

ÍTEMS:

1, 2 y 3



PERÚ

Ministerio
de Defensa

Viceministerio de Recursos
para la Defensa

Dirección General de
Recursos Humanos

Dirección de
Bienestar

“Decenio de la Igualdad de oportunidad para mujeres y hombres”
“Año de la Universalización de la Salud”

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE UNIFORMES Y CALZADOS DE DAMAS Y CABALLEROS: VERANO E INVIERNO PARA EL PERSONAL CIVIL DEL RÉGIMEN LABORAL DEL DL 276, DEL MINISTERIO DE DEFENSA PARA EL AF-2020

1. DENOMINACIÓN DE LA CONTRATACIÓN:

Adquisición de Uniformes y Calzados de Damas y Caballeros: verano e invierno para el personal civil del régimen laboral del DL N° 276 del Ministerio de Defensa para el Año Fiscal 2020.

2. FINALIDAD PÚBLICA:

La presente adquisición tiene por finalidad otorgar al personal civil del régimen laboral del DL 276 del Ministerio de Defensa, uniformes y calzados institucionales, que permita su homogenización e identificación institucional, que contribuirá el fortalecimiento de la imagen del Ministerio de Defensa ante la ciudadanía.

3. ANTECEDENTES:

El Ministerio de Defensa viene otorgando uniformes institucionales al personal del régimen laboral del Decreto Legislativo N° 276, Ley de Bases de la Carrera Administrativa y de Remuneraciones del Sector Público, en base a lo establecido en el literal f) del artículo 142 del Reglamento de la Carrera Administrativa, aprobado por el Decreto Supremo N° 005-90-PCM, que establece que “los programas de bienestar social dirigidos a contribuir al desarrollo humano del servidor de carrera, y de su familia en lo que corresponda, procuran la atención prioritaria de sus necesidades básicas, de modo progresivo, mediante la ejecución de acciones destinadas entre otros a cubrir el acceso a vestuario apropiado.

4. OBJETIVOS DE LA CONTRATACIÓN:

4.1. Objetivo General

Dotar de Uniforme Institucional y Calzados al personal civil (Damas y Caballeros), del régimen laboral del Decreto Legislativo N° 276, Ley de Bases de la Carrera Administrativa y de Remuneraciones del Sector Público, para contribuir al orden, identidad y buena imagen institucional.

4.2. Objetivo Específico

- Otorgar Uniformes y Calzados de verano e invierno para el personal civil (Damas y Caballeros), del régimen laboral del Decreto Legislativo N° 276, del Ministerio de Defensa para el AF-2020, para el mejor cumplimiento de sus funciones, con orden, identidad y buena imagen institucional.
- Contribuir a mejorar las condiciones de trabajo del personal nombrado del Ministerio de Defensa.

5. SISTEMA DE CONTRATACION:

A precios unitarios

6. REQUISITOS DEL PROVEEDOR:

La Entidad en el marco de la contratación, busca una Empresa con experiencia comprobada en la confección de uniformes y calzados de damas y caballeros para el personal civil del régimen laboral del DL N° 276, de nuestra Entidad.

7. ALCANCE Y DESCRIPCIÓN DE LOS BIENES A CONTRATAR:

Las cantidades estimadas de los bienes materia de la contratación, se detallan en los siguientes cuadros:

**PERÚ****Ministerio
de Defensa****Viceministerio de Recursos
para la Defensa****Dirección General de
Recursos Humanos****Dirección de
Bienestar**

“Decenio de la Igualdad de oportunidad para mujeres y hombres”
“Año de la Universalización de la Salud”

ÍTEM 1: UNIFORME DE INVIERNO Y VERANO PARA DAMAS

ITEM PAQUETE	PRENDA		UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD ESTIMADA
1	UNIFORME DE INVIERNO DAMAS	ABRIGO	UNIDAD	62
		CHALECO		62
		FALDA		62
		PANTALÓN		62
		BLUSAS		124
	UNIFORME DE VERANO DAMAS	SACO		62
		PANTALÓN		62
		CHAQUETA		62
		FALDA		62
		BLUSAS		124

ÍTEM 2: UNIFORME DE INVIERNO Y VERANO PARA CABALLEROS

ITEM PAQUETE	PRENDA		UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD ESTIMADA
2	UNIFORME DE INVIERNO CABALLEROS	SACO	UNIDAD	47
		PANTALÓN		94
		CAMISAS		94
		CORBATA		47
	UNIFORME DE VERANO CABALLEROS	SACO		47
		PANTALÓN		94
		CAMISAS		94
		CORBATA		47

ÍTEM 3: CALZADO DAMAS Y CABALLEROS

ITEM PAQUETE	PRENDA	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD ESTIMADA
3	CALZADO DE DAMAS INVIERNO	PAR	62
	CALZADO DE DAMAS VERANO		62
	CALZADO DE CABALLEROS INVIERNO		47
	CALZADO DE CABALLEROS VERANO		47

7.1 Las características de los bienes a entregar se encuentran detallados en los siguientes anexos adjuntos:

- ANEXO 1 ÍTEM 1 UNIFORME DE INVIERNO Y VERANO PARA DAMAS
- ANEXO 2 ÍTEM 2 UNIFORME DE INVIERNO Y VERANO PARA CABALLEROS
- ANEXO 3 ÍTEM 3 CALZADO DAMAS Y CABALLEROS

8. CONDICIONES GENERALES:**8.1 Lugar:**

Los bienes materia de la presente contratación serán confeccionados en los talleres del contratista.

La entrega se realizará en el Almacén del Ministerio de Defensa, sito Av. De la Peruanidad S/N –

“Decenio de la Igualdad de oportunidad para mujeres y hombres”
“Año de la Universalización de la Salud”

Jesús María, piso 8.

8.2 Plazo de entrega:

El plazo máximo para la entrega de los bienes es de CINCUENTA Y CINCO (55) días calendarios, posteriores a la suscripción del contrato.

8.3 Procedimiento para la entrega:

Item Paquete 1 y 2: Los Uniformes de invierno y verano para damas y los Uniforme de invierno y verano para caballeros, seguirán el siguiente procedimiento para la entrega:

El plazo máximo que tiene el contratista para la entrega de los bienes correspondientes a los presentes ítems, será de cincuenta y cinco (55) días calendario, conforme al siguiente detalle:

ACTIVIDAD	PLAZOS DE EJECUCIÓN
Entrega de muestra	Hasta cinco (5) días calendario, contados a partir del día siguiente de suscrito el contrato. Podrá ser entregado antes a criterio del contratista, con el fin de contar con un plazo mayor en las siguientes actividades.
Aprobación de la muestra	Hasta tres (3) días calendario, contado a partir del día siguiente de la entrega de la muestra, la Entidad efectuará la aprobación respectiva. De existir observaciones serán notificados al contratista como máximo dentro de estos 3 días calendarios de aprobación de la muestra. La subsanación será descontada del plazo de entrega, el fin es no retrasar el plazo total de la entrega de uniformes.
Plazo de toma de medidas	Hasta los doce (12) días calendario, contados a partir del día siguiente de aprobada la muestra por parte del área usuaria. El Contratista deberá establecer un cronograma dentro del plazo señalado, a fin de que la toma de muestras resulte ordenada, debiendo realizarse la toma de muestra por Direcciones; asimismo deberá considera un día exclusivo para el personal que se hubiera encontrado de licencia, vacaciones y otros.
El plazo de entrega de los uniformes de invierno y verano damas	Hasta los treinta y cinco (35) días calendario contados a partir del día siguiente de culminado el plazo para la toma de medidas y entrega de lista del personal que no acudió a la toma de medidas. Este plazo incluye la realización de una prueba preliminar que deberá realizarse hasta los 25 días calendarios contados a partir del día siguiente de culminado el plazo para la toma de medidas; para lo cual el contratista deberá de establecer un cronograma.

Nota: De existir observaciones en la entrega final, se aplicará el artículo 168 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado. Además, se deberá tener en consideración las siguientes precisiones:

- a) Si el contratista no entrega la muestra, o los bienes en los plazos o no subsana las observaciones que hubiera de estos en los plazos otorgados, la Entidad aplicara la penalidad

“Decenio de la Igualdad de oportunidad para mujeres y hombres”
“Año de la Universalización de la Salud”

diaria correspondiente.

- b) Cabe mencionar que, de existir demoras en la conformidad de revisión por parte del área usuaria, se considerara no computable, lo cual no generara a favor del contratista derecho de pagos adicionales.

ACTIVIDAD	PLAZO DE LA ENTIDAD
Aprobación de muestras por parte del área usuaria.	Tres (3) días calendario, contados desde el día siguiente de la entrega de las muestras por parte del contratista.
Entrega de lista del personal que no acudió a la toma de medidas	La entrega de este listado se realizará el último día de la toma de medidas por una representante del área usuaria.

Ítem Paquete 3: Calzado damas y caballeros

El plazo máximo que tiene el contratista para la entrega de los bienes correspondientes al presente ítem, será de cincuenta y cinco (55) días calendario, conforme al siguiente detalle:

ACTIVIDAD	PLAZOS DE EJECUCIÓN
Entrega de muestra	Hasta cinco (5) días calendario, contados a partir del día siguiente de suscrito el contrato. Podrá ser entregado antes a criterio del contratista con el fin de contar con un plazo mayor en las siguientes actividades.
Aprobación de la muestra	Hasta tres (3) días calendario, contado a partir del día siguiente de la entrega de la muestra, la Entidad efectuará la aprobación respectiva. De existir observaciones serán notificados al contratista como máximo dentro de estos 3 días calendarios de aprobación de la muestra. La subsanación será descontada del plazo de entrega, el fin es no retrasar el plazo total de la entrega de uniformes.
Plazo para la toma de medidas	Hasta los cinco (5) días calendario, contados a partir del día siguiente de aprobada la muestra por parte del área usuaria y el experto independiente.
El plazo de entrega del calzado de damas y caballeros	Hasta los cuarenta y cinco (45) días calendario contados a partir del día siguiente de culminado el plazo para la toma de medidas y entrega de lista del personal que no acudió a la toma de medidas

Nota: De existir observaciones en la entrega final, se aplicará el artículo 168° del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado. Además, se deberá tener en consideración las siguientes precisiones:

- a) Si el contratista no entrega la muestra, o los bienes en los plazos o no subsana las observaciones que hubiera de estos en los plazos otorgados, la Entidad aplicara la penalidad diaria correspondiente.
- b) Cabe mencionar, que, de existir demoras en la conformidad de revisión por parte del área usuaria, se considerara no computable, lo cual no generara a favor del contratista derecho

“Decenio de la Igualdad de oportunidad para mujeres y hombres”
“Año de la Universalización de la Salud”

de pagos adicionales.

ACTIVIDAD	PLAZO DE LA ENTIDAD
Aprobación de muestras por parte del área usuaria.	Tres (3) días calendario, contados desde el día siguiente de la entrega de las muestras por parte del contratista.
Entrega de lista del personal que no acudió a la toma de medidas	La entrega de este listado se realizará el último día de la toma de medidas por un representante del área usuaria.

9. DE LAS MUESTRAS:

- Las muestras deberán ser entregadas de acuerdo a las características solicitadas en las especificaciones técnicas.
- Cada muestra deberá ser rotulada con la siguiente información: Número de ítem, descripción del ítem, nombre del contratista.
- Todas las muestras serán acompañadas de la guía de remisión correspondiente, serán entregadas en el Almacén de la Entidad.
- Las muestras quedaran en poder del MINDEF como elemento de referencia y verificación de los bienes a ser entregados.
- Las prendas de vestir entregadas como muestras, podrán ser desarmadas con la finalidad de ser evaluadas en forma minuciosa y verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas referidas a las características de la tela y tejido, así como los materiales de los bienes confeccionados.
- Esta revisión y evaluación lo realizará un **experto independiente**, quien emitirá un informe y suscribirá el acta de aprobación de muestras.
- Las tallas para la confección de las muestras son:
 - Uniformes tallas M para damas (verano e invierno)
 - Uniformes tallas L para caballeros (verano e invierno)
 - Calzado tallas 37 para damas y 41 para varones (verano e invierno).
- Se deberá entregar dos (02) muestras por cada ítem (muestra y contramuestra).

10. EVALUACIÓN DE MUESTRAS

10.1 UNIFORMES

10.1.1 Para la evaluación de las muestras de prendas de vestir para damas y caballeros (verano e invierno)

Seguirán la metodología siguiente:

- Separar las muestras en el orden correspondiente a la relación y el ítem paquete a evaluar.
- Verificación de los detalles de confección, según las especificaciones técnicas exigidas en las bases, siendo necesario para ello el uso de instrumentos:
 - 01 Lupa cuenta Hilos: Para determinar la densidad y tipos de costuras y pespuntos que se indican en las especificaciones técnicas. Ver las fallas de costuras.
 - 01 Piquetera: Para descoser y desarticular las prendas y evaluar el interior de la prenda cuando sea necesario.
 - 01 Cinta métrica flexible y reglas rígidas de acero inoxidable: Para determinar las medidas de las partes de la prenda.
 - 01 Transportador de acero: para medir grados de inclinación requeridos.
 - 01 Calibrador: para verificar la medida exacta cuando se requiera.

“Decenio de la Igualdad de oportunidad para mujeres y hombres”
“Año de la Universalización de la Salud”

- 01 Marcador de tela: para marcar los incumplimientos respecto a las bases.

10.1.2 Mecanismos o pruebas a las que serán sometidas las muestras del uniforme, para determinar el cumplimiento de las especificaciones técnicas

- El contratista presentará las muestras de productos confeccionados responsabilizándose que se cumpla con los insumos adecuados, las evaluaciones de insumos tales como telas y otros insumos, serán revisados por un **experto independiente** quien verificara y evaluará, la parte técnica en cumplimiento de lo establecido en las especificaciones técnicas.
- Para efectos de la verificación de la calidad de la confección de los bienes se tomará en cuenta lo siguiente: detalles, costuras, pespuntos, ensanches, formas/simetría y acabado de los ojales, botones (los cuales no deberán ser teñidos) y cierre bien ubicados, simetría de los cuellos, bolsillos y mangas, consistencia de las hombreras acorde con las prendas de vestir, sin hilos sueltos, la presentación de las prendas de vestir (tonalidad de partes o acabado externo e interno adecuado), caída de la prenda. Asimismo, los acabados del cuello, pechera, hombreras, basta, remalles interiores de la prenda y puntadas de costuras uniformes y cuando corresponda se verificará el acabado y accesorios.
- La Entidad contratará un experto independiente (**Ingeniero Textil y/o Industrial**), quien se encargará de llevar a cabo la verificación y evaluación de la muestra.

10.2 CALZADO

10.2.1 Se evaluará las muestras Calzado damas y varones según detalle:

Los productos ofrecidos deberán cumplir un estándar mínimo de acabado final que incluirá la inspección de los siguientes aspectos básicos:

- Calzados presentados de acuerdo a los modelos seleccionados
- Brillo homogéneo
- Cortes centrados
- Costuras parejas y bien rematadas
- Sin excesos de pegantes
- Bien retocados
- Sin arrugas en la punta ni en el talón y los lados bien tensionados
- Punteras y contrafuertes bien posicionados y sin marcación de sus bordes sobre el corte.
- Sin manchas, peladuras, cardados y cortaduras.
- Accesorios, adornos o aplicaciones en perfecto estado bien pegados y cosidos.
- Sin deficiencias en el pegado.
- Bordos de las plantas y tacos bien presentados.
- Forros y plantillas internas sin arrugas ni protuberancias.
- Calzados en su caja correctamente hermanados.
- Tallaje correcto, tanto la calzada como el largo.

10.2.2 Mecanismos o pruebas a las que serán sometidas las muestras para determinar el cumplimiento de las características y especificaciones técnicas.

- Serán sometidos a pruebas y ensayo físico – mecánicos para apreciar el pegado del zapato, los adhesivos y envejecimiento artificial del pegado.
- Pruebas de materiales (cuero de capelladas, forros, plantas e insumos), para apreciar la tracción y desgarramiento a la rotura, desgarre, costuras, ensayos de flexión y dureza de las plantas, tacos, tapillas, control de espesores, etc. de acuerdo a las nuevas especificaciones técnicas.

“Decenio de la Igualdad de oportunidad para mujeres y hombres”
“Año de la Universalización de la Salud”

- Se cortarán las diferentes partes del calzado para verificar el cumplimiento respectivo de lo solicitado en las especificaciones técnicas.
- La entidad contratará un experto independiente (**Ingeniero Textil y/o Industrial y/o técnico del calzado**), quien se encargará de llevar a cabo la evaluación de la muestra.

Empleo de las siguientes herramientas o instrumentos para la prueba:

- 01 Calibrador Cordix y pie de rey (para controlar los espesores de los diferentes tipos de materiales).
- 01 Durómetro (para apreciar el shore o dureza y resistencia de las plantas)
- 01 Centímetro de zapatero (numeración francesa de los calzados).
- 01 Regla milimetrada.
- 01 Chaveta de cortar
- 01 Lupa (para apreciar los hilos y puntadas)
- Lapicero marcador de cuero y cámara fotográfica entre otros para constatar los requerimientos mínimos solicitados.

Dichas evaluaciones, mecanismos, herramientas o instrumentos serán aplicados al calzado, carteras y correas según corresponda.

11. CONDICIONES MÍNIMAS:

- Las prendas de vestir solicitadas deberán ser confeccionadas con piezas completas sin ser unidas con retazos o partes, aun cuando sean de la misma tela.
- El contratista deberá asignar al personal necesario para cumplir oportunamente con el cronograma de tomas de medidas, prueba entregas de prendas de vestir y calzado, para lo cual deberá coordinar con el área usuaria. Dicho cronograma deberá tener en consideración las siguientes etapas:
 - a) Elección de modelo de calzado.
 - b) Toma de prendas de vestir (a excepción de camisas, corbatas).
 - c) Entrega de prendas de vestir, calzado las cuales deberán estar identificadas con el nombre del personal (ingresados en el almacén).
- Previa a la recepción de los bienes por parte del Almacén, el representante del área usuaria y un representante de los trabajadores, podrá elegir al azar una o varias prendas de vestir, calzados entregados por el contratista, con la finalidad de comprobar el uso de los materiales acorde con las especificaciones técnicas mínimas antes mencionadas. De verificarse que estas prendas de vestir, calzados, no cumplen con tales especificaciones, se procederá a la devolución total de los mismos.

12. ENTREGA DE UNIFORMES:

- El contratista deberá entregar los uniformes, con su respectivo porta terno con cierre, de material impermeable, el cual incluye colgador. Asimismo, deberá indicar en forma clara y legible el nombre de cada persona a la que pertenece el uniforme. Los uniformes deberán ser entregados en caballetes (estos en calidad de préstamo) ordenado en forma alfabética. Cabe indicar que de no cumplir lo descrito, no se recibirán los bienes en el Almacén.
- Para el caso de las camisas, blusas, calzado, deberán ser entregadas en cajas de cartón para su distribución, asimismo deberá indicar en forma clara y legible el nombre de cada persona a la que pertenece.

“Decenio de la Igualdad de oportunidad para mujeres y hombres”
“Año de la Universalización de la Salud”

- Una vez recibida las prendas, el trabajador (a) dispondrá de un plazo de (03) días calendario para comunicar los ajustes a su vestuario y calzado teniendo en cuenta la emisión del comunicado de Dirección de Bienestar de la Dirección General de Recursos Humanos del Ministerio de Defensa.
- El contratista está en la obligación de atender los ajustes al vestuario en un plazo no mayor de 03 días hábiles de recibida la comunicación de la Entidad; en el caso de no poder realizarse los ajustes mencionados en la Entidad, el contratista deberá entregar las prendas en un plazo no mayor de 03 días hábiles a la Dirección de Bienestar de la Dirección General de Recursos Humanos del Ministerio de Defensa. De no cumplir con lo mencionado, la Entidad podrá iniciar los procedimientos que se indican en la normativa de Contrataciones del Estado Vigente.

13. OTRAS CONSIDERACIONES:

- Considerar en las prendas una etiqueta con información respecto a cuidado, lavado y planchado de las prendas, para el caso del calzado deberán entregar tarjetas con indicaciones sobre el cuidado del cuero.
- El plazo de entrega contempla la toma de medidas, confección de las prendas y calzado y prueba preliminar.
- En el caso que el uniforme y calzado no satisfaga al trabajador, de conformidad con las últimas pruebas realizadas, este deber ser reemplazado por uno nuevo.
- De no cumplirse con lo requerido se tendrá por no confeccionado el uniforme y el calzado.

14. TOMA DE MEDIDAS (tallaje):

- a) El plazo para la toma de medidas se iniciará al día siguiente de aprobada la muestra por el área usuaria y el experto independiente, ésta a su vez proporcionará al contratista la relación del personal que se tomará las medidas para la confección de sus prendas.
- b) Todas las prendas serán confeccionadas a la medida de cada trabajador para ello el contratista deberá hacer firmar al trabajador un formato emitido por el contratista donde indique sus medidas del trabajador.
- c) Al final de cada día, el contratista deberá remitir al área usuaria, la relación de personal que cumplió con tomarse la talla.
- d) El contratista adoptará un sistema ágil para la toma de medidas y deberá disponer de personal suficiente para tal fin y los equipos necesarios.
- e) La toma de medidas del personal se realizará en las instalaciones de la empresa que obtenga la buena pro, o en su defecto en la dirección del local que esta indique.
- f) Durante el período de toma de medidas, el contratista deberá disponer de un mínimo de dos (2) trabajadores para la Sede Central, quienes permanecerán en la sede según el cronograma para la toma de medidas.

15. FORMA DE PAGO:

De conformidad a lo dispuesto en el artículo 171° del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado, el Ministerio de Defensa, cancelará el precio pactado por cada ítem paquete, en moneda nacional, cuando el 100% de estos bienes hayan sido recibidos, previa conformidad del área usuaria, así mismo se deberá tener en consideración las siguientes acciones:

- Comprobar la recepción de los bienes por parte del responsable del Almacén.
- El Director de la Dirección de Bienestar de la Dirección General de Recursos Humanos, previa conformidad de un 01 representante de los trabajadores y del experto independiente (Ingeniero Textil y/o Industrial y/o técnico del calzado), quien se encargó de llevar a cabo la evaluación de la

“Decenio de la Igualdad de oportunidad para mujeres y hombres”
“Año de la Universalización de la Salud”

muestra, emitirá la conformidad del servicio.

Para el efecto, el contratista deberá presentar la guía de remisión y la factura correspondiente del bien entregado, así como el documento de conformidad de recepción firmado por el representante del Almacén y por el representante de la Dirección de Bienestar.

16. CONFIDENCIALIDAD:

El postor ganador deberá guardar la confidencialidad y reserva absoluta en el manejo de información y documentación a la que se tenga acceso y que se encuentre relacionada con la prestación, quedando prohibido revelar dicha información a terceros.

17. RESPONSABILIDAD POR VICIOS OCULTOS:

El proveedor es el responsable por la calidad ofrecida y por los vicios ocultos de los servicios ofertados en un plazo no menor de un año contado a partir de la conformidad otorgada de la prestación.

18. MEDIDAS SANITARIAS COVID-19:

En concordancia con el Artículo 4 del DS. 03-2020-EF, el siguiente protocolo sanitario es de aplicación para el contratista:

- Ejecución de la limpieza y desinfección por parte del personal contratistas, subcontratistas o terceros que realizan trabajos específicos en las instalaciones del Ministerio de Defensa.
- Enviar el “Plan para la vigilancia, prevención y control de COVID-19” (de su empresa) a la Dirección de Abastecimiento y remitirlo a la Dirección General de Recursos Humanos para la verificación por el Analista II en Gestión de Seguridad y Salud en el Trabajo del Ministerio de Defensa.
- Seguir las precauciones de salud recomendada por el Ministerio de Salud.
- Cumplir con las disposiciones contempladas en el Plan COVID-19 del Ministerio de Defensa.
- Cumplir con los lineamientos desplegados por su empleador para la prevención del contagio y propagación del COVID-19.
- Cumplir con el procedimiento “Exigencias Mínimas de Seguridad para contratistas, empresas prestadoras de servicios”, emitido por el Ministerio de Defensa.
- La empresa deberá enviar la lista de los trabajadores a la Dirección de Administración junto con una declaración jurada, dicha declaración jurada será enviada a la Dirección de Bienestar de la Dirección General de Recursos Humanos para la evaluación y autorización por parte del Médico del Ministerio de Defensa.
- Una vez que personal Médico del Ministerio de Defensa autorice su ingreso (mediante correo electrónico a la Unidad de Servicio y Mantenimiento) deberá pasar por el proceso de tamizaje y desinfección en la garita principal.
- Todos los trabajadores deberán ingresar con mascarillas y lentes de seguridad.
- Deberán portar entre sus pertenencias una botella con atomizador de alcohol al 70% (para desinfectar herramientas y equipos eléctricos) e hipoclorito de sodio al 0.1% (superficies de trabajo).
- Al momento de iniciar labores deberán desinfectar su área de trabajo y herramientas (en caso de herramientas la desinfección será cada dos (02) horas) y al finalizar la jornada de trabajo deberán desinfectar las superficies). Utilizar guantes de nitrilo para la desinfección.
- La charla de 5 minutos de manera diaria se realizará en un lugar abierto y ventilado, respetando el distanciamiento social de dos (2) metros.
- Solo una persona deberá llenar los formatos de trabajo de riesgos (Análisis de trabajo seguro, Permiso Escrito de Trabajo de Alto Riesgo, charla de 5 minutos y otro que se amerite de acuerdo a la actividad).
- Cada trabajador deberá tener un lapicero individual para las firmas respectivas de los documentos señalados anteriormente.



PERÚ

Ministerio
de Defensa

Viceministerio de Recursos
para la Defensa

Dirección General de
Recursos Humanos

Dirección de
Bienestar

“Decenio de la Igualdad de oportunidad para mujeres y hombres”
“Año de la Universalización de la Salud”

- Está prohibido compartir herramientas de trabajo, las herramientas deberán estar señalizados de acuerdo a cada trabajador.
- Deberán cercar su área de trabajo (conos y barras retractiles) por lo menos 2 metros a la redonda del lugar en donde se encuentren trabajando.
- En todo momento de la jornada de trabajo deberán respetar el distanciamiento social mínimo de 1.5 metros.
- Al finalizar la jornada laboral deberán colocar todos los registros en una mica para ser entregados al Analista II de Gestión de Seguridad y Salud en el Trabajo.
- Para la toma de medidas, el personal designado del contratista como medida de seguridad, debe presentar un (01) Certificado Médico que señala que ha pasado la prueba molecular en los diez (10) días calendarios previo a la toma de medidas.
- Para la toma de medidas, el personal designado por el contratista debe contar con los implementos sanitarios como: mascarilla KN 95, alcohol gel y lentes de protección como mínimo.

19. REQUISITOS DE CALIFICACIÓN (Lo indicado en el numeral 3.2 del Capítulo III de la Sección Específica de las Bases)



PERÚ

Ministerio
de Defensa

Viceministerio de Recursos
para la Defensa

Dirección General de
Recursos Humanos

Dirección de
Bienestar

“Decenio de la Igualdad de oportunidad para mujeres y hombres”
“Año de la Universalización de la Salud”

ITEM Nº 1

UNIFORME DE VERANO E INVIERNO DE DAMAS



PERÚ

Ministerio
de Defensa

Viceministerio de Recursos
para la Defensa

Dirección General de
Recursos Humanos

Dirección de
Bienestar

“Decenio de la Igualdad de oportunidad para mujeres y hombres”
“Año de la Universalización de la Salud”

UNIFORME DE INVIERNO DE DAMAS



PERÚ

Ministerio
de DefensaViceministerio de Recursos
para la DefensaDirección General de
Recursos HumanosDirección de
Bienestar

“Decenio de la Igualdad de oportunidad para mujeres y hombres”
“Año de la Universalización de la Salud”

ABRIGO

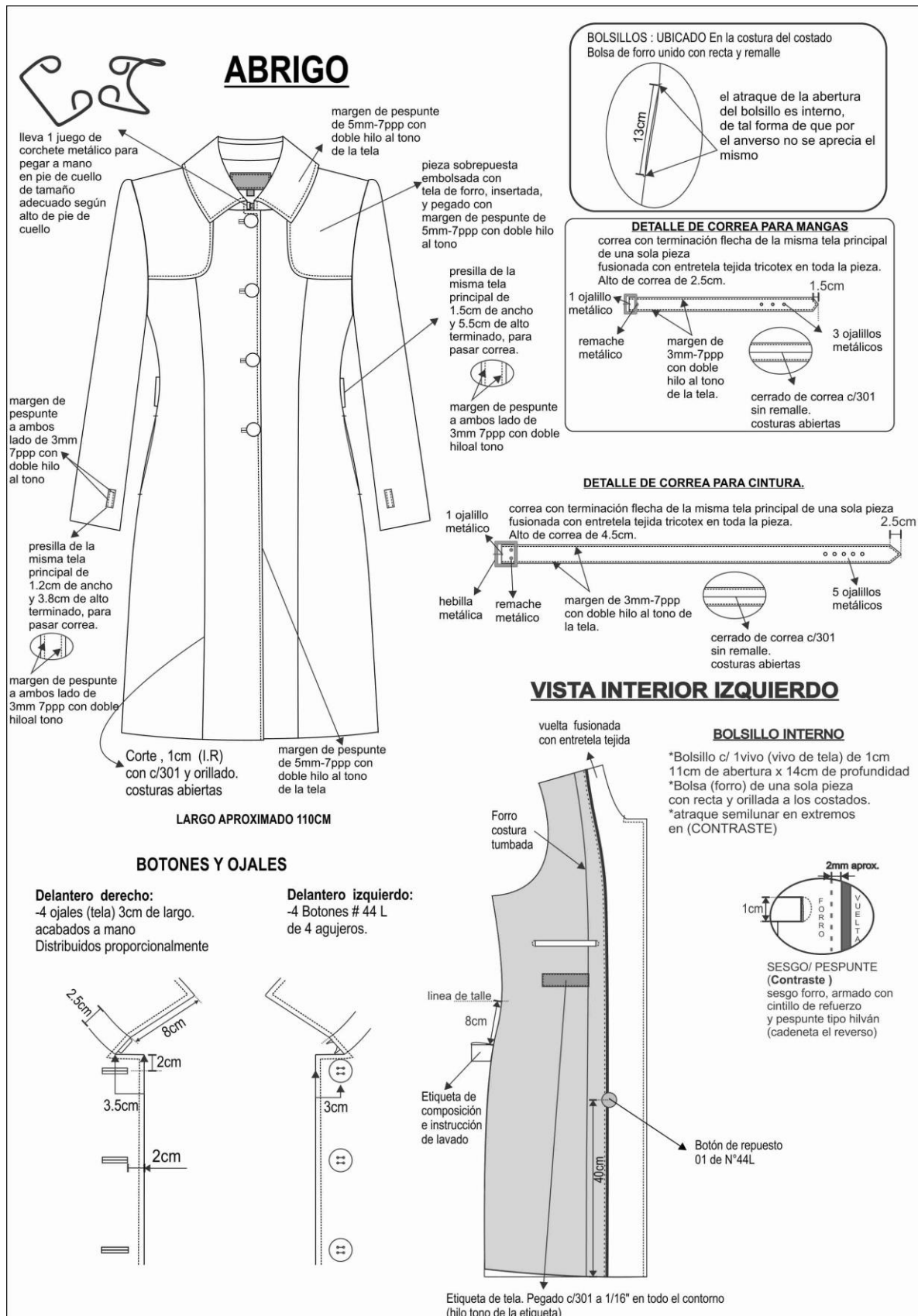
MODELO:	De acuerdo al diseño
CONFECCIÓN:	A sobre medida según usuaria.
CUELLO:	Superior.- De una sola pieza de la misma tela principal, fusionada con entretela tejida fusionable. Inferior.- De 2 piezas de tela principal cortadas al sesgo, fusionada con entretela tejida fusionable.
PIE DE CUELLO	De 2 piezas. Lleva corchete metálico pegados a mano de tamaño adecuado según alto de pie de cuello.
VUELTA	Vuelta de una sola pieza Interior serán fusionadas con entretela adhesiva, unido con el delantero con costura 301.
DELANTERO EXTERNO:	Consta de un corte inglés que nace en el hombro y termina en el ruedo, a cada lado. Además, lleva pieza sobrepuesta embolsada con tela de forro, insertada, y pegado con margen de pespunte de 5mm-7ppp con doble hilo al tono. Lleva 4 ojales de la misma tela principal y 4 botones Nº 44L, distribuidos proporcionalmente uno debajo del otro. Termino del ruedo delantero recto
DELANTERO INTERNO:	Lleva un bolsillo recto tipo cartera, con vivo de tela principal de 1cm, 11cm de abertura y 14cm de profundidad, con atraque media luna (maquina industrial atracadora) de color contraste a la tela principal en los extremos. Pespunte tipo hilván (cadena al reverso) en contraste al forro pespuntado en el paralelo al sesgo de forro, armado con un cordón de refuerzo, el sesgo esta insertado entre la unión de la vuelta y forro (incluyendo cogotera) y el pespunte aplicado en el forro a 2mm de distancia aproximada del sesgo contraste. Prenda totalmente remallado. Las costuras del forro delantero son tumbados.
ESPALDA EXTERNO:	La espalda tendrá corte ingles a cada lado y corte anatómico en el centro, será orillado y unido con costura recta con ensanche de 2cm (IR) por lado. El corte central en la parte inferior lleva una abertura de 24cm y cruce total de 4cm.
ESPALDA INTERNO	Totalmente forrado. En la parte central de la espalda llevara fuelle de 2cm de profundidad (terminado) y 30cm de largo. Las costuras del forro espalda son tumbados
COSTADOS	Dos bolsillos exteriores que están ubicados en la costura de costado. Además, lleva presillas para correa.
BOTONES:	El delantero llevara 4 botones Nº 44L, de 4 agujeros, más un botón de repuesto en el interior.
OJALES:	El delantero lleva 4ojales de la misma tela principal, horizontales de 3cm de largo, con vivos simétricos de tela. Distribuidos proporcionalmente uno debajo del otro.
MANGAS:	Mangas largas, unidos c/301 a 2cm (manga mayor y menor). En la parte inferior de la manga lleva presillas para pasar correa.

