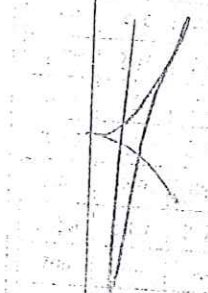


000119

EP - COLOGE - SINTE		ESPECIFICACIONES TÉCNICAS		000																																																																																
SECCIÓN PROGRAMACIÓN		CINTO DE LONA VERDE OLIVO		4.11.19																																																																																
CARACTERÍSTICAS		DESCRIPCIÓN		OBS.																																																																																
1. MATERIAL																																																																																				
Correaje																																																																																				
Composición																																																																																				
Tipo																																																																																				
Color																																																																																				
Longitud de onda (Nm)																																																																																				
Reflectancia (%R)																																																																																				
		Poliamida 100% y/o Polipropileno. Tejido triple (3 capas).																																																																																		
		<table><tr><td>400</td><td>410</td><td>420</td><td>430</td><td>440</td><td>450</td><td>460</td><td>470</td><td>480</td><td>490</td></tr><tr><td>2,86</td><td>2,70</td><td>2,61</td><td>2,59</td><td>2,57</td><td>2,56</td><td>2,58</td><td>2,65</td><td>2,77</td><td>2,91</td></tr><tr><td>500</td><td>510</td><td>520</td><td>530</td><td>540</td><td>550</td><td>560</td><td>570</td><td>580</td><td>590</td></tr><tr><td>3,12</td><td>3,29</td><td>3,45</td><td>3,57</td><td>3,64</td><td>3,69</td><td>3,69</td><td>3,64</td><td>3,57</td><td>3,55</td></tr><tr><td>600</td><td>610</td><td>620</td><td>630</td><td>640</td><td>650</td><td>660</td><td>670</td><td>680</td><td>690</td></tr><tr><td>3,59</td><td>3,67</td><td>3,76</td><td>3,89</td><td>3,75</td><td>4,08</td><td>4,77</td><td>6,70</td><td>10,23</td><td>14,15</td></tr><tr><td>700</td><td>---</td><td>---</td><td>---</td><td>---</td><td>---</td><td>---</td><td>---</td><td>---</td><td>---</td></tr><tr><td>20,17</td><td>---</td><td>---</td><td>---</td><td>---</td><td>---</td><td>---</td><td>---</td><td>---</td><td>---</td></tr></table>		400	410	420	430	440	450	460	470	480	490	2,86	2,70	2,61	2,59	2,57	2,56	2,58	2,65	2,77	2,91	500	510	520	530	540	550	560	570	580	590	3,12	3,29	3,45	3,57	3,64	3,69	3,69	3,64	3,57	3,55	600	610	620	630	640	650	660	670	680	690	3,59	3,67	3,76	3,89	3,75	4,08	4,77	6,70	10,23	14,15	700	---	---	---	---	---	---	---	---	---	20,17	---	---	---	---	---	---	---	---	---	
400	410	420	430	440	450	460	470	480	490																																																																											
2,86	2,70	2,61	2,59	2,57	2,56	2,58	2,65	2,77	2,91																																																																											
500	510	520	530	540	550	560	570	580	590																																																																											
3,12	3,29	3,45	3,57	3,64	3,69	3,69	3,64	3,57	3,55																																																																											
600	610	620	630	640	650	660	670	680	690																																																																											
3,59	3,67	3,76	3,89	3,75	4,08	4,77	6,70	10,23	14,15																																																																											
700	---	---	---	---	---	---	---	---	---																																																																											
20,17	---	---	---	---	---	---	---	---	---																																																																											
		Tolerancia Sistema CIE LAB : D E menor o igual a 0,5 Condiciones de Luz : Luz Principal : D 65 (10 seg.)																																																																																		
		135 +/- 5 cm.																																																																																		
		60 +/- 2 mm.																																																																																		
		3,5 +/- 0,5 mm.																																																																																		
Dimensiones																																																																																				
Largo																																																																																				
Ancho																																																																																				
Espesor																																																																																				
Construcción																																																																																				
Capas externas																																																																																				
Hilos de trenzados																																																																																				
Hilo de relleno																																																																																				
Total		242 hilos (33/7).																																																																																		
Columnas por pulgada		360 hilos.																																																																																		
Resistencia al agua		S.																																																																																		
Hebillas de sujeción		Muy buena.																																																																																		
Composición		Plástico.																																																																																		
Tipo		Hembra y Macho.																																																																																		
Color		Negro mate.																																																																																		
Dimensiones (Hembra)		En forma general (detalles ver gráfico).																																																																																		
Largo		65 +/- 0,5 mm.																																																																																		
Ancho		65 +/- 0,5 mm.																																																																																		
Alto		14 +/- 1 mm.																																																																																		
Dimensiones (Macho)		En forma general (detalles ver gráfico).																																																																																		
Largo		65 +/- 0,5 mm.																																																																																		
Ancho		63 +/- 0,5 mm.																																																																																		
Alto		14 +/- 1 mm.																																																																																		
Espesor de la plancha		1,5 +/- 0,3 mm.																																																																																		
Pesador metálico dentado																																																																																				
Composición		Fierro o latón.																																																																																		
Forma		De 2 piezas, una platina de base y otra dentada.																																																																																		
Color		Negro mate.																																																																																		
Dimensiones		Ver gráfico.																																																																																		
Acabado		Con recubrimiento contra oxidación.																																																																																		
Pasadores metálicos		Fierro o latón.																																																																																		
Composición																																																																																				

000120

Forma	Compuesta, por una platina de forma rectangular que se une en un extremo mediante un pasador plano con un ligero hundimiento en la parte central.
Color	Negro mate.
Dimensiones	En forma general (detalles ver gráfico).
Largo	62 +/- 0.5 mm.
Ancho	9 +/- 0.5 mm.
Alto	13 +/- 0.5 mm.
Acabado	Con recubrimiento contra oxidación.
Ojalillos	
Composición	
Tipo	Bronce.
Color	Circular.
Dimensiones	Negro mate.
Diámetro externo	10 +/- 0.5 mm.
Diámetro interno	5 +/- 0.5 mm.
Ancho	4 +/- 0.5 mm.
Acabado	Con recubrimiento contra oxidación.
Abrazaderas de poliamida	
Composición	Poliamida 100% y/o Polipropileno.
Tipo	Cinta rectangular.
Color	Al tono del beige.
Dimensiones	
Largo	160 +/- 3 mm.
Ancho	25 +/- 1 mm.
Acabado	
Broches	Bronce.
Composición	Circular, Hembra y macho.
Tipo	Negro.
Color	15 +/- 3 mm.
Diámetro externo máximo	Con recubrimiento contra oxidación.
Acabado	
2. CONFECCIÓN	
Modelo	EP reglamentario.
Tipo	Cinto con ojalillos y hebillas plásticas.
Correaje	Una pieza con ojalillos dispuestos a lo largo, en cada extremo una abrazadera de nylon y las hebillas de sujeción.
Ojalillos	Ubicados horizontalmente a 56 +/- 3 mm. de distancia uno de otro, verticalmente a 26 +/- 3 mm. de distancia una del otro y a 5 +/- 2 mm. de los bordes del correaje.
Abrazaderas	Ubicadas en cada extremo, con un broche de ajuste para cerrar el ojal en la que irá la hebilla tipo "macho" o "hembra" y regular el largo del cinto alrededor de la cintura.
Hebillas	Esta abrazadera estará unida al cinto mediante una costura reforzada y/o ojalillos de remache de sujeción.
Ganchos de ajuste	Ubicadas en cada extremo para el cierre del cinto.
Pasadores metálicos	Irán a los extremos para regular y asegurar el largo del ojal.
	Irán a los extremos para asegurar el cierre de los ganchos metálicos
3. ACABADO	
Artículo terminado	Sin defectos en material y confección.
	Excelente presentación.
	Los extremos del cinto deberán de estar sellados a fuego directo.
4. PARTES METÁLICAS	
PRESENTACIÓN	Bordes sin filos ni rebabas.



