
	<p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>MÉTODOS DE ENSAYO PARA ÚTILES DE ASEO</p>	<p>ME 099011-V01</p>
<p>MÉTODOS DE ENSAYO PARA ÚTILES DE ASEO</p>			
<p>DEPARTAMENTO CONTROL DE CALIDAD</p>	<p>Aprobación: RD N°/DNTM de fecha</p>	<p>Actualización: ---</p>	
<p>Fecha de entrada en vigencia: 10/06/2019</p>	<p>Páginas desde 1 hasta 8</p>	<p>Fecha actualización: ---</p>	

MÉTODOS DE ENSAYO PARA ÚTILES DE ASEO

1.- SITUACIÓN GENERAL

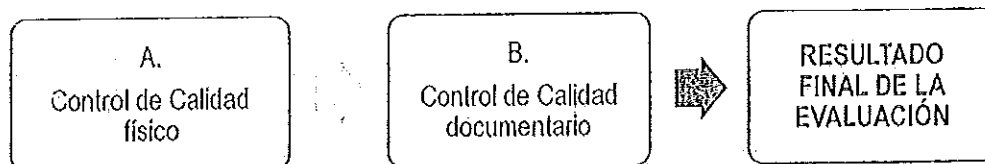
- a. El control de calidad desarrollado por la Dirección de Normas Técnicas del Material (DIRNOTEMAT), consiste en el conjunto de tareas realizadas para verificar la conformidad de las características técnicas solicitadas en las Fichas Técnicas MGP, Fichas Técnicas Homogeneizadas de la Agencia de Compras de las Fuerzas Armadas y Fichas Técnicas Aprobadas del Listado de bienes y servicios comunes del Organismo Supervisor de las Contrataciones del Estado (OSCE y PERÚ COMPRAS) de los bienes a ser adquiridos. Todo producto que no cumpla con las características técnicas mínimas solicitadas será rechazado.
- b. El personal de los Laboratorios de la Dirección de Normas Técnicas del Material (DIRNOTEMAT), es personal calificado para realizar evaluaciones de control de calidad y pertenecen al Departamento de Control de Calidad de la Dirección de Normas Técnicas del Material (DIRNOTEMAT).
- c. Los equipos de medición de los laboratorios de la Dirección de Normas Técnicas del Material (DIRNOTEMAT), han sido calibrados y certificados por un laboratorio de calibración acreditado por el Instituto Nacional de Calidad-INACAL.
- d. La verificación de la conformidad de las características técnicas solicitadas o el control de calidad del producto realizado por la Dirección de Normas Técnicas del Material (DIRNOTEMAT) será de la siguiente manera:
 - (a) El Control de Calidad físico consiste en el análisis o evaluación de los parámetros descritos en la respectiva Ficha Técnica MGP, incluido las tolerancias (\pm), mediante pruebas visuales, organolépticas o físicas utilizando herramientas o equipos de medición con los que cuenta el Laboratorio de la Dirección de Normas Técnicas del Material (DIRNOTEMAT).



	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL Normatividad con calidad	MÉTODOS DE ENSAYO PARA ÚTILES DE ASEO	ME 099011-V01
MÉTODOS DE ENSAYO PARA ÚTILES DE ASEO			
DEPARTAMENTO CONTROL DE CALIDAD	Aprobación: RD N°/DNTM de fecha	Actualización: ---	
Fecha de entrada en vigencia: 10/06/2019	Páginas desde 2 hasta 8	Fecha actualización: ---	

(b) Se efectuara la evaluación documentaria de los documentos presentados por las empresas postoras de acuerdo a lo requerido en la ficha técnica correspondiente.

- e. La verificación de la conformidad de las características técnicas solicitadas o el control de calidad del producto realizado por la Dirección de Normas Técnicas del Material se realizará en el siguiente orden:




- f. Las evaluaciones de control de calidad son eliminatorias, es decir, que si el bien presentado, no aprueba la primera evaluación, no será necesario realizar las siguientes evaluaciones.