**PERÚ****Ministerio
de Defensa****Viceministerio de Recursos
para la Defensa****Dirección General de
Recursos Humanos****Dirección de
Bienestar**

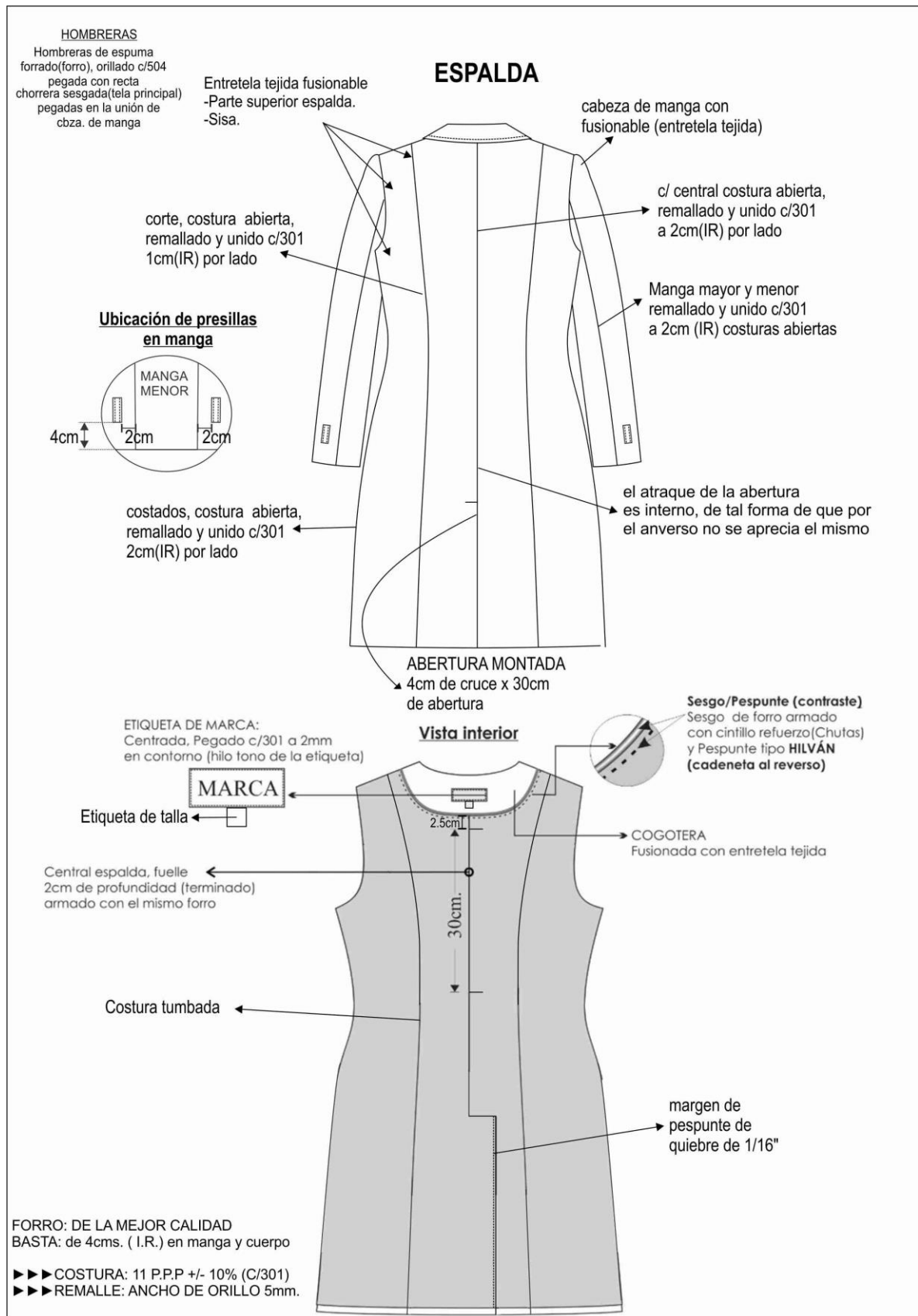
“Decenio de la Igualdad de oportunidad para mujeres y hombres”
“Año de la Universalización de la Salud”

HOMBRERAS:	De espuma forradas y orilladas c/504
BASTA:	De ruedo y manga de 4 cm(Incluido remalle) reforzados con entretela tejida fusionable.
ENSANCHES:	De 2cms. (IR) a cada lado en las costuras principales (costados y centro de espalda), y de 1 cm (IR) en costuras auxiliares.
HILO:	De costura y remalle 100% poliéster
COSTURAS:	11ppp+/-10%
REMALES:	El ancho de remalle es de 0.5cm
ENTRETELA:	Tejida fusionable (genero adhesivo), de 80 +/-5gr, fusionados en maquina fusionadora para delanteros, vuelta delantero, espalda superior, sisas, vivos de bolsillo interno en vistas de bolsillos interno y externo, vivos de ojales, cabeza de manga, cuello, bastas. Entretela tejida fusionable tricotex 100% poliésterde 60gr +/-5gr: para refuerzo en corte de bolsillo interno, pieza sobre puesta en delantero y para correas.
FORRO	Material 100% poliéster en contraste.
ETIQUETAS:	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, etiqueta de marca de tela, talla, composición e instrucciones de lavado.
ACABADOS:	La prenda debe estar plancha y vaporizada
PRESENTACIÓN:	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.)

“Decenio de la Igualdad de oportunidad para mujeres y hombres”
“Año de la Universalización de la Salud”



“Decenio de la Igualdad de oportunidad para mujeres y hombres”
“Año de la Universalización de la Salud”





ESPECIFICACION TECNICA DEL ABRIGO
130017-360

TIPO DE TEJIDO	: PAÑO
ARTICULO	: 130017-360
DESCRIPCION	: Paño color marrón
COMPOSICION (ASTM D-629 parte 18.6.2)	: 100%
LANA ANCHO ENTRE ORILLOS	: 148 CMS Mínimo
PESO GRMS/LINEAL (ASTM D-3776)	: 610 ± 5% (INCLUYE ORILLOS)
ARMADURA	: SARGA 2/2
TITULO DE HILADO (ASTM - 1059) Urdimbre	: Nm 2/25 ± 5%
Trama	: Nm 2/25 ± 5%
DENSIDAD (Nº DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775)	
Urdimbre	: 21.0 ± 2
Trama	: 18.0 ± 2
ESTABILIDAD DIMENSIONAL (AATCC -158)	
Urdimbre	: -2.5% Máximo
Trama	: -1.0% Máximo
SOLIDEZ DE COLOR	
A LA LUZ (AATCC-16) Escala de grises	: 3.5 Mínimo
AL SUDOR ACIDO (AATCC-15)	: 3.5 Mínimo
AL SUDOR ALCALINO (AATCC-15)	: 3.5 Mínimo
AL FROTE SECO (AATCC-8)	: 4.0 Mínimo
AL FROTE HUMEDO (AATCC-8)	: 3.5 Mínimo
AL LAVADO EN SECO (AATCC-132)	: 4.0 Mínimo

ACABADO : DECATIZADO

Observación: En el caso de tratarse de una nueva fabricación textil, podrían existir diferencias entre las tonalidades de la muestra original y la posterior fabricación.

**PERÚ****Ministerio
de Defensa****Viceministerio de Recursos
para la Defensa****Dirección General de
Recursos Humanos****Dirección de
Bienestar**

“Decenio de la Igualdad de oportunidad para mujeres y hombres”
“Año de la Universalización de la Salud”

CHALECO

MODELO:	De acuerdo al diseño.
CONFECCIÓN	A sobre medida según usuaria.
ESCOTE	En “V” recto
DELANTERO EXTERNO	Consta de un corte ingles que nace en el hombro y termina en el ruedo, A cada lado. Lleva 3 ojales de tela y 3 botones N° 32L, distribuidos proporcionalmente uno debajo del otro. Dos bolsillos exteriores de un solo vivo en tela principal de 2.5cm de ancho, insertado en los cortes laterales y fijados en los extremos con pespunte de 2mm, según grafico Termino del ruedo delantero recto
DELANTERO INTERNO	Lleva un bolsillo recto tipo cartera, con vivo de tela principal de 1cm de alto, 11cm de abertura y 14cm de profundidad, con atraque media luna (maquina industrial atracadora) de color contraste a la tela principal en los extremos, según diseño. Pespunte tipo hilván (cadena al reverso) en contraste al forro pespuntado en el paralelo al sesgo de forro contrastado a la tela principal armado con un cordón de refuerzo, el sesgo esta insertado entre la unión de la vuelta y forro (incluyendo cogotera) y el pespunte aplicado en el forro a 2mm de distancia aproximada del sesgo contraste. Prenda totalmente remallada en el interior
ESPALDA	La espalda tendrá corte ingles a cada lado que nace en el hombro y termina en ruedo unido con costura recta a 1cm (IR). Corte anatómico en el centro unido a 2cm (IR) por lado.
BOTONES:	El delantero llevará 3 botones a tono de la tela principal N° 32L, más 1 botón de repuesto en el interior
OJALES	El delantero lleva 3 ojales de tela de 2.5cm de largo, acabados a mano. Distribuidos proporcionalmente uno debajo del otro.
VUELTA	Las vueltas de una sola pieza, de la misma tela principal. Llevará entretela tejida fusionable.
BASTA	De ruedo 4 cm (Incluido remalle) reforzados con entretela tejida fusionable.
ENSANCHES	De 2cms. (IR) a cada lado en las costuras principales (costados y centro de espalda), y de 1 cm (IR) en costuras auxiliares.
FORRO	Totalmente forrado, material 100% poliéster a tono contraste
HILO	De costura y remalle poliéster
COSTURAS	11ppp+/-10%
REMALLES	El ancho de remalle es de 0.5cm
ENTRETELA	Tejida fusionable (genero adhesivo), de 80 +/-5% gr, fusionados en maquina fusionadora para delanteros, vuelta delantero, espalda superior, sisas, basta, vivo de bolsillos y cogotera.
ETIQUETAS	Ubicadas en la parte interna:



PERÚ

Ministerio
de Defensa

Viceministerio de Recursos
para la Defensa

Dirección General de
Recursos Humanos

Dirección de
Bienestar

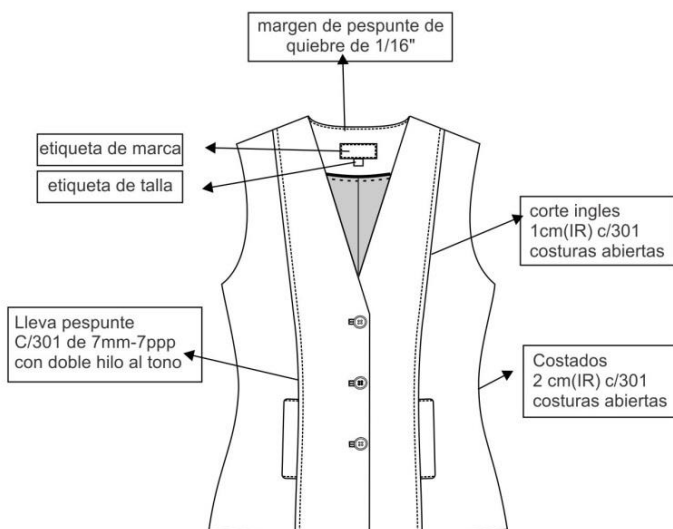
“Decenio de la Igualdad de oportunidad para mujeres y hombres”
“Año de la Universalización de la Salud”

	Etiqueta de marca del confeccionista, etiqueta de marca de tela, talla, composición e instrucciones de lavado.
ACABADOS	La prenda debe estar planchada y vaporizada
PRESENTACIÓN:	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusonado, etc.)

“Decenio de la Igualdad de oportunidad para mujeres y hombres”
“Año de la Universalización de la Salud”

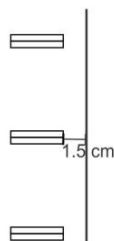
CHALECO

DELANTERO



BOTONES Y OJALES

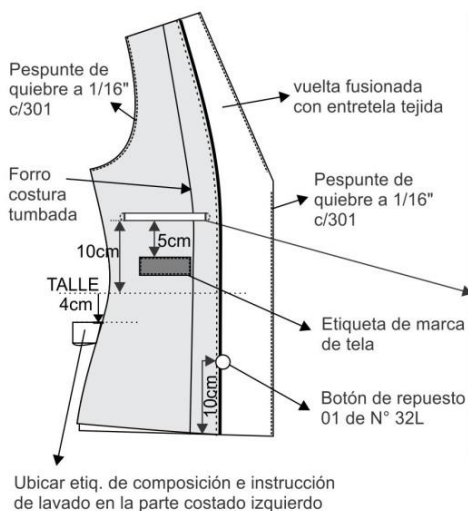
Delantero derecho:
3 ojales de tela de 2.5cm
de largo.
acabados a mano
Distribuidos proporcionalmente



Delantero izquierdo:
3 Botones N° 32 L
de 4 agujeros



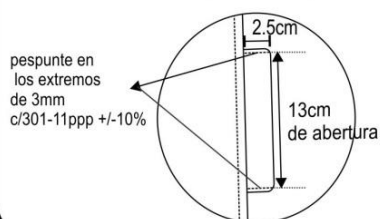
Vista interior izquierdo



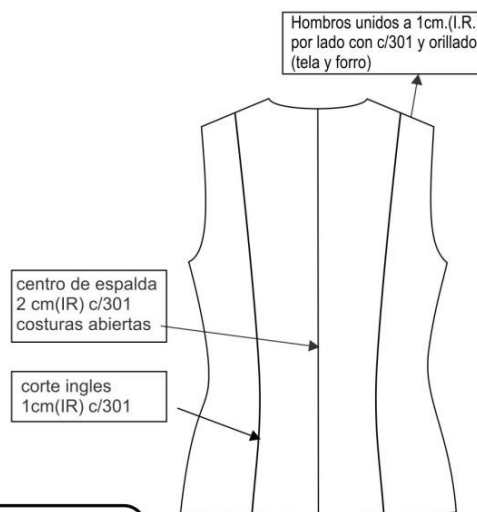
CUADRO DE INSUMOS		
INSUMOS	DESCRIPCIÓN	COLOR
TIPO DE FORRO	100% poliéster	
HILO COSTURA TELA	40/2	A TONO
HILO COSTURA FORRO	40/2	A TONO
HILO DE REMALLE		A TONO

BOLSILLOS

- De un sólo vivo de 2.5cm de alto inserto en el corte lateral y fijado con pespunte c/301 en los extremos del bolsillos.
- 13cm de ABERTURA
- Bolsa de forro unido a 1cm con recta y remalle

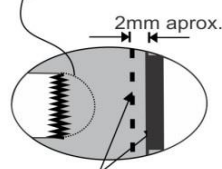


ESPALDA



BOLSILLO CARTERA

TIPO CARTERA (tela) de 1cm ancho
11cm abertura x 14cm profundidad
Vico fusionado c/ entretela tejida.
Bolsa (forro) de una sola pieza
c/301 y orillada los costados.
Atrake **SEMI LUNAR** en extremos
en color contraste



Sesgo/Pespunte (**CONTRASTE**)
sesgo de forro armado
con cola de rata
y pespunte tipo hilván
(cadeneta al reverso)

BASTA DE RUEDO: de 4cms. (I.R.)
▶▶▶PRENDA TOTALMENTE REMALLADA
▶▶▶COSTURA: 11 P.P.P +/- 10% (C/301)
▶▶▶REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.



ESPECIFICACION TECNICA DEL CHALECO

110050-360

TIPO DE TEJIDO	: CASIMIR COLOR ENTERO
ARTICULO	: 110050-360
DESCRIPCION	: Casimir Barrington color marrón
COMPOSICION (ASTM D-629 parte 18.6.2)	: 100% LANA
ANCHO ENTRE ORILLOS	: 148 CMS Mínimo
PESO GRMS/LINEAL (ASTM D-3776)	: 431 ± 5% (INCLUYE ORILLOS)
PESO GRMS/M2 (ASTM D-3776)	: 282 ± 5%
ARMADURA	: SARGA 2/2
TITULO DE HILADO (ASTM - 1059)	
Urdimbre	: Nm 2/43 ± 5%
Trama	: Nm 2/43 ± 5%
DENSIDAD (Nº DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775)	
Urdimbre	: 28.0 ± 2
Trama	: 27.0 ± 2
ESTABILIDAD DIMENSIONAL (AATCC -158)	
Urdimbre	: -1.5% Máximo
Trama	: -1.0% Máximo
SOLIDEZ DE COLOR	
A LA LUZ (AATCC-16) Escala de grises	: 3.5
Mínimo AL SUDOR ACIDO (AATCC-15)	: 3.5
Mínimo AL SUDOR ALCALINO (AATCC-15)	: 3.5
Mínimo AL FROTE SECO (AATCC-8)	: 4.0
Mínimo AL FROTE HUMEDO (AATCC-8)	: 3.5 Mínimo
AL LAVADO EN SECO (AATCC-132)	: 4.0 Mínimo
ACABADO	: DECATIZADO

Observación: En el caso de tratarse de una nueva fabricación textil, podrían existir diferencias entre las tonalidades de la muestra original y la posterior fabricación.

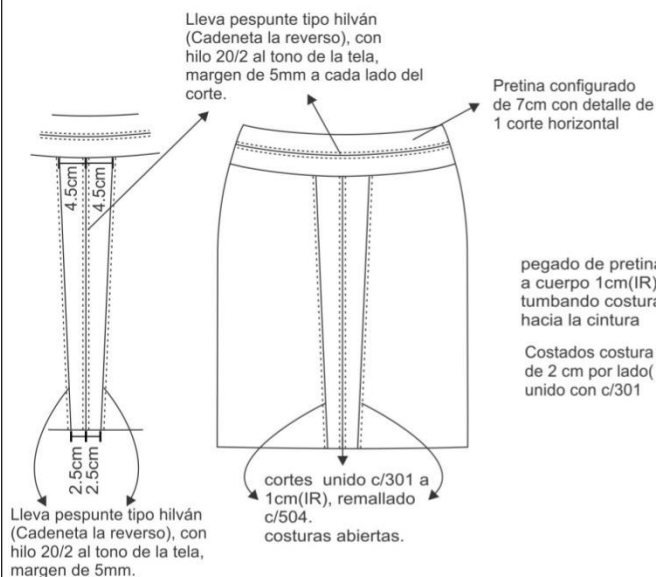
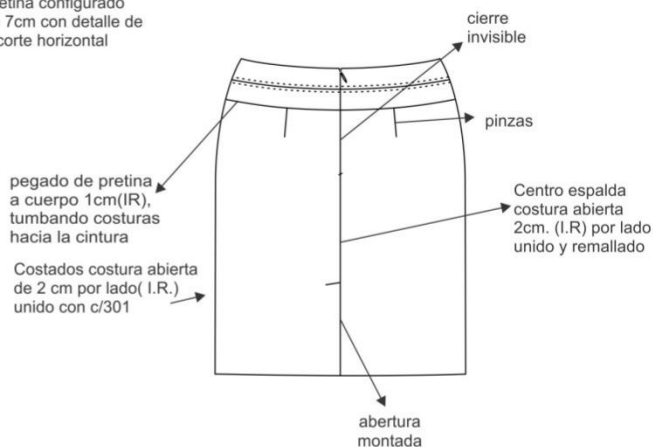
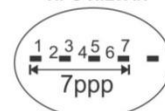
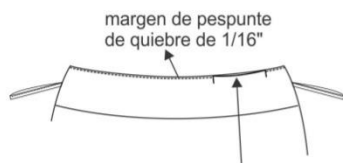
**PERÚ****Ministerio
de Defensa****Viceministerio de Recursos
para la Defensa****Dirección General de
Recursos Humanos****Dirección de
Bienestar**

“Decenio de la Igualdad de oportunidad para mujeres y hombres”
“Año de la Universalización de la Salud”

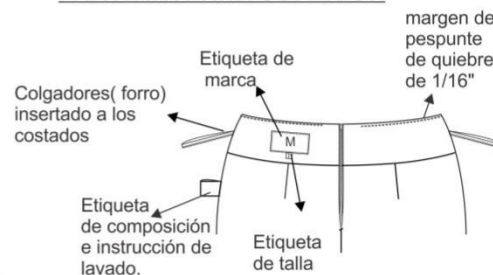
FALDA C/FORRO:

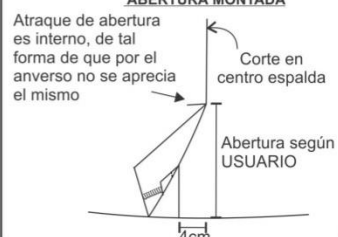
MODELO:	Faldón recta, con pretina configurado, de acuerdo al modelo adjunto
CONFECCIÓN:	a sobre medida según usuaria
PRETINA:	Configurada de 7cm de alto, con 1 corte horizontal, según diseño. Fusionado con entretela tejida fusionable. Asimismo, lleva dos colgadores de tafeta a los costados para facilitar su colgado.
DELANTERO	De 4 piezas, cortada al hilo.
ESPALDA	De dos piezas cortadas al hilo, en la parte central superior lleva un cierre invisible y abertura montada en la parte inferior. Según diseño
CIERRE:	Lleva un cierre de nylon invisible al tono de la tela, de largo de acuerdo a la usuaria
FORRO:	Totalmente forrado, material 100% poliéster.
BOLSILLO:	Lleva secreto ubicado en superior derecho de la pretina (prenda puesta). Las medidas son de 9cm de abertura útil y 10cm de profundidad (con atraque en los extremos del bolsillo solo en pretina interna). La bolsa de una sola pieza de tela de forro, remallados y con costura recta en los laterales. Asimismo en la vista de bolsillo secreta debe llevar el orillo del fabricante de la tela.
BASTA:	Basta de 4cm (IR) y cosidos con maquina bastera con puntada invisible. El bastillado del forro será de 2cm c/301
ENSANCHES:	Las uniones en las costuras principales (costados y centro de espalda) serán de 2cm (IR), las costuras auxiliares serán de 1cm (IR).
HILO:	De costura y remalle 100% poliéster
COSTURAS:	11ppp+/-10%
REMALLES:	El ancho de remalle es de 0.5cm
ENTRETELA:	tejida fusionable (genero adhesivo), de 80 +/-5gr, fusionados en maquina fusionadora
ETIQUETAS:	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, talla, etiqueta de composición e instrucciones de lavado. Según diseño.
ACABADOS:	La prenda debe estar plancha y vaporizada
PRESENTACIÓN:	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.)

**“Decenio de la Igualdad de oportunidad para mujeres y hombres”
“Año de la Universalización de la Salud”**

FALDA CONFIGURADA
DELANTERO

ESPALDA

**MEDIDA DE PUNTADA
POR PULGADA
PARA EL PESPUNTE
TIPO HILVÁN**

**PARTE INTERNA SUPERIOR
DELANTERO**


BOLSILLO SECRETO(bolsa de forro una pieza)
9 cm de abertura útil x 10 cm de profundidad.
unido con recta y remalle

PARTE INTERNA SUPERIOR

VISTA INTERNA DE BASTA

**PARTE INFERIOR ESPALDA
ABERTURA MONTADA**


- ▶▶▶ TIPO DE CONFECCION A MEDIDA.
- ▶▶▶ COSTURA: 11 P.P.P +/- 10% (C/301)
- ▶▶▶ REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.



ESPECIFICACION TECNICA DE LA FALDA CON FORRO 130017-360

TIPO DE TEJIDO	: PAÑO
ARTICULO	: 130017-360
DESCRIPCION	: Paño Barrington color marrón
COMPOSICION (ASTM D-629 parte 18.6.2)	: 100% LANA
ANCHO ENTRE ORILLOS	: 148 CMS Mínimo
PESO GRMS/LINEAL (ASTM D-3776)	: 610 ± 5% (INCLUYE ORILLOS)
PESO GRMS/M2 (ASTM D-3776)	: 399 ± 5%
ARMADURA	: SARGA 2/2
TITULO DE HILADO (ASTM - 1059)	
Urdimbre	: Nm 2/25 ± 5%
Trama	: Nm 2/25 ± 5%
DENSIDAD (Nº DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775)	
Urdimbre	: 21.0 ± 2
Trama	: 18.0 ± 2
ESTABILIDAD DIMENSIONAL (AATCC -158)	
Urdimbre	: -2.5% Máximo
Trama	: -1.0% Máximo
SOLIDEZ DE COLOR	
A LA LUZ (AATCC-16) Escala de grises	: 3.5 Mínimo AL
SUDOR ACIDO (AATCC-15)	: 3.5 Mínimo AL SUDOR
ALCALINO (AATCC-15)	: 3.5 Mínimo AL FROTE SECO
(AATCC-8)	: 4.0 Mínimo AL FROTE HUMEDO (AATCC-8)
	: 3.5 Mínimo
AL LAVADO EN SECO (AATCC-132)	: 4.0 Mínimo
ACABADO	: DECATIZADO

Observación: En el caso de tratarse de una nueva fabricación textil, podrían existir diferencias entre las tonalidades de la muestra original y la posterior fabricación.



PERÚ

Ministerio
de DefensaViceministerio de Recursos
para la DefensaDirección General de
Recursos HumanosDirección de
Bienestar

“Decenio de la Igualdad de oportunidad para mujeres y hombres”
“Año de la Universalización de la Salud”

PANTALÓN CON FORRO:

MODELO:	configurado, de acuerdo al modelo adjunto
CONFECCIÓN:	a sobre medida según usuaria
PRETINA:	Configurada de 7cm de alto, con 1 corte horizontal, según diseño. Fusionado con entretela tejida fusionable.
DELANTERO:	De 2 piezas cortados al hilo En la parte central superior Lleva cierre nylon a tono de la prenda. Gareta fusionada e encintado con tela de forro de 6mm de ancho. Gareton fusionado y forrado con tela de forro.
POSTERIOR:	Lleva 2 pinzas de entalle (una a cada lado). Según grafico
CIERRE:	Cierre de nylon, largo según usuaria al tono de la tela principal
BOLSILLO SECRETO	Secreto de tela de forro, ubicado al lado derecho prenda puesta, bajo pretina. Las medidas son de 9cm de abertura útil y 10cm de profundidad. La bolsa de una sola pieza de tela de forro, unido c/301 y orillado. Asimismo en la vista de bolsillo secreta debe llevar el orillo del fabricante de la tela.
BOTONES:	2 botones N°24 al tono en la pretina, más 1 botón de repuesto en el interior.
OJAL:	Lleva 2 ojales horizontales, bordado hecho en máquina ojaladora en pretina.
BASTA:	De 5cm (IR) cosidos con maquina bastera con puntada invisible El bastillado del forro será de 2cm c/301
ENSANCHES:	En el fundillo parte posterior superior con ensanche de 2cm(IR) a cada lado y termina en la parte inferior con ensanche de 1cm(IR), unido c/301 En los costados, orillado y unido c/301 con ensanche de 2cm (IR) En la entrepierna delantera, con costura de 1cm (IR) En la entrepierna posterior: con un ensanche de 2cm(IR) en la parte superior y en la parte inferior de 1cm(IR) según indica el grafico
HILOS	De costura y remalle 100% poliéster
COSTURAS:	11ppp+/-10%
REMALLES:	El ancho de remalle es de 0.5cm
ENTRETELA:	tejida fusionable (genero adhesivo), de 80 +/-5% gr, fusionados en maquina fusionadora para la pretina y tricotex de 60gr para la gareta y gareton
ETIQUETAS:	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, talla e instrucciones de cuidado, lavado y uso. Según diseño.
ACABADOS:	La prenda debe estar plancha y vaporizada
PRESENTACIÓN:	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.)

PANTALÓN CON PRETINA CONFIGURADA CON FORRO

DELANTERO

BOLSILLO SECRETO
(bolsa de forro una pieza)
9cm de abertura útil x 10cm
de profundidad. Unido con
recta y remallado.

Lleva pespunte tipo hilván
(Cadeneta la reverso), con
hilo 20/2 al tono de la tela,
margen de 5mm a cada lado del
corte.

Pretina configurada
de 7cm con detalle de
1 corte horizontal

Gareta
(fusionado-ribeteado)
pespunte a 2.5 cm

Costados
Costuras abiertas
a 2cm por lado(I.R)

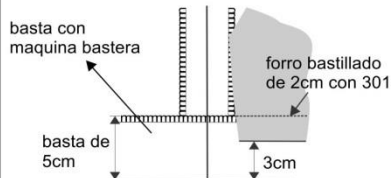
**MEDIDA DE PUNTADA
POR PULGADA
PARA EL PESPUNTE
TIPO HILVÁN**



En la entrepierna
delantera,
con costura
de 1cm(IR)

(IR)= Incluido remalle

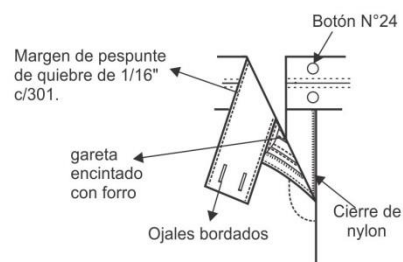
vista interna de bastas



- ▶▶▶ TIPO DE CONFECCION A MEDIDA.
- ▶▶▶ COSTURA: 11 P.P.P +/- 10% (C/301)
- ▶▶▶ REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.

CUADRO DE INSUMOS

INSUMOS	DESCRIPCIÓN	COLOR
HILO PESPUNTE	40/2	A TONO
HILO COSTURA	40/2	A TONO
HILO DE REMALLE		A TONO

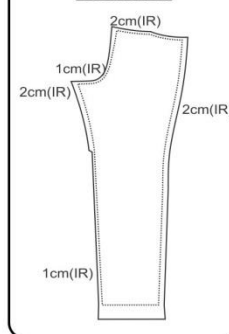


ESPALDA

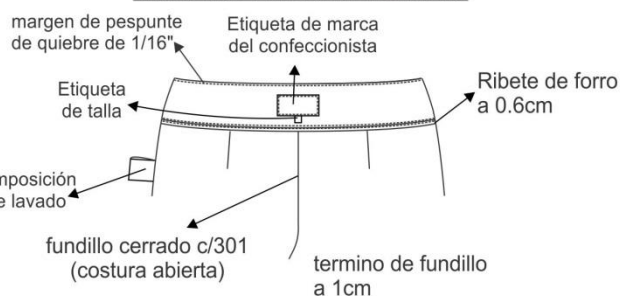
Pinza espalda con 6cm
de largo (terminado)
vista interior
de la pinza espalda

pinza con c/301
atracado en forma vertical

POSTERIOR



PARTE SUPERIOR DE FUNDILLO



**PERÚ****Ministerio
de Defensa****Viceministerio de Recursos
para la Defensa****Dirección General de
Recursos Humanos****Dirección de
Bienestar**

“Decenio de la Igualdad de oportunidad para mujeres y hombres”
“Año de la Universalización de la Salud”

ESPECIFICACION TECNICA DE PANTALON CON FORRO

110050-360

TIPO DE TEJIDO	: CASIMIR . COLOR ENTERO
ARTICULO	: 110050-360
DESCRIPCION	: Casimir . color marrón
COMPOSICION (ASTM D-629 parte 18.6.2)	: 100% LANA
ANCHO ENTRE ORILLOS	: 148 CMS Mínimo
PESO GRMS/LINEAL (ASTM D-3776)	: 431 ± 5% (INCLUYE ORILLOS)
PESO GRMS/M2 (ASTM D-3776)	: 282 ± 5%
ARMADURA	: SARGA 2/2
TITULO DE HILADO (ASTM - 1059)	
Urdimbre	: Nm 2/43 ± 5%
Trama	: Nm 2/43 ± 5%
DENSIDAD (Nº DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775)	
Urdimbre	: 28.0 ± 2
Trama	: 27.0 ± 2
ESTABILIDAD DIMENSIONAL (AATCC -158)	
Urdimbre	: -1.5% Máximo
Trama	: -1.0% Máximo
SOLIDEZ DE COLOR	
A LA LUZ (AATCC-16) Escala de grises	: 3.5 Mínimo
AL SUDOR ACIDO (AATCC-15)	: 3.5 Mínimo
AL SUDOR ALCALINO (AATCC-15)	: 3.5 Mínimo
AL FROTE SECO (AATCC-8)	: 4.0 Mínimo
AL FROTE HUMEDO (AATCC-8)	: 3.5 Mínimo
AL LAVADO EN SECO (AATCC-132)	: 4.0 Mínimo
ACABADO	: DECATIZADO

Observación: En el caso de tratarse de una nueva fabricación textil, podrían existir diferencias entre las tonalidades de la muestra original y la posterior fabricación.

