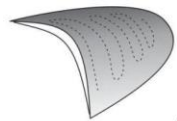
**DESCRIPCIÓN: SACO**

**GENERO: CABALLEROS**

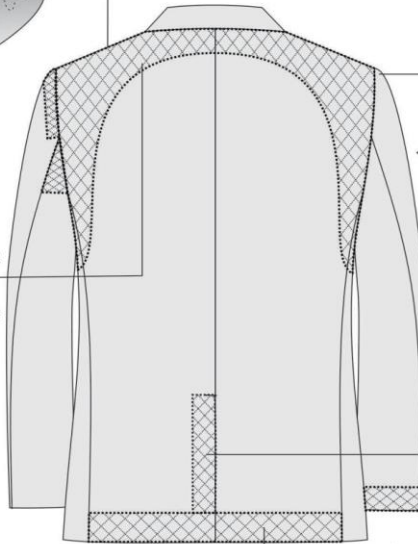
**HOJA DE CONFECCIÓN**  
descripción

**ESPALDA**

**HOMBRERAS:** anatómica,  
relleno de algodón con base  
de fieltro compactado.



Reforzar la espalda  
superior  
con entretela  
no tejida fusible



**CHORRERA:** De fieltro

Abertura con entretela  
no tejida fusible

Ruedo espalda con entretela  
no tejida fusible 9cm de ancho

-Costura:c/301-4 p.p.cm

-Remalle:c/504-0.5cm ancho

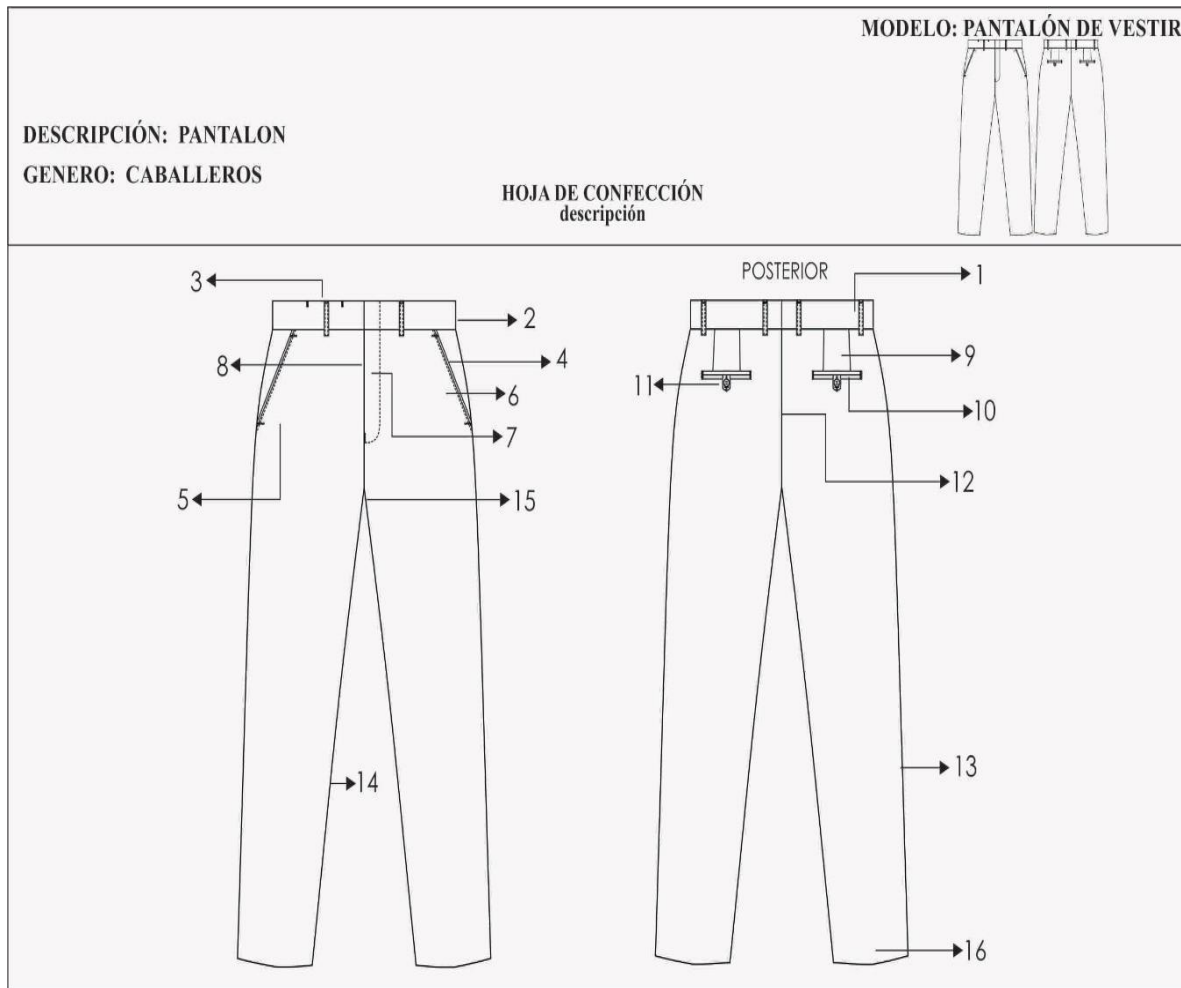
-PRENDA REMALLADA sin incluir, plaston, chorrera, sisa, cuello, escote,  
pinza y union de vuelta con delantero

**PRESENTACION DEL SACO:**

Serán presentados en su colgador plástico y su respectiva porta terno.

**IMPORTANTE:** el saco será remallado

**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL DISEÑO, CONFECCIÓN Y ACABADOS:**  
**PANTALON SIN PLIEGUES O CON PLIEGUES A ELECCION DEL USUARIO**



#### 1.-PRETINA:

Ancho de 4 cm (terminado). Acabado de 2 piezas izquierda y derecha con un bolsillo secreto en el lado derecho. Lleva entreteja fusionable adherida a la tela, adicionalmente se prepara el forro de la pretina que consta: una entreteja no tejida, con sesgos de tela bolsillero y la cinta de pretina antideslizante.

Además, lleva entreteja tejida no fusionable de refuerzo de pretina.

El forro de la pretina será de popelina bolsillera, la cual llevará una cinta de pretina elástica antideslizante.

Para dar mayor seguridad a la prenda llevará un corchete de metal inoxidable. En la parte interna de la pretina, extremo izquierdo llevará un botón de 24 líneas al tono de la tela, este servirá para sujetar al garetón.

Este lleva un ojal bordado simple, exteriormente llevará presillas compartidas .

#### 2.-PRESILLAS:

Llevará 06 presillas de 1cm de ancho por 5cm de largo, las cuales llevaran atraques del mismo ancho de la presilla, uno en la parte superior y uno en la parte inferior (parte interna). Las presillas estarán distribuidas 02 en el delantero y 04 en la parte posterior

#### 3.-BOLSILLO SECRETA:

### ADQUISICIÓN DE UNIFORME PARA PERSONAL SAT

Ubicado en el lado superior de la pretina derecha, tiene 9cm de abertura útil por 10cm de profundidad. El bolsillo llevara atraque vertical de 1cm a los extremos; estará unido a la pretina con costura recta, embolsado con remalle y puntada de seguridad. La bolsa del bolsillo secreta será de la misma tela del cuerpo.

La vista del bolsillo llevara el orillo con la marca de la tela.

#### 4.-BOLSILLO DELANTEROS:

Con abertura sesgada y pespuntados a 2mm Colocar atraque horizontal de 1cm en los extremos de la boca de los bolsillos, los cuales deberán sujetar la costura de la boca del bolsillo. Las bolsas de bolsillo serán de popelina bolsillero y será ribeteado con doble puntada cadeneta. El material del ribeteado será de tela popelina bolsillera 65%algodón 35%poliester

**5.-BOLSILLO RELOJERO:** El bolsillo derecho en la parte interna, llevará un bolsillo relojero el cual estará bastillado a 1cm y pegado con costura recta a 2mm

#### 6.-VUELTA DE BOLSILLOS DELANTEROS:

Pegada al forro con pespunte de 2mm, por el exterior se deja un vivo de 2mm, La vuelta del bolsillo llevara el orillo con la marca de la tela.

#### 7.-GARETA:

Con entretela fusionable por el interior, Acabado interno ribeteado con popelina bolsillera y unido al delantero con costura recta a 1cm y pespuntado a 2mm. Lleva un cierre de metal de diente dorado al tono de la tela, pegado con costura recta. El ancho del figurado de la garetta es de 3.5cm en la parte inferior llevara un atraque vertical de 1cm

#### 8. - GARETÓN:

Con entretela fusionable por la parte interna, además va embolsado popelina bolsillera pespuntado con recta, unido con el cierre y el delantero con costura recta.

**9.-PINZAS PARTE POSTERIOR:** Con dos bolsillos tipo ojal centrado en las 02 pinzas, cada lad

#### 10.-BOLSILLOS FUNDILLOS:

Tipo ojal, con vivos de tela de 0.6cm C/U, con abertura según talla. Los dos extremos de los bolsillos llevaran atraques verticales de 1.2cm. Las bolsas de bolsillo serán de popelina bolsillero y será ribeteado con doble puntada cadeneta. El material del ribeteado será de tela popelina bolsillera 65%algodón 35%poliester

#### 11.-PRESILLA Y BOTÓN DE BOLSILLO OJAL:

En ambos bolsillos llevará insertado en la parte central un ojalillo tipo flecha, con un atraque horizontal de 1cm en la parte inferior; así como 1 botón de 24 líneas, el cual ira pegado en la parte inferior del vivo a la dirección del ojalillo.

#### 12.-TIRO FUNDILLOS:

Ribeteados por separado y unidos con costura cadeneta a 3.5cm en la parte superior terminando con costura de 1.2cm por lado en la parte inferior. El material del ribeteado será de tela popelina bolsillera 65%algodón 35%poliester

**13.-COSTADOS:** Remallado y unido con 401 a 1cm

#### 14.-ENTREPIERNAS:

Tanto delanterocomo espalda es remallado y unido con 401 a 1cm desde el tiro hasta el ruedo.

**15.-PROTECTOR DE TIRO:** En el cruce del delantero y fundillos se colocara un murciélago (protector de tiro en forma triangular, está ubicado ente el cruce del delantero y espalda) de popelina, el cual estará fijado al garetón con costura recta y fijado a la entrepierna con un atraque en costura recta en los extremos.

**16.-BASTA:** Remallada, doblez de 5 cm de ancho, subido con maquina bastera.

Llevará taquera (orillo de tela) en la parte posterior.

Llevará puntera. En la parte delantera

**DELANTERO:** Sin pliegues laterales o con pliegues laterales a cada lado tumbado hacia los costados, 3.8cm de separación



**ADQUISICIÓN DE UNIFORME PARA PERSONAL SAT**

**FORRO PARA EL BOLSILLO Y PRETINA RIBETES:**

Popelina bolsillero 65%algodon 35%poliester de **color negro**.

**COSTURA:** todas las costuras están incluido remalle.

**Tipo de puntada por centímetro:**

- Costura recta 301 – 4 a 5 Puntadas por centímetros
- Remalle simple 504 - 4 a 5 Puntadas por centímetros

**AVIOS:**

- 04 botones de poliéster de 24 líneas al tono de la tela teñidos en su masa, incluido repuesto.
- 01 juego de ganchos de metal.
- 01 cierre de metal de diente dorado.
- Hilo 100% poliéster 40/2. Para remalles y costura a tono de la tela.
- Cinta p/ pretina elasticada.
- Refuerzos de pretina

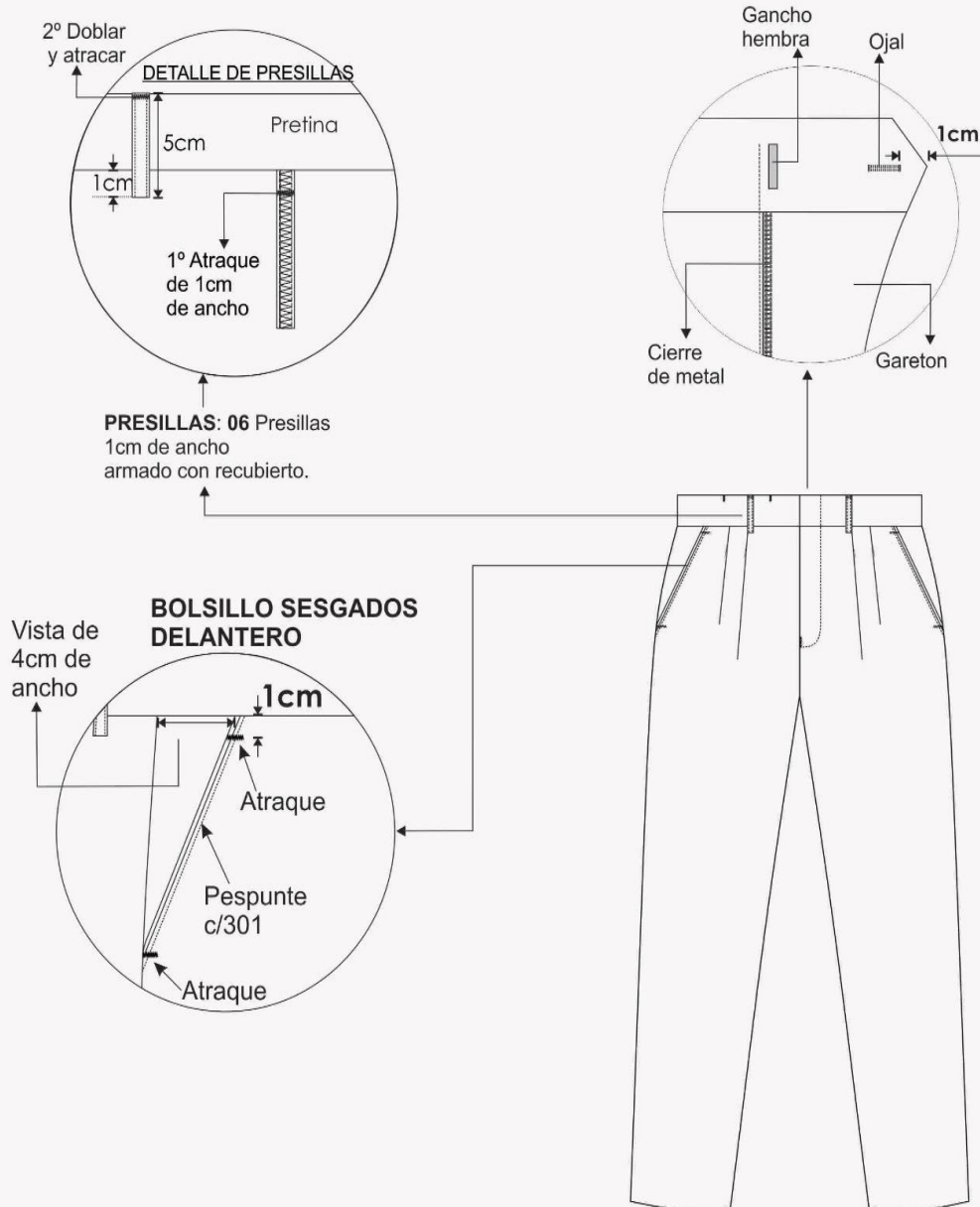
**ETIQUETAS BORDADAS**

- Etiqueta de composición de tela, Etiqueta de marca, Etiqueta de talla, Instrucciones de cuidado, lavado y uso.

**PRESENTACIÓN:**

Serán presentados en su colgador de plástico para terno y su respectiva porta terno impermeable con cierre. La muestra será presentada en talla L, sin pliegues, La prenda deberá estar exenta de defectos de diseño, materiales y/o insumos; además exento de defectos de confección y acabados en su parte externa como interna, tales como: costuras saltadas, costuras asimétricas y no alineadas, hilos sueltos, mal planchado, defectos de fusionado, etc

**DELANTERO**



**\*PRENDA REMALLADA\*\*\***

Costura:c/301-4 p.p.cm

Remalle:c/504-0.5cm ancho

DESCRIPCIÓN: PANTALON

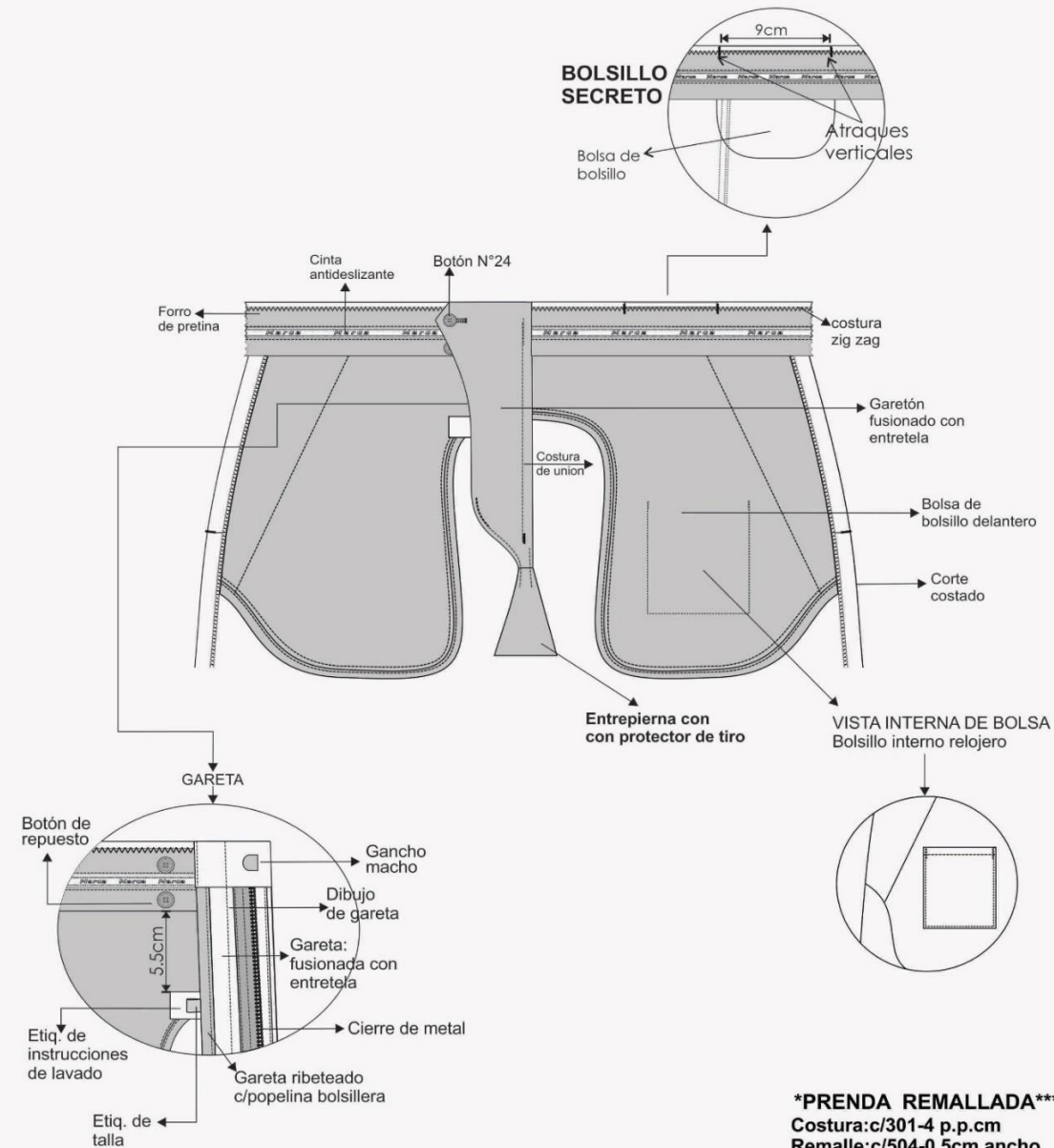
GENERO: CABALLEROS

HOJA DE CONFECCIÓN  
descripción

MODELO: PANTALÓN DE VESTIR

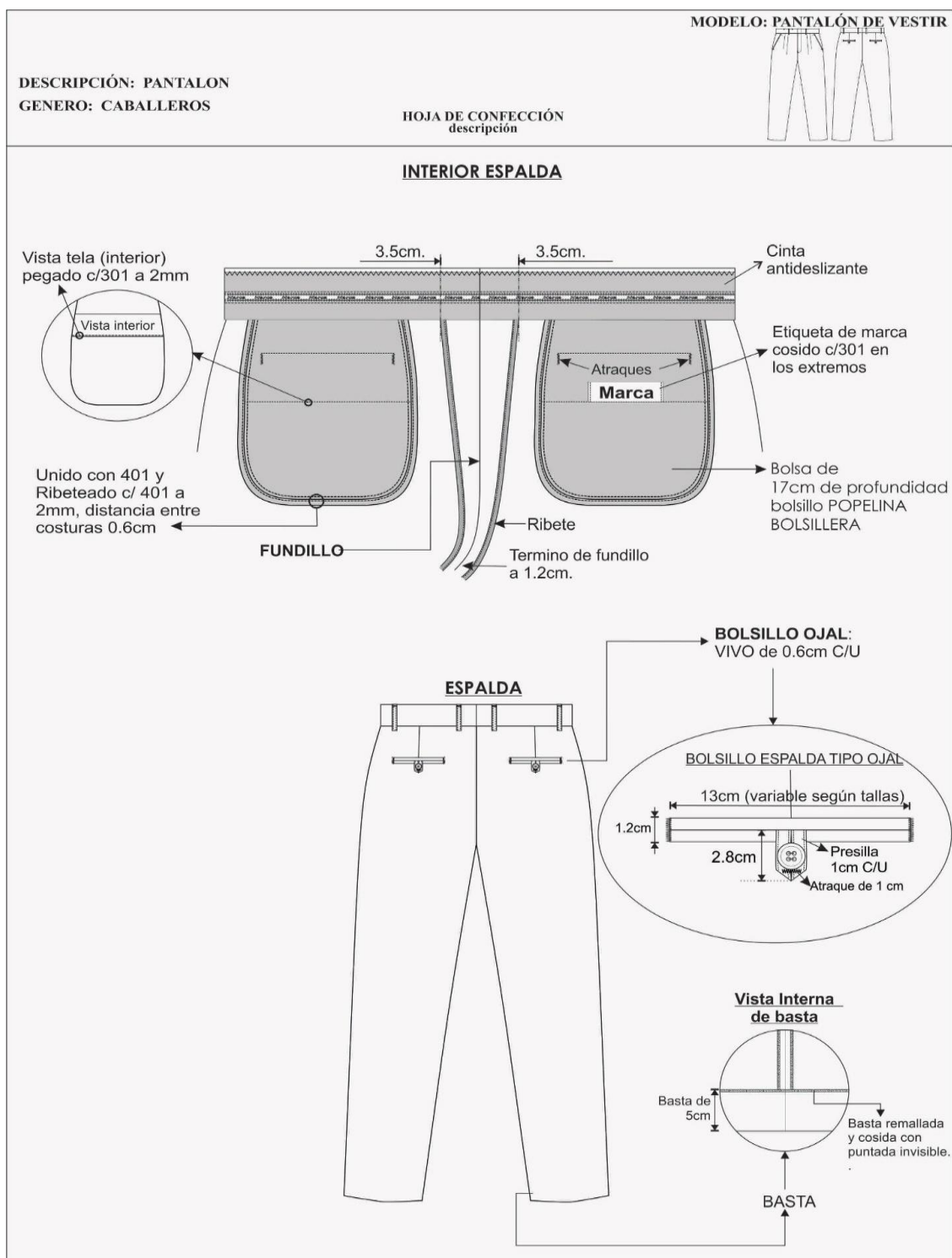


**INTERIOR DELANTERO**



**\*PRENDA REMALLADA\*\*\***  
Costura: c/301-4 p.p.cm  
Remalle: c/504-0.5cm ancho

**ADQUISICIÓN DE UNIFORME PARA PERSONAL SAT**



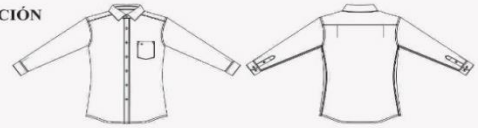
**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y/O INSUMOS**

