
	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL Normalidad con calidad	MÉTODOS DE ENSAYO PARA MATERIAL DE LIMPIEZA	ME - 06 V01
MÉTODOS DE ENSAYO PARA "DETERGENTES Y JABONES"			
DEPARTAMENTO CONTROL DE CALIDAD		Aprobación: RD N°/DNTM de fecha	Actualización: ---
Fecha de entrada en vigencia: 16/09/2018		Páginas desde 1 hasta 7	Fecha actualización: ---

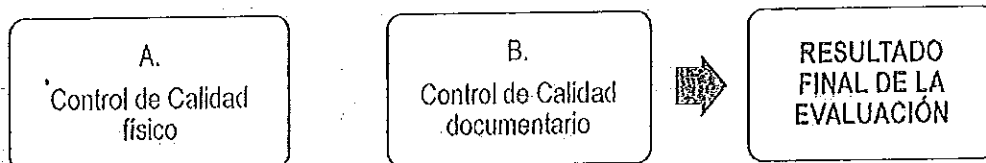
MÉTODOS DE ENSAYO PARA "DETERGENTES Y JABONES"

1.- SITUACIÓN GENERAL

- a. El control de calidad desarrollado por la Dirección de Normas Técnicas del Material (DIRNOTEMAT), consiste en el conjunto de tareas realizadas para verificar la conformidad de las características técnicas solicitadas en la ficha de los bienes a ser adquiridos. Todo producto que no cumpla con las características técnicas mínimas solicitadas será rechazado.
- b. El personal de los Laboratorios de la Dirección de Normas Técnicas del Material (DIRNOTEMAT), es personal calificado para realizar evaluaciones de control de calidad y pertenecen al Departamento de Control de Calidad de la Dirección de Normas Técnicas del Material (DIRNOTEMAT).
- c. La verificación de la conformidad de las características técnicas solicitadas o el control de calidad del producto realizado por la Dirección de Normas Técnicas del Material para este producto será documentario:
 - (a) El Control de Calidad físico consiste en el análisis o evaluación de los parámetros descritos en la respectiva Ficha Técnica MGP, incluido las tolerancias (\pm), mediante pruebas visuales, organolépticas o físicas utilizando herramientas o equipos de medición certificados con los que cuenta el Laboratorio de la Dirección de Normas Técnicas del Material (DIRNOTEMAT).
 - (b) Se efectuará la evaluación documentaria de los documentos presentados por las empresas postoras de acuerdo a lo requerido en la ficha técnica correspondiente y a la presente metodología de evaluación.
- d. La verificación de la conformidad de las características técnicas solicitadas o el control de calidad documentario del producto realizado por la Dirección de Normas Técnicas del Material se realizará en el siguiente orden:



 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normalidad con calidad</p>	MÉTODOS DE ENSAYO PARA MATERIAL DE LIMPIEZA	ME - 06 V01
	MÉTODOS DE ENSAYO PARA "DETERGENTES Y JABONES"	
DEPARTAMENTO CONTROL DE CALIDAD	Aprobación: RD N°/DNTM de fecha	Actualización: ---
Fecha de entrada en vigencia: 16/09/2018	Páginas desde 2 hasta 7	Fecha actualización: ---



- e. La evaluación de control de calidad es eliminatoria; es decir, que el bien presentado, que no apruebe la evaluación documentaria será eliminado.


EVALUACIONES DE CONTROL DE CALIDAD		RESULTADO FINAL
FÍSICO	DOCUMENTARIO	
Cumple	Cumple	Se acepta
Cumple	No cumple	Se rechaza
No cumple	No se realiza	Se rechaza

- f. El resultado del control de calidad documentario será plasmado en un cuadro de resultados, el cual concluirá si el bien analizado "cumple" o "no cumple" con los parámetros solicitados.
- g. El cuadro de resultados del control de calidad será firmado y sellado por el evaluador y el Jefe del Departamento de Control de Calidad, asimismo, presentará el visto bueno de un ingeniero colegiado (en cumplimiento a las normas legales vigentes, Ley Nro. 28858, Ley Nro. 16053 y D.S. N° 016-2008-VIVIENDA).



FINALIDAD

Establecer el método de evaluación para realizar la verificación de la conformidad de las características técnicas solicitadas o el control de calidad del "DETERGENTES Y JABONES" que realiza la Dirección de Normas Técnicas del Material.