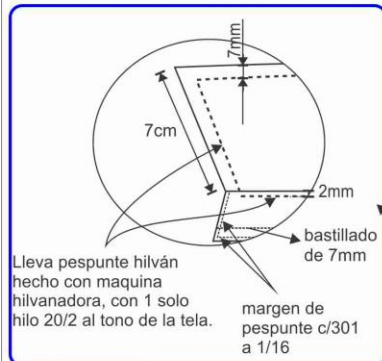
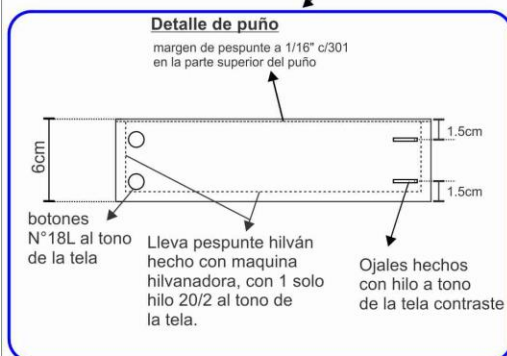
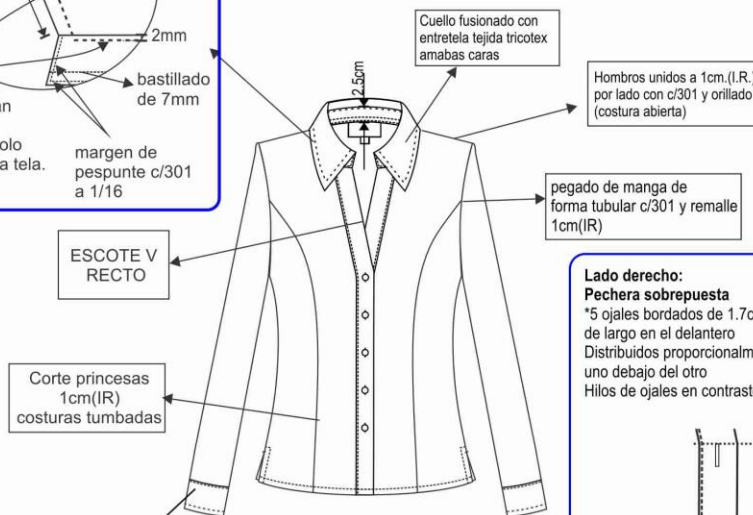
**PERÚ****Ministerio
de Defensa****Viceministerio de Recursos
para la Defensa****Dirección General de
Recursos Humanos****Dirección de
Bienestar**

“Decenio de la Igualdad de oportunidad para mujeres y hombres”
“Año de la Universalización de la Salud”

BLUSA MANGA LARGA 1

MODELO	Blusa cuello camisero con escote en V recto, según modelo adjunto.
CONFECCIÓN	a sobre medida según usuaria
CUELLO	Superior: De 02 piezas de la misma tela principal fusionado con entretela tejida tricotex (ambas caras), embolsado c/301 y pespuntado según indica el gráfico. Pie de cuello: de 02 piezas de la misma tela principal, fusionado con entretela tejida tricotex (ambas caras), embolsado c/301 y pespuntado según el gráfico. Pegar a cuerpo con 301. El cuello debe ser simétrico.
DELANTERO	Consta de 1 corte princesa que empieza en la sisa y termina en el ruedo a cada lado.
ESPALDA	Tendrá 1 corte princesa a cada lado que comienza en la sisa y termina en el ruedo.
MANGA	Larga con puño según diseño. Puño de una sola pieza de 6cm. Lleva 2 botones N°18L al tono de la tela principal y 2 ojales bordados, según diseño. Pegar manga a cuerpo con recta en forma tubular y orillar
HOMBROS	Con hombreras de espuma liviano, forrada de la misma tela principal y remalladas, pegadas c/ 301. Unir hombros c/301 a 1cm(IR), costura abierta
ENSANCHES	De costados y mangas de 2cm por lado incluido remalle, en hombros de 1cm (IR) por lado, en sisa de 1cm (IR), en cortes princesa delantero y espalda 1cm (IR).
BOTONES	Botone N°18 a tono de la tela, 5 en la pechera y 2 botones en cada puño, más 1 botón de repuesto en el interior.
OJALES	5 ojales verticales en el delantero, 2 ojales horizontales en cada puño. Todos los ojales de 1.7cm de largo, hechos en máquina ojaladora con hilo contraste, según diseño.
HILO	De costura y remalle 100% poliéster
COSTURAS	11ppp+/-10%
ENTRETELA	Tejida fusionable cuya composición es de 100% poliéster, para la pechera, cuello y puños. El componente mencionado debe ser fusionado en maquina fusionadora.
ETIQUETAS:	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, talla, etiqueta de composición e instrucciones de lavado. Según diseño.
ACABADOS:	La prenda debe estar planchada y vaporizada
PRESENTACIÓN:	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.).

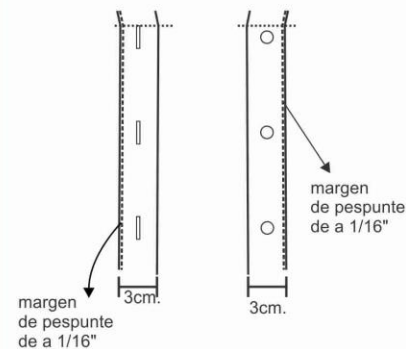
**“Decenio de la Igualdad de oportunidad para mujeres y hombres”
“Año de la Universalización de la Salud”**

BLUSA MANGA LARGA

DELANTERO


CUADRO DE INSUMOS		
INSUMOS	DESCRIPCIÓN	COLOR
HILO PESPUENTE	40/2	A TONO
HILO COSTURA TELA	40/2	A TONO
HILO DE REMALLE		A TONO
MODELO DE BOTÓN	POLIÉSTER	AL TONO

Lado derecho:
Pechera sobrepuesta
*5 ojales bordados de 1.7cm de largo en el delantero Distribuidos proporcionalmente uno debajo del otro Hilos de ojales en contraste

Lado izquierdo:
Pechera sobrepuesta
-5 botones N° 18L en el delantero poliéster al tono de la tela



Hombros de espuma blanca liviano, forrada en tela y remalladas. pegado c/301 (recta)

ESPALDA

MEDIDA DE PUNTADA POR PULGADA PARA EL PESPUENTE HILVÁN

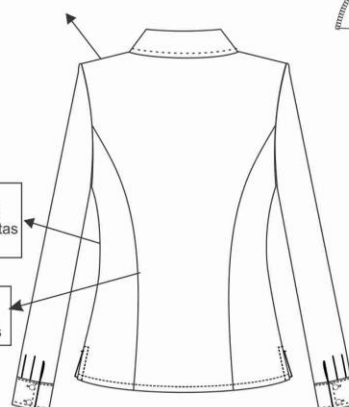
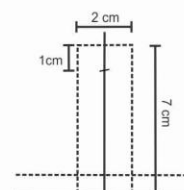
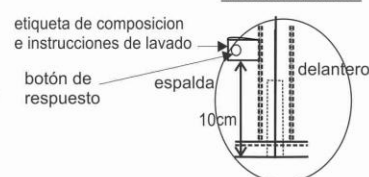


Costados 2 cm (IR) costuras abiertas

Corte princesas 1cm(IR) costuras tumbadas

ENTRETELA DE LA MEJOR CALIDAD

- ▶▶▶ TIPO DE CONFECCIÓN A MEDIDA.
- ▶▶▶ COSTURA: 11 P.P.P +/- 10%
- ▶▶▶ REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.


Vents

Vista Interna




PERÚ

Ministerio
de Defensa

Viceministerio de Recursos
para la Defensa

Dirección General de
Recursos Humanos

Dirección de
Bienestar

“Decenio de la Igualdad de oportunidad para mujeres y hombres”
“Año de la Universalización de la Salud”

FICHA TÉCNICA DE LA TELA - BLUSA - INVIERNO 1

TEJIDO	: Tejido Plano
BASE	: 222900 Veneta Plus
STOCK	: 37022
COLOR	: 110604 (Crema)
ANCHO	: 153 ± 3 cm ASTM D3774
PESO (MASA/UNIDAD DE AREA)	: 125 ± 6 g/m2 ASTM D3776
COMPOSICIÓN	: 15.00 % ALGODON 85.00 % FILAMENTO DE POLIESTER

BENEFICIOS EN EL USO:

- Tecnología que brinda la **frescura** y la **naturalidad** del algodón.
- Tecnología que **evita el paso de los rayos UV**, actuando como un escudo protector de la piel. (AATCC 183)
- Excelente apariencia y toque
- Tela fresca y de buen toque.

**PERÚ****Ministerio
de Defensa****Viceministerio de Recursos
para la Defensa****Dirección General de
Recursos Humanos****Dirección de
Bienestar**

“Decenio de la Igualdad de oportunidad para mujeres y hombres”
“Año de la Universalización de la Salud”

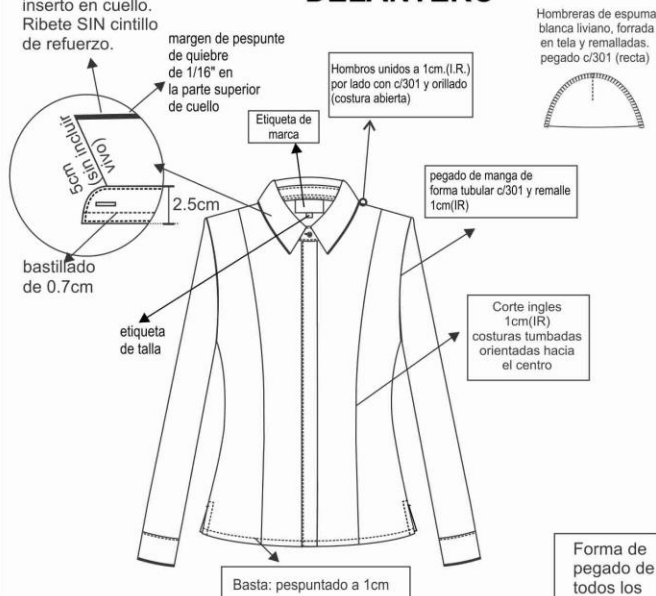
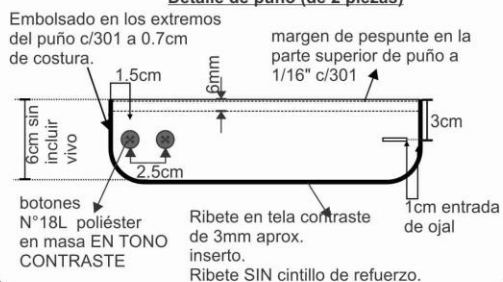
BLUSA MANGA LARGA 2

MODELO	Blusa con cuello camisero, según modelo adjunto.
CONFECCIÓN	a sobre medida según usuaria
CUELLO	Superior: De 02 piezas de la misma tela principal fusionado con entretela tejida tricotex en ambas caras. Lleva ribete de 3mm aprox. En tela contraste, inserto en la parte superior del cuello. Pie de cuello: De 02 piezas de la misma tela principal fusionado con entretela tejida tricotex (ambas caras), embolsado c/301 y pespuntado a 1/16" Pegar a cuerpo con 301. El cuello debe ser simétrico.
DELANTERO	Consta de 1 corte inglés que empiezan en la sisa y termina en el ruedo a cada lado, según gráfico.
ESPALDA	Tendrá 1 corte inglés a cada lado que comienza en la sisa y termina en el Ruedo.
MANGA	Larga con puño según diseño. Puño de 6cm de alto (medida sin incluir vivo) con 2 botones N°18L en contraste y 1 ojal bordado, según diseño. Pegar manga a cuerpo con recta en forma tubular y orillar
HOMBROS	Con hombreras de espuma liviano, forrada de la misma tela principal y remalladas, pegadas c/ 301. Unir hombros c/301 a 1cm(IR), costura abierta
ENSANCHES	De costados y mangas de 2cm por lado incluido remalle, en hombros de 1cm (IR) por lado, en sisa de 1cm (IR), en cortes inglés delantero y espalda 1cm (IR).
BOTONES	6 botones N°18 al tono de la tela en el delantero, 2 botones N°18L en color contraste en cada puño, 1 botón N° 18L en color contraste en el pie de cuello, más 1 botón de repuesto de cada color en el interior.
OJALES	6 ojales verticales en el delantero, 1 ojal horizontal en el pie de cuello, 2 ojales horizontales en cada puño, hechos en máquina ojaladora, según diseño.
HILOS	De costura y remalle 100% poliéster
COSTURAS	11ppp+/-10%
REMALLES	El ancho de remalle es de 0.5cm
ENTRETELA	Tejida fusionable cuya composición es de 100% poliéster, para la pechera, cuello y puños. El componente mencionado debe ser fusionado en máquina fusionadora.
ETIQUETAS:	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, talla y composición e instrucciones de cuidado, lavado y uso. Según diseño.
ACABADOS:	La prenda debe estar planchada y vaporizada
PRESENTACIÓN:	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.)

**“Decenio de la Igualdad de oportunidad para mujeres y hombres”
“Año de la Universalización de la Salud”**

BLUSA MANGA LARGA

Ribete en tela
contraste de 3mm aprox.
inserto en cuello.
Ribete SIN cintillo
de refuerzo.

DELANTERO

Detalle de puño (de 2 piezas)

ESPALDA

ENTRETELA DE LA MEJOR CALIDAD

▶▶▶ TIPO DE CONFECCIÓN A MEDIDA.

▶▶▶ COSTURA: 11 P.P.P +/- 10%

▶▶▶ REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.

CUADRO DE INSUMOS

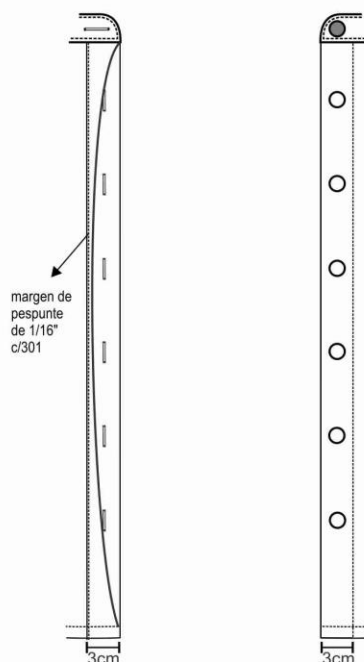
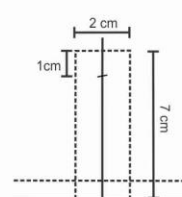
INSUMOS	DESCRIPCIÓN	COLOR
HILO PESPUENTE	40/2	AL TONO
HILO COSTURA TELA	40/2	A TONO
HILO DE REMALLE		A TONO
MODELO DE BOTÓN	POLIÉSTER	SEGÚN INDICA

Lado derecho:

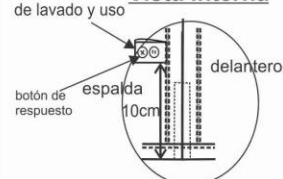
*7 ojales bordados de 1.7cm de largo
-1 ojal horizontal en el pie de cuello
- 6 ojales verticales **ocultos** en el delantero
Distribuidos proporcionalmente uno debajo del otro.

Lado izquierdo

7 botones N°18 de 4 agujeros
-6 botones en el delantero a tono de la tela , y
-1 botón en el pie de cuello en color contraste.


Vents


Etiqueta de
composición
e instrucciones
de lavado y uso

Vista Interna




PERÚ

Ministerio
de Defensa

Viceministerio de Recursos
para la Defensa

Dirección General de
Recursos Humanos

Dirección de
Bienestar

“Decenio de la Igualdad de oportunidad para mujeres y hombres”
“Año de la Universalización de la Salud”

FICHA TÉCNICA – BLUSA DE INVIERNO 2

TEJIDO	: Tejido Plano
BASE	: 22412 ROSELLA LYCRA
STOCK	: 26589
COLOR	: 110507(Crema)
ANCHO	: 150 ± 3 cm ASTM D3774
PESO (MASA/UNIDAD DE AREA)	: 119 ± 6 g/m2 ASTM D3776
MALLAS O PASADAS	: 39 ± 2 hilo/cm ASTM D3775 / ASTM D8007
COMPOSICIÓN	: 4.00 % LYCRA 96.00 % FILAMENTO DE POLIESTER

BENEFICIOS EN EL USO:

- Tecnología que **evita el paso de los rayos UV**, actuando como un escudo protector de la piel. **(AATCC183)**
- Tecnología que permite la **elongación y recuperación del textil** para brindar mayor libertad de movimiento. **(ASTM D6614)**
- Base que permite la transpiración y a la vez mantiene la temperatura ideal del cuerpo.
- Base stretch con una novedosa mezcla con Lycra y apariencia mate.
- Tela de toque suave, liviana y fresca ideal para todo tipo de climas.



PERÚ

Ministerio
de Defensa

Viceministerio de Recursos
para la Defensa

Dirección General de
Recursos Humanos

Dirección de
Bienestar

“Decenio de la Igualdad de oportunidad para mujeres y hombres”

“Año de la Universalización de la Salud”

UNIFORME DE VERANO DE DAMAS

**PERÚ****Ministerio
de Defensa****Viceministerio de Recursos
para la Defensa****Dirección General de
Recursos Humanos****Dirección de
Bienestar**

“Decenio de la Igualdad de oportunidad para mujeres y hombres”
“Año de la Universalización de la Salud”

SACO

MODELO:	De acuerdo al diseño
CONFECCIÓN:	A sobre medida según usuaria.
CUELLO	Smoking
DELANTERO EXTERNO	<p>Consta de 2 pinzas a cada lado.</p> <p>Lleva 3 ojales y 3 botones N° 36L al tono distribuidos proporcionalmente uno debajo del otro.</p> <p>Dos bolsillos semi - inclinados, con tapa asimétrica, detrás de la tapa está ubicado el bolsillo funcional de 1 vivo de 1cm de alto y 13cm de abertura, según gráfico</p> <p>Termino de ruedo redondeado</p>
DELANTERO INTERNO	<p>En el lado izquierdo lleva 1 bolsillo recto tipo cartera, con vivo de tela principal, de 1cm de alto, 11cm de abertura y 14cm de profundidad, con atraque media luna (maquina industrial atracadora) de color contraste a la tela principal en los extremos, según diseño.</p> <p>Pespunte tipo hilván (cadena al reverso) en contraste al forro pespuntado en el paralelo al sesgo de forro contrastado a la tela principal armado con un cordón de refuerzo, el sesgo esta insertado entre la unión de la vuelta y forro (incluyendo cogotera) y el pespunte aplicado en el forro a 2mm de distancia aproximada del sesgo contraste.</p> <p>Prenda totalmente remallada</p>
ESPALDA:	<p>La espalda tendrá corte anatómico en el centro con ensanche de 2cm (IR) por lado, en la parte inferior lleva abertura montada de 12cm de abertura y cruce total de 4cm</p> <p>Lleva corte que inicia en la sisa y termina hacia la basta unidos con costura recta a 1cm (IR),</p> <p>En la parte interna central de la espalda del forro llevara fuelle de 2cm de profundidad (terminado) y 30cm de largo</p>
BOTONES	3 botones N° 36L en el delantero, 3 botones N°24L en cada puño, según gráfico, más un botón de repuesto de cada tamaño en bolsita ziploc.
OJALES	El delantero lleva 3 ojales horizontales de tela de 2.5cm de abertura, con vivos simétricos. Distribuidos proporcionalmente uno debajo del otro
MANGAS	<p>Manga mayor y menor unidas con costura recta a 2cm (IR)</p> <p>En la parte inferior lleva un martillo cerrado, con una pieza de la misma tela y 3 botones decorativos, según gráfico</p>
HOMBRERAS	De espuma forradas y orilladas c/504

“Decenio de la Igualdad de oportunidad para mujeres y hombres”
“Año de la Universalización de la Salud”

Basta:	De ruedo 4 cm, y de mangas de 4cm (Incluido remalle) reforzados con entreteja tejida fusionable
ENSANCHES	De 2cms. (IR) a cada lado en las costuras principales (costados y centro de espalda), y de 1 cm en costuras auxiliares. Prenda totalmente remallada.
FORRO	Totalmente forrado, material 100% poliéster, tonalidad más cercana a la tela
HILOS:	De costura y remalle 100% poliéster
COSTURAS:	11ppp+/-10% c/301
REMALES:	El ancho de remalle es de 0.5cm
ENTRETEJA:	Tejida fusionable (genero adhesivo), de 80 +/-5gr, fusionados en maquina fusionadora para delanteros, vuelta delantero, espalda superior, sisas, vivos de ojales, vivo de bolsillos, tapas de bolsillos, cabeza de manga, bastas y cogotera.
ETIQUETAS:	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, etiqueta de marca de tela, talla, etiqueta de composición e instrucciones lavado. Según diseño.
ACABADOS:	La prenda debe estar planchada y vaporizada
PRESENTACIÓN:	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.)



PERÚ

Ministerio
de Defensa

Viceministerio de Recursos
para la Defensa

Dirección General de
Recursos Humanos

Dirección de
Bienestar

“Decenio de la Igualdad de oportunidad para mujeres y hombres”

“Año de la Universalización de la Salud”

HOMBRERAS

Hombreras de espuma
forrado(forro), orillado c/504
pegada con recta

chorrera sesgada(tela principal)
pegadas en la unión de
cbza. de manga

SACO

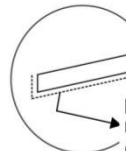
DELANTERO

etiqueta de marca
pespuntada a 1/16" en
su contorno

etiqueta
de talla

Pinzas de
entalle, cerrado
c/301

DETALLE DE BOLSILLO FIGURADO

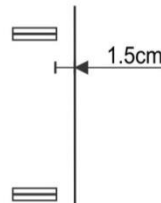


pespunte c/301,
margen de 3mm
(7ppp- doble hilo
40/2 a tono de a tela)

Bolsillo de un vivo, semi-inclinado

Delantero derecho:

3 ojales (tela) 2.5cm de largo. 3 Botones # 36L.
acabados a mano

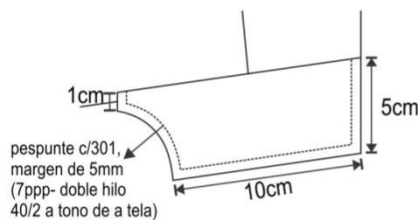


Delantero izquierdo:

bordes perlado
teñido a tono de la
tela (no son teñidos
en su masa)

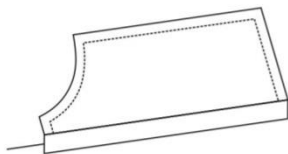
centro
metalico
Modelo tipo honguito

DETALLE DE BOLSILLO FUNCIONAL



*Tapa del bolsillo de forma asimétrica, de 2 piezas
de la misma tela principal

VISTA DE TAPA LEVANTADA

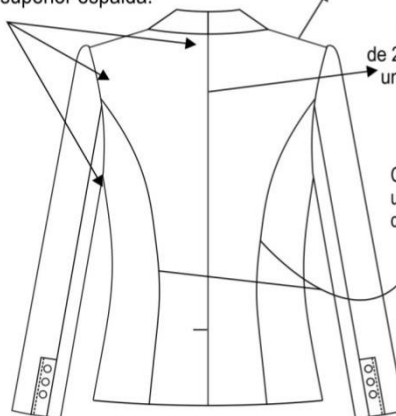


*Detrás de la tapa lleva un bolsillo funcional, de un
vivo de 1cm de alto, con abertura de 13cm
*Bolsa de bolsillo de forro unido a los laterales
c/301 y remallado

ESPALDA

Hombros unidos a 1cm.(I.R.)
por lado con c/301 y orillado
(tela y forro)

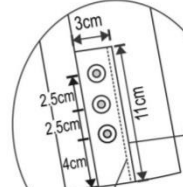
Entretela tejida fusible
-Parte superior espalda.
-Sisa.



Corte central
de 2cm por lado (I.R.)
unido con c/301 y
remallado

Corte princesa,
unido a 1cm(I.R.)
con c/301 y orillado.

Martillo cerrado con pieza
de la misma tela



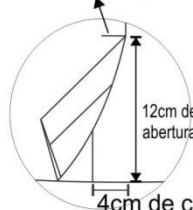
pespunte c/301,
margen de 2mm
(7ppp- doble hilo
40/2 a tono de a tela)

bordes perlado
teñido a tono de la
tela (no son teñidos
en su masa)

BOTON N-24
centro
metalico
Modelo tipo honguito

Abertura montada

el atraque de la abertura
es interno, de tal forma de que por
el anverso no se aprecia el mismo



FORRO: DE LA MEJOR CALIDAD
BASTA: de 4cms. (I.R.) en manga y cuerpo

►►►TIPO DE CONFECCION A MEDIDA.
►►►COSTURA: 11 P.P.P +/- 10% (C/301)
►►►REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.



ESPECIFICACION TECNICA
DEL SACO

290123-120

TIPO DE TEJIDO	: LANILLA FIFTY FIFTY DISEÑO
ARTICULO	: 290123-120
DESCRIPCION	: Lanilla Fifty Fifty con microdiseño en color fondo gris plata con filetería puntinada en el mismo color
COMPOSICION (ASTM D-629 parte 18.6.2)	: (45% LANA 55% POLIESTER) \pm 5% (EXCEPTO FILETES)
ANCHO ENTRE ORILLOS	: 148 CMS Mínimo
PESO GRMS/LINEAL (ASTM D-3776)	: 256 \pm 5% (INCLUYE ORILLOS)
PESO GRMS/M2 (ASTM D-3776)	: 168 \pm 5%
ARMADURA	: TELA
TITULO DE HILADO (ASTM - 1059)	
Urdimbre	: Nm 2/60 \pm 5% (EXCEPTO FILETES)
Trama	: Nm 2/60 \pm 5%
DENSIDAD (Nº DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775)	
Urdimbre	: 23.5 \pm 3
Trama	: 21.0 \pm 3
ESTABILIDAD DIMENSIONAL (AATCC -135)	
Urdimbre	: -1.5% Máximo
Trama	: -1.0% Máximo
SOLIDEZ DE COLOR	
A LA LUZ (AATCC-16) Escala de grises	: 3.5 Mínimo
AL SUDOR ACIDO (AATCC-15)	: 3.5 Mínimo
AL SUDOR ALCALINO (AATCC-15)	: 3.5 Mínimo
AL FROTE SECO (AATCC-8)	: 4.0 Mínimo
AL FROTE HUMEDO (AATCC-8)	: 3.5 Mínimo
AL LAVADO EN SECO (AATCC-132)	: 4.0 Mínimo

ACABADO

: TERMOFIJADO Y DECATIZADO

Observación: En el caso de tratarse de una nueva fabricación textil, podrían existir diferencias entre las tonalidades de la muestra original y la posterior fabricación.

**PERÚ****Ministerio
de Defensa****Viceministerio de Recursos
para la Defensa****Dirección General de
Recursos Humanos****Dirección de
Bienestar**

“Decenio de la Igualdad de oportunidad para mujeres y hombres”
“Año de la Universalización de la Salud”

PANTALÓN CON FORRO SHORT:

MODELO:	configurado, de acuerdo al modelo adjunto
CONFECCIÓN:	a sobre medida según usuaria
PRETINA:	Configurada de 7cm de alto, con pespunte c/301 en su contorno, margen de 0.7cm (7ppp –doble hilo 40/2 al tono de la tela), según diseño. Fusionado con entretela tejida fusionable.
DELANTERO:	De 2 piezas cortados al hilo, con una venita a cada lado de 0.3cm de ancho aproximadamente. En la parte central superior lleva un cierre de nylon según gráfico. Gareta fusionada y ribeteada. Gareton fusionado y embolsado. Lleva 1 Bolsillo secreto con abertura externa de 9cm cubierto con tapa que va insertada en la pretina. Tapa de 2 piezas de tela principal, con pespunte c/301, margen de 0.5cm (7ppp - doble hilo 40/2 al tono de la tela).
POSTERIOR:	Lleva 1 pinza de entalle a cada lado, según gráfico.
CIERRE:	Cierre de nylon, largo según usuaria al tono de la tela principal
BOTONES:	2 botones N°24, según gráfico, más 1 botón de repuesto en bolsita ziploc.
OJAL:	Lleva 2 ojal horizontal bordado hecho en máquina ojaladora en pretina.
BASTA:	De 5cm (IR) cosidos con máquina bastera con puntada invisible
ENSANCHES:	En el fundillo parte posterior superior con ensanche de 2cm(IR) a cada lado y termina en la parte inferior con ensanche de 1cm(IR), unido c/301 En los costados, orillado y unido c/301 con ensanche de 2cm (IR) En la entrepierna delantera, con costura de 1cm (IR) En la entrepierna posterior: con un ensanche de 2cm(IR) en la parte superior y en la parte inferior de 1cm(IR) según indica el gráfico
HILO	De costura y remalle 100% poliéster
COSTURAS:	11ppp+/-10%
REMALES:	El ancho de remalle es de 0.5cm
ENTRETELA:	tejida fusionable (genero adhesivo), de 80 +/-5% gr, fusionados en máquina fusionadora para la pretina y tricotex de 60gr para la gareta y gareton
FORRO	Largo short de material Popelina, tonalidad más cercana a la tela
ETIQUETAS:	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, talla, etiqueta de composición y instrucciones de lavado, según diseño.
ACABADOS:	La prenda debe estar plancha y vaporizada
PRESENTACIÓN:	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.)



PERÚ

Ministerio
de Defensa

Viceministerio de Recursos
para la Defensa

Dirección General de
Recursos Humanos

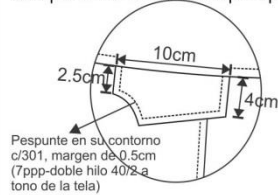
Dirección de
Bienestar

“Decenio de la Igualdad de oportunidad para mujeres y hombres”
“Año de la Universalización de la Salud”

PANTALÓN CONFIGURADO CON FORRO SHORT

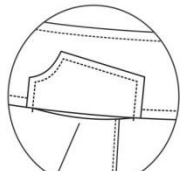
DETALLE DE BOLSILLO

*Tapa del bolsillo de forma asimétrica,
de 2 piezas de la misma tela principal



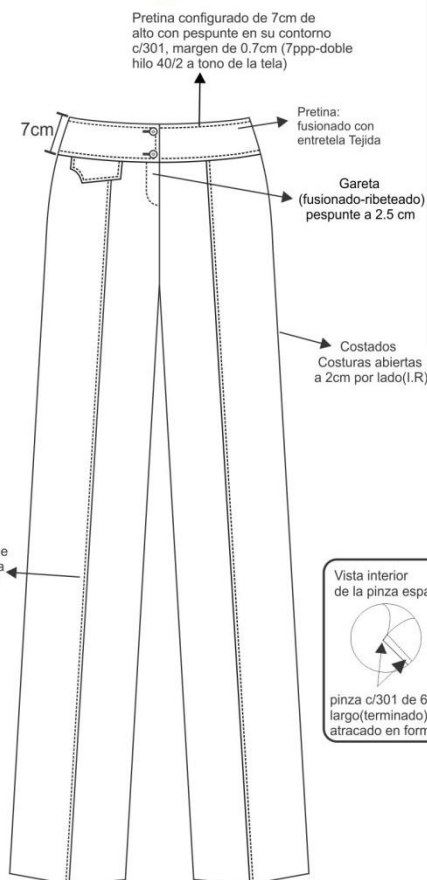
Pespunte en su contorno
c/301, margen de 0.5cm
(7ppp-doble hilo 40/2 a
tono de la tela)

VISTA DE TAPA LEVANTADA

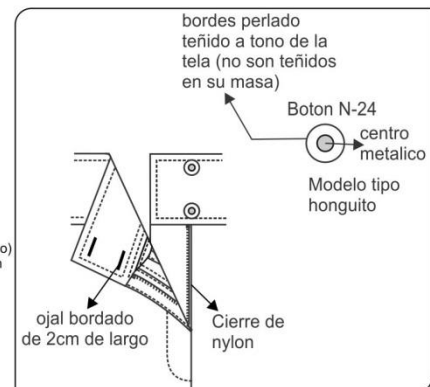


BOLSILLO SECRETO
(bolsa de forro una pieza)
9cm de abertura útil x 10cm
de profundidad, embolsado
con recta y pespuntado a 0.7cm.

DELANTERO



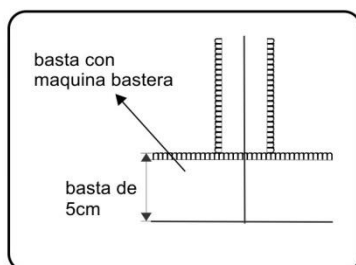
CUADRO DE INSUMOS		
INSUMOS	DESCRIPCIÓN	COLOR
HILO PESPUENTE	40/2	A TONO
HILO COSTURA TELA	40/2	A TONO
HILO DE REMALLE		AL TONO
MODELO DE BOTÓN	POLIÉSTER	A TONO
CIERRE	NYLON	A TONO



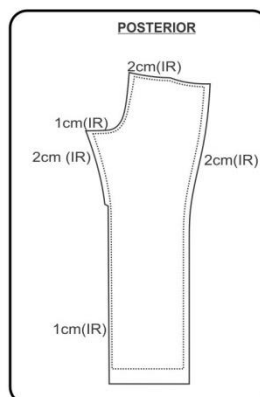
ESPALDA



vista interna de bastas



POSTERIOR



- ▶▶▶ TIPO DE CONFECCION A MEDIDA.
- ▶▶▶ COSTURA: 11 P.P.P +/- 10% (C/301)
- ▶▶▶ REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.