EVALUACIONES DE CONTROL DE CALIDAD		RESULTADO FINAL
FÍSICO	DOCUMENTARIO	
Cumple	Cumple	Se acepta
Cumple	No cumple	Se rechaza
No cumple	No se realiza	Se rechaza

- g. El resultado del control de calidad será plasmado en un cuadro de resultados, el cual concluirá si el bien analizado "cumple" o "no cumple" con los parámetros solicitados.
- h. El cuadro de resultados del control de calidad será firmado y sellado por el evaluador y el Jefe del Departamento de Control de Calidad, asimismo presentara el visto bueno del Ingeniero Colegiado (en cumplimiento a las normas legales vigentes, ley Nro. 28858, ley Nro. 16053 y D.S. N° 016-2008-VIVIENDA).



	<p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>MÉTODOS DE ENSAYO PARA ÚTILES DE ASEO</p>	<p>ME 099011-V01</p>
<p>MÉTODOS DE ENSAYO PARA ÚTILES DE ASEO</p>			
<p>DEPARTAMENTO CONTROL DE CALIDAD</p>	<p>Aprobación: RD N°/DNTM de fecha</p>	<p>Actualización: ---</p>	
<p>Fecha de entrada en vigencia: 10/06/2019</p>	<p>Páginas desde 3 hasta 8</p>	<p>Fecha actualización: ---</p>	

2.- FINALIDAD

Establecer el método de evaluación para realizar la verificación de la conformidad de las características técnicas solicitadas o el control de calidad de los ÚTILES DE ASEO que realiza la Dirección de Normas Técnicas del Material.

3.- EJECUCIÓN

a. Disposiciones Generales

(1) Para realizar el control de calidad de las muestras en un proceso de adquisición:

(a) Para la verificación de las características solicitadas en la Ficha Técnica MGP del bien a ser evaluado se requiere que los postores hagan entrega de DOS (2) UNIDADES¹ del bien a adquirirse, exactamente iguales, que para efectos del presente documento se le denominará "Muestra Nro.1" y "Muestra Nro.2".


(b) La forma de presentación de las muestras se establece en la respectiva Ficha Técnica MGP del bien a adquirirse, el incumplimiento de estas disposiciones ocasionará que la muestra sea descalificada por no cumplir con las condiciones de presentación.

(c) La Muestra de análisis o Muestra Nro. 1, sufrirá pruebas destructivas que ocasionaran su deterioro, al término de las pruebas físicas esta muestra será desechada.

(d) La Muestra dirimente o Muestra Nro. 2, se mantendrá en custodia, intacta, sin abrir, ni evaluar. En caso surja alguna controversia con los resultados del Laboratorio de la Dirección de Normas Técnicas



¹ DOS (2) UNIDADES¹ del bien a adquirirse exactamente iguales, quiere decir que las DOS (2) muestras entregadas tienen las mismas características técnicas, la misma fecha de producción y pertenecen al mismo lote de fabricación, entre otras características de similitud.

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL Normalidad con calidad	MÉTODOS DE ENSAYO PARA UTILES DE ASEO	ME 099011-V01
MÉTODOS DE ENSAYO PARA UTILES DE ASEO			
DEPARTAMENTO CONTROL DE CALIDAD	Aprobación: RD N°/DNTM de fecha	Actualización: ---	
Fecha de entrada en vigencia: 10/06/2019	Páginas desde 4 hasta 8	Fecha actualización: ---	


del Material (DIRNOTEMAT), esta muestra será entregada a un laboratorio de ensayo externo² para su evaluación.

- (e) Conjuntamente con la entrega de muestras, para realizar el control de calidad documental, independientemente de su propuesta técnica, las empresas postoras presentarán la documentación solicitada en las respectivas fichas técnicas y en la presente metodología de evaluación en un sobre lacrado con rotulación "DOCUMENTACION A SER EVALUADA POR EL LABORATORIO DE MATERIALES DE DIRNOTEMAT", la cual será entregada en las mismas condiciones por parte el comité de selección a esta Dirección Técnica.
- (f) Se verificara que la ficha técnica del fabricante del producto de aseo personal (en idioma español³) en donde se consigne los parámetros de las características técnicas y que estas se encuentren expresadas con valores numéricos con su respectiva unidad de medida, asimismo, se considerara valida si consigna la totalidad de información solicitada.
- (g) Deberán presentar una declaración jurada, donde la empresa postora declare bajo juramento que los productos ofertados cumplen con los parámetros solicitados en las fichas técnicas, este documento será considerado valido cuando consignen los parámetros de las características técnicas y que estas se encuentren expresadas con valores numéricos con su respectiva unidad de medida, este documento, identificara al firmante como representante legal de la empresa postora, el cual



² Los gastos de la evaluación por un laboratorio de ensayo externo serán asumidos por el postor, los procedimientos para dicha acción serán consultados a través del Comité Especial del respectivo proceso de adquisición.


³ Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado.- Decreto Supremo N° 056-2017-EF.- Artículo 38.- Idioma de la documentación y otras formalidades.

	<p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normalidad con calidad</p>	<p>MÉTODOS DE ENSAYO PARA UTILES DE ASEO</p>	<p>ME 099011-V01</p>
<p>MÉTODOS DE ENSAYO PARA UTILES DE ASEO</p>			
<p>DEPARTAMENTO CONTROL DE CALIDAD</p>	<p>Aprobación: RD N°/DNIM de fecha</p>	<p>Actualización: ---</p>	
<p>Fecha de entrada en vigencia: 10/06/2019</p>	<p>Páginas desde 5 hasta 8</p>	<p>Fecha actualización: ---</p>	

consignará de manera legible, sus nombres, apellidos, firma y numero según su Documento Nacional de Identidad (DNI) o Documento de Extranjería (según corresponda)

- (h) La Secretaria General de esta Dirección, recepcionará el documento con el cual el Presidente del Comité Especial, remite las muestras.
- (i) El Departamento de control de calidad previa la presentación del cargo firmado por la Secretaria General que conste la recepción del documento respectivo, recepcionará las muestras a ser evaluadas, donde verificará lo siguiente:
1. Verificará que cada ítem a evaluar presente Muestra Nro.1 y Muestra Nro.2 exactamente iguales, asimismo, que se encuentren debidamente codificadas, caso las muestras presenten disconformidades, no serán recibidas.
 2. Cotejará que cada muestra presente la documentación requerida en caso no se presente la documentación, no se podrá realizar el control de calidad documentario.
- (j) Al finalizar todos los actos del respectivo proceso de adjudicación, los postores que no fueron favorecidos con la buena pro podrán solicitar la devolución de su Muestra Nro. 2. La Muestra Nro. 2 de los postores favorecidos con la buena pro, permanecerán en custodia del Laboratorio DIRNOTEMAT como referencia al momento del internamiento del bien.
- (k) Las Muestras Nro. 2 no reclamadas por los postores, serán desechadas, pasados los CINCO (5) días de la fecha de consentimiento de la buena pro.



	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL Normalidad con calidad	MÉTODOS DE ENSAYO PARA UTILES DE ASEO	ME 099011-V01
MÉTODOS DE ENSAYO PARA UTILES DE ASEO			
DEPARTAMENTO CONTROL DE CALIDAD	Aprobación: RD N°/DNTM de fecha	Actualización: ---	
Fecha de entrada en vigencia: 10/06/2019	Páginas desde 6 hasta 8	Fecha actualización: ---	

(1) Al término del proceso de control de calidad y evaluación documentaria, la Dirección de Normas Técnicas del Material, remitirá el resultado al presidente del comité de selección correspondiente.

(2) Para realizar el control de calidad en el internamiento de bienes:

(a) Según lo dispuesto por la Dirección General del Material para que un bien adquirido por la Marina sea internado en los pañoles de la Dirección de Abastecimiento Naval, la Dirección de Normas Técnicas del Material (DIRNOTEMAT), a través de sus Laboratorios, realizarán la verificación de las características técnicas solicitadas en las Fichas Técnicas MGP.

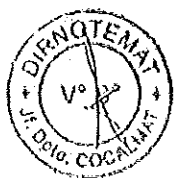
(b) Las responsabilidades de la empresa proveedora para el día del internamiento son las siguientes:

1. Se presentará al Laboratorio de Materiales de DIRNOTEMAT de con el lote⁴ a internar, no se recibirá entrega parciales, salvo lo indique el contrato.


2. Copia del contrato u orden de compra,

3. Ficha Técnica del producto (original) emitido por el fabricante, en hoja membretada, detallando los parámetros solicitados en la Ficha Técnica MGP.

(c) Si la empresa proveedora se presenta únicamente con el bien a internar, es decir, sin la documentación solicitada, no procederá el control de calidad ni el internamiento.