	<p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>MÉTODOS DE ENSAYO PARA MATERIAL DE LIMPIEZA</p>	<p>ME - 06 V01</p>
<p>MÉTODOS DE ENSAYO PARA "DETERGENTES Y JABONES"</p>			
<p>DEPARTAMENTO CONTROL DE CALIDAD</p>	<p>Aprobación: RD N°/DNTM de fecha</p>	<p>Actualización: ---</p>	
<p>Fecha de entrada en vigencia: 16/09/2018</p>	<p>Páginas desde 3 hasta 7</p>	<p>Fecha actualización: ---</p>	

3.- EJECUCIÓN


a. Disposiciones Generales

(1) Para realizar el control de calidad de las muestras en un proceso de adquisición:

- (a) Para la verificación de las características solicitadas en la Ficha Técnica MGP del bien a ser evaluado se requiere que los postores hagan entrega de DOS (2) UNIDADES¹ del bien a adquirirse, exactamente iguales, que para efectos del presente documento se le denominará "Muestra Nro.1" y "Muestra Nro.2".
- (b) La forma de presentación de las muestras se establece en la respectiva Ficha Técnica MGP del bien a adquirirse, el incumplimiento de estas disposiciones ocasionará que la muestra sea descalificada por no cumplir con las condiciones de presentación.
- (c) La Muestra de análisis o Muestra Nro. 1, sufrirá pruebas destructivas que ocasionaran su deterioro, al término de las pruebas físicas esta muestra será desechada.
- (d) La Muestra dirimente o Muestra Nro. 2, se mantendrá en custodia, intacta, sin abrir, ni evaluar. En caso surja alguna controversia con los resultados del Laboratorio DIRNOTEMAT, esta muestra será



¹ DOS (2) UNIDADES¹ del bien a adquirirse exactamente iguales, quiere decir que las DOS (2) muestras entregadas tienen las mismas características técnicas, la misma fecha de producción y pertenecen al mismo lote de fabricación, entre otras características de similitud.

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL Normalidad con calidad	MÉTODOS DE ENSAYO PARA MATERIAL DE LIMPIEZA	ME - 06 V01
MÉTODOS DE ENSAYO PARA "DETERGENTES Y JABONES"			
DEPARTAMENTO CONTROL DE CALIDAD	Aprobación: RD N°/DNTM de fecha	Actualización: ---	
Fecha de entrada en vigencia: 16/09/2018	Páginas desde 4 hasta 7	Fecha actualización: ---	

entregada a un laboratorio de ensayo externo² para su evaluación.


- (e) Conjuntamente con la entrega de muestras, para realizar el control de calidad documental; independientemente de su propuesta técnica, las empresas postoras presentarán la documentación solicitada en las respectivas fichas técnicas y en la presente metodología de evaluación en un sobre lacrado con la rotulación "DOCUMENTACIÓN A SER EVALUADA POR EL LABORATORIO DE MATERIALES DE DIRNOTEMAT", la cual será entregada en la mismas condiciones por parte del Comité de Selección a esta Dirección Técnica.
- (f) Para realizar el control de calidad documental, las empresas postoras presentarán la Declaración jurada³ o ficha técnica del fabricante del producto (en idioma español⁴) donde se consigne los parámetros solicitados en la ficha técnica de las bases administrativas.
- (g) La Secretaría General de esta Dirección, recepcionará el documento con el cual el Presidente del Comité Especial, remite la documentación a evaluar



² Los gastos de la evaluación por un laboratorio de ensayo externo serán asumidos por el postor, los procedimientos para dicha acción serán consultados a través del Comité Especial del respectivo proceso de adquisición.

³ Ley de Contrataciones del Estado.- Decreto Legislativo N° 1341.- Artículo 2.- Principios que rigen las contrataciones. Literal j) INTEGRIDAD: La conducta de los participantes en cualquier etapa del proceso de contratación está guiada por la honestidad y veracidad, evitando cualquier práctica indebida.

⁴ Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado.- Decreto Supremo N° 056-2017-EF.- Artículo 38.- Idioma de la documentación y otras formalidades.


	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL Normatividad con calidad	MÉTODOS DE ENSAYO PARA MATERIAL DE LIMPIEZA	ME - 06 V01
MÉTODOS DE ENSAYO PARA "DETERGENTES Y JABONES"			
DEPARTAMENTO CONTROL DE CALIDAD	Aprobación: RD N°/DNTM de fecha	Actualización: ---	
Fecha de entrada en vigencia: 16/09/2018	Páginas desde 5 hasta 7	Fecha actualización: ---	

- (h) Las declaraciones juradas o fichas técnicas del fabricante serán consideradas válidas, solo si, los parámetros de las características técnicas están expresadas en un valor numérico con su respectiva unidad de medida, asimismo, si consigna la totalidad de información solicitada.
- (i) Para el caso de presentar declaración jurada, este documento, identificará al firmante como representante legal de la empresa postora, el cual consignará de manera legible, sus nombres, apellidos, firma y número según su Documento Nacional de Identidad (DNI) o Documento de Extranjería (según sea el caso).
- (j) Asimismo, presentaran la Notificación Sanitaria, Registro Sanitario, Autorización Sanitaria u Hoja de seguridad del producto ofertado según corresponda.
- (k) Al término del proceso de control de calidad y evaluación documentaria, la Dirección de Normas Técnicas del Material, remitirá el resultado al presidente del comité de selección correspondiente.

