

Nº	EP - COLOGE - SINTE	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	6.2.20
	SECCIÓN PROGRAMACIÓN	CARTERA DE CUERO NEGRO (TIPO SOBRE)	
	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN	OBS.
1.	MATERIAL		
	Cuero		
	Composición	Cuero box calf a plena flor.	
	Tipo	Cuero guante.	
	Espesor	1.4 a 1.6 mm.	
	Resistencia a la flexión (ciclos)		
	En seco	Mínimo 20,000 flexiones, sin daño aparente de la flor.	
	En húmedo	Mínimo 5,000 flexiones, sin daño aparente de la flor.	
	Resistencia al Desgarro	50 Newton como mínimo (a una velocidad de 50 mm./min.).	
	Color	Negro.	
	Forro		
	Composición	Poliseda.	
	Tipo	Tafeta foulard gofrado.	
	Color	Negro.	
	Estructura		
	Composición	Cuero reconstituido.	
	Espesor	1 +/- 0.3 mm.	
	Hilo de costura		
	Composición	Polyéster.	
	Tipo	3 cabos retorcidos.	
	Color	Negro.	
	Cremallera		
	Composición	Nylon.	
	Color	Negro.	
	Broches		
	Composición	Bronce imantado.	
	Tipo	Con baño electrolítico para protección de la oxidación.	
	Color	Dorado.	
	Hebillaje		
	Composición	Bronce o zamac.	
	Color	Dorado.	
	Pegamento		
	Composición	Cemento de contacto.	
2.	CONFECCIÓN		
	Modelo	Tipo sobre, según gráfico.	
	Forma	Formado por bolsa, tapa y asa.	
	Bolsa	Plana, con cara delantera, posterior, laterales y base. Interior con forro de poliseda y división central con cremallera de 16 +/- 0.5 cm. en la boca	
	Cara delantera	Pieza de cuero rectangular de 22 x 16 (+/- 0.5) cm., unida al cuerpo con costura interna en los bordes.	
	Broche para cierre	Redondo, tipo "macho", colocado a 6 +/- 0.5 cm. del borde superior.	
	Cara posterior	Pieza de cuero rectangular de 22 x 16 (+/- 0.5) cm., unida al cuerpo con costura interna en los bordes.	
	Laterales	Doble pieza de cuero de forma triangular, unida al cuerpo con costura interna en los bordes; presilla y botón de adorno.	
	Dimensiones		
	Largo superior	3 +/- 0.5 cm.	
	Alto	17 +/- 0.5 cm.	

Presilla	Pieza de cuero cosida en cada lado a 4 +/- 0.5 cm. del borde superior para sujeción de la hebilla de el asa.
Tapa	Pieza de cuero rectangular de 22 x 14 (+/- 0.5) cm., con las puntas del extremo libre redondeadas y broche tipo "hembra" para cierre. Unida al cuerpo con costura en el extremo superior de la pieza posterior con doble costura recta, costura recta al borde.
Broche para cierre	Redondo (ver gráfico), tipo "hembra", colocado a 2 +/- 0.5 del borde superior.
Asa	2 correaes de cuero, uno con hebilla y el otro con ojalillos, y los 2 con hebillaje en un extremo para anclaje a la bolsa. Con un ancho de 2 +/- 0.5 cm. y costura recta al borde.
Correae con hebilla	Rectangular de 40 +/- 2 cm. de largo, apresado en un extremo con una hebilla anclaje con una presilla y regulado el tamaño con una hebilla de ajuste regulable.
Hebilla de anclaje	De un paso, cosida a un extremo de la cartera por medio de una presilla de cuero.
Hebilla de ajuste regulable	De 2 pasos, cosida a un extremo del corrae.
Ojalillos	En el extremo libre, 7 separados 2 +/- 0.3 cm. y comenzando a 5 +/- 0.5 cm. del extremo
Proceso	Pegado cosido con costura de puntada fina con estructura de cuero reconstituido.
3. ACABADO	
Artículo terminado	Exento de defectos en material y confección. Excelente presentación.
Color de la cartera	Debe ser uniforme no debe presentar apariencia de veteado
Elementos metálicos	No deben presentar evidencias de corrosión y deben estar perfectamente libres de rebabas y aristas vivas, los bordes deben quedar perfectamente romos y las esquinas redondeadas.
4. PRESENTACIÓN	
Embalaje	En bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento y debidamente etiquetado.
Etiquetado	Etiqueta técnica y de marca, según NTP N° 231.400 - 2009 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar".
Leyenda	Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna de la prenda, llevará en forma obligatoria una LEYENDA según el siguiente detalle : "(proceso) N° - (año)" "PROHIBIDA SU VENTA" Esta leyenda deberá de estar colocada o grabada directamente en la prenda, en letra "arial" en forma clara y legible.