**PERÚ****Ministerio
de Defensa****Viceministerio de Recursos
para la Defensa****Dirección General de
Recursos Humanos****Dirección de
Bienestar**

“Decenio de la Igualdad de oportunidad para mujeres y hombres”
“Año de la Universalización de la Salud”

ESPECIFICACION TECNICA DEL PANTALON CON FORRO SHORT 290123-120

TIPO DE TEJIDO	: LANILLA FIFTY FIFTY DISEÑO
ARTICULO	: 290123-120
DESCRIPCION	: Lanilla Fifty Fifty con microdiseño en color fondo gris plata con filetería puntinada en el mismo color
COMPOSICION (ASTM D-629 parte 18.6.2)	: (45% LANA 55% POLIESTER) ± 5% (EXCEPTO FILETES)
ANCHO ENTRE ORILLOS	: 148 CMS Mínimo
PESO GRMS/LINEAL (ASTM D-3776)	: 256 ± 5% (INCLUYE ORILLOS)
PESO GRMS/M2 (ASTM D-3776)	: 168 ± 5%
ARMADURA	: TELA
TITULO DE HILADO (ASTM - 1059)	
Urdimbre	: Nm 2/60 ± 5% (EXCEPTO FILETES)
Trama	: Nm 2/60 ± 5%
DENSIDAD (Nº DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775)	
Urdimbre	: 23.5 ± 3
Trama	: 21.0 ± 3
ESTABILIDAD DIMENSIONAL (AATCC -135)	
Urdimbre	: -1.5% Máximo
Trama	: -1.0% Máximo
SOLIDEZ DE COLOR	
A LA LUZ (AATCC-16) Escala de grises	: 3.5 Mínimo
AL SUDOR ACIDO (AATCC-15)	: 3.5 Mínimo
AL SUDOR ALCALINO (AATCC-15)	: 3.5 Mínimo
AL FROTE SECO (AATCC-8)	: 4.0 Mínimo
AL FROTE HUMEDO (AATCC-8)	: 3.5 Mínimo
AL LAVADO EN SECO (AATCC-132)	: 4.0 Mínimo

ACABADO

: TERMOFIJADO Y DECATIZADO

Observación: En el caso de tratarse de una nueva fabricación textil, podrían existir diferencias entre las tonalidades de la muestra original y la posterior fabricación.

**PERÚ****Ministerio
de Defensa****Viceministerio de Recursos
para la Defensa****Dirección General de
Recursos Humanos****Dirección de
Bienestar**

“Decenio de la Igualdad de oportunidad para mujeres y hombres”
“Año de la Universalización de la Salud”

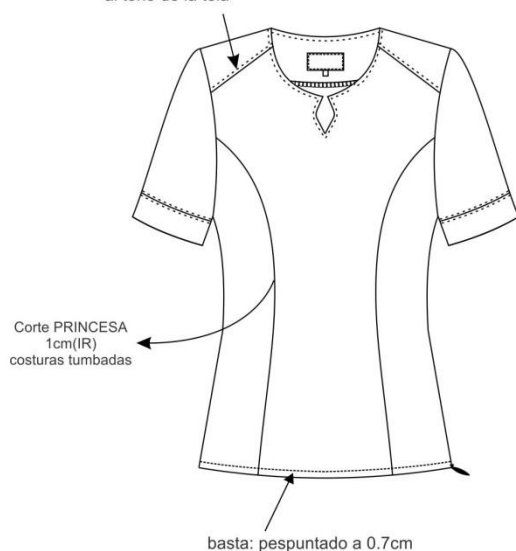
CHAQUETA

MODELO	según diseño
CONFECCIÓN	a sobre medida según usuaria
ESCOTE	Con pespunte hilván en el contorno del escote a 7ppp con un solo hilo 20/2 con margen de 5mm, según diseño.
DELANTERO	Consta de 1 corte princesa que empieza en la sisa y termina en el ruedo, a cada lado. Además lleva canesú unido c/301 a 1cm (IR), según diseño.
ESPALDA	Tendrá 1 corte princesa a cada lado que nace en la sisa y termina en el Ruedo.
MANGA	Corta, con puño de 5.5cm de ancho, según diseño Pegar manga a cuerpo con recta en forma tubular y orillar
HOMBROS	Unir hombros c/301 a 1cm(IR), costura abierta
ENSANCHES	De costados y mangas de 2cm por lado incluido remalle, en hombros de 1cm (IR) por lado, en sisa de 1cm (IR), en cortes delantero y espalda 1cm (IR).
BOTONES	3 botones N°16 en cada puño en tono contraste, más 1 botón de repuesto en el interior.
OJALES	3 ojales horizontales en cada puño, hechos en máquina ojaladora, según diseño.
HILOS	De costura y remalle 100% poliéster
COSTURAS	11ppp+/-10%
REMALLES	El ancho de remalle es de 0.5cm
ENTRETELA	Tejida fusionable cuya composición es de 100% poliéster para vuelta, cogotera y puños El componente mencionado debe ser fusionado en maquina fusionadora.
ETIQUETAS:	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, talla e instrucciones de cuidado, lavado y uso. Según diseño.
ACABADOS:	La prenda debe estar planchada y vaporizada
PRESENTACIÓN:	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.).

CHAQUETA

DELANTERO

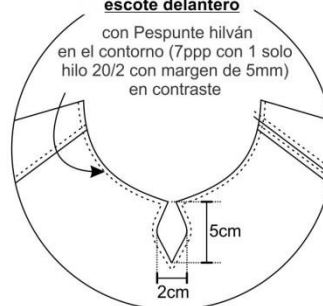
canesú unido c/301 1cm(IR)
con pespunte hilván 7ppp con 1 solo
hilo 20/2 con margen de 5mm
al tono de la tela



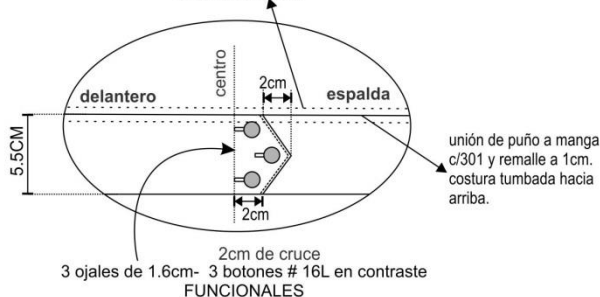
CUADRO DE INSUMOS		
INSUMOS	DESCRIPCIÓN	COLOR
HILO PESPUENTE	40/2	A TONO
HILO COSTURA TELA	40/2	A TONO
HILO DE REMALLE		A TONO
MODELO DE BOTÓN	POLIÉSTER	EN CONTRASTE

Detalle de escote delantero

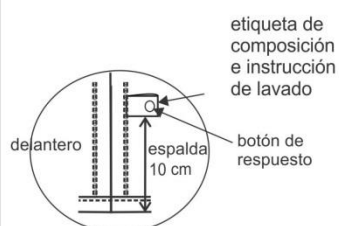
con Pespunte hilván
en el contorno (7ppp con 1 solo
hilo 20/2 con margen de 5mm)
en contraste



con Pespunte hilván
en el contorno (7ppp
hilo 20/2 con margen de 5mm)
al tono de la tela



Vista Interna

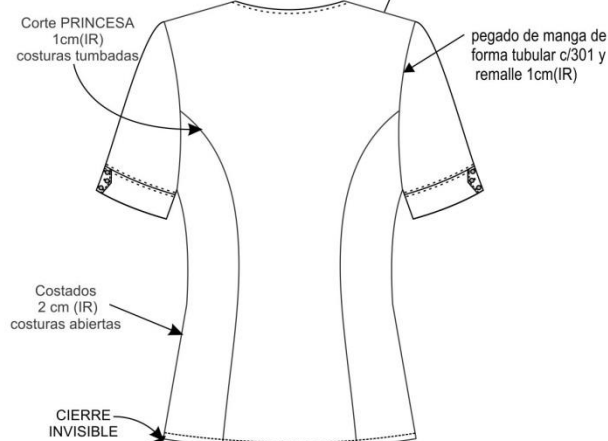


ENTRETELA DE LA MEJOR CALIDAD

- ▶▶▶ TIPO DE CONFECCIÓN A MEDIDA.
- ▶▶▶ COSTURA: 11 P.P.P +/- 10%
- ▶▶▶ REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.

ESPALDA

Hombros unidos a 1cm.(I.R.)
por lado con c/301 y orillado
costuras abiertas





PERÚ

Ministerio
de Defensa

Viceministerio de Recursos
para la Defensa

Dirección General de
Recursos Humanos

Dirección de
Bienestar

“Decenio de la Igualdad de oportunidad para mujeres y hombres”
“Año de la Universalización de la Salud”

FICHA TÉCNICA DE LA TELA - CHAQUETA - VERANO

TEJIDO	: Tejido Plano
BASE	: 22693 Queen
STOCK	: 29488
COLOR	: 163929 (Textil con microdiseño celeste)
ANCHO	: 170 ± 3 cm ASTM D3774
PESO (MASA/UNIDAD DE AREA)	: 100 ± 5 g/m2 ASTM D3776
FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO)	: Min 50.00 UPF AATCC 183
COMPOSICIÓN	: 15.00 % ALGODON 85.00 % FILAMENTO DE POLIESTER

BENEFICIOS EN EL USO:

- Tecnología que brinda la **frescura** y la **naturalidad** del algodón.
- Tecnología que **evita el paso de los rayos UV**, actuando como un escudo protector de la piel. **(AATCC 183)**
- Base perteneciente al programa de etiquetas +Algodón
- Es suave y confortable al contacto con la piel.
- Liviana y fresca ideal para todo tipo de climas.

**PERÚ****Ministerio
de Defensa****Viceministerio de Recursos
para la Defensa****Dirección General de
Recursos Humanos****Dirección de
Bienestar**

“Decenio de la Igualdad de oportunidad para mujeres y hombres”
“Año de la Universalización de la Salud”

FALDA C/FORRO:

MODELO:	de acuerdo al modelo adjunto.
CONFECCIÓN:	a sobre medida según usuaria.
PRETINA:	Clásica con pretina recta de 3.5cm de alto de 1 sola pieza con extensión de pretina de 6cm, con margen de pespunte en todo su contorno a 1/16". Asimismo, lleva dos colgadores de tela de forro, en la parte interior al pie de la pretina para facilitar su colgado.
DELANTERO	De 5 piezas.
BOLSILLO:	Lleva secreto (oculto en el interno) ubicado en la parte superior derecha bajo pretina. Las medidas son de 9cm de abertura útil y 10cm de profundidad (debe estar atracada con maquina atracadora los extremos de la abertura del bolsillo). La bolsa de una sola pieza de tela de forro, remallados y con costura recta en los laterales. Asimismo en la vista de bolsillo secreta debe llevar el orillo del fabricante de la tela.
ESPALDA	Con 2 pinzas de entalle (una a cada lado de 13cm de largo terminado); en la parte central superior lleva un cierre nylon y en la parte inferior una abertura montada.
CIERRE:	Lleva un cierre de nylon al tono de la tela principal, de largo de acuerdo a la usuaria.
FORRO:	Totalmente forrado, material 100% poliéster.
BASTA:	Basta de 4cm (IR) y cosidos con maquina bastera con puntada invisible. El bastillado del forro será de 2cm c/301
BOTONES:	Llevará 1 botón N°24 en la pretina, más 1 botón de repuesto en el interior de la pretina, al tono de la tela principal.
OJALES :	1 Ojal bordado horizontal en la pretina, hechos en maquina ojaladora
ENSANCHES:	Las uniones en las costuras principales (costados y centro de espalda) serán de 2cm (IR).
HILO:	De costura y remalle 100% poliéster
COSTURAS:	11ppp+/-10%
REMALES:	El ancho de remalle es de 0.5cm
ENTRETELA:	tejida fusionable (genero adhesivo), de 80 +/-5% gr, fusionados en maquina fusionadora
ETIQUETAS:	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, talla, etiqueta de composición e instrucciones de cuidado, lavado y uso. Según diseño.
ACABADOS:	La prenda debe estar plancha y vaporizada
PRESENTACIÓN:	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.)



PERÚ

Ministerio
de Defensa

Viceministerio de Recursos
para la Defensa

Dirección General de
Recursos Humanos

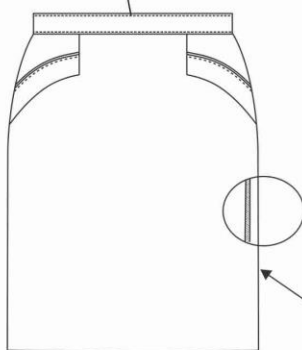
Dirección de
Bienestar

“Decenio de la Igualdad de oportunidad para mujeres y hombres”
“Año de la Universalización de la Salud”

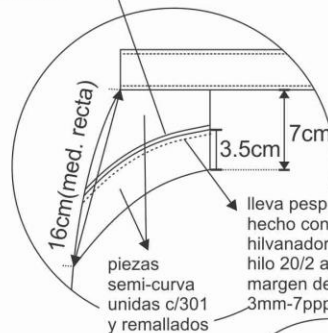
FALDA

DELANTERO

Pretina clásica de 3.5cm de alto
con margen de pespunte de 1/16"
c/301



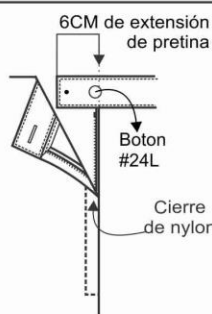
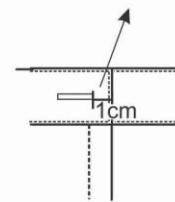
lleva vivo inserto de
3mm de salida de la misma tela
principal. Sin cordoncillo
de refuerzo



Costados costura abierta
de 2 cm por lado(I.R.)
unido con c/301

CUADRO DE INSUMOS		
INSUMOS	DESCRIPCIÓN	COLOR
HILO PESPUENTE		
HILO COSTURA TELA	40/2	A TONO
HILO COSTURA FORRO	40/2	A TONO
HILO DE REMALLE		A TONO
MODELO DE BOTÓN	POLIESTER	A TONO

ojal bordado
SIMPLE DE
2cm de largo

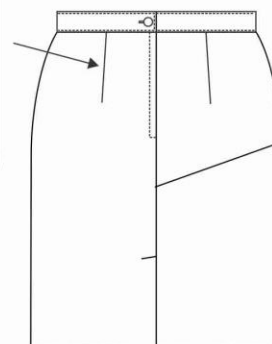


*El cierre a simple inspección no debe verse

ESPALDA

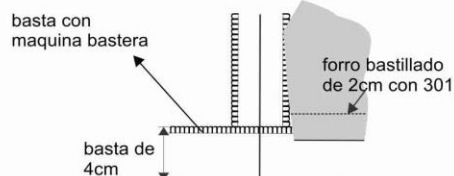
Pinza espalda con 13cm
de largo (terminado)
vista interior
de la pinza espalda

pinza con c/301
atraco en forma vertical



Centro espalda
costura abierta
2cm. (I.R) por lado
unido y remallado

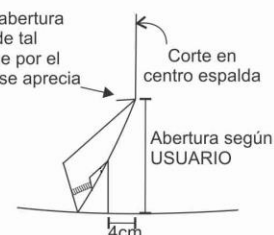
vista interna de bastas



- ▶▶▶ TIPO DE CONFECCION A MEDIDA.
- ▶▶▶ COSTURA: 11 P.P.P +/- 10% (C/301)
- ▶▶▶ REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.

PARTE INFERIOR ESPALDA ABERTURA MONTADA

Atrape de abertura
es interno, de tal
forma de que por el
anverso no se aprecia
el mismo



**PERÚ****Ministerio
de Defensa****Viceministerio de Recursos
para la Defensa****Dirección General de
Recursos Humanos****Dirección de
Bienestar**

“Decenio de la Igualdad de oportunidad para mujeres y hombres”
“Año de la Universalización de la Salud”

ESPECIFICACION TECNICA DE LA FALDA
290123-120

TIPO DE TEJIDO	: LANILLA FIFTY FIFTY DISEÑO
ARTICULO	: 290123-120
DESCRIPCION	: Lanilla Fifty Fifty con microdiseño en color fondo gris plata con filetería puntinada en el mismo color
COMPOSICION (ASTM D-629 parte 18.6.2)	: (45% LANA 55% POLIESTER) ± 5% (EXCEPTO FILETES)
ANCHO ENTRE ORILLOS	: 148 CMS Mínimo
PESO GRMS/LINEAL (ASTM D-3776)	: 256 ± 5% (INCLUYE ORILLOS)
PESO GRMS/M2 (ASTM D-3776)	: 168 ± 5%
ARMADURA	: TELA
TITULO DE HILADO (ASTM - 1059)	
Urdimbre	: Nm 2/60 ± 5% (EXCEPTO FILETES)
Trama	: Nm 2/60 ± 5%
DENSIDAD (Nº DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775)	
Urdimbre	: 23.5 ± 3
Trama	: 21.0 ± 3
ESTABILIDAD DIMENSIONAL (AATCC -135)	
Urdimbre	: -1.5% Máximo
Trama	: -1.0% Máximo
SOLIDEZ DE COLOR	
A LA LUZ (AATCC-16) Escala de grises	: 3.5 Mínimo
AL SUDOR ACIDO (AATCC-15)	: 3.5 Mínimo
AL SUDOR ALCALINO (AATCC-15)	: 3.5 Mínimo
AL FROTE SECO (AATCC-8)	: 4.0 Mínimo
AL FROTE HUMEDO (AATCC-8)	: 3.5 Mínimo
AL LAVADO EN SECO (AATCC-132)	: 4.0 Mínimo
ACABADO	: TERMOFIJADO Y DECATIZADO

Observación: En el caso de tratarse de una nueva fabricación textil, podrían existir diferencias entre las tonalidades de la muestra original y la posterior fabricación.

**PERÚ****Ministerio
de Defensa****Viceministerio de Recursos
para la Defensa****Dirección General de
Recursos Humanos****Dirección de
Bienestar**

“Decenio de la Igualdad de oportunidad para mujeres y hombres”
“Año de la Universalización de la Salud”

BLUSA MANGA CORTA

MODELO	Blusa con cuello camisero con escote semi curvo, según modelo adjunto.
CONFECCIÓN	a sobre medida según usuaria
CUELLO	Superior: De 02 piezas de la misma tela principal fusionado con entretela tejida tricotex (ambas caras), embolsado c/301 y pespuntado a 1/16”. Pie de cuello: de 2 piezas de la misma tela principal, fusionado con entretela tejida tricotex (ambas caras), embolsado c/301 y pespuntado a 1/16” Pegar a cuerpo con 301. El cuello debe ser simétrico.
DELANTERO	Consta de 1 corte ingles que empiezan en el hombro y termina en el ruedo a cada lado, según gráfico.
ESPALDA	Tendrá 1 corte ingles a cada lado que comienza en el hombro y termina en el ruedo y 1 corte central.
MANGA	Manga corta con garetta de 1.5cm de ancho, terminación flecha, inserta en la cabeza de manga y en la parte inferior será sujeta por un botón N°16L Pegar manga a cuerpo con recta en forma tubular y orillar
HOMBROS	Con hombreras de espuma liviano, forrada de la misma tela principal y remalladas, pegadas c/ 301. Unir hombros c/301 a 1cm(IR), costura abierta
ENSANCHES	De costados y mangas de 2cm por lado incluido remalle, en hombros de 1cm (IR) por lado, en sisa de 1cm (IR), en cortes ingles delantero y espalda 1cm (IR), en corte central espalda de 2cm (IR).
BOTONES	8 botones N°16 al tono en el delantero, 1 botón N°16L al tono en cada garetta, más 1 botón de repuesto en el interior.
OJALES	8 ojales verticales de 1.6cm de largo en el delantero distribuido de par en par, 2 ojales horizontales en cada puño, hechos en máquina ojaladora, según diseño. Todos los ojales están hechos con hilo al tono de la tela, con atraque en los extremos en color contraste
HILO	De costura y remalle 100% poliéster
COSTURAS	11ppp+/-10%
REMALLES	El ancho de remalle es de 0.5cm
ENTRETELA	Tejida fusionable cuya composición es de 100% poliéster, para la pechera, cuello y puños. El componente mencionado debe ser fusionado en máquina fusionadora.
ETIQUETAS:	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, talla, composición e instrucciones de cuidado, lavado y uso. Según diseño.
ACABADOS:	La prenda debe estar planchada y vaporizada
PRESENTACIÓN:	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusión, etc.).

“Decenio de la Igualdad de oportunidad para mujeres y hombres”
“Año de la Universalización de la Salud”

BLUSA MANGA CORTA

Hombros de espuma
blanca liviano, forrada
en tela y remallada.
pegado c/301 (recta)



DELANTERO

Cuello fusionado con
entretela tejida tricote
amabas caras

Hombros unidos a 1cm.(I.R.)
por lado con c/301 y orillado
(costura abierta)

ESCOTE EN V
semi curvo

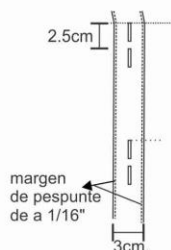
Corte ingles
1cm(IR)
costuras tumbadas
hacia el centro

costados
2cm(IR)
costuras abiertas

Lado derecho:

Pechera sobrepuesta

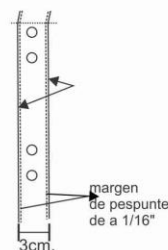
*8 ojales bordados de 1.6cm
de largo en el delantero
Distribuidos proporcionalmente
de par en par.
ojales a tono de la tela con
atraques en los extremos
con hilo contraste



Lado izquierdo:

Pechera sobrepuesta

-8 botones N°16L
en el delantero
poliéster al tono de la tela
distribuidos de par en par

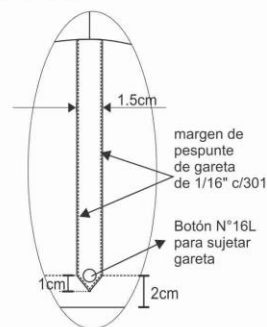


CUADRO DE INSUMOS

INSUMOS	DESCRIPCIÓN	COLOR
HILO PESPUENTE	40/2	A TONO
HILO COSTURA TELA	40/2	A TONO
HILO DE REMALLE		A TONO
MODELO DE BOTÓN	POLIÉSTER	AL TONO

Detalle de Manga

gareta con terminación flecha de 1.5cm de
ancho, insertada en la cabeza de manga y
sujetada en la parte inferior con 1 botón N°16L
al tono de la tela.



ESPALDA

pegado de manga de
forma tubular c/301 y remalle
1cm(IR)

Corte ingles
1cm(IR)
costuras tumbadas

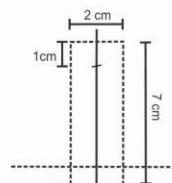
centro espalda
2cm(IR)
costuras abiertas

Basta: respuntado a 1cm

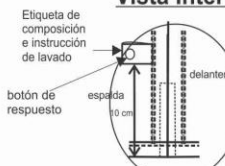
ENTRETELA DE LA MEJOR CALIDAD

- ▶▶▶ TIPO DE CONFECCIÓN A MEDIDA.
- ▶▶▶ COSTURA: 11 P.P.P +/- 10%
- ▶▶▶ REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.

Vents



Vista Interna





PERÚ

Ministerio
de Defensa

Viceministerio de Recursos
para la Defensa

Dirección General de
Recursos Humanos

Dirección de
Bienestar

“Decenio de la Igualdad de oportunidad para mujeres y hombres”
“Año de la Universalización de la Salud”

FICHA TÉCNICA DE LA TELA - BLUSA - VERANO

TEJIDO	: Tejido Plano
BASE	: 22433 Nicole LC
STOCK	: 26746
COLOR	: 121310 (Palo Rosa)
ANCHO	: 151 ± 2 cm ASTM D3774
PESO (MASA/UNIDAD DE AREA)	: 109 ± 7 g/m2 ASTM D3776
FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO)	: Min 25.00 UPF AATCC 183
COMPOSICIÓN	: 100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER

BENEFICIOS EN EL USO:

- Tecnología que actúa como **liberador de manchas**, permitiendo el fácil cuidado del textil. **(AATCC130)**
- Tecnología que **evita el paso de los rayos UV**, actuando como un escudo protector de la piel. **(AATCC183)**
- Tecnología que permite **captar y secar la humedad** causada por la transpiración, permitiendo que el usuario este cómodo y fresco. **(AATCC 79)**
- Base ligera y fresca por su construcción.
- Base liviana tipo Crepé, con excelente caída, especial para el segmento femenino.
- Base perteneciente al programa de etiquetas +Antimanchas.
- Es suave y confortable al contacto con la piel.



PERÚ

Ministerio
de Defensa

Viceministerio de Recursos
para la Defensa

Dirección General de
Recursos Humanos

Dirección de
Bienestar

“Decenio de la Igualdad de oportunidad para mujeres y hombres”
“Año de la Universalización de la Salud”

ITEM Nº 2

UNIFORME DE VERANO E INVIERNO DE CABALLEROS



PERÚ

Ministerio
de Defensa

Viceministerio de Recursos
para la Defensa

Dirección General de
Recursos Humanos

Dirección de
Bienestar

“Decenio de la Igualdad de oportunidad para mujeres y hombres”

“Año de la Universalización de la Salud”

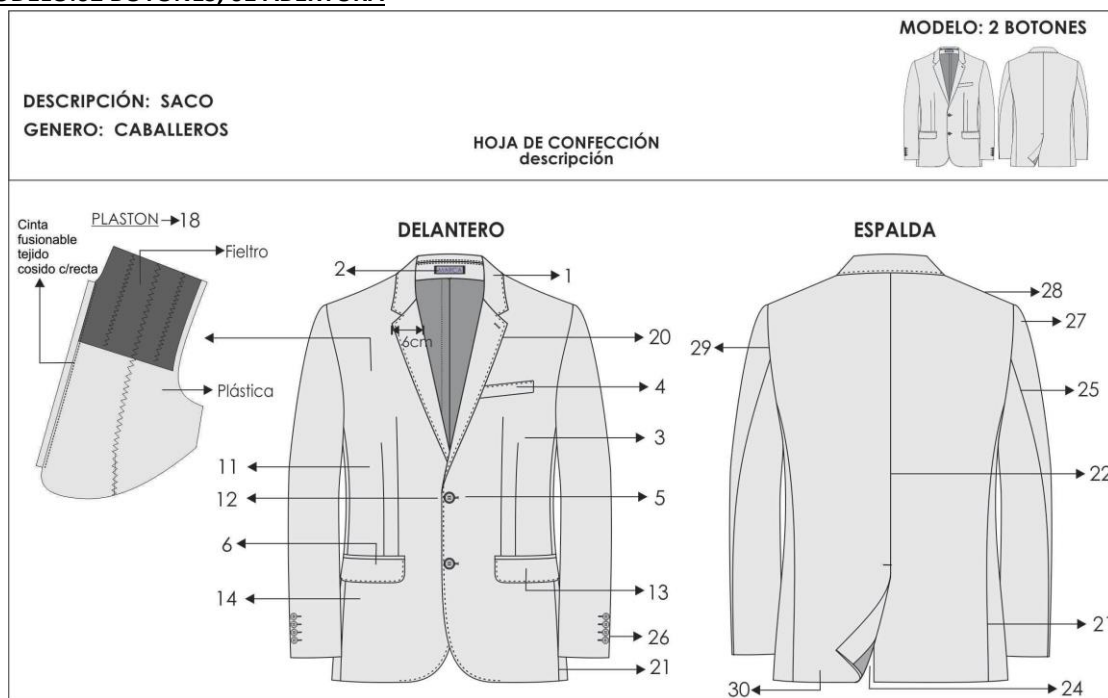
UNIFORME DE VERANO CABALLEROS

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE UNIFORME DE CABALLEROS VERANO

SACO CABALLEROS

SACO CABALLEROS

MODELO:02 BOTONES, 01 ABERTURA



1.- Cuello: Superior fusionado con entretela fusionable. Además lleva pie de cuello. Inferior con fieltro al tono de la tela unido con el exterior con costura ZIG – ZAG estilo sastre.

En los extremos es embolsado con costura recta

El cuello debe ser simétrico. El cuello lleva pespunte decorativo puntada hilván al filo superior a 5mm-7p.p.(según gráfico).

2.-Presilla colgador: Al centro del cuello lleva un cintillo para colgador con marca. Con atraque en los extremos.

3.-Delantero izquierdo(parte externa): Deberán estar fusionados con entretela fusionable, lleva 2 pinzas armada con 301 y llevarán un refuerzo de plastón. El delantero lleva pespunte decorativo puntada hilván en su contorno al filo a 5mm-7p.p, desde la solapa hasta el ruedo de faldón(según gráfico).

4.-Bolsillo cartera: En la parte superior del delantero izquierdo llevara un bolsillo cartera de 10.5cm de largo por 2.5cm de alto. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, bolsa con costura remalle y con puntada de seguridad en los costados. Con pespunte decorativo puntada hilván al filo superior a 5mm-7p.p(según gráfico).

5.-Ojales delanteros: En la parte central deben llevar 02 ojales bordados tipo ojo de chanco con atraque en forma vertical el cual tiene una medida de 2.8cm Los ojales deben estar colocados de manera simétrica uno debajo del otro.

6.-Bolsillo inferior izquierdo tipo ojal: En la parte inferior llevara un bolsillo tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm por lado y abertura de 15.7cm, además llevará una tapa conformada de dos partes, la parte superior de la misma tela, la cual estará reforzada con entretela fusionable y la parte inferior o contratapa es de forro, la medida de esta tapa es de 5.5cm de alto incluyendo el vivo con 15.7cm de largo. Con pespunte decorativo puntada hilván en su contorno al filo a 5mm-7p.p(según



gráfico), Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero 65%algodon 35%poliester, bolsa con costura remalle y con puntada de seguridad en los costados

7.-Delantero izquierdo (interior forro): El delantero interior con forro de 100% poliéster de la mejor calidad.

BOLSILLOS INTERNOS:

8.-Superior-Porta documentos: Tipo ojal con vivos de tela 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 13cm con atraque semilunar (en contraste) en los extremos de los bolsillos, además lleva una tapa botón triangular de forro insertada con 1 ojalillo tipo flecha de forro y 1 botón de 24 líneas centrado para mayor seguridad. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, bolsa con costura remalle y con puntada de seguridad en los costados.

9.-Porta lapicero: Tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 4cm con atraque semilunar en los extremos (en contraste). Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, bolsa con costura remalle y con puntada de seguridad en los costados.

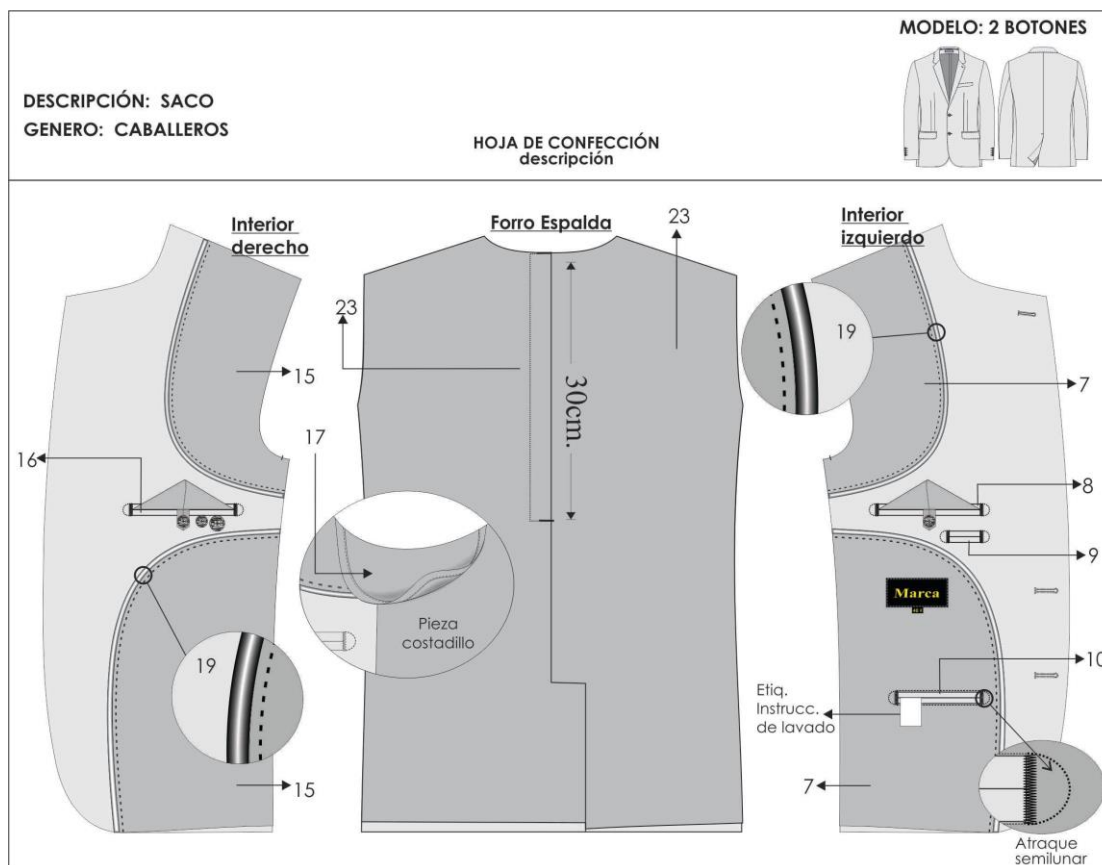
10.-Cigarrera: Tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 10cm con atraque semilunar en los extremos (en contraste) además de un pespunte al contorno a 1.6mm. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, bolsa con costura remalle y con puntada de seguridad en los costados.