**CONFECCIÓN Y ACABADOS: CAMISA DE VESTIR MANGA LARGA:**

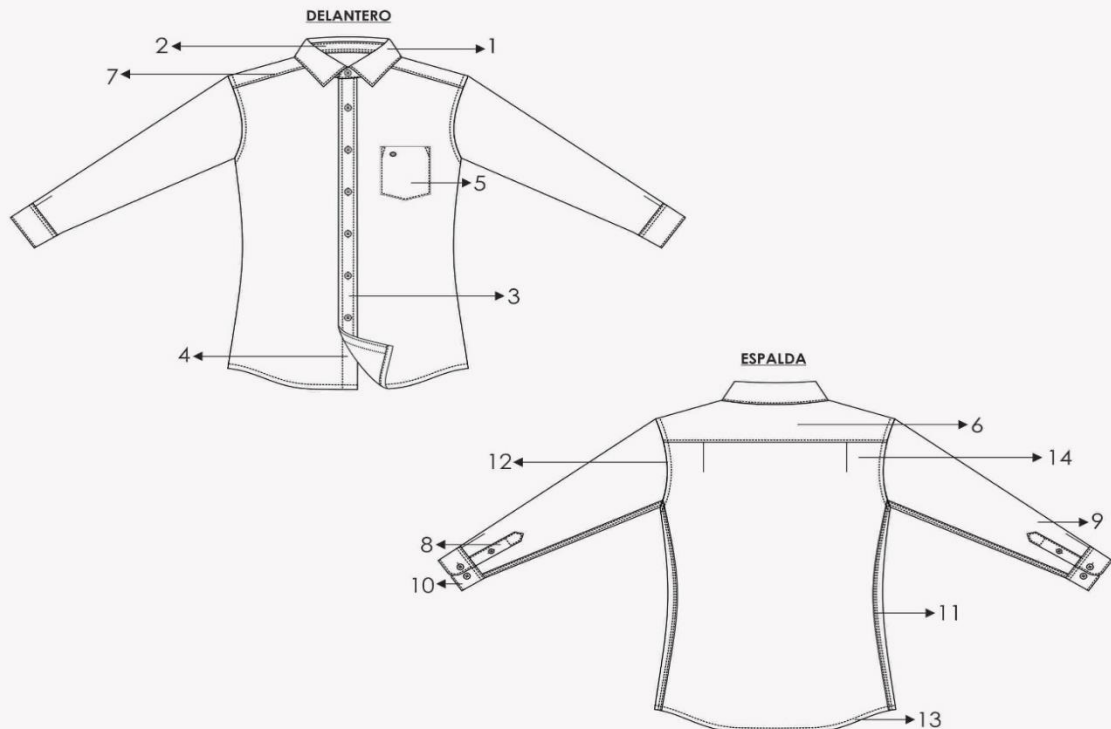
**ADQUISICIÓN DE UNIFORME PARA PERSONAL SAT**

DESCRIPCIÓN: CAMISA  
GENERO: CABALLEROS

HOJA DE CONFECCIÓN  
descripción



MODELO: CAMISA DE VESTIR



CODIGO PUNTADA	P.P.P	ALTERNATIVA DE MAGUINA
301	14	RECTA
401	14	CERRADORA

1. - **CUELLO:** Exterior fusionado, con refuerzo además lleva barbas atracadas en las punteras. Largo de puntas. Embolsado a 0.6cm y pespuntado al filo a 1.3mm

2. - **PIE DE CUELLO:** Pieza exterior fusionado c/entretela tejida y bastillado a 5mm c/301, unir cuello con pie de cuello a 5mm según piquete. Asentar a 1.3mm c/recta, punta de pie de cuello lado izquierdo con ojal de 1.5 cm largo en forma horizontal, lado derecho lleva botón de 16 líneas (ubicación c/marcador).

**ADQUISICIÓN DE UNIFORME PARA PERSONAL SAT**

**3.-DELANTERO IZQUIERDO:** Lleva tachón de 2.9cm ancho con entretela fusionable sobrepuesto armado con 401 doble aguja de 2.5cm de separación donde van los ojales de 1.5 cm.

**4.-DELANTERO DERECHO:** Lleva un bastillado a 2.5cm insertando la etiqueta de composición y cuidado, donde van los botones 06 de 16 líneas y 2 botones de repuesto (1 de 16 líneas y 1 de 14 líneas).

**5.-BOLSILLO:** Ubicado a la altura del segundo ojal del delantero izquierdo, con doble doblez en la parte superior y el modelo del bolsillo es en V. Isotipo bordado. Pegar bolsillo c/301 a 1mm del filo de bolsillo Además lleva atraque triangular.

**6.-CANESÚ:** Canesú interior centrar etiqueta de marca, es embolsado a 1cm con el canesú exterior y la espalda además lleva un pespunte al filo a 1mm.

**7.-HOMBRO:** Embolsar con 301 a 1cm del borde y pespuntar a 1mm hacia el canesú (unión de hombros) c/301.

**8.-YUGO FRANCÉS:** 16cm de largo y 2.5cm de ancho, con ojal y botón de 14 líneas centrado en el yugo, fijar c/recta dejando pestaña de 1/16"

**9.-MANGAS:** Lleva 02 pliegues de 1.3cm de profundidad con separación de 2cm, Pegadas al cuerpo con costura francesa (c/401 doble aguja). Pespunte a 1cm.

**10.-PUÑOS:** Fusionados (exterior), bastillados a 5mm c/301. Embolsados a 0.64 cm y pespuntados al filo 1.3 mm en contorno, lleva 2 botones de 16 líneas en cada puño y 01 ojal de 1.5 cm de largo.

**11.-CUERPO:** Cerrado con máquina cerradora de codo (c/401 doble aguja) 5mm.

**12.-SISA:** Pegar mangas con 401 (doble aguja), pespuntar en el exterior con 301 a 1cm de pegado de mangas, costuras tumbadas hacia el cuerpo (costura francesa).

**13.-BASTILLADO DE FALDÓN:** Con recta bastillado a 5mm c/301.

**14.-ESPALDA:** Lleva pliegues laterales, armado de pliegue con atraque en forma horizontal.

**AVIOS:**

- I. - 12 botones de poliéster de 16 líneas al tono de la tela, incluido repuesto.
- II. - 3 botones de poliéster de 14 líneas a tono de la tela, incluido repuesto
- III. - Hilo 100% poliéster 40/2. costura a tono de la tela.

**ETIQUETAS BORDADAS**

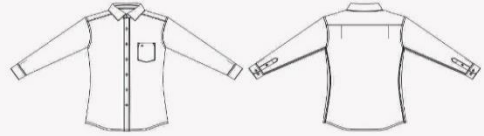
Etiqueta de composición, Etiqueta de marca, Etiqueta de talla.

etiqueta de instrucción de lavado sea de nylon color blanco con las indicaciones impresas

**PRESENTACIÓN:**

Para la muestra en talla 16, La prenda deberá estar exento de defectos de confección y acabados en su parte externa, como interna, tales como: Costuras saltadas, hilos sueltos, mal planchado, defecto de fusionado, etc. Deberá ser presentada con bolsa de polietileno y caja de cartón.

DESCRIPCIÓN: CAMISA  
GENERO: CABALLEROS



MODELO: CAMISA DE VESTIR

HOJA DE CONFECCIÓN  
DELANTERO Y ESPALDA

**DELANTEROS**

Delantero derecho:  
bastillado de 2.5cm de pestaña  
06 botones s N° 16 y 02 botones de  
repuesto N°16 y N°14

Delantero izquierdo:  
pegar tachón con 401 doble aguja  
de 2.5cm de separación costura cadeneta al interior  
lleva 06 ojales, 5 ojales verticales y el ultimo horizontal

Bastillado con 301  
y de 2.5cm desde el  
filo a costura

Etiqueta de lavado,  
composición  
insertada en el  
bastillado  
a 7.6cm de la basta  
terminada

El pegado de boton  
es de forma vertical  
al igual que la figura.

2cm  
Botones  
de repuesto de  
N° 16 y N°14

Separación  
de agujas  
2.5cm

2.9cm ancho  
de tachon

**BOLSILLO PARCHÉ**

Pegar bolsillo con 301 a  
1mm del filo de bolsillo A 14P.P.P

Atraque  
triangular  
3 puntadas

Doble doblez  
superior de 2.5cm  
y ISOTIPO bordado

**ESPALDA**

CANESU  
INFERIOR

MARCA  
T

Centrar y Pegar etiqueta de  
marca con 301 en los laterales,  
etiq. talla bordada en la misma  
etiqueta de marca

2.5cm

Canesú  
exterior

Canesú  
inferior

CANESÚ  
De doble pieza,  
embolsado a 1cm c/301,  
pespunte a 1mm c/301

Espalda con **PLIEGUE LATERAL**  
1cm de profundidad terminada  
tumbada hacia los costados  
atracados en forma horizontal

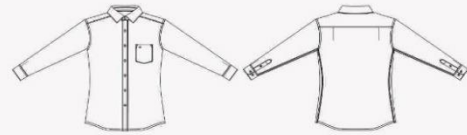
Espalda  
vista exterior



**ADQUISICIÓN DE UNIFORME PARA PERSONAL SAT**

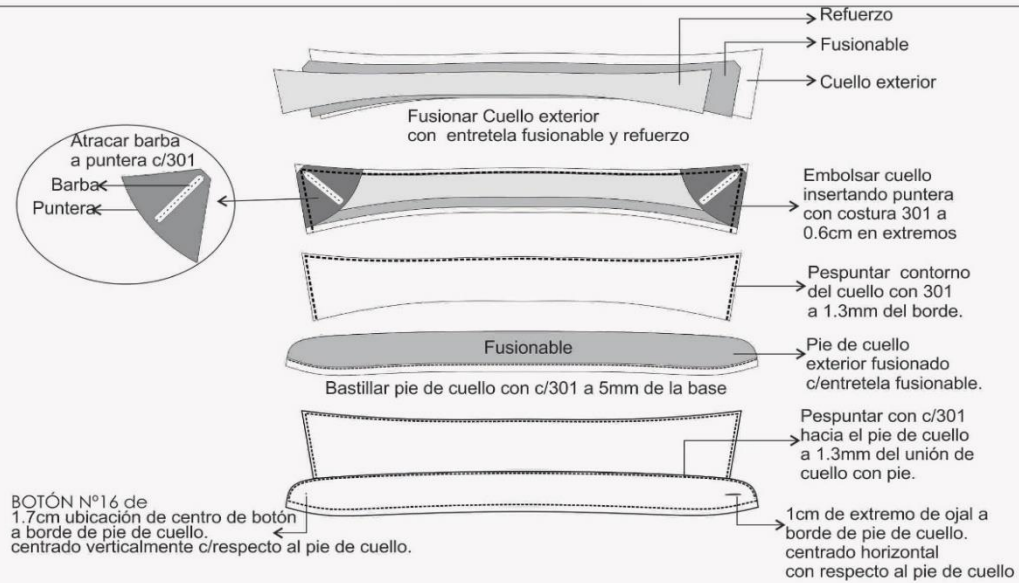
DESCRIPCIÓN: CAMISA  
GENERO: CABALLEROS

MODELO: CAMISA DE VESTIR

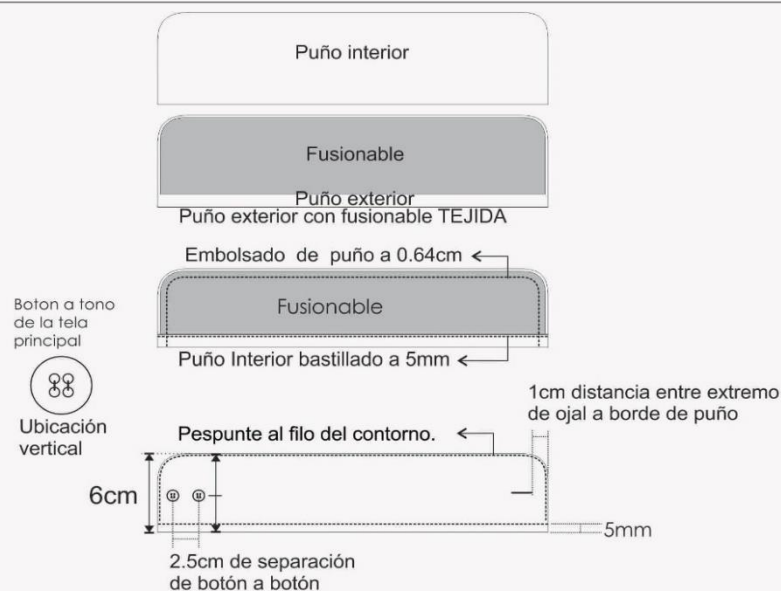


**HOJA DE CONFECCIÓN**  
cuello y puños

**EMSAMBLAJE CUELLO**



**EMSAMBLAJE PUÑO**



**SUBÍTEM 4**



## ADQUISICIÓN DE UNIFORME PARA PERSONAL SAT

### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE LA TELA DEL UNIFORME DE INVIERNO PARA CABALLEROS

#### 01 SACO - 02 PANTALONES

TIPO DE TEJIDO	:	CASIMIR
DESCRIPCION	:	CASIMIR COLOR CHARCOAL MELANGE
COMPOSICION (ASTM D-629 parte 18.6.2)	:	(25% LANA 75% POLIESTER) +- 5%
ANCHO ENTRE ORILLOS	:	148 CMS MINIMO
PESO GRMS/LINIALES (ASTM D-3776)	:	400 +- 5% (Incluye orillo)
PESO GRMS/M2 (ASTM D-3776)	:	265 +- 5%
ARMADURA	:	SARGA 2/2
TITULO DEL HILADO (ASTM-1059)	:	
Urdimbre	:	Nm 2/48 +-5 %
Trama	:	Nm 2/48 +-5 %
DENSIDAD (N° DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775)	:	
Urdimbre	:	31.0+- 2
Trama	:	26.0+- 2
ESTABILIDAD DIMENSIONAL (AATCC-135)	:	
Urdimbre	:	-1.0 % MAXIMO
Trama	:	-0.5 % MAXIMO
SOLIDEZ DE COLOR	:	
A LA LUZ (AATCC-16) escala de grises	:	3.5 MINIMO
AL SUDOR ACIDO (AATCC-15)	:	3.5 MINIMO
AL SUDOR ALCALINO (AATCC-15)	:	3.5 MINIMO
AL FROTE SECO /AATCC-8)	:	4.0 MINIMO
AL FROTE HUMEDO (AATCC-8)	:	3.5 MINIMO
AL LAVADO EN SECO (AATCC-132)	:	4.0 MINIMO
ACABADO	:	TERMOFIJADO Y DECATIZADO

#### • CAMISA MANGA LARGA

TELA	:	DOBBY PUNTINADO
COLOR	:	PLOMO
TIPO DE TEJIDO	:	PLANO
COMPOSICION (%)	:	
Urdimbre	:	65% Algodón y 35% Polyester ± 5 (Mezcla Intima)

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

<CodUO - 144 - Correlativo>

<Fecha de elaboración>

PAC: <NumPAC>

### ADQUISICIÓN DE UNIFORME PARA PERSONAL SAT

Trama	:	65% Algodón y 35% Polyester $\pm$ 5 (Mezcla Intima)
PESO G/M2	:	132 $\pm$ 5%
ARMADURA	:	DOBBY
TITULO DEL HILADO	:	
Urdimbre	:	50/1 $\pm$ 5
Trama	:	50/1 $\pm$ 5
Nº HILOS X PULGADA ACABADA	:	
Urdimbre	:	157 $\pm$ 5%
Trama	:	102 $\pm$ 5%
RESISTENCIA A LA TRACCION KgF	:	
Urdimbre	:	11 MIN
Trama	:	11 MIN
SOLIDEZ DE COLOR	:	
A LA LUZ	:	3-4 mín.
AL LAVADO DOMESTICO	:	3 mín
AL SUDOR ACIDO	:	3 mín
AL SUDOR ALCALINO	:	3 mín
AL FROTE SECO	:	3 mín
AL FROTE HUMEDO	:	2 mín
ACABADO	:	BLANCO OPTICO O HILO COLOR, CAUSTIFICADO, PRE ENCOGIDO

#### RECOMENDACIONES DE USO PARA CAMISAS.

##### BENEFICIOS EN EL USO:

Base perteneciente al programa de etiquetas +Algodón.

Es suave y confortable al contacto con la piel.

Liviana y fresca ideal para todo tipo de climas.

Se ofrece en unicolores y estampados.

##### CONDICIONES DE USO:

Lavar con colores similares.

No almacenar en húmedo.

No usar blanqueador/No blanquear

Temperatura máxima de lavado 30 grados Celsius. Proceso normal.

Planchar a una temperatura máxima de la base de 110 grados Celsius.

No adicionar acondicionador de telas.

No remojar.

No retorcer ni exprimir.

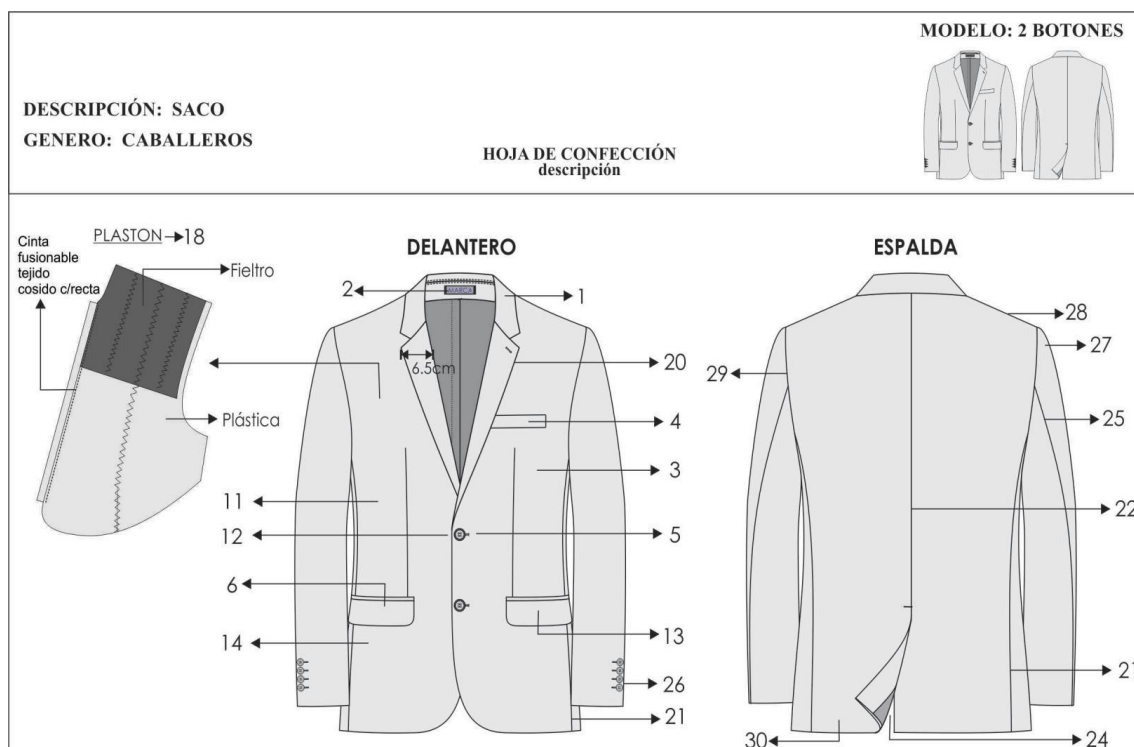
Se puede secar en máquina. Secar ajustado a una temperatura más baja y ciclo normal.