Referencia Sistema CIP
Condiciones de uso

135 +/- 5 cm.
25 +/- 3 mm.



Ing. R. Aburto
M. 23670



000121

Embalaje

Rotulado

Leyenda

El artículo viene dentro de una bolsa de polietileno gruesa, transparente y sellada, resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento.

Cada artículo deben llevar impreso en una etiqueta el nombre del fabricante o marca de la empresa.

Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna de la prenda, llevará en forma obligatoria una LEYENDA según el siguiente detalle :

"(proceso) N° - (año)"

"PROHIBIDA SU VENTA"

Esta leyenda deberá de estar colocada o grabada directamente en la prenda, en letra "arial" en forma clara y legible.



006122

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

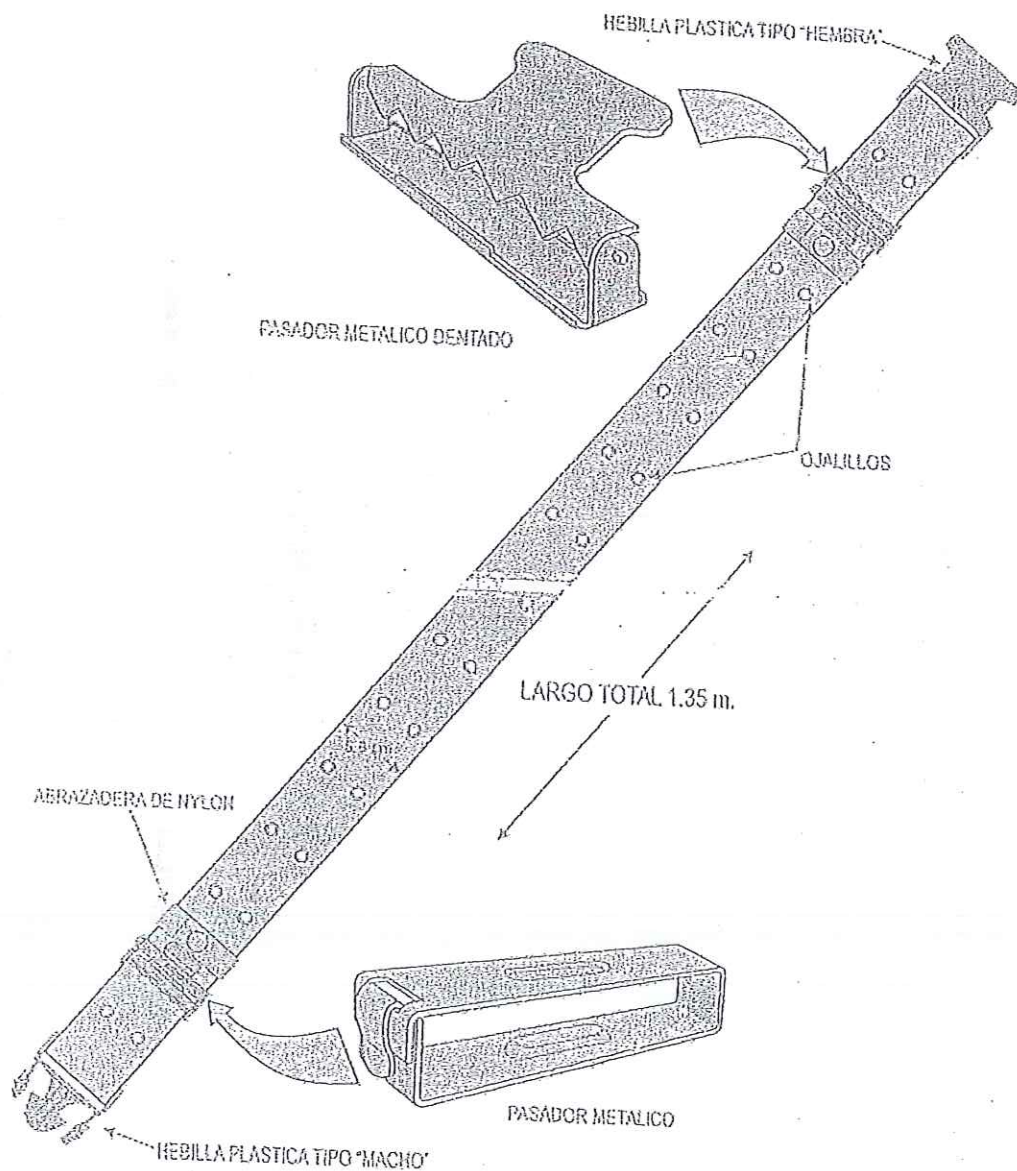
EP
COLOGE

CINTO DE LONA
VERDE OLIVO

SINTE
Sec Program

Gráfico: 001 de 001

4.1.19



SERVICIO DE INTENDENCIA DEL EJÉRCITO

006123

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

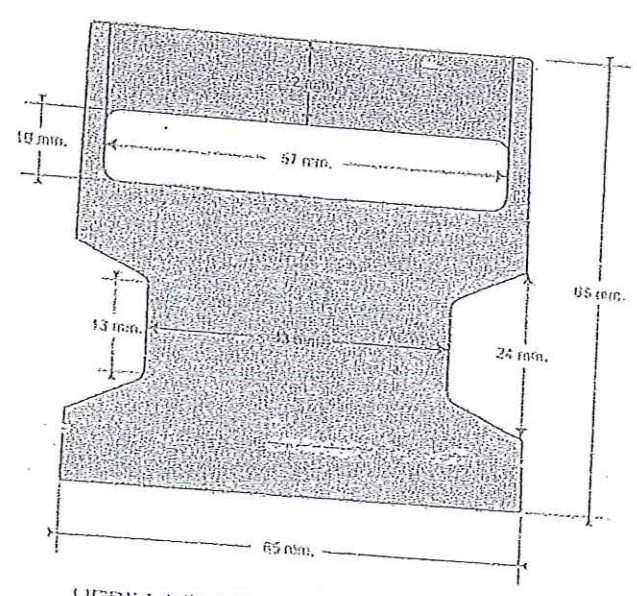
EP
COLOGE

CINTO DE LONA VERDE OLIVO
HEBILLAS DE SUJECIÓN

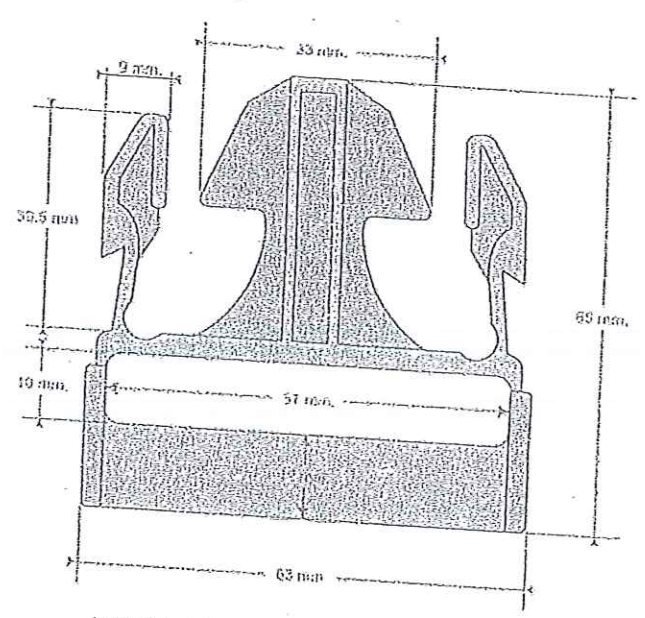
SINTE
Sec Program

Gráfico: 002 de 004

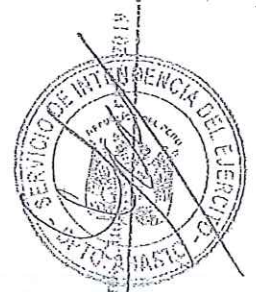
41.9



HEBILLA PLASTICA TIPO "HEMBRA"