11.-Delantero derecho (parte externa):Deberán estar fusionados con entretela fusionable, lleva 2 pinzas armada con 301 y llevarán un refuerzo de plastón. El delantero lleva pespunte decorativo puntada hilván en su contorno al filo a 5mm-7p.p.p, desde la solapa hasta el ruedo de faldón(según gráfico).

12.-Botones delanteros: En la parte central deben llevar 02 botones de 32 Líneas a tono de la tela principal ubicados de manera simétrica uno debajo del otro.

13.-Bolsillo inferior derecho tipo ojal: En la parte inferior llevara un bolsillo tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm por lado y abertura de 15.7cm además llevará una tapa conformada de dos partes, la parte superior de la misma tela, la cual estará reforzada con entretela fusionable y la parte inferior o contratapa es de forro, la medida de esta tapa es de 5.5cm de alto incluyendo el vivo con 15.7cm de largo. Con pespunte decorativo puntada hilván en su contorno al filo a 5mm-7p.p.p(según gráfico). Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero 65%algodon 35%poliester, bolsa con costura remalle y con puntada de seguridad en los costados.

14.-Bolsillo relojero: El bolsillo inferior derecho en la parte interna llevara un bolsillo relojero de popelina bolsillera el cual estará bastillado a 1cm y pegado con costura recta a 2mm.



15.-Delantero derecho(interior forro): El delantero interior con forro 100% poliéster de la mejor calidad.

BOLSILLOS INTERNO:

16.-Superior-Porta documentos: Tipo ojal con vivos de tela 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 13cm con atraque semilunar (en contraste) en los extremos de los bolsillos, además lleva una tapa botón triangular de forro insertada con 1 ojallito tipo flecha de forro y 1 botón de 24 líneas centrado para mayor seguridad. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, bolsa con costura remalle y con puntada de seguridad en los costados.

Adicionalmente se colocarán los botones de repuesto 1botón de 32 líneas y 1 botón de 24 líneas a un extremo del bolsillo.

17.-Protector axilar: Media luna de forro ribeteado con 301 a 7mm de ancho.

18.-Plastón: Armado de 02 piezas, plástica y fieltro compactado. Deberán estar unidas con puntadas en zig-zag. Además de una tira de fusionable tejido a un extremo cosido con máquina recta.

19.-Vuelta: Con media luna tipo pistola, armado con sesgo y pespunte tipo hilván (cadeneta en el interior) en contraste, la vuelta se une con el delantero con costura recta.

20.-Solapa: En el interior serán fusionadas con entretela fusionable. En la parte externa, extremo superior del lado izquierdo llevara 01 ojal bordado con atraque vertical de adorno (sin corte), el cual tiene una medida de 2.2cm. Lleva pespunte decorativo puntada hilván en su contorno al filo(según gráfico).

21.-Costadillo: Será unido al delantero a 1cm y a la espalda a 2cm, lo cual permitirá un mejor entalle de la prenda; este llevará como refuerzo entretela fusionable desde la sisa hasta la basta.

22.- Espalda: La espalda tendrá corte anatómico, tela será orillado y unido con costura recta con ensanche 2 cm por lado.



PERÚ

Ministerio
de Defensa

Viceministerio de Recursos
para la Defensa

Dirección General de
Recursos Humanos

Dirección de
Bienestar

“Decenio de la Igualdad de oportunidad para mujeres y hombres”
“Año de la Universalización de la Salud”

23.- Forro de espalda.- De 02 piezas unido con remalle armar fuelle de 2cm de profundidad con 301.

24.-Abertura posterior.- Lleva abertura central de 5cm de cruce, la abertura lleva refuerzo de fusionable.

25.-Mangas: La manga mayor y menor(tela y forro) serán remalladas y estará unida con costura recta a 1cm.

26.-Basta y martillo de manga: Parte inferior, llevará 4 ojales bordados con atraque (sin corte) de 2.5cm de largo total, con sus respectivos botones de 24 líneas. La boca de manga será de tipo martillo con abertura de 3cm, la cual tendrá una basta de 4cm (incluido remalle), será reforzada por la parte interior con entretela fusionable.

27.-Cabeza de manga: Es fusionada con entretela fusionable. Llevará chorrera de fieltro para un mejor armado de la manga.

28.-Hombros: Remallado y unido a 1cm. Además en la parte interna llevará hombreras anatómicas prefabricadas de algodón una a cada lado. 29.-Sisa: Unión de manga y cuerpo, costura de 1cm tela y forro.

30.-basta de saco: Doble de 4cm (incluido remalle), será reforzada por la parte interior con entretela fusionable.

La prenda debe estar remallada, sin incluir plastón, chorrera, sisa(tela y forro), cuello, pinza y unión de vuelta con delantero.

NOTA: Todos los ensanches de costuras están incluido remalle.

AVIOS:

Forro: El forrado del saco es en forro 100% poliéster de tonalidad más cercana a la tela principal.

Entretela tejida fusionable de 85gr/m² +/- 5%: Delantero, cuello, vuelta, vivos, costadillo(completo), cartera, tapa, pinza, cinta plastón.

Entretela no tejida color gris: Espalda superior, cabeza de manga, ruedo manga, ruedo espalda y abertura.

Entretela no tejida color blanco: Manga ojal.

Botones: De material 100% poliéster teñido en su masa, modelo de 04 agujeros.

Hombreras anatómicas prefabricadas con relleno de algodón con base de fieltro compactado.

Popelina bolsillera de 65%algodon /35% poliéster.

Plastón: Plástica y fieltro.

Fieltro de cuello: a tonalidad más cercana de la tela principal.

Hilo: hilo de costura 301 con hilo 40/2 composición 100% poliester.

hilo de costura 504 (ancho de remalle 0.5cm) con hilo tex 22 composición 100% poliester texturizado ó hilo 40/2 composición 100%polièster.

Etiquetas:

Marca de confeccionista,etiqueta de talla y etiqueta de composición e instrucciones de lavado.

ACABADO: La prenda debe estar planchada y vaporizada.

PRESENTACIÓN: Será presentado en colgador y portaterno de material notex con cierre.

“Decenio de la Igualdad de oportunidad para mujeres y hombres”
“Año de la Universalización de la Salud”

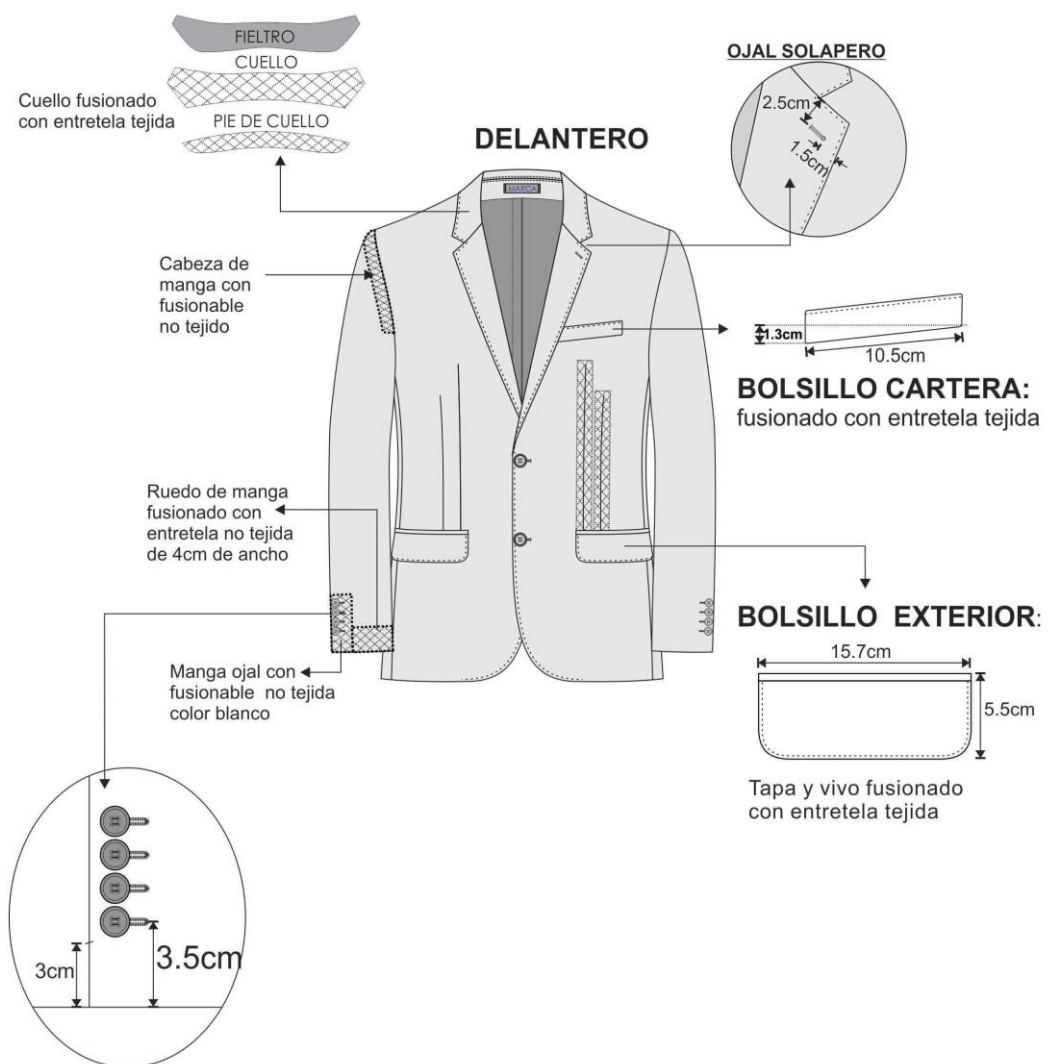
MODELO: 2 BOTONES



DESCRIPCIÓN: SACO
GENERO: CABALLEROS

HOJA DE CONFECCIÓN
descripción

ENTRETELAS	ENTRETELA FUSIONABLE	ENTRETELA TEJIDA 85%gr M2 +/- 5%		DELANTERO,CUELLO,VUELTA, VIVOS, COSTADILLO(COMPLETO),CARTERA, TAPA, PINZA,CINTA PLASTÓN.
	ENTRETELA FUSIONBLE	NO TEJIDA	GRIS	ESPALDA SUPERIOR, CABEZA DE MANGA,RUEDO MANGA, RUEDO ESPALDA,ABERTURA.
	ENTRETELA FUSIONABLE	NO TEJIDA	BLANCO	MANGA OJAL



-Costura:c/301-4 p.p.cm
-Remalle:c/504-0.5cm ancho
-Zig zag: c/304
-PRENDA REMALLADA sin incluir plastón,chorrera,sisa(tela y forro), cuello, pinza y unión de vuelta con delantero.

MODELO: 2 BOTONES

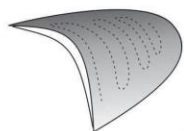


DESCRIPCIÓN: SACO
GÉNERO: CABALLEROS

HOJA DE CONFECCIÓN
descripción

ESPALDA

HOMBRERAS: anatómica,
relleno de algodón con base
de fieltro compactado.



Reforzar la espalda
superior
con entretela
no tejida fusible

CHORRERA: De fieltro



Abertura con entretela
no tejida fusible

Ruedo espalda con entretela
no tejida fusible 9cm de ancho

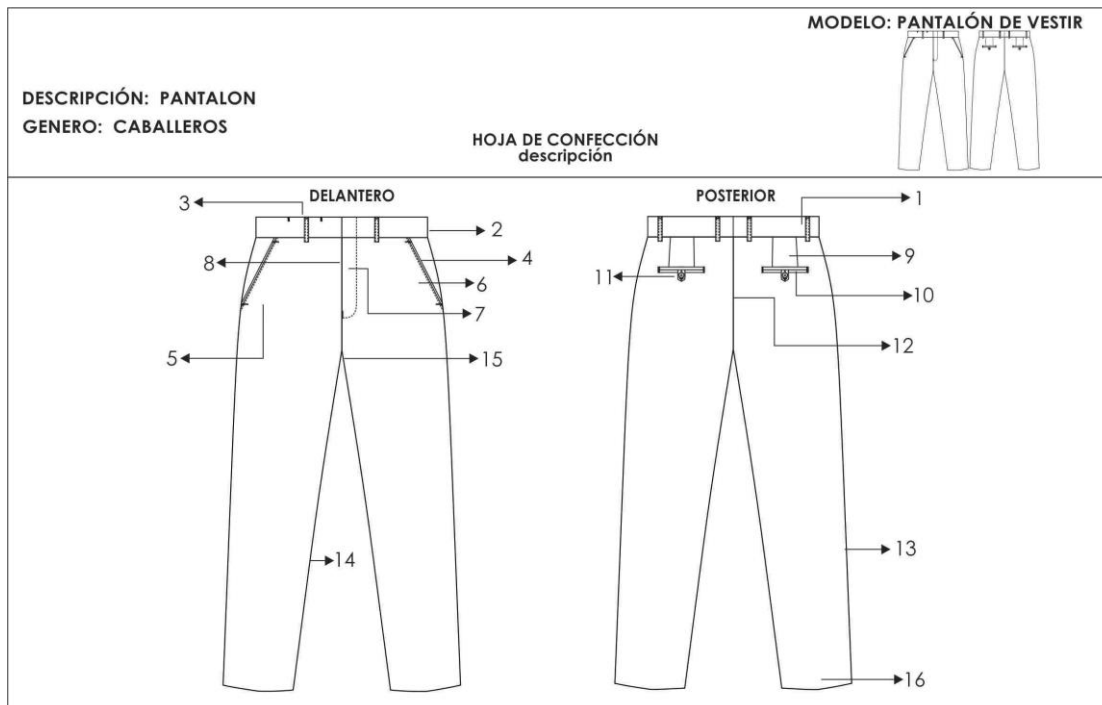
-Costura:c/301-4 p.p.cm
-Remalle:c/504-0.5cm ancho

-PRENDA REMALLADA sin incluir plastón, chorrera, sisa (tela y forro), cuello,
pinza y unión de vuelta con delantero.

PRESENTACION DEL SACO:
Serán presentados en su colgador plástico y su respectiva porta terno.

PANTALON

PANTALÓN SIN PLIEGUES



1.-Pretina: Ancho de 4 cm (terminado). Acabado de 2 piezas izquierda y derecha con un bolsillo secreto en el lado derecho. Lleva entretela fusionable adherida a la tela, adicionalmente se prepara el forro de pretina de popelina bolsillera que consta de: una entretela no fusionable no tejida, con sesgos de tela bolsillero y la cinta de pretina elasticada antideslizante. Además lleva entretela tejida no fusionable de refuerzo de pretina.

Para dar mayor seguridad a la prenda llevará un corchete de metal inoxidable. En la parte interna de la pretina, extremo izquierdo llevará un botón de 24 líneas al tono de la tela, este servirá para sujetar al garetón.

Este lleva un ojal bordado simple, exteriormente llevará presillas compartidas.

2.-Presillas: Llevará 06 presillas de 1cm de ancho por 5cm de largo, las cuales llevarán atraques del mismo ancho de la presilla, uno en la parte superior y uno en la parte inferior (parte interna). Las presillas estarán distribuidas 02 en el delantero y 04 en la parte posterior.

3.-Bolsillo secreta: Ubicado en el lado superior de la pretina derecha, tiene 9cm de abertura útil por 10cm de profundidad.

El bolsillo llevará atraque vertical de 1cm a los extremos; estará unido a la pretina con costura recta, embolsado con remalle y puntada de seguridad. La bolsa del bolsillo secreta será de la misma tela del cuerpo.

4.-Bolsillo delanteros: Con abertura sesgada y pespuntados a 2mm. Colocar atraque horizontal de 1cm en los extremos de la boca de los bolsillos, los cuales deberán sujetar la costura de la boca del bolsillo. Las bolsas de bolsillo serán de popelina bolsillero y será ribeteado con doble puntada cadeneta. El material del ribeteado será de tela popelina bolsillera 65%algodón 35%poliéster.

5.-Bolsillo relojero: El bolsillo derecho en la parte interna, llevará un bolsillo relojero el cual estará bastillado a 1cm y pegado con costura recta a 2mm.

6.-Vuelta de bolsillos delanteros: Pegada al forro con pespunte de 2mm, por el exterior se deja un vivo de 2mm. La vuelta del bolsillo llevará el orillo con la marca de la tela.

7.-Gareta: Con entretela fusionable por el interior, acabado interno ribeteado con popelina bolsillera y unido al delantero con costura recta a 1cm y pespuntado a 2mm. Lleva un cierre de metal de diente dorado al tono de la tela, pegado con costura recta. El ancho del figurado de la gareta es de 3.5cm en la parte inferior llevara un atraque vertical de 1cm.



PERÚ

Ministerio
de Defensa

Viceministerio de Recursos
para la Defensa

Dirección General de
Recursos Humanos

Dirección de
Bienestar

“Decenio de la Igualdad de oportunidad para mujeres y hombres”
“Año de la Universalización de la Salud”

- 8.- Garetón: Con entretela fusionable por la parte interna, además va embolsado popelina bolsillera respuntado con recta, unido con el cierre y el delantero con costura recta.
- 9.-Pinzas parte posterior: Con dos bolsillos tipo ojal centrado en las 02 pinzas a cada lado.
- 10.-Bolsillos fundillos: Tipo ojal, con vivos de tela de 0.6cm C/U, con abertura según talla. Los dos extremos de los bolsillos llevarán atraques verticales de 1.2cm. Las bolsas de bolsillo serán de popelina bolsillero y será ribeteado con doble puntada cadeneta. El material del ribeteado será de tela popelina bolsillera 65%algodón- 35%poliéster.
- 11.-Presilla y botón de bolsillo ojal: En ambos bolsillos llevará insertado en la parte central un ojalillo tipo flecha, con un atraque horizontal de 1cm en la parte inferior; así como 1 botón de 24 líneas, el cual irá pegado en la parte inferior del vivo a la dirección del ojalillo.
- 12.-Tiro fundillos: Ribeteados por separado y unidos con costura cadeneta a 3.5cm en la parte superior terminando con costura de 1.2cm por lado en la parte inferior. El material del ribeteado será de tela popelina bolsillera 65%algodón 35%poliéster.
- 13.-Costados: Remallado y unido con costura cadeneta a 1cm.
- 14.-Entrepieernas: Tanto delantero como espalda es remallado y unido con 401 a 1cm desde el tiro hasta el ruedo.
- 15.-Protector de tiro: En el cruce del delantero y fundillos se colocará un murciélago (protector de tiro en forma triangular, está ubicado entre el cruce del delantero y espalda) de popelina, el cual estará fijado al garetón con costura recta y fijado a la entrepierna con un atraque en costura recta en los extremos.
- 16.-Basta: Remallada, doblez de 5 cm de ancho, subido con maquina bastera.

Prenda remallada sin incluir pretina.

NOTA: Todos los ensanches de costuras están incluido remalle.

AVIOS:

Entretela tejida fusionable de 85gr/m2 +/- 5%: pretina, vivos, garetá y garetón.

Entretela no fusionable no tejida 100% poliéster color blanco en forro de pretina.

Entretela no fusionable tejida 100% poliéster color blanco en refuerzo de pretina.

Cinta antideslizante

Botones: De material 100% poliéster teñido en su masa, modelo de 04 agujeros.

Cierre: Cinta de poliéster con dientes metálico acabado dorado.

Gancho de pretina (hembra y macho)

Popelina bolsillera de 65%algodón /35% poliéster.

Hilo: hilo de costura 301 con hilo 40/2 composición 100% poliéster.

hilo de costura 504 (ancho de remalle 0.5cm) con hilo tex 22 composición 100% poliéster texturizado ó hilo 40/2 composición 100%poliéster.

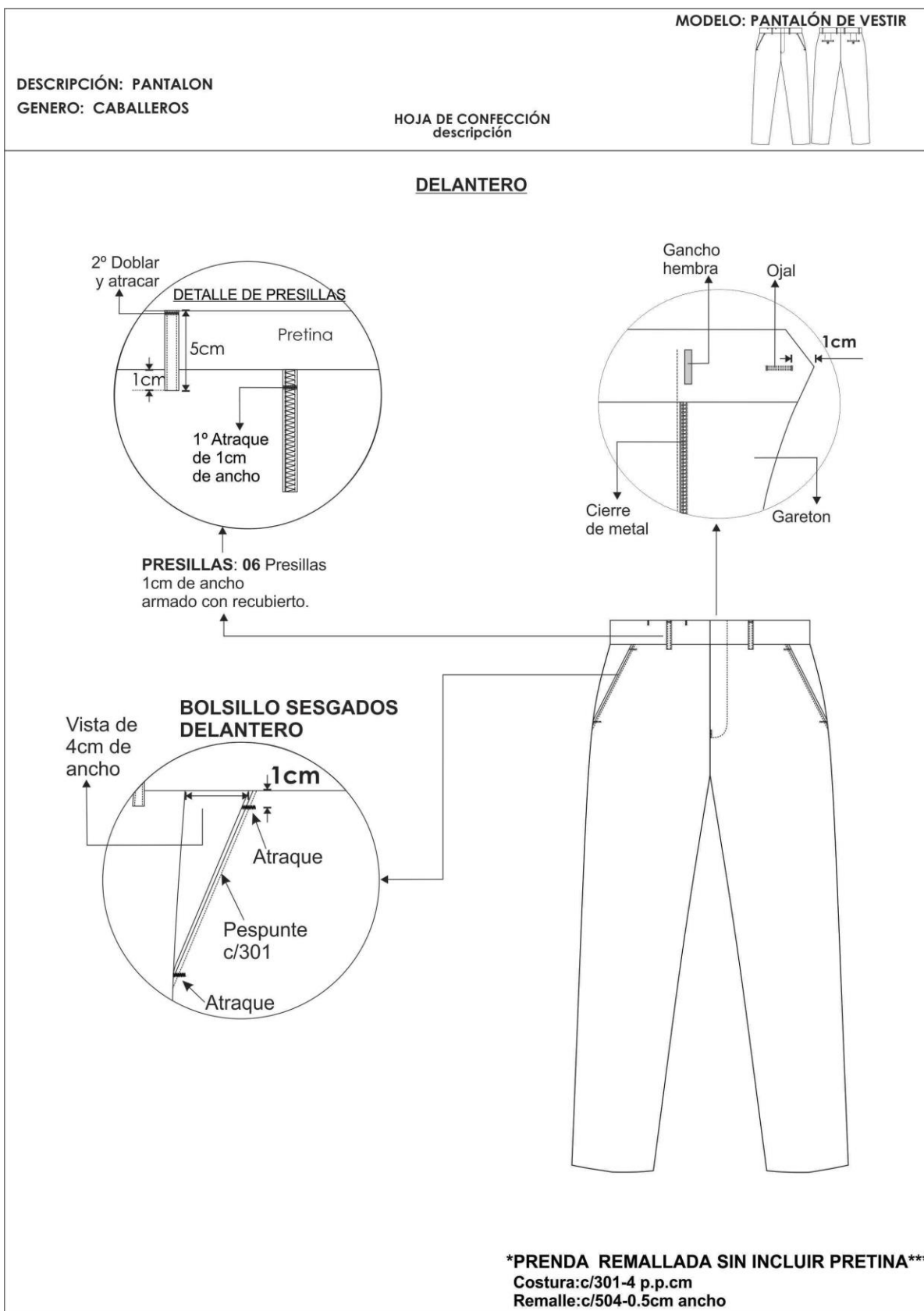
Etiquetas:

marca de confeccionista.

etiqueta de talla, etiqueta de composición e instrucciones de lavado.

ACABADO: La prenda debe estar planchada y vaporizada.

PRESENTACIÓN: Será presentado en colgador y portaterno de material notex con cierre .



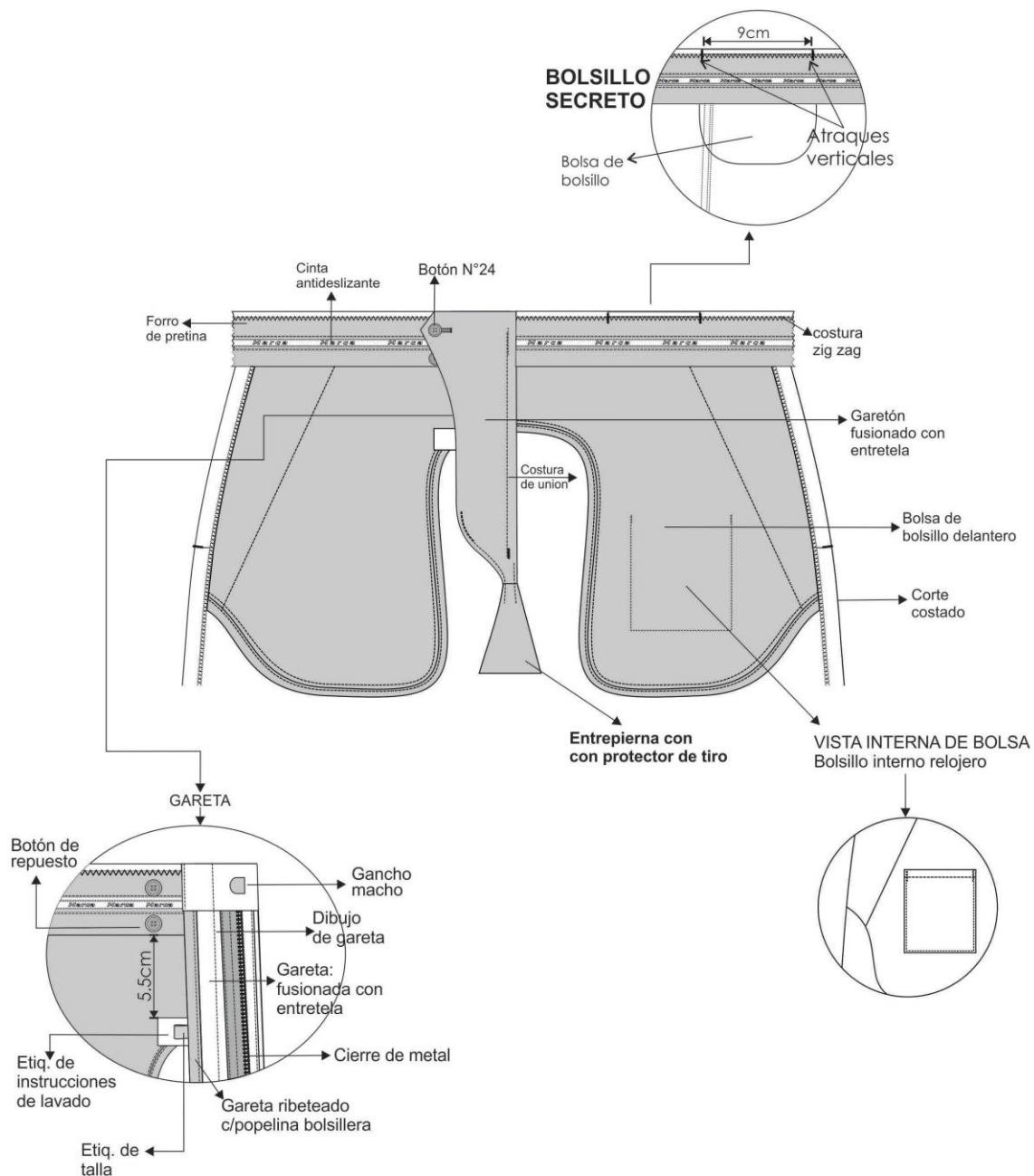
DESCRIPCIÓN: PANTALON
GENERO: CABALLEROS

HOJA DE CONFECCIÓN
descripción

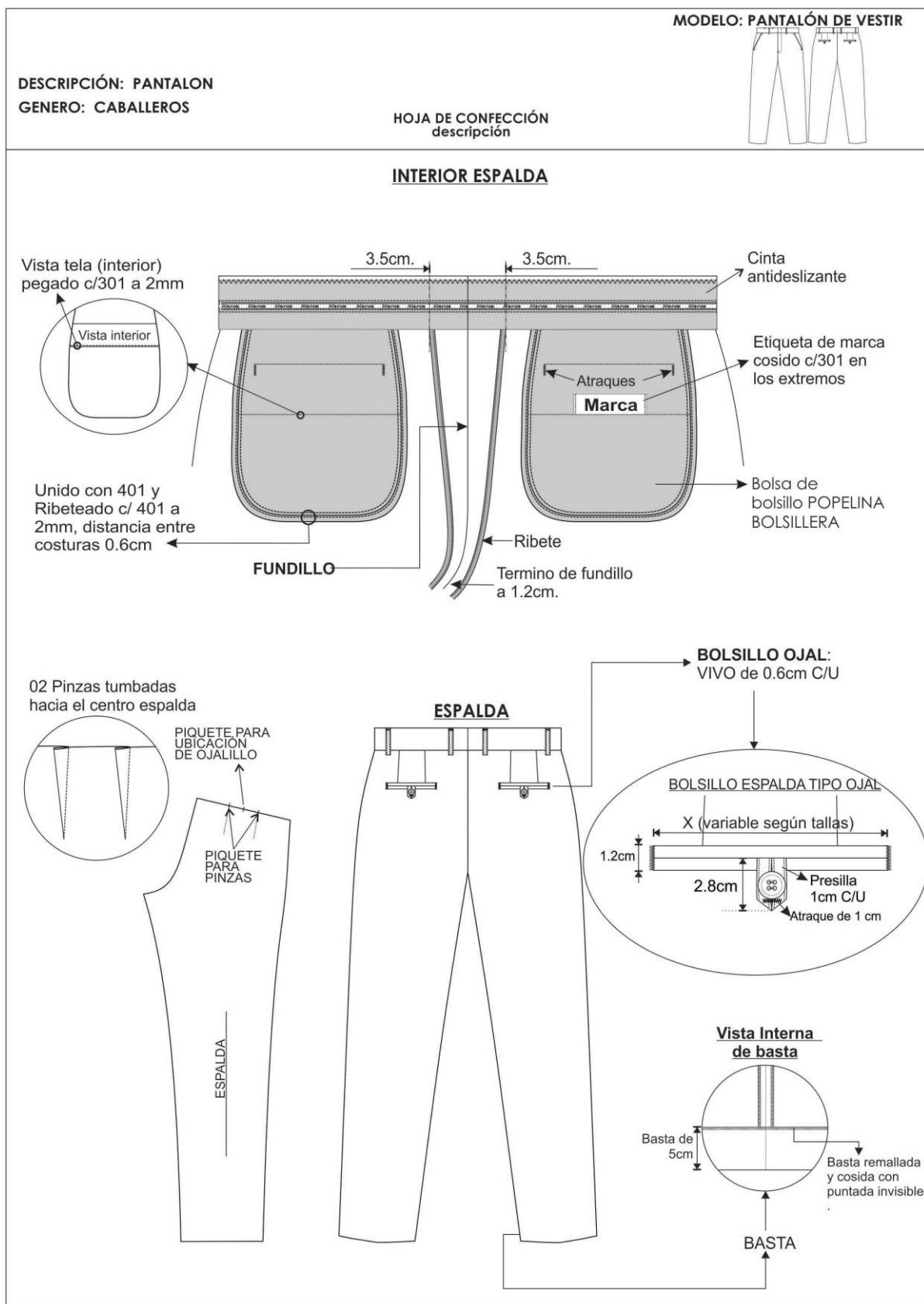
MODELO: PANTALÓN DE VESTIR



INTERIOR DELANTERO



PRENDA REMALLADA SIN INCLUIR PRETINA**
Costura:c/301-4 p.p.cm
Remalle:c/504-0.5cm ancho





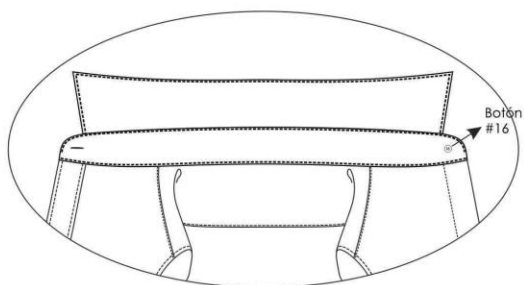
CAMISA

CAMISA M/L CON PLIEGUES LATERALES

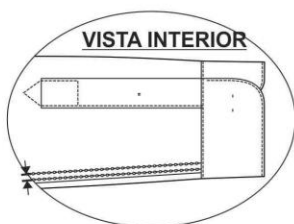
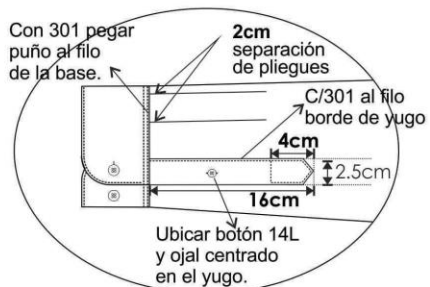
- 1.- Cuello: Exterior fusionado, con refuerzo además lleva barbas atracadas en las punteras. Largo de puntas. Embolsado a 0.6cm y respuntado al filo a 1.3mm
- 2.- Pie de cuello: Pieza exterior fusionado c/entretela tejida y bastillado a 5mm c/301, unir cuello con pie de cuello a 5mm según piquete. Asentar a 1.3mm c/recta, punta de pie de cuello lado izquierdo con ojal de 1.8cm largo en forma horizontal, lado derecho lleva botón de 16 líneas.
- 3.-Delantero izquierdo:Lleva tachón de 2.9cm ancho con entretela fusionable sobrepuesto armado con 401 doble aguja de 2.5cm de separación donde van los ojales.
- 4.-Delantero derecho:Lleva un bastillado a 2.5cm insertando la etiqueta de composición y cuidado, donde van los botones 06 de 16 líneas y 2 botones de repuesto (1 de 16 líneas y 1 de 14 líneas).
- 5.-Bolsillo:Ubicado a la altura del segundo ojal del delantero izquierdo, con doble doblez en la parte superior y el modelo del bolsillo es en V. Pegar bolsillo c/301 a 1mm del filo de bolsillo. Además lleva atraque triangular.
- 6.-Canesú:Canesú interior centrar horizontalmente etiqueta de marca, es embolsado a 1cm con el canesú exterior y la espalda, además lleva un respunte al filo a 1mm.
- 7.-Hombro:Embolsar con 301 a 1cm del borde y respuntar a 1mm hacia el canesú (unión de hombros) c/301.
- 8.-Yugo Francés:16cm de largo y 2.5cm de ancho, con ojal de 1.5cm y botón de 14 líneas centrado en el yugo, fijar c/recta dejando pestaña de 1mm.
- 9.-Mangas: Lleva 02 pliegues con separación de 2cm,pegadas al cuerpo con costura francesa(c/401 doble aguja). Respunte a 1cm.
- 10.-Puños: Fusiónados(exterior), bastillados a 5mm c/301. Embolsados a 6.4mm y respuntados al filo 1.3mm en contorno, lleva 2 botones de 16 líneas en cada puño y 01 ojal de 1.8cm de largo.
- 11.-Cuerpo: Cerrado con máquina cerradora de codo(c/401 doble aguja) 5mm.
- 12.-Sisa: Pegar mangas con 401 (doble aguja), respuntar en el exterior con 301 a 1cm del pegado de mangas, costuras tumbados hacia el cuerpo (costura francesa).
- 13.-Bastillado de faldón: Con recta bastillado a 5mm c/301.
- 14.-Espalda: Lleva pliegues laterales, armado de pliegue con atraque en forma horizontal.