Evite el roce con superficies ásperas o aristas vivas para no generar ganchos en la superficie de la tela.

#### DESCRIPCION DETALLADA DE LA CONSTRUCCION DE LOS UNIFORMES DE INVIERNO CABALLEROS

#### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y/O INSUMOS CONFECCIÓN Y ACABADOS: SACO 2 BOTONES CON ABERTURA CENTRAL

"SASTRE HECHO A LA MEDIDA".



1. - **CUELLO:** Superior fusionado con entretela fusionable. Además, lleva pie de cuello. Inferior con fieltro al tono de la tela unido con el exterior con costura ZIG – ZAG estilo sastre.

En los extremos es embolsado con costura recta

El cuello debe ser simétrico.

2.-**PRESILLA COLGADOR:** Al centro del cuello lleva un cintillo para colgador con marca. Con atraque en los extremos.

3.-**DELANTERO IZQUIERDO** (parte externa): Deberán estar fusionados con entretela fusionable, lleva pinza armada con 301.y llevarán un refuerzo de plastón.

4.-**BOLSILLO CARTERA:** En la parte superior del delantero izquierdo llevara un bolsillo cartera de 10.5cm de largo por 2.5cm de alto. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, bolsa con costura remalle y con puntada de seguridad en los costados.

5.-**OJALES DELANTEROS:** En la parte central deben llevar 02 ojales bordados tipo ojo de chanco con atraque en forma vertical el cual tiene una medida de 2.8cm Los ojales deben estar colocados de manera simétrica uno debajo del otro.

6.-**BOLSILLO INFERIOR** izquierdo tipo ojal: En la parte inferior llevara un bolsillo tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm por lado y abertura de 15.7cm, además llevará una tapa conformada de dos partes, la parte superior de la misma tela, la cual estará reforzada con entretela fusionable y la parte inferior o contratapa es de forro, la medida de esta tapa es de 5.5cm de alto incluyendo el vivo con 15.7cm de largo. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero 65%algodon 35%poliester, bolsa con costura remalle y con puntada de seguridad en los costados

7.-**DELANTERO IZQUIERDO** (interior forro): El delantero interior con forro de 100% poliéster de la mejor calidad.

#### **BOLSILLOS INTERNOS:**

8.-**SUPERIOR-PORTA DOCUMENTOS:** Tipo ojal con vivos de tela 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 13cm con atraque semilunar (en contraste) en los extremos de los bolsillos, además lleva una tapa botón triangular de forro insertada con 1 ojalillo tipo flecha de forro y 1 botón de 24 líneas centrado para mayor seguridad. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, bolsa con costura remalle y con puntada de seguridad en los costados

9.-**PORTA LAPICERO:** Tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 4cm con atraque semilunar en los extremos (en contraste). Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, bolsa con costura remalle y con puntada de seguridad en los costados

**ADQUISICIÓN DE UNIFORME PARA PERSONAL SAT**

10.- **CIGARRERA:** Tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 10cm con atraque semilunar en los extremos (en contraste) además de un pespunte al contorno a 1.6mm. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, bolsa con costura remalle y con puntada de seguridad en los costados

11.- **DELANTERO DERECHO** (parte externa): Deberán estar fusionados con entretela fusionable, lleva pinza armada con 301. y llevarán un refuerzo de plastón.

12.- **BOTONES DELANTEROS:** En la parte central deben llevar 02 botones de 32 Líneas a tono de la tela principal ubicados de manera simétrica uno debajo del otro.

13.- **BOLSILLO INFERIOR DERECHO TIPO OJAL:** En la parte inferior llevara un bolsillo tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm por lado y abertura de 15.7cm además llevará una tapa conformada de dos partes, la parte superior de la misma tela, la cual estará reforzada con entretela fusionable y la parte inferior o contratapa es de forro, la medida de esta tapa es de 5.5cm de alto incluyendo el vivo con 15.7cm de largo. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero 65% algodón 35% poliéster, bolsa con costura remalle y con puntada de seguridad en los costados

14.- **BOLSILLO RELOJERO:** El bolsillo inferior derecho en la parte interna llevara un bolsillo relojero de popelina bolsillera el cual estará bastillado a 1cm y pegado con costura recta a 2mm.

15.- **DELANTERO DERECHO** (interior forro): El delantero interior con forro 100% poliéster de la mejor calidad.

**BOLSILLOS INTERNO:**

16.- **SUPERIOR-Porta documentos:** Tipo ojal con vivos de tela 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 13cm con atraque semilunar (en contraste) en los extremos de los bolsillos, además lleva una tapa botón triangular de forro insertada con 1 ojallito tipo flecha de forro y 1 botón de 24 líneas centrado para mayor seguridad. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, bolsa con costura remalle y con puntada de seguridad en los costados

Adicionalmente se colocaran los botones de repuesto 1 botón de 32 líneas y 1 botón de 24 líneas a un extremo del bolsillo.

17.- **PROTECTOR AXILAR:** Media luna de forro ribeteado con 301 a 7mm de ancho.

18.- **PLASTON:** armado de 02 piezas, plástica y fieltro compactado. Deberán estar unidas con puntadas en zig-zag. Además de una tira de fusionable tejido a un extremo cosido con maquina recta

19.- **VUELTA:** con media luna tipo pistola, armado con sesgo y pespunte tipo hilván (cadeneta en el interior) en contraste, la vuelta se une con el delantero con costura recta

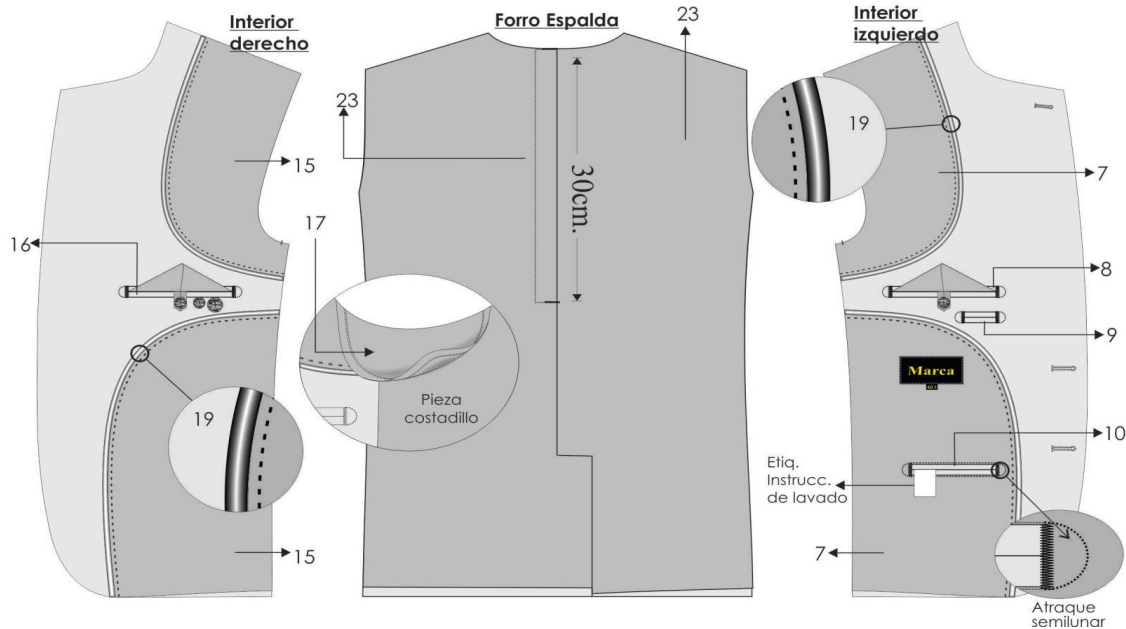
20.- **SOLAPA:** En el interior serán fusionadas con entretela fusionable. En la parte externa, extremo superior del lado izquierdo llevara 01 ojal bordado con atraque vertical de adorno (sin corte), el cual tiene una medida de 2.2cm.

21.- **COSTADILLO:** Será unido al delantero a 1cm y a la espalda a 2cm, lo cual permitirá un mejor entalle de la prenda; este llevará como refuerzo entretela fusionable desde la sisa hasta la basta.

DESCRIPCIÓN: SACO  
GENERO: CABALLEROS

HOJA DE CONFECCIÓN  
descripción

MODELO: 2 BOTONES



22. - **ESPALDA:** La espalda tendrá corte anatómico, tela será orillado y unido con costura recta con ensanche 2 cm por lado.

23. - **FORRO DE ESPALDA.** - De 02 piezas unido con remalle armar fuelle de 2cm de profundidad con 301

24.-**ABERTURA POSTERIOR.** - Lleva abertura central de 5cm de cruce, la abertura lleva refuerzo de fusible

25.-**MANGAS:** La manga mayor y menor (tela y forro) serán remalladas y estará unida con costura recta a 1cm.

26.-**BASTA Y MARTILLO DE MANGA:** Parte inferior, llevará 4 ojales bordados con atraque (sin corte) de 2.5cm de largo total, con sus respectivos botones de 24 líneas. La boca de manga será de tipo martillo con abertura de 3cm, la cual tendrá una basta de 4cm (incluido remalle), será reforzada por la parte interior con entretela fusible.

27.-**CABEZA DE MANGA:** Es fusionada con entretela fusible. Lleva chorrera de fieltro para un mejor armado de la manga.

28.-**HOMBROS:** remallado y Unido a a 1cm Además en la parte interna llevara hombreras anatómicas prefabricadas de algodón una a cada lado.

29.-**SISA:** Unión de manga y cuerpo, costura de 1cm tela y forro.

30.-**BASTA DE SACO:** Doble de 4cm (incluido remalle), será reforzada por la parte interior con entretela fusible.

**NOTA:** Todos los ensanches de costuras están incluido remalle

**FORRO:**

- Material 100% poliéster para el cuerpo y la manga, el color del forro es a tono de la tela del saco.
- Las bolsas de bolsillos externos e internos serán de popelina bolsillero 65% algodón 35%poliester, a tono de la tela, estos serán remallados y cosido con costura recta a 1cm.
- **COSTURAS:**
- Todas las costuras están incluido remalle.
- Costura recta 301 – 4 a 5 Puntadas por centímetros
- Costura zig zag 304
- Remalle simple 504 - 4 a 5 Puntadas por centímetros

### ADQUISICIÓN DE UNIFORME PARA PERSONAL SAT

#### AVIOS:

- Once (11) botones de poliéster de 24 líneas al tono de la tela teñidos en su masa, incluido el de repuesto.
- Tres (03) botones de poliéster de 32 líneas al tono de la tela teñidos en su masa, incluido el de repuesto.
- Hilo de costura 40/2, 100% poliéster para costura y remalle.

#### ETIQUETAS BORDADAS:

Etiqueta de composición, Etiqueta de marca, Etiqueta de talla, Etiqueta colgador

Instrucciones de cuidado, lavado y uso.

#### PRESENTACIÓN DEL SACO:

Serán presentados en su colgador de plástico para terno y su respectiva porta terno impermeable con cierre. La muestra será presentada en talla L (equivalente a la talla 42). La prenda deberá estar exenta de defectos de diseño, materiales y/o insumos; además exento de defectos de confección y acabados en su parte externa como interna, tales como: costuras saltadas, costuras asimétricas y no alineadas, hilos sueltos, mal planchado, defectos de fusionado, etc.

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

<CodUO - 144 - Correlativo>

<Fecha de elaboración>

PAC: <NumPAC>

### ADQUISICIÓN DE UNIFORME PARA PERSONAL SAT

MODELO: 2 BOTONES

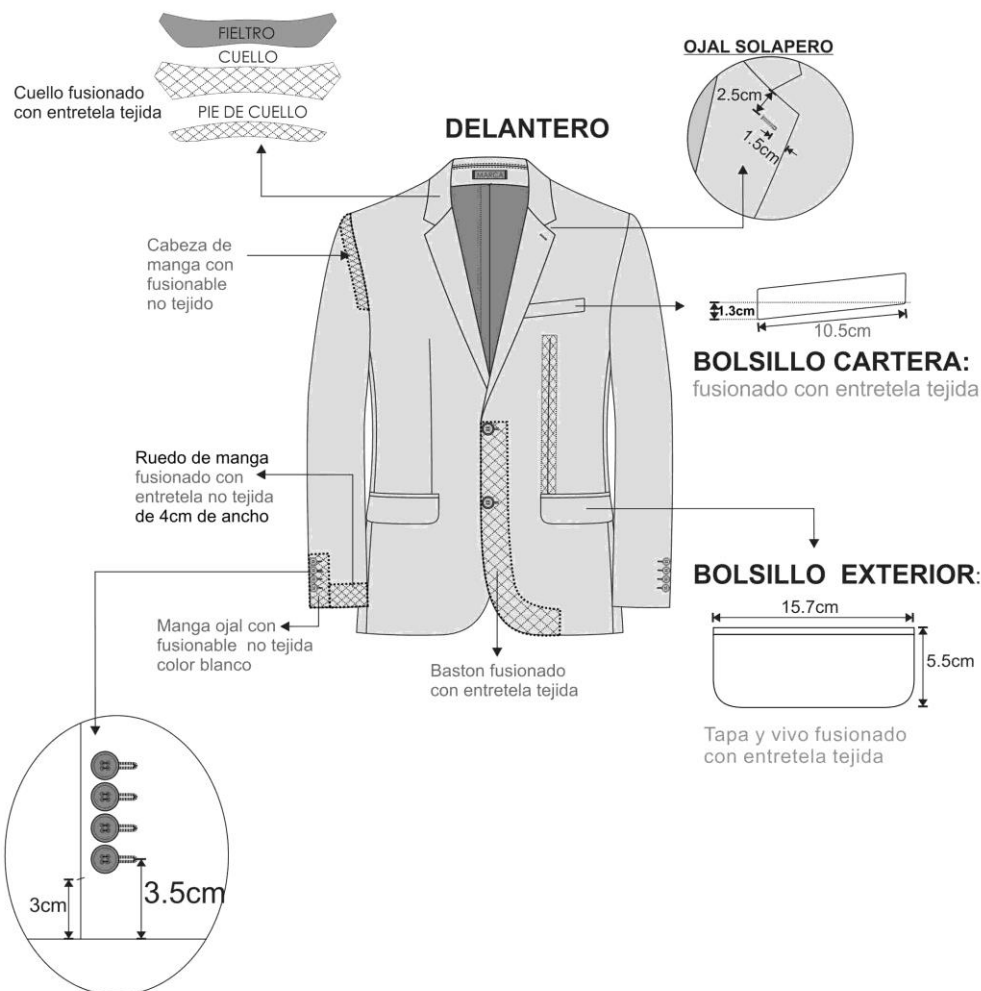


DESCRIPCIÓN: SACO

GENERO: CABALLEROS

HOJA DE CONFECCIÓN  
descripción

ENTRETELAS	ENTRETELA FUSIONABLE	ENTRETELA TEJIDA 85%gr M2 +/- 5%		DELANTERO, CUELLO, VUELTA, VIVOS, COSTADILLO (COMPLETO), CARTERA, TAPA, BASTON, PINZA, CINTA PLASTON
	ENTRETELA FUSIONBLE	NO TEJIDA	GRISS	ESPALDA SUPERIOR, CABEZA DE MANGA, RUEDO MANGA, RUEDO ESPALDA, ABERTURA, CORTE DE BOLSILLOS (TELA Y FORRO).
	ENTRETELA FUSIONABLE	NO TEJIDA	BLANCO	MANGA OJAL



-Costura: c/301-4 p.p.cm

-Remalle: c/504-0.5cm ancho

-Zig zag: c/304

-PRENDA REMALLADA sin incluir sisa, cuello, pinza y union de vuelta con delantero

**MODELO: 2 BOTONES**



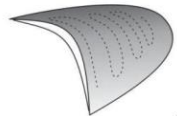
**DESCRIPCIÓN: SACO**

**GENERO: CABALLEROS**

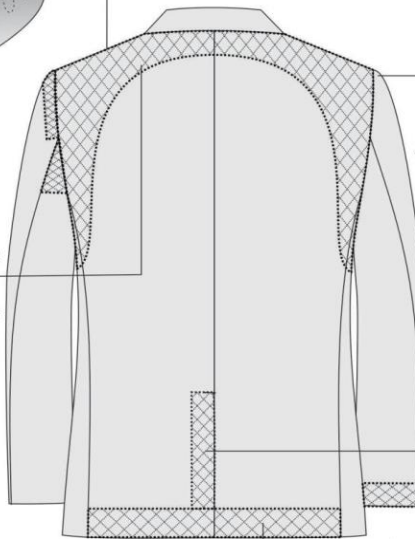
**HOJA DE CONFECCIÓN**  
descripción

**ESPALDA**

**HOMBRERAS:** anatómica,  
relleno de algodón con base  
de fieltro compactado.



Reforzar la espalda  
superior  
con entretela  
no tejida fusionable



**CHORRERA:** De fieltro

Abertura con entretela  
no tejida fusionable

Ruedo espalda con entretela  
no tejida fusionable 9cm de ancho

-Costura:c/301-4 p.p.cm

-Remalle:c/504-0.5cm ancho

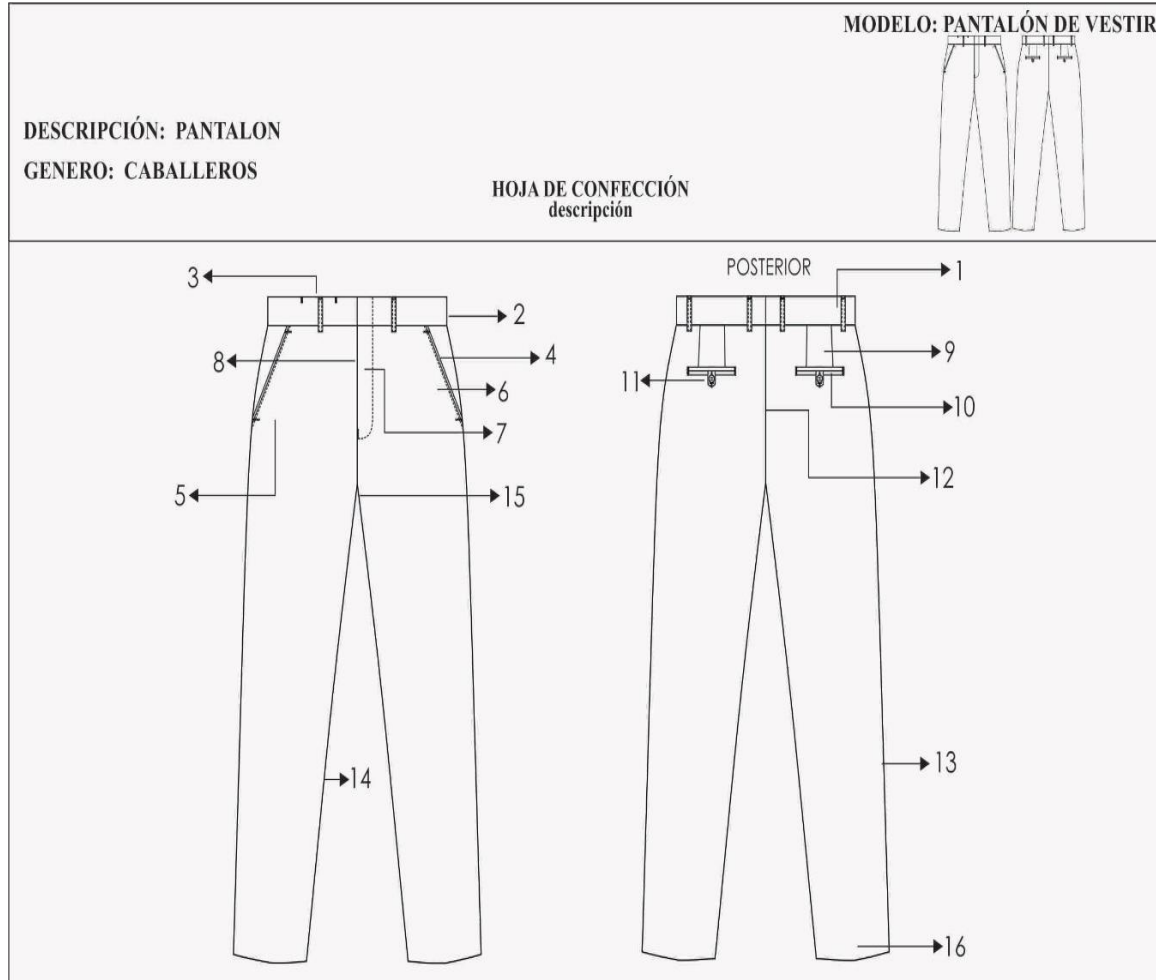
-PRENDA REMALLADA sin incluir, plaston, chorrera, sisa, cuello, escote,  
pinza y union de vuelta con delantero

**PRESENTACION DEL SACO:**

Serán presentados en su colgador plástico y su respectiva porta terno.