ESPECIFICACIONES TECNICAS

EP
COLOGE

CARTERA DE CUERO NEGRO
(TIPO SOBRE)

SINTE
Sección
Programación

Grado 100-100-100

CONTENEDOR DE CUERO
TIPO BOLSILLO

DETALLE DE LA
CINTURILLA

DETALLE DE LA
CINTURILLA

DETALLE DE LA
CINTURILLA

DETALLE DE LA
CINTURILLA

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

Nº	EP - COLOGE - SINTE	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	6.2.20
	SECCIÓN PROGRAMACIÓN	GORRA DE LANILLA VERDE OLIVO PARA ALUMNO	
	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN	OBS.
1.	MATERIAL		
	Tela de lanilla		
	Composición	La tela de lanilla deberá de ser confeccionada según lo descrito en la Ficha Técnica Homogeneizada por la ACFFAA de nombre "TELA DE LANILLA DE 45% LANA", de código 8305002-HR-AC y de fecha vigente.	
	Forro interior de gorra		
	Composición	Polyéster 100%.	
	Ligamento del tejido	Tafetán 1x1.	
	Tipo	Foulard gofrado.	
	Color	Negro o gris.	
	Forro interior de visera		
	Composición	Tela plastificada brillante.	
	Tipo	Marroquín.	
	Color	Verde.	
	Cartón		
	Composición	Celulosa.	
	Tipo	Cartón prensado.	
	Para Cenefa	Cartón Nº 8.	
	Para Visera	Cartón Nº 10.	
	Espuma plástica		
	Composición	Poliuretano duro.	
	Espesor	12 +/- 1 mm.	
	Densidad/m3	20 kg. mínimo.	
	Tafilete (interior de cenefa)		
	Composición	Cuero de ovino.	
	Tipo	Badana.	
	Color	Marrón.	
	Espesor	0.5 +/- 0.1 mm.	
	Plásticos		
	Composición	Poliétileno.	
	Plástico tipo "A"	Transparente incoloro.	
	Espesor	1.2 +/- 0.1 mm.	
	Plástico tipo "B"	Brillante tipo charolina.	
	Espesor	0.8 +/- 0.1 mm.	
	Color	Negro.	
	Falsa carrillera		
	Composición	Cinta de rayón.	
	Forma	Rectangular con 2 venas.	
	Dimensiones		
	Largo	32 +/- 3 cm.	
	Ancho	16 +/- 1 mm.	
	Color	Dorado.	
	Botón dorado grabado		
	Composición	Bronce 70/30% (+/- 2%)	
	Tipo	Circular con grabado en alto relieve el Escudo de Armas.	
	Diámetro	13.5 +/- 0.1 mm.	
	Color	Dorado.	
	Parte posterior	2 pasadores metálicos de 1.5 +/- 0.2 cm. de largo.	
	Escudo de Armas		