DESCRIPCIÓN: CAMISA DE VESTIR
GÉNERO: CABALLEROS

HOJA DE CONFECCIÓN



VISTA EXTERNA DE PUÑO



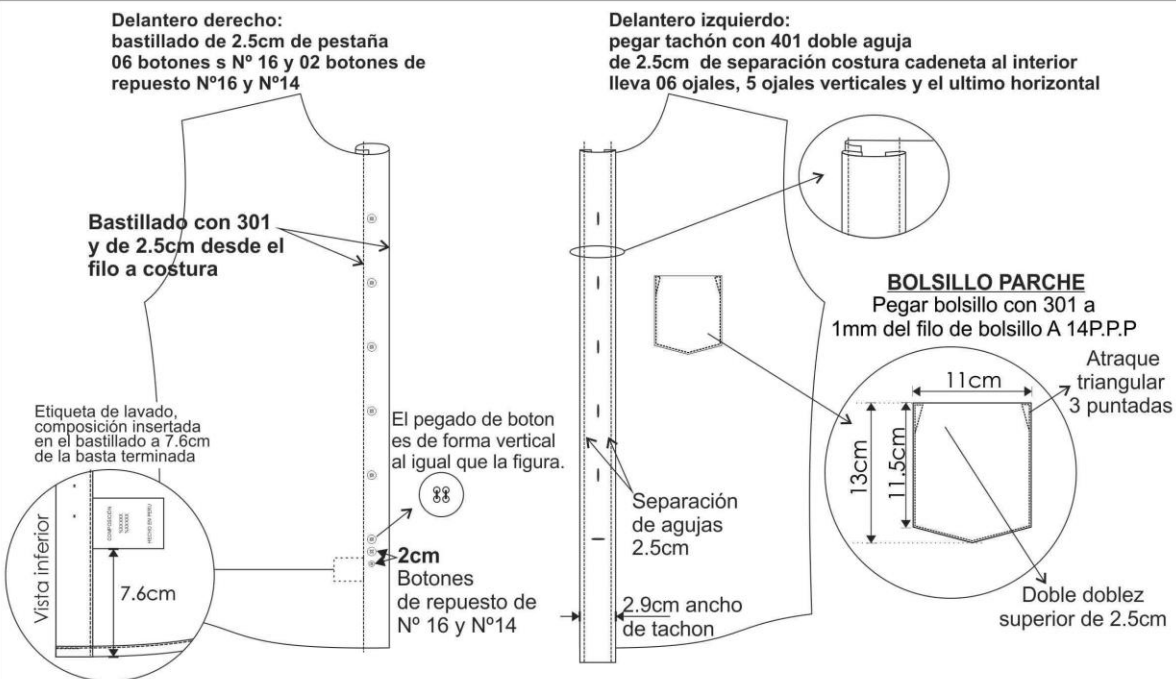
CODIGO PUNTADA	P.P.P	TIPO DE MAQUINA
301	14	RECTA
401	14	CERRADORA

“Decenio de la Igualdad de oportunidad para mujeres y hombres”
“Año de la Universalización de la Salud”

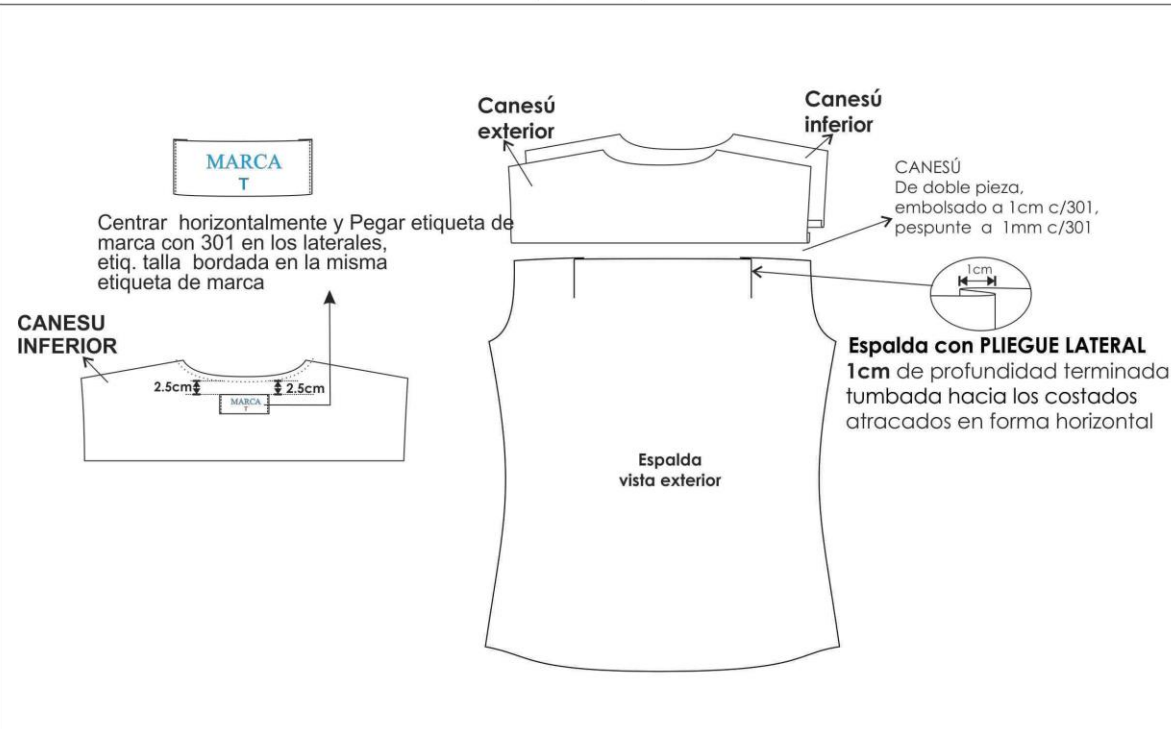
DESCRIPCIÓN: CAMISA DE VESTIR
GÉNERO: CABALLEROS

HOJA DE CONFECCIÓN
DELANTERO Y ESPALDA

DELANTEROS



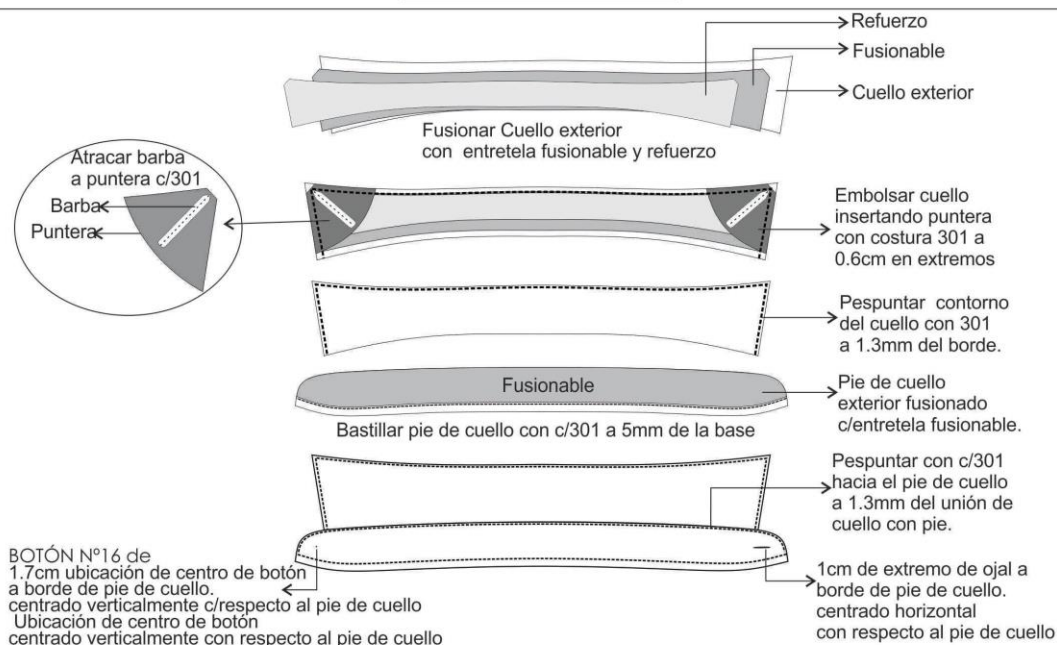
ESPALDA



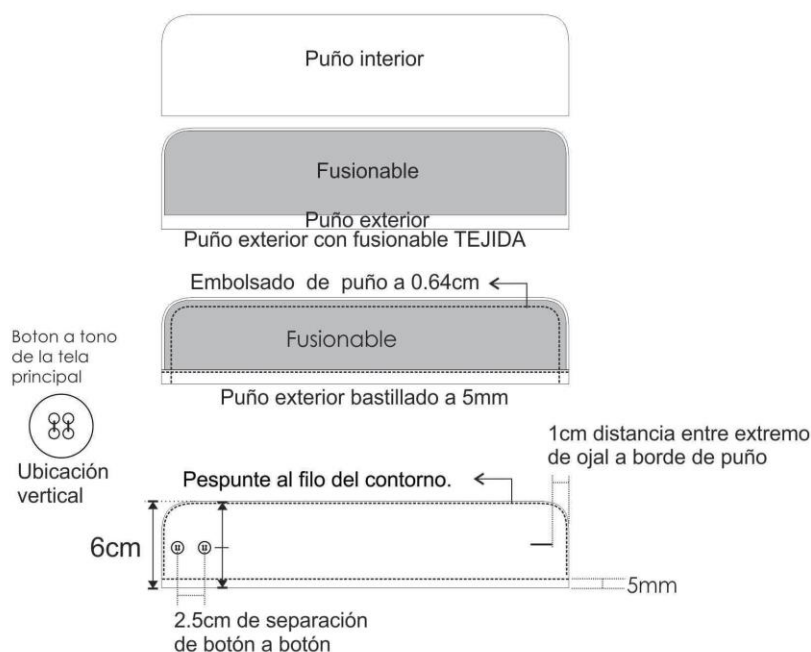
DESCRIPCIÓN: CAMISA DE VESTIR
GÉNERO: CABALLEROS

HOJA DE CONFECCIÓN CUELLO Y PUÑOS

EMSAMBLAJE CUELLO



EMSAMBLAJE PUÑO



**PERÚ****Ministerio
de Defensa****Viceministerio de Recursos
para la Defensa****Dirección General de
Recursos Humanos****Dirección de
Bienestar**

“Decenio de la Igualdad de oportunidad para mujeres y hombres”
“Año de la Universalización de la Salud”

ESPECIFICACIONES TECNICAS DE LA TELA DE UNIFORME DE VERANO VARONES

190143-250

TIPO DE TEJIDO	: LANILLA DISEÑO
ARTICULO	: 190143-250
DESCRIPCION	: Lanilla diseño fondo azul medio a rayas en fileteria color negro
COMPOSICION (ASTM D-629 parte 18.6.2)	: (70% LANA 30% POLIESTER) \pm 5% (EXCEPTO FILETES)
ANCHO ENTRE ORILLOS	: 148 CMS Mínimo
PESO GRMS/LINEAL (ASTM D-3776)	: 311 \pm 5% (INCLUYE ORILLOS)
PESO GRMS/M2 (ASTM D-3776)	: 200 \pm 5%
ARMADURA	: TELA 1/1
TITULO DE HILADO (ASTM - 1059)	
Urdimbre	: Nm 2/44 \pm 5% (EXCEPTO FILETES)
Trama	: Nm 2/44 \pm 5%
DENSIDAD (Nº DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775)	
Urdimbre	: 20.4 \pm 2
Trama	: 19.0 \pm 2
ESTABILIDAD DIMENSIONAL (AATCC -158)	
Urdimbre	: -1.5% Máximo
Trama	: -1.0% Máximo
SOLIDEZ DE COLOR	
A LA LUZ (AATCC-16) Escala de grises	: 3.5 Mínimo
AL SUDOR ACIDO (AATCC-15)	: 3.5 Mínimo
AL SUDOR ALCALINO (AATCC-15)	: 3.5 Mínimo
AL FROTE SECO (AATCC-8)	: 4.0 Mínimo
AL FROTE HUMEDO (AATCC-8)	: 3.5 Mínimo
AL LAVADO EN SECO (AATCC-132)	: 4.0 Mínimo
ACABADO	: TERMOFIJADO Y DECATIZADO

Observación: En el caso de tratarse de una nueva fabricación textil, podrían existir diferencias entre las tonalidades de la muestra original y la posterior fabricación



FICHA TÉCNICA DE LA TELA CAMISA VERANO - 1

TEJIDO	: Tejido Plano
BASE	: 22853 ALDANA
STOCK	: 45721
REFER.	: ALDANA NEGRO
COLOR	: 110601
ANCHO	: 154 ± 3 cm ASTM D3774
PESO (MASA/UNIDAD DE AREA)	: 125 ± 5 g/m2 ASTM D3776
FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO)	: Min 50.00 UPF AATCC 183
COMPOSICIÓN	: 14.00 % ALGODON 86.00 % FILAMENTO DE POLIESTER

BENEFICIOS EN EL USO:

- Tecnología que mezcla de manera funcional la **practicidad** y la **durabilidad** del poliéster con la **naturalidad del algodón**.
- Base con espectacular toque gracias a su construcción con hilos especiales y acabados de última tecnología.
- Base muy fresca gracias a su conveniente mezcla de Poliéster y Algodón, que permite una transpiración constante
- Base perteneciente al programa de etiquetas +Algodón
- Con apariencia mate y suave toque.
- Con aspecto algodónoso y toque muy suave.
- Espectacular base con diseño en el tejido de rayas verticales.
- Liviana y fresca ideal para todo tipo de climas.



PERÚ

Ministerio
de Defensa

Viceministerio de Recursos
para la Defensa

Dirección General de
Recursos Humanos

Dirección de
Bienestar

“Decenio de la Igualdad de oportunidad para mujeres y hombres”
“Año de la Universalización de la Salud”

FICHA TÉCNICA DE LA TELA CAMISA VERANO - 2

TEJIDO	: Tejido Plano
BASE	: 22571 DEXTER
STOCK	: 34889
COLOR	: 110602
ANCHO	: 149 ± 3 cm ASTM D3774
PESO (MASA/UNIDAD DE AREA)	: 137 ± 7 g/m2 ASTM D3776
FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO)	: Min 50.00 UPF AATCC 183
COMPOSICIÓN	: 65.00 % ALGODON 35.00 % FILAMENTO DE POLIESTER

BENEFICIOS EN EL USO:

- Tecnología que mezcla de manera funcional la **practicidad** y la **durabilidad** del poliéster con la **naturalidad del algodón**.
- Tecnología que permite que el textil **evite el paso de los rayos UV**, actuando como un escudo protector de la piel (AATCC 183)
- Base con apariencia natural y toque algodonoso.
- Es suave y ligera al contacto con la piel
- Espectacular base algodón poliéster con microtextura tipo oxford
- Tecnología: + Algodón
- Tela de toque suave, liviana y fresca ideal para todo tipo de climas.



PERÚ

Ministerio
de Defensa

Viceministerio de Recursos
para la Defensa

Dirección General de
Recursos Humanos

Dirección de
Bienestar

“Decenio de la Igualdad de oportunidad para mujeres y hombres”

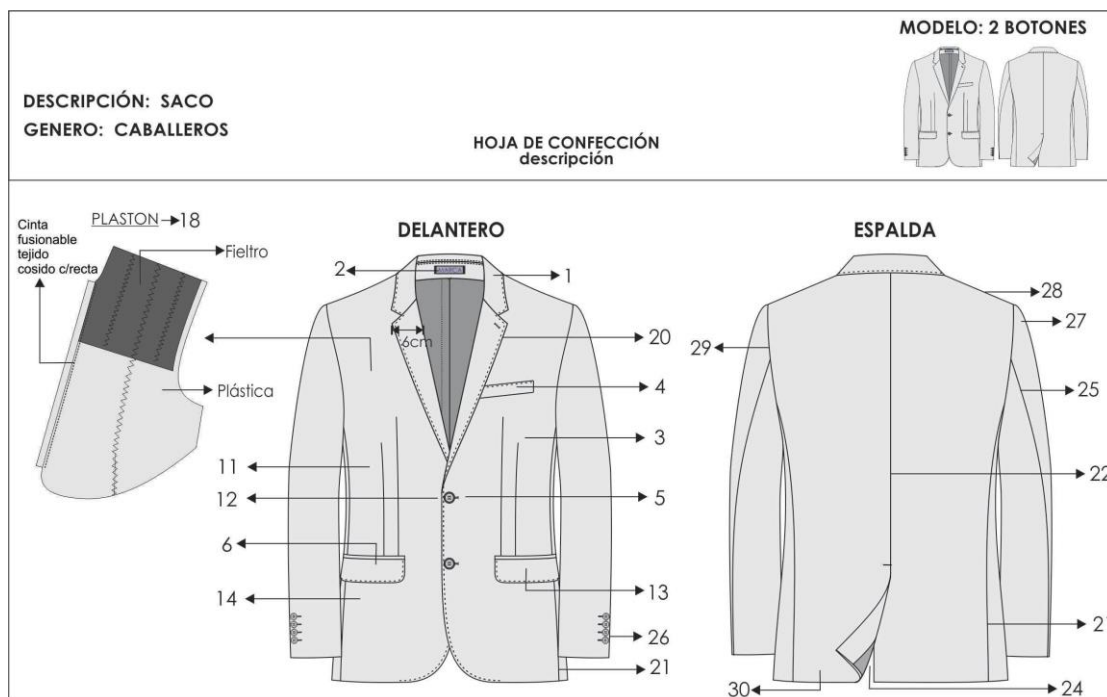
“Año de la Universalización de la Salud”

UNIFORME DE INVIERNO CABALLEROS

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE UNIFORME DE CABALLEROS INVIERNO

SACO CABALLEROS

MODELO:02 BOTONES,01 ABERTURA



1.- Cuello: Superior fusionado con entretela fusionable. Además, lleva pie de cuello. Inferior con fieltro al tono de la tela unido con el exterior con costura ZIG – ZAG estilo sastre.

En los extremos es embolsado con costura recta

El cuello debe ser simétrico. El cuello lleva pespunte decorativo puntada hilván al filo superior a 5mm-7p.p.(según gráfico).

2.-Presilla colgador: Al centro del cuello lleva un cintillo para colgador con marca. Con atraque en los extremos.

3.-Delantero izquierdo(parte externa): Deberán estar fusionados con entretela fusionable, lleva 2 pinzas armada con 301 y llevarán un refuerzo de plastón. El delantero lleva pespunte decorativo puntada hilván en su contorno al filo a 5mm-7p.p.p, desde la solapa hasta el ruedo de faldón(según gráfico).

4.-Bolsillo cartera: En la parte superior del delantero izquierdo llevara un bolsillo cartera de 10.5cm de largo por 2.5cm de alto. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, bolsa con costura remalle y con puntada de seguridad en los costados. Con pespunte decorativo puntada hilván al filo superior a 5mm-7p.p.(según gráfico).

5.-Ojales delanteros: En la parte central deben llevar 02 ojales bordados tipo ojo de chanco con atraque en forma vertical el cual tiene una medida de 2.8cm Los ojales deben estar colocados de manera simétrica uno debajo del otro.

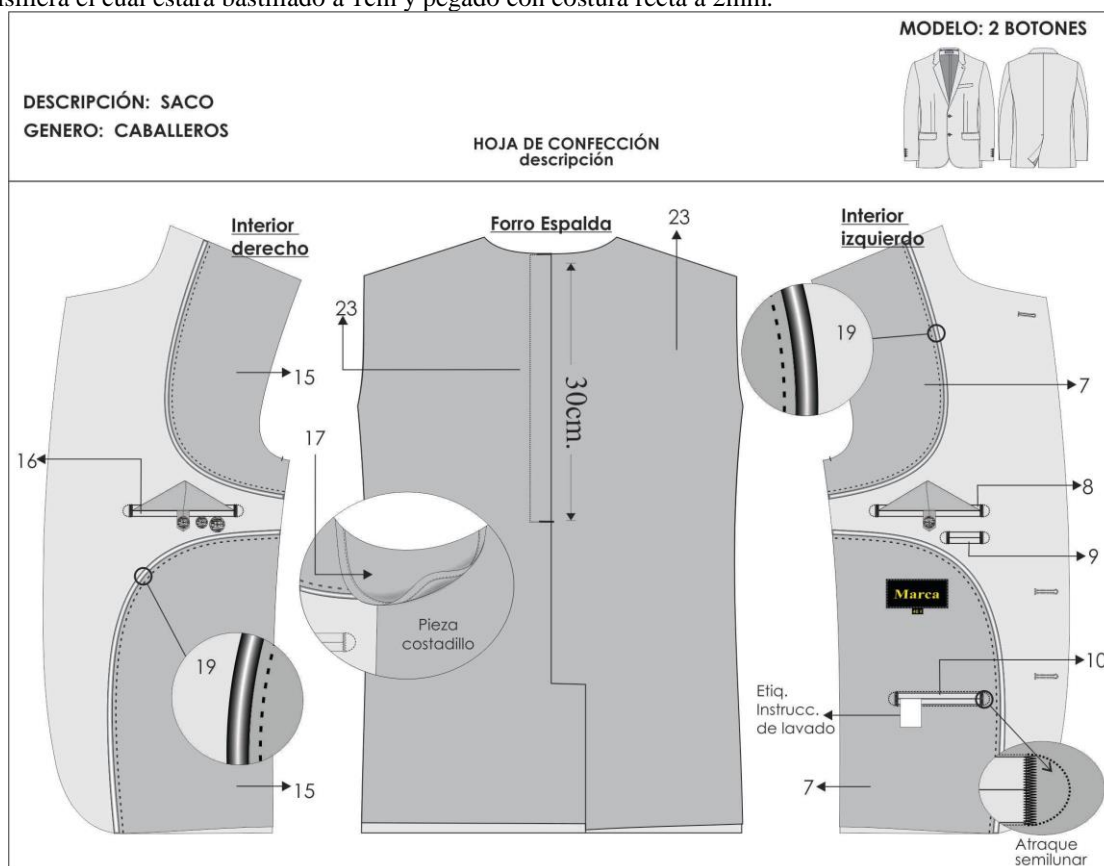
6.-Bolsillo inferior izquierdo tipo ojal: En la parte inferior llevará un bolsillo tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm por lado y abertura de 15.7cm, además llevará una tapa conformada de dos partes, la parte superior de la misma tela, la cual estará reforzada con entretela fusionable y la parte inferior o contratapa es de forro, la medida de esta tapa es de 5.5cm de alto incluyendo el vivo con 15.7cm de largo. Con pespunte decorativo puntada hilván en su contorno al filo a 5mm-7p.p.(según gráfico), Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero 65% algodón 35%poliéster, bolsa con costura remalle y con puntada de seguridad en los costados

7.-Delantero izquierdo (interior forro): El delantero interior con forro de 100% poliéster de la mejor calidad.

BOLSILLOS INTERNOS:

**“Decenio de la Igualdad de oportunidad para mujeres y hombres”
“Año de la Universalización de la Salud”**

- 8.-Superior-Porta documentos: Tipo ojal con vivos de tela 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 13cm con atraque semilunar (en contraste) en los extremos de los bolsillos, además lleva una tapa botón triangular de forro insertada con 1 ojalillo tipo flecha de forro y 1 botón de 24 líneas centrado para mayor seguridad. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, bolsa con costura remalle y con puntada de seguridad en los costados.
- 9.-Porta lapicero: Tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 4cm con atraque semilunar en los extremos (en contraste). Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, bolsa con costura remalle y con puntada de seguridad en los costados.
- 10.-Cigarrera: Tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 10cm con atraque semilunar en los extremos (en contraste) además de un pespunte al contorno a 1.6mm. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, bolsa con costura remalle y con puntada de seguridad en los costados.
- 11.-Delantero derecho (parte externa):Deberán estar fusionados con entretela fusionable, lleva 2 pinzas armada con 301 y llevarán un refuerzo de plastón. El delantero lleva pespunte decorativo puntada hilván en su contorno al filo a 5mm-7p.p.p, desde la solapa hasta el ruedo de faldón(según gráfico).
- 12.-Botones delanteros: En la parte central deben llevar 02 botones de 32 Líneas a tono de la tela principal ubicados de manera simétrica uno debajo del otro.
- 13.-Bolsillo inferior derecho tipo ojal: En la parte inferior llevara un bolsillo tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm por lado y abertura de 15.7cm además llevará una tapa conformada de dos partes, la parte superior de la misma tela, la cual estará reforzada con entretela fusionable y la parte inferior o contratapa es de forro, la medida de esta tapa es de 5.5cm de alto incluyendo el vivo con 15.7cm de largo. Con pespunte decorativo puntada hilván en su contorno al filo a 5mm-7p.p.p(según gráfico). Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero 65% algodón 35% poliéster, bolsa con costura remalle y con puntada de seguridad en los costados.
- 14.-Bolsillo relojero: El bolsillo inferior derecho en la parte interna llevara un bolsillo relojero de popelina bolsillera el cual estará bastillado a 1cm y pegado con costura recta a 2mm.





**“Decenio de la Igualdad de oportunidad para mujeres y hombres”
“Año de la Universalización de la Salud”**

15.-Delantero derecho(interior forro): El delantero interior con forro 100% poliéster de la mejor calidad.

BOLSILLOS INTERNO:

16.-Superior-Porta documentos: Tipo ojal con vivos de tela 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 13cm con atraque semilunar (en contraste) en los extremos de los bolsillos, además lleva una tapa botón triangular de forro insertada con 1 ojalillo tipo flecha de forro y 1 botón de 24 líneas centrado para mayor seguridad. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, bolsa con costura remalle y con puntada de seguridad en los costados. Adicionalmente se colocarán los botones de repuesto 1 botón de 32 líneas y 1 botón de 24 líneas a un extremo del bolsillo.

17.-Protector axilar: Media luna de forro ribeteado con 301 a 7mm de ancho.

18.-Plastón: Armado de 02 piezas, plástica y fieltro compactado. Deberán estar unidas con puntadas en zig-zag. Además de una tira de fusionable tejido a un extremo cosido con máquina recta.

19.-Vuelta: Con media luna tipo pistola, armado con sesgo y pespunte tipo hilván (cadeneta en el interior) en contraste, la vuelta se une con el delantero con costura recta.

20.-Solapa: En el interior serán fusionadas con entretela fusionable. En la parte externa, extremo superior del lado izquierdo llevara 01 ojal bordado con atraque vertical de adorno (sin corte), el cual tiene una medida de 2.2cm. Lleva pespunte decorativo puntada hilván en su contorno al filo(según gráfico).

21.-Costadillo: Será unido al delantero a 1cm y a la espalda a 2cm, lo cual permitirá un mejor entalle de la prenda; este llevará como refuerzo entretela fusionable desde la sisa hasta la basta.

22.- Espalda: La espalda tendrá corte anatómico, tela será orillado y unido con costura recta con ensanche 2 cm por lado.

23.- Forro de espalda.- De 02 piezas unido con remalle armar fuelle de 2cm de profundidad con 301.

24.-Abertura posterior.- Lleva abertura central de 5cm de cruce, la abertura lleva refuerzo de fusionable.

25.-Mangas: La manga mayor y menor(tela y forro) serán remalladas y estará unida con costura recta a 1cm.

26.-Basta y martillo de manga: Parte inferior, llevará 4 ojales bordados con atraque (sin corte) de 2.5cm de largo total, con sus respectivos botones de 24 líneas. La boca de manga será de tipo martillo con abertura de 3cm, la cual tendrá una basta de 4cm (incluido remalle), será reforzada por la parte interior con entretela fusionable.

27.-Cabeza de manga: Es fusionada con entretela fusionable. Llevará chorrera de fieltro para un mejor armado de la manga.

28.-Hombros: Remallado y unido a 1cm. Además en la parte interna llevará hombreras anatómicas

prefabricadas de algodón una a cada lado. 29.-Sisa: Unión de manga y cuerpo, costura de 1cm tela y forro.

30.-basta de saco: Doble de 4cm (incluido remalle), será reforzada por la parte interior con entretela fusionable.

La prenda debe estar remallada, sin incluir plastón, chorrera, sisa(tela y forro), cuello ,pinza y unión de vuelta con delantero.

NOTA: Todos los ensanches de costuras están incluido remalle.

AVIOS:

Forro: El forrado del saco es en forro 100% poliéster de tonalidad más cercana a la tela principal. Entretela tejida fusionable de 85gr/m2 +/- 5%: Delantero, cuello, vuelta, vivos, costadillo(completo), cartera, tapa, pinza, cinta plastón.

Entretela no tejida color gris: Espalda superior, cabeza de manga, ruedo manga, ruedo espalda y abertura.

Entretela no tejida color blanco: Manga ojal.

Botones: De material 100% poliéster teñido en su masa, modelo de 04 agujeros.

Hombreras anatómicas prefabricadas con relleno de algodón con base de fieltro compactado.

Popelina bolsillera de 65%algodon /35% poliéster.

Plastón: Plástica y fieltro.

Fieltro de cuello: a tonalidad más cercana de la tela principal.

Hilo: hilo de costura 301 con hilo 40/2 composición 100% poliester.

hilo de costura 504 (ancho de remalle 0.5cm) con hilo tex 22 composicion100% poliester texturizado ó hilo 40/2 composición 100% polièster.

Etiquetas:

Marca de confeccionista, etiqueta de talla y etiqueta de composición e instrucciones de lavado.



PERÚ

Ministerio
de Defensa

Viceministerio de Recursos
para la Defensa

Dirección General de
Recursos Humanos

Dirección de
Bienestar

“Decenio de la Igualdad de oportunidad para mujeres y hombres”
“Año de la Universalización de la Salud”

ACABADO: La prenda debe estar planchada y vaporizada.

PRESENTACIÓN: Será presentado en colgador y portaterno de material notex con cierre.