**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL DISEÑO, CONFECCIÓN Y ACABADOS:  
PANTALÓN SIN PLIEGUES O CON PLIEGUES A ELECCION DEL USUARIO**



**1.-PRETINA:**

Ancho de 4 cm (terminado). Acabado de 2 piezas izquierda y derecha con un bolsillo secreto en el lado derecho. Lleva entreteja fusional adherida a la tela, adicionalmente se prepara el forro de la pretina que consta: una entreteja no tejida, con sesgos de tela bolsillero y la cinta de pretina antideslizante.

Además lleva entreteja tejida no fusional de refuerzo de pretina.

El forro de la pretina será de popelina bolsillera, la cual llevara una cinta de pretina elasticada antideslizante.

Para dar mayor seguridad a la prenda llevara un corchete de metal inoxidable. En la parte interna de la pretina, extremo izquierdo llevara un botón de 24 líneas al tono de la tela, este servirá para sujetar al garetón.

Este lleva un ojal bordado simple, exteriormente llevará presillas compartidas .

**2.-PRESILLAS:**

Llevará 06 presillas de 1cm de ancho por 5cm de largo, las cuales llevaran atraques del mismo ancho de la presilla, uno en la parte superior y uno en la parte inferior (parte interna). Las presillas estarán distribuidas 02 en el delantero y 04 en la parte posterior

**3.-BOLSILLO SECRETA:**

**ADQUISICIÓN DE UNIFORME PARA PERSONAL SAT**

Ubicado en el lado superior de la pretina derecha, tiene 9cm de abertura útil por 10cm de profundidad. El bolsillo llevara atraque vertical de 1cm a los extremos; estará unido a la pretina con costura recta, embolsado con remalle y puntada de seguridad. La bolsa del bolsillo secreta será de la misma tela del cuerpo.

La vista del bolsillo llevara el orillo con la marca de la tela.

**4.-BOLSILLO DELANTEROS:**

Con abertura sesgada y pespuntados a 2mm Colocar atraque horizontal de 1cm en los extremos de la boca de los bolsillos, los cuales deberán sujetar la costura de la boca del bolsillo. Las bolsas de bolsillo serán de popelina bolsillero y será ribeteado con doble puntada cadeneta. El material del ribeteado será de tela popelina bolsillera 65%algodón 35%poliester

**5.-BOLSILLO RELOJERO:** El bolsillo derecho en la parte interna, llevará un bolsillo relojero el cual estará bastillado a 1cm y pegado con costura recta a 2mm

**6.-VUELTA DE BOLSILLOS DELANTEROS:**

Pegada al forro con pespunte de 2mm, por el exterior se deja un vivo de 2mm, La vuelta del bolsillo llevara el orillo con la marca de la tela.

**7.-GARETA:**

Con entretela fusionable por el interior, Acabado interno ribeteado con popelina bolsillera y unido al delantero con costura recta a 1cm y pespuntado a 2mm. Lleva un cierre de metal de diente dorado al tono de la tela, pegado con costura recta. El ancho del figurado de la garetta es de 3.5cm en la parte inferior llevara un atraque vertical de 1cm

**8. - GARETÓN:**

Con entretela fusionable por la parte interna, además va embolsado popelina bolsillera pespuntado con recta, unido con el cierre y el delantero con costura recta.

**9.-PINZAS PARTE POSTERIOR:** Con dos bolsillos tipo ojal centrado en las 02 pinzas, cada lad

**10.-BOLSILLOS FUNDILLOS:**

Tipo ojal, con vivos de tela de 0.6cm C/U, con abertura según talla. Los dos extremos de los bolsillos llevaran atraques verticales de 1.2cm. Las bolsas de bolsillo serán de popelina bolsillero y será ribeteado con doble puntada cadeneta. El material del ribeteado será de tela popelina bolsillera 65%algodón 35%poliester

**11.-PRESILLA Y BOTÓN DE BOLSILLO OJAL:**

En ambos bolsillos llevará insertado en la parte central un ojalillo tipo flecha, con un atraque horizontal de 1cm en la parte inferior; así como 1 botón de 24 líneas, el cual ira pegado en la parte inferior del vivo a la dirección del ojalillo.

**12.-TIRO FUNDILLOS:**

Ribeteados por separado y unidos con costura cadeneta a 3.5cm en la parte superior terminando con costura de 1.2cm por lado en la parte inferior. El material del ribeteado será de tela popelina bolsillera 65%algodón 35%poliester

**13.-COSTADOS:** Remallado y unido con 401 a 1cm

**14.-ENTREPIERNAS:**

Tanto delantero como espalda es remallado y unido con 401 a 1cm desde el tiro hasta el ruedo.

**15.-PROTECTOR DE TIRO:** En el cruce del delantero y fundillos se colocara un murciélago (protector de tiro en forma triangular, está ubicado ente el cruce del delantero y espalda) de popelina, el cual estará fijado al garetón con costura recta y fijado a la entrepierna con un atraque en costura recta en los extremos.

**16.-BASTA:** Remallada, doblez de 5 cm de ancho, subido con maquina bastera.

Llevará taquera (orillo de tela) en la parte posterior.

Llevará puntera. En la parte delantera

**ADQUISICIÓN DE UNIFORME PARA PERSONAL SAT**

**DELANTERO:** Sin pliegues laterales o con pliegues laterales a cada lado tumbado hacia los costados, 3.8cm de separación

**FORRO PARA EL BOLSILLO Y PRETINA RIBETES:**

Popelina bolsillero 65%algodon 35%poliester a tono del color de la tela del pantalón.

**COSTURA:** todas las costuras están incluido remalle.

**Tipo de puntada por centímetro:**

- Costura recta 301 – 4 a 5 Puntadas por centímetros
- Remalle simple 504 - 4 a 5 Puntadas por centímetros

**AVIOS:**

- 04 botones de poliéster de 24 líneas al tono de la tela teñidos en su masa, incluido repuesto.
- 01 juego de ganchos de metal.
- 01 cierre de metal de diente dorado.
- Hilo 100% poliéster 40/2. Para remalles y costura a tono de la tela.
- Cinta p/ pretina elasticada.
- Refuerzos de pretina

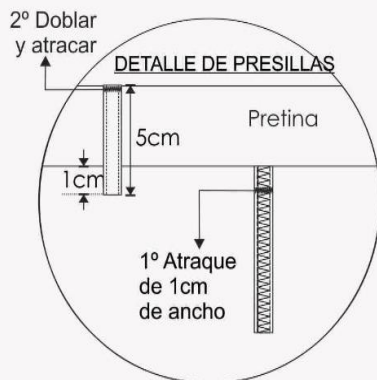
**ETIQUETAS BORDADAS**

- Etiqueta de composición de tela, Etiqueta de marca, Etiqueta de talla, Instrucciones de cuidado, lavado y uso.

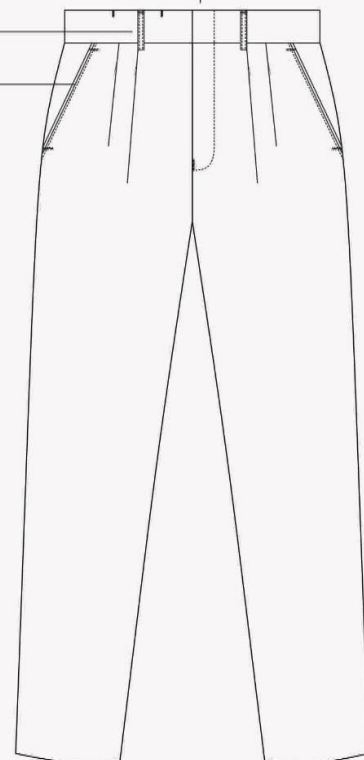
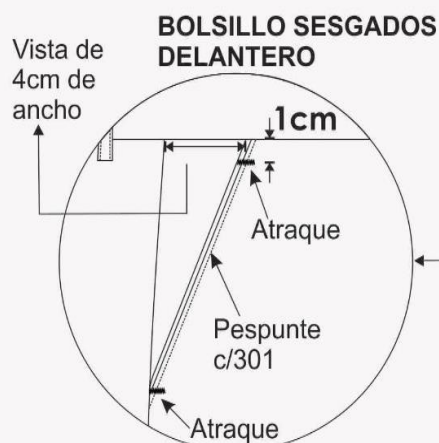
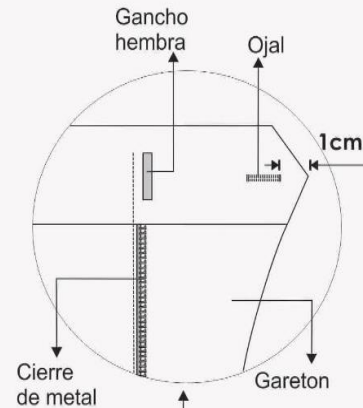
**PRESENTACIÓN:**

Serán presentados en su colgador de plástico para terno y su respectiva porta terno impermeable con cierre. La muestra será presentada en talla L (equivalente a la talla 34) con 2 pliegues, La prenda deberá estar exenta de defectos de diseño, materiales y/o insumos; además exento de defectos de confección y acabados en su parte externa como interna, tales como: costuras saltadas, costuras asimétricas y no alineadas, hilos sueltos, mal planchado, defectos de fusonado, etc

**DELANTERO**



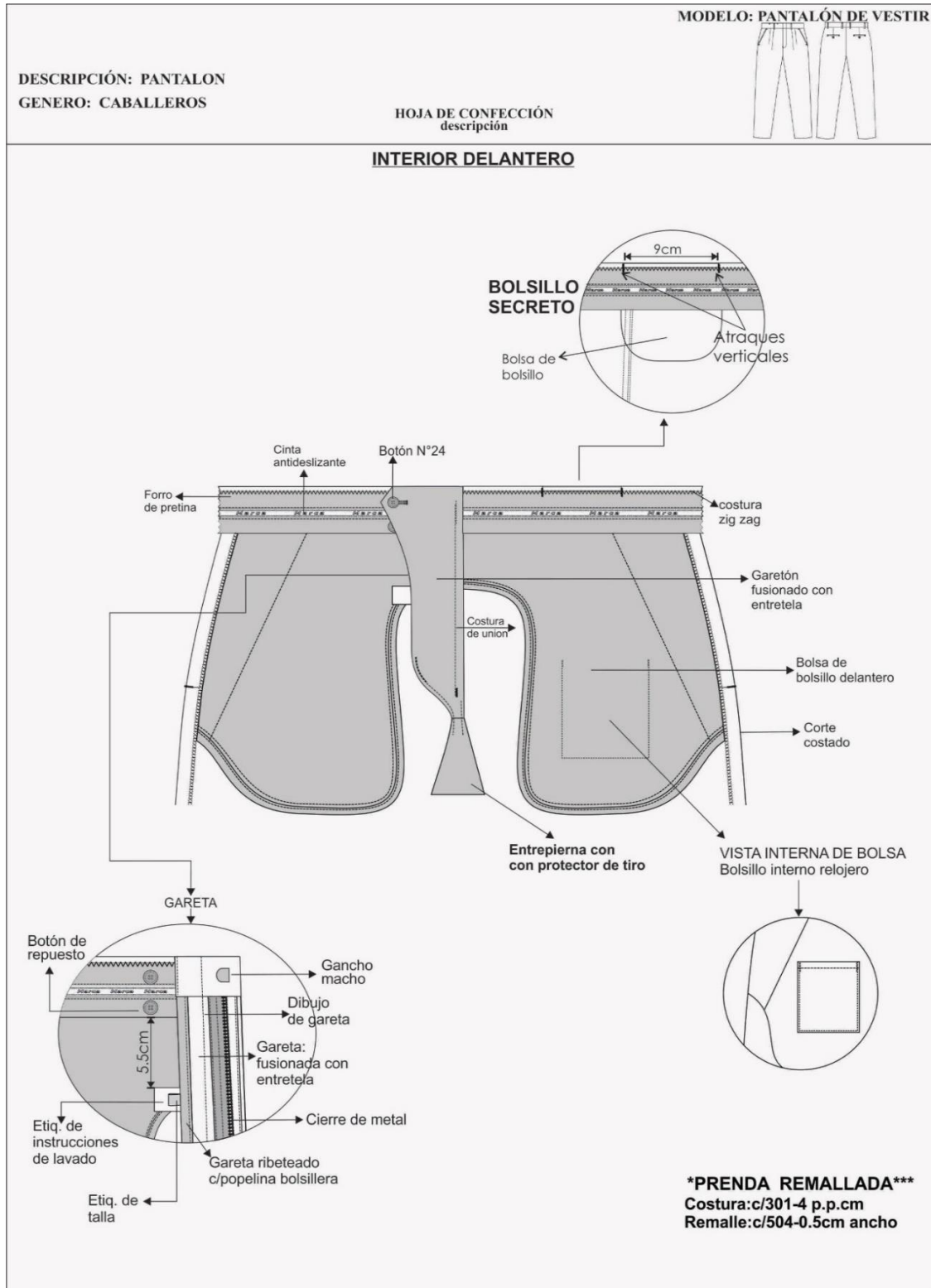
**PRESILLAS:** 06 Presillas  
1cm de ancho  
armado con recubierto.

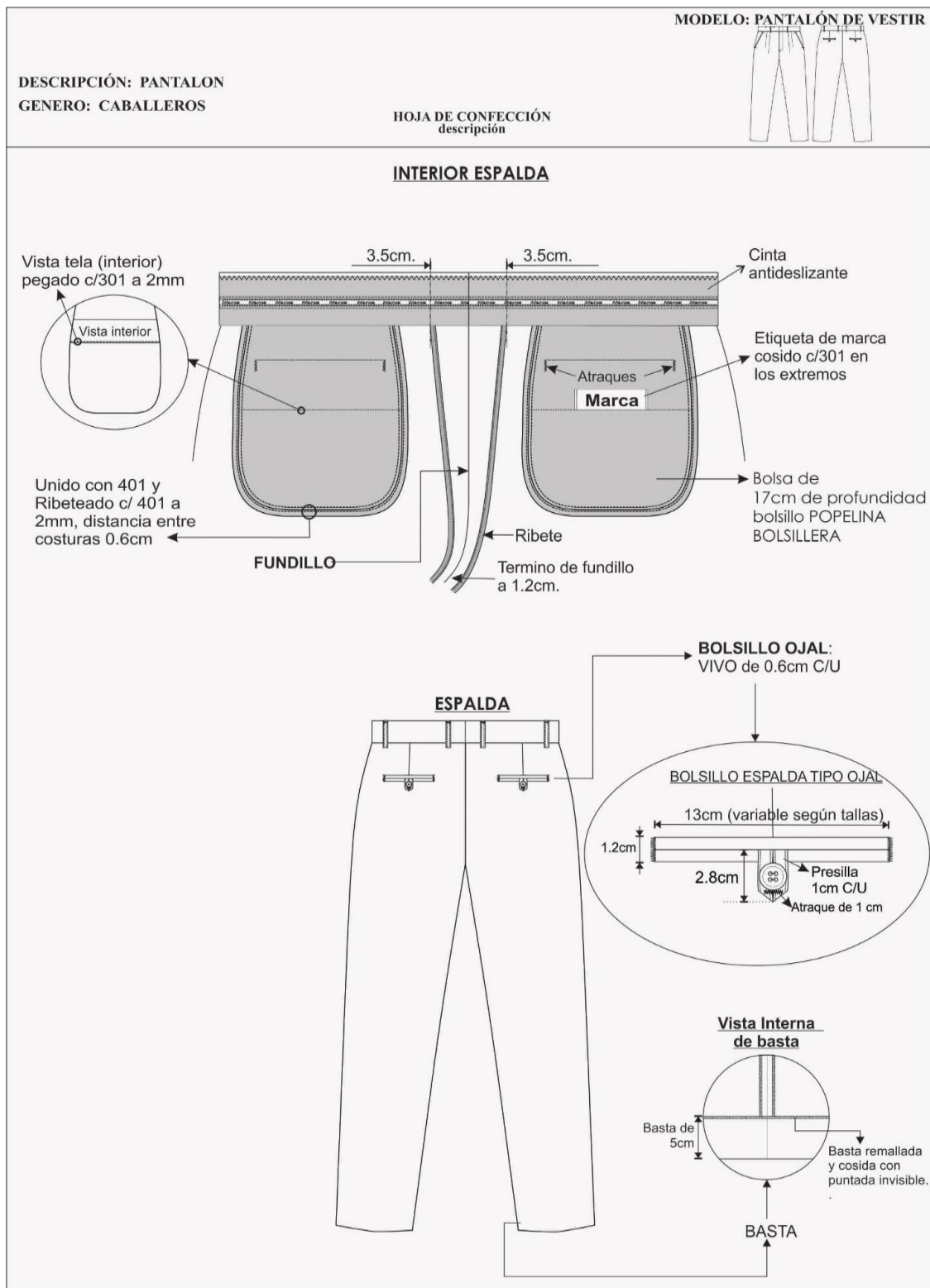


**\*PRENDA REMALLADA\*\*\***

Costura:c/301-4 p.p.cm

Remalle:c/504-0.5cm ancho





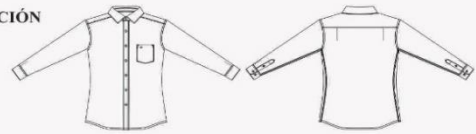
**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y/O INSUMOS**

**CONFECCIÓN Y ACABADOS: CAMISA DE VESTIR MANGA LARGA:**

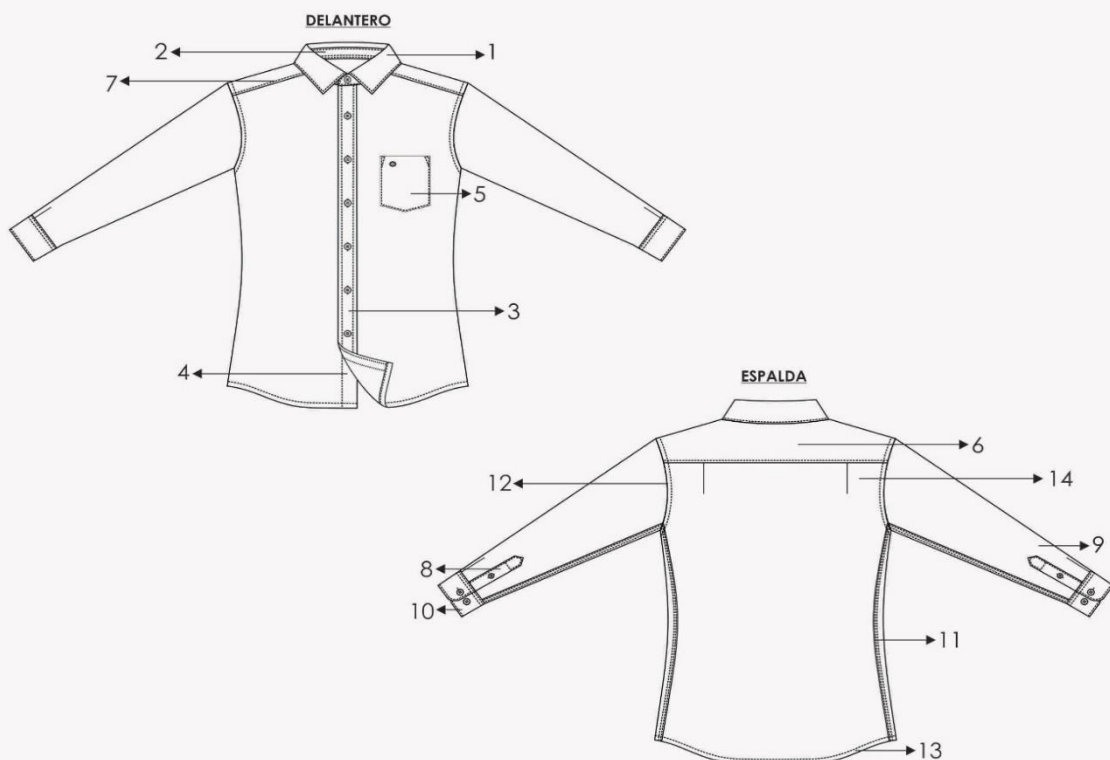
**ADQUISICIÓN DE UNIFORME PARA PERSONAL SAT**

DESCRIPCIÓN: CAMISA  
GENERO: CABALLEROS

HOJA DE CONFECCIÓN  
descripción



MODELO: CAMISA DE VESTIR



CODIGO PUNTADA	P.P.P	ALTERNATIVA DE MAQUINA
301	14	RECTA
401	14	CERRADORA

1. - **CUELLO:** Exterior fusionado, con refuerzo además lleva barbas atracadas en las punteras. Largo de puntas. Embolsado a 0.6cm y pespuntado al filo a 1.3mm

2. - **PIE DE CUELLO:** Pieza exterior fusionado c/entretela tejida y bastillado a 5mm c/301, unir cuello con pie de cuello a 5mm según piquete. Asentar a 1.3mm c/recta, punta de pie de cuello lado izquierdo con ojal de 1.5 cm largo en forma horizontal, lado derecho lleva botón de 16 líneas (ubicación c/marcador).