(2) Para realizar el control de calidad en el internamiento de bienes:

- (a) Según lo dispuesto por la Dirección General del Material para que un bien adquirido por la Marina sea internado en los paños de la Dirección de Abastecimiento Naval, la Dirección de Normas Técnicas del Material (DIRNOTEMAT), a través de sus Laboratorios, realizaran la verificación de las características técnicas solicitadas en las Fichas Técnicas MGP.
- (b) Las responsabilidades de la empresa proveedora para el día del internamiento son las siguientes:



	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL Normalidad con calidad	MÉTODOS DE ENSAYO PARA MATERIAL DE LIMPIEZA	ME - 06 V01
MÉTODOS DE ENSAYO PARA "DETERGENTES Y JABONES"			
DEPARTAMENTO CONTROL DE CALIDAD	Aprobación: RD N°/DNTM de fecha	Actualización; ---	
Fecha de entrada en vigencia: 16/09/2018	Páginas desde 6 hasta 7	Fecha actualización: ---	

1. Se presentará al Laboratorio de Materiales de la Dirección de Normas Técnicas del Material (DIRNOTEMAT) con el lote⁵ a internar, no se recibirá entrega parciales, salvo lo indique el contrato.

2. Copia del contrato u orden de compra.

3. Ficha Técnica del producto (original) emitido por el fabricante, en hoja membretada, detallando los parámetros solicitados en la Ficha Técnica MGP.

4. Notificación Sanitaria, Registro Sanitaria o Autorización Sanitaria según corresponda.

5. Hoja de seguridad según corresponda.


(c) El Jefe del Departamento de Control de Calidad, seleccionará la Muestra de análisis del lote a internar, a la cual se le denomina "Muestra n°". de acuerdo a lo establecido en la Norma Técnica Peruana NTP-ISO 2859-1:2013 "Procedimiento de muestreo para inspección por atributos", nivel de inspección AQL 2.5%.

(d) En caso el evaluador lo considere necesario para una mejor evaluación, se extraerá un número mayor de "Muestra n°". Las MUESTRAS DEL DETERGENTE Y JABON que conforman la "Muestra n°", al finalizar el control de calidad, serán reintegradas al lote a internar, salvo aquellas que hayan sufrido deterioro como consecuencia de las pruebas físicas realizadas.



⁵ Cuando se hace referencia al "LOTE A INTERNAR" en esta publicación, es para describir la cantidad total del bien según contrato u orden de compra. No necesariamente se refiere a UN (1) solo lote de entrega por parte del proveedor.

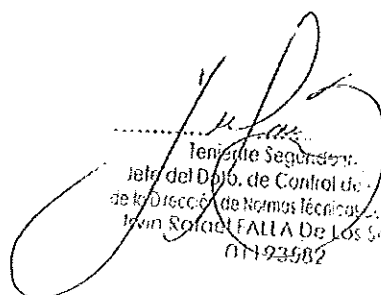
⁶ Entiéndase por "Muestra n°" al número de prendas de cuero que conforman la Muestra de análisis extraída del lote a internar.

	<p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normalidad con calidad</p>	<p>MÉTODOS DE ENSAYO PARA MATERIAL DE LIMPIEZA</p>	<p>ME - 06 V01</p>
<p>MÉTODOS DE ENSAYO PARA "DETERGENTES Y JABONES"</p>			
<p>DEPARTAMENTO CONTROL DE CALIDAD</p>	<p>Aprobación: RD N°/DNTM de fecha</p>	<p>Actualización: ---</p>	
<p>Fecha de entrada en vigencia: 16/09/2018</p>	<p>Páginas desde 7 hasta 7</p>	<p>Fecha actualización: ---</p>	

- (e) La empresa proveedora deberá reponer a la Marina, el número de muestras que por la naturaleza de las pruebas físicas, hayan sufrido deterioro físico o se haya inutilizado su uso.
- (f) Si el resultado de esta evaluación determina el rechazo del internamiento, UNA (1) MUESTRA DEL DETERGENTE Y JABON quedará en el Laboratorio de la Dirección de Normas Técnicas del Material (DIRNOTEMAT) como muestra para archivo del rechazo.

INSTRUCCIONES ESPECÍFICAS

- a. Organismo de origen
Dirección de Normas Técnicas del Material
- b. Tiempo de vigencia
Entra en vigencia: A su publicación
Sale de vigencia: Con orden.


 Teniente Segundo
 Jefe del Dpto. de Control de
 la Dirección de Normas Técnicas
 Iván Solís FALLA De Los Ríos
 01193582