



**AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS**
Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACIÓN	PANTALONETA LARGA TÉRMICA	CÓDIGO
08 NOV. 2017		8415010-HR02-AC

IDENTIFICACIÓN DEL BIEN SEGÚN CATALOGACIÓN OTAN

Grupo del Bien	84 (Vestuario, Equipo Individual e Insignias)
Clase del Bien	8415 (Vestuario Para Fines Específicos)
CNA: 14763	NA: PANTALONES, TIEMPO FRÍO
NOC:	

1. DESCRIPCIÓN GENERAL

La pantaloneta larga térmica con prelina, bragueta y piernas largas, esta confeccionado con tela microfibra que evitar la pérdida del calor natural que produce nuestro cuerpo, facilitar la transpiración y mantener el cuerpo seco tras las actividades..

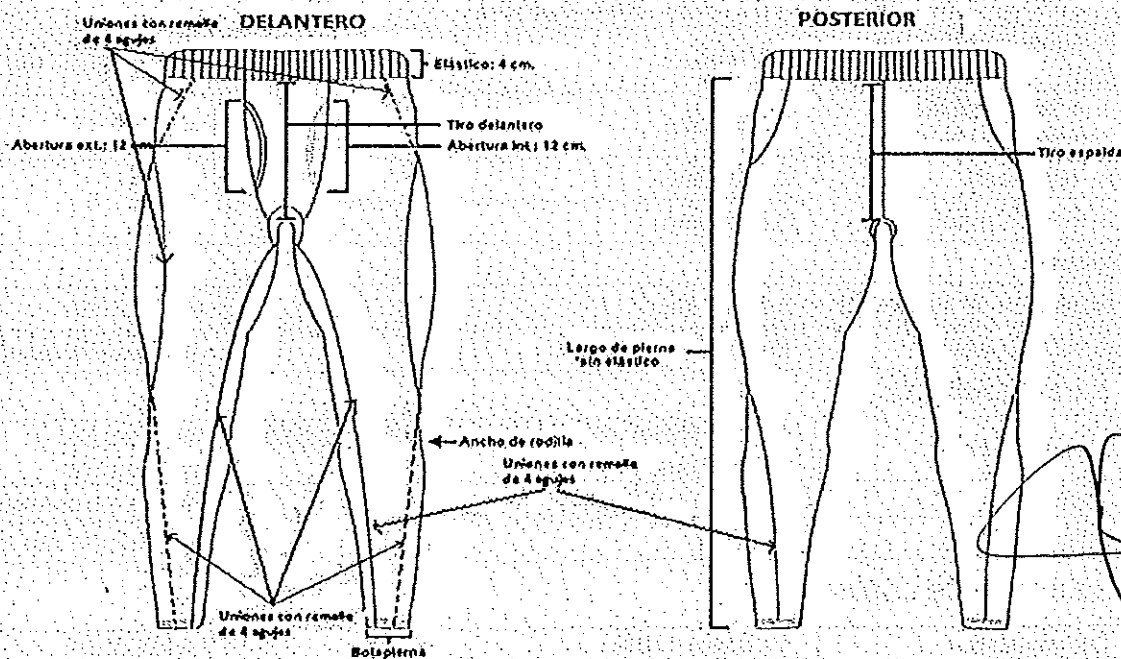
2. USO DEL BIEN

La pantaloneta larga térmica poliéster es usada por el personal militar de acuerdo a lo establecido en el Reglamento de cada Institución.

Evitar la pérdida del calor natural que produce nuestro cuerpo, facilitar la transpiración y mantener el cuerpo seco tras las actividades. Además que mantiene la temperatura corporal, reduce la fatiga muscular, mejora la circulación sanguínea, ayuda a eliminar la humedad corporal y proteger del frío en condiciones climatológicas extremas.

3. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL BIEN

3.1. IMAGEN



3.2. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LOS INSUMOS:

3.2.1. TELA:

CARACTERÍSTICA	REQUISITO	MÉTODO DE ENSAYO
Tejido	Punto	Inspección visual





**AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS**
Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACIÓN	PANTALONETA LARGA TÉRMICA		CÓDIGO
08 NOV. 2017			8415010-HR02-AC
Composición	90% Poliéster y 10% Elástano +/- 3%	AATCC 20A	
Color:	Verde oscuro según curva de colores párrafo 8.	Espectrofotómetro o pantone textil	
	Negro Pantone ® 19-4305 TPX		
Hilos o columnas/cm	18 +/- 2	ASTMD 3775/3887	
Mallas o pasadas/cm	17 +/- 2		
Peso (g/m ²)	245 +/- 10%	ASTM D 3776	
Estabilidad Dimensional	+/- 5%	AATCC 135	
Resistencia la estallido (Kg.f)	38.0 Mínimo.	ASTM D6797	
Resistencia al rasgado (Kg.f)	1.50 Mínimo.	ASTM D2261	
Solidez del color			
A la luz (20 AFU)	4.0 Mínimo.	AATCC 16.3	
Al lavado			
Cambio de color	4.0 Mínimo.	AATCC 61-2A	
Transferencia de color	3.0 Mínimo. (solo algodón)		
Al agua clorada o de mar	4.0 Mínimo.	AATCC 162/106	
A la transpiración (cambio de color)	4.0 Mínimo.	AATCC 15	
Al frote seco	4.0 Mínimo.	AATCC 8	
Al frote húmedo	3.0 Mínimo.		
Acabado			
Absorción de Humedad	5.00 sg Max.	AATCC 79	
Perchado interior	Presenta	Inspección visual	
3.2.2.- ELÁSTICO:			
Composición	Fibra artificial y filamento de caucho sintético mercerizado	Microscopio y combustión	
Ancho	3.6 cm +/- 0.2mm	Regla milimetrado	
Color	Blanco	Inspección visual	
3.2.3. HILO DE COSTURA:			
Composición	Poliéster 100%	AATCC 20	
Color	Al color de la tono de la tela	Inspección visual	
Titulo (Ne)	40/2	Inspección visual N° cabos	
3.2.4. HILO DE REMALLE:			
Composición:	Poliéster 100%	AATCC 20	
Color:	Al color de la tono de la tela	Inspección visual	





**AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS**
Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACIÓN

08 NOV. 2017

PANTALONETA LARGA TÉRMICA

CÓDIGO

8415010-HR02-AC

3.3. DESCRIPCIÓN DE CONFECCIÓN:

Cada pantaloneta larga térmica esta confeccionado por procesos estándares de corte y costura, capaces de garantizar el cumplimiento de los requisitos indicados en la presente Ficha Técnica

3.3.1. CONFECCIÓN

La pantaloneta larga térmica está formado por cuatro piezas: una pretina, una pieza rectangular en el tiro delantero y dos piernas.

La pretina	Es una continuidad de 4.0 +/- 0.3 cm de ancho de las piernas con cuatro pespuntos paralelos (maquina elastiquera), llevando interiormente un elástico para ajustar la cintura.
La pieza rectangular en el tiro delantero	Tiene un ancho de 8.5 +/- 1 cm, es de doble tela que empieza en la pretina hasta el fundido, donde lleva un refuerzo de una sola tela de forma ovalada con un ancho de 22 +/- 1 cm y altura de 5 +/- 1 cm.
	La abertura central tiene 12 +/- 1 cm, de alto, lleva un recubierto de 1/4" quedando como una cinta tapete.
La pierna	Es formado de dos piezas solas cada uno, unida con remalle de 4 agujas a lo largo de la entrepierna.
Basta	Es de 2.5 +/- 0.3 cm de alto con recubierto de 1/4" en todo el contorno
Las costuras	son de puntadas regulares y uniformes, no presenta fruncidos, no son tirantes ni cortan la tela.
La unión de las partes	Los piernas, tiros y fundillo con remalle de 4 agujas (puntada 607).

3.3.2. ACABADO

Cada pantaloneta larga térmica debe estar exento de defectos en material y confección que puedan afectar a la apariencia y al uso.

3.2.3.-CUADRO DE MEDIDAS POR TALLAS (cm.)

	S	M	L	XL	Tolerancia
Largo de pierna	94.5	96.5	98.5	100.5	+/-1
Tiro delantero	23.5	25	26.5	28	+/-1
Tiro espalda	28.5	30	31.5	33	+/-1
Cintura	28.5	30	31.5	33	+/-1
Botapierna	9.5	11	12.5	14	+/-1
Ancho de rodilla	14.5	16	17.5	19	0.5

3.2.4.-TOLERANCIAS PERMITIDAS

3.3.3.1. En las medidas:

Las medidas de cada una de las partes





**AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS**
Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACIÓN	PANTALONETA LARGA TÉRMICA	CÓDIGO																
08 NOV. 2017		8415010-HR02-AC																
3.3.3.2. En el diseño																		
No se aceptan modificaciones en el diseño no solicitadas en la presente especificación.																		
3.3.4.-ETIQUETADO																		
Cada pantaloneta larga térmica deberá presentar:																		
a.- Una etiqueta técnica y de marca según NTP 231.400 – 2015 "Etiqueta para prendas de vestir y ropa para hogar".																		
Etiqueta de marca y talla en material textil: ubicado debajo de la prelina insertado:																		
b.- Una etiqueta de cuidado según la NTP-ISO 3758-2011" Código de los símbolos de cuidado para el etiquetado".																		
Etiqueta de composición del tejido y instrucciones de uso en material textil, ubicado debajo de la prelina insertado, adicionalmente la siguientes información:																		
- "PROCESO N°-"																		
- "PROHIBIDO SU VENTA"																		
4. CERTIFICACIONES:																		
-																		
5. INFORMACIÓN LOGÍSTICA:																		
5.1. EMPAQUE:																		
Cada pantaloneta larga térmica esta debidamente doblada dentro de una bolsa de plástica transparente, cerrada, resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento, adicionalmente una etiqueta autoadhesiva de talla.																		
5.2. EMBALAJE:																		
Cada cierto grupo de pantaloneta de la misma talla deberán ser empacados en una caja de cartón o bolsa de polietileno, nuevo sin uso, que resista el transporte, manipulación y apilamiento. Solo podrán embalsarse las pantalonetas de diferentes tallas, cuando hayan sobrado cantidades de otras tallas para completar el empaque .																		
5.3. ROTULADO																		
El embalaje lleva una etiqueta de papel o estampado en un lugar visible que permita identificar en el almacenamiento con la siguiente información:																		
<table border="1"><thead><tr><th colspan="2">NOMBRE DE LA INSTITUCIÓN</th></tr></thead><tbody><tr><td>NOMBRE DEL ARTICULO</td><td>XXXXX</td></tr><tr><td>FABRICANTE</td><td>XXXXX</td></tr><tr><td>MARCA</td><td>XXXXX</td></tr><tr><td>N° DE UNIDADES</td><td>XXXXX</td></tr><tr><td>TALLAS</td><td>XXXXX</td></tr><tr><td>COLOR</td><td>XXXXX</td></tr><tr><td>N° O/C ó CONTRATO</td><td>XXXXX</td></tr></tbody></table>			NOMBRE DE LA INSTITUCIÓN		NOMBRE DEL ARTICULO	XXXXX	FABRICANTE	XXXXX	MARCA	XXXXX	N° DE UNIDADES	XXXXX	TALLAS	XXXXX	COLOR	XXXXX	N° O/C ó CONTRATO	XXXXX
NOMBRE DE LA INSTITUCIÓN																		
NOMBRE DEL ARTICULO	XXXXX																	
FABRICANTE	XXXXX																	
MARCA	XXXXX																	
N° DE UNIDADES	XXXXX																	
TALLAS	XXXXX																	
COLOR	XXXXX																	
N° O/C ó CONTRATO	XXXXX																	
5.4. PLANES DE MUESTREO																		
El muestreo se realizará durante la recepción en los almacenes de la Entidad por cada lote de internamiento.																		





**AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS**
Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACIÓN

08 NOV. 2017

PANTALONETA LARGA TÉRMICA

CÓDIGO

8415010-HR02-AC

5.4.1 TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO PARA INSPECCIONES VISUALES

De cada lote se debe extraer al azar, según la norma técnica NTP-ISO-2859-1:2013 "Procedimientos de muestreo para inspección por atributos", Muestreo Simple, Inspección Normal, Nivel de Inspección II (AQL 2.5%), para los requisitos del 3.2, 3.3 y 6, así como las pruebas visuales de los requisitos del 3.1.

Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla con los requisitos del 3.1. (Pruebas de Laboratorio). Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se debe rechazar el lote al proveedor.

Cuando se evalúa un lote que haya sido rechazado anteriormente, se debe aplicar el Plan de Muestreo Simple, Inspección Rigurosa, bajo las mismas condiciones que establece la norma.

5.4.2.- TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO PARA ENSAYOS DESTRUCTIVOS

De cada lote se debe extraer al azar, según a norma técnica NTP-ISO-2859-1:2013 "Procedimientos de muestreo para inspección por atributos", Muestreo Simple, Inspección Reducida, Nivel de Inspección S2 (AQL 2.5%) para las Pruebas Destructivas de Laboratorio, las mismas que serán repuestas por el proveedor a la Institución.

Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla con los requisitos del 3.2, 3.3 y 6. Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se debe rechazar el lote al proveedor.

Cuando se evalúa un lote que haya sido rechazado anteriormente, se debe aplicar el Plan de Muestreo Simple, Inspección Normal bajo las mismas condiciones que establece la norma.

En el caso que el auditor asignado para la evaluación del lote o comité técnico de recepción no pueda determinar de forma confiable la uniformidad del lote, podrá modificar el plan de muestreo, llegando a evaluar hasta el 100% de los productos.

6. UNIDAD DE MEDIDA:

Unitario

7. ACCESORIOS:

8. OTROS:

8.1. CURVA DE COLORES: Verde oscuro

400	410	420	430	440	450	460	470	480	490
9,89	7,37	5,64	4,51	3,82	3,55	3,50	3,83	4,15	6,24
600	610	620	630	640	650	660	670	680	690
8,15	6,22	6,03	5,80	5,52	5,32	5,05	4,78	4,53	4,45
600	610	620	630	640	650	660	670	680	690
4,43	4,35	4,17	4,21	4,60	8,40	10,60	16,85	28,02	35,22
700	710	720	730	740	750	760	770	780	790
44,17	44,17	44,17	44,17	44,17	44,17	44,17	44,17	44,17	44,17

Tolerancia para todo los colores: DE* o CMC es ± 0.5
Condiciones de Luz: Luz Principal : D 65 (10 seg)