**ADQUISICIÓN DE UNIFORME PARA PERSONAL SAT**

**3.-DELANTERO IZQUIERDO:** Lleva tachón de 2.9cm ancho con entre tela fusionable sobrepuesto armado con 401 doble aguja de 2.5cm de separación donde van los ojales de 1.5 cm.

**4.-DELANTERO DERECHO:** Lleva un bastillado a 2.5cm insertando la etiqueta de composición y cuidado, donde van los botones 06 de 16 líneas y 2 botones de repuesto (1 de 16 líneas y 1 de 14 líneas).

**5.-BOLSILLO:** Ubicado a la altura del segundo ojal del delantero izquierdo, con doble doblez en la parte superior y el modelo del bolsillo es en V. Isotipo bordado. Pegar bolsillo c/301 a 1mm del filo de bolsillo Además lleva atraque triangular.

**6.-CANESÚ:** Canesú interior centrar etiqueta de marca, es embolsado a 1cm con el canesú exterior y la espalda además lleva un pespunte al filo a 1mm.

**7.-HOMBRO:** Embolsar con 301 a 1cm del borde y pespuntar a 1mm hacia el canesú (unión de hombros) c/301.

**8.-YUGO FRANCÉS:** 16cm de largo y 2.5cm de ancho, con ojal y botón de 14 líneas centrado en el yugo, fijar c/recta dejando pestaña de 1/16"

**9.-MANGAS:** Lleva 02 pliegues de 1.3cm de profundidad con separación de 2cm, Pegadas al cuerpo con costura francesa (c/401 doble aguja). Pespunte a 1cm.

**10.-PUÑOS:** Fusionados (exterior), bastillados a 5mm c/301. Embolsados a 0.64 cm y pespuntados al filo 1.3 mm en contorno, lleva 2 botones de 16 líneas en cada puño y 01 ojal de 1.5 cm de largo

**11.-CUERPO:** Cerrado con máquina cerradora de codo (c/401 doble aguja) 5mm.

**12.-SISA:** Pegar mangas con 401 (doble aguja), pespuntar en el exterior con 301 a 1cm de pegado de mangas, costuras tumbadas hacia el cuerpo (costura francesa).

**13.-BASTILLADO DE FALDÓN:** Con recta bastillado a 5mm c/301.

**14.-ESPALDA:** Lleva pliegues laterales, armado de pliegue con atraque en forma horizontal.

**AVIOS:**

- 12 botones de poliéster de 16 líneas al tono de la tela, incluido repuesto.
- 3 botones de poliéster de 14 líneas a tono de la tela, incluido repuesto
- Hilo 100% poliéster 40/2. costura a tono de la tela.

**ETIQUETAS BORDADAS**

Etiqueta de composición, Etiqueta de marca, Etiqueta de talla.

etiqueta de instrucción de lavado sea de nylon color blanco con las indicaciones impresas

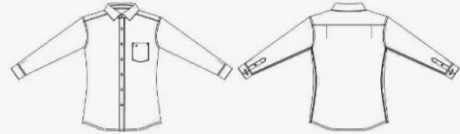
**PRESENTACIÓN:**

Para la muestra en talla 16.5. La prenda deberá estar exento de defectos de confección y acabados en su parte externa, como interna, tales como: Costuras saltadas, hilos sueltos, mal planchado, defecto de fusionado, etc. Deberá ser presentada con bolsa de polietileno y caja de cartón.



DESCRIPCIÓN: CAMISA

GENERO: CABALLEROS



MODELO: CAMISA DE VESTIR

HOJA DE CONFECCIÓN  
DELANTERO Y ESPALDA

**DELANTEROS**

Delantero derecho:  
bastillado de 2.5cm de pestaña  
06 botones s N° 16 y 02 botones de  
repuesto N°16 y N°14

Delantero izquierdo:  
pegar tachón con 401 doble aguja  
de 2.5cm de separación costura cadeneta al interior  
lleva 06 ojales, 5 ojales verticales y el ultimo horizontal

Bastillado con 301  
y de 2.5cm desde el  
filo a costura

Composicion  
de tela  
HECHO EN PERU

Etiqueta de lavado,  
composicion  
insertada en el  
bastillado  
a 7.6cm de la basta  
terminada

El pegado de boton  
es de forma vertical  
al igual que la figura.



2cm  
Botones  
de repuesto de  
N° 16 y N°14

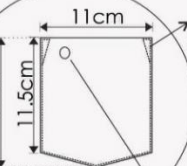
Separación  
de agujas  
2.5cm

2.9cm ancho  
de tachon

**BOLSILLO PARCHÉ**

Pegar bolsillo con 301 a  
1mm del filo de bolsillo A 14P.P.P

Atrache  
triangular  
3 puntadas



Doble doblez  
superior de 2.5cm  
y ISOTIPO bordado

**ESPALDA**

MARCA  
T

Centrar y Pegar etiqueta de  
marca con 301 en los laterales,  
eti. talla bordada en la misma  
etiqueta de marca

CANESU  
INFERIOR

2.5cm

MARCA

Canesú  
exterior

Canesú  
inferior

CANESÚ  
De doble pieza,  
embolsado a 1cm c/301,  
pespunte a 1mm c/301



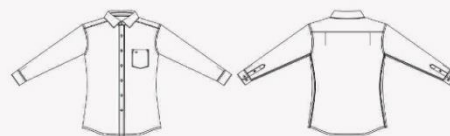
**Espalda con PLIEGUE LATERAL**

1cm de profundidad terminada  
tumbada hacia los costados  
atracados en forma horizontal

Espalda  
vista exterior

**ADQUISICIÓN DE UNIFORME PARA PERSONAL SAT**

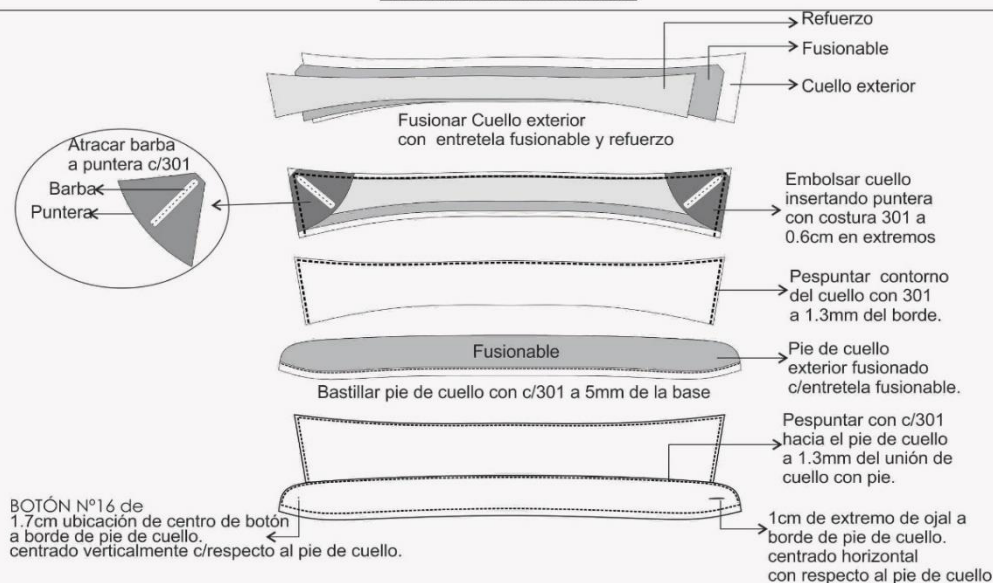
DESCRIPCIÓN: CAMISA  
GENERO: CABALLEROS



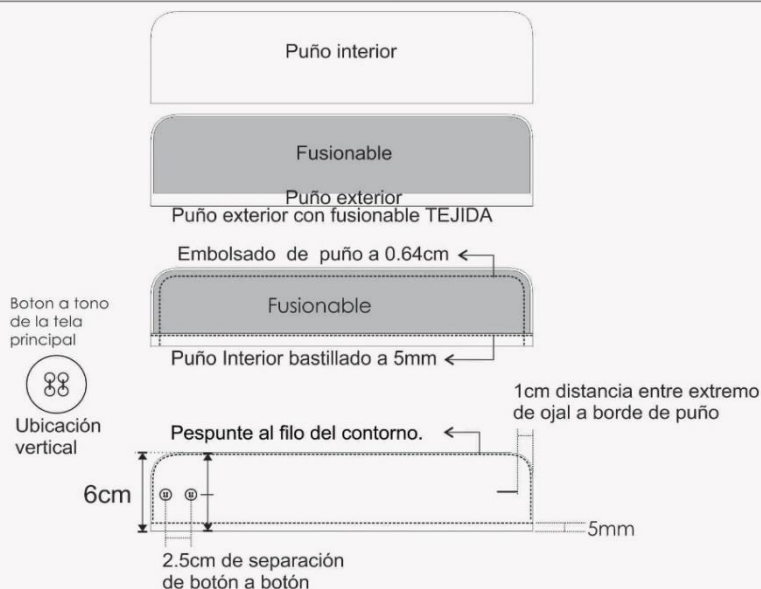
MODELO: CAMISA DE VESTIR

**HOJA DE CONFECCIÓN**  
cuello y puños

**EMSAMBLAJE CUELLO**



**EMSAMBLAJE PUÑO**



**ADQUISICIÓN DE UNIFORME PARA PERSONAL SAT**

**ITEM PAQUETE 03**

**SUBÍTEM 5**

**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y/O INSUMOS CONFECCIÓN Y ACABADOS: CALZADO DE CUERO PARA DAMA**

**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE CALZADOS DE DAMA VERANO.**

MODELO	Calzado de vestir punta abierta con talon con correa Los postores deberán presentar una muestra (par completo) de acuerdo al modelo seleccionado, en número 37. No se aceptará modelo diferente al solicitado. Un pie se utilizará en la etapa de la revisión de las muestras. El otro pie servirá de patrón para ser contrastado posteriormente con los lotes internados por el contratista durante la entrega de los bienes.
HORMAS	De moda y anatómicamente diseñadas que garanticen calzabilidad, comodidad y confort a la usuaria, al igual que una adecuada función biomecánica. Técnicamente desarrolladas en punto francés, tanto la calzada como el largo.
CORTE O CAPELLADA	Cuero napa vacuno, plena flor, teñido atravesado y acabado con semi brillo de primera calidad, que brinden flexibilidad y suavidad. Espesor de 1 mm a 1.3 mm. El cuero debe tener una resistencia a la flexión en seco mayor de 20,000 ciclos, sin presentar daño apreciable. El corte (piezas del calzado) será del mismo origen, espesor, tonalidad y acabado.
COLOR	negro El postor deberá presentar muestras de cueros de tonos de color negro
FORRO	Badana (ovino o caprino), color beige nacarado plena flor, teñido. Espesor 0.7 mm. a 0.9 mm. Solidez del color al frote. Mayor o igual a 3 (escalas de grises) después de 150 ciclos en seco.
FORRO DE TALON	Badana (ovino o caprino), colocado por el lado de la carne (volteado), de color beige nacarado. Espesor 0.7 mm. a 0.9 mm. Solidez al frote después de 150 ciclos en seco y 50 ciclos en húmedo, por lo menos 3, en la escala de descarga de color.
APARADO	Costura fina con hilos nylon N° 60 (5 puntadas x cm.) según modelos de primera calidad del color del cuero o forro. Las costuras de ambos calzados deben tener el mismo largo de puntada y deberá emplearse el mismo tipo de hilo, según el modelo e instrucciones en fotos del modelo del calzado
PLANTILLA	De badana (ovino) de color beige nacarado de una sola pieza, espesor de 0.8 mm a 1.0 mm. Solidez del color al frote mínimo 3 (escala de grises) después de 150 ciclos en seco. Totalmente acolchada toda la base interna del calzado y anatómica, con látex de 3mm., antitranspirante que permiten un caminar con suavidad y comodidad.

CONTRAFUERTE	Termoplástico o de inmersión Espesor de 1.0 mm a 1.2 mm.
TACO	Inyectado y forrado en cuero y de acuerdo a la necesidad de la usuaria en taco cuadrado de poliuretano, sin plataforma. Altura: 30 mm, 50 mm, 70 mm, 90 mm según pedido de la usuaria.
TAPILLA	UTP antideslizante, espesor mayor o igual a 5 mm., con dureza mayor o igual a 80° Shore A y una buena resistencia a la abrasión, según modelo.
FALZA	Prefabricada con cambrillón metálico acerado.
FIRME (PLANTA)	De caucho antideslizante, de primera calidad, color negro. Espesor: 3.5 mm. (mínimo) Resistencia a la abrasión mayor o igual a 350 mm <sup>3</sup> , dureza, alta flexibilidad, amortiguación y comodidad para el pie.

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

<CodUO - 144 - Correlativo>

<Fecha de elaboración>

PAC: <NumPAC>

### ADQUISICIÓN DE UNIFORME PARA PERSONAL SAT

RESISTENCIA AL DESPEGUE	Mayor o igual a 1.4 N/mm Cementado con pegamentos de primera calidad de fabricación garantizada, de óptima adhesión y buena resistencia al despegue de la planta.
ACABADO DEL CALZADO	Cremas naturales y nutrientes, de brillo natural y suave al tacto para su uso, mantenimiento, buena apariencia y calidad.
NUMERACION Y TALLAS	Sobre medida de cada usuaria. Tallaje en sistema (punto francés), tanto la calzada (ancho del empeine) como el largo.
ETIQUETAS	Con la marca del confeccionista y aplicar las NTP (Normas Técnicas Peruanas) sobre el etiquetado del calzado en los calzados. La información será colocada con los pictogramas respectivos, grabado en la plantilla o grabado en la suela con la Información sobre los materiales que componen el calzado: 1. Parte superior del calzado (capellada) 2. Forro 3. Plantilla 4. Suela o firme EL País de Origen – Hecho en Perú y el Número de RUC del fabricante
PRESENTACION	Excelente presentación. Cada par de calzados en caja de cartón de buena calidad y apariencia, envuelto en papel de seda y con su bolsa respectiva. En la parte exterior de la caja deberá figurar el modelo, color, número del calzado y nombre de la usuaria. Asimismo en la caja del calzado deberán figurar instrucciones sobre el buen uso y mantenimiento del calzado.

### CALZADO SELECCIONADO DE DAMAS VERANO



**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE CALZADOS DE DAMA INVIERNO.**

**CALZADOS DE DAMAS**

MODELO	Calzado de vestir (deberá presentar muestra – par completo), en azul. Los postores deberán presentar una muestra (par completo) de acuerdo al modelo seleccionado, en número 37. No se aceptará modelo diferente al solicitado. Un pie se utilizará en la etapa de la revisión de las muestras. El otro pie servirá de patrón para ser contrastado posteriormente con los lotes internados por el contratista durante la entrega de los bienes.
HORMAS	De moda y anatómicamente diseñadas que garanticen calzabilidad, comodidad y confort a la usuaria, al igual que una adecuada función biomecánica. Técnicamente desarrolladas en punto francés, tanto la calzada como el largo.

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

<CodUO - 144 - Correlativo>

<Fecha de elaboración>

PAC: <NumPAC>

### ADQUISICIÓN DE UNIFORME PARA PERSONAL SAT

CORTE O CAPELLADA	Cuero napa vacuno, plena flor, teñido atravesado y acabado con semi brillo de primera calidad, que brinden flexibilidad y suavidad. Espesor de 1 mm a 1.3 mm. El cuero debe tener una resistencia a la flexión en seco mayor de 20,000 ciclos, sin presentar daño apreciable. El corte (piezas del calzado) será del mismo origen, espesor, tonalidad y acabado.
COLOR	negro El postor deberá presentar muestras de cueros de tonos de color negro
FORRO	Badana (ovino o caprino), color beige nacarado plena flor, teñido. Espesor 0.7 mm. a 0.9 mm. Solidez del color al frote. Mayor o igual a 3 (escalas de grises) después de 150 ciclos en seco.
FORRO DE TALON	Badana (ovino o caprino), colocado por el lado de la carne (volteado), de color beige nacarado. Espesor 0.7 mm. a 0.9 mm. Solidez al frote después de 150 ciclos en seco y 50 ciclos en húmedo, por lo menos 3, en la escala de descarga de color.
APARADO	Costura fina con hilos nylon N° 60 (5 puntadas x cm.) según modelos de primera calidad del color del cuero o forro. Las costuras de ambos calzados deben tener el mismo largo de puntada y deberá emplearse el mismo tipo de hilo, según el modelo e instrucciones en fotos del modelo del calzado
PLANTILLA	De badana (ovino) de color beige nacarado de una sola pieza, espesor de 0.8 mm a 1.0 mm. Solidez del color al frote mínimo 3 (escala de grises) después de 150 ciclos en seco. Totalmente acolchada toda la base interna del calzado y anatómica, con látex de 3mm., antitranspirante que permiten un caminar con suavidad y comodidad.
PUNTERA	Termoplástico o de inmersión Espesor de 0.6 mm. a 0.7 mm.
CONTRAFUERTE	Termoplástico o de inmersión Espesor de 1.0 mm a 1.2 mm.

TACO	Inyectado y forrado en cuero y de acuerdo a la necesidad de la usuaria en taco cuadrado o cuña ancho de poliuretano, sin plataforma. Altura: 30 mm, 50 mm, 70 mm, según pedido de la usuaria.
TAPILLA	UTP antideslizante, espesor mayor o igual a 5 mm., con dureza mayor o igual a 80° Shore A y una buena resistencia a la abrasión, según modelo.
FALZA	Prefabricada con cambrillón metálico acerado.
FIRME (PLANTA)	De caucho antideslizante, de primera calidad, color negro. Espesor: 3.5 mm. (mínimo) Resistencia a la abrasión mayor o igual a 350 mm <sup>3</sup> , dureza, alta flexibilidad, amortiguación y comodidad para el pie.
RESISTENCIA AL DESPEGUE	Mayor o igual a 1.4 N/mm Cementado con pegamentos de primera calidad de fabricación garantizada, de óptima adhesión y buena resistencia al despegue de la planta.
ACABADO DEL CALZADO	Cremas naturales y nutrientes, de brillo natural y suave al tacto para su uso, mantenimiento, buena apariencia y calidad.
NUMERACION Y TALLAS	Sobre medida de cada usuaria. Tallaje en sistema (punto francés), tanto la calzada (ancho del empeine) como el largo.
ETIQUETAS	Con la marca del confeccionista y aplicar las NTP (Normas Técnicas Peruanas) sobre el etiquetado del calzado en los calzados. La información será colocada con los pictogramas respectivos, grabado en la plantilla o grabado en la suela con la información sobre los materiales que componen el calzado: 1. Parte superior del calzado (capellada) 2. Forro

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

<CodUO - 144 - Correlativo>

<Fecha de elaboración>

PAC: <NumPAC>

### ADQUISICIÓN DE UNIFORME PARA PERSONAL SAT

	<p>3. Plantilla</p> <p>4. Suela o firme</p> <p>EL País de Origen – Hecho en Perú</p> <p>y el Número de RUC del fabricante</p>
PRESENTACION	<p>Excelente presentación. Cada par de calzados en caja de cartón de buena calidad y apariencia, envuelto en papel de seda y con su bolsa respectiva. En la parte exterior de la caja deberá figurar el modelo, color, número del calzado y nombre de la usuaria.</p> <p>Asimismo en la caja del calzado deberán figurar instrucciones sobre el buen uso y mantenimiento del calzado.</p>



**CALZADO SELECCIONADO DE DAMAS INVIERNO**



**CALIDAD EN LA MANUFACTURA**



**ADQUISICIÓN DE UNIFORME PARA PERSONAL SAT**

CARACTERÍSTICAS GENERALES A CUMPLIR	PROPIEDADES ESPECÍFICAS A CUMPLIR
Acabado final de los calzados de damas verano.	<p>Los productos ofrecidos deberán cumplir un estándar mínimo de acabado final que incluirá la inspección de los siguientes aspectos básicos:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Brillo homogéneo</li> <li>• Cortes centrados</li> <li>• Costuras parejas y bien rematadas</li> <li>• Sin excesos de pegantes</li> <li>• Bien retocados</li> <li>• Sin arrugas en la punta ni en el talón y los lados bien tensionados</li> <li>• Punteras y contrafuertes bien posicionados y sin marcación de sus bordes sobre el corte.</li> <li>• Sin manchas, peladuras, cardados y cortaduras.</li> <li>• Accesorios, adornos o aplicaciones en perfecto estado bien pegados y cosidos.</li> <li>• Sin deficiencias en el pegado.</li> <li>• Bordes de las plantas y tacos bien presentados.</li> <li>• Forros y plantillas internas sin arrugas ni protuberancias.</li> <li>• Calzados en su caja correctamente hermanados.</li> <li>• Tallaje correcto según usuario (a), tanto la calzada como el largo.</li> <li>• Estampado legible de la marca en la plantilla.</li> <li>• Etiquetado del calzado estampado o grabado correctamente en la plantilla o en la planta.</li> </ul>

**CONSIDERACIONES**

Los calzados del postor ganador, serán evaluados por el especialista contratado por el SAT, para verificar el estricto cumplimiento de las especificaciones técnicas establecidas para los calzados durante la entrega final en el almacén y para la conformidad de la compra.

El proveedor garantizará sus productos, contra defectos de fabricación o deficiencia de los materiales por un periodo mínimo de doce (12) meses. En caso que las deficiencias sean imputables a la calidad del producto, el proveedor deberá sustituirlo por uno nuevo, sin costo alguno para la Entidad. Las deficiencias deberán ser subsanados dentro de los diez (10) días calendario de recibido el reclamo.