Composición	Bronce 70/30% (+/- 2%)
Tipo	Romana, circular.
Dimensiones	
Diámetro	38 +/- 3 mm.
Espesor de plancha	1.4 mm. mínimo y 2.5 mm. máximo.
Peso	6 +/- 0.5 gr.
Color	De color dorado con los fondos del escudo central a color según reglamento.
Parte posterior	Alambre de bronce de 1.2 +/- 0.1 mm. de diámetro y de 30 +/- 5 mm. de longitud.
Escarapela	
Composición	Bronce 70/30% (+/- 2%)
Tipo	Circular.
Dimensiones	
Diámetro	25 +/- 1 mm.
Espesor de plancha	1 mm. mínimo y 2.2 mm. máximo.
Peso	1.8 +/- 0.2 gr.
Color	De color dorado con el centro bicolor según reglamento.
Parte posterior	Alambre de bronce de 1.2 +/- 0.1 mm. de diámetro y de 30 +/- 5 mm. de longitud.
Ojalillos	
Composición	Bronce o aluminio.
Forma	Circular.
Diámetro exterior	10 +/- 1 mm.
Color	Laqueado en color negro
Alambre	
Composición	Acero al carbono.
Alambre tipo "A"	Plano.
Dimensiones	
Ancho	3.5 +/- 0.5 mm.
Espesor	0.6 +/- 0.1 mm.
Alambre tipo "B"	Circular.
Diámetro	2 +/- 0.5 mm.
Hilo de costura	
Composición	Polyéster 100%.
Título	40/3 de 3 cabos retorcidos y/o 40/2 de 2 cabos retorcidos.
Color	Al tono del color de la tela.
2. CONFECCIÓN	
Modelo	EP reglamentario, gorra verde olivo para alumno ET y EIE varón, ver gráfico.
Platillo	
Descripción	Forma elíptica, apuntando hacia adelante y con caída hacia atrás, con un vivo de lanilla verde olivo en todo el perímetro. El perímetro interior armado con alambre tipo "A".
Forro exterior	Tela de lanilla verde olivo.
Forro interior	Tela tipo "foulard".
Plástico tipo "A"	De forma romboide, ubicado en la parte interior central, pespuntado y dejando abertura para tarjeta de identificación.
Faja	
Descripción	Formada con 4 piezas de lanilla, con un armado con alambre tipo "B" en la parte delantera formando el "pecho de paloma".
Forro exterior	Tela de lanilla verde olivo.
Relleno	Acolchado de espuma plástica.
Forro interior	Tela tipo "foulard".

Parte delantera	Unión con sobrecostura de 2 pespuntos, con un alto de 7.5 +/- 0.5 cm. con una escarapela ubicada sobre la costura a 2 +/- 0.5 cm. del borde superior.
Parte lateral	Unión con sobrecostura de un pespunte, con un alto de 4 +/- 0.3 cm. con 4 ojalillos, 2 por lado.
Parte posterior	Unión con sobrecostura de un pespunte, con un alto de 3 +/- 0.3 cm.
Cenefa	
Descripción	Armazón de cartón prensado de 4.5 +/- 0.3 cm. de alto.
Forro exterior	Tela de lanilla verde olivo.
Forro interior	Tela tipo "foulard".
Parte delantera	
Escudo de Armas	Escudo reglamentario colocado en la parte central.
Falsa carrillera	Cinta de rayón color dorado con 2 venas y 2 pasadores de rayón dorado, uno a cada extremo. 2 botones dorados en los extremos (parte lateral de la gorra) para fijar la falsa carrillera.
Parte posterior	Unión con costura interna, con un alto de 4 +/- 0.3 cm.
Tafilete	Cuero badana, con un ancho de 4 +/- 0.5 cm. Colocado interiormente, en todo el borde inferior de la cenefa, sobre una cinta de plástico tipo "B" para refuerzo.
Visera	
Descripción	Cartón prensado N° 10, con un ancho en la parte media de 6.5 +/- 0.3 cm., forrado con :
Forro exterior	Plástico tipo "B".
Forro interior	Marroquín verde.
Ribete	Plástico tipo "B", de 6 +/- 1 mm. de ancho.
3. ACABADO	
Artículo terminado	Exento de defectos en material y confección. Excelente presentación.
Tela	Tejido uniforme, termofijado, decatizado. La tela no debe tener defectos de fabricación tales como hilos corridos, hilos sueltos, motas, etc., los cuales afecten la calidad del bien.
Parte metálica	Sin filos ni rebabas.
Escudo de Armas y Escarapela	Enchapado en oro de 18 kilates con brillo persistente. Espesor de lámina de enchape de 4 a 5 micras, recubierto con una lámina de resina epóxica al horno.
Escudo de Armas, Escarapela y Botón dorado	El diseño del altorrelieve debe estar bien definido a la vista del observador.
4. PRESENTACIÓN	
Embalado	En bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento.
Etiquetado	Etiqueta técnica, de talla y de marca, según NTP N° 231.400 - 2009 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar".
Leyenda	Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna de la prenda de cabeza, llevará en forma obligatoria como LEYENDA el Proceso de Selección y el Año del proceso, según el siguiente detalle : "(proceso) N° - (año)" Esta leyenda deberá de estar grabada directamente en la prenda, en letra "arial" en forma clara y legible.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

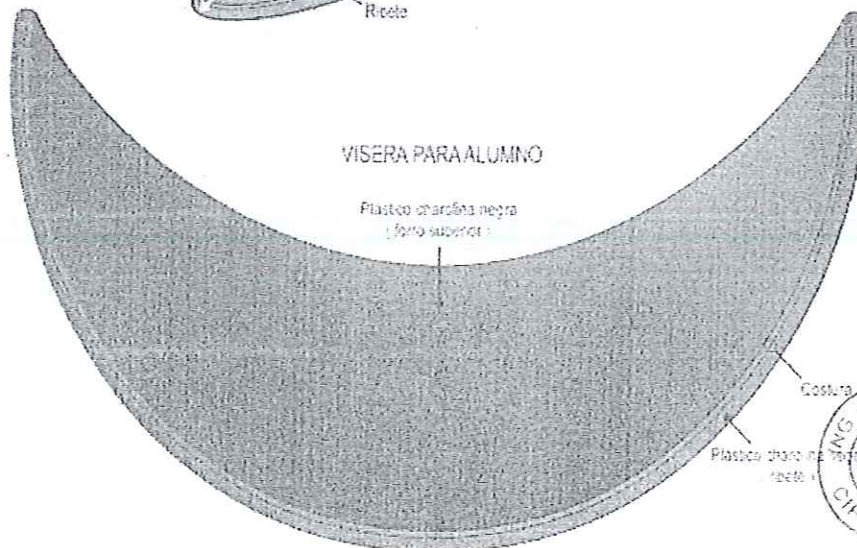
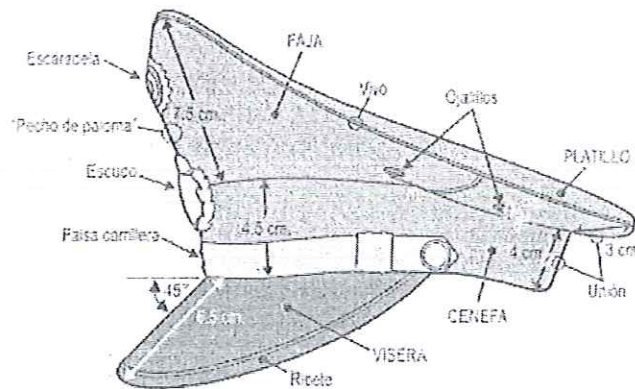
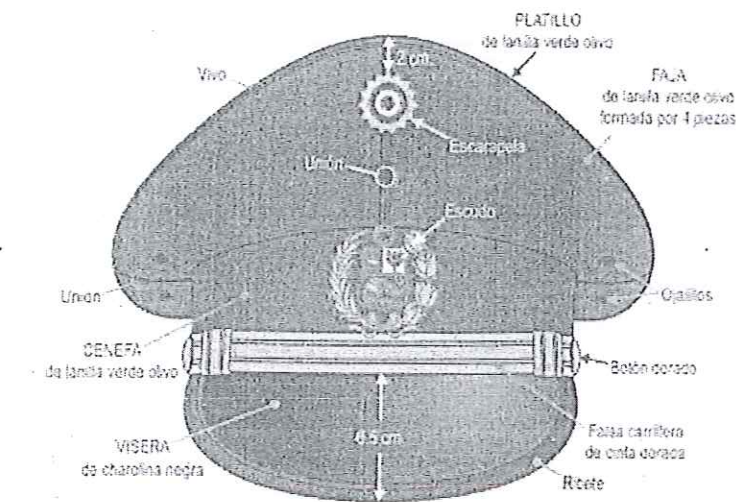
EP
COLOGE

GORRA DE LANILLA VERDE OLIVO
PARA ALUMNO

SINTE
Sección
Programación

Gráfico: 001 de 001

52.20



SERVICIO DE INGENIERIA DEL EJERCITO

Nº	EP - COLOGE - SINTE	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	6.2.20
	SECCIÓN PROGRAMACIÓN	SOMBRERO DE LANILLA VERDE OLIVO PARA ALUMNA ETE y EIE	
	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN	OBS.
1.	MATERIAL Tela de lanilla Composición Espuma Composición Densidad/m3 Espesor Paño de refuerzo Composición Tipo Espesor Cuero reconstituido Composición Tipo Espesor Forro de foulard Composición Ligamento del tejido Tipo Color Tafilete Composición Tipo Color Forro de tafilete Composición Tipo Color Cinta Composición Tipo Ancho Color Falsa carrillera Composición Tipo Dimensiones Largo Ancho Tarjetero Composición Tipo Color Escarapela Composición Espesor de plancha Diámetro Color	La tela de lanilla deberá de ser confeccionada según lo descrito en la Ficha Técnica Homogeneizada por la ACFFAA de nombre "TELA DE LANILLA DE 45% LANA", de código 8305002-HR-AC y de fecha vigente. Poliuretano duro. 20 kg. Mínimo. 3 +/- 1 mm. Lana 100%. Paño colado. 3 +/- 0.5 mm. Aglomerado de cuero natural con resinas sintéticas. Lámina. 3 +/- 0.5 mm. Polyéster 100%. Tafetán 1x1. Foulard gofrado. Negro o gris. Cuero de ovino. Badana. Negro. Tela plastificada brillante. Charolina. Negro. Seda o rayón. Brillante. 2.5 +/- 0.2 cm. Negro. Rayón dorado. Cinta con 2 venas. 29 +/- 1 cm. 16 +/- 1 mm. Plástico. Mica. Transparente incoloro. Bronce 70/30% (+/- 2%). 1 +/- 0.2 mm. 22 +/- 2 mm. De base dorada pintada a rojo y blanco el centro.	



Escudo de Armas Composición Espesor de plancha	Bronce 70/30% (+/- 2%). 1 +/- 0.2 mm.	
Diámetro Color Botón dorado Composición Tipo Diámetro Color Hilo de costura Composición Título Color	40 +/- 3 mm. De base dorada pintada a color el escudo. Bronce 70/30% (+/- 2%). Circular con grabado en alto relieve el Escudo de Armas. 15 +/- 1 mm. Dorado. Polyéster 100%. 40/3 de 3 cabos retorcidos y/o 40/2 de 2 cabos retorcidos. Al tono de la tela.	
2. CONFECCIÓN		
Modelo	EP reglamentario, para alumna ETE y EIE dama, ver gráfico.	
Tipo	Sombrero con alas dobladas.	
Copa	Elíptica de 18 x 14 (+/- 0.3) cm.	
Exterior	Forrado de tela de lanilla, bajo esta un acolchado de espuma para armado, todo sobre una base de paño de refuerzo para dar resistencia a la copa.	
Interior	Con forro de foulard.	
Cenefa	En la parte central el tarjetero de forma romboide respuntado y dejando abertura para tarjeta de identificación.	
Exterior	Bordeando la copa, de 7.5 +/- 0.5 cm. de alto.	
Cinta	Forrado de tela de lanilla, con la costura de unión en la parte posterior, bajo esta un acolchado de espuma para armado, todo sobre una base de paño de refuerzo para dar resistencia a la cenefa.	
Falsa carrillera	Ubicada alrededor del borde inferior de la cenefa, de 2.5 +/- 0.2 cm. de alto; en la parte posterior forma un lazo simple.	
Escarapela	Ubicada en la parte delantera inferior de la cinta, tiene 2 pasadores hechos de la misma falsa carrillera y está fijada con un botón dorado en cada extremo.	
Escudo de Armas	Ubicada en la parte delantera superior, en la costura de unión de cenefa con copa.	
Interior	Ubicado bajo la escarapela.	
Cuero reconstituido	Con forro de foulard.	
Tafilete	Ubicado alrededor del borde inferior de la cenefa, de 2.3 +/- 0.2 cm. de alto, para refuerzo de la base de la cenefa.	
Alas	Ubicado alrededor del borde inferior de la cenefa, de 4.5 +/- 0.2 cm. de alto, armado sobre el forro de tafilete de 8 +/- 1 mm. de ancho (doblado) y una pita de pavilo, todo cosido con costura zigzag.	
Armado	Bordeando la cenefa, con un ancho de 7 +/- 0.5 cm. en la parte delantera, 7.5 +/- 0.5 en lo lados (sin doblar) y 5.5 +/- 0.5 cm. en la parte posterior.	
3. ACABADO	Forrado de tela de lanilla, bajo esta cuero reconstituido y 15 +/- 2 líneas de costura alrededor.	
Artículo terminado	Las alas laterales se doblan hacia arriba dando su forma característica al sombrero.	
Tela de lanilla	Exento de fallas en material y confección. Excelente presentación.	
	Tejido uniforme, termofijado, decatizado.	



Partes metálicas	<p>La tela de lanilla no debe tener defectos de fabricación tales como hilos corridos, hilos sueltos, motas, etc., los cuales afecten la calidad del bien.</p> <p>Sin filos ni rebabas.</p> <p>Los diseños respectivos deben estar en altorrelieve y debe estar bien definido a la vista del observador.</p> <p>La escarapela, el escudo y el botón tienen un alambre de bronce de 1.2 a 1.3 mm. de diámetro y de 30 +/- 5 mm. de largo que irá soldado en la parte posterior central.</p> <p>La soldadura debe abarcar una longitud de 6 mm. mínimo de la parte central del alambre.</p>
4. PRESENTACIÓN	
Embalado	<p>En bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo, transporte y almacenamiento.</p>
Etiquetado	<p>Etiqueta técnica, de talla y de marca, según NTP N° 231.400 - 2009 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar".</p>
Leyenda	<p>Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna de la prenda de cabeza, llevará en forma obligatoria como LEYENDA el Proceso de Selección y el Año del proceso, según el siguiente detalle :</p> <p>"(proceso) N° - (año)"</p> <p>Esta leyenda deberá de estar grabada directamente en la prenda, en letra "arial" en forma clara y legible.</p>



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS		
EP COLOGE	SOMBRERO DE LANILLA VERDE OLIVO PARA ALUMNA	SINTE Sección Programación
Gráfico: 001 de 001		6.2.20

EP / COLOGE / SINTE / Sección Programación - Frank Chozo De La Cruz - 2020

SERVICIO DE INTENDENCIA DEL EJÉRCITO



AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS
Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACIÓN:

08 NOV. 2017

GUANTES DE CUERO NEGRO

CÓDIGO:

8440005-HR03-AC

IDENTIFICACIÓN DEL BIEN SEGÚN CATALOGACIÓN OTAN

Grupo del Bien	84 (Vestuario, Equipo Individual e Insignias)
Clase del Bien	8440 (Prendas de Punto, Guantería y Accesorios de Vestir para Hombres)
CNA: 32459	NA: Guantes para hombre

NOC:

1. DESCRIPCIÓN GENERAL

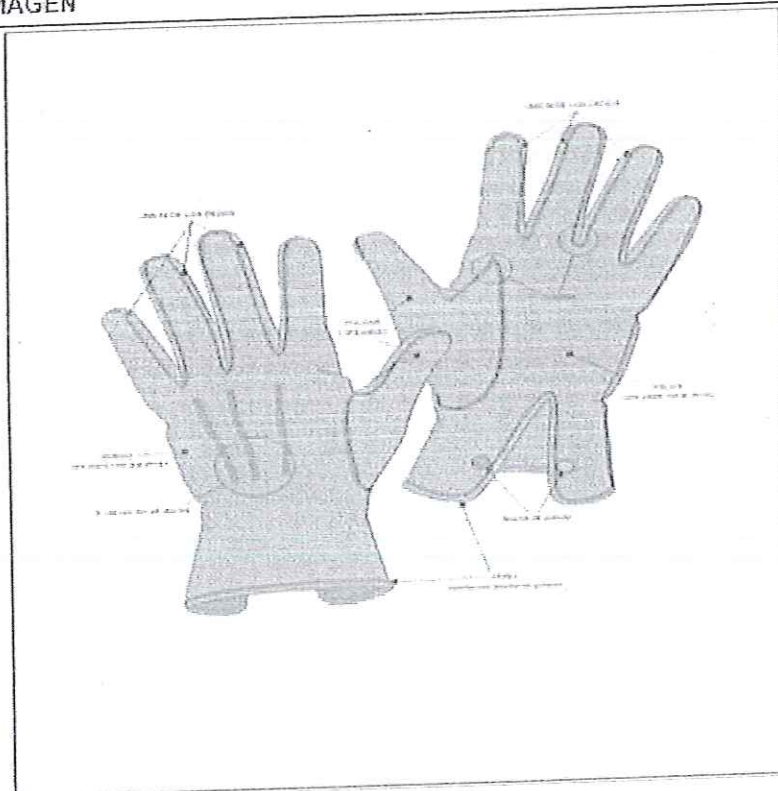
Guantes de cuero para cubrir la mano hasta la altura de la muñeca con una funda para cada dedo y un broche a presión para el cerrado.

2. USO DEL BIEN

Los guantes de cuero negro son usados por el personal de las Fuerzas Armadas en general, de acuerdo a lo establecido en el reglamento de Uniformes de las Instituciones Armadas. Para cubrir las manos en temporadas de intenso frío.

3. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL BIEN

3.1 IMAGEN





FECHA DE APROBACION:	GUANTES DE CUERO NEGRO	CODIGO:
08 NOV. 2017		8440005-HR03-AC
3.2 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LOS INSUMOS:		
3.2.1. CUERO		
CARACTERÍSTICA	REQUISITO	MÉTODO DE ENSAYO
Material	Cabritilla plena flor	Inspección visual, microscópica y combustión
Color	Negro	Inspección visual
Espesor	0.6 - 0.7 mm	NTP ISO 2589
Resistencia a la tracción	15 N/m	NTP ISO 3376
Contenido de grasas extraíbles en diclorometano	4 a 8 %	NTP ISO 4048
PH	Mayor a 3.5	NTP ISO 4045
Solidez al frote seco	Mayor a 3 después de 150 ciclos	NTP ISO 11640
Solidez al frote húmedo	Mayor a 3 después de 50 ciclos	
Resistencia al desgarro	9 N mínimo	NTP ISO 3377-02
3.2.2. BROCHE		
Material	Metálico inoxidable	Inspección visual
Color	Plateado. La parte externa del broche hembra es de color negro.	Inspección visual
Diámetro	12 +/- 1 mm	Regla graduada
3.2.3. PABLO PARA LAS VENAS		
Composición	100 % poliéster	AATCC 20
Número de cabos	04 retorcidos	Inspección visual
Color	Blanco/ crudo	Inspección visual
3.2.4. HILO		
Costuras	100 % poliéster	AATCC 20
Título (Ne)	40/2	Inspección visual N° cabos
Color	Negro al tono del cuero	Inspección visual
3.3 DESCRIPCIÓN DE CONFECCIÓN		
Los guantes de cuero son confeccionados por procesos de corte y confección estándares, capaces de garantizar el cumplimiento de los requisitos indicados en la presente Ficha.		
3.3.1. CONFECCIÓN		
Cada guante de cuero está conformado por las siguientes piezas: una palma-dorso, un pulgar y seis tiras en la unión de los dedos.		





FECHA DE APROBACION:		CODIGO:
08 NOV. 2017	GUANTES DE CUERO NEGRO	8440005-HR03-AC
La palma-dorso:	<p>Formado por una (1) sola pieza de cuero de forma anatómica (sin pulgar), en el dorso lleva tres venas, cada una formada por dos pabilos de poliéster de 4 cabos retorcidos, unidas con un pespunte especial de cuatro hilos (costura 502). Cada vena tiene una longitud de 6.5 +/- 0.5 cm de largo en forma diagonal ascendente hacia los vértices inferiores de los dedos, dando así un entalle al guante. En el lado de la palma de la mano, tiene una abertura que llega a la altura de la base del dedo pulgar.</p> <p>Para el cerrado se usa un broche de presión colocado a 2.5 cm del borde. El borde del guante, incluyendo la abertura, lleva un ribete del mismo material que la palma como refuerzo.</p>	
El pulgar	Formado por una sola pieza, de cuero de forma anatómica.	
La unión de los dedos	Formado por seis (6) tiras de 2.0 +/- 0.5 cm de ancho cada una, unidas con costura especial tipo cadeneta (costura 502), desde la punta hasta la base.	
La unión de las partes	Es con costura especial tipo cadeneta (costura 502). La unión de la palma-dorso es por el borde externo del dedo meñique y la unión del pulgar al guante es por su base con doble pespunte.	
Las costuras	Son de puntadas regulares y uniformes de 10 a 12 puntadas por pulgada, sin hilos flojos, pliegues o fruncidos, libres de protuberancias, nudos, asperezas o restos de materiales que causen molestias y resistentes al estiramiento, no son tirantes ni cortan al cuero.	
3.3.2. ACABADO		
<p>Cada prenda (par de guantes), debe estar exento de defectos en material y confección con una excelente presentación. Se consideran defectos los siguientes:</p> <p>Artículos húmedos, mojados y/o con contaminación microbiana (hongos, moho, etc).</p> <p>Mal olor, suciedad, manchas de aceite, grasas, etc.</p> <p>Costuras y filos que lastimen la mano.</p> <p>Incompleto (un guante o dos de la misma mano) o con número diferente en la talla de cada guante.</p> <p>Costuras chuecas, fruncidas o deficientes.</p> <p>Diferente color al especificado.</p> <p>Partes sin costura.</p> <p>Grietas y picaduras en el cuero.</p>		





FECHA DE APROBACION:

08 NOV. 2017

GUANTES DE CUERO NEGRO

CODIGO:

8440005-HR03-AC

3.3.3. MEDIDAS POR TALLA

TALLA	LARGO AL DEDO MEDIO	PERIMETRO MUÑECA
7	23	21
7 1/2	23.5	21
8	24	22
8 1/2	24.5	22
9	25	23
9 1/2	25.5	23
10	26	24
10 1/2	26.5	24
11	27	25
11 1/2	27.5	25

3.3.4. TOLERANCIAS PERMITIDAS

a) En el material:

No se aceptarán modificaciones en ningún material de confección de los guantes.

b) En las medidas:

Las establecidas con una tolerancia de +/- 1 cm.

c) En el diseño

No se acepta modificaciones al diseño.

3.3.6. ETIQUETADO

Cada par de guantes de cuero negro presenta una etiqueta de talla y de marca.

4. CERTIFICACIONES:

5. INFORMACIÓN LOGÍSTICA:

5.1. EMPAQUE:

Cada par de guantes de cuero esta debidamente doblada dentro de una bolsa de plástico transparente, cerrada, resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento, adicionalmente una etiqueta autoadhesiva de talla.

5.2. EMBALAJE:

Cada cierto grupo de guantes de cuero de la misma talla deberán ser empacados en una caja de cartón o bolsa de polietileno, nuevo sin uso, que resista el transporte, manipulación y apilamiento. Solo podrán embalarsen los guantes de diferentes tallas, cuando hayan sobrado cantidades de otras tallas para completar el empaque.

5.3. ROTULADO

El embalaje lleva una etiqueta de papel o estampado en un lugar visible que permita identificar en el almacenamiento con la siguiente información:

NOMBRE DE LA INSTITUCIÓN	
NOMBRE DEL ARTICULO	XXXXXX
FABRICANTE	XXXXXX
MARCA	XXXXXX
Nº DE UNIDADES	XXXXXX
TALLAS	XXXXXX
COLOR	XXXXXX
Nº O/C 6 CONTRATO	XXXXXX





FECHA DE APROBACION:		CODIGO:
08 NOV. 2017	GUANTES DE CUERO NEGRO	8440005-HR03-AC
5.4. PLANES DE MUESTREO		
El muestreo se realizará durante la recepción en los almacenes de la Entidad por cada lote de internamiento.		
5.4.1. TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO PARA INSPECCIONES VISUALES		
De cada lote se debe extraer al azar, según la norma técnica NTP-ISO-2859-1:2013 "Procedimientos de muestreo para inspección por atributos", Muestreo Simple, Inspección Normal, Nivel de inspección II (AQL 2.5%), para los requisitos del 3.2, 3.3 y 6, así como las pruebas visuales de los requisitos del 3.1.		
Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla con los requisitos del 3.1. (Pruebas de Laboratorio). Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se debe rechazar el lote al proveedor.		
Cuando se evalúa un lote que haya sido rechazado anteriormente, se debe aplicar el Plan de Muestreo simple, Inspección Rigurosa, bajo las mismas condiciones que establece la norma.		
5.4.2. TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACION Y RECHAZO PARA ENSAYOS DESTRUCTIVOS		
De cada lote se debe extraer al azar, según a norma técnica NTP-ISO-2859-1:2013 "Procedimientos de muestreo para inspección por atributos", Muestreo Simple, Inspección Reducida, Nivel de Inspección S2 (AQL 2.5%) para las Pruebas Destructivas de Laboratorio, las mismas que serán repuestas por el proveedor a la Institución.		
Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla con los requisitos del 3.2, 3.3 y 6. Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se debe rechazar el lote al proveedor.		
Cuando se evalúa un lote que haya sido rechazado anteriormente, se debe aplicar el Plan de Muestreo Simple. Inspección Normal bajo las mismas condiciones que establece la norma.		
En el caso que el auditor asignado para la evaluación del lote o comité técnico de recepción no pueda determinar de forma confiable la uniformidad del lote, podrá modificar el plan de muestreo, llegando a evaluar hasta el 100% de los productos.		
6. UNIDAD DE MEDIDA: Par		
7. ACCESORIOS:		
-		
8. OTROS:		
-		