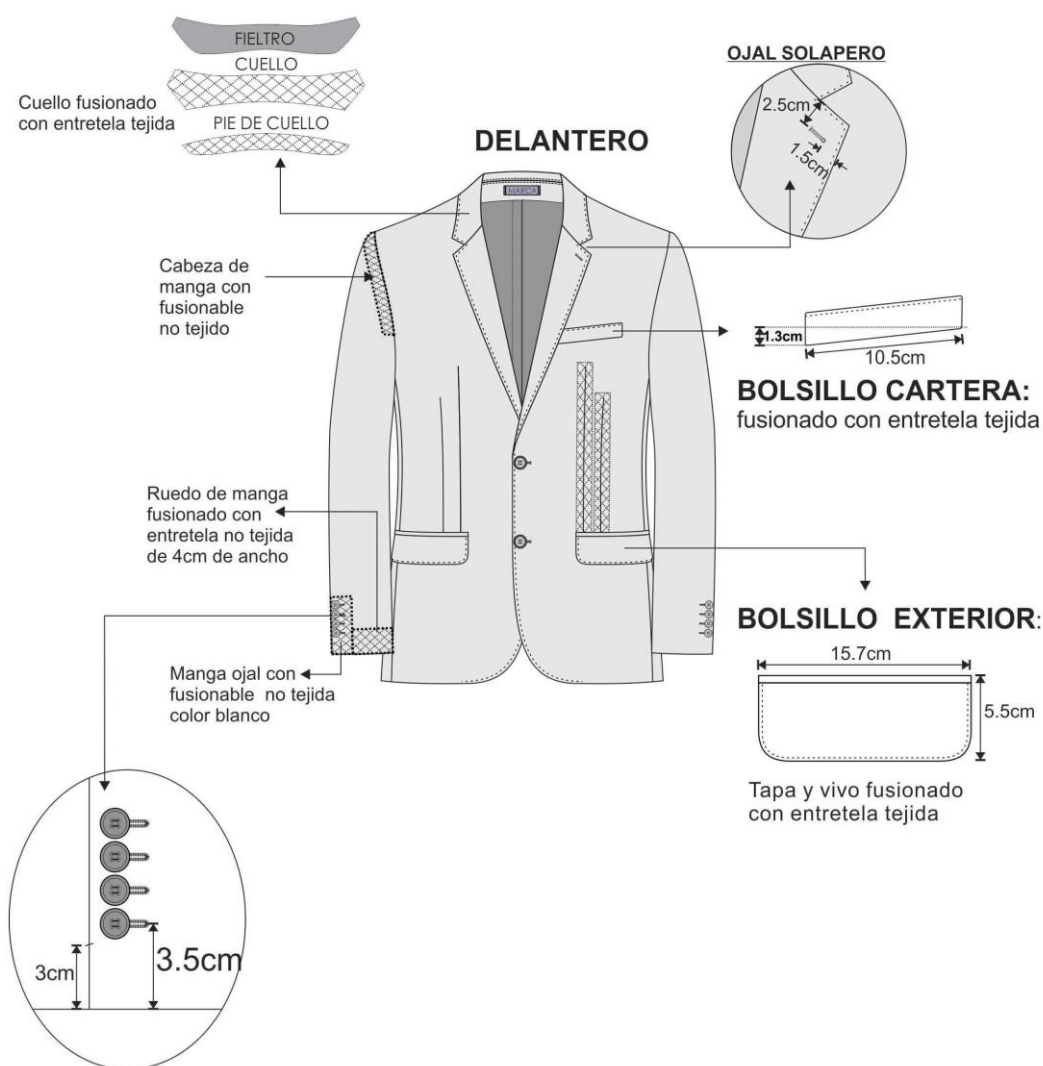
“Decenio de la Igualdad de oportunidad para mujeres y hombres”
“Año de la Universalización de la Salud”

MODELO: 2 BOTONES


DESCRIPCIÓN: SACO
GENERO: CABALLEROS

HOJA DE CONFECCIÓN
descripción

ENTRETELAS	ENTRETELA FUSIONABLE	ENTRETELA TEJIDA 85%gr M2 +/- 5%		DELANTERO,CUELLO,VUELTA, VIVOS, COSTADILLO(COMPLETO),CARTERA, TAPA, PINZA,CINTA PLASTÓN.
	ENTRETELA FUSIONBLE	NO TEJIDA	GRIS	ESPALDA SUPERIOR, CABEZA DE MANGA,RUEDO MANGA, RUEDO ESPALDA,ABERTURA.
	ENTRETELA FUSIONABLE	NO TEJIDA	BLANCO	MANGA OJAL



-Costura:c/301-4 p.p.cm

-Remalle:c/504-0.5cm ancho

-Zig zag: c/304

-PRENDA REMALLADA sin incluir plastón,chorrera,sisa(tela y forro), cuello, pinza y unión de vuelta con delantero.

MODELO: 2 BOTONES

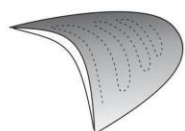


DESCRIPCIÓN: SACO
GÉNERO: CABALLEROS

HOJA DE CONFECCIÓN
descripción

ESPALDA

HOMBRERAS: anatómica,
relleno de algodón con base
de fieltro compactado.



Reforzar la espalda
superior
con entretela
no tejida fusible

CHORRERA: De fieltro



Abertura con entretela
no tejida fusible

Ruedo espalda con entretela
no tejida fusible 9cm de ancho

-Costura:c/301-4 p.p.cm

-Remalle:c/504-0.5cm ancho

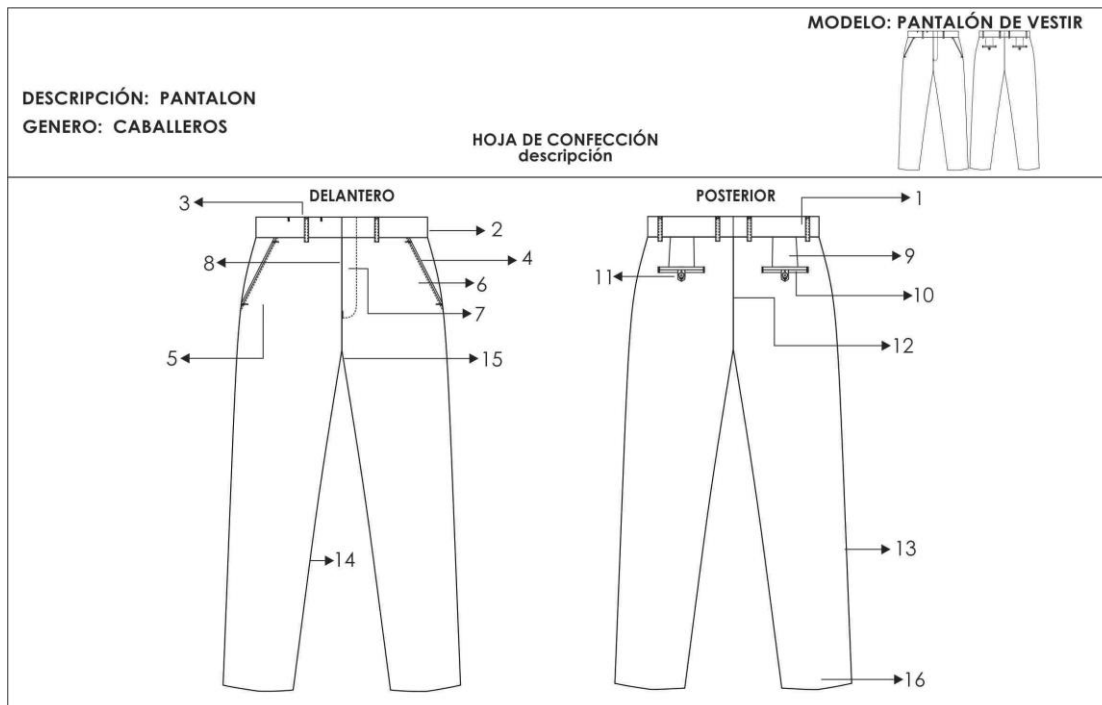
-PRENDA REMALLADA sin incluir plastón, chorrera, sisa (tela y forro), cuello,
pinza y unión de vuelta con delantero.

PRESENTACION DEL SACO:

Serán presentados en su colgador plástico y su respectiva porta terno.

PANTALON

PANTALÓN SIN PLIEGUES



1.-Pretina: Ancho de 4 cm (terminado). Acabado de 2 piezas izquierda y derecha con un bolsillo secreto en el lado derecho. Lleva entretela fusional adherida a la tela, adicionalmente se prepara el forro de pretina de popelina bolsillera que consta de: una entretela no fusional no tejida, con sesgos de tela bolsillero y la cinta de pretina elasticada antideslizante. Además lleva entretela tejida no fusional de refuerzo de pretina. Para dar mayor seguridad a la prenda llevará un corchete de metal inoxidable. En la parte interna de la pretina, extremo izquierdo llevará un botón de 24 líneas al tono de la tela, este servirá para sujetar al garetón. Este lleva un ojal bordado simple, exteriormente llevará presillas compartidas.

3.-Presillas: Llevará 06 presillas de 1cm de ancho por 5cm de largo, las cuales llevarán atraques del mismo ancho de la presilla, uno en la parte superior y uno en la parte inferior (parte interna). Las presillas estarán distribuidas 02 en el delantero y 04 en la parte posterior.

3.-Bolsillo secreta: Ubicado en el lado superior de la pretina derecha, tiene 9cm de abertura útil por 10cm de profundidad.

El bolsillo llevará atraque vertical de 1cm a los extremos; estará unido a la pretina con costura recta, embolsado con remalle y puntada de seguridad. La bolsa del bolsillo secreta será de la misma tela del cuerpo.

4.-Bolsillo delanteros: Con abertura sesgada y respuntados a 2mm. Colocar atraque horizontal de 1cm en los extremos de la boca de los bolsillos, los cuales deberán sujetar la costura de la boca del bolsillo. Las bolsas de bolsillo serán de popelina bolsillero y será ribeteado con doble puntada cadeneta. El material del ribeteado será de tela popelina bolsillera 65% algodón 35% poliéster.

5.-Bolsillo relojero: El bolsillo derecho en la parte interna, llevará un bolsillo relojero el cual estará bastillado a 1cm y pegado con costura recta a 2mm.

6.-Vuelta de bolsillos delanteros: Pegada al forro con respunte de 2mm, por el exterior se deja un vivo de 2mm. La vuelta del bolsillo llevará el orillo con la marca de la tela.

7.-Gareta: Con entretela fusional por el interior, acabado interno ribeteado con popelina bolsillera y unido al delantero con costura recta a 1cm y respuntado a 2mm. Lleva un cierre de metal de diente dorado al tono de la tela, pegado con costura recta. El ancho del figurado de la gareta es de 3.5cm en la parte inferior llevará un atraque vertical de 1cm.

8.- Garetón: Con entretela fusional por la parte interna, además va embolsado popelina bolsillera respuntado con recta, unido con el cierre y el delantero con costura recta.



PERÚ

Ministerio
de Defensa

Viceministerio de Recursos
para la Defensa

Dirección General de
Recursos Humanos

Dirección de
Bienestar

**“Decenio de la Igualdad de oportunidad para mujeres y hombres”
“Año de la Universalización de la Salud”**

- 9.-Pinzas parte posterior: Con dos bolsillos tipo ojal centrado en las 02 pinzas a cada lado.
- 10.-Bolsillos fundillos: Tipo ojal, con vivos de tela de 0.6cm C/U, con abertura según talla. Los dos extremos de los bolsillos llevarán atraques verticales de 1.2cm. Las bolsas de bolsillo serán de popelina bolsillero y será ribeteado con doble puntada cadeneta. El material del ribeteado será de tela popelina bolsillera 65%algodón-35%poliéster.
- 11.-Presilla y botón de bolsillo ojal: En ambos bolsillos llevará insertado en la parte central un ojalillo tipo flecha, con un atraque horizontal de 1cm en la parte inferior; así como 1 botón de 24 líneas, el cual irá pegado en la parte inferior del vivo a la dirección del ojalillo.
- 12.-Tiro fundillos: Ribeteados por separado y unidos con costura cadeneta a 3.5cm en la parte superior terminando con costura de 1.2cm por lado en la parte inferior. El material del ribeteado será de tela popelina bolsillera 65%algodón 35%poliéster. 13.-Costados: Remallado y unido con costura cadeneta a 1cm.
- 14.-Entrepieernas: Tanto delantero como espalda es remallado y unido con 401 a 1cm desde el tiro hasta el ruedo.
- 15.-Protector de tiro: En el cruce del delantero y fundillos se colocará un murciélago (protector de tiro en forma triangular, está ubicado entre el cruce del delantero y espalda) de popelina, el cual estará fijado al garetón con costura recta y fijado a la entrepierna con un atraque en costura recta en los extremos.
- 16.-Basta: Remallada, doblez de 5 cm de ancho, subido con maquina bastera.

Prenda remallada sin incluir pretina.

NOTA: Todos los ensanches de costuras están incluido remalle.

AVIOS:

Entretela tejida fusionable de 85gr/m2 +/- 5%: pretina, vivos, garetá y garetón.

Entretela no fusionable no tejida 100% poliéster color blanco en forro de pretina.

Entretela no fusionable tejida 100% poliéster color blanco en refuerzo de pretina. Cinta antideslizante

Botones: De material 100% poliéster teñido en su masa, modelo de 04 agujeros.

Cierre: Cinta de poliéster con dientes metálico acabado dorado.

Gancho de pretina (hembra y macho)

Popelina bolsillera de 65%algodón /35% poliéster.

Hilo: hilo de costura 301con hilo 40/2 composición 100% poliester.

hilo de costura 504 (ancho de remalle 0.5cm) con hilo tex 22 composición 100% poliéster texturizado ó hilo 40/2 composición 100%polièster.

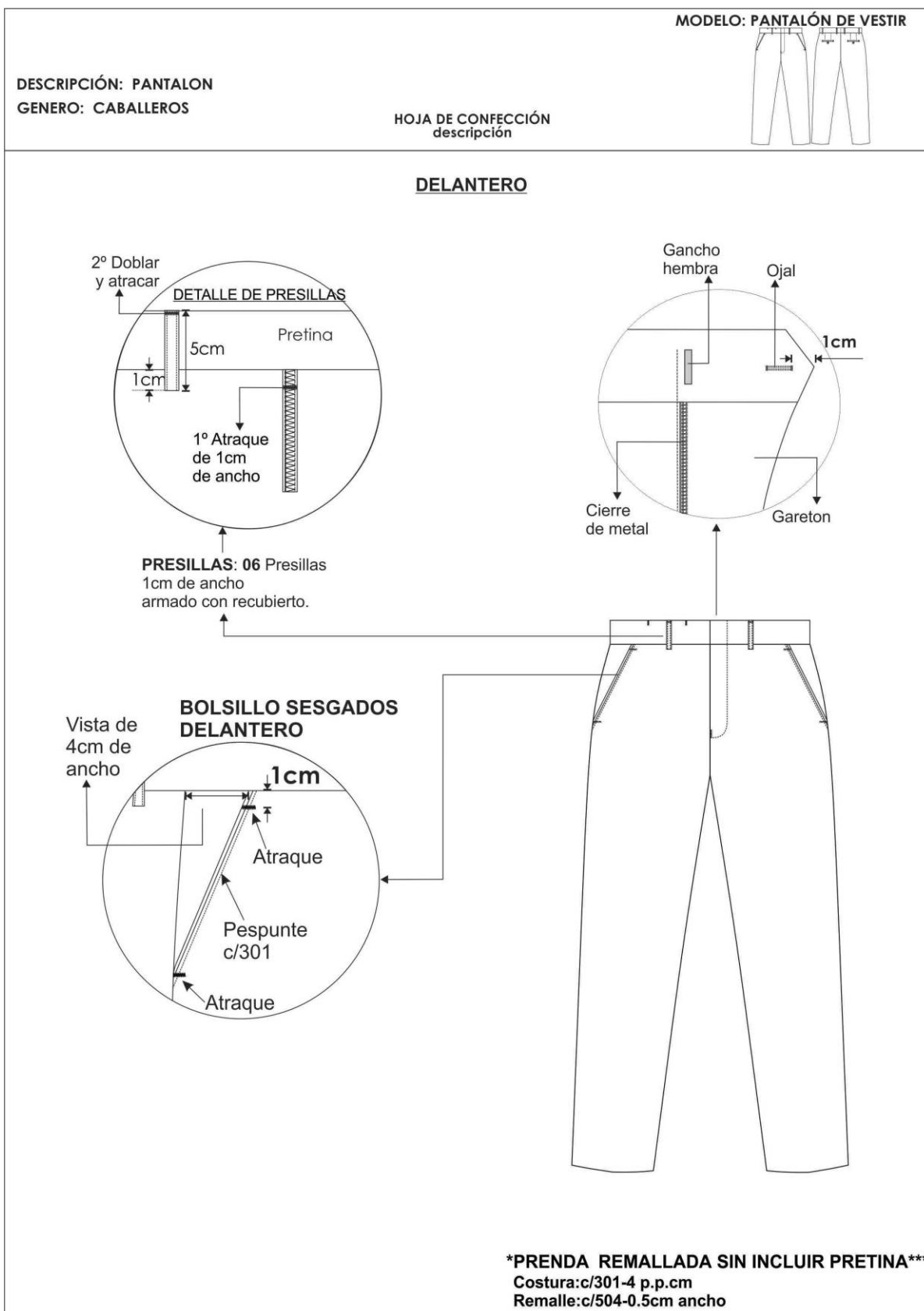
Etiquetas:

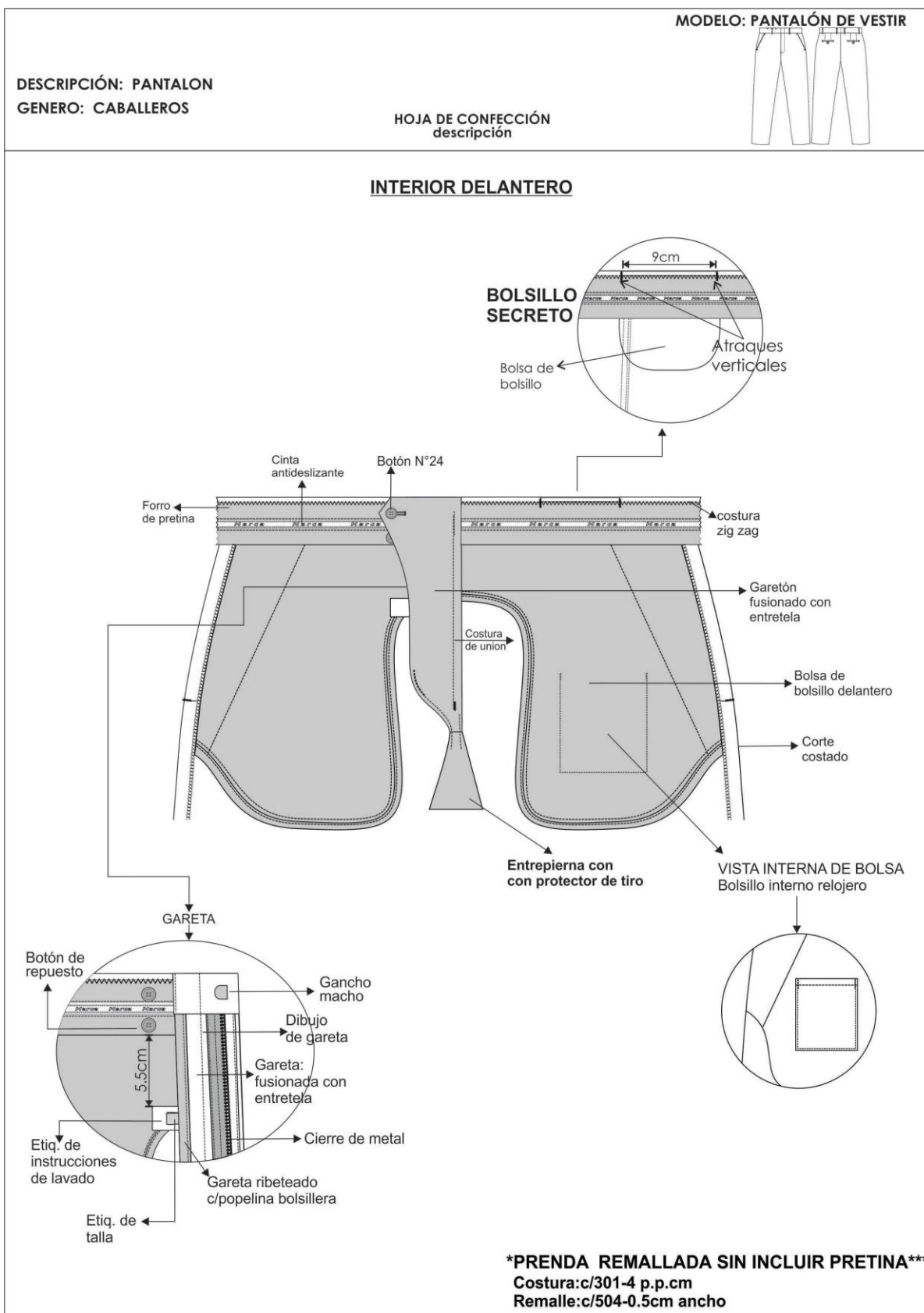
marca de confeccionista.

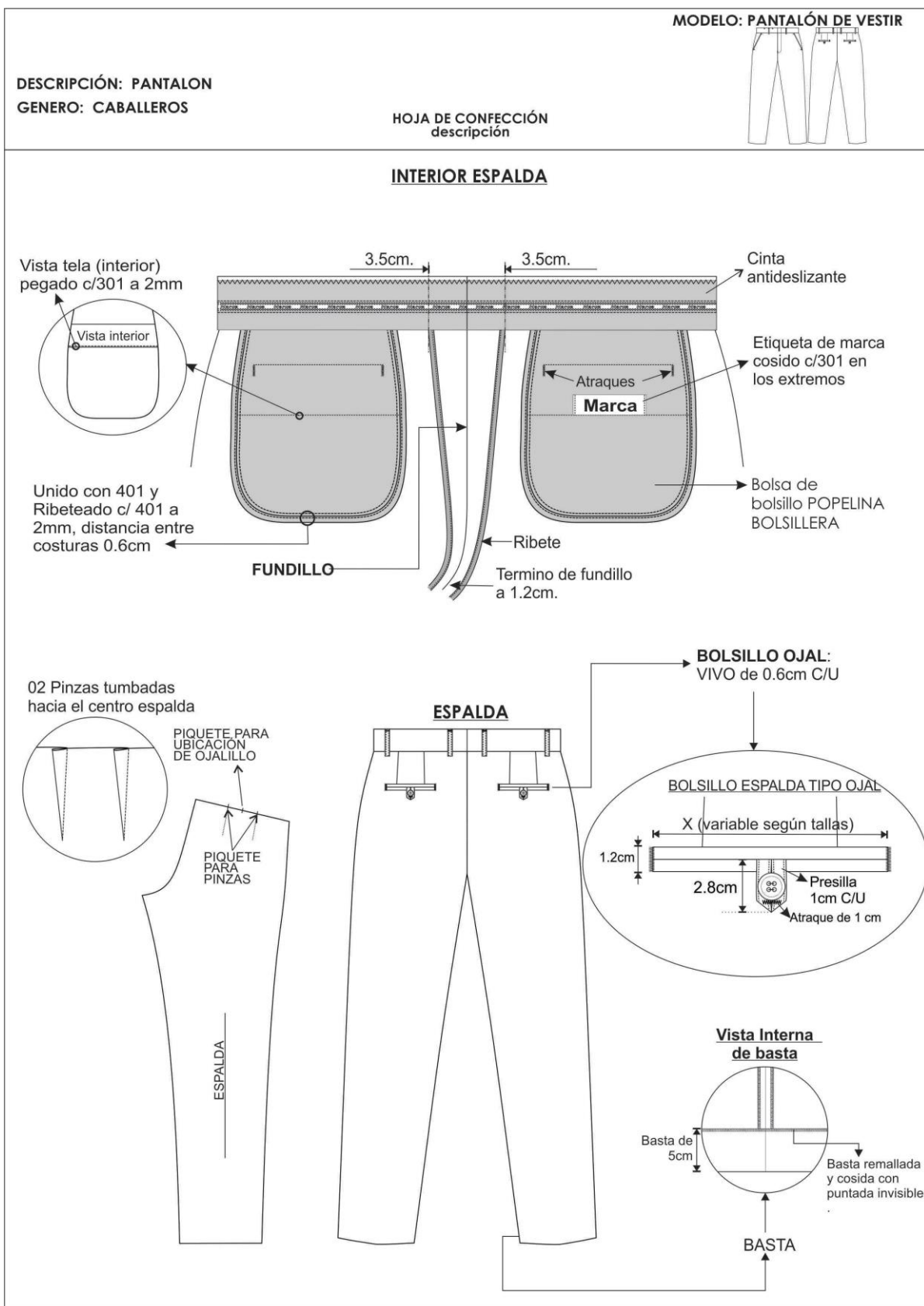
etiqueta de talla, etiqueta de composición e instrucciones de lavado.

ACABADO: La prenda debe estar planchada y vaporizada.

PRESENTACIÓN: Será presentado en colgador y portaterno de material notex con cierre.









PERÚ

Ministerio
de Defensa

Viceministerio de Recursos
para la Defensa

Dirección General de
Recursos Humanos

Dirección de
Bienestar

“Decenio de la Igualdad de oportunidad para mujeres y hombres”
“Año de la Universalización de la Salud”

CAMISA

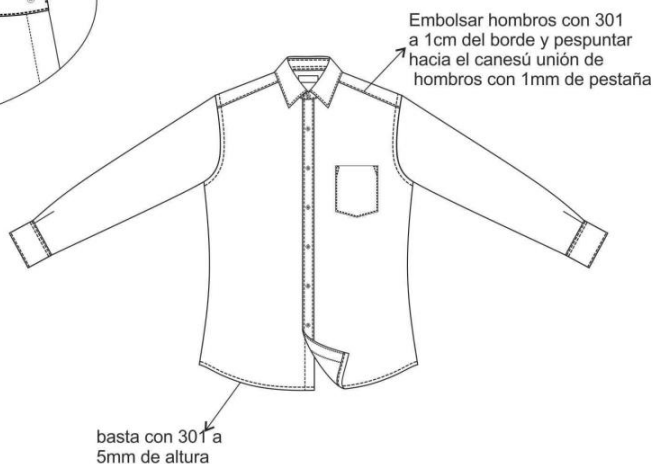
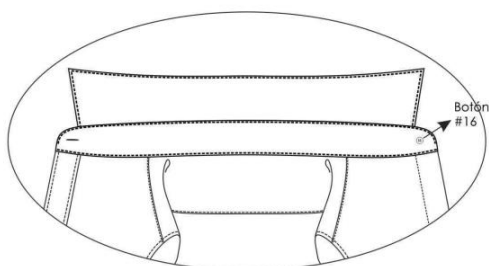
CAMISA M/L CON PLIEGUES LATERALES

- 1.- Cuello: Exterior fusionado, con refuerzo además lleva barbas atracadas en las punteras. Largo de puntas. Embolsado a 0.6cm y pespuntado al filo a 1.3mm
- 2.- Pie de cuello: Pieza exterior fusionado c/entretela tejida y bastillado a 5mm c/301, unir cuello con pie de cuello a 5mm según pique. Asentar a 1.3mm c/recta, punta de pie de cuello lado izquierdo con ojal de 1.8cm largo en forma horizontal, lado derecho lleva botón de 16 líneas.
- 3.-Delantero izquierdo: Lleva tachón de 2.9cm ancho con entretela fusionable sobrepuesto armado con 401 doble aguja de 2.5cm de separación donde van los ojales.
- 4.-Delantero derecho: Lleva un bastillado a 2.5cm insertando la etiqueta de composición y cuidado, donde van los botones 06 de 16 líneas y 2 botones de repuesto (1 de 16 líneas y 1 de 14 líneas).
- 5.-Bolsillo: Ubicado a la altura del segundo ojal del delantero izquierdo, con doble dobléz en la parte superior y el modelo del bolsillo es en V. Pegar bolsillo c/301 a 1mm del filo de bolsillo. Además lleva atraque triangular.
- 6.-Canesú: Canesú interior centrar horizontalmente etiqueta de marca, es embolsado a 1cm con el canesú exterior y la espalda, además lleva un pespunte al filo a 1mm.
- 7.-Hombro: Embolsar con 301 a 1cm del borde y pespuntar a 1mm hacia el canesú (unión de hombros) c/301.
- 8.-Yugo Francés: 16cm de largo y 2.5cm de ancho, con ojal de 1.5cm y botón de 14 líneas centrado en el yugo, fijar c/recta dejando pestaña de 1mm.
- 9.-Mangas: Lleva 02 pliegues con separación de 2cm, pegadas al cuerpo con costura francesa(c/401 doble aguja). Pespunte a 1cm.
- 10.-Puños: Fusionados(exterior), bastillados a 5mm c/301. Embolsados a 6.4mm y pespuntados al filo 1.3mm en contorno, lleva 2 botones de 16 líneas en cada puño y 01 ojal de 1.8cm de largo.
- 11.-Cuerpo: Cerrado con máquina cerradora de codo(c/401 doble aguja) 5mm.
- 12.-Sisa: Pegar mangas con 401 (doble aguja), pespuntar en el exterior con 301 a 1cm del pegado de mangas, costuras tumbados hacia el cuerpo (costura francesa).
- 13.-Bastillado de faldón: Con recta bastillado a 5mm c/301.
- 14.-Espalda: Lleva pliegue laterales, armado de pliegue con atraque en forma horizontal.

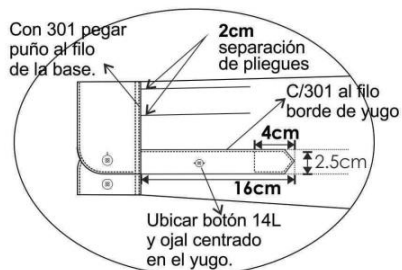
“Decenio de la Igualdad de oportunidad para mujeres y hombres”
“Año de la Universalización de la Salud”

DESCRIPCIÓN: CAMISA DE VESTIR
GÉNERO: CABALLEROS

HOJA DE CONFECCIÓN

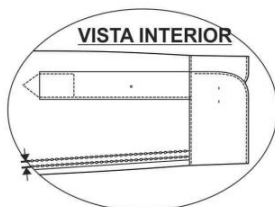


VISTA EXTERNA DE PUÑO

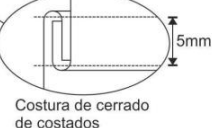


VISTA INTERIOR

5mm de costura a costura, puntada cadeneta al interior(401)



VISTA EXTERIOR



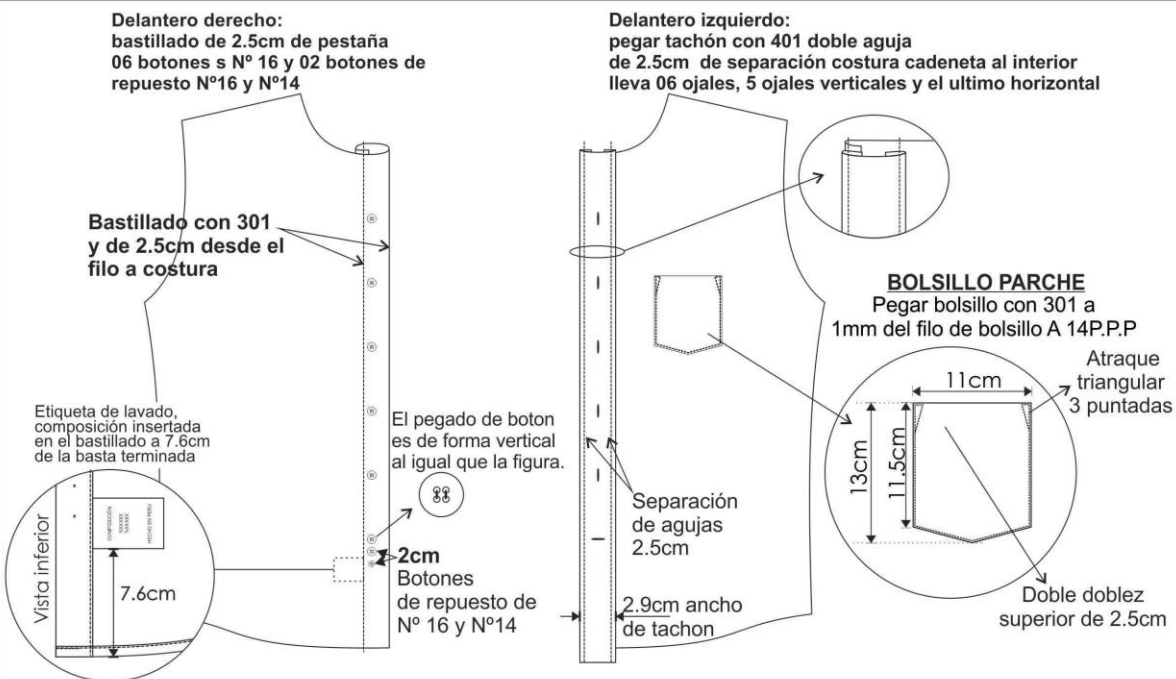
CODIGO PUNTADA	P.P.P	TIPO DE MAQUINA
301	14	RECTA
401	14	CERRADORA

“Decenio de la Igualdad de oportunidad para mujeres y hombres”
“Año de la Universalización de la Salud”

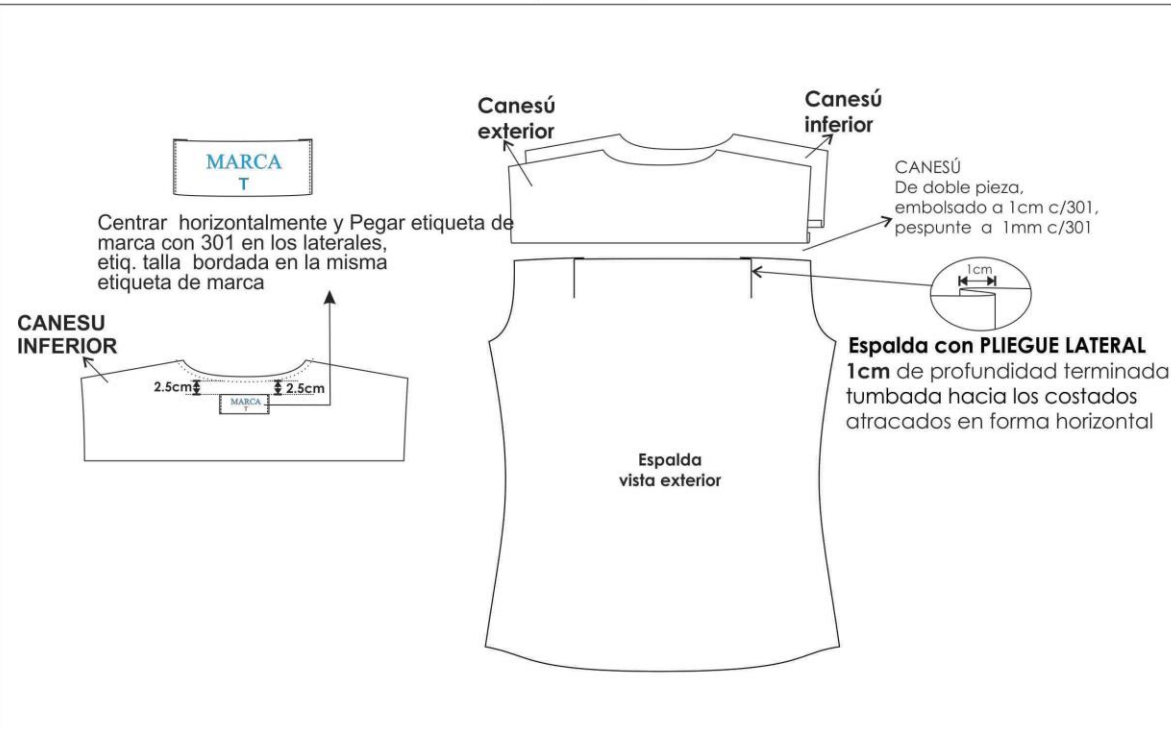
DESCRIPCIÓN: CAMISA DE VESTIR
GÉNERO: CABALLEROS

HOJA DE CONFECCIÓN
DELANTERO Y ESPALDA

DELANTEROS



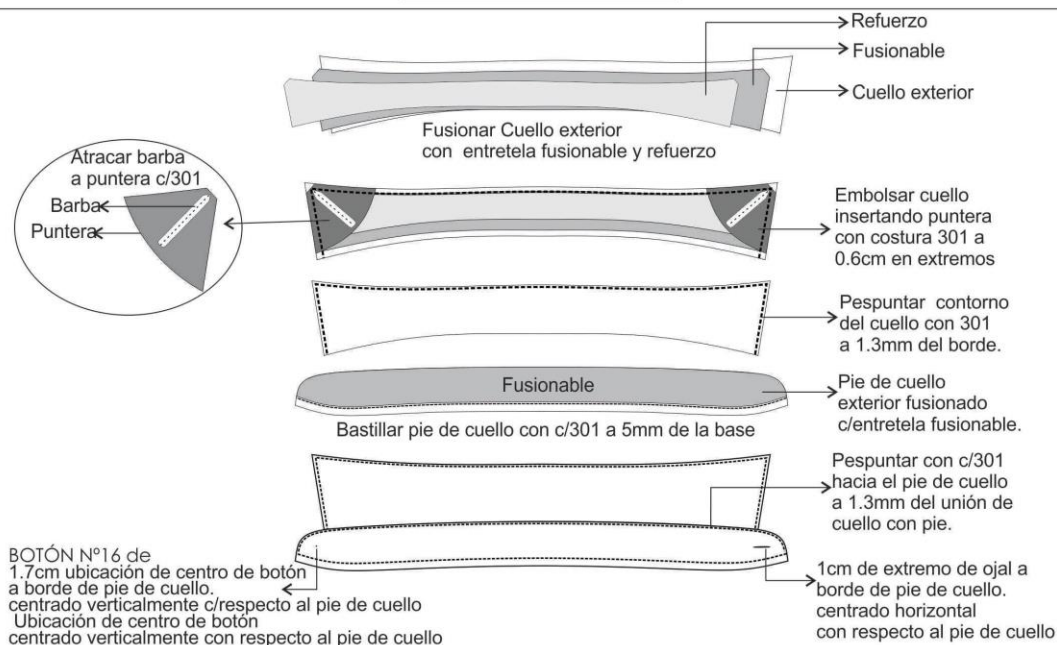
ESPALDA



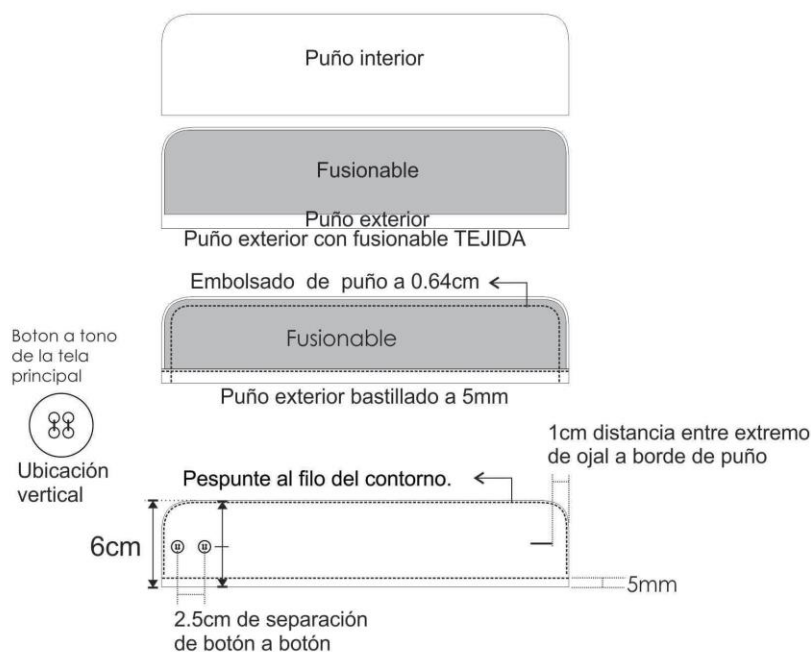
DESCRIPCIÓN: CAMISA DE VESTIR
GÉNERO: CABALLEROS

HOJA DE CONFECCIÓN CUELLO Y PUÑOS

EMSAMBLAJE CUELLO



EMSAMBLAJE PUÑO





ESPECIFICACIONES TECNICAS DE LA TELA DE UNIFORME DE INVIERNO VARONES

240234-140

TIPO DE TEJIDO	: CASIMIR RICH WOOL DISEÑO
ARTICULO	: 240234-140
DESCRIPCION	: Casimir rich wool con microdiseño en tonos gris plata
COMPOSICION (ASTM D-629 parte 18.6.2)	: 55% LANA 45% poliéster \pm 5% (EXCEPTO FILETES)
ANCHO ENTRE ORILLOS	: 148 CMS Mínimo
PESO GRMS/LINEAL (ASTM D-3776)	: 335 \pm 5% (INCLUYE ORILLOS)
PESO GRMS/M2 (ASTM D-3776)	: 216 \pm 5%
ARMADURA	: SARGA 2/2
TITULO DE HILADO (ASTM - 1059)	
Urdimbre	: Nm 2/60 \pm 5% (EXCEPTO FILETES)
Trama	: Nm 2/44 \pm 5%
DENSIDAD (Nº DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775)	
Urdimbre	: 34.3 \pm 3
Trama	: 34.0 \pm 3
ESTABILIDAD DIMENSIONAL (AATCC -135)	
Urdimbre	: -1.5% Máximo
Trama	: -1.0% Máximo
SOLIDEZ DE COLOR	
A LA LUZ (AATCC-16) Escala de grises	: 3.5 Mínimo
AL SUDOR ACIDO (AATCC-15)	: 3.5 Mínimo
AL SUDOR ALCALINO (AATCC-15)	: 3.5 Mínimo
AL FROTE SECO (AATCC-8)	: 4.0 Mínimo
AL FROTE HUMEDO (AATCC-8)	: 3.5 Mínimo
AL LAVADO EN SECO (AATCC-132)	: 4.0 Mínimo
ACABADO	: TERMOFIJADO Y DECATIZADO

Observación: En el caso de tratarse de una nueva fabricación textil, podrían existir diferencias entre las tonalidades de la muestra original y la posterior fabricación.



FICHA TÉCNICA DE LA TELA CAMISA INVIERNO -1

TEJIDO	: Tejido Plano
BASE	: 22571 DEXTER
STOCK	: 34889
COLOR	: 110601
ANCHO	: 149 ± 3 cm ASTM D3774
PESO (MASA/UNIDAD DE AREA)	: 137 ± 7 g/m2 ASTM D3776
FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO)	: Min 50.00 UPF AATCC 183
COMPOSICIÓN	: 65.00 % ALGODON 35.00 % FILAMENTO DE POLIESTER

BENEFICIOS EN EL USO:

- Tecnología que mezcla de manera funcional la **practicidad** y la **durabilidad** del poliéster con la **naturalidad del algodón**.
- Tecnología que permite que el textil **evite el paso de los rayos UV**, actuando como un escudo protector de la piel (AATCC 183)
- Base con apariencia natural y toque algodonoso.
- Es suave y ligera al contacto con la piel
- Espectacular base algodón poliéster con microtextura tipo oxford
- Tecnología: + Algodón
- Tela de toque suave, liviana y fresca ideal para todo tipo de climas.



FICHA TÉCNICA DE LA TELA CAMISA INVIERNO - 2

TEJIDO	: Tejido Plano
BASE	: 22853 ALDANA
STOCK	: 31265
REFER.	: ALDANA AZUL MEDIO
COLOR	: 110601
ANCHO	: 154 ± 3 cm ASTM D3774
PESO (MASA/UNIDAD DE AREA)	: 125 ± 5 g/m2 ASTM D3776
FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO)	: Min 50.00 UPF AATCC 183
COMPOSICIÓN	: 14.00 % ALGODON 86.00 % FILAMENTO DE POLIESTER

BENEFICIOS EN EL USO:

- Tecnología que mezcla de manera funcional la **practicidad** y la **durabilidad** del poliéster con la **naturalidad del algodón**.
- Base con espectacular toque gracias a su construcción con hilos especiales y acabados de última tecnología.
- Base muy fresca gracias a su conveniente mezcla de Poliéster y Algodón, que permite una transpiración constante
- Base perteneciente al programa de etiquetas +Algodón
- Con apariencia mate y suave toque.
- Con aspecto algodónoso y toque muy suave.
- Espectacular base con diseño en el tejido de rayas verticales.
- Liviana y fresca ideal para todo tipo de climas.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE LA CORBATA

UNIFORME DE VERANO E INVIERNO VARONES 2020

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PARA LA CONFECCIÓN DE LA CORBATA

MODELO	:	CLÁSICO Y ESTÁNDAR SEGÚN DISEÑO ADJUNTO.
COLOR	:	A ELEGIR
TELA	:	POLYESTER TEJIDA, TIPO SEDA
COMPOSICIÓN	:	100 % POLYESTER (URDIMBRE Y TRAMA)
TEJIDO	:	TAFETÁN TRAMADO, SATÍN Y DAMASCO.
<u>DIMENSIONES:</u>		
LARGO	:	1.45 mt. A 1.55 mt.
ANCHO MAYOR	:	8.5 cm
ANCHO MENOR	:	3.5 cm a 4 cm
HILO DE COSTURA	:	POLYESTER 100% MULTI FIBRA, ACABADO TEXTURIZADO AL TONO DEL COLOR DE LA TELA.

Confección:

A medida, con dos 2 vistas. En la pista posterior

Alma de entretela:

Color blanco de peso apropiado de borde a borde.

Forro Interno:

100% poliéster, para la parte ancha de la corbata, con puntada de seguridad en la parte superior de la cabeza.

Acabado:

Planchada termo fijado de la tela y vaporizada.

Presilla:

Atracada de encaje.

Etiquetas ubicadas en la vista posterior:

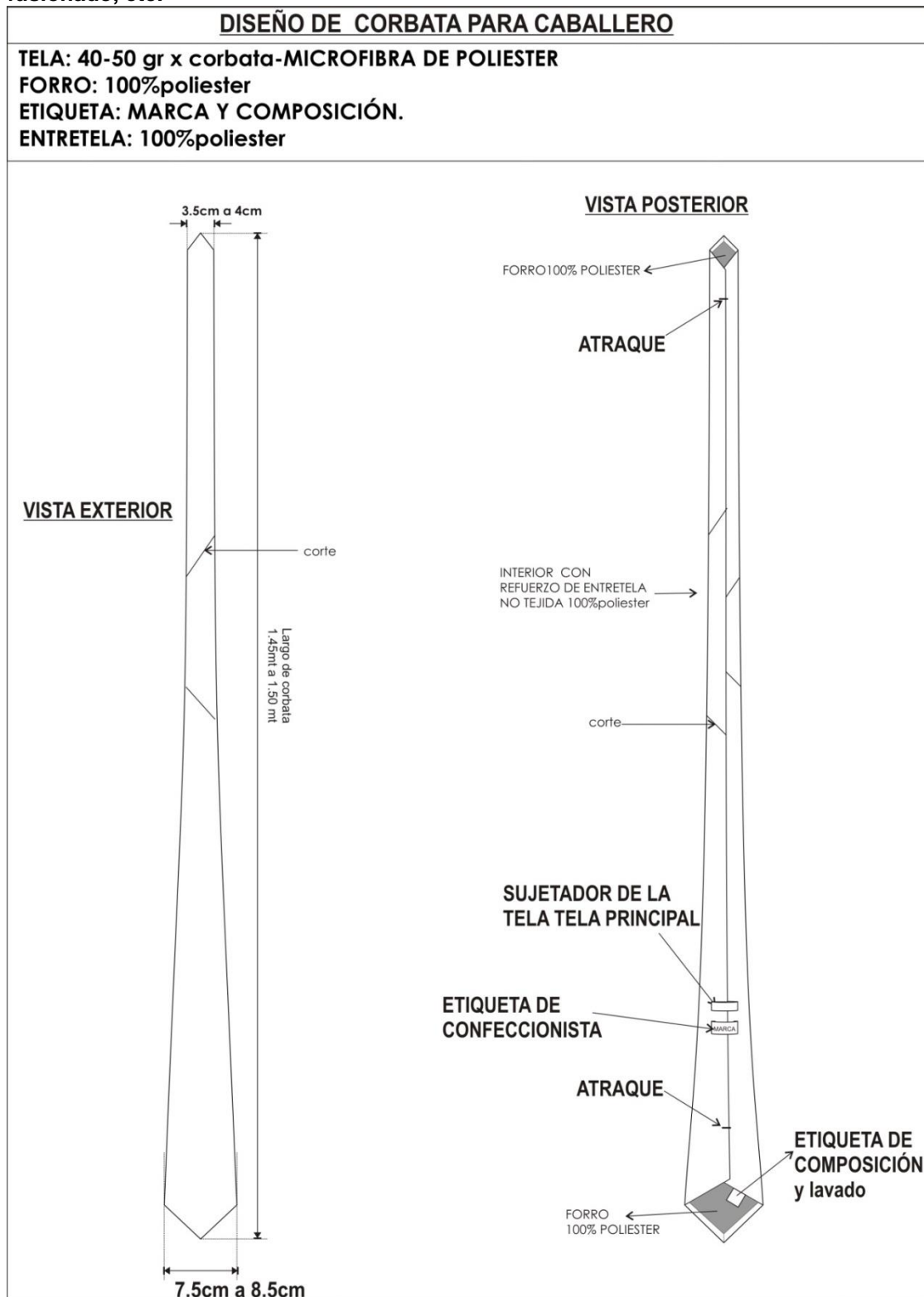
Etiqueta de marca del confeccionista, etiqueta de composición de la tela y etiqueta de instrucciones de lavado, cuidado y uso.

Presentación:

En colgador plástico y bolsa rotulada. La prenda de buen acabado la confección.

“Decenio de la Igualdad de oportunidad para mujeres y hombres”
“Año de la Universalización de la Salud”

La prenda deberá estar exento de defectos de confección y acabados en su parte externa como interna, tales como; costuras saltadas, hilos sueltos, mal planchado, defecto de fusionado, etc.





PERÚ

Ministerio
de Defensa

Viceministerio de Recursos
para la Defensa

Dirección General de
Recursos Humanos

Dirección de
Bienestar

“Decenio de la Igualdad de oportunidad para mujeres y hombres”
“Año de la Universalización de la Salud”

ITEM Nº 3

CALZADOS DE DAMAS Y CABALLEROS: VERANO E INVIERNO



PERÚ

Ministerio
de Defensa

Viceministerio de Recursos
para la Defensa

Dirección General de
Recursos Humanos

Dirección de
Bienestar

“Decenio de la Igualdad de oportunidad para mujeres y hombres”

“Año de la Universalización de la Salud”

CALZADO DE DAMAS: INVIERNO Y VERANO

**PERÚ****Ministerio
de Defensa****Viceministerio de Recursos
para la Defensa****Dirección General de
Recursos Humanos****Dirección de
Bienestar**

“Decenio de la Igualdad de oportunidad para mujeres y hombres”
“Año de la Universalización de la Salud”

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS MÍNIMAS

- ZAPATOS PARA DAMAS INVIERNO

MODELO	CALZADO DAMA, CERRADO, PUNTA REDONDA, CON PLATAFORMA INTERNA, CORTE PRINCESA (A REQUERIMIENTO DE LA USUARIA). MUESTRA : SE DEBERA PRESENTAR UN PAR COMPLETO EN TALLA 37 CON PLATAFORMA INTERNA
CAPELLADA O CORTE	Cuero vacuno plena flor anapado, con teñido atravesado y acabado semi brillo Espesor: 1,00 a 1,2 mm. Color:.. caramelo El cuero debe tener una resistencia a la flexión mayor de 20,000 ciclos en seco, sin presentar daño apreciable.
FORRO	En badana ovino o caprino dos piezas Espesor: 0.8 a 1.0 mm. Color: natural Solidez al frote, después de 150 ciclos en seco y 50 ciclos en húmedo de por lo menos 3, en la escala de descarga de color.
FORRO DE TALÓN	Badana de ovino o cuero caprino o cuero bovino, colocado por el lado carne Espesor: 0.8 a 1.0mm de espesor Color: por el lado carne Con una solidez al frote después de 150 ciclos en seco y 50 ciclos en húmedo, de por lo menos 3, en la escala de descarga de color.
PLANTILLA	En badana (las mismas especificaciones del forro). Color: Natural Acolchada con látex de 3 mm antimicótico
PUNTERA	Termoplástico Espesor: 0.6 a 0,9 mm (medido en el calzado terminado)
CONTRAFUERTE	Termoplástico. Espesor: 0.7 a 1.0 mm espesor (medido en el calzado terminado).
COSTURA	Hilo poliéster.
TACO	Injectado y forrado en cuero del color de la capellada. Alto : taco 3, taco 5, taco 7, taco 9 (a requerimiento del usuario). Plataforma : para alto 7 y 9 a requerimiento del usuario.
PLATAFORMA INTERNA	De 0.9 mm a 1.2 mm de espesor. A requerimiento de la usuaria
TAPILLA	Espesor mayor o igual a 5 mm., con dureza mayor o igual a 80° Shore A y una resistencia a la abrasión menor o igual a 150 mm ³ .
PALMILLA	De material celulósico o de cuero reconstituido. Con retacón injectado o de fibra y con cambrillón de acero. (Cuña no aplica cambrillón). Absorción de agua mayor o igual 60% y eliminación de agua mayor o igual 60. Acolchada en la parte delantera en látex o eva de 2.0 a 2.5 mm espesor.
FIRME	Suela de cuero vacuno curtida al vegetal Espesor: 3.0mm a 3,3 mm Resistencia a la abrasión menor o igual a 400 mm ³ Cubierta con traslape antideslizante de caucho. (según figura)
RESISTENCIA AL DESPEGUE	Mayor o igual a 3.0 N/ (cuando el corte y la suela no están cosidos).
ACABADO DE LA SUELA	Natural con brillo.

NOTA :

Color : CARAMELO
Talla : Sobre medida

“Decenio de la Igualdad de oportunidad para mujeres y hombres”
“Año de la Universalización de la Salud”

ETIQUETADO	<p>Con la marca del confeccionista y aplicar las NTP (Norma Técnica Peruana) sobre el etiquetado del calzado. Etiquetado informativo para el consumidor. La información será colocada con los pictogramas respectivos, en etiquetas cosidas directamente al corte (en el lado interno, en el forro de la lengüeta, grabado en la plantilla o grabado en la suela) con la:</p> <p>a) Información sobre los materiales que componen el calzado:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Parte superior del calzado (capellada) 2. Forro 3. Plantilla 4. Suela o firme <p>b) País de Origen – Hecho en Perú</p> <p>c) Número de RUC del fabricante</p>
PRESENTACIÓN	<p>Excelente presentación. Cada par de calzados en caja de cartón de buena calidad y apariencia, En la caja debe haber instrucciones sobre el mantenimiento y buen uso del calzado, con su papel de seda y con su bolsa respectiva. En la parte exterior de la caja deberá figurar el modelo, color, número del calzado y nombre del usuario.</p>

. MODELO SIN MOÑO, SIN HUECO, CORTE PRINCESA – LA FOTO DEL CALZADO ES REFERENCIAL



TRASLAPE ANTIDESLIZANTE.



PERÚ

Ministerio
de Defensa

Viceministerio de Recursos
para la Defensa

Dirección General de
Recursos Humanos

Dirección de
Bienestar

“Decenio de la Igualdad de oportunidad para mujeres y hombres”
“Año de la Universalización de la Salud”



**PERÚ****Ministerio
de Defensa****Viceministerio de Recursos
para la Defensa****Dirección General de
Recursos Humanos****Dirección de
Bienestar**

“Decenio de la Igualdad de oportunidad para mujeres y hombres”
“Año de la Universalización de la Salud”

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS MÍNIMAS

- ZAPATOS PARA DAMAS VERANO

MODELO	CALZADO DAMA CERRADO, PUNTA REDONDA, CON PLATAFORMA INTERNA, CORTE PRINCESA (A REQUERIMIENTO DE LA USUARIA). MUESTRA : SE DEBERA PRESENTAR UN PAR COMPLETO EN TALLA 37 CON PLATAFORMA INTERNA, SIN MOÑO. TOTALMENTE LISO
CAPELLADA O CORTE	Cuero vacuno plena flor anapado, con teñido atravesado y acabado semi brillo Espesor: 1,00 a 1,2 mm. Color: PLOMO PLATA El cuero debe tener una resistencia a la flexión mayor de 20,000 ciclos en seco, sin presentar daño apreciable.
FORRO	En badana ovino o caprino dos piezas Espesor: 0.8 a 1.0 mm. Color: natural Solidez al frote, después de 150 ciclos en seco y 50 ciclos en húmedo de por lo menos 3, en la escala de descarga de color.
FORRO DE TALÓN	Badana de ovino o cuero caprino o cuero bovino, colocado por el lado carne Espesor: 0.8 a 1.0mm de espesor Color: por el lado carne Con una solidez al frote después de 150 ciclos en seco y 50 ciclos en húmedo, de por lo menos 3, en la escala de descarga de color.
PLANTILLA	En badana (las mismas especificaciones del forro). Color: Natural Acolchada con látex de 3 mm antimicótico
CONTRAFUERTE	Termoplástico. Espesor: 0.7 a 1.0 mm espesor (medido en el calzado terminado).
COSTURA	Hilo poliéster.
TACO	Inyectado y forrado en cuero del color de la capellada. Alto : taco 3, taco 5, taco 7, taco 9 (a requerimiento del usuario). Plataforma : para alto 7 y 9 a requerimiento del usuario.
PLATAFORMA INTERNA	De 0.9 mm a 1.2 mm de espesor. A requerimiento de la usuaria.
TAPILLA	Espesor mayor o igual a 5 mm., con dureza mayor o igual a 80° Shore A y una resistencia a la abrasión menor o igual a 150 mm ³ .
PALMILLA	De material celulósico o de cuero reconstituido. Con retacón inyectado o de fibra y con cambrillón de acero. (Cuña no aplica cambrillón). Absorción de agua mayor o igual 60% y eliminación de agua mayor o igual 60. Acolchada en la parte delantera en látex o eva de 2.0 a 2.5 mm espesor.
FIRME	Suela de cuero vacuno curtida al vegetal Espesor: 3.0mm a 3,3 mm Resistencia a la abrasión menor o igual a 400 mm ³ Cubierta con traslape antideslizante de caucho. (según figura)
RESISTENCIA AL DESPEGUE	Mayor o igual a 3.0 N/ (cuando el corte y la suela no están cosidos).
ACABADO DE LA SUELA	Natural con brillo.

NOTA :

Color : PLOMO PLATA
Talla : Sobre medida

“Decenio de la Igualdad de oportunidad para mujeres y hombres”
“Año de la Universalización de la Salud”

ETIQUETADO	<p>Con la marca del confeccionista y aplicar las NTP (Norma Técnica Peruana) sobre el etiquetado del calzado. Etiquetado informativo para el consumidor. La información será colocada con los pictogramas respectivos, en etiquetas cosidas directamente al corte (en el lado interno, en el forro de la lengüeta, grabado en la plantilla o grabado en la suela) con la:</p> <p>a) Información sobre los materiales que componen el calzado:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Parte superior del calzado (capellada) 2. Forro 3. Plantilla 4. Suela o firme <p>b) País de Origen – Hecho en Perú</p> <p>c) Número de RUC del fabricante</p>
PRESENTACIÓN	<p>Excelente presentación. Cada par de calzados en caja de cartón de buena calidad y apariencia,</p> <p>En la caja debe haber instrucciones sobre el mantenimiento y buen uso del calzado, con su papel de seda y con su bolsa respectiva. En la parte exterior de la caja deberá figurar el modelo, color, número del calzado y nombre del usuario.</p>



TRASLAPE ANTIDESLIZANTE



PERÚ

Ministerio
de Defensa

Viceministerio de Recursos
para la Defensa

Dirección General de
Recursos Humanos

Dirección de
Bienestar

“Decenio de la Igualdad de oportunidad para mujeres y hombres”

“Año de la Universalización de la Salud”





PERÚ

Ministerio
de Defensa

Viceministerio de Recursos
para la Defensa

Dirección General de
Recursos Humanos

Dirección de
Bienestar

“Decenio de la Igualdad de oportunidad para mujeres y hombres”
“Año de la Universalización de la Salud”

CALZADO DE CABALLEROS: INVIERNO Y VERANO



PERÚ

Ministerio
de DefensaViceministerio de Recursos
para la DefensaDirección General de
Recursos HumanosDirección de
Bienestar

“Decenio de la Igualdad de oportunidad para mujeres y hombres”
“Año de la Universalización de la Salud”

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS MÍNIMAS

ZAPATOS PARA CABALLEROS : INVIERNO

MODELO	DE PASADOR, PUNTA REDONDA. COLOR NEGRO COMBINADO EN CUERO VACUNO CHAROL CON CUERO VACUNO LISO SE PRESENTARA UN PAR COMPLETO POR MODELO EN TALLA 41 FIRME : SUELA CON TRASLAPE ANTIDESLIZANTE.
CAPELLADA O CORTE	Cuero vacuno charol, con acabado a la anilina. Combinado con cuero vacuno plena flor. Espesor: de 1,3 a 1,6 mm. Color: negro El cuero, en seco, debe resistir por lo menos 20 000 flexiones sin presentar daño apreciable.
FORRO	De badana ovino o caprino color : Natural Espesor: 0.9 a 1.2 mm., con una solidez al frote después de 150 ciclos en seco y 50 ciclos en húmedo, de por lo menos 3, en la escala de descarga de color.
FORRO DE TALÓN	De cuero vacuno por el lado carne. Color: natural Espesor: de 0.8 a 1,0mm.con una solidez al frote después de 150 ciclos en seco y 50 ciclos en húmedo, de por lo menos 3, en la escala de descarga de color.
APARADO	Costura con hilo poliéster. 4 puntadas por cm. Las costuras de ambos calzados deben tener el mismo largo de puntada y se empleará el mismo tipo de hilo.
PLANTILLA	Badana de ovino (con los mismos requisitos del forro). Acolchada totalmente con látex de 3 mm antimicótico. Presenta costura a todo alrededor del contorno de la plantilla.
PALMILLA O MEDIA PALMILLA	De material celulósico o de cuero reconstituido. Con retacón inyectado o de fibra y con cambrillón de acero. Absorción de agua mayor o igual 60% y eliminación de agua mayor o igual 60.
PUNTERA	Termoplástico Espesor de 0.8 a o.1.0 mm (no aplica en mocasín embolsado), (medido en el calzado terminado)
CONTRAFUERTE	Termoplástico Espesor: de 0.8 a 1.2 mm.(medido en el calzado terminado)
COSTURA	Hilo poliéster.
CERCO	De salpa, de 4.00 mm aprox. +- 0.1 mm
FIRME	Suela de cuero vacuno curtida al vegetal. Espesor: de 4,0 a 4,3 mm (pegada y cosida) con una resistencia a la abrasión menor o igual a 400 mm ³ <i>con traslape antideslizante según figura</i>
RESISTENCIA DESPEGUE	AL Mayor o igual a 3.5 N/mm (no aplica para suelas cosidas al corte).
TACO	De madera de madera forrado con suela. Lleva 4 clavos estriados por pie
TAPILLA	De caucho SBR Espesor mayor o igual a 5 mm, con una dureza mayor o igual a 80° Shore A y una resistencia a la abrasión menor o igual a 150 mm ³ . Con la marca del postor.
ACABADO DE LA SUELA	Natural con brillo.
PASADOR	Encerado de 70 a 80 cm. Con puntas de plástico en los extremos.

“Decenio de la Igualdad de oportunidad para mujeres y hombres”
“Año de la Universalización de la Salud”

ETIQUETADO	<p>Con la marca del confeccionista y aplicar las NTP (Norma Técnica Peruana) sobre el etiquetado del calzado. Etiquetado informativo para el consumidor. La información será colocada con los pictogramas respectivos, en etiquetas cosidas directamente al corte (en el lado interno, en el forro de la lengüeta, grabado en la plantilla o grabado en la suela) con la:</p> <p>a) Información sobre los materiales que componen el calzado:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Parte superior del calzado (capellada) 2. Forro 3. Plantilla 4. Suela o firme <p>b) País de Origen – Hecho en Perú</p> <p>c) Número de RUC del fabricante</p>
PRESENTACIÓN	<p>Excelente presentación. Cada par de calzados en caja de cartón de buena calidad y apariencia,</p> <p>En la caja debe haber instrucciones sobre el mantenimiento y buen uso del calzado, con su papel de seda y con su bolsa respectiva. En la parte exterior de la caja deberá figurar el modelo, color, número del calzado y nombre del usuario.</p>

NOTA :

Talla : Sobre medida

“Decenio de la Igualdad de oportunidad para mujeres y hombres”
“Año de la Universalización de la Salud”

MODELO CABALLERO INVIERNO

“Decenio de la Igualdad de oportunidad para mujeres y hombres”
“Año de la Universalización de la Salud”



**SUELA Y CAUCHO
ANTIDESLIZANTE PEGADO Y COSIDO
EN CANAL DE SEGURIDAD**



PERÚ

Ministerio
de DefensaViceministerio de Recursos
para la DefensaDirección General de
Recursos HumanosDirección de
Bienestar

“Decenio de la Igualdad de oportunidad para mujeres y hombres”
“Año de la Universalización de la Salud”

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS MÍNIMAS

ZAPATOS PARA CABALLEROS - VERANO

MODELO	DE PASADOR, PUNTA SEMICUADRADA. SE PRESENTARA UN PAR COMPLETO POR MODELO EN TALLA 41 FIRME : SUELA CON TRASLAPE ANTIDESLIZANTE.
CAPELLADA O CORTE	Cuero vacuno, plena flor, con acabado a la anilina. Espesor: de 1,3 a 1,6 mm. Color: CAMELO El cuero, en seco, debe resistir por lo menos 20 000 flexiones sin presentar daño apreciable.
FORRO	De badana ovino o caprino color : Natural Espesor: 0.9 a 1.2 mm., con una solidez al frote después de 150 ciclos en seco y 50 ciclos en húmedo, de por lo menos 3, en la escala de descarga de color.
FORRO DE TALÓN	De cuero vacuno por el lado carne. Color: natural Espesor: de 0.8 a 1,0mm.con una solidez al frote después de 150 ciclos en seco y 50 ciclos en húmedo, de por lo menos 3, en la escala de descarga de color.
APARADO	Costura con hilo poliéster. 4 puntadas por cm. Las costuras de ambos calzados deben tener el mismo largo de puntada y se empleará el mismo tipo de hilo.
PLANTILLA	Badana de ovino (con los mismos requisitos del forro). Acolchada totalmente con látex de 3 mm antimicótico. Presenta costura a todo alrededor del contorno de la plantilla.
PALMILLA O MEDIA PALMILLA	De material celulósico o de cuero reconstituido. Con retacón inyectado o de fibra y con cambrillón de acero. Absorción de agua mayor o igual 60% y eliminación de agua mayor o igual 60.
PUNTERA	Termoplástico Espesor de 0.8 a o.1.0 mm (no aplica en mocasín embolsado), (medido en el calzado terminado)
CONTRAFUERTE	Termoplástico Espesor: de 0.8 a 1.2 mm.(medido en el calzado terminado)
COSTURA	Hilo poliéster.
CERCO	De salpa, de 4.00 mm aprox. +- 0.1 mm
FIRME	Suela de cuero vacuno curtida al vegetal. Espesor: de 4,0 a 4,3 mm (pegada y cosida) con una resistencia a la abrasión menor o igual a 400 mm ³ <i>con traslape antideslizante según figura</i>
RESISTENCIA DESPEGUE	AL Mayor o igual a 3.5 N/mm (no aplica para suelas cosidas al corte).
TACO	De madera de madera forrado con suela. Lleva 4 clavos estriados por pie
TAPILLA	De caucho SBR Espesor mayor o igual a 5 mm, con una dureza mayor o igual a 80° Shore A y una resistencia a la abrasión menor o igual a 150 mm ³ . Con la marca del postor.
ACABADO DE LA SUELA	Natural con brillo.
PASADOR	Encerado de 70 a 80 cm. Con puntas de plástico en los extremos.

NOTA :

Talla : Sobre medida



PERÚ

Ministerio
de Defensa

Viceministerio de Recursos
para la Defensa

Dirección General de
Recursos Humanos

Dirección de
Bienestar

“Decenio de la Igualdad de oportunidad para mujeres y hombres”
“Año de la Universalización de la Salud”

MODELO CABALLERO VERANO



“Decenio de la Igualdad de oportunidad para mujeres y hombres”
“Año de la Universalización de la Salud”



**SUELA Y CAUCHO
ANTIDESLIZANTE PEGADO Y COSIDO
EN CANAL DE SEGURIDAD**