HEBILLA PLASTICA TIPO "MACHO"



006124

EP
COLOGE

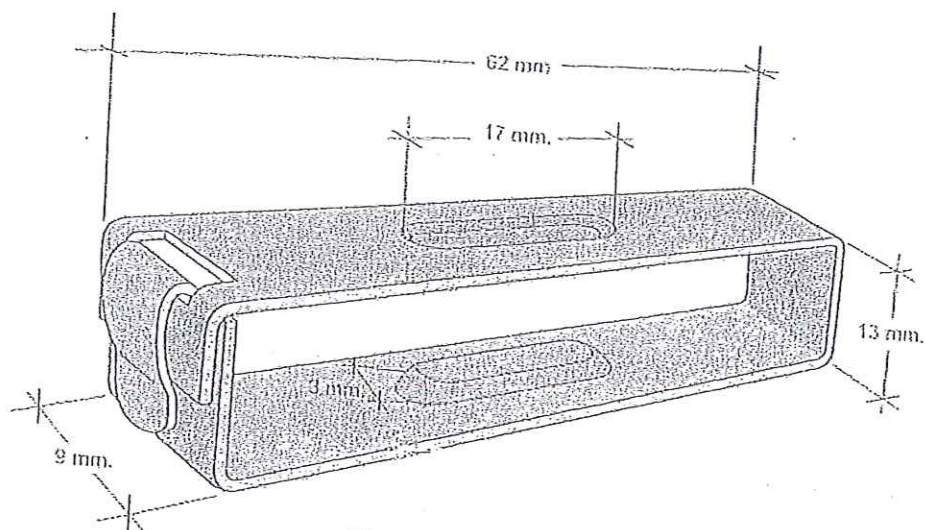
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

CINTO DE LONA VERDE OLIVO
HEBILLAS METÁLICAS

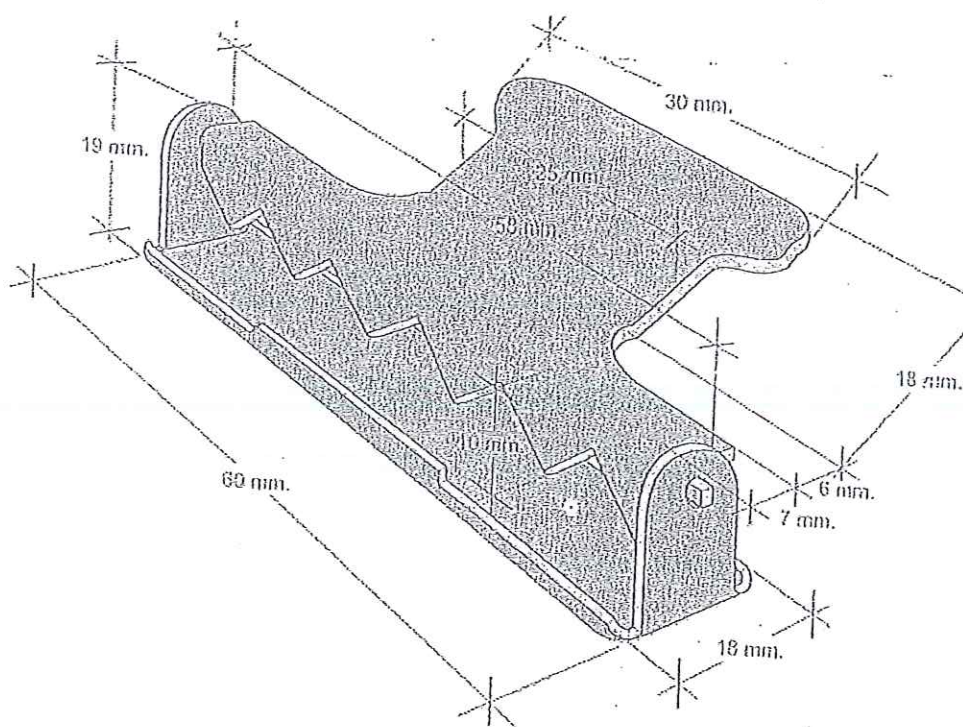
SINTE
Sec Program

Gráfico: 003 de 004

4.11.19



PASADOR METALICO



PASADOR METALICO DENTADO





FECHA DE APROBACIÓN:	CORREA DE POLIAMIDA	CODIGO:
08 NOV. 2017		8440006-HR03-AC

IDENTIFICACIÓN DEL BIEN SEGÚN CATALOGACIÓN OTAN

Grupo del Bien	84 Vestuario, Equipo Individual e Insignias
Clase del Bien	8440 (Prendas de Punto, Guantería y Accesorios de Vestir para Hombres)
CNA: 07028	NA: Cinturón, pantalones
NOC:	

1. DESCRIPCIÓN GENERAL

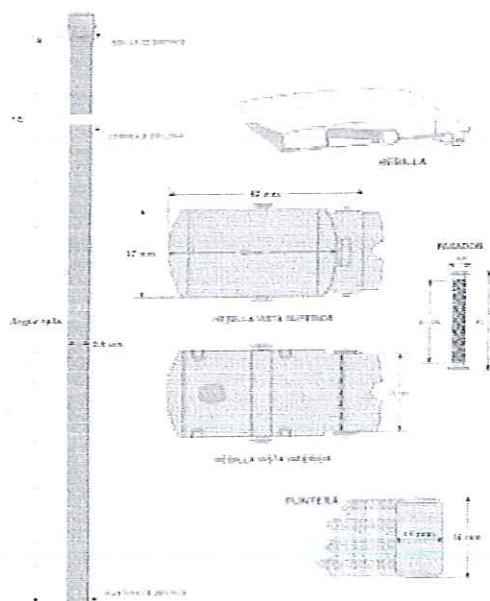
La correa esta tejida de poliamida, lleva una puntera metálica en uno de sus extremos y en el otro una hebilla metálica llana con pasador corredizo para ajuste anatómico.

2. USO DEL BIEN

La correa de poliamida, es usada por el personal de las Fuerzas Armadas en sus diferentes uniformes, de acuerdo a lo establecido en el reglamento de cada Institución. Sujeta los pantalones del personal militar que laboran en cada institución.

3. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL BIEN

3.1 IMAGEN



3.2 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LOS INSUMOS:

3.2.1. CUERO

CARACTERÍSTICA	REQUISITO	MÉTODO DE ENSAYO
Composición	100% Poliamida	AATCC 20
Colores	Verde olivo. Beige, blanco, azul y negra según curva de colores del párrafo 8.	Espectrofotómetro o Pantone textil





FECHA DE APROBACION:		CODIGO:
08 NOV. 2017	CORREA DE POLIAMIDA	8440006-HR03-AC
Colores	Kaki Naval Pantone ® 16-1315 TPX, Arena Pantone ® 14-1210 TPX.	Espectrofotómetro o Pantone textil
	En el caso que alguna Institución desee adquirir correas de otros colores, deberá remitir su respectiva curva de colores, para ser considerada en el proceso.	
		Triple compacto, doble cara.
Peso (gr/metro lineal)	75 mínimo	NTP 231-002
Densidad (Columnas/ Pulgada)	8 +/- 1	ASTM D 3775
Ancho	34 +/- 1 mm	Regla milimétrica
Espesor	3 +/- 0.5 mm	
3.2.2. HEBILLA		
Composición	Bronce 70/30	Según norma ASTM
Color	Dorado brillante	Inspección visual
Modelo	Estándar para uniforme militar	Inspección visual
Acabado de la tapa superior	Superior pulida brillante recubierto con laca	Inspección visual
Espesor de plancha	0.65 +/- 0.05 mm	Regla escala
Peso Unitario	30 gr. Mínimo	Balanza de precisión
Medidas: Parte fija (Tapa+base)		
Largo	60 +/- 3 mm	Regla milimétrica
Ancho	37 +/- 2 mm	
Parte superior (tapa):		
Largo	52 +/- 3 mm	Regla milimétrica
Ancho	37 +/- 2 mm	
Número de Piezas de la Hebilla	Cuatro (4)	Inspección visual
Acabado	La hebilla no es fija, se ajusta al extremo de la correa por su lado dentado.	Inspección visual
3.2.3. PUNTERA		
Composición	Bronce 70/30	Según norma ASTM
Color	Dorado brillante	Inspección visual
Modelo	Estándar para uniforme militar	Inspección visual
Acabado	Superficie pulida brillante recubierto con laca	Inspección visual
Espesor de plancha	0.55 +/- 0.05 mm	Regla milimétrica
Peso unitario (gr.)	4.0 mínimo	Balanza de precisión
Medidas		
Largo (doblado)	15 +/- 2 mm	Regla milimétrica
Ancho	34 +/- 1 mm	





FECHA DE APROBACIÓN:	CORREA DE POLIAMIDA	CODIGO:
08 NOV. 2017		8440006-HR03-AC
Acabado	Ajustado por presión de los dientes, en un extremo de la correa quedando fija.	Inspección visual

3.3 DESCRIPCIÓN DE CONFECCIÓN

La correa de poliamida es confeccionada por procesos de tejeduría plana, corte y ensamble de hebilla y puntera, capaces de garantizar el cumplimiento de los requisitos indicados en la presente especificación.

3.3.1. CONFECCIÓN

La correa de poliamida está formada por tres piezas: una correa, una hebilla y una puntera.

La correa	Es una sola pieza rectangular de tejido de poliamida con un acabado suave de color uniforme. No debe presentar orificios, cortes ni manchas y el tejido debe ser firme apretado y sin bordes desgastados.
La hebilla y puntera	Son metálicas, no deben presentar superficies con evidencias de corrosión. Estos accesorios deben quedar bien ensamblados, no deben presentar deformaciones o estar rotos. El proceso de troquelado no debe presentar fracturas, arrugas o marcas indeseables.
La hebilla	Debe tener un acabado uniforme y la parte superior (tapa) debe estar perfectamente pulida y limpia con una apariencia lisa y brillante. En un extremo de la parte posterior (base) lleva un plancha dentad movable de presión para fijar y asegurar la correa, y en el centro llevará un pasador grafilado con diseño de "espinas de pescado" o similar, que garantice un ajuste seguro, los extremos del pasador deben tener forma de botón para sujeción a la hebilla.
La parte superior de la hebilla (tapa)	Lleva una película plástica de protección, la cual al despegarse del metal no deja restos de pegamento en la superficie de la hebilla.
La puntera	De forma rectangular llevando en un extremo tres dientes y en el otro extremo cuatro dientes para sujeción al correa.

3.3.2. ACABADO

La correa debe tener un acabado suave, con baño electrolito dorado y brillo persistente, recubierto con una lámina de resina epóxica al horno, no debe presentar cortes, orificios o manchas, el tejido debe ser firme, apretado y sin bordes desgastados. El color de la correa debe ser uniforme no debe presentar apariencia de veteado. Los extremos deben estar sellados a fuego directo para evitar que se corra el tejido.

Los elementos metálicos incorporados al cinturón no deben presentar evidencias de corrosión y deben estar perfectamente libres de rebabas y aristas vivas, los bordes deben quedar perfectamente romos y las esquinas redondeadas. Los accesorios metálicos no deben quedar mal ensamblados, deformados, curvados, rotos, sueltos o demasiado apretados.

3.3.3. CUADRO DE MEDIDAS

REQUISITO	SMALL	MEDIUM	LARGE
MEDIDAS	110 cm.	115 cm.	120 cm.

3.3.4. TOLERANCIAS PERMITIDAS

a) En las características:

Composición de la parte metálica: +/- 2%.

b) En las medidas:

En la longitud de la correa: +/- 1 cm.





FECHA DE APROBACIÓN:	CORREA DE POLIAMIDA	CODIGO:																
08 NOV. 2017		8440006-HR03-AC																
c) En el diseño																		
No se acepta modificaciones en el diseño.																		
3.3.6. ETIQUETADO																		
Las envolturas de embalaje deberán llevar una etiqueta adhesiva con la información solicitada según NTP 231,400-2015 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar".																		
4. CERTIFICACIONES:																		
-																		
5. INFORMACIÓN LOGÍSTICA:																		
5.1. EMPAQUE:																		
Cada correa de poliamida esta debidamente enrollado dentro de una bolsa de plástico transparente, cerrada, resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento, adicionalmente una etiqueta autoadhesiva de talla.																		
5.2. EMBALAJE:																		
Cada cierto grupo de correas de la misma talla deberán ser empacados en una caja de cartón o bolsa de polietileno, nuevo sin uso, que resista el transporte, manipulación y apilamiento. Solo podrán embalsarse las correas de diferentes tallas, cuando hayan sobrado cantidades de otras tallas para completar el empaque.																		
5.3. ROTULADO																		
El embalaje lleva una etiqueta de papel o estampado en un lugar visible que permita identificar en el almacenamiento con la siguiente información:																		
<table border="1"><thead><tr><th colspan="2">NOMBRE DE LA INSTITUCIÓN</th></tr></thead><tbody><tr><td>NOMBRE DEL ARTICULO</td><td>XXXXXX</td></tr><tr><td>FABRICANTE</td><td>XXXXXX</td></tr><tr><td>MARCA</td><td>XXXXXX</td></tr><tr><td>N° DE UNIDADES</td><td>XXXXXX</td></tr><tr><td>TALLAS</td><td>XXXXXX</td></tr><tr><td>COLOR</td><td>XXXXXX</td></tr><tr><td>N° O/C ó CONTRATO</td><td>XXXXXX</td></tr></tbody></table>			NOMBRE DE LA INSTITUCIÓN		NOMBRE DEL ARTICULO	XXXXXX	FABRICANTE	XXXXXX	MARCA	XXXXXX	N° DE UNIDADES	XXXXXX	TALLAS	XXXXXX	COLOR	XXXXXX	N° O/C ó CONTRATO	XXXXXX
NOMBRE DE LA INSTITUCIÓN																		
NOMBRE DEL ARTICULO	XXXXXX																	
FABRICANTE	XXXXXX																	
MARCA	XXXXXX																	
N° DE UNIDADES	XXXXXX																	
TALLAS	XXXXXX																	
COLOR	XXXXXX																	
N° O/C ó CONTRATO	XXXXXX																	
5.4. PLANES DE MUESTREO																		
El muestreo se realizará durante la recepción en los almacenes de la Entidad por cada lote de internamiento.																		
5.4.1. TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO PARA INSPECCIONES VISUALES																		
De cada lote se debe extraer al azar, según la norma técnica NTP-ISO-2859-1:2013 "Procedimientos de muestreo para inspección por atributos", Muestreo Simple, Inspección Normal, Nivel de inspección II (AQL 2.5%), para los requisitos del 3.2, 3.3 y 6, así como las pruebas visuales de los requisitos del 3.1. Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla con los requisitos del 3.1. (Pruebas de Laboratorio). Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se debe rechazar el lote al proveedor. Cuando se evalúa un lote que haya sido rechazado anteriormente, se debe aplicar el Plan de Muestreo simple, Inspección Rigurosa, bajo las mismas condiciones que establece la norma.																		