⁴ Cuando se hace referencia al "LOTE A INTERNAR" en esta publicación, es para describir la cantidad total del bien según contrato u orden de compra. No necesariamente se refiere a UN (1) solo lote de entrega por parte del proveedor.

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL Normatividad con calidad	MÉTODOS DE ENSAYO PARA ÚTILES DE ASEO	ME 099011-V01
MÉTODOS DE ENSAYO PARA ÚTILES DE ASEO			
DEPARTAMENTO CONTROL DE CALIDAD	Aprobación: RD N°/DNTM de fecha	Actualización: ---	
Fecha de entrada en vigencia: 10/06/2019	Páginas desde 7 hasta 8	Fecha actualización: ---	

- (d) El Jefe del Departamento de Control de Calidad, seleccionará la Muestra de análisis del lote a internar, a la cual se le denomina "Muestra n⁵". de acuerdo a lo establecido en la Norma Técnica Peruana NTP-ISO 2859-1:2013 "Procedimiento de muestreo para inspección por atributos", nivel de inspección AQL 2.5%.
- (e) En caso el evaluador lo considere necesario para una mejor evaluación, se extraerá un número mayor de "Muestra n". Las MUESTRAS DE ÚTILES DE ASEO PERSONAL que conforman la "Muestra n", al finalizar el control de calidad, serán reintegradas al lote a internar, salvo aquellas que hayan sufrido deterioro como consecuencia de las pruebas físicas realizadas.
- (f) La empresa proveedora deberá reponer a la Marina, el número de muestras que por la naturaleza de las pruebas físicas, hayan sufrido deterioro físico o se haya inutilizado su uso.
- (g) Si el resultado de esta evaluación determina el rechazo del internamiento, UNA (1) muestra de los ÚTILES DE ASEO PERSONAL quedará en el en el Laboratorio de la Dirección de Normas Técnicas del Material (DIRNOTEMAT) como muestra para archivo del rechazo.



b. Disposiciones Específicas

- (1) El método de ensayo a ejecutar para la verificación física y etiquetado es un método propio, es decir, un método establecido por la Dirección de Normas Técnicas del Material, que consiste en la inspección visual ordenada, de los ÚTILES DE ASEO comparando los parámetros solicitados versus lo observado en el producto presentada por el

⁵ Entiéndase por "Muestra n" al número de prendas de cuero que conforman la Muestra de análisis extraída del lote a internar.

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL Normalidad con calidad	MÉTODOS DE ENSAYO PARA ÚTILES DE ASEO	ME 099011-V01
MÉTODOS DE ENSAYO PARA ÚTILES DE ASEO			
DEPARTAMENTO CONTROL DE CALIDAD	Aprobación: RD N°/DNTM de fecha	Actualización:	---
Fecha de entrada en vigencia: 10/06/2019	Páginas desde 8 hasta 8	Fecha actualización:	---

proveedor, apoyando los análisis en herramientas y equipos de medición debidamente calibrados y certificados.

(2) En la verificación del cumplimiento de los detalles del diseño de ÚTILES DE ASEO se realizará:

(a) La verificación de la forma, medidas, peso, composición y apariencia de cada una de las partes de los ÚTILES DE ASEO, según corresponda.

(b) La verificación del rotulado, fecha de elaboración y vencimiento de los ÚTILES DE ASEO.

(c) La verificación de otros detalles de los ÚTILES DE ASEO, según corresponda a lo solicitado.

(3) En el control de calidad de documentos se verificará el cumplimiento de los parámetros consignados en la declaración jurada o ficha técnica del fabricante del cuero principal.

(4) En la verificación del cumplimiento de las características técnicas de los insumos, complementos y avíos de los Útiles de aseo personal se identificará el material, color, dimensión y otros parámetros, según lo solicitado.

4.- INSTRUCCIONES ESPECÍFICAS

a. Organismo de origen

Dirección de Normas Técnicas del Material

b. Tiempo de vigencia

Entra en vigencia: A su publicación

Sale de vigencia: Con orden.

Teniente Segundo Sr.
Jefe del Depto. de Control de Calidad
de la Dirección de Normas Técnicas del Material
Wendy RIVERA ALA De Los Santos
01193582