El contratista es responsable no solo de la calidad de la confección, sino también de la calidad de los cueros, materiales, accesorios e insumos utilizados. Debiendo cubrir durante el periodo indicado en la garantía de cualquier deficiencia en la confección de bienes adjudicados, así como cualquier defecto o falla en la fabricación de los mismos.

**SUBÍTEM 6**

**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y/O INSUMOS CONFECCIÓN Y ACABADOS: CALZADO DE CABALLEROS VERANO E INVIERNO**

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

<CodUO - 144 - Correlativo>

<Fecha de elaboración>

PAC: <NumPAC>

### ADQUISICIÓN DE UNIFORME PARA PERSONAL SAT

<b>MODELO</b>	<p>De moda, de vestir, con pasadores, con planta de suela o de caucho pegada y cosida según diseño.</p> <p>Se deberá presentar una muestra (par completo) en número 41.</p> <p>No se aceptará modelo diferente al solicitado. Un pie se utilizará en la etapa de la revisión de las muestras. El otro pie servirá de patrón para ser contrastado posteriormente con los lotes internados por el contratista durante la entrega de los bienes.</p>
<b>MATERIALES Y COMPONENTES</b>	<b>DESCRIPCIÓN Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE CALIDAD</b>
<b>HORMAS</b>	<p>De moda y anatómicamente diseñadas que garanticen calzabilidad, comodidad y confort al usuario, al igual que una adecuada función biomecánica. Punta de acuerdo al diseño.</p> <p>Técnicamente desarrolladas en punto francés, tanto la calzada como el largo.</p>
	<p>Cuero napa, liso, plena flor de primera calidad, cuero guante (vacuno), curtido al cromo, tipo crust acabado liso y suave</p> <p>Espesor de 1.6 mm. (+ 0.2 mm)</p> <p>El cuero debe tener una resistencia a la flexión en seco mayor o igual a 20,000 ciclos en seco, sin presentar daño apreciable</p>
<b>COLOR</b>	Negro
<b>FORRO</b>	<p>Badana (ovino), teñido y atravesado a la anilina, color natural. Espesor 1.0 mm. (+ 0.2 mm).</p> <p>Solidez del color al frote después de 150 ciclos en seco. Mayor o igual a 3 (escala de grises) y buena resistencia a la abrasión.</p>
<b>FORRO DE TALÓN</b>	<p>Badana (ovino) de color natural colocado por el lado de la carne (volteado).</p> <p>Espesor 1.0 mm. (± 0.2 mm)</p> <p>Solidez del color al frote después de 150 ciclos en seco. Mayor o igual a 3 (escala de grises) y buena resistencia a la abrasión.</p>
<b>APARADO</b>	<p>Costura fina con hilo nylon poliamida bondeado N° 40 del color del cuero o forro respectivamente, según modelo.</p> <p>Las costuras de ambos calzados deben tener el mismo largo de puntada (4 puntadas por cm.) y deberá emplearse el mismo tipo de hilo</p>
<b>PLANTILLAS</b>	<p>De badana (ovino) de color natural de una sola pieza, espesor de 0.8 mm. a 1.0 mm. totalmente acolchada y anatómica, con látex de 3 mm. con tela y tratamiento antimicótico y cosido al contorno de la misma a 0.5 cm, que permiten un caminar con suavidad y comodidad.</p> <p>Con buena solidez del color al frote. En la plantilla deberá llevar el reglamento técnico sobre el etiquetado del calzado</p>
	Termoplástico con retorno elaborado en base textil o de inmersión
<b>CONTRAFUERTE</b>	Termoplástico elaborado en base textil o de inmersión
	Espesor de 1.2 mm (+ 0.1 mm)
<b>FALZA</b>	Prefabricado con retacón de cartón fibra y cambrillón metálico acerado

**ADQUISICIÓN DE UNIFORME PARA PERSONAL SAT**

<b>FIRME, SUELA O PLANTA</b>	<p>1).- Suela crupón al quebracho de primera calidad, curtido vegetal, de una sola pieza de 3.5 mm (+/-0.2 mm) espesor</p> <p>2). - De caucho antideslizante, de primera calidad, color negro.</p> <p>Espesor: 3.5 mm. (mínimo).</p> <p>Resistencia a la abrasión mayor o igual a 350 mm<sup>3</sup>, dureza, alta flexibilidad, amortiguación y comodidad para el pie.</p> <p>Acabado (empavonado) con brillo natural y suave al tacto. Pegado y cosido según diseño.</p> <p>El usuario podrá elegir cualquiera de los 2 tipos de planta indicados.</p>
<b>RESISTENCIA AL DESPEGUE</b>	<p>Mayor o igual a 3,5 N/mm.</p> <p>Cementado con pegamentos de primera calidad de fabricación garantizada, de óptima adhesión y buena resistencia al despegue de la suela, según las NTP.</p>
<b>COSTURA DE LA SUELA</b>	De primera calidad, con hilo nylon N° 12 encerado de 3 cabos.
<b>CERCO</b>	De salpa (5 mm aprox.) con apariencia de costura según modelo. (Si es de suela) a tono de la capellada
<b>TACO</b>	De madera y forrado con cuero de suela crupón color del cuero y con cuatro clavos estriados por pie (cuando la planta es de suela)
<b>TAPILLAS</b>	Para el taco, de caucho color negro, sistema SBR, antideslizante. Espesor: mayor o igual a 5mm. Con dureza mayor o igual a 80° Shore A y una resistencia a la abrasión menor o igual a 180mm <sup>3</sup> . (cuando es de suela)
<b>ACABADO DEL CALZADO</b>	Crema naturales y nutrientes de brillo natural y suave al tacto para su uso, mantenimiento, buena apariencia y calidad.
<b>NUMERACIÓN Y TALLAS</b>	Sobre medida de cada usuario. Tallaje en sistema (punto francés), tanto la calzada como el largo. En punto francés no hay medios puntos. Tener en consideración la calzada para un buen calce de cada usuario. Debe llevar la numeración impresa o grabada en el interior del corte y la suela o planta.
<b>PASADORES</b>	Según modelo de forma redonda de 2.5 mm de ancho aprox., tejido al 100% con fibras de algodón teñido en reactivo, encerado en color de la capellada con extremos reforzados con plástico o metal y con el largo 90 +- 2 cm.
<b>CLAVOS</b>	Estriados de 18mm, 4 unidades por pie para fijar taco en calzados con suela. (Cuando el zapato es de taco de madera)
	<p>Con la marca del confeccionista y aplicar las NTP (Norma Técnica Peruana) sobre el etiquetado del calzado. Etiquetado informativo para el consumidor.</p> <p>La información será colocada con los pictogramas respectivos, en etiquetas cosidas directamente al corte (en el lado interno, en el forro de la lengüeta, grabado en la plantilla o grabado en la suela) con la:</p> <p>a) Información sobre los materiales que componen el calzado:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Parte superior del calzado (capellada)</li> <li>2. Forro</li> <li>3. Plantilla</li> </ol>
<b>PRESENTACIÓN</b>	Excelente presentación. Cada par de calzados en caja de cartón de buena calidad y apariencia, debajo de la tapa de la caja debe haber instrucciones sobre el mantenimiento y buen uso del calzado, con su papel de seda y con su bolsa respectiva. En la parte exterior de la caja deberá figurar el modelo, color, número del calzado y nombre del usuario.

**CALZADO PARA CABALLEROS INVIERNO CON PASADORES**





**PLANTA DE CAUCHO PEGADA Y COSIDA**



**PLANTA DE SUELA PEGADA Y COSIDA**



**CALIDAD EN LA MANUFACTURA**

CARACTERÍSTICAS GENERALES A CUMPLIR	PROPIEDADES ESPECÍFICAS A CUMPLIR
Acabado final de los calzados de caballeros verano e invierno	<p>Los productos ofrecidos deberán cumplir un estándar mínimo de acabado final que incluirá la inspección de los siguientes aspectos básicos:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▢ Modelo igual al solicitado</li> <li>▢ Brillo homogéneo</li> <li>▢ Cortes centrados</li> <li>▢ Costuras parejas y bien rematadas</li> <li>▢ Sin excesos de pegantes</li> <li>▢ Bien retocados</li> <li>▢ Sin arrugas en la punta ni en el talón y los lados bien tensionados</li> <li>▢ Punteras y contrafuertes bien posicionados y sin marcación de sus bordes sobre el corte.</li> <li>▢ Sin manchas, peladuras, cardados y cortaduras.</li> <li>▢ Accesorios, adornos o aplicaciones en perfecto estado bien pegados y cosidos.</li> <li>▢ Sin deficiencias en el pegado y costura de la suela.</li> <li>▢ Bordes de la suela y tacos bien presentados.</li> </ul>

**ADQUISICIÓN DE UNIFORME PARA PERSONAL SAT**

**CALIDAD EN LA MANUFACTURA**

**ACABADO FINAL DEL CALZADO DE DAMAS Y CABALLEROS**

**VERANO- INVIERNO 2019**

Los productos ofrecidos deberán cumplir un estándar mínimo de acabado final que incluirá la

inspección de los siguientes aspectos básicos:

- ✓ Modelo igual al solicitado
- ✓ Brillo homogéneo
- ✓ Cortes centrados
- ✓ Costuras parejas y bien rematadas
- ✓ Sin excesos de pegantes
- ✓ Bien retocados
- ✓ Sin arrugas en la punta ni en el talón y los lados bien tensionados
- ✓ Punteras y contrafuertes bien posicionados y sin marcación de sus bordes sobre el corte.
- ✓ Sin manchas, peladuras, cardados y cortaduras.
- ✓ Accesorios, adornos o aplicaciones en perfecto estado bien pegados y cosidos.
- ✓ Sin deficiencias en el pegado.
- ✓ Bordes de las plantas y tacos bien presentados.
- ✓ Forros y plantillas internas sin arrugas ni protuberancias.
- ✓ Calzados en su caja correctamente hermanados.
- ✓ Tallaje correcto según usuario (a), tanto la calzada como el largo.

## ADQUISICIÓN DE UNIFORME PARA PERSONAL SAT

### PROCEDIMIENTO DE EVALUACION DE UNIFORMES PARA DAMAS Y CABALLEROS

#### UNIFORME DE VERANO E INVIERNO PARA CABALLEROS

#### Descripción:

Se utilizará la inspección visual y del tacto (organoléptico) con el objetivo de comprobar las dimensiones de las medidas expresadas en las especificaciones técnicas. Se verificará el cumplimiento de las características técnicas del diseño y del texto comparado con la muestra ofertada por el postor. Se verificará la existencia de todos los componentes o insumos que conforman las prendas, la omisión o no cumplimiento de los mismos implicarán una descalificación del postor participante en el presente proceso.

PRENDA	MATERIALES E INSTRUMENTOS A UTILIZAR.	PROCEDIMIENTO DE EVALUACION DE MUESTRAS	PROCEDIMIENTO DE EVALUACION DE LOS MATERIALES Y PRINCIPALES AVIOS	VERIFICACION DE LA SIMETRIA DE LAS PRENDAS	DEFECTOS CRITICOS DESCALIFICATORIOS
SACO DE VERANO E INVIERNO	Piquetera, cinta métrica, regla rígida, vernier, marcador de tela, cuenta de hilos, lupa, balanza de precisión, calibrador de espesor, cámara digital.	Identificación del material (método visual)	Identificación de botones en tintura mediante corte transversal, Peso de entretelas y tipo por medio visual en cuanto a ligamentos y agente adhesivo mediante método visual y de plancha manual, Tipo de tejidos y de forros y entretelas, Tipo de cierres, Sesgos en su coloración, Pespuntos, simetrías / formas, siendo necesario para ello desarmar parcialmente la prenda o según la necesidad.	Visualización y Medición: Largos de mangas, cuellos y solapas, cortes de costadillo y espalda, anchos de hombro, distancias entre ojales y botones, puños de igual dimensión, simetría de hombreras, cortes simétricos en la parte interna de forro y tela principal, largo de forro bilateralmente iguales o bajo tolerancias (+ - 1mm), ruedos de manga.	Prenda no remallada total o parcialmente, Hilos sueltos, exceso o falta de medidas según EE.TT., manchas, mal planchado, ojales y botones no simétricos, hilos de diferente color, no a tono de la tela principal, costuras no simétricas, defectos de fusionado, insumos defectuosos, costuras saltadas, acabado de la prenda no compatible con grafico de bases.
		Medición e inspección, de medidas y modelo según			
		Especificaciones técnicas.			
		Evaluación externa e interna de la prenda.			
		Uniformidad y simetría externa e interna.			
		Costuras (puntadas por unidad de medida),			
		Incluido pespuntos.			
		Botones.			
		Remalle uniforme			
		Distancias y ubicación de los componentes de las prendas (bolsillos, inclinaciones, ojales, equidistancias de ojales y botones, vivos, cuellos, solapa, fuelle, bastas)			

PRENDA	MATERIALES E INSTRUMENTOS A UTILIZAR.	PROCEDIMIENTO DE EVALUACION DE MUESTRAS	PROCEDIMIENTO DE EVALUACION DE LOS MATERIALES Y PRINCIPALES AVIOS	VERIFICACION DE LA SIMETRIA DE LAS PRENDAS	DEFECTOS CRITICOS DESCALIFICATORIOS
PANTALON DE VERANO E	Piquetera, cinta métrica, regla rígida,	Identificación del material (método visual)	Identificación de botones en tintura mediante corte	Visualización y Medición: Largos,	Prenda no remallada total o parcialmente, Hilos sueltos,



## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

<CodUO - 144 - Correlativo>

<Fecha de elaboración>

PAC: <NumPAC>

### ADQUISICIÓN DE UNIFORME PARA PERSONAL SAT

INVIERNO	vernier, marcador de tela, cuenta de hilos, lupa, balanza de precisión, calibrador de espesor, cámara digital.	Medición e inspección, de medidas y modelo según Especificaciones técnicas.	transversal, Peso de entretelas y tipo por medio visual en cuanto a ligamentos y agente adhesivo mediante método visual y de plancha manual, Tipo de tejidos y de forros y entretelas, Tipo de cierres, Sesgos en su coloración, Pespuntos, simetrías / formas, siendo necesario para ello desarmar parcialmente la prenda o según la necesidad.	cortes de pierna y entretierna, anchos y distancias entre pliegues y presillas, botones de repuesto, simetría de cortes en la tela principal, medidas iguales o bajo tolerancias (+ - 1mm).	exceso o falta de medidas según EE.TT., manchas, mal planchado, ojales y botones no simétricos, hilos de diferente color, no a tono de la tela principal, costuras no simétricas, defectos de fusiónado, insumos defectuosos, costuras saltadas, acabado de la prenda no compatible con grafico de bases.
		Evaluación externa e interna de la prenda.			
		Uniformidad y simetría externa e interna.			
		Costuras (puntadas por unidad de medida), Incluido pespuntos.			
		Botones, etc.			
		Remalle uniforme			
		Distancias y ubicación de los componentes de las prendas (bolsillos, inclinaciones, ojales, equidistancias de ojales y botones, vivos, pasadores, pliegues, bastas, colgadores, distancias, dimensiones de cierres, cruces)			

PRENDA	MATERIALES E INSTRUMENTOS A UTILIZAR.	PROCEDIMIENTO DE EVALUACION DE MUESTRAS	PROCEDIMIENTO DE EVALUACION DE LOS MATERIALES Y PRINCIPALES AVIOS	VERIFICACION DE LA SIMETRIA DE LAS PRENDAS	DEFECTOS CRITICOS DESCALIFICATORIOS
CAMISA DE VERANO E INVIERNO	Piquetera, cinta métrica, regla rígida, vernier, marcador de tela, cuenta de hilos, lupa, balanza de precisión, calibrador de espesor, cámara digital.	Identificación del material (método visual)	Identificación de botones en tintura mediante corte transversal, Peso de entretelas y tipo por medio visual en cuanto a ligamentos y agente adhesivo mediante método visual y de plancha manual, Tipo de tejidos y de forros y entretelas, Tipo de cierres, Sesgos en su coloración, Pespuntos, simetrías / formas, siendo necesario para ello desarmar parcialmente la prenda o según la necesidad.	Visualización y Medición: Largos de mangas, cuellos, cortes de costadillo y espalda, anchos de hombro, distancias entre ojales y botones, puños de igual dimensión, simetría de cortes simétricos en la parte de la tela principal, largos iguales o bajo tolerancias (+ - 1mm).	Prenda no remallada total o parcialmente, Hilos sueltos, exceso o falta de medidas según EE.TT., manchas, mal planchado, ojales y botones no simétricos, hilos de diferente color, no a tono de la tela principal, costuras no simétricas, defectos de fusiónado, insumos defectuosos, costuras saltadas, acabado de la prenda no compatible con grafico de bases.
		Medición e inspección, de medidas y modelo según Especificaciones técnicas.			
		Evaluación externa e interna de la prenda.			
		Uniformidad y simetría externa e interna.			
		Lavado a una temperatura de 600°, con detergente doméstico (prueba de solidez de entretela y color).			
		Etiquetado correcto de la prenda.			
		Costuras (puntadas por unidad de medida), Incluido pespuntos.			

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

<CodUO - 144 - Correlativo>

<Fecha de elaboración>

PAC: <NumPAC>

### ADQUISICIÓN DE UNIFORME PARA PERSONAL SAT

		Botones.			
		Remalle uniforme			
		Distancias y ubicación de los componentes de las prendas (bolsillos, ojales, equidistancias de ojales y botones, cuellos, pliegues, yugos de prendas, bastas, bastillados de mangas, medida de aberturas, distancias, dimensiones de cruces)			

### UNIFORME DE VERANO E INVIERNO PARA DAMAS

PRENDA	MATERIALES E INSTRUMENTOS A UTILIZAR.	PROCEDIMIENTO DE EVALUACION DE MUESTRAS	PROCEDIMIENTO DE EVALUACION DE LOS MATERIALES Y PRINCIPALES AVIOS	VERIFICACION DE LA SIMETRIA DE LAS PRENDAS	DEFECTOS CRITICOS DESCALIFICATORIOS
SACO DE VERANO E INVIERNO	Piquetera, cinta métrica, regla rígida, vernier, marcador de tela, cuenta de hilos, lupa, balanza de precisión, calibrador de espesor, cámara digital.	Identificación del material (método visual)	Identificación de botones en tintura mediante corte transversal, Peso de entretelas y tipo por medio visual en cuanto a ligamentos y agente adhesivo mediante método visual y de plancha manual, Tipo de tejidos y de forros y entretelas, Tipo de cierres, Segos en su coloración, Pespuntos, simetrías / formas, siendo necesario para ello desamar parcialmente la prenda o según la necesidad.	Visualización y Medición: Largos de mangas, cuellos y solapas, cortes de costadillo y espalda, anchos de hombro, distancias entre ojales y botones, puños de igual dimensión, simetría de hombreras, cortes simétricos en la parte interna de forro y tela principal, largo de forro bilateralmente iguales o bajo tolerancias (+ - 1mm), ruedos de manga.	Prenda no remallada total o parcialmente, Hilos sueltos, exceso o falta de medidas según EE.TT., manchas, mal planchado, ojales y botones no simétricos, hilos de diferente color, no a tono de la tela principal, costuras no simétricas, defectos de fusiónado, insumos defectuosos, costuras saltadas, acabado de la prenda no compatible con grafico de bases.
		Medición e inspección, de medidas y modelo según			
		Especificaciones técnicas.			
		Evaluación externa e interna de la prenda.			
		Uniformidad y simetría externa e interna.			
		Costuras (puntadas por unidad de medida),			
		Incluido pespuntos.			
		Botones.			
		Remalle uniforme			
		Distancias y ubicación de los componentes de las prendas (bolsillos, inclinaciones, ojales, equidistancias de ojales y botones, vivos, cuellos, solapa, fuelle, bastas)			

PRENDA	MATERIALES E INSTRUMENTOS A UTILIZAR.	PROCEDIMIENTO DE EVALUACION DE MUESTRAS	PROCEDIMIENTO DE EVALUACION DE LOS MATERIALES Y PRINCIPALES AVIOS	VERIFICACION DE LA SIMETRIA DE LAS PRENDAS	DEFECTOS CRITICOS DESCALIFICATORIOS
PANTALON	Piquetera, cinta	Identificación del material (método	Identificación de botones	Visualización y	Prenda no remallada total o

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

<CodUO - 144 - Correlativo>

<Fecha de elaboración>

PAC: <NumPAC>

### ADQUISICIÓN DE UNIFORME PARA PERSONAL SAT

DE VERANO E INVIERNO	métrica, regla rígida, vernier, marcador de tela, cuenta de hilos, lupa, balanza de precisión, calibrador de espesor, cámara digital.	visual)	en tintura mediante corte transversal, Peso de entretelas y tipo por medio visual en cuanto a ligamentos y agente adhesivo mediante método visual y de plancha manual, Tipo de tejidos y de forros y entretelas, Tipo de cierres, Sesgos en su coloración, Pespuntos, simetrías / formas, siendo necesario para ello desarmar parcialmente la prenda o según la necesidad.	Medición: Largos, cortes de pierna y entrepierna, anchos y distancias entre pliegues y presillas, botones de repuesto, simetría de cortes en la tela principal, medidas iguales o bajo tolerancias (+ - 1mm).	parcialmente, Hilos sueltos, exceso o falta de medidas según EE.TT., manchas, mal planchado, ojales y botones no simétricos, hilos de diferente color, no a tono de la tela principal, costuras no simétricas, defectos de fusiónado, insumos defectuosos, costuras saltadas, acabado de la prenda no compatible con grafico de bases.
		Medición e inspección, de medidas y modelo según Especificaciones técnicas.			
		Evaluación externa e interna de la prenda.			
		Uniformidad y simetría externa e interna.			
		Costuras (puntadas por unidad de medida), Incluido pespuntos.			
		Botones, Broches, etc.			
		Remalle uniforme			
		Distancias y ubicación de los componentes de las prendas (bolsillos, inclinaciones, ojales, equidistancias de ojales y botones, vivos, pasadores, pliegues, bastas, colgadores, distancias, dimensiones de cierres, cruces)			

PRENDA	MATERIALES E INSTRUMENTOS A UTILIZAR.	PROCEDIMIENTO DE EVALUACION DE MUESTRAS	PROCEDIMIENTO DE EVALUACION DE LOS MATERIALES Y PRINCIPALES AVIOS	VERIFICACION DE LA SIMETRIA DE LAS PRENDAS	DEFECTOS CRITICOS DESCALIFICATORIOS
FALDA DE VERANO E INVIERNO	Piquetera, cinta métrica, regla rígida, vernier, marcador de tela, cuenta de hilos, lupa, balanza de precisión, calibrador de espesor, cámara digital.	Identificación del material (método visual)	Identificación de entretelas, peso y tipo por medio visual en cuanto a ligamentos y agente adhesivo mediante método visual y de plancha manual. Tipo de tejidos y de forros y entretelas. Tipo de cierres, Sesgos en su coloración, Pespuntos, simetrías / formas, siendo necesario para ello desarmar parcialmente la prenda o según la necesidad.	Visualización y Medición: pretina configurada y cortes simétricos, largos y anchos. Basta de tela y forro en la tela principal, medidas iguales o bajo tolerancias (+ - 1mm)., aberturas en sus dimensiones, bolsillo secreto y botón de repuesto.	Prenda no remallada total o parcialmente, Hilos sueltos, exceso o falta de medidas según EE.TT., manchas, mal planchado, ojales y botones no simétricos, hilos de diferente color, no a tono de la tela principal, costuras no simétricas, defectos de fusiónado, insumos defectuosos, costuras saltadas, acabado de la prenda no compatible con gráfico de bases.
		Medición e inspección, de medidas y modelo según Especificaciones técnicas.			
		Evaluación externa e interna de la prenda.			
		Uniformidad y simetría externa e interna.			
		Costuras (puntadas por unidad de medida), Incluido pespuntos.			
		Remalle uniforme			
		Distancias y ubicación de los componentes de las prendas (simetría de pretina configurada, pretina anatómica, pinzas, bastas, colgadores, distancias, dimensiones de cruces).			
		Bolsillo secreto.			

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

<CodUO - 144 - Correlativo>

<Fecha de elaboración>

PAC: <NumPAC>

### ADQUISICIÓN DE UNIFORME PARA PERSONAL SAT

PRENDA	MATERIALES E INSTRUMENTOS A UTILIZAR.	PROCEDIMIENTO DE EVALUACION DE MUESTRAS	PROCEDIMIENTO DE EVALUACION DE LOS MATERIALES Y PRINCIPALES AVIOS	VERIFICACION DE LA SIMETRIA DE LAS PRENDAS	DEFECTOS CRITICOS DESCALIFICATORIOS
BLUSA DE VERANO E INVIERNO	Piquetera, cinta métrica, regla rígida, vernier, marcador de tela, cuenta de hilos, lupa, balanza de precisión, calibrador de espesor, cámara digital.	Identificación del material (método visual)	Identificación de botones en tintura mediante corte transversal, Peso de entretelas y tipo por medio visual en cuanto a ligamentos y agente adhesivo mediante método visual y de plancha manual, Tipo de tejidos y de forros y entretelas, Tipo de cierres, Sesgos en su coloración, Pespuntos, simetrías / formas, siendo necesario para ello desarmar parcialmente la prenda o según la necesidad.	Visualización y Medición: Largos de mangas, cuellos, cortes de costadillo y espalda, anchos de hombro, distancias entre ojales y botones, puños de igual dimensión, simetría de cortes simétricos en la parte de la tela principal, largos iguales o bajo tolerancias (+ - 1mm).	Prenda no remallada total o parcialmente, Hilos sueltos, exceso o falta de medidas según EE.TT., manchas, mal planchado, ojales y botones no simétricos, hilos de diferente color, no a tono de la tela principal, costuras no simétricas, defectos de fusionado, insumos defectuosos, costuras saltadas, acabado de la prenda no compatible con grafico de bases.
		Medición e inspección, de medidas y modelo según Especificaciones técnicas.			
		Evaluación externa e interna de la prenda.			
		Uniformidad y simetría externa e interna.			
		Lavado a una temperatura de 600°, con detergente doméstico (prueba de solidez de entretela y color).			
		Etiquetado correcto de la prenda.			
		Costuras (puntadas por unidad de medida), Incluido pespuntos.			
		Botones.			
		Remalle uniforme			
		Distancias y ubicación de los componentes de las prendas (bolsillos, ojales, equidistancias de ojales y botones, cuellos, pliegues, yugos de prendas, bastas, bastillados de mangas, medida de aberturas, distancias, dimensiones de cruces)			

### CALZADOS PARA DAMAS

PRENDA	MATERIALES E INSTRUMENTOS A UTILIZAR.	PROCEDIMIENTO DE EVALUACION DE MUESTRAS	PROCEDIMIENTO DE EVALUACION DE LOS MATERIALES Y PRINCIPALES AVIOS	VERIFICACION DE LA SIMETRIA DE LAS PRENDAS	DEFECTOS CRITICOS DESCALIFICATORIOS
CALZADO PARA DAMAS VERANO E INVIERNO	Calibrador Cordix y pie de rey (para controlar los espesores de los diferentes tipos de materiales). Durómetro (para apreciar el shore o dureza y resistencia de las plantas).	Identificación del material (método visual)	Identificación del tipo de cuero, de acuerdo a las Especificaciones Técnicas, control de espesor de cuero mediante corte transversal, pruebas y ensayo físico – mecánicos para apreciar el pegado del calzado, los adhesivos y envejecimiento artificial del pegado. Simetrías /	Visualización y Medición: Largos, costura y anchos, distancias, simetría de cosido, Pruebas de materiales (cuero de capelladas, forros, plantas e insumos), para apreciar la tracción y	Calzados mal emparejados y que sus pares se encuentren confundidos en el lote de calzado. (Diseño diferente al especificado). Con cortes, grietas, picaduras, arrugas o marcas observables a simple vista. Bordes o protuberancias detectables al tacto que puedan lastimar el pie. Material en la suela de diferente
		Medición e inspección, de medidas y modelo según Especificaciones técnicas.			
		Evaluación externa e interna de la prenda.			

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

<CodUO - 144 - Correlativo>

<Fecha de elaboración>

PAC: <NumPAC>

### ADQUISICIÓN DE UNIFORME PARA PERSONAL SAT

	Centímetro de zapatero (numeración francesa de los calzados). Regla milimetrada. Chaveta de cortar. Lupa (para apreciar los hilos y puntadas). Lapicero marcador de cuero y cámara fotográfica entre otros para constatar los requerimientos mínimos solicitados.	Uniformidad y simetría externa e interna.	formas, siendo necesario para ello cortar parcialmente el calzado según la necesidad.	desgarramiento a la rotura, desgarre, costuras, ensayos de flexión y dureza de las plantas, tacos, tapillas, control de espesores, etc. y medidas iguales o bajo tolerancias (+ - 1mm)	tipo al especificado. Suela cuarteada, arqueada o con deformaciones. Diferente coloración en la suela de un mismo par. Contaminación microbiana (hongos, bacterias, etc.) en especial en el interior del calzado (forro y plantilla). Sin forro. Elementos del corte separados en las costuras o sin costuras. Costuras chuecas, fruncidas, saltadas o discontinuas. Armado del corte descentrado o con el pie invertido. Pares de calzado no etiquetados o mal etiquetado. Suela despegada por tramos. Hilos sobrantes en las costuras de los componentes del calzado que faltan recortar.
		Costuras (puntadas por unidad de medida),			
		ensayo físico - mecánico			
		cosido uniforme			
		Distancias y ubicación de los componentes de los materiales, control de espesores, etc.			

### CALZADOS PARA CABALLEROS.

PRENDA	MATERIALES E INSTRUMENTOS A UTILIZAR.	PROCEDIMIENTO DE EVALUACION DE MUESTRAS	PROCEDIMIENTO DE EVALUACION DE LOS MATERIALES Y PRINCIPALES AVIOS	VERIFICACION DE LA SIMETRIA DE LAS PRENDAS	DEFECTOS CRITICOS DESCALIFICATORIOS
CALZADO PARA CABALLEROS DE VERANO E INVIERNO	Calibrador Cordix y pie de rey (para controlar los espesores de los diferentes tipos de materiales). Durómetro (para apreciar el shore o dureza y resistencia de las plantas). Centímetro de zapatero (numeración francesa de los calzados). Regla milimetrada. Chaveta de cortar. Lupa (para apreciar los hilos y puntadas). Lapicero marcador de cuero y cámara fotográfica entre otros para constatar los requerimientos mínimos solicitados.	Identificación del material (método visual)	Identificación del tipo de cuero, de acuerdo a las Especificaciones Técnicas, control de espesor de cuero mediante corte transversal, pruebas y ensayo físico – mecánicos para apreciar el pegado del calzado, los adhesivos y envejecimiento artificial del pegado. simetrías / formas, siendo necesario para ello cortar parcialmente el calzado según la necesidad.	Visualización y Medición: Largos, costura y anchos, distancias, simetría de cosido, Pruebas de materiales (cuero de capelladas, forros, plantas e insumos), para apreciar la tracción y desgarramiento a la rotura, desgarre, costuras, ensayos de flexión y dureza de las plantas, tacos, tapillas, control de espesores, etc. y medidas iguales o bajo tolerancias (+ - 1mm)	Calzados mal emparejados y que sus pares se encuentren confundidos en el lote de calzado. (diseño diferente al especificado). con cortes, grietas, picaduras, arrugas o marcas observables a simple vista. Bordes o protuberancias detectables al tacto que puedan lastimar el pie. Material en la suela de diferente tipo al especificado. Suela cuarteada, arqueada o con deformaciones. Diferente coloración en la suela de un mismo par. Contaminación microbiana (hongos, bacterias, etc.) en especial en el interior del calzado (forro y plantilla). Sin forro. Elementos del corte separados en las costuras o sin costuras. Costuras chuecas, fruncidas, saltadas o discontinuas. Armado del corte descentrado o con el pie invertido. Pares de calzado no etiquetados o mal etiquetado. Suela despegada por tramos. Hilos sobrantes en las costuras de los componentes del calzado que faltan recortar.
		Medición e inspección, de medidas y modelo según Especificaciones técnicas.			
		Evaluación externa e interna de la prenda.			
		Uniformidad y simetría externa e interna.			
		Costuras (puntadas por unidad de medida),			
		ensayo físico -			

## ADQUISICIÓN DE UNIFORME PARA PERSONAL SAT

mecanico

cosido uniforme

Distancias y  
ubicación de los  
componentes de los  
materiales, control de  
espesores, etc.

### IMPORTANTE.

Con los instrumentos antes mencionados se procederá a verificar el cumplimiento de las Especificaciones Técnicas y si el caso lo amerita se podrán aplicar pruebas adicionales, Como pueden ser:

Cumplimiento de composiciones textiles. Corroboración de dimensiones según lo establecido al sistema métrico decimal de la muestra internada vs la especificación técnica.

Evaluación visual y del tacto sometida a las muestras con el objetivo de obtener resultados que ofrezcan al usuario final un mejor uso del uniforme propuesto. Este ensayo físico se realizara en una prueba real de las prendas sobre un modelo estándar (talla estándar). Debe de resaltarse que la evaluación de las prendas debe incidir sobre la mejor elección de una empresa que cumpla con las exigencias de calidad de confección y acabados, para el servicio de confección de uniformes sobre medida y no de tipo industrial (por tallas). Que no es el objeto de servicio a suministrar.

Todas las muestras serán devueltas en las condiciones en que se encuentren como resultado de las evaluaciones realizadas.

Por reserva del proceso la identidad del evaluador o experto en textil y calzado será revelada al concluir el proceso si el comité decide tomar alguno.

Las evaluaciones se realizan utilizando el marco de las Normas Técnicas Peruanas (NTP) – INDECOPI, del "Catalogo Especializado de Confecciones", para establecer los niveles de Calidad del Vestuario Institucional requeridos en las Especificaciones Técnicas (Capítulo III de las Bases), son las siguientes

### PRENDAS.

NORMA TECNICA PERUANA (NTP)	
1 Ligamento del tejido plano	NTP-231-141.2010
2 Método de determinación de peso	NTP-231.002-2011
3 Determinación de la estabilidad dimensional	NTP-231.138-2012
4 Ensayo de solidez del color al planchado	NTP-231.043-2010
5 Ensayo de solidez del color al lavado	NTP-ISO 105-C01-2006
6 Ensayo de solidez del color al lavado	NTP-ISO 105-C02-2006
7 Ensayo de solidez del color al lavado	NTP-ISO 105-C03-2006
8 Ensayo de solidez del color al lavado	NTP-ISO 105-C04-2006
9 Ensayo de solidez del color al lavado en seco	NTP-ISO 105-D01-2006
10 Ensayo de solidez del color al sudor	NTP-ISO 105-E04-2006
11 Ensayo de solidez del color al blanqueo	NTP-ISO 105-N01-2007
12 Ensayo de solidez del color al frote	NTP-ISO 105-X12-2006
13 Ensayo de solidez del color al frote	NTP-ISO 105-X16-2006

**ADQUISICIÓN DE UNIFORME PARA PERSONAL SAT**

14	Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar	NTP- 231.400.2009
15	Etiquetas con código de los símbolos de cuidado	NTP- ISO : 3758 : 2006
<b>NORMAS AATCC (AMERICAN SOCIATION FOR TEXTILECHEMIST AND COLORIST)</b>		
16	Análisis de fibra: Método Cuantitativo: AATCC 20A-2012	
17	Cambio dimensional de los tejidos al lavado doméstico: AATCC 135-2008	
18	Solidez del color a la luz (20 AFU): AATCC 16-2004	
19	Solidez del color al lavado en casa y comercial pruebas aceleradas 1 A : AATCC 61-2010	
20	Solidez al frote: AATCC 8-2007	
21	Solidez del color a la transpiración(acida/básica): AATCC 15 - 2009	
<b>NORMA ASTM (AMERICAN SOCIETY FOR TESTING AND MATERIALS)</b>		
22	Densidad del tejido (masa/área):	
23	Número de hilos en tejido plano:	
24	Resistencia a la tracción:	
25	Resistencia a la abrasión:	

**CUEROS.**

26	<b>NTP-ISO 3376:2007</b>	CUERO. Ensayos físicos y mecánicos. Determinación de la resistencia a la tracción y al alargamiento. 2° Edición reemplaza a la NTP-ISO 3376:2001
27	<b>NTP-ISO 2420:2007</b>	CUERO. Ensayos físicos y mecánicos. Determinación de la densidad aparente. 2° Edición reemplaza a la NTP-ISO 2420:2001
28	<b>NTP-ISO 4098:2007</b>	CUERO. Ensayos químicos. Determinación de materias solubles en agua, materias, inorgánicas solubles en agua y materias orgánicas solubles en agua. 1° Edición reemplaza a la NTP 291.013:2002
29	<b>NTP-ISO 4684:2007</b>	CUERO. Ensayos químicos. Determinación de las materias volátiles. 1° Edición reemplaza a la NTP 291.005:2002
30	<b>NTP-ISO/IEC 17050-1:2007</b>	EVALUACION DE LA CONFORMIDAD. Declaración de conformidad del proveedor. Parte 1: Requisitos generales. 1° Edición.
31	<b>NTP-ISO/IEC 17050-2:2007</b>	EVALUACION DE LA CONFORMIDAD. Declaración de conformidad del proveedor. Parte 2°: Documentación de apoyo. 1° Edición

**Res. N° 0084-2007/INDECOPI-CRT**

Mediante la presente resolución se aprueba las Normas Técnicas Peruanas sobre cueros, calzado y derivados y evaluación de la conformidad

**VI. PRESTACIONES ACCESORIAS A LA PRESTACIÓN PRINCIPAL (\*)**

No aplica

**VII. REQUISITOS DEL PROVEEDOR Y/O PERSONAL**

Persona natural o jurídica con experiencia en el rubro solicitado.

## ADQUISICIÓN DE UNIFORME PARA PERSONAL SAT

### 7.1. OBLIGACIONES DEL CONTRATISTA

#### DOCUMENTACIÓN OBLIGATORIA QUE DEBERÁ PRESENTAR EL POSTOR EN SU PROPUESTA TÉCNICA

- Declaración Jurada de GARANTÍA DE STOCK del postor, disponibilidad de la tela y otros materiales a emplearse para ejecutar la prestación.
- Declaración jurada de garantía de cantidad de maquinarias y espacio (metraje del local adecuado) adecuados para producir el stock de los uniformes solicitados y de los materiales e insumos que empleará para ejecutar la prestación.
- Declaración Jurada con la tela que empleará para la confección de los uniformes (prendas), así como su fabricante y marca de corresponder, que se indican en el cuadro siguiente:

ÍTEM PAQ.	SUB ÍTEM	DESCRIPCIÓN	DETALLE DE PRENDAS DEL VESTUARIO	PRINCIPALES MATERIALES	MARCA	FABRICANTE / CURTIEMBRE/DISTRIBUIDOR / MAYORISTA / IMPORTADOR
1	S1	Uniformes de verano damas	Saco Manga $\frac{3}{4}$			
			Pantalón			
			Blusa manga corta			
	S2	Uniformes de invierno damas	Saco manga larga			
			Pantalón			
			Blusa Manga larga			
2	S3	Uniforme de verano caballeros	Saco 2 botones abertura central			
			Pantalón c/s Pliegues			
			Camisa manga Larga			
	S4	Uniformes de invierno caballeros	Saco 2 botones abertura central			
			Pantalón c/s Pliegues			
			Camisa manga Larga			
3	S5	Calzado de dama	Calzado de dama Verano			
			Calzado de dama Invierno			
	S6	Calzado de caballero	Calzado de caballero Verano			
			Calzado de caballero Invierno			

- Declaración Jurada de GARANTÍA COMERCIAL<sup>2</sup> de los bienes que va a suministrar por un periodo mínimo de doce (12) meses, dirigida al Comité de Selección.
- Carta de Autorización para que el SAT pueda realizar visitas inopinadas a las instalaciones de fabricación del Contratista durante la ejecución del contrato a fin de supervisar la confección del vestuario, así como realizar el control de calidad, con la asistencia de una persona natural o jurídica que brinde el servicio de control de calidad, la misma que deberá incluir de manera obligatoria la dirección del o los talleres.

### 7.2. SUBCONTRATACIÓN

El contratista no podrá subcontratar las prestaciones esenciales del contrato vigente, de conformidad con el artículo 35 ° de la Ley de Contrataciones del Estado.

### 7.3. MEDIDAS DURANTE LA EJECUCIÓN CONTRACTUAL

La evaluación de las prendas durante la etapa de confección y la evaluación final de los productos estarán a cargo de un ingeniero con experiencia en procesos de adquisición de uniformes.

<sup>2</sup> Según lo establecido en el numeral 5.4



## ADQUISICIÓN DE UNIFORME PARA PERSONAL SAT

### 7.3.1. COMUNICACIONES DURANTE LA EJECUCIÓN DEL CONTRATO

El contratista deberá designar a un representante, su identificación será comunicada al SAT a la suscripción del contrato, el cual estará acreditado para coordinar con la Gerencia de Recursos Humanos del SAT. Las coordinaciones se iniciarán a partir del día siguiente de suscrito el contrato hasta que la Gerencia de Recursos Humanos del SAT emita el Acta de Conformidad correspondiente.

Las comunicaciones<sup>3</sup> durante la ejecución del contrato entre la Entidad y el Contratista se realizarán a través de cualquiera de las siguientes modalidades:

- Mediante Carta u Oficio al domicilio señalado por el contratista o la persona acreditada por el contratista para coordinar con la GRH durante la ejecución del contrato.
- Mediante correo electrónico que deberá proporcionar el contratista para la suscripción del contrato.

Cabe precisar que las comunicaciones a través de las modalidades establecidas son válidas, aceptando el contratista el empleo de las mismas.

### 7.3.2. VISITAS INOPINADAS

La Entidad podrá realizar visitas inopinadas a la fábrica y/o taller del contratista a fin de supervisar la confección del vestuario así como realizar el control de calidad y el cumplimiento de las especificaciones técnicas, con la asistencia de una persona natural o jurídica que brinde el servicio de control de calidad. El contratista deberá presentar como documento obligatorio la Carta de Autorización.

## VIII. PLAZO Y LUGAR DE ENTREGA

### 8.1 PLAZO

El plazo se iniciará al día siguiente de la suscripción del contrato y será por cuarenta y cuatro (44) días calendarios, la Gerencia de Recursos Humanos, coordinará con el Contratista aspectos relacionados a la operatividad de las etapas comprendidas en el proceso, desde el inicio de la ejecución de la prestación, respecto a la operatividad de las etapas comprendidas en el suministro, según los plazos<sup>4</sup> siguientes:

PLAZOS MÁXIMOS PARA EL CONTRATISTA Y EL SAT (Total: 44 días)				
Día 0	Hasta 6 días calendarios	Hasta 08 días calendario	Hasta 20 días calendario	Hasta 10 días calendario
<b>SUSCRIPCIÓN DEL CONTRATO</b>	La entrega de la muestra será hasta el tercer día luego de suscrito el contrato, de existir observaciones estas deberán absolverse en los 3 días restantes del plazo brindado. Según el Art. 168 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado, donde regula el periodo de levantamiento de observaciones. Finalmente, se precisa que de ser aprobada la muestra el último día hábil, el cómputo de plazo para las medidas iniciará a partir del día siguiente hábil (Conforme al Art. 184 del Código Civil)	La Gerencia de Recursos Humanos a través del Área Funcional de Bienestar entregará al contratista(s) la relación del personal beneficiario autorizado de recibir los uniformes. La toma de medidas se realizará cumpliendo las medidas sanitarias vigentes debido a las restricciones por la Emergencia Sanitaria, de estar permitido se podría realizar de forma presencial, el plazo será de desde el día 7 después de la suscripción del contrato hasta el día 14 después de la suscripción del contrato. El plazo de la toma de medidas es indefectiblemente de 8 días calendario, luego de superado este plazo el contratista deberá iniciar la confección de los uniformes a fin de cumplir con los plazos establecidos.	Confección y entrega de uniformes a cargo del Contratista(s). Se computará a partir del día siguiente de culminado el plazo para la toma de medidas, es decir será contabilizado desde el día 15 después de la suscripción del contrato. .	Ajustes al vestuario. Se contabilizará a partir del día siguiente de culminado el plazo de la entrega de uniformes.

### 8.2 SOBRE LAS MUESTRAS

Los contratistas y/o proveedores deberán presentar las siguientes muestras:

**Sub ítem S1 y S2:** Todas las prendas en talla "M" (Comprende la totalidad del uniforme Invierno – Verano)

**Sub ítem S3 y S4:** Saco 40, pantalón 34, camisa 16.5 (Comprende la totalidad del uniforme Invierno – Verano)

**Sub ítem S5:** Para el calzado de damas, el postor deberá presentar 02 muestras (de talla 37): 01 muestra (par) de la estación de verano y 01 muestra (par) de la estación de invierno, ambas de taco n° 7 y de acuerdo a las especificaciones técnicas. Se precisa que la imagen es referencial, sin embargo el calzado deberá cumplir con los materiales y componentes requeridos así como la simetría en ambos pares.

La presentación de la muestra será posterior al otorgamiento de la buena pro, y solo después de haber sido aprobada la muestra se procederá con la producción de los bienes.

**Sub ítem S6:** Para el calzado de caballeros, el postor deberá presentar una (01) muestra (par completo) debido a que es el mismo modelo para ambas estaciones se requiere de una sola muestra, en talla 41. Y de acuerdo a las especificaciones técnicas, se precisa que la imagen es referencial, sin embargo el calzado deberá cumplir con los materiales y componentes requeridos así como la simetría en ambos pares. La presentación de la muestra será posterior al otorgamiento de la buena pro, y solo después de haber sido aprobada la muestra se procederá con la producción de los bienes.

La entrega de las muestras se realizará en el SAT (Jr. Camaná 370, Lima) una vez suscrito el contrato y será recepcionada por la Ger. de Recursos Humanos.

<sup>3</sup> Corresponde advertir que lo establecido en el artículo 49° resulta una regla general, por lo mismo que dicho dispositivo no resulta aplicable a aquellos actos para los cuales la normativa de contrataciones del Estado ha previsto una determinada formalidad.

<sup>4</sup> Para todos los casos, si el plazo venciera en día inhábil para el SAT, se entenderá prorrogado hasta el primer día hábil siguiente.

**ADQUISICIÓN DE UNIFORME PARA PERSONAL SAT**

Todas las muestras serán devueltas en las condiciones en las que se encuentren, luego de la evaluación por el especialista textil, como resultado de las evaluaciones realizadas, sin que signifique costo alguno para el SAT.

El proveedor deberá designar a una persona con quien se realizará las coordinaciones desde el día siguiente de suscrito el contrato hasta la entrega de los uniformes, dicho representante deberá cumplir con las medidas de seguridad referidas en el Plan de vigilancia del SAT vigente, conforme a lo establecido en el Decreto de Urgencia N° 020-202. Asimismo, el nombre de la persona será comunicado al SAT a la suscripción del contrato.

**8.2.1 METODOLOGIA EN LAS EVALUACIONES DE PRENDAS (ver en el PROCEDIMIENTO DE EVALUACION DE UNIFORMES PARA DAMAS Y CABALLEROS, consideradas en el 5.5 del presente)**

**8.3. ENTREGA DE RELACIÓN**

Se adjunta cuadro con las cantidades de uniformes de damas y caballeros de las temporadas de invierno y verano. **Anexo A.**

La Gerencia de Recursos Humanos a través del Área Funcional de Bienestar y Desarrollo brindará la relación del personal beneficiario a los 7 días calendarios luego de suscrito el contrato.

**8.4 TOMA DE MEDIDAS**

La Gerencia de Recursos Humanos a través del Área Funcional de Bienestar entregará al contratista(s), la relación del personal beneficiario, consignando Nombres y Apellidos de beneficiarios, correos electrónicos institucionales, correos electrónicos personales y números telefónicos.

Para la toma de medidas el contratista o los contratistas deberán designar como mínimo tres (03) personas que deberán estar disponibles desde las 08:00 horas para que, según cronograma acordado con la Gerencia de Recursos humanos, procedan con la toma de medidas a través de los diferentes canales de comunicación: correo electrónico, whatsapp y de estar permitido en presencial. La toma de medidas podrá ser en las instalaciones del SAT y en las instalaciones del contratista.

Asimismo, el contratista deberá considerar tallas Estándar para facilitar el recojo de información del tallaje, y deberá mostrar al beneficiario un cuadro con las medidas (de las tallas) por cada prenda; y deberá contar con un formato (documento) de toma de medidas y deberán obtener evidencia de que el trabajador registre su conformidad.

Al final de la etapa de la etapa de toma de medidas, el contratista deberá remitir al Área Funcional de Bienestar y Desarrollo de Personal, la relación del personal que cumplió con tomarse la talla, y en el caso no se haya incluido con todo el personal por motivos de fuerza mayor (descanso médico, comisión de servicios y licencias) no se tomen las medidas, estos recibirán vales de canje (documentos) el mismo día de la entrega de uniformes en el almacén central. Los vales deberán consignar los datos que se indican en el **Anexo N° C**; para posteriormente coordinar con el proveedor la confección de su uniforme con un plazo máximo de treinta (30) días para el canje.

Todas las prendas serán confeccionadas por tallas (Alfabetica Numérica para damas y Caballeros).

El cuadro de medidas por cada talla será de acuerdo a la propuesta del postor. El último día de la etapa de la toma de medidas (al octavo día), el postor deberá presentar al Área Funcional de Bienestar y Desarrollo de Personal la relación de personas a las que se les realizó dicha acción, cerrándose indefectiblemente esta etapa e iniciándose la etapa de producción del postor ganador.

**8.5 ENTREGA DE UNIFORMES**

Los uniformes deben ser entregados en caballetes (estos en calidad de préstamo), ordenados en forma alfabética (**APELLIDOS Y NOMBRES**). Cabe indicar que de no cumplir lo descrito, no se recibirán los bienes por el Almacén.

El contratista deberá entregar los uniformes con sus respectivas portas ternos con cierre, de material impermeable, el cual incluye colgador para saco y pantalón, colgador para blusas y/o camisas. Asimismo, deberá indicar en forma clara y legible el nombre de cada persona a la que pertenece el uniforme: N° (según lista), **APELLIDOS Y NOMBRES**. En la parte superior izquierdo.

Las camisas y blusas deben contar con su respectivo etiquetado de talla, de cuidados de lavado, de marca, las mismas que no deben teñir. Asimismo, deben estar adecuadamente empacadas, planchadas embolsado en bolsa polipropileno, con collarín.

Sobre la entrega de los calzados se efectuará en el Almacén Central del SAT, ubicado en Jr. Camaná n° 370 – Cercado de Lima, indicando en cada caja el nombre de la persona a la que pertenece (nombres completos y ordenados por el alfabeto). El contratista deberá entregar los calzados en su respectiva caja y con material de separación que proteja el calzado. El calzado debe de contar con su respectivo etiquetado, talla y marca.

**8.5.1 AJUSTES AL VESTUARIO Y SU ENTREGA**

A los dos (02) días calendario siguientes de culminado el plazo de entrega de vestuario, por parte del Contratista, se iniciará el proceso de requerimiento de ajustes; este proceso tendrá un plazo máximo de diez (10) días calendario para que el Contratista pueda acercarse a la sede principal y agencias del SAT (**ANEXO B**), para recibir todas las prendas para los ajustes por parte de los usuarios, en el caso de existir personal vulnerable el contratista brindará un correo electrónico y un número telefónico para establecer por ese medio las comunicaciones correspondientes.

Para esta etapa el Contratista suscribirá un acta de ajustes, o evidencia de alguna comunicación virtual (correo electrónico o whatsapp) para registrar las observaciones de las prendas a corregir, ello se llevará a cabo bajo los protocolos de seguridad en el marco de la Emergencia Sanitaria y disposiciones vigentes del Plan de Vigilancia del SAT. Una vez culminado el proceso de requerimiento de ajustes, el Contratista tendrá un plazo máximo de diez (10) días calendario para realizar los ajustes y entregar las prendas arregladas a las instalaciones del SAT.

Los ajustes al uniforme consistirán en arreglos de las mangas, cuello, basta y ajustes de cintura y cadera; los cuales no deberán alterar las Especificaciones Técnicas

**8.5.2 DE LA ATENCIÓN DE CAMBIOS A LOS CALZADOS:**

## ADQUISICIÓN DE UNIFORME PARA PERSONAL SAT

Si los calzados presentan problemas de confección o tallaje, estos deberán ser cambiados por el proveedor sin costo adicional para el SAT, por un par nuevo, teniendo el proveedor un plazo de **5 días hábiles** para entregar los pares nuevos.

Los procesos de cambio de estos pares, deberán realizarse en las instalaciones del SAT, consignados en el ANEXO B, debiendo el proveedor asumir los costos asociados al retiro, entrega y traslado de los pares.

### 8.6 LUGAR

La entrega de los bienes indicados se efectuará en una sola entrega en el Almacén Central desde las 9:00 horas hasta las 16:00 horas, ubicado en el primer piso del edificio 2 de la sede principal del Servicio de Administración Tributaria de Lima; sito en Jr. Camaná N° 370 – Cercado de Lima.

### IX. GARANTÍA

Los bienes deberán tener una garantía de doce (12) meses.

### X. ENTREGABLES

No aplica

### XI. CONFORMIDAD DEL PRODUCTO

Será extendida por la Gerencia de Recursos Humanos previo informe del Área Funcional de Bienestar y Desarrollo, para lo cual se verificará si la presentación se ha ejecutado conforme a lo establecido en las especificaciones técnicas y se ha cumplido con todos las fases: toma de medidas, entrega de vales, confección, ajustes y entrega de uniformes (verificando que almacén haya otorgado la Guía de ingreso del bien al proveedor).

### XII. PENALIDAD POR MORA

En caso de retraso injustificado de la entrega del bien se aplicará penalidad tomando como referencia la formalidad establecida en el Art. N° 162 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado.

### XIII. OTRAS PENALIDADES DISTINTAS A LA PENALIDAD POR MORA

N°	DESCRIPCIÓN	PROCEDIMIENTO	MONTO DE LA PENALIDAD
1	Retraso en asistir en el plazo y hora fijados para la toma de medidas	Por retraso, en asistir <sup>5</sup> en la hora fijada para la toma de medidas. La tolerancia será de 10 minutos. En el caso de exceder el tiempo de tolerancia otorgado (10 minutos) la penalidad se aplicará desde la hora inicial solicitada.	10% de la Unidad Impositiva Tributaria (UIT) por cada hora (60 minutos) o fracción, hasta un máximo de 8 horas.
2	No presentarse a la toma de medidas	Por no presentarse a la toma de medidas en el plazo establecido, por cada ocurrencia.	10% de la Unidad Impositiva Tributaria (UIT).
3	No coordinar con los beneficiarios vulnerables los ajustes de los uniformes.	Por No coordinar con los beneficiarios vulnerables los ajustes de los uniformes, durante las 10 horas continuas diarias.	10% de la Unidad Impositiva Tributaria (UIT).
4	No presentarse con el personal requerido	No presentarse con la cantidad de personal mínimo requerido en la oficina principal y sedes para la toma de medidas, por cada ocurrencia.	5% de la Unidad Impositiva Tributaria (UIT).
5	No cumplir con la entrega de prendas arregladas	No cumplir con la entrega de prendas arregladas en el plazo máximo de entrega de las mismas, por cada día.	5% de la Unidad Impositiva Tributaria (UIT).

### XIV. FORMA DE PAGO

La Entidad realizará el pago de la contraprestación a favor del Contratista en PAGO ÚNICO, previa entrega de los bienes y luego de entregar los ajustes a los uniformes solicitados por el área usuaria, después de la conformidad emitida por la Gerencia de Recursos Humanos y la entrega de la factura al Área Funcional de Logística.

### XV. RESPONSABILIDAD POR VICIOS OCULTOS

El Contratista será responsable por la calidad ofrecida y por los vicios ocultos de los bienes conforme a lo indicado en el Artículo 40.2° de la Ley de Contrataciones del Estado y Artículo 173° del Reglamento. En tal sentido, el contratista deberá garantizar, entre otras cosas, que los bienes entregados (uniformes) sean nuevos y libres de defectos de fabricación, inalterable con el uso normal a cambios de color, garantía de calidad (de la tela, hilados y demás materiales e insumos, según corresponda, así como de la confección), debiendo cubrir durante un plazo de doce (12) meses contado a partir de otorgada la conformidad por parte de la Entidad cualquier deficiencia en la confección de cada una de las prendas que conforman el uniforme adjudicado, así como cualquier defecto de fabricación de la tela y demás insumos utilizados.

<sup>5</sup> La asistencia será contratada por el Área Funcional de Bienestar y Desarrollo mediante un parte de asistencia.

XVI. REQUISITOS DE CALIFICACIÓN (\*)

A	EXPERIENCIA DEL POSTOR EN LA ESPECIALIDAD
	<p><u>Requisitos:</u></p> <p>El postor debe acreditar para:</p> <p><b>Ítem Paquete 1 (S1 y S2):</b> uniformes de damas (verano – invierno) un monto acumulado equivalente a s/ 324,000.00 (trescientos veinticuatro mil con 00/100 soles).</p> <p><b>Ítem Paquete 2 (S3 y S4):</b> uniformes de caballeros (verano – invierno) un monto acumulado equivalente a s/ 324,000.00 (trescientos veinticuatro mil con 00/100 soles).</p> <p><b>Ítem Paquete 3</b> – calzados para damas y caballeros, un monto acumulado equivalente a s/ 260,000.00 (doscientos sesenta mil con 00/100 soles).</p> <p>Por la venta de bienes iguales o similares al objeto de la contratación durante los ocho (8) años anteriores a la fecha de la presentación de ofertas que se computarán desde la fecha de la conformidad o emisión del comprobante de pago, según corresponda.</p> <p>Se consideran bienes similares a las siguientes:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Ítems Paquete 1 y 2: Confecciones de sacos tipo sastre, camisas, blusas, falda y pantalones de vestir.</b></li> <li>• <b>Ítem 3: Calzado de vestir dama y caballeros de cuero.</b></li> </ul> <p><u>Acreditación:</u></p> <p>La experiencia del postor en la especialidad se acreditará con copia simple de (i) contratos u órdenes de compra, y su respectiva conformidad o constancia de prestación; o (ii) comprobantes de pago cuya cancelación se acredite documental y fehacientemente, con voucher de depósito, nota de abono, reporte de estado de cuenta, cualquier otro documento emitido por Entidad del sistema financiero que acredite el abono o mediante cancelación en el mismo comprobante de pago<sup>6</sup>, correspondientes a un máximo de veinte (20) contrataciones.</p> <p>En caso los postores presenten varios comprobantes de pago para acreditar una sola contratación, se debe acreditar que corresponden a dicha contratación; de lo contrario, se asumirá que los comprobantes acreditan contrataciones independientes, en cuyo caso solo se considerará, para la evaluación, las veinte (20) primeras contrataciones indicadas en el <b>Anexo N° 8</b> referido a la Experiencia del Postor en la Especialidad.</p> <p>En el caso de suministro, solo se considera como experiencia la parte del contrato que haya sido ejecutada a la fecha de presentación de ofertas, debiendo adjuntarse copia de las conformidades correspondientes a tal parte o los respectivos comprobantes de pago cancelados.</p> <p>En los casos que se acredite experiencia adquirida en consorcio, debe presentarse la promesa de consorcio o el contrato de consorcio del cual se desprenda fehacientemente el porcentaje de las obligaciones que se asumió en el contrato presentado; de lo contrario, no se computará la experiencia proveniente de dicho contrato.</p> <p>Asimismo, cuando se presenten contratos derivados de procesos de selección convocados antes del 20.09.2012, la calificación se ceñirá al método descrito en la Directiva "Participación de Proveedores en Consorcio en las Contrataciones del Estado", debiendo presumirse que el porcentaje de las obligaciones equivale al porcentaje de participación de la promesa de consorcio o del contrato de consorcio. En caso que en dichos documentos no se consigne el porcentaje de participación se presumirá que las obligaciones se ejecutaron en partes iguales.</p> <p>Si el titular de la experiencia no es el postor, consignar si dicha experiencia corresponde a la matriz en caso que el postor sea sucursal, o fue transmitida por reorganización societaria, debiendo acompañar la documentación sustentatoria correspondiente.</p> <p>Si el postor acredita experiencia de una persona absorbida como consecuencia de una reorganización societaria, debe presentar adicionalmente el <b>Anexo N° 9</b>.</p> <p>Cuando en los contratos, órdenes de compra o comprobantes de pago el monto facturado se encuentre expresado en moneda extranjera, debe indicarse el tipo de cambio venta publicada por la Superintendencia de Banca, Seguros y AFP correspondiente a la fecha de suscripción del contrato, de emisión de la orden de compra o de cancelación del comprobante de pago, según corresponda.</p> <p>Sin perjuicio de lo anterior, los postores deben llenar y presentar el <b>Anexo N° 8</b> referido a la Experiencia del Postor en la Especialidad.</p>

<sup>6</sup> Cabe precisar que, de acuerdo con la **Resolución N° 0065-2018-TCE-S1 del Tribunal de Contrataciones del Estado**:

*"... el solo sello de cancelado en el comprobante, cuando ha sido colocado por el propio postor, no puede ser considerado como una acreditación que produzca fehaciencia en relación a que se encuentra cancelado. Admitir ello equivaldría a considerar como válida la sola declaración del postor afirmando que el comprobante de pago ha sido cancelado"*

(...)

*"Situación diferente se suscita ante el sello colocado por el cliente del postor [sea utilizando el término "cancelado" o "pagado"] supuesto en el cual sí se contaría con la declaración de un tercero que brinde certeza, ante la cual debiera reconocerse la validez de la experiencia".*

**ADQUISICIÓN DE UNIFORME PARA PERSONAL SAT**

**Importante**

*En el caso de consorcios, solo se considera la experiencia de aquellos integrantes que se hayan comprometido, según la promesa de consorcio, a ejecutar el objeto materia de la convocatoria, conforme a la Directiva "Participación de Proveedores en Consorcio en las Contrataciones del Estado".*

**Importante**

- Si como resultado de una consulta u observación corresponde precisarse o ajustarse el requerimiento, se solicita la autorización del área usuaria y se pone de conocimiento de tal hecho a la dependencia que aprobó el expediente de contratación, de conformidad con el numeral 72.3 del artículo 72 del Reglamento.
- El cumplimiento de las Especificaciones Técnicas se realiza mediante la presentación de una declaración jurada. De ser el caso, adicionalmente la Entidad puede solicitar documentación que acredite el cumplimiento del algún componente de las características y/o requisitos funcionales. Para dicho efecto, consignará de manera detallada los documentos que deben presentar los postores en el literal e) del numeral 2.2.1.1 de esta sección de las bases.
- Los requisitos de calificación determinan si los postores cuentan con las capacidades necesarias para ejecutar el contrato, lo que debe ser acreditado documentalmente, y no mediante declaración jurada.

**ÁREA USUARIA SOLICITANTE:**

GERENCIA DE RECURSOS HUMANOS

**FIRMA Y SELLO  
ELABORADOR**

**FIRMA Y SELLO  
GERENTE U.O.**

NOMBRE: Jessica U. Palomino Llance

NOMBRE: Elizabeth J. Cusihualpa Ríos

CARGO / ROL: Especialista de Bienestar y Desarrollo

CARGO / ROL: Gerente de Recursos Humanos

Notas: - Revisar "Instructivo para Elaborar Especificaciones Técnicas".

- En caso se requiera de la conformidad del responsable de una Oficina, Gerencia o Área Funcional especializada, tales como Imagen Institucional, Informática, Administración, A.F. de Gestión de Operaciones, A.F. de Servicios Administrativos, u otra, **éste deberá colocar su V°B° en el formato.**

(\*) En caso no sea aplicable, colocar debajo "No aplica".