FECHA DE APROBACIÓN:

08 NOV. 2017

CORREA DE POLIAMIDA

CÓDIGO:

8440006-HR03-AC

5.4.2. TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACION Y RECHAZO PARA ENSAYOS DESTRUCTIVOS

De cada lote se debe extraer al azar, según a norma técnica NTP-ISO-2859-1:2013 "Procedimientos de muestreo para inspección por atributos", Muestreo Simple, Inspección Reducida, Nivel de Inspección S2 (AQL 2.5%) para las Pruebas Destructivas de Laboratorio, las mismas que serán repuestas por el proveedor a la Institución.

Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla con los requisitos del 3.2, 3.3 y 6. Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se debe rechazar el lote al proveedor.

Cuando se evalúa un lote que haya sido rechazado anteriormente, se debe aplicar el Plan de Muestreo Simple. Inspección Normal bajo las mismas condiciones que establece la norma.

En el caso que el auditor asignado para la evaluación del lote o comité técnico de recepción no pueda determinar de forma confiable la uniformidad del lote, podrá modificar el plan de muestreo, llegando a evaluar hasta el 100% de los productos.

6. UNIDAD DE MEDIDA:

Unidad

7. ACCESORIOS:

8. OTROS:

8.1. CURVA DE COLORES

Estándar:		%R					
VERDE OLIVO							
400-450 nm	2.86	2.70	2.61	2.59	2.57	2.56	
460-510 nm	2.58	2.65	2.77	2.91	3.12	3.29	
520-570 nm	3.45	3.57	3.64	3.69	3.69	3.64	
580-630 nm	3.57	3.55	3.59	3.67	3.70	3.69	
640-690 nm	3.75	4.08	4.77	6.70	10.23	14.15	
700 nm	20.17						

Estándar:		%R					
NEGRO MARINA GUERRA							
400-450 nm	2.13	2.15	2.09	2.06	2.04	2.07	
460-510 nm	2.00	1.99	2.00	1.99	1.99	1.99	
520-570 nm	1.97	1.95	1.95	2.00	2.01	2.00	
580-630 nm	1.99	1.99	2.01	2.03	2.02	2.02	
640-690 nm	2.03	2.10	2.18	2.61	3.20	4.13	
700 nm	5.55						





FECHA DE APROBACIÓN:

08 NOV. 2017

CORREA DE POLIAMIDA

CODIGO:

8440006-HR03-AC

F. Reflectancia 10nm Esc						
Estándar:	%R			Grat. %R / %T K/S (Absorb.)		
AZUL						
400-450 nm	3.65	3.67	3.62	3.62	3.64	3.64
460-510 nm	3.65	3.64	3.60	3.52	3.36	3.17
520-570 nm	2.98	2.78	2.64	2.61	2.44	2.35
580-630 nm	2.30	2.29	2.31	2.33	2.34	2.35
640-690 nm	2.36	2.49	2.61	3.16	4.26	6.20
700 nm	9.44					

CURVA DE COLOR DEL BEIGE

400	410	420	430	440	450	460	470	480	490
19.94	19.83	19.61	19.57	19.70	20.14	20.74	21.92	23.10	23.71
500	510	520	530	540	550	560	570	580	590
25.06	27.65	30.60	33.22	35.49	37.43	39.69	39.20	39.50	40.21
600	610	620	630	640	650	660	670	680	690
40.99	42.04	43.40	45.40	48.14	51.30	54.68	57.67	60.36	62.01
700									
64.20									

% Reflectancia 10nm Esc						
Estándar:	%R			Grat. %R / %T K/S (Absorb.)		
BLANCO						
400-450 nm	10.18	23.76	61.26	100.35	116.90	114.94
460-510 nm	106.60	101.85	98.04	92.05	91.20	89.01
520-570 nm	86.16	83.49	83.46	85.05	85.43	84.26
580-630 nm	83.56	83.21	82.97	83.06	83.61	84.50
640-690 nm	85.69	86.86	87.77	87.84	88.03	87.79
700 nm	87.93					

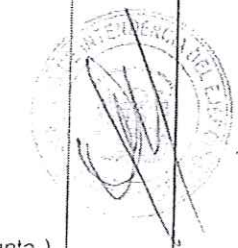
Tolerancia para todos los colores DE* o CMC es ± 0.5
Condiciones de Luz Luz Principal D 65 (10 seg)



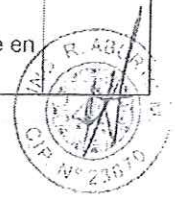
Nº	EP - COLOGE - SINTE	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	6.2.20
	SECCIÓN PROGRAMACIÓN	CORREAJE INTERNACIONAL DE CHAROL NEGRO	
	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN	OBS.
1.	MATERIAL Correa Tipo "A" Composición Tipo Tratamiento Espesor Color Tipo "B" Composición Espesor Tipo "C" Composición Espesor Color Hebillas Tipo "A" Composición Modelo Dimensiones Largo Exterior Interior Ancho Exterior Interior Espesor de plancha Puente Largo Ancho circular Separación del puente al marco principal Tipo "B" Composición Modelo Dimensiones Largo de base Exterior Interior Alto Exterior Interior Tipo "C" Composición Modelo Dimensiones Largo Exterior Interior Ancho Exterior	Cuero bovino con recubrimiento de poliuretano. Charol. Con acabado brillante. 1.8 +/- 0.1 mm. Negro. Cuero sintético. 1.2 +/- 0.1 mm. Cuero reconstituido. 1.6 +/- 0.1 mm. Negro. Bronce 70/30 (+/- 2%). Rectangular con pasador central. 62 +/- 1 mm. 50 +/- 1 mm. 40 +/- 1 mm. 29 +/- 1 mm. 2.1 +/- 0.1 mm. 50 +/- 1 mm. 5 +/- 0.5 mm. 6 +/- 1 mm. Bronce 70/30 (+/- 2%). En forma de "D" 25 +/- 1 mm. 19 +/- 1 mm. 21 +/- 1 mm. 16 +/- 1 mm. Bronce 70/30 (+/- 2%). En forma elíptica con pasador móvil para ajuste de correa. 33 +/- 1 mm. 25 +/- 1 mm. 18 +/- 1 mm.	

Interior	11 +/- 1 mm.
Gancho	
Composición	Bronce 70/30 (+/- 2%).
Modelo	En forma de "U" uno de los lados con 2 aletas.
Dimensiones	
Largo total (doblado)	45 +/- 1 mm.
Ancho (punta a punta)	20 +/- 1 mm.
Espesor de plancha (max.)	3 +/- 0.5 mm.
Perilla	
Composición	Bronce 70/30 (+/- 2%).
Modelo	En forma de "pera".
Dimensiones	
Altura	13 +/- 1 mm.
Diámetro de la cabeza	9 +/- 1 mm.
Remaches	
Composición	Fierro galvanizado.
Diámetro	90 +/- 0.5 mm.
Hilo	
Composición	Polyéster.
Tipo	De 3 cabos retorcidos.
Color	Negro.
Mosquetón (Regatón)	
Composición	Bronce 70/30 (+/- 2%).
Modelo	De forma triangular, similar a un candado con pin movable para abrir y cerrar, base giratoria y hebillaje en forma de "D" o cuadrada.
Dimensiones	
Largo	31 +/- 1 mm.
Ancho	15 +/- 1 mm.
Diámetro alambre	3 +/- 0.1 mm.
Pegamento	
Composición	Cemento de contacto.
2. CONFECCIÓN	
Modelo	EP reglamentario, correa de charol negro usado por personal de militar del EP.
Forma	Conformado por el Correa principal, la Lengüeta, las Bandoleras, el Portasable y los accesorios.
Correa Principal	
Forma	Correa rectangular, lleva en un extremo una hebilla tipo "A" y en el otro extremo termina en punta con ojales para ajuste regulable; constituido por 3 correas :
Cara anterior	Correa tipo "A".
Parte media	Correa tipo "B".
Cara posterior	Correa tipo "C".
Ojales	7 ojales de 8 +/- 0.5 mm. de diámetro para ajuste regulable, separados entre sí 2.5 +/- 0.1 cm. (de borde a borde), y ubicado el primer ojal a 10 cm. del extremo con punta.
Unión de las correas	Las correas estarán unidas con pegamento y doble pespuntado en todo el borde.
Costuras de adorno	Son 3 costuras características de este correa (ver gráfico), ubicada la primera en el extremo con hebilla, con una dimensión de 17 +/- 1 cm. de largo, a continuación otra de 24 +/- 1 cm. de largo y la última de 12 +/- 1 cm. de largo; estas 3 costuras están distribuidas desde el extremo con hebilla hasta una extensión de 60 +/- 1 cm.
Dimensiones	

Largo	124 +/- 1 cm.
Ancho	5 +/- 0.3 cm.
Lengüeta	
Forma	Semi rectangular, terminado en la parte superior en forma redondeada; constituido por 2 correas :
Cara anterior	Correa tipo "A".
Cara posterior	Correa tipo "C".
Unión de las correas	Unidos con pegamento y con un pespunte en todo el borde.
Unión al correa principal	Con 4 remaches, ubicado en el extremo con hebilla.
Dimensiones	
Largo	10 +/- 0.5 cm.
Ancho	
Parte superior	7 +/- 0.3 cm.
Parte inferior	4.5 +/- 0.2 cm.
Bandolera	
Pieza mayor	
Forma	Correa rectangular (la base es más ancha que la punta), termina en punta con 6 ojales de 4 +/- 0.5 mm. de diámetro para ajuste regulable; constituido por 2 correas :
Cara anterior	Correa tipo "A".
Cara posterior	Correa tipo "C".
Ojales	6 ojales de 3.5 +/- 0.5 mm. de diámetro para ajuste regulable, separados entre sí 2.5 +/- 0.1 cm. (de borde a borde), y ubicado el primer ojal a 10 cm. de la punta.
Unión de las correas	Las correas estarán unidas con pegamento y 2 pespuntos en todo el borde.
Unión al correa principal	Con presilla de cuero y hebillaje tipo "B", ubicado sobre el borde superior a 45 +/- 2 cm. del extremo con hebilla.
Dimensiones	
Largo	100 +/- 1 cm.
Ancho en base	3 +/- 0.2 cm.
Ancho en punta	2 +/- 0.2 cm.
Pieza menor	
Forma	Rectangular, con 2 pasadores para ajuste regulable y hebillaje tipo "C" en el extremo, unido con doblés y una remache, constituido por 2 correas :
Cara anterior	Correa tipo "A".
Cara posterior	Correa tipo "C".
Unión de las correas	Las correas estarán unidas con pegamento y 2 pespuntos en todo el borde.
Unión al correa principal	Con presilla de cuero y hebillaje tipo "B", ubicado sobre el borde superior a 12 +/- 1 cm. del extremo con hebilla.
Dimensiones	
Largo	25 +/- 1 cm.
Ancho en base	3 +/- 0.2 cm.
Ancho en punta	2.3 +/- 0.1 cm.
Porta sable	
Forma	Rectangular, con un extremo fijo y el otro móvil; constituido por 2 correas :
Cara anterior	Correa tipo "A".
Cara posterior	Correa tipo "C".
Unión de las correas	Las correas estarán unidas con pegamento y un pespunte en todo el borde.



[Handwritten signature]



Unión al correa principal	<p>Irá una presilla de cuero con un hebillaje tipo "B", ubicados sobre el borde inferior a 12 +/- 1 cm. del extremo con hebilla, para anclar el tirasable con el mosquetón cuando no se esté utilizando.</p> <p>Irá otra presilla de cuero con un hebillaje tipo "B", ubicados sobre el borde inferior a 30 +/- 1 cm. del extremo con hebilla, para fijar el el tirasable.</p> <p>Cada extremo del tirasable lleva un doblés cerrado con una perilla metálica, el doblés de un extremo se fija a la correa y en el otro se coloca el mosquetón.</p>
Dimensiones	
Largo (sin mosquetón)	40 +/- 1 cm.
Ancho	1.4 +/- 0.1 cm.
Accesorios	
Hebilla tipo "A"	Hebilla metálica cuadrada tipo "pasador" color dorado.
Ubicación	Ubicada en el extremo del correa opuesto a la punta, sobre la lengüeta.
Pasador	Un pasador de cuero.
Ubicación	Ubicado en el extremo del correa con hebilla tipo, entre la perilla y la bandolera menor.
Perilla	Tipo pín metálico, con cabeza redondeada.
Ubicación	Ubicada en la parte central, a 5 +/- 0.3 cm. del extremo con hebilla.
Gancho	Gancho metálico en forma de "U" color dorado.
Ubicación	Ubicado a 21 +/- 1 cm. del extremo con la hebilla.
Mosquetón (Regatón)	Gancho metálico de base movable color dorado.
Ubicación	Ubicada en el extremo libre del portasable.
3. ACABADO	
Artículo terminado	<p>Exento de defectos en material y confección.</p> <p>Excelente presentación.</p> <p>Las costuras no deben presentar los siguientes defectos :</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Hilos sueltos. 2. Dobles costuras donde debe ser solo una. 3. Costuras desalineadas. 4. Dobles costuras paralelas que no guarden la misma distancia de separación. 5. Costuras con hilos de diferente título y color. 6. Costuras que salgan fuera de los bordes del artículo.
4. PRESENTACIÓN	
Embalaje	Artículo protegido en bolsa plástica transparente resistente al manipuleo, almacenamiento y traslado.
Etiquetado	Etiqueta técnica y de marca.
Leyenda	<p>Adicionalmente a la información del etiquetado, el artículo llevará estampado en la cara interna de la lengüeta, la siguiente leyenda :</p> <ul style="list-style-type: none"> - "PROCESO N° (año) - EJÉRCITO DEL PERÚ" - "PROHIBIDA SU VENTA" <p>Las letras son del tipo "Arial" en color blanco legible, con un tamaño de 4 de alto como mínimo.</p>



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

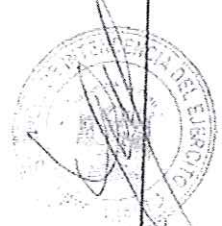
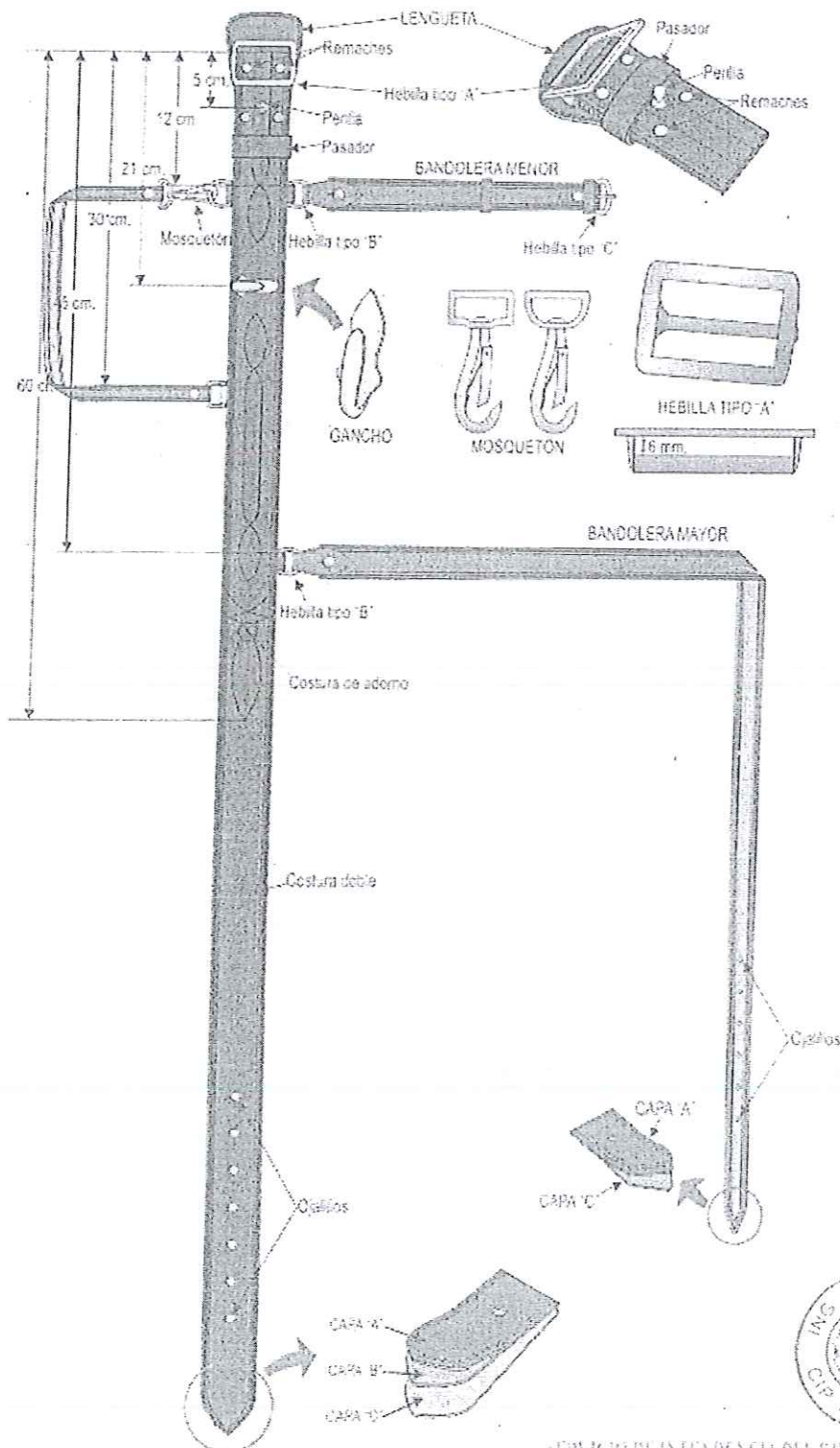
EP
COLOGE

CORREAJE INTERNACIONAL
DE CHAROL NEGRO

SINTE
Sección
Programación

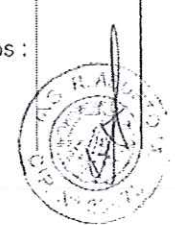
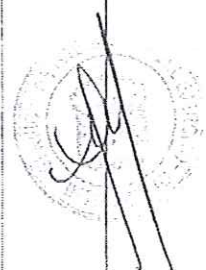
Gráfico 001 de 001

6.25



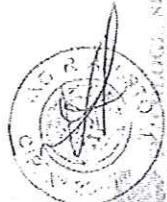
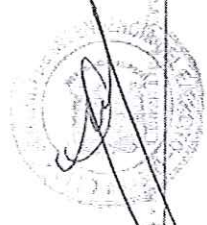
SERVICIO DE INTENDENCIA DEL EJERCITO

Nº	EP - COLOGE - SINTE	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	6.2.20
	SECCIÓN PROGRAMACIÓN	TAHALÍ DE CHAROL NEGRO	
	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN	OBS.
1.	MATERIAL		
	Correa		
	Tipo "A"		
	Composición	Cuero bovino con recubrimiento de poliuretano (tipo charol).	
	Espesor	1.8 a 2 mm.	
	Color	Negro.	
	Tipo "B"		
	Composición	Cuero reconstituido.	
	Espesor	1.5 a 1.6 mm.	
	Color	Negro.	
	Hilo de costura		
	Composición	Polyéster 100%.	
	Título	40/3.	
	Tipo	De 3 cabos retorcidos.	
	Color	Negro.	
	Pegamento		
	Composición	Cemento de contacto.	
	Tipo	Adecuado para el material.	
2.	CONFECCION		
	Modelo	EP reglamentario, ver gráfico.	
	Forma	Cuerpo principal de forma rectangular, compuesta por 2 capas de cuero : cuero tipo "A" para la cara externa y tipo "B" para la cara interna.	
		Ambas capas de cuero estarán unidas con pegamento y con doble pespunte en todo el contorno.	
	Parte superior	El largo de la pieza que forma el cuerpo principal se dobla a la mitad, cosiéndose en toda la extensión pero dejando un ojal de 6.5 +/- 0.3 cm. en la parte superior.	
	Parte media	Habrà un angostamiento de 3.5 +/- 0.3 cm., en la mitad del cuerpo principal, comenzando a 6.5 +/- 0.3 cm. de la parte superior hasta 4.5 +/- 0.3 cm.	
	Parte inferior	En el extremo inferior del cuerpo principal irá cosida una pieza hecha por 2 capas de cuero, unidas con pegamento y doble pespunte (al igual que el cuerpo), formando un pasaje o presilla.	
		La parte superior de esta pieza será recta y la inferior tendrá una pequeña extensión, y en la parte media llevará un orificio de 12 +/- 1 mm. de diámetro.	
	Dimensiones generales		
	Largo total	20 +/- 0.5 cm.	
	Ancho	6 +/- 0.5 cm.	
	Espesor	4 +/- 0.5 mm.	
3.	ACABADO		
	Costuras	Exento de defectos en material y confección. Excelente presentación. Las costuras no deben de presentar los siguientes defectos : Hilos sueltos. Dobles costuras donde debe ser solo una. Costuras desalineadas.	



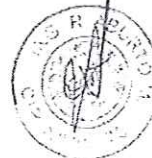
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS		
EP COLOGE	TAHALÍ DE CHAROL NEGRO	SINTE Sección Programación
<p>Gráfico 001 de 001</p> <p>6 cm</p> <p>4.5 cm</p> <p>20 cm</p> <p>6.5 cm</p> <p>SERVICIO DE ESTÁNDAR A DOL EMBLEMA</p>		

[Handwritten signature]



Nº	EP - COLOGE - SINTE	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	6.2.20
	SECCIÓN PROGRAMACIÓN	PORTAFUSIL DE CHAROL NEGRO	
	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN	OBS.
1.	MATERIAL Correa Tipo "A" Composición Tipo Tratamiento Espesor Color Tipo "B" Composición Espesor Color Hebillaje de ajuste regulable Composición Espesor de plancha Color Perilla Composición Forma Dimensiones Diámetro de cabeza y base Alto de pasador central Diámetro del pasador central Color Hilo de costura Composición Título Tipo Color Pegamento Composición Tipo	Cuero bovino con recubrimiento de poliuretano. Charol. Con acabado brillante. 1.8 +/- 0.1 mm. Negro. Cuero reconstituido o box calf. 1.4 +/- 0.1 mm. Negro. Bronce 70/30% (+/- 2%). 2 +/- 0.5 mm. Dorado. Bronce 70/30% (+/- 2%). Tipo hongo. 13 +/- 0.5 mm. 10 +/- 0.5 mm. 8 +/- 0.5 mm. Dorado. Polyéster 100%. 40/3. De 3 cabos retorcidos. Negro. Cemento de contacto. Adecuado para el material.	
2.	CONFECCIÓN Modelo Forma Correa Dimensiones Largo total Ancho Hebillaje de ajuste regulable	EP reglamentario, ver gráfico. Formada por 3 elementos : la correa, una hebilla de ajuste regulable y una perilla. De forma rectangular, compuesta por 2 capas de cuero : tipo "A" para la cara externa y tipo "B" para la cara interna. Ambas capas de cuero estarán unidas con pegamento y con doble espunte en todo el contorno. La correa tendrá un extremo de ajuste regulable donde irá la hebilla de ajuste regulable y un extremo fijo donde irá la perilla. 125 +/- 5 cm. 2.8 +/- 0.3 cm. Es de forma rectangular, con 2 pasos y un pin con punta en rombo para adhesión a la correa (modelo según fabricante). Lateralmente se ve ligeramente arqueada.	

		Ubicada en el extremo de ajuste regulable de la correa, donde la correa tendrá un doblés que regule su tamaño.
	Dimensiones	
	Largo	40 +/- 1 mm.
	Ancho	32 +/- 1 mm.
	Ancho del borde y travesaño	5 +/- 0.5 mm.
3.	ACABADO	
	Artículo terminado	Exento de defectos en material y confección. Excelente presentación.
	Costuras	Las costuras no deben de presentar los siguientes defectos : Hilos sueltos. Dobles costuras donde debe ser solo una. Costuras desalineadas. Dobles costuras paralelas que no guarden la misma distancia de separación. Costuras con hilos de diferente título y color. Costuras que salgan fuera de los bordes del artículo.
4.	PRESENTACIÓN	
	Embalaje	Embalado en bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento y debidamente etiquetado.
	Etiquetado	Etiqueta técnica y de marca, según NTP N° 231.400 - 2009 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar". Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna del artículo, llevará en forma obligatoria como LEYENDA el Proceso de Selección y el Año del proceso, según el siguiente detalle :
	Leyenda	"(proceso) N° - (año)" Esta leyenda deberá de estar grabada directamente en el artículo, en letra "arial" en forma clara y legible.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

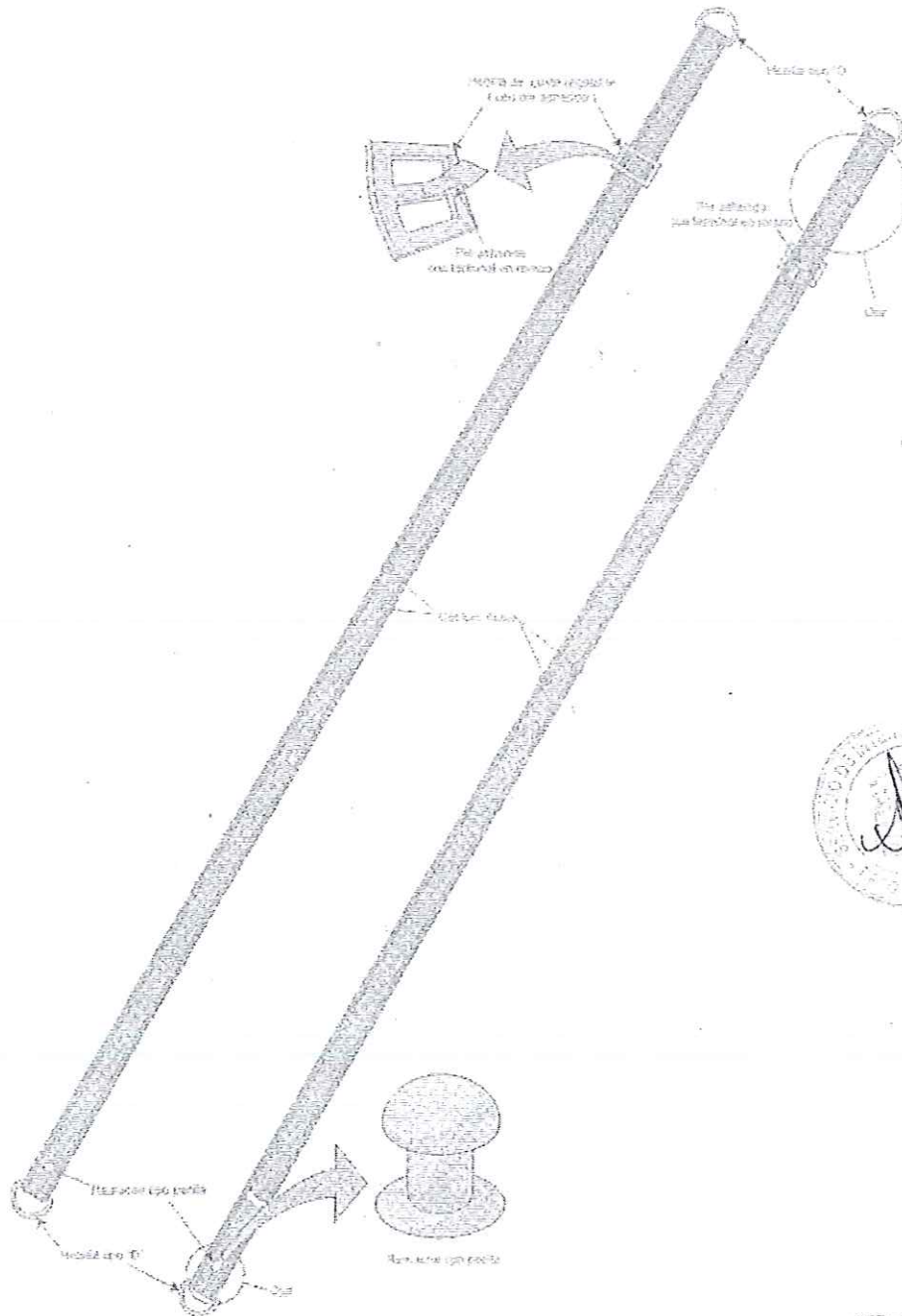
EP
COLOGE

PORTAFUSIL DE CHAROL NEGRO

SINTE
Sección
Programación

Definición 001 de 2011

4.7.33



SERVICIO DE PTE. SRENCIA DE LA J. R